

Q. t.



DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

PC SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

ENTRADA EN FASE NACIONAL

03-60689

21. EXPEDIENTE No.

54. TITULO UN ANTITRANSPIRANTE/DESODORANTE EN BARRA, DE ALTA EFICACIA

51. CLASIFICACION INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE COLGATE - PALMOLIVE COMPANY

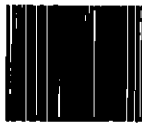
DOMICILIO NEW YORK, NEW YORK, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

74. APODERADO RAMIRO CASTRO DUQUE

22. SANTAFE DE BOGOTA, D.C. _____

PETITORIO

AS: 91.328



SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 03060689 00000000

Folios: 55

Fecha (AMB): 2003-07-17 16:48:09

Trámite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 411 PRESENTAC

Recepcionada: 2004 DIVISION DE MARCAS CREATIVAS

03 060689 00

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

PCT

ENTRADA EN FASE NACIONAL

1

SOLICITUD DE:

☒ Patente de Invención.☐ Patente de Modelo de Utilidad.☐ Capítulo I.☒ Capítulo II.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: COLGATE - PALMOLIVE COMPANY

Dirección: 300 Park Avenue, New York, NY 10022,
Estados Unidos de América

Nacionalidad o Domicilio: Estados Unidos

Lugar de Constitución: Estados Unidos

Teléfono:

Fax:

E-mail

IDENTIFICACION

C.C. ☐ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: RAMIRO CASTRO DUQUE

Dirección: Cra. 7 No. 16-56 Piso 9

Teléfono: 380-2200

Fax: 380-2700

E-mail:

IDENTIFICACION

C.C. ☒ NIT ☐C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número 170.322 TP 1003

4

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: Eric P. Guenin, Jairajh Mattai, Anne Gale, Patricia Hall-Puzio, Wilson Lee

Dirección: 14 Arvida Drive, Pennington, NJ 08534, US; 280 River Road, Apt. 21B,
Piscataway, NJ 08854, US; 533 Main Street, Landing, NJ 07850, US; 9 Beerman Place,
Succasunna, NJ 07876, US; 51 Hearstone Road, Bloomfield, NJ 07003, Estados
Unidos de América (Respectivamente)

Nacionalidad o Domicilio: Estados Unidos de América (Respectivamente)

5 PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/US 01/49009 Fecha 19-12-2001Publicación Internacional No. WO 02/49592 A3 Fecha 27-06-20027 Título (54): UN ANTITRANSPIRANTE/DESODORANTE EN BARRA, DE ALTA EFICACIA7 Clasificación Internacional (51) A61K 7/32

8 Prioridad

SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen

US

US

(32) Fecha

21-12-2000

09-11-2001

(31) Número de Solicitud

60/257.270

10/035.383

Comprobante de pago No. 0340019Fecha 17/07/2003

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

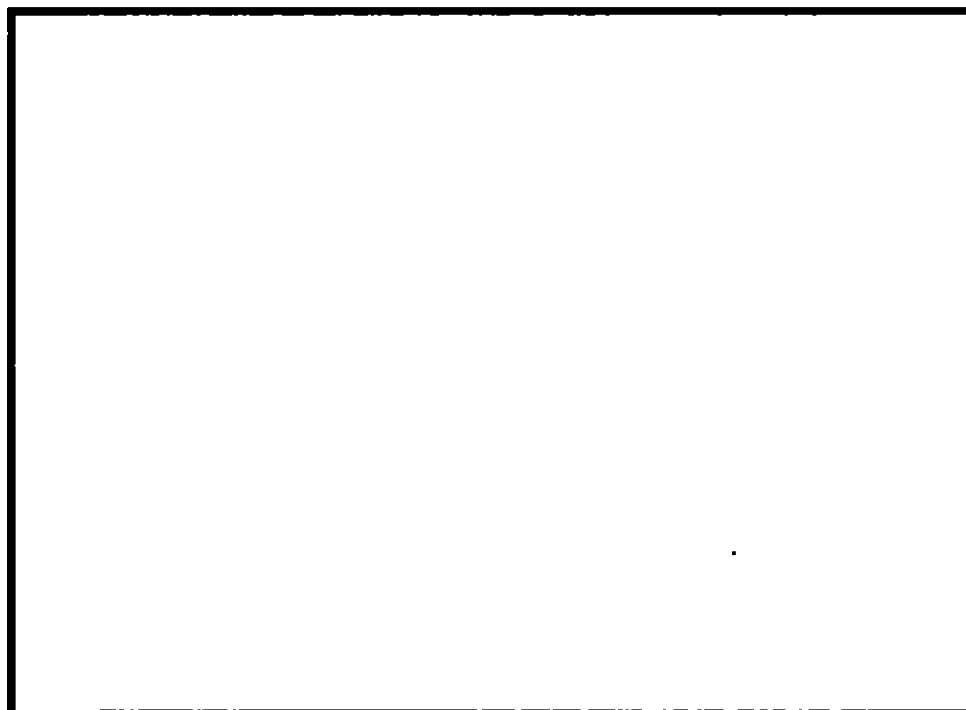
2020-F08(01-11-15)

10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud. \$400.000
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso. Protocolo No. 131
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☒ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredita la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☐ Arte final 12x12.
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☐ Otros

11 FIGURA CARACTERÍSTICA:



12 Solicito la concesión de la patente

NOMBRE: RAMIRO CASTRO DUQUE

FIRMA:

C.C. 170.322 de Bogotá T.P. 1003 del C.S.J.

Instrucciones para la presentación de los anexos, ver reverso de esta página.

3

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 63060689 00000000 Folios: 53
Fecha (IMP): 2003-07-17 16:48:09
Trámite : 011 PCT-PATENT 379 FASE INCI 411 PRESENTAC
Secondary: PAGO DIVISION DE NUFOS CREACIONES

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 41,019
FECHA : JUNIO 11 DE 2003

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
BRIGARD & CASTRO LTDA	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	7324315	11/06/2003	9,470,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	400,000.00
	TOTAL :	\$ 400,000.00

SON: CUATROCIENTOS MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

Folio No 4 Target Autor

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau(43) International Publication Date
27 June 2002 (27.06.2002)

PCT

(10) International Publication Number
WO 02/049592 A3

(51) International Patent Classification: A61K 7/32

(21) International Application Number: PCT/US01/49009

(22) International Filing Date:
19 December 2001 (19.12.2001)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
60/257,270 21 December 2000 (21.12.2000) US
10/035,383 9 November 2001 (09.11.2001) US(71) Applicant: COLGATE-PALMOLIVE COMPANY
[US/US]; 300 Park Avenue, New York, NY 10022 (US).(72) Inventors: GUENIN, Eric, P.; 14 Arvida Drive, Penning-
ton, NJ 08534 (US). MATTAL, Jairajh; 280 River Road,
Apt. 21B, Piscataway, NJ 08854 (US). GALE, Anne; 533
Main Street, Landing, NJ 07850 (US). HALL-PUZIO, Pa-
tricia; 9 Beeman Place, Succasunna, NJ 07876 (US). LEE,
Wilson; 51 Hearthstone Road, Bloomfield, NJ 07003 (US).(74) Agent: MIANO, Rosemary, M.; Colgate-Palmolive
Company, 909 River Road, P.O. Box 1343, Piscataway, NJ
08855-1343 (US).(81) Designated States (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU,
AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU,
CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NO, NZ, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI,
SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN, YU,
ZA, ZM, ZW.(84) Designated States (regional): ARIPO patent (GH, GM,
KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),
European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR,
GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SI, TR), OAPI patent
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR,
NE, SN, TD, TG).Published:
— with international search report(88) Date of publication of the international search report:
1 May 2003For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guid-
ance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the begin-
ning of each regular issue of the PCT Gazette.

WO 02/049592 A3

(54) Title: ELASTOMER FREE, HIGH EFFICACY ANTIPERSPIRANT STICK

(57) Abstract: A high efficacy antiperspirant/deodorant stick product may be made by combining (a) 30-70 % volatile cyclome-
thicone; (b) 10-25 % of an antiperspirant active; (c) 1-15 % of an emollient; (d) 1-14 % of polyethylene comprising one or more
members selected from the group consisting of homopolymers and copolymers of polyethylene wherein the polyethylene (i) is at
least 90 % linear; (ii) has a molecular weight in the range of 300-3000 (especially 300-1000 and more especially 300-500); (iii) has
a melting point in the range of 50-129 degrees C; and (iv) has a polymer backbone of $\text{CH}_2\text{CH}_2(\text{CH}_2\text{CH}_2)_n\text{H}$, where n is an average
number and is selected to be in the range of 10-106; (e) 0.3-7 % of a wax as a co-gellant with the polyethylene wherein the wax has
a melting point in the range of 40-97 degrees C; provided that the ratio of wax:polyethylene is in the range of 1:1-1:10.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/US 01/49009A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 A61K7/32

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 A61K A61Q

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 5 885 559 A (LEE WILSON ET AL) 23 March 1999 (1999-03-23) column 1, line 48 - line 59; claim 1 column 5, line 59 - column 6, line 22 column 10, line 26 - line 34; example 6	1-8, 12, 14
A	WO 00 61081 A (UNILEVER PLC ; LEVER HINDUSTAN LTD (IN); UNILEVER NV (NL)) 19 October 2000 (2000-10-19) page 37, line 10 - page 38, line 20; example 5	1, 2
A	US 6 051 216 A (M. L. BARR ET AL) 18 April 2000 (2000-04-18) column 1, line 67 - column 3, line 46; claims 8, 9 column 16, line 22 - line 25 column 18, line 50 - line 62; examples A-6	1-7, 14
	-/-	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"Z" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

21 January 2003

Date of mailing of the international search report

03/02/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.O. 5818 Patentplan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3018

Authorized officer

Angiolini, D

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau(43) International Publication Date
27 June 2002 (27.06.2002)

PCT

(10) International Publication Number
WO 02/49592 A2(51) International Patent Classification⁷: A61K 7/32

(21) International Application Number: PCT/US01/49009

(22) International Filing Date:
19 December 2001 (19.12.2001)

(25) Filing Language: English

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
60/257,270 21 December 2000 (21.12.2000) US
Not furnished 9 November 2001 (09.11.2001) US(71) Applicant: COLGATE-PALMOLIVE COMPANY
[US/US]; 300 Park Avenue, New York, NY 10022 (US).(72) Inventors: GUENIN, Eric, P.; 14 Arvida Drive, Penning-
ton, NJ 08534 (US). MATTAL, Jai Rajh; 280 River Road,
Apt. 21B, Piscataway, NJ 08854 (US). GALE, Anne; 533
Main Street, Landing, NJ 07850 (US). HALL-PUZIO, Pa-
tricia; 9 Beeman Place, Succasunna, NJ 07876 (US). LEE,
Wilson; 51 Hearthstone Road, Bloomfield, NJ 07003 (US).(74) Agent: MIANO, Rosemary, M.; Colgate-Palmolive
Company, 909 River Road, P.O. Box 1343, Piscataway, NJ
08855-1343 (US).(81) Designated States (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU,
AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU,
CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NO, NZ, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI,
SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN, YU,
ZA, ZM, ZW.(84) Designated States (*regional*): ARIPO patent (GH, GM,
KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),
European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR,
GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI patent
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR,
NE, SN, TD, TG).

Published:

— without international search report and to be republished
upon receipt of that reportFor two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guid-
ance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the begin-
ning of each regular issue of the PCT Gazette.

(54) Title: ELASTOMER FREE, HIGH EFFICACY ANTIPERSPIRANT STICK

(57) Abstract: A high efficacy antiperspirant/deodorant stick product may be made by combining (a) 30-70 % volatile cyclome-
thicone; (b) 10-25 % of an antiperspirant active; (c) 1-15 % of an emollient; (d) 1-14 % of polyethylene comprising one or more
members selected from the group consisting of homopolymers and copolymers of polyethylene wherein the polyethylene (i) is at
least 90 % linear; (ii) has a molecular weight in the range of 300-3000 (especially 300-1000 and more especially 300-500); (iii) has
a melting point in the range of 50-129 degrees C; and (iv) has a polymer backbone of $\text{CH}_2\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{H}$, where n is an average
number and is selected to be in the range of 10-106; (e) 0.3-7 % of a wax as a co-gellant with the polyethylene wherein the wax has
a melting point in the range of 40-97 degrees C; provided that the ratio of wax:polyethylene is in the range of 1:1-1:10.

WO 02/49592 A2

ELASTOMER FREE, HIGH EFFICACY ANTIPERSPIRANT STICK

7
AField of the Invention

5 This invention relates to antiperspirant/deodorant stick products made without stearyl alcohol and which have higher efficacy and better aesthetics than stearyl alcohol gelled sticks. This application is related to provisional patent applications U.S. Serial Numbers 60/257266 and 60/257269 (Attorney Docket Numbers IR 6602 and 6603, respectively) which were filed on the same date as the parent case for this application U.S. Serial Number 60/257270 which was filed on December 21, 2000 as a provisional case. This case is also related to two U.S. Patent applications serial numbers not yet obtained (Attorney Reference Numbers IR 6602-00U and IR 6603-00U) being filed on the same day as this current patent application.

Background of the Invention

15 There is a continuing trend to develop new and superior cosmetic compositions especially for the reduction and/or elimination of wetness and/or odor under the arms. Particular efforts include developing lower residue products especially with improved efficacy and aesthetics. Various product forms have included sticks (especially gel/sticks), gels, soft solids, roll-ons, aerosols and creams. Of these various forms the sticks, gels, soft solids creams and roll-ons are made with a liquid base material incorporating a solidifying agent and/or gelling agent and/or thickening agent. Generally, these forms include a solution of the cosmetically active ingredient in a suitable vehicle, a suspension of the active ingredient in a carrier vehicle, or a multiphasic dispersion or emulsion in which a solution of the active ingredient is dispersed or suspended in some continuous phase or in which the solubilized active ingredient constitutes the continuous phase.

25 One of the most frequently used gelling agents for stick products is stearyl alcohol. While it gives a solid product, it can reduce efficacy of the antiperspirant salt included in the formulation. This invention is a stick made without stearyl alcohol and which has an efficacy that is at least 10% better in sweat reduction than a stick that is gelled with stearyl alcohol.

30 Thus, it is an object of the invention to provide improved cosmetic compositions with the improvements as previously described and which are useful as antiperspirants and/or deodorants. These and other objects of the invention will be apparent from the following description of the invention.

Summary of the Invention

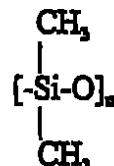
It has been found that a high efficacy antiperspirant/deodorant stick product may be made by combining the following ingredients where all amounts are in weight percent based on the total weight of the composition:

- 5 (a) 30-70% volatile cyclomethicone (particularly 40-50%) (for example, D4, D5, D6 and mixtures of two or more of the foregoing);
- (b) 10-25% of an antiperspirant active;
- (c) 1-15% of an emollient (which may also be a mixture of two or more emollients) and which may include a non-volatile silicone (especially wherein
- 10 the emollient is selected from the group consisting of C12-15 alkyl benzoate; and medium volatility dimethicone (especially 10-350 centistoke material and more especially 10-50 centistoke material);
- (d) 1-14% of polyethylene (particularly 3-10%) comprising one or more members selected from the group consisting of homopolymers and copolymers
- 15 of polyethylene wherein the polyethylene (i) is at least 90% linear; (ii) has a molecular weight in the range of 300-3000 (especially 300-1000 and more especially 300-500); (iii) has a melting point in the range of 50-129 degrees C (for example, 50-70 degrees C, 60-70 degrees C, and 70-129 degrees C); and
- (iv) has a polymer backbone of $\text{CH}_2\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{CH}_2-\text{CH}_2$ (which can also
- 20 be represented as $\text{CH}_3\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{H}$), where n is an average number and is selected to be in the range of 10-106 (for example, polyethylenes sold under the PERFORMALENE name from New Phase Technology, Piscataway, NJ); and
- (e) 0.3-7% of a wax (including a single wax or a mixture of waxes) as a co-gellant with the polyethylene wherein the wax has a melting point in the range
- 25 of 40-97 degrees C (for example, 40-80 degrees C), and particularly wherein the wax is a member selected from the group consisting of Japan wax substitute 525 (from Ross Wax, Jersey City, NJ), Beeswax 136 (for example, from Ross Wax); and microcrystalline wax having a melting point in the range of 60-97 degrees C;
- 30 provided that the ratio of wax:polyethylene is in the range of 1:1-1:10, particularly 1:2-1:10, and more particularly in a ratio of 3:8.

Other optional ingredients include 0.1-5% fragrance and an effective amount of an antimicrobial (for example, an antibacterial) agent.

Detailed Description of the Invention

- 35 Various types of cyclomethicones may be used. Illustratively, and not by way of limitation, the volatile silicones are one or more members selected from the group consisting of cyclic polydimethylsiloxanes such as those represented by Formula I:

9
(X)

Formula I

5 where n is an integer with a value of 3-7, particularly 5-6. By volatile silicone material is meant a material that has a measurable vapor pressure at ambient temperature. For example, DC-245 fluid or DC-345 fluid from Dow Corning Corporation (Midland,
10 Michigan) is a type of cyclomethicone which can be used. These include a tetramer (or octylmethyldcyclotetrasiloxane) and a pentamer (or decamethylcyclopentasiloxane).

The antiperspirant active can be selected from the group consisting of any of the known antiperspirant active materials. These include, by way of example (and not of a limiting nature), aluminum chlorohydrate, aluminum chloride, aluminum
15 sesquichlorohydrate, zirconyl hydroxychloride, aluminum-zirconium glycine complex (for example, aluminum zirconium trichlorohydrate gly, aluminum zirconium pentachlorohydrate gly, aluminum zirconium tetrachlorohydrate gly and aluminum zirconium octochlorohydrate gly), aluminum chlorohydrate PG, aluminum chlorohydrate PEG, aluminum dichlorohydrate PG, and aluminum dichlorohydrate PEG. The
20 aluminum-containing materials can be commonly referred to as antiperspirant active aluminum salts. Generally, the foregoing metal antiperspirant active materials are antiperspirant active metal salts. In the embodiments which are antiperspirant compositions according to the present invention, such compositions need not include aluminum-containing metal salts, and can include other antiperspirant active materials,
25 including other antiperspirant active metal salts. Generally, Category I active antiperspirant ingredients listed in the Food and Drug Administration's Monograph on antiperspirant drugs for over-the-counter human use can be used. In addition, any new drug, not listed in the Monograph, such as aluminum nitrate hydrate and its combination with zirconyl hydroxychlorides and nitrides, or aluminum-stannous chlorohydrates, can
30 be incorporated as an antiperspirant active ingredient in antiperspirant compositions according to the present invention.

Particular types of antiperspirant actives include aluminum zirconium trichlorohydrate and aluminum zirconium tetrachlorohydrate either with or without glycine. A particular antiperspirant active is aluminum trichlorohydrate gly such as
35 AZZ-902 SUF (from Reheis Inc., Berkeley Heights, NJ) which has 98% of the particles less than 10 microns in size.

Antiperspirant actives can be incorporated into compositions according to the present invention in amounts in the range of 10-25% (on an actives basis) of the final

composition, but the amount used will depend on the formulation of the composition. At lower levels the antiperspirant active material will not substantially reduce the flow of perspiration as effectively, but will reduce malodor, for example, by acting also as an antimicrobial material.

- 5 The antiperspirant active material is desirably included as particulate matter suspended in the composition of the present invention in amounts as described above, but can also be added as solutions or added directly to the mixture.

Emollients are a known class of materials in this art, imparting a soothing effect to the skin. These are ingredients which help to maintain the soft, smooth, and pliable appearance of the skin. Emollients are also known to reduce whitening on the skin and/or improve aesthetics. Examples of chemical classes from which suitable emollients can be found include:

- (a) fats and oils which are the glyceryl esters of fatty acids, or triglycerides, normally found in animal and plant tissues, including those which have been hydrogenated to reduce or eliminate unsaturation. Also included are synthetically prepared esters of glycerin and fatty acids. Isolated and purified fatty acids can be esterified with glycerin to yield mono-, di-, and triglycerides. These are relatively pure fats which differ only slightly from the fats and oils found in nature. The general structure may be represented by Formula III:



Formula III

wherein each of R^1 , R^2 , and R^3 may be the same or different and have a carbon chain length (saturated or unsaturated) of 7 to 30. Specific examples include peanut oil, sesame oil, avocado oil, coconut, cocoa butter, almond oil, safflower oil, corn oil, cotton seed oil, castor oil, hydrogenated castor oil, olive oil, jojoba oil, cod liver oil, palm oil, soybean oil, wheat germ oil, linseed oil, and sunflower seed oil;

- (b) hydrocarbons which are a group of compounds containing only carbon and hydrogen. These are derived from petrochemicals. Their structures can vary widely and include aliphatic, alicyclic and aromatic compounds. Specific examples include paraffin, petrolatum, hydrogenated polyisobutene, and mineral oil.

- (c) esters which chemically, are the covalent compounds formed between acids and alcohols. Esters can be formed from almost all acids (carboxylic and inorganic) and any alcohol. Esters here are derived from carboxylic acids and an alcohol. The general structure would be $R^4\text{CO-OR}^5$. The chain length for R^4 and R^5

can vary from 7 to 30 and can be saturated or unsaturated, straight chained or branched. Specific examples include isopropyl myristate, isopropyl palmitate, isopropyl stearate, isopropyl isostearate, butyl stearate, octyl stearate, hexyl laurate, cetyl stearate, diisopropyl adipate, isodecyl oleate, diisopropyl sebacate, isostearyl lactate, C₁₂₋₁₃ alkyl benzoates, myreth-3 myristate, dioctyl malate, neopentyl glycol diheptanoate, neopentyl glycol dioctanoate, dipropylene glycol dibenzoate, C₁₂₋₁₃ alcohols lactate, isohexyl decanoate, isohexyl caprate, diethylene glycol dioctanoate, octyl isononanoate, isodecyl octanoate, diethylene glycol diisononanoate, isononyl isononanoate, isostearyl isostearate, behenyl behenate, C₁₂₋₁₃ alkyl fumarate, laureth-2 benzoate, propylene glycol isoceteth-3 acetate, propylene glycol ceteth-3 acetate, octyldodecyl myristate, cetyl ricinoleate, myristyl myristate.

(d) saturated and unsaturated fatty acids which are the carboxylic acids obtained by hydrolysis of animal or vegetable fats and oils. These have general structure R⁶COOH with the R⁶ group having a carbon chain length between 7-10 straight chain.

(e) saturated and unsaturated fatty alcohols (including guerbet alcohols) with general structure R⁷COH where R⁷ can be straight chain and have carbon length of 7 to 10.

(f) lanolin and its derivatives which are a complex esterified mixture of high molecular weight esters of (hydroxylated) fatty acids with aliphatic and alicyclic alcohols and sterols. General structures would include R⁸CH₂-(OCH₂CH₂)_nOH where R⁸ represents the fatty groups derived from lanolin and n=5 to 75 or R⁹CO-(OCH₂CH₂)_nOH where R⁹CO- represents the fatty acids derived from lanolin and n=5 to 100. Specific examples include lanolin, lanolin oil, lanolin wax, lanolin alcohols, lanolin fatty acids, isopropyl lanolate, ethoxylated lanolin and acetylated lanolin alcohols.

(g) alkoxylated alcohols wherein the alcohol portion is selected from aliphatic alcohols having 2-18 and more particularly 4-18 carbons, and the alkylene oxide portion is selected from the group consisting of ethylene oxide, and propylene oxide having a number of alkylene oxide units from 2-53 and, more particularly, from 2-15. Specific examples include PPG-14 butyl ether and PPG-53 butyl ether.

(h) silicones as the linear organo-substituted polysiloxanes which are polymers of silicon/oxygen with general structure:

(1) (R¹⁰)₃SiO(Si(R¹¹)₂O)_xSi(R¹²)₃, where R¹⁰, R¹¹ and R¹² can be the same or different and are each independently selected from the group consisting of phenyl and C1-C60 alkyl; or

(2) $\text{HO}(\text{R}^{14})_2\text{SiO}(\text{Si}(\text{R}^{15})_2\text{O})_n\text{Si}(\text{R}^{16})_2\text{OH}$, where R^{14} , R^{15} and R^{16} can be the same or different and are each independently selected from the group consisting of phenyl and C1-C60 alkyl;

(with specific examples including dimethicone, dimethiconol behenate, C_{20-45} alkyl methicone, stearoxytrimethylsilane, phenyl trimethicone and stearyl dimethicone); and

(i) mixtures and blends of two or more of the foregoing.

One particular group of emollients includes C12-15 alkyl benzoate (FINSOLV TN from Finetex Inc., Elmwood Park, NJ), medium volatility dimethicone (especially 10-350 centistoke material and more especially 10-50 centistoke material), isopropyl myristate; and neopentyl glycol diheptanoate.

The emollient or emollient mixture or blend thereof incorporated in compositions according to the present invention can, illustratively, be included in amounts of 1-15%, and particularly 3 - 12 % by weight of the total weight of the composition.

Polyethylenes may be made in a variety of ways. Each polymerization method has its own advantages and disadvantages and may be used to obtain a polymer with specific properties. For example, free radical polymerization of ethylene using radical initiators usually gives highly branched polymers known as low-density polyethylene. This method usually requires high temperatures and pressures. Preparation of linear polyethylene can be achieved at low temperatures and pressures using transition metal compounds and organometallic compounds as a catalyst. Zeigler-Natta catalyst (for example, TiCl_4 and $\text{Al}(\text{C}_2\text{H}_5)_3$) is a widely used catalyst system for commercial preparation of linear polyethylene. The molecular weight of the polymer can be manipulated by controlling temperature, pressure and the ratios of the two-part catalyst system used. The molecular weight can also be controlled by using chain transfer agents such as molecular hydrogen and $\text{Zn}(\text{C}_2\text{H}_5)_2$. Active hydrogen compounds (for example, methanol) can also bring about termination of the growing chains just as they do in anionic polymerization.

The method for making both low and high molecular weight linear polyethylene is the same. Low molecular weight polymer is obtained by controlling the molecular weight using chain transfer agents such as a hydrogen gas or methanol followed by isolation of the desired molecular weight through fractionation by distillation or re-precipitation with solvents of varying polarities. One can also use a catalyst system which employs a combination of transition metal compound or an element from Groups IV to VIII such as vanadium, chromium, or cobalt as well as an organometallic

compound of a metal from Groups I and III of the periodic table. One typical example for making linear polyethylene is described below (see Example PE).

The polyethylenes useful in this invention include those sold under the PERFORMALENE™ product line (New Phase Technology, Piscataway, NJ);
5 MARCUS polyethylenes (for example M200, M300, M500 and M4040) (Marcus Oil and Chemical, Houston, TX; HPWax polyethylene waxes (for example, HP CWP 200, HP CWP 500 and HP 400M) (Hase Petroleum Wax Co., Arlington Heights, IL). Mixtures of neutral polyethylene wax/polypropylene wax may also be used such as Polarwachs® PT30, Polarwachs® PT70, and Polycerit® AT-grades (TH. C. TROMM
10 GmbH, Germany). Suitable polyethylenes may also be made using information found in the art such as British Patent 1 450 285.

The stick antiperspirant/deodorant products of this invention is an opaque product which leaves little or no white residue when applied and which exhibits improved efficacy and stability as compared to other stick formulations made with
15 stearyl alcohol. Reduction of sweat of at least 10% more than that achieved with sticks gelled with stearyl alcohol can be achieved with the compositions of the invention.

Suitable antimicrobial agents include, for example, bacteriostatic quaternary ammonium compounds such as 2-amino-2-methyl-1-propanol (AMP), cetyl-trimethylammonium bromide, cetyl pyridinium chloride, 2, 4, 4'-trichloro-2'-
20 hydroxydiphenylether (Triclosan), N-(4-chlorophenyl)-N'-(3,4-dichlorophenyl)urea (Triclocarban), silver halides, octoxyglycerin (Sensiva™ SC 50) and various zinc salts (for example, zinc ricinoleate). The bacteriostat can, illustratively, be included in the composition in an amount of 0-5%, particularly 0.01-1.0% by weight, of the total
25 weight of the composition. Triclosan, can illustratively be included in an amount of from 0.05% to about 0.5% by weight, of the total weight of the composition.

A variety of fragrances can be used in these compositions if scented products are desired. Fragrances can be used in an amount in the range of 0-5%, particularly 0.01-2.0%, and, for example, at a level of 1%.

Masking agents can be used in an amount of 0.05-5.0% (particularly 0.05-2%)
30 by weight based on the total weight of the composition if an unscented product is desired.

For additional hardening of sticks, other additives having a melting point in the range of 78-98 degrees C such as long chain alcohols (such as Performacol 350 (having an average carbon chain length of 24 carbons), Performacol 425 (having an average
35 carbon chain length of 30 carbons), or Performacol 550 (having an average carbon chain length of 40 carbons)); alcohol ethoxylates (such as Performathox 420 (20% by

weight ethoxylation) and Performathox 450 (50% by weight ethoxylation) all available from New Phase Technology, Piscataway, NJ may be used.

For reducing whitening in sticks liquid or solid high refractive index materials may be used such as diethylhexyl 2,6-naphthalate (from C.P. Hall Co., Chicago, IL) or
5 phenyltrimethicone (from Dow Corning Corp., Midland, MI) as well as other suitable ingredients.

Other various optional components include those described in U.S. Patents Numbers 5,019,375 to Tanner et al; 4,937,069 to Shin; and 5,102,656, each of which is incorporated by reference in its entirety herein. Examples of such additional
10 ingredients include fragrances, coloring agents, opacifiers, etc. in types and amounts conventionally used for such products.

These compositions are sticks made as suspensions and thickened or gelled by the combination of polyethylene and selected wax components.

The products of the invention can be made by conventional mixing techniques.
15 The emollients are selected, weighed out and heated with stirring to about 65 degrees C. Next the wax component is added and heating is continued to a temperature in the range of 82-85 degrees C. The polyethylene is added. The mixture is cooled to about 80 degrees C and the cyclomethicone (which has been preheated to about 70 degrees C) is added. The mixture is cooled further to 75 degrees C. and the antiperspirant active is
20 added. The temperature is increased to about 80 degrees C and held there for about 10 minutes with mixing. Fragrance, an antibacterial agent, coloring, etc. are then added if desired and thoroughly mixed. The final mixture is poured into suitable containers and then passed through a cooling tunnel which is at about 4 degrees C. or placed in a refrigerator for a suitable length of time on a laboratory scale. Cooling is then
25 completed (completion of cooling can also be done at room temperature).

The composition can be rubbed onto the skin from the top surface of the container (itself fed from a reservoir of product in the container) so as to deposit an adequate amount of the cosmetic composition on to the skin. The cosmetic composition, for example, an antiperspirant/deodorant may be applied to the skin in the
30 axillary regions to deposit sufficient amounts of antiperspirant and/or deodorant active material to reduce body malodor and/or reduce perspiration in axillary regions of the human body.

Various forms of the invention can be exemplified by the following formulations but should not be construed as limitations on the invention:

EXAMPLES

The following Examples are offered as illustrative of the invention and are not to be construed as limitations thereon. In the Examples and elsewhere in the description of the invention, chemical symbols and terminology have their usual and customary meanings. In the Examples as elsewhere in this application (a) values for n, m, etc. in formulas, molecular weights and degree of ethoxylation or propoxylation are averages; (b) temperatures are in degrees C unless otherwise indicated; and (c) the amounts of the components are in weight percents based on the standard described; if no other standard is described then the total weight of the composition is to be inferred. Various names of chemical components include those listed in the CTFA International Cosmetic Ingredient Dictionary (Cosmetics, Toiletry and Fragrance Association, Inc., 7th ed. 1997). Mixing techniques used to make the compositions are those conventionally used in the art including those described above.

Example PE

A 3-liter flask reactor is equipped with a manometer and stirring apparatus and is set at atmospheric pressure with constant stirring. The reactor temperature is set at 65 degrees C by thermostat, purged with nitrogen, purged with ethylene, and then charged with 1 liter of purified dry cyclohexane, 4.6 millimoles of $TiCl_4$, and 2.0 millimoles of $Al(C_2H_5)_3$. Ethylene is then fed at the rate of 1 liter/minute into the reactor. After 15 minutes, the reaction is quenched by bubbling hydrogen gas through the reaction mixture. The low molecular weight polymers (which are oligomers) are separated by fractional distillation of the product mixture at reduced pressure (200 Torr, 26,664 Pascals).

Example 1: General Method of Making Compositions

The emollients (for example, dimethicone (for example, DC-200, 10 centistokes and/or DC-200 350 centistokes from Dow Corning Corp.) and C12-15 alkyl benzoate (FINSOLV TN brand product) are weighed out and placed in a 600 ml beaker. Each of the other ingredients is weighed out separately. Heating with stirring is initiated for the emollients in the 600 ml beaker until the temperature is about 65 degrees C. The wax component is then added (for example, Japan Wax Sub 525 and/or microcrystalline wax from Ross). Heating and stirring are continued until the temperature is in the range of 82-85 degrees C. The polyethylene (for example, PERFORMALENE-400 from New Phase Technology, Piscataway, NJ) is then added with stirring. The mixture is cooled to about 80 degrees and cyclomethicone (DC-345 from Dow Corning Corp.) which has been preheated to about 70 degrees C is then added with stirring. The mixture is further cooled to about 75 degrees C and the antiperspirant active salt (for

example, Reach AZZ 902 SUF aluminum zirconium salt or Reach AZP 908 from Reheis Inc., Berkeley Heights, NJ) is added with mixing. The temperature is increased to about 80 degrees C and held there for about 10 minutes with mixing. Fragrance is added and mixing is continued for 1 minute. The mixture is poured into oval containers
5 of the type normally used for antiperspirant/deodorant products and placed in a refrigerator at about 4 degrees C for about 15 minutes. Cooling is completed at room temperature.

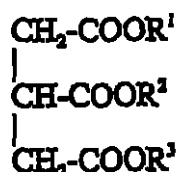
In some of the examples additional ingredients such as diethylhexyl 2,6-naphthalate or Performacol 350 alcohol can be added.

CLAIMS

17

We claim:

- 5
1. A high efficacy stick antiperspirant/deodorant free of added stearyl alcohol and comprising in weight percent based on the total weight of the composition:
- 10
- (a) 30-70% volatile cyclomethicone;
- (b) 10-25% of an antiperspirant active;
- (c) 1-15% of an emollient;
- (d) 1-14% of polyethylene comprising one or more members selected from the group consisting of homopolymers and copolymers of polyethylene wherein the polyethylene (i) is at least 90% linear; (ii) has a molecular weight in the range of 300-3000; (iii) has a melting point in the range of 50-129 degrees C; and (iv) has a polymer backbone of $\text{CH}_3\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{CH}_2-\text{CH}_3$, where n is an average number and is selected to be in the range of 10-106; and
- 15
- (e) 0.3-7% of a wax as a co-gellant with the polyethylene wherein the wax has a melting point in the range of 40-97 degrees C;
- 20
- provided that the ratio of wax:polyethylene is in the range of 1:1-1:10.
2. A stick as claimed in Claim 1 comprising 40-50% of a volatile silicone.
3. A stick as claimed in Claim 1 wherein the emollient comprises a mixture of two or more emollients.
- 25
4. A stick as claimed in Claim 1 comprising 3-12 % emollient.
5. A stick as claimed in Claim 1 wherein the emollient comprises a non-volatile silicone.
- 30
6. A stick as claimed in Claim 5 wherein the emollient comprises a 10-350 centistoke dimethicone.
7. A stick as claimed in Claim 1 wherein the emollient is a member of the group consisting of
- 35
- (a) fats and oils represented by Formula III:



5

Formula III

wherein each of R^1 , R^2 , and R^3 may be the same or different and have a carbon chain length (saturated or unsaturated) of 7 to 30;

(b) hydrocarbons selected from the group consisting of paraffin, petrolatum, hydrogenated polyisobutene, and mineral oil;

(c) esters of general structure would be $R^4\text{CO-OR}^5$ wherein the chain length for R^4 and R^5 hydrocarbon groups is in the range of 7-30 and can be saturated or unsaturated, straight chained or branched;

(d) saturated and unsaturated fatty acids which have general structure $R^6\text{COOH}$ with the R^6 group being a straight chain hydrocarbon with a carbon chain length between 7-10;

(e) saturated and unsaturated fatty alcohols which have a general structure $R^7\text{COH}$ where R^7 is a straight chain hydrocarbon with a carbon length of 7 to 10;

(f) lanolin and its derivatives selected from the group consisting of lanolin, lanolin oil, lanolin wax, lanolin alcohols, lanolin fatty acids, isopropyl lanolate, ethoxylated lanolin and acetylated lanolin alcohols;

(g) alkoxylated alcohols wherein the alcohol portion is selected from aliphatic alcohols having 2-18 carbons, and the alkylene oxide portion is selected from the group consisting of ethylene oxide, and propylene oxide having a number of alkylene oxide units from 2-53;

(h) silicones as the linear organo-substituted polysiloxanes which are polymers of silicon/oxygen with general structure:

(1) $(R^{10})_3\text{SiO}(\text{Si}(R^{11})_2\text{O})_x\text{Si}(R^{12})_3$ where R^{10} , R^{11} and R^{12} can be the same or different and are each independently selected from the group consisting of phenyl and C1-C60 alkyl; or

(2) $\text{HO}(R^{14})_2\text{SiO}(\text{Si}(R^{15})_2\text{O})_x\text{Si}(R^{16})_2\text{OH}$, where R^{14} , R^{15} and R^{16} can be the same or different and are each independently selected from the group consisting of phenyl and C1-C60 alkyl; and

(i) mixtures and blends of two or more of the foregoing.

8. A stick as claimed in Claim 1 comprising 3-10% polyethylene.

214

9. A stick as claimed in Claim 1 wherein the polyethylene has a melting point in the range of 50-70 degrees C.
10. A stick as claimed in Claim 1 wherein the polyethylene has a melting point in the range of 60-70 degrees C.
11. A stick as claimed in Claim 1 wherein the polyethylene has a melting point in the range of 70-129 C.
12. A stick as claimed in Claim 1 wherein the wax has a melting point in the range of 40-80 degrees C.
13. A stick as claimed in Claim 1 wherein the wax is a microcrystalline wax having a melting point in the range of 60-97 degrees C.
14. A stick as claimed in Claim 1 additionally comprising an effective amount of an antimicrobial agent.

19566

20

**UN ANTITRANSPIRANTE/DESODORANTE EN BARRA, DE
ALTA EFICACIA**

CAMPO DE LA INVENCION

Esta invención se refiere a unos productos de barra antitranspirante/desodorante elaborados sin alcohol estearílico y que tienen una eficacia superior y una mejor estética que las barras gelificadas con alcohol estearílico. Esta solicitud está relacionada con las solicitudes de patente provisionales de EE.UU. Números de Serie 60/257266 y 60/257269 (Números de Expediente de Abogado IR 6602 y 6603, respectivamente) que fueron presentadas en la misma fecha que el caso de origen para esta solicitud de EE.UU. Número de Serie 60/257270 que fue presentada el 21 de diciembre de 2000 como un caso provisional. Este caso está también relacionado con dos solicitudes de Patente de EE.UU. cuyos números de serie aún no han sido obtenidos (Números de Referencia de Abogado IR 6602-00U e IR 6603-00U) que fueron presentadas el mismo día que esta solicitud de patente.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Existe una tendencia continua a desarrollar composiciones cosméticas nuevas y superiores, especialmente para la reducción y/o eliminación de la humedad y/o el olor bajo los brazos. Los esfuerzos particulares incluyen desarrollar productos de menor residuo, especialmente con eficacia y estética mejoradas. Varias formas de producto han incluido barras

L²⁴

(especialmente barras de gel), geles, sólidos blandos, productos de bolita, aerosoles y cremas. De estas varias formas, las barras, los geles, los sólidos blandos, las cremas y los productos de bolita son elaborados con un material de base líquido que incorpora un agente de solidificación y/o un agente de gelificación y/o un agente de espesamiento. Generalmente, estas formas incluyen una solución del ingrediente cosméticamente activo en un vehículo adecuado, una suspensión del ingrediente activo en un vehículo portador, o una dispersión o emulsión de fases múltiples en la cual una solución del ingrediente activo es dispersada o suspendida en alguna fase continua o en la cual el ingrediente activo solubilizado constituye la fase continua.

Uno de los agentes de gelificación usados con mayor frecuencia para productos de barra es el alcohol estearílico. Aunque proporciona un producto sólido, puede reducir la eficacia de la sal antitranspirante incluida en la formulación. Esta invención es una barra elaborada sin alcohol estearílico y que tiene una eficacia que es por lo menos 10% mejor en reducción del sudor que una barra que es gelificada con alcohol estearílico.

Así, un objeto de la invención es proporcionar unas composiciones cosméticas mejoradas con las mejoras descritas previamente y que son útiles como antitranspirantes y/o desodorantes. Estos y otros objetos de la invención serán evidentes a partir de la siguiente descripción de la invención.

Dr

SUMARIO DE LA INVENCION

Se ha encontrado que un producto de barra antitranspirante/desodorante de alta eficacia puede ser elaborado combinando los siguientes ingredientes, en donde todas las cantidades están en porcentaje en peso en base al peso total de la composición:

- (a) 30-70% de ciclometicona volátil (particularmente 40-50%) (por ejemplo, D4, D5, D6 y mezclas de dos o más de las precedentes);
- (b) 10-25% de un activo antitranspirante;
- (c) 1-15% de un emoliente (que puede ser también una mezcla de dos o más emolientes) y que puede incluir una silicona no volátil (especialmente en donde el emoliente es seleccionado del grupo consistente en benzoato de alquilo C12-15); y dimeticona de volatilidad media (especialmente un material de 10-350 centistoke y más especialmente un material de 10-50 centistoke);
- (d) 1-14% de polietileno (particularmente 3-10%) que comprende uno o más miembros seleccionados del grupo consistente en homopolímeros y copolímeros de polietileno, en donde el polietileno (i) es lineal en por lo menos 90%; (ii) tiene un peso molecular en el intervalo de 300-3000 (especialmente 300-1000 y más especialmente 300-500); (iii) tiene un punto de fusión en el intervalo de 50-129°C (por ejemplo, 50-70°C, 60-70°C y 70-129°C); y (iv) tiene una estructura de soporte de polímero de $\text{CH}_3\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{CH}_2-\text{CH}_3$ (que puede ser también representada como $\text{CH}_3\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{H}$), en donde n es un número promedio y es seleccionado para estar en el intervalo de 10-106 (por ejemplo, los

23

polietilenos vendidos bajo la denominación PERFORMALENE de New Phase Technology, Piscataway, NJ); y

(e) 0,3-7% de una cera (incluyendo una sola cera o una combinación de ceras) como un co-gelificador con el polietileno, en donde la cera tiene un punto de fusión en el intervalo de 40-97°C (por ejemplo, 40-80°C), y particularmente en donde la cera es un miembro seleccionado del grupo consistente en sustituto 525 de cera del Japón (de Ross Wax, Jersey City, NJ), Beeswax 136 (por ejemplo, de Ross Wax) y cera microcristalina que tiene un punto de fusión en el intervalo de 60-97°C;

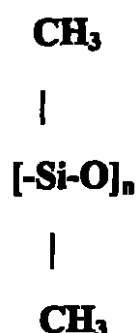
a condición de que la relación de cera:polietileno esté en el intervalo de 1:1-1:10, particularmente 1:2-1:10, y más particularmente en una relación de 3:8.

Otros ingredientes opcionales incluyen 0,1-5% de fragancia y una cantidad efectiva de un agente antimicrobiano (por ejemplo, un agente antibacteriano).

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

Varios tipos de ciclometiconas pueden ser usados. De manera ilustrativa, y en modo alguno limitativa, las siliconas volátiles son uno o más miembros seleccionados del grupo consistente en polidimetilsiloxanos cíclicos tales como aquéllos representados por la Fórmula I:

✓ 24



Fórmula I

en donde n es un entero con un valor de 3-7, particularmente 5-6. Por material de silicona volátil se quiere decir un material que tiene una presión de vapor mensurable a la temperatura ambiente. Por ejemplo, el fluido DC-245 o el fluido DC-345 de Dow Corning Corporation (Midland, Michigan) es un tipo de ciclometicona que puede ser usado. Éstos incluyen un tetrámero (u octilmetilciclotetrasiloxano) y un pentámero (o decametilciclopentasiloxano).

El activo antitranspirante puede ser seleccionado del grupo consistente en cualquiera de los materiales activos antitranspirantes conocidos. Éstos incluyen, a modo de ejemplo (y no de manera limitativa), clorhidrato de aluminio, cloruro de aluminio, sesquiclorhidrato de aluminio, hidroxiclورو de circonilo, complejo de glicina de aluminio-circonio (por ejemplo triclorhidrex glicina de aluminio y circonio, pentaclorhidrex glicina de aluminio y circonio, tetraclorhidrex glicina de aluminio y circonio y octoclorhidrex glicina de aluminio y circonio), clorhidrex PG de aluminio, clorhidrex PEG de aluminio, diclorhidrex PG de aluminio y diclorhidrex PEG de aluminio. Los materiales que contienen aluminio pueden ser comúnmente mencionados como sales de aluminio activas

antitranspirantes. Generalmente, los materiales activos antitranspirantes metálicos precedentes son sales metálicas activas antitranspirantes. En las realizaciones que son composiciones antitranspirantes de acuerdo con la presente invención, tales composiciones no necesitan incluir sales metálicas que contienen aluminio, y pueden incluir otros materiales activos antitranspirantes, incluyendo otras sales metálicas activas antitranspirantes. Generalmente, se pueden usar los ingredientes antitranspirantes activos de Categoría I indicados en la Monografía de la Administración de Alimentos y Fármacos sobre fármacos antitranspirantes para uso humano sin prescripción. Además, cualquier fármaco nuevo, no indicado en la Monografía, tal como nitrato de aluminio y su combinación con hidroxiduros y nitratos de circonio, o cloruros de aluminio estañoso, puede ser incorporado como un ingrediente activo antitranspirante en las composiciones antitranspirantes de acuerdo con la presente invención.

Unos tipos particulares de ingredientes activos antitranspirantes incluyen triclorhidrex de aluminio y circonio y tetraclorhidrex de aluminio y circonio con o sin glicina. Un activo antitranspirante particular es triclorhidrex glicina de aluminio tal como AZZ-902 SUF (de Reheis Inc., Berkley Heights, NJ) que tiene 98% de las partículas con un tamaño inferior a 10 micras.

Los 'activos antitranspirantes pueden ser incorporados a las composiciones de acuerdo con la presente invención en cantidades en el intervalo de 10-25% (en base a activos) de la composición final, pero la cantidad usada dependerá de la formulación de la composición. A niveles inferiores el material activo antitranspirante no reducirá sustancialmente el


26

flujo de la transpiración de manera tan efectiva, pero reducirá el mal olor, por ejemplo, actuando también como un agente antimicrobiano.

El material activo antitranspirante es convenientemente incluido como materia particulada suspendida en la composición de la presente invención en cantidades como se describió anteriormente, pero también puede ser añadido como soluciones o añadido directamente a la mezcla.

Los emolientes son una clase conocida de materiales en este arte, que imparten un efecto suavizador a la piel. Éstos son ingredientes que ayudan a mantener la apariencia suave, lisa y flexible de la piel. También se sabe que los emolientes reducen el blanqueo sobre la piel y/o mejoran la estética. Unos ejemplos de clases químicas a partir de las cuales se pueden encontrar unos emolientes adecuados incluyen:

- (a) Grasas y aceites que son los ésteres de glicerilo de ácidos grasos, o triglicéridos, encontrados normalmente en tejidos de animales y plantas, incluyendo aquéllos que han sido hidrogenados para reducir o eliminar la insaturación. También se incluyen los ésteres preparados de manera sintética de glicerina y ácidos grasos. Los ácidos grasos aislados y purificados pueden ser esterificados con glicerina para producir mono-, di- y triglicéridos. Éstos son grasas relativamente puras que difieren sólo ligeramente de las grasas y los aceites encontrados en la naturaleza. La estructura general puede ser representada por la Fórmula III:

27



|



|



Fórmula III

en donde cada uno de R^1 , R^2 y R^3 pueden ser iguales o diferentes y tienen una longitud de cadena de carbonos (saturada o insaturada) de 7 a 30. Unos ejemplos específicos incluyen aceite de maní, aceite de ajonjolí, aceite de aguacate, coco, manteca de cacao, aceite de almendra, aceite de alazor, aceite de maíz, aceite de semilla de algodón, aceite de ricino, aceite de ricino hidrogenado, aceite de oliva, aceite de jojoba, aceite de hígado de bacalao, aceite de palma, aceite de semilla de soya, aceite de germen de trigo, aceite de linaza y aceite de semilla de girasol.

(b) Hidrocarburos que son un grupo de compuestos que contienen solamente carbono e hidrógeno. Éstos son derivados de productos petroquímicos. Sus estructuras pueden variar ampliamente e incluyen compuestos alifáticos, alicíclicos y aromáticos. Unos ejemplos específicos incluyen parafina, petrolato, poliisobuteno hidrogenado y aceite mineral.

(c) Ésteres que, químicamente, son los compuestos covalentes formados entre ácidos y alcoholes. Los ésteres pueden ser formados a partir de casi todos los ácidos (carboxílicos e inorgánicos) y cualquier alcohol. Los ésteres aquí son derivados de ácidos carboxílicos y un alcohol. La estructura general sería $R^4\text{CO-OR}^5$. La longitud de cadena

para R^4 y R^5 puede variar desde 7 hasta 30 y puede ser de cadena lineal o ramificada, saturada o insaturada. Unos ejemplos específicos incluyen miristato de isopropilo, palmitato de isopropilo, estearato de isopropilo, isoestearato de isopropilo, estearato de butilo, estearato de octilo, laurato de hexilo, estearato de cetilo, adipato de diisopropilo, oleato de isodecilo, sebacato de diisopropilo, lactato de isoestearilo, benzoatos de alquilo C_{12-15} , miristato de mireth-3, malato de dioctilo, diheptanoato de glicol de neopentilo, dioctanoato de glicol de neopentilo, dibenzoato de dipropilenglicol, lactato de alcoholes C_{12-15} , decanoato de isohexilo, caprato de isohexilo, dioctanoato de dietilenglicol, isononanoato de octilo, octanoato de isodecilo, diisononanoato de dietilenglicol, isononanoato de isononilo, isoestearato de isoestearilo, behenato de behenilo, fumarato de alquilo C_{12-15} , benzoato de laureth-2, acetato de isoceteth-3 de propilenglicol, acetato de ceteth-3 de propilenglicol, miristato de octildodecilo, ricinoleato de cetilo, miristato de miristilo.

(d) Ácidos grasos saturados e insaturados que son los ácidos carboxílicos obtenidos por hidrólisis de grasas y aceites animales o vegetales. Éstos tienen la estructura general R^6COOH , el grupo R^6 teniendo una longitud de cadena de carbonos entre 7 y 10, cadena lineal.

(e) Alcoholes grasos saturados e insaturados (incluyendo alcoholes guerbet) con estructura general R^7COH en donde R^7 puede ser de cadena lineal y tiene una longitud de cadena de carbonos de 7 a 10.

(f) Lanolina y sus derivados que son una mezcla esterificada compleja de ésteres de alto peso molecular de ácidos grasos (hidroxilados) con esteroides y alcoholes alifáticos y alicíclicos. Las estructuras generales

incluirían $R^8CH_2-(OCH_2CH_2)_nOH$ en donde R^8 representa los grupos grasos derivados de lanolina y $n = 5$ a 75 , o $R^9CO-(OCH_2CH_2)_nOH$ en donde R^9CO- representa los ácidos grasos derivados de lanolina y $n = 5$ a 100 . Unos ejemplos específicos incluyen lanolina, aceite de lanolina, cera de lanolina, alcoholes de lanolina, ácidos grasos de lanolina, lanolato de isopropilo, lanolina etoxilada y alcoholes de lanolina acetilada.

(g) Alcoholes alcoxilados en los cuales la porción de alcohol es seleccionada de alcoholes alifáticos que tienen 2-18 y más particularmente 4-18 carbonos, y la porción de óxido de alquileo es seleccionada del grupo consistente en óxido de etileno y óxido de propileno que tiene un número de unidades de óxido de alquileo desde 2-53 y, más particularmente, desde 2-15. Unos ejemplos específicos incluyen éter de butilo PPG-14 y éter de butilo PPG-53.

(h) Siliconas como los polisiloxanos organo-sustituídos lineales que son polímeros de silicio/oxígeno con estructura general:

(1) $(R^{10})_3SiO(Si(R^{11})_2O)_xSi(R^{12})_3$ en donde R^{10} , R^{11} y R^{12} pueden ser iguales o diferentes y son cada uno seleccionado independientemente del grupo consistente en fenilo y alquilo C_1-C_{60} ; o

(2) $HO(R^{14})_2SiO(Si(R^{15})_2O)_xSi(R^{16})_2OH$, en donde R^{14} , R^{15} y R^{16} pueden ser iguales o diferentes y son cada uno seleccionado independientemente del grupo consistente en fenilo y alquilo C_1-C_{60} ;

(unos ejemplos específicos incluyendo dimeticona, behenato de dimeticonol, meticona de alquilo C_{30-45} , estearoxi-trimetilsilano, fenil trimeticona y estearil dimeticona); y

(i) Mezclas y combinaciones de dos o más de los precedentes.

2730

Un grupo particular de emolientes incluye benzoato de alquilo C12-15 (FINSOLV TN de Finetex Inc., Elmwood Park, NJ), dimeticona de volatilidad media (especialmente un material de 10-350 centistoke y más especialmente un material de 10-50 centistoke), miristato de isopropilo y diheptanoato de glicol de neopentilo.

El emoliente o mezcla de emolientes o combinación de los mismos incorporado en las composiciones de acuerdo con la presente invención puede ser incluido, de manera ilustrativa, en cantidades de 1-15%, y particularmente 3-12% en peso del peso total de la composición.

Los polietilenos pueden ser elaborados en una variedad de formas. Cada método de polimerización tiene sus propias ventajas y desventajas y puede ser usado para obtener un polímero con propiedades específicas. Por ejemplo, la polimerización por radicales libres de etileno usando iniciadores de radicales proporciona usualmente polímeros altamente ramificados conocidos como polietileno de baja densidad. Este método requiere usualmente altas temperaturas y presiones. La preparación de polietileno lineal puede ser lograda a bajas temperaturas y presiones usando compuestos de metal de transición y compuestos organometálicos como un catalizador. El catalizador de Ziegler-Natta (por ejemplo TiCl_4 y $\text{Al}(\text{C}_2\text{H}_5)_3$) es un sistema catalizador ampliamente usado para la preparación comercial de polietileno lineal. El peso molecular del polímero puede ser manipulado controlando la temperatura, la presión y las relaciones del sistema catalizador en dos partes usado. El peso molecular puede ser también controlado usando agentes de transferencia de cadena tales como hidrógeno molecular y $\text{Zn}(\text{C}_2\text{H}_5)_2$. Unos compuestos de

31

hidrógeno activo (por ejemplo metanol) pueden también efectuar la terminación de las cadenas crecientes tal como lo hacen en la polimerización aniónica.

El método para elaborar polietileno lineal tanto de bajo como de alto peso molecular es el mismo. Un polímero de bajo peso molecular es obtenido controlando el peso molecular usando agentes de transferencia de cadena tales como gas hidrógeno o metanol seguido por aislamiento del peso molecular deseado a través de fraccionamiento por destilación o nueva precipitación con solventes de polaridades variables. También se puede usar un sistema catalizador que emplea una combinación de compuesto de metal de transición o un elemento de los Grupos IV a VIII tales como vanadio, cromo o cobalto así como un compuesto organometálico de un metal de los Grupos I y III de la tabla periódica. Un ejemplo típico para elaborar polietileno lineal es descrito más adelante (véase el Ejemplo PE).

Los polietilenos útiles en esta invención incluyen aquéllos vendidos bajo la línea de productos PERFORMALENE™ (New Phase Technology, Piscataway, NJ); polietilenos MARCUS (por ejemplo M200, M300, M500 y M4040) (Marcus Oil and Chemical, Houston, Texas); ceras de polietileno HPWax (por ejemplo, HP CWP 200, HP CWP 500 y HP 400M) (Hase Petroleum Wax Co., Arlington Heights, IL). Unas mezclas de cera de polietileno neutra/cera de polipropileno pueden ser también usadas, tales como Polarwachs® PT30, Polarwachs® PT70 y Polycerit® grados AT (TH. C. TROMM GmbH, Alemania). Unos polietilenos adecuados pueden

32
R

ser también elaborados usando información encontrada en el arte, tal como la Patente Británica 1.450.285.

El producto antitranspirante/desodorante en barra de esta invención es un producto opaco que deja poco o ningún residuo blanco cuando es aplicado y que exhibe eficacia y estabilidad mejoradas en comparación con otras formulaciones de barras elaboradas con alcohol estearílico. Una reducción de la transpiración de por lo menos 10% más que aquella lograda con barras gelificadas con alcohol estearílico puede ser lograda con las composiciones de la invención.

Unos agentes antimicrobianos incluyen, por ejemplo, compuestos de amonio cuaternario bacteriostáticos tales como 2-amino-2-metil-1-propanol (AMP), bromuro de cetil trimetil-amonio, cloruro de cetil piridinio, 2,4,4'-tricloro-2'-hidroxi-difeniléter (Triclosan), N-(4-clorofenil)-N'-(3,4-dicloro-fenil)urea (Triclocarban), haluros de plata, octoxiglicerina (Sensiva™ SC 50) y varias sales de zinc (por ejemplo, ricinoleato de zinc). El bacteriostato, de manera ilustrativa, puede ser incluido en la composición en una cantidad de 0-5%, particularmente 0,01-1,0% en peso, del peso total de la composición. El Triclosan, de manera ilustrativa, puede ser incluido en una cantidad de desde 0,05% hasta aproximadamente 0,5% en peso del peso total de la composición.

Una variedad de fragancias pueden ser usadas en estas composiciones si se desean productos perfumados. Las fragancias pueden ser usadas en una cantidad en el intervalo de 0-5%, particularmente 0,01-2,0%, y, por ejemplo, a un nivel de 1%.

33

Unos agentes de encubrimiento pueden ser usados en una cantidad de 0,05-5,0% (particularmente 0,05-2%) en peso, en base al peso total de la composición, si se desea un producto no perfumado.

Para un endurecimiento adicional de las barras, se pueden usar otros aditivos que tienen un punto de fusión en el intervalo de 78-98°C, tales como alcoholes de cadena larga (tales como Performacol 350 (que tiene una longitud promedio de cadena de 24 carbonos), Performacol 425 (que tiene una longitud promedio de cadena de 30 carbonos) o Performacol 550 (que tiene una longitud promedio de cadena de 40 carbonos)); etoxilatos de alcohol (tales como Performathox 420 (20% en peso de etoxilación) y Performathox 450 (50% en peso de etoxilación)), todos disponibles de New Phase Technology, Piscataway, NJ.

Para reducir el blanqueado en las barras, unos materiales líquidos o sólidos de alto índice de refracción pueden ser usados, tales como 2,6-naftalato de dietilhexilo (de C.P. Hall Co., Chicago, IL) o feniltrimeticona (de Dow Corning Corp., Midland, MI) así como otros ingredientes adecuados.

Otros varios componentes opcionales incluyen aquéllos descritos en las Patentes de EE.UU. Números 5.019.375 de Tanner et al.; 4.937.069 de Shin; y 5.102.656, cada una de las cuales es incorporada por referencia en su totalidad en la presente. Unos ejemplos de tales ingredientes adicionales incluyen fragancias, agentes colorantes, opacadores, etc. en tipos y cantidades usados convencionalmente para tales productos.

34

Estas composiciones son barras elaboradas como suspensiones y espesadas o gelificadas mediante la combinación de polietileno y componentes de cera seleccionados.

Los productos de la invención pueden ser elaborados por técnicas de mezclado convencionales. Los emolientes son seleccionados, pesados y calentados con agitación hasta aproximadamente 65°C. A continuación el componente de cera es añadido y se continúa el calentamiento hasta una temperatura en el intervalo de 82-85°C. Se añade el polietileno. La mezcla es enfriada hasta aproximadamente 80°C y se añade la ciclometicona (que ha sido precalentada hasta aproximadamente 70°C). La mezcla es enfriada adicionalmente hasta 75°C y se añade el activo antitranspirante. La temperatura es aumentada hasta aproximadamente 80°C y mantenida ahí por aproximadamente 10 minutos con mezclado. La fragancia, un agente antibacteriano, un agente colorante, etc. son entonces añadidos si se desea, y mezclados a fondo. La mezcla final es vertida en recipientes adecuados y entonces es pasada a través de un túnel de enfriamiento que está a aproximadamente 4°C o es colocada en un refrigerador por un período de tiempo adecuado a escala de laboratorio. Entonces el enfriamiento es completado (la completación del enfriamiento puede ser también efectuada a temperatura ambiente).

La composición puede ser frotada sobre la piel desde la parte superior del recipiente (la cual es a su vez alimentada desde un depósito de producto en el recipiente) de modo a depositar una cantidad adecuada de la composición cosmética sobre la piel. La composición cosmética, por ejemplo un antitranspirante/desodorante, puede ser aplicada a la piel en las

35

regiones axilares para depositar cantidades suficientes de material activo antitranspirante y/o desodorante para reducir el mal olor corporal y/o reducir la transpiración en las regiones axilares del cuerpo humano.

Varias formas de la invención pueden ser ejemplificadas por las siguientes formulaciones, pero no deben ser consideradas como limitaciones de la invención.

EJEMPLOS

Los siguientes Ejemplos son ofrecidos como ilustrativos de la invención y no deben ser considerados como limitaciones sobre la misma. En los ejemplos y en cualquier otra parte de la descripción de la invención, los símbolos químicos y la terminología tienen sus significados usuales y acostumbrados. En los Ejemplos, al igual que en cualquier otra parte en esta solicitud, (a) los valores para n, m, etc. en fórmulas, pesos moleculares y grado de etoxilación o propoxilación son promedios; (b) las temperaturas están en grados centígrados a menos que se indique otra cosa; y (c) las cantidades de los componentes están en porcentajes en peso en base al patrón descrito; si no se describe otro patrón entonces el peso total de la composición debe ser inferido. Varios nombres de componentes químicos incluyen aquéllos indicados en el Diccionario Internacional de Ingredientes Cosméticos de la CTFA (Cosmetics, Toiletry and Fragrance Association, Inc., 7ª edición, 1997). Las técnicas de mezclado usadas para elaborar las composiciones son aquéllas usadas convencionalmente en el arte, incluyendo aquéllas descritas anteriormente.

36

Ejemplo PE

Un reactor de recipiente de 3 litros es equipado con un manómetro y un aparato de agitación y es puesto a presión atmosférica con agitación constante. La temperatura del reactor es ajustada a 65°C por termostato, es purgado con nitrógeno, purgado con etileno y entonces cargado con 1 litro de ciclohexano seco purificado, 4,6 milimoles de TiCl_4 y 2,0 milimoles de $\text{Al}(\text{C}_2\text{H}_5)_3$. Entonces se alimenta etileno a la tasa de 1 litro/minuto al reactor. Después de 15 minutos, la reacción es terminada burbujeando gas hidrógeno a través de la mezcla de reacción. Los polímeros de bajo peso molecular (que son oligómeros) son separados por destilación fraccionada de la mezcla de productos a presión reducida (200 Torr, 26.664 Pascals).

Ejemplo 1: Método General para Elaborar las Composiciones

Los emolientes (por ejemplo dimeticona, tal como DC-200, 10 centistokes y/o DC-200 350 centistokes de Dow Corning Corp.) y benzoato de alquilo C12-15 (producto de marca FINSOLV TN) son pesados y colocados en un cubilete de 600 ml. Cada uno de los otros ingredientes es pesado por separado. El calentamiento con agitación es iniciado para los emolientes en el cubilete de 600 ml hasta que la temperatura es aproximadamente 65°C. El componente de cera es entonces añadido (por ejemplo sustituto 525 de cera del Japón y/o cera microcristalina de Ross). El calentamiento y la agitación son continuados hasta que la temperatura está en el intervalo de 82-85°C. El polietileno (por ejemplo, PERFORMALENE-400 de New Phase Technology, Piscataway, NJ) es entonces añadido con agitación. La mezcla es enfriada hasta aproximadamente 80°C y ciclometicona (DC-345 de Dow Corning Corp.)

37

que ha sido precalentada hasta aproximadamente 70°C es entonces añadida con agitación. La mezcla es adicionalmente enfriada hasta aproximadamente 75°C y la sal activa antitranspirante (por ejemplo, sal de circonio y aluminio Reach AZZ 902 SUF o Reach AZP 908 de Reheis Inc., Berkeley Heights, NJ) es añadida con mezclado. La temperatura es aumentada hasta aproximadamente 80°C y mantenida ahí por aproximadamente 10 minutos con mezclado. Se añade la fragancia y el mezclado es continuado por 1 minuto. La mezcla es vertida en recipientes ovalados del tipo usado normalmente para productos antitranspirantes/desodorantes y éstos son colocados en un refrigerador a aproximadamente 4°C por aproximadamente 15 minutos. El enfriamiento es completado a temperatura ambiente.

En algunos de los ejemplos unos ingredientes adicionales, tales como 2,6-naftalato de dietilhexilo o alcohol Performacol 350, pueden ser añadidos.

38
24

REIVINDICACIONES

1.- Un antitranspirante/desodorante en barra de alta eficacia, libre de alcohol estearílico añadido, **caracterizado** porque comprende, en porcentaje en peso en base al peso total de la composición:

- (a) 30-70% de ciclometicona volátil;
- (b) 10-25% de un activo antitranspirante;
- (c) 1-15% de un emoliente;
- (d) 1-14% de polietileno que comprende uno o más miembros seleccionados del grupo consistente en homopolímeros y copolímeros de polietileno, en donde el polietileno (i) es lineal en por lo menos 90%; (ii) tiene un peso molecular en el intervalo de 300-3000; (iii) tiene un punto de fusión en el intervalo de 50-129°C; y (iv) tiene una estructura de soporte de polímero de $\text{CH}_3\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{CH}_2-\text{CH}_3$, en donde n es un número promedio y es seleccionado para estar en el intervalo de 10-106; y
- (e) 0,3-7% de una cera como un co-gelificador con el polietileno, en donde la cera tiene un punto de fusión en el intervalo de 40-97°C; a condición de que la relación de cera:polietileno esté en el intervalo de 1:1-1:10.

Siguen 13 reivindicaciones.

2.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque comprende 40-50% de una silicona volátil.

3.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque el emoliente comprende una mezcla de dos o más emolientes.

4.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizado porque comprende 3-12% de emoliente.

5.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizado porque el emoliente comprende una silicona no volátil.

6.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 5, caracterizado porque el emoliente comprende una dimeticona de 10-350 centistoke.

7.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizado porque el emoliente es un miembro del grupo consistente en:

(a) grasas y aceites representados por la Fórmula III:

(b)



|



|



Fórmula III

en donde cada uno de R^1 , R^2 y R^3 pueden ser iguales o diferentes y tienen una longitud de cadena de carbonos (saturada o insaturada) de 7 a 30;

(b) hidrocarburos seleccionados del grupo consistente en parafina, petrolato, poliisobuteno hidrogenado y aceite mineral;

40

(c) ésteres cuya estructura general sería R^4CO-OR^5 , en la cual la longitud de cadena para los grupos hidrocarburo R^4 y R^5 puede variar desde 7 hasta 30 y puede ser de cadena lineal o ramificada, saturada o insaturada;

(d) ácidos grasos saturados e insaturados que tienen la estructura general R^6COOH , el grupo R^6 siendo un hidrocarburo de cadena lineal con una longitud de cadena de carbonos entre 7 y 10;

(e) alcoholes grasos saturados e insaturados que tienen una estructura general R^7COH en donde R^7 es un hidrocarburo de cadena lineal con una longitud de cadena de carbonos de 7 a 10;

(f) lanolina y sus derivados seleccionados del grupo consistente en lanolina, aceite de lanolina, cera de lanolina, alcoholes de lanolina, ácidos grasos de lanolina, lanolato de isopropilo, lanolina etoxilada y alcoholes de lanolina acetilada;

(g) alcoholes alcoxilados en los cuales la porción de alcohol es seleccionada de alcoholes alifáticos que tienen 2-18 carbonos, y la porción de óxido de alquileo es seleccionada del grupo consistente en óxido de etileno y óxido de propileno que tiene un número de unidades de óxido de alquileo desde 2-53;

(h) siliconas como polisiloxanos organo-sustituídos lineales que son polímeros de silicio/oxígeno con estructura general:

(1) $(R^{10})_3SiO(Si(R^{11})_2O)_xSi(R^{12})_3$ en donde R^{10} , R^{11} y R^{12} pueden ser iguales o diferentes y son cada uno seleccionado independientemente del grupo consistente en fenilo y alquilo C_1-C_{60} ; o

241

(2) $\text{HO}(\text{R}^{14})_2\text{SiO}(\text{Si}(\text{R}^{15})_2\text{O})_x\text{Si}(\text{R}^{16})_2\text{OH}$, en donde R^{14} , R^{15} y R^{16} pueden ser iguales o diferentes y son cada uno seleccionado independientemente del grupo consistente en fenilo y alquilo $\text{C}_1\text{-C}_{60}$; y

(i) mezclas y combinaciones de dos o más de los precedentes.

8.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque comprende 3-10% de polietileno.

9.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque el polietileno tiene un punto de fusión en el intervalo de 50-70°C.

10.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque el polietileno tiene un punto de fusión en el intervalo de 60-70°C.

11.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque el polietileno tiene un punto de fusión en el intervalo de 70-129°C.

12.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque la cera tiene un punto de fusión en el intervalo de 40-80°C.

13.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque la cera es una cera microcristalina que tiene un punto de fusión en el intervalo de 60-97°C.

14.- Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, **caracterizado** porque comprende adicionalmente una cantidad efectiva de un agente antimicrobiano.

BUENOS AIRES, DICIEMBRE DE 2001.-

42

RESUMEN

Un producto de barra antitranspirante/desodorante de alta eficacia puede ser elaborado combinando (a) 30-70% de ciclometicona volátil; (b) 10-25% de un activo antitranspirante; (c) 1-15% de un emoliente; (d) 1-14% de polietileno que comprende uno o más miembros seleccionados del grupo consistente en homopolímeros y copolímeros de polietileno, en donde el polietileno (i) es lineal en por lo menos 90%; (ii) tiene un peso molecular en el intervalo de 300-3000 (especialmente 300-1000 y más especialmente 300-500); (iii) tiene un punto de fusión en el intervalo de 50-129°C; y (iv) tiene una estructura de soporte de polímero de $\text{CH}_3\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{H}$, en donde n es un número promedio y es seleccionado para estar en el intervalo de 10-106; (e) 0,3-7% de una cera como un co-gelificador con el polietileno, en donde la cera tiene un punto de fusión en el intervalo de 40-97°C; a condición de que la relación de cera:polietileno esté en el intervalo de 1:1-1:10.

PATENT COOPERATION TREATY

91.326

60/257,270

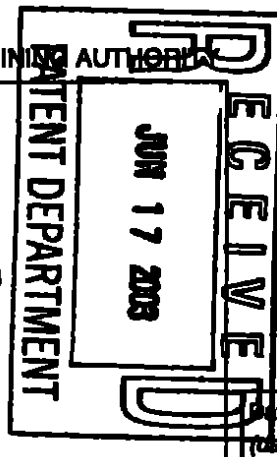
abstract: ~~incomplete~~

PCT 43

From the
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINING AUTHORITY

To:

MIANO, Rosemary M.
COLGATE-PALMOLIVE COMPANY
809 River Road, P.O. Box 1343
Piscataway, New Jersey 08855-1343
ETATS-UNIS D'AMERIQUE



NOTIFICATION OF TRANSMITTAL OF THE INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT (PCT Rule 71.1)

Date of mailing
(day/month/year) 13.06.2003

Applicant's or agent's file reference
IR 6581-00

IMPORTANT NOTIFICATION

International application No.
PCT/US01/49009

International filing date (day/month/year)
19/12/2001

Priority date (day/month/year)
21/12/2000

Applicant
COLGATE-PALMOLIVE COMPANY

1. The applicant is hereby notified that this International Preliminary Examining Authority transmits herewith the international preliminary examination report and its annexes, if any, established on the international application.
2. A copy of the report and its annexes, if any, is being transmitted to the International Bureau for communication to all the elected Offices.
3. Where required by any of the elected Offices, the International Bureau will prepare an English translation of the report (but not of any annexes) and will transmit such translation to those Offices.

4. REMINDER

The applicant must enter the national phase before each elected Office by performing certain acts (filing translations and paying national fees) within 30 months from the priority date (or later in some Offices) (Article 39(1)) (see also the reminder sent by the International Bureau with Form PCT/IB/301).

Where a translation of the international application must be furnished to an elected Office, that translation must contain a translation of any annexes to the international preliminary examination report. It is the applicant's responsibility to prepare and furnish such translation directly to each elected Office concerned.

For further details on the applicable time limits and requirements of the elected Offices, see Volume II of the PCT Applicant's Guide.

For the purpose of deciding whether the claimed invention is patentable or not, the elected Offices may apply criteria additional to or different from the criteria on which the international preliminary examination report is based (see Articles 27(5), 33(5)). Additional criteria may include e.g. exemptions from patentability and the requirements of enabling disclosure and of clarity and support of claims.

Name and mailing address of the IPEA/



European Patent Office - Gleitschiner Str. 103
D-10968 Berlin
Tel. +49 30 25901 - 0
Fax: +49 30 25901 - 840

Authorized officer

HALBARTSCHLAGER, M

Tel. +49 30 25901-714



PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference IR 6561-00	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/US01/49009	International filing date (day/month/year) 19/12/2001	Priority date (day/month/year) 21/12/2000
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC A61K7/32		
Applicant COLGATE-PALMOLIVE COMPANY		
1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36. 2. This REPORT consists of a total of 5 sheets, including this cover sheet. ☐ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e. sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT). These annexes consist of a total of sheets.		
3. This report contains indications relating to the following items: - I ☒ Basis of the report - II ☐ Priority - III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability - IV ☐ Lack of unity of invention - V ☒ Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement - VI ☐ Certain documents cited - VII ☐ Certain defects in the international application - VIII ☐ Certain observations on the international application		
Date of submission of the demand 19/07/2002	Date of completion of this report 13.08.2003	
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office - Gitschiner Str. 103 D-10958 Berlin Tel. +49 30 25901 - 0 Fax: +49 30 25901 - 840	Authorized officer Angiolini, D Telephone No. +49 30 25901 339 	

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

45 40
International application No. PCT/US01/49009

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the International application (*Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rules 70.16 and 70.17)*):

Description, pages:

1-10 as originally filed

Claims, No.:

1-14 as originally filed

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language: , which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of the international search (under Rule 23.1(b)).
☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).
☐ the language of a translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the International application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the International application in written form.
☐ filed together with the international application in computer readable form.
☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the International application as filed has been furnished.
☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages:
☐ the claims, Nos.:
☐ the drawings, sheets:

5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed (Rule 70.2(c)):

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

46 ~~X~~
International application No. PCT/US01/49009

(Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.)

6. Additional observations, if necessary:

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes:	Claims	1-14
	No:	Claims	
Inventive step (IS)	Yes:	Claims	
	No:	Claims	1-14
Industrial applicability (IA)	Yes:	Claims	1-14
	No:	Claims	

**2. Citations and explanations
see separate sheet**

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT - SEPARATE SHEET**

International application No. PCT/US01/49009

47 

Re Item V

Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Reference is made to the following document:

D1: US-A-5 885 559

D1 describes a solid antiperspirant composition containing an antiperspirant active, volatile cyclomethicone, a linear chain silicone material, and at least one gelling agent (in ex.6 polyethylene and wax), which "does not require any conventional gelling agent such as fatty acid alcohol"(cf. col.10, line 33-34), i.e., "free of added stearyl alcohol" as claimed in Claim 1 of the present application.

D1 does not specify the physical properties of the polyethylene used, and the ratio wax-polyethylene in D1 is 5:3 (cf. ex. 6), which is not comprised in the range 1:1-1:10 which is claimed.

Therefore the subject matter of Claim 1 is new.

The difference between the subject matter of Claim 1 and the closest prior art, which is represented by D1, has to be seen in the physical properties of the polyethylene used and in the ratio wax-polyethylene.

The applicant has not shown that the difference produces a technical effect.

It is even unclear if the polyethylene prepared by the applicant complies with the requirements of Claim 1 (m.p. and M.W. ranges) and if ex.1 falls under the scope of Claim 1 (the amounts of the components in weight percents are missing), therefore it is not even clear if the subjective problem has been solved.

Therefore, the technical problem has to be seen as the mere provision of a further composition for a stick antiperspirant free of added stearyl alcohol.

The solution provided by the applicant, i.e. the use of polyethylene with specific physical properties and the choice of a specific ratio wax-polyethylene, is regarded as routine work, not involving the exercise of inventive skill.

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT - SEPARATE SHEET**

48
International application No. PCT/US01/49009

Therefore inventive step cannot be acknowledged as long as the applicant does not provide working examples and comparative examples showing that the choice of the range of ratio wax: polyethylene is not an arbitrary one, and that the kind of polyethylene used has an influence on its efficacy as a gelling agent and would not have been an obvious choice for the person skilled in the art.

49

**TRATADO SOBRE COOPERACIÓN INTERNACIONAL
EN MATERIA DE PATENTES**

Remitente:

OFICINA ENCARGADA DEL EXAMEN PRELIMINAR INTERNACIONAL

A:

MIANO, Rosemary M.
COLGATE-PALMOLIVE COMPANY
909 River Road, Apartado Postal 1343
Piscataway, New Jersey 08855-1343
ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA

PCT

**COMUNICACIÓN SOBRE EL ENVÍO DEL
INFORME DE EXAMEN PRELIMINAR
INTERNACIONAL**

(Regla 71.1 PCT)

Fecha de envío
(Día/Mes/Año)

13.08.2003

No. de Expediente del Solicitante o Apoderado

IR 6561-00

COMUNICACIÓN IMPORTANTE

No. de Solicitud Internacional

PCT / US01/ 49009

Fecha Internacional de Presentación

(día/mes/año)

19/12/2001

Fecha de Prioridad

(día/mes/año)

21/12/2000

Solicitante

COLGATE-PALMOLIVE COMPANY

1. Se comunica al solicitante que la oficina encargada del examen preliminar internacional le envía con el presente el informe de examen preliminar internacional, elaborado para la solicitud internacional, en caso dado con los anexos correspondientes.
2. Una copia del informe, en caso dado con los anexos correspondientes se hace llegar a la Oficina Internacional para su envío posterior a todas las oficinas seleccionadas.
3. A solicitud de una de las Oficinas Seleccionadas, la Oficina Internacional preparará una traducción del informe (pero no de los anexos) al inglés y la remitirá a esta oficina.

4. RECORDATORIO

Para ingresar en la fase nacional el solicitante, dentro de los 30 meses a partir de la fecha de prioridad (o en algunas oficinas incluso después), tiene que realizar ante cada oficina seleccionada ciertos actos (entrega de traducciones y desembolso de honorarios nacionales) (Artículo 39 (1)) (véase también el recordatorio remitido por la Oficina Internacional en el Formulario PCT/IB/301).

Si se tiene que enviar a una Oficina Seleccionada una traducción de la solicitud internacional, entonces esta traducción tiene que incluir traducciones de todos los anexos al informe de examen preliminar internacional. Es obligación del solicitante elaborar dichas traducciones y hacerlas llegar directamente a cada Oficina Seleccionada respectiva.

Mayores detalles en cuanto a los plazos normativos y los requisitos de las Oficinas Seleccionadas se desprenden del Volumen II de la guía PCT para solicitantes.

Para efectos de decidir si la invención reivindicada es patentable o no, las Oficinas Seleccionadas pueden aplicar criterios adicionales a, o diferentes de, los criterios en los cuales se basa el informe de examen preliminar internacional (véase Artículos 27 (5), 33 (5)). Los criterios adicionales pueden incluir, por ejemplo, exención de patentabilidad y los requerimientos, si se permite la divulgación, y de claridad y soporte de las reivindicaciones.

Nombre y dirección postal de la oficina encargada del examen internacional (IPEA)



Oficina Europea de Patentes – Gilchiner Str. 103
D-10958 Berlin
Tel.: +49 30 25901 - 0
Fax: +49 30 25901 - 840

Empleado Autorizado

HALBARTSCHLAGER, M

Tel.: +49 30 25901 - 714



TRATADO SOBRE COOPERACIÓN INTERNACIONAL
EN MATERIA DE PATENTES

PCT

INFORME DE EXAMEN PRELIMINAR INTERNACIONAL
(Artículo 36 y Regla 70 PCT)

50
15

No. de Expediente del Solicitante o Apoderado IR 6561-00	PROCEDIMIENTO POSTERIOR véase comunicación sobre el envío del informe de examen preliminar internacional (Formulario PCT/IPEA/416)	
No. Solicitud Internacional PCT/US01/49009	Fecha Internacional de Presentación (día/mes/año) 19/12/2001	Fecha de Prioridad (día/mes/año) 21/12/2000
Clasificación Internacional de Patente (IPC) o Clasificación Nacional e IPC A61K7/32		
Solicitante COLGATE PALMOLIVE COMPANY		

1. Este informe de examen preliminar internacional fue elaborado por esta Oficina Encargada del Examen Preliminar Internacional y se envía al solicitante según Artículo 36.

2. Este INFORME comprende un total de 5 hojas, inclusive esta portada

☐ Además se adjuntan ANEXOS al informe; en este caso se trata de hojas con descripciones, reivindicaciones y/o dibujos, que se modificaron y que sirven de base a este informe, y/o hojas con correcciones efectuadas por esta oficina (véase Regla 70.16 y Sección 607 de las Instrucciones administrativas al PCT).

Estos anexos comprenden en total de hojas.

3. Este informe contiene datos con respecto a los siguientes puntos:

I ☒ Base del Informe

II ☐ Prioridad

III ☐ Sin elaboración de un dictamen sobre novedad, actividad inventiva y posibilidad de aplicación industrial

IV ☐ Falta de unidad de la invención

V ☒ Comprobación justificada según Artículo 35(2) con respecto a la novedad, la actividad inventiva y la posibilidad de aplicación industrial; documentos y explicaciones en apoyo de esta comprobación

VI ☐ Ciertos documentos enumerados

VII ☐ Ciertas deficiencias del registro internacional

VIII ☐ Ciertas observaciones relacionadas con la solicitud internacional

Fecha de presentación de la petición 19/07/2002	Fecha de la conclusión de este informe 13.06.2003
Nombre y dirección postal de la oficina encargada del examen internacional (IPEA)  Oficina Europea de Patentes – Göttinger Str. 103 D-10958 Berlin Tel.: +49 30 25901 - 0 Fax: +49 30 25901 - 840	Empleado Autorizado Angiolini, D Teléfono No. +49 30 25901 339 

INFORME DE EXAMEN PRELIMINAR INTERNACIONAL

Solicitud internacional No. PCT/US01/49009

51
2
H

I. Bases del Informe

1. Con respecto a los elementos de la solicitud internacional (hojas intercambiables que se han suministrado a la Oficina receptora en respuesta a una invitación bajo Artículo 14 se mencionan en este informe como "presentadas originalmente" y no se anexan a este informe puesto que no contienen correcciones (Reglas 70.16 y 70.17)):

Descripción, páginas:

1-10 como presentadas originalmente

Reivindicaciones, No.:

1-14 como presentadas originalmente

2. En lo concerniente al idioma, todos los elementos indicados más arriba estuvieron a disposición de esta Administración o le fueron enviados en el idioma en el cual se radicó la solicitud internacional, salvo indicación en contrario consignada bajo este punto.

Estos elementos estuvieron a disposición de esta Administración o le fueron enviados en el idioma siguiente: , que es:

- ☐ el idioma de una traducción enviada para efectos de la búsqueda internacional (según la regla 23.1 (b)).
- ☐ el idioma de publicación de la solicitud internacional (según la regla 48.3 (b)).
- ☐ el idioma de la traducción enviada para efectos del examen preliminar internacional (según la regla 55.2 y/o 55.3).

3. En lo que concierne a cualquier secuencia de nucleótidos o aminoácidos divulgada en la solicitud internacional, el examen preliminar internacional se llevó a cabo sobre la base del listado de secuencias:

- ☐ contenido en la solicitud internacional, por escrito.
- ☐ Presentado con la solicitud internacional, en formato de lectura por computador.
- ☐ remitido posteriormente a la administración, por escrito.
- ☐ remitido posteriormente a la administración, en formato de lectura por computador.
- ☐ se ha prestado la declaración, según la cual el listado de secuencias por escrito y suministrado posteriormente no va más allá de la divulgación hecha en la solicitud tal como se radicó.
- ☐ se ha prestado la declaración, según la cual las informaciones registradas en formato de lectura por computador son idénticas a las de los listados de secuencias, presentados por escrito.

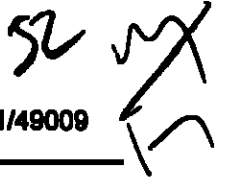
4. Las modificaciones han acarreado la anulación:

- ☐ de la descripción, páginas:
- ☐ de las reivindicaciones, Nos.:
- ☐ de los dibujos, hojas:

5. ☐ El presente informe se preparó sin tener en cuenta (algunas de) las modificaciones, que se consideraron que van más allá de la exposición de la invención (regla 70.2 (c))

**INFORME DE EXAMEN PRELIMINAR
INTERNACIONAL**

Solicitud internacional No. PCT/US01/49009

52 

(Toda hoja intercambiable que incluya modificaciones de esta índole debe indicarse en el punto 1 y anexarse al presente informe.)

6. Observaciones adicionales, si son necesarias:

V. Declaración motivada bajo Artículo 35(2) en cuanto a la novedad, la actividad inventiva y la posibilidad de aplicación industrial; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

1. DECLARACIÓN

Novedad (N)	Si:	Reivindicaciones	1-14
	No:	Reivindicaciones	
Actividad Inventiva (IS)	Si:	Reivindicaciones	
	No:	Reivindicaciones	1-14
Posibilidad de Aplicación Industrial (IA)	Si:	Reivindicaciones	1-14
	No:	Reivindicaciones	

2. Citas y explicaciones
Véase hoja separada



Ref. Punto V

Declaración motivada bajo Artículo 35(2) con respecto a la novedad, actividad inventiva o posibilidad de aplicación industrial; citas y explicaciones en apoyo de dicha declaración

Se hace referencia al siguiente documento:

D1:US-A-5885559

D1 describe una composición antitranspirante sólida que contiene una ciclometicona volátil activa, antitranspirante, un material de silicona de cadena lineal, y por lo menos un agente gelatinizante (en ejemplo 6 polietileno y cera), que "no requiere ningún agente gelatinizante convencional tal como alcohol de ácido graso "(cf. columna 10, renglón 33-34), es decir, "libre de alcohol estearílico agregado" como se reivindica en Reivindicación 1 de la presente solicitud.

D1 no especifica las propiedades físicas del polietileno usado, y la proporción cera-polietileno en D1 es 5:3 (cf. ejemplo 6), que no está comprendida en el rango 1:1-1:10 que se reivindica.

Por consiguiente, el asunto en cuestión de Reivindicación 1 es nuevo.

La diferencia entre el asunto en cuestión de Reivindicación 1 y el arte previo más próximo, que está representado por D1, tiene que verse en las propiedades físicas del polietileno usado y en la proporción cera-polietileno. El solicitante no ha demostrado que la diferencia produce un efecto técnico.

Es incluso poco claro si el polietileno preparado por el solicitante cumple los requerimientos de Reivindicación 1 (punto de fusión y rangos de peso molecular) y si ejemplo 1 cae bajo la órbita de Reivindicación 1 (faltan las cantidades de los componentes en porcentajes de peso), por consiguiente incluso no es claro si se ha solucionado el problema subjetivo.

Por lo tanto, el problema técnico tiene que ser visto como la simple provisión de una composición adicional para un antitranspirante en barra libre de alcohol estearílico agregado.

La solución contemplada por el solicitante, es decir, el uso de polietileno con propiedades físicas específicas y la elección de una proporción específica cera-polietileno, es considerada como trabajo rutinario, que no implica el ejercicio de actividad inventiva.

54

En consecuencia, no puede reconocerse actividad inventiva en la medida en que el solicitante no proporciona ejemplos de elaboración y ejemplos comparativos que demuestren que la elección del rango de proporción cera:polietileno no es arbitrario, y que la clase de polietileno usado tiene una influencia sobre su eficacia como un agente gelatinizante y no habría sido una elección obvia para la persona experta en el arte.

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION ✓ MODELO DE UTILIDAD	()	()
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()
- Descripción de la invención.	()	()
- Dibujos de ser estos pertinentes.	()	()
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()

COMPLETA () INCOMPLETA ()

DISEÑO INDUSTRIAL ()

- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	()	()
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()

COMPLETA () INCOMPLETA ()

ESQUEMA DE TRAZADO ()

- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud.	()	()
- Representación gráfica del esquema de trazado	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas.	()	()

COMPLETA () INCOMPLETA ()

Firma Responsable:

Andrea Rose

Fecha:

57
56

+

03-60689

-----+
|ACCION: Consultar Siguiente Anterior Ir al detalle Primero ... |
|Seleccionar un(os) Registros |
|-----+
|SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO SISTEMA DE REGISTRO |
| Fecha 22/10/2003 |
|-----+
| MANTENIMIENTO DE PROTOCOLOS |
|Numero : 131 |
|Fecha : 02/08/1972 |
|Conferido: COLGATE PALMOLIVE COMPANY |
|-----+
|Pais : US ESTADOS UNIDOS DE AMERICA |
|Ciudad : 2 NEW YORK, NEW YORK |
|Represent: S Sustituir: S Desistir: S |
|No. Radicacion : 03-60689 Clase: Seev: Seac: |
|-----+
|scncia Codigo Ctr Nombre |
| 1 340 A CASTRO DUQUE RAMIRO |
| 2 340 B BERNAL SALAMANCA RAFAEL |
|-----+
| Encontrados (1/1) registro(s) |



2020
Bogotá, D.C.,

Doctor (a):
RAMIRO CASTRO DUQUE
Apoderado (a)
COLGATE-PALMILIVE COMPANY

Oficio N° 09106

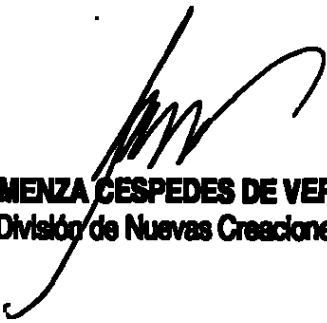
ASUNTO:	Radicación N°	03 - 60689
	Solicitud internacional	PCT/US 01 /49009
	Fecha inicio fase nacional	21/07/2003
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

☐ La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante. (Art. 26-k) Decisión 486).

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones.

24 OCT. 2003

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha _____.