

Doctor
José Luis Salazar López
Director de Nuevas Creaciones
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-065407- -00006-0000

Fecha: 2013-09-23 16:08:26 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 523 RESPUESTA Folios: 7

Asunto: **Radicación No.:** **11-65407**
Trámite: **11**
Evento: **378**
Actuación: **519**
Oficio No.: **15653**
Referencia: **Respuesta Oficio de Fondo**

MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO, abogado, identificado con la cédula de ciudadanía No. 80.421.942 de Bogotá y la tarjeta profesional de abogado No. 74.555 del Consejo Superior de la Judicatura, actuando en calidad de apoderado de **NALCO COMPANY**, solicitante de la referencia, doy respuesta al **Oficio No. 15653**, de conformidad con los siguientes argumentos:

1. Reivindicaciones

- 1.1 La Reivindicación 19 objetada porque de conformidad con el examinador se refería a un uso, ha sido eliminada; sin embargo, vale aclarar que esta reivindicación se trataba en realidad de una composición definida por sus correspondientes componentes y sólo hacía referencia al hecho de que podía aplicarse en un procedimiento determinado, pero las características reivindicadas no eran de un uso sino de componentes particulares.
- 1.2 En las Reivindicaciones 1 y 20 se han eliminado aquellas definiciones objetadas porque según el examinador, se referían a los efectos conseguidos.
- 1.3 Se ha eliminado también la terminología "al menos", de las Reivindicaciones en que se encontraba.
- 1.4 La Reivindicación 20 ahora Reivindicación 17 se refiere al método de elaboración de papel de la Reivindicación 1; sin embargo, define en particular aquellas características de la invención relacionadas con el efecto de mejorar las interacciones entre el aditivo de fortalecimiento y las fibras de celulosa mezcladas con partículas de relleno, y esto se

logra por medio de la composición de recubrimiento que es una composición anti-adherente que evita que se adhiera el aditivo de fortalecimiento a las partículas de relleno. Por ello se solicita al Examinador la reconsideración de su rechazo permitiendo mantener esta cláusula en el actual juego de reivindicaciones.

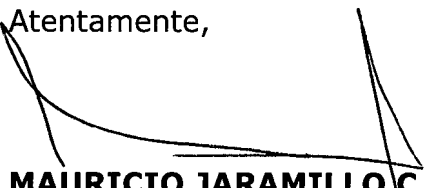
2. Novedad y Nivel Inventivo

- 2.1 Las Reivindicaciones 1, 2, 6 a 12, 15 a 18 y 20, han sido rechazadas por falta de novedad y nivel inventivo frente al documento US 5.126.014 ("D1"). Para superar estas objeciones, la Reivindicación 1 ha sido modificada agregando las características de la Reivindicación 16, como lo ha sugerido el Examinador, habiéndose además insertado las características de la anterior Reivindicación 5.
- 2.2 Las Reivindicaciones 3 a 5, 13 y 14 no fueron objetadas de acuerdo con el cuadro de la sección No. 8 del Oficio que se responde a través del presente documento, por lo cual permanecen en el nuevo capítulo reivindicatorio que se adjunta.

Notificaciones

Recibiré notificaciones en la secretaría de su Despacho; en mis oficinas de abogado ubicadas en la Calle 67 No. 7 - 35, oficina 1204, teléfono 3192900, fax 3210295, Bogotá D.C., Colombia; o al correo electrónico jbenoit@gpzlegal.com.

Atentamente,



MAURICIO JARAMILLO C.
C.C. 80.421.942 de Bogotá
T.P. 74.555 del C.S.Jra.
jbs

Adjunto: Nuevo Capítulo Reivindicatorio.

REIVINDICACIONES

1. Un método para elaboración de papel que tiene un contenido de relleno aumentado, caracterizado porque
5 comprende las etapas de:

proporcionar una combinación de partículas de relleno, uno o más aditivos de fortalecimiento y una materia prima de fibra de celulosa,

10 tratar las partículas de relleno con una composición de recubrimiento,

combinar las partículas de relleno con la materia prima de fibra de celulosa,

tratar la combinación con dicho uno o más aditivos de fortalecimiento, y

15 formar una estera de papel a partir de la combinación,

en donde 50% de las partículas de relleno son carbonatos de calcio precipitado y 50% de las partículas de relleno son carbonato de calcio molido,

20 la materia prima de fibra de celulosa comprende una pluralidad de fibras de celulosa y agua, y

la composición de recubrimiento es una composición mejorada de la función del aditivo de fortalecimiento en la estera de papel y la estera de papel tiene una porción sólida
25 y las partículas de relleno en la estera de papel comprenden más de 50% de la masa combinada de la porción sólida de la estera de papel.

2. El método de conformidad con la reivindicación

4

1, caracterizado porque la estera de papel se conforma al retirar parte del agua de la combinación.

3. El método de conformidad con la reivindicación
5 1, caracterizado porque parte del carbonato de calcio está en una forma que se selecciona de la lista que consiste de: carbonato de calcio no dispersado, suspensión dispersada de carbonato de calcio, greda y cualquier combinación de los mismos.

10

4. El método de conformidad con la reivindicación
1, caracterizado porque una porción del carbonato de calcio está en una forma de suspensión dispersada de carbonato de calcio, la suspensión dispersada de carbonato de calcio
15 comprende además uno o más artículos que se selecciona de: dispersantes de polímero de ácido poliacrílico, dispersantes de polifosfato de sodio, suspensión de arcilla de caolín y cualquier combinación de los mismos.

20

5. El método de conformidad con la reivindicación
1, caracterizado porque la composición de recubrimiento es un coagulante.

6. El método de conformidad con la reivindicación
25 1, caracterizado porque la composición de recubrimiento es un coagulante que se selecciona de la lista que consiste de: coagulantes inorgánicos, coagulantes orgánicos, coagulantes de polimerización por condensación y cualquier combinación de los mismos.

5 7. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la composición de recubrimiento es un coagulante que tiene un intervalo de peso molecular de 200 a 1.000.000.

10 8. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la composición de recubrimiento es un coagulante que se seleccionan de la lista que consiste de: alumbre, aluminato de sodio, cloruros de polialuminio, clorohidróxido de aluminio, cloruro de hidróxido de aluminio, hidroxiclорuro de polialuminio, cloruro de polialuminio sulfatados, sulfato de sílice y polialuminio, sulfato férrico, cloruro férrico, epiclorhidrina-dimetilamina (EPI-
15 DMA), polímeros reticulados de amoníaco de EPI-DMA, polímeros de dicloruro de etileno y amoníaco, polímeros de dicloruro de etileno, polímeros de dimetilamina, polímeros de condensación de dietilentriamina multifuncional, polímeros de condensación de tetraetilenpentamina multifuncional, polímeros de
20 condensación de hexametilendiamina multifuncional, polímeros de condensación de dicloruros de etileno multifuncional, polímeros de melamina, polímeros de resina de formaldehído, polímeros de adición de vinilo cargados catiónicamente y cualquier combinación de los mismos.

25

9. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la composición de recubrimiento es un copolímero AcAm/DADMAC.

6

10. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el aditivo de fortalecimiento es un copolímero de acrilamida glioxilada/DADMAC.

5 11. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la relación de aditivo de fortalecimiento en relación a la porción sólida de estera de papel es de 0.3 a 5 kg de aditivo de fortalecimiento por tonelada de estera de papel.

10

12. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque todas o parte de las partículas de GCC se tratan con la composición de recubrimiento.

15

13. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque ninguna de las partículas de PCC se trata con la composición de recubrimiento.

20

14. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el aditivo de fortalecimiento es un almidón catiónico.

25

15. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el aditivo de fortalecimiento y la composición de recubrimiento presentan la misma carga.

16. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la combinación de partículas de relleno comprende además un artículo que se selecciona de la

7

lista que consiste de: pigmento orgánico, pigmento inorgánico, arcilla, talco, dióxido de titanio, alumina trihidratada, sulfato de bario, hidróxido de magnesio y cualquier combinación de los mismos.

5

17. Un método para incrementar las interacciones entre un aditivo de fortalecimiento y fibras de celulosa mezcladas con partículas de relleno, caracterizado porque comprende las etapas de:

10 pretratar las partículas de relleno con una composición de recubrimiento,

 combinar las partículas de relleno pretratadas con fibras de celulosa, y

 tratar la combinación con uno o más aditivos de
15 fortalecimiento,

 en donde las partículas de relleno se seleccionan de la lista que consiste de carbonato de calcio precipitado, carbonato de calcio molido y en cualquier combinación de los mismos, y

20 la composición de recubrimiento es una composición anti-adherente entre el aditivo de fortalecimiento y las partículas de relleno.