

As. 117.099

Señor

DIRECTOR DIVISIÓN DE NUEVAS CREACION

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

E.

S.

D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-069571-00006-0000

Fecha: 2013-04-15 15:53:08
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 523 RESPUESTA

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 7

REF: Expediente No. 11.069.571 solicitud de patente de invención a favor de
SIMPLISSE, INC. Título **EXTRACTOR DE LECHE MATERNA**

RESPUESTA A EXAMEN DE FONDO

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO, portador de la tarjeta profesional No. 57.492 del C.S.J., obrando como apoderado de la sociedad solicitante me permito dar respuesta al oficio número 224 relacionado con la patentabilidad de la presente invención y notificado por fijación en lista el 22 de Enero de 2013.

Claridad

En cuanto a la objeción presentada sobre el empleo de los términos "por lo menos", "generalmente" y "por lo general", advertimos que estas expresiones han sido eliminadas del nuevo pliego reivindicatorio, superando así el efecto objetado.

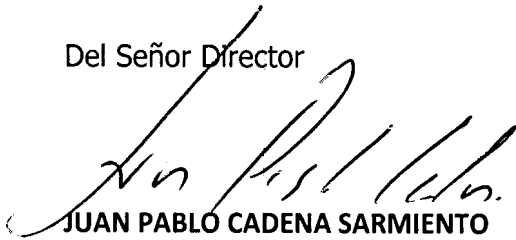
Por otra parte, en cuanto a la objeción sobre las reivindicaciones 7 y 12 por emplear un uso o función, advertimos adicionalmente que el nuevo pliego reivindicatorio ha suprimido las antiguas reivindicaciones 7-13, conciliando así el objeto de la objeción.

Por último se incluyeron los números de referencia de cada uno de los elementos divulgados, empleando el formato entre paréntesis sugerido por el señor examinador.

Novedad y nivel inventivo

El señor examinador ha reconocido el carácter novedoso e inventivo de la presente solicitud. Por tanto, en consideración a las correcciones efectuadas sobre el pliego reivindicatorio, respetuosamente solicitamos el retiro de las objeciones de la presente solicitud y la concesión del privilegio solicitado, ya que en opinión del solicitante cumple con todos los requisitos establecidos en la decisión 486.

Del Señor Director



JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

T.P. No. 57.492 del C.SJ.

C.C. 80.410.337 de Usaquén

Calle 70 A No. 4 - 41

1170993

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 13 - 002206
		Bogotá D.C., Enero 09 de 2013 - 11:49:12

RECIBIDO DE : BRIGARD & CASTRO S.A.

NI 860.047.372

RE

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
RECIBO DE CA	999999999	2140	09/01/2013		61.300.00
RECIBO DE CA	999999999	119741	19/11/2012		710.000.00
RECIBO DE CA	999999999	119742	19/11/2012		710.000.00
RECIBO DE CA	999999999	119743	19/11/2012		710.000.00
RECIBO DE CA	999999999	119744	19/11/2012		710.000.00
RECIBO DE CA	999999999	119745	19/11/2012		710.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1 50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	90.000.00	90.000.00
			\$90.000.00

SON: **NOVENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable:

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 11-069571- -00006-0000

Fecha: 2013-04-15 15:53:08

Tra. 11 PATENTEIYII

Act. 523 RESPUESTA

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR

Eve: 378 FASENACIONALI

Folios: 7

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Enero 9 de 2013 - 11:49:29

Reivindicaciones

1. Un ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518) para un extractor de leche materna (10,100,200,300,400,500), comprendiendo el ensamble de copa de seno (18,118,218,318,418,518):

un miembro de soporte en forma de embudo (30,130,230,330,430,530) que tiene un extremo ancho abierto (34,134,234,334,434,534), un extremo angosto abierto, un pasaje central cónico (32,132,232,332,432,532) que se extiende entre el extremo ancho (34,134,234,334,434,534) y el extremo estrecho; y

un revestimiento (40,140,240,340,440,540) posicionado en el miembro de soporte (30,130,230,330,430,530), teniendo el revestimiento (40,140,240,340,440,540) un primer orificio no circular (66,166,266,366,466,566) allí dentro para acomodar una porción de un seno incluyendo un pezón, siendo el primer orificio no circular (66,166,266,366,466,566) no circular cuando se encuentra libre de presión aplicada, un segundo orificio distanciado del primer orificio no circular, y un pasaje tubular (70,170,270,370,470,570) entre el primer orificio no circular (66,166,266,366,466,566) y el segundo orificio para permitir que la leche extraída del seno alojado en el revestimiento (40,140,240,340,440,540) pase a través del revestimiento (40,140,240,340,440,540), configurándose el revestimiento (40,140,240,340,440,540) para movimiento entre una configuración abierta del primer orificio no circular (66,166,266,366,466,566) y una configuración colapsada del primer orificio no circular (66,166,266,366,466,566).

2. El ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518) como se divulga en la reivindicación 1 en donde el primer orificio no circular (66, 166, 266, 366, 466,566) es elíptico en la configuración abierta.
3. El ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518) como se divulga en la reivindicación 2 en donde el orificio elíptico (66,166,266,366,466,566) tiene un eje principal (MAJ) y un eje secundario (MIN), siendo el revestimiento (40,140,240,340,440,540) desplazable alrededor del eje principal (MAJ) del orificio elíptico (66,166,266,366,466,566) para mover el revestimiento (40,140,240,340,440,540) entre las configuraciones abierta y colapsada del orificio (66,166,266,366,466,566).

4. El ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518) para un extractor de leche materna (10,100,200,300,400,500), comprendiendo el ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518):

un miembro de soporte en forma de embudo (30, 130, 230, 330, 430, 530) que tiene un extremo ancho abierto (34,134,234,334,434,534), un extremo angosto abierto, un pasaje central cónico (32,132,232,332,432,532) que se extiende entre el extremo ancho (34,134,234,334,434,534) y el extremo estrecho; y

un revestimiento (40,140,240,340,440,540) posicionado en el miembro de soporte (30,130,230,330,430,530), teniendo el revestimiento (40,140,240,340,440,540) una porción de brida externa (62, 162, 262, 362, 462, 562) y una porción longitudinal (68, 168, 268, 368, 468, 568) que se extiende desde la porción de brida externa (62, 162, 262, 362, 462, 562), teniendo la porción de brida externa (62, 162, 262, 362, 462, 562) una superficie plana adaptada para acoplarse a una porción de un seno que rodea al pezón durante el uso del ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518), y un primer orificio no circular (66,166,266,366,466,566) en la superficie plana para recibir el pezón, teniendo la porción longitudinal (68, 168, 268, 368, 468, 568) una segunda apertura y un pasaje tubular (70,170,270,370,470,570) entre el primer orificio no circular (66,166,266,366,466,566) y el segundo orificio para permitir que la leche extraída del seno alojado en el revestimiento (40,140,240,340,440,540) pase a través del revestimiento (40,140,240,340,440,540).

5. El ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518) como se divulga en la reivindicación 4, en donde el revestimiento (40,140,240,340,440,540) comprende un material elástico y un bastidor de soporte rígido (457, 557), estando definida la porción de brida externa (62, 162, 262, 362, 462, 562) y la porción longitudinal (68, 168, 268, 368, 468, 568) mediante el material elástico.
6. El ensamble de copa de seno (18, 118, 218, 318, 418, 518) como se divulga en la reivindicación 4, en donde el revestimiento (40,140,240,340,440,540) se configura para moverse entre una configuración abierta del orificio no circular (66,166,266,366,466,566) y una configuración colapsada del orificio no circular (66,166,266,366,466,566).

7. Un extractor de leche materna (10,200,400) que comprende:

un ensamble recolector (14, 214, 414) para acoplar una porción de un seno que rodea al pezón;

6

una bomba de vacío (84, 284, 484) para aplicar un vacío al ensamble recolector (14, 214, 414) y por tanto al pezón del seno;

un controlador (82, 282, 482) que opera cíclicamente la bomba de vacío (84, 284, 484) entre una presión de vacío máxima en el rango de aproximadamente 70 mm Hg hasta 150 mm Hg y una presión de aprisionamiento mínima de alrededor de 30 mm Hg, facilitando la presión de aprisionamiento la retención del ensamble recolector (14, 214, 414) en la porción del seno durante el uso del extractor de leche materna (10, 200, 400).

8. El extractor de lecha materna (10, 200,400) como se divulga en la reivindicación 7, en donde la presión máxima de vacío está en el rango de alrededor de 75 mm Hg hasta 125 mm Hg.
9. El extractor de lecha materna (10, 200,400) como se divulga en la reivindicación 8, en donde la bomba de vacío (84, 284, 484) se opera a la presión de vacío máxima en el rango de alrededor del 50 por ciento al 80 por ciento de cada ciclo.
10. El extractor de lecha materna (10, 200,400) como se divulga en la reivindicación 7, en donde la bomba de vacío (84, 284, 484) oscila entre la presión máxima de vacío y la presión mínima de aprisionamiento entre alrededor de 50 y 90 veces por minuto.
11. Un extractor de lecha materna (10,200,400) que comprende:

un ensamble recolector (14, 214, 414) que incluye un ensamble de copa (18, 218, 418), un recipiente (22, 222, 422) para recibir leche extraída de un pezón de un seno y un acoplador (20, 220, 420) para conectar fluidamente el ensamble de copa (18, 218, 418) al recipiente (22, 222, 422), teniendo el ensamble de copa (18, 218, 418) un miembro de soporte (30, 230, 430) y un revestimiento (40, 240, 440) montado al miembro de soporte (30, 230, 430), comprendiendo el revestimiento (40, 240, 440) una porción de brida externa (62, 262, 462) y una porción longitudinal (68, 268, 468) que se extiende hacia afuera de la porción de brida (62, 262, 462), siendo la porción de brida externa (62, 262, 462) del revestimiento (40, 240, 440) plana y adaptada para acoplar la porción del seno que rodea el pezón durante el uso de la copa de seno (18, 218, 418), siendo tubular la porción longitudinal (68, 268, 468) del revestimiento (40, 240, 440) y adaptada para acomodar el pezón del seno allí dentro;

una bomba de vacío (84, 284, 484) para aplicar un vacío a la porción longitudinal (68, 268, 468) del revestimiento (40, 240, 440) y por tanto al pezón del seno;

una bomba de presión positiva (86, 284, 484) para presurizar la porción de la brida externa (62, 262, 462) del revestimiento para así aplicar una fuerza contra el seno en una posición distante del pezón.

12. El extractor de leche materna (10, 200,400) como se divulga en la reivindicación 11 en donde la bomba de presión positiva (86, 268, 468) se adapta para presurizar positivamente la porción longitudinal (68, 268, 468) del revestimiento (49, 240, 440) para comprimir una porción de la porción longitudinal (68, 268, 468) contra el pezón.
13. El extractor de leche materna (10, 200,400) como se divulga en la reivindicación 11, comprendiendo adicionalmente un revestimiento interior (38, 238, 438) dispuesto entre el revestimiento (40, 240, 440) y el miembro de soporte (30, 230, 438), el revestimiento interior (38, 238, 438) definiendo en parte una primera cámara de presión (60, 2690, 460), estando la primera cámara de presión (60, 260, 460) en comunicación con la bomba de presión positiva (86, 284, 484) de manera que la bomba de presión positiva (86, 284, 484) puede presurizar la primera cámara de presión (60, 260, 460), en donde la presurización de la primera cámara de presión (60, 260, 460) mediante la bomba de presión positiva (86, 284, 484) causa que la porción longitudinal (68, 268, 468) de la porción de la brida externa (62, 262, 462) se comprima contra el seno.