

83
196 195

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 03-060689-00005-0000

Fecha: 2007-02-29 16:55:28 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra 11 PATENTEYII Eje: 379 FASENACIONALI
Act. 44 RESPUESTAREQUE Folios: 6

As. 91.326

Señora

JEFE DE DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

E.

S.

D.

REF: Expediente No. 03 060 689 – solicitud de patente de invención a favor
de COLGATE-PALMOLIVE COMPANY.

Respuesta a oficio No. 15922 del 07 de diciembre de 2007

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO, portador de la tarjeta profesional No. 57.492 del C.S.J., obrando como apoderado de la sociedad COLGATE-PALMOLIVE COMPANY., según lo acredita el documento de poder presentado ante esa División, me permito dar respuesta a las observaciones de carácter técnico y jurídico, relacionadas con la patentabilidad, para la concesión de la patente de acuerdo con la Decisión 486 según el concepto técnico No. 2083 notificado por fijación en lista de fecha 07 de diciembre de 2007.

En atención a la sugerencia del señor examinador el solicitante acepta la fusión de la presente solicitud con la solicitud de patente No. 03 060 684. Para tal efecto presenta un nuevo capítulo reivindicatorio con 1 – 17 reivindicaciones, las cuales no adicionan materia nueva ni extienden el alcance de la solicitud arriba mencionada.

En vista de lo anterior, respetuosamente solicitamos se continúe el trámite de la presente solicitud bajo el número de expediente 03 060 684.

REIVINDICACIONES

1. Una barra antitranspirante/desodorante de alta eficacia, libre de alcohol estearílico añadido y caracterizada porque comprende, en porcentaje en peso en base al peso total de la composición:

- (a) 30-70% de ciclometicona volátil;
- (b) 10-25% de un activo antitranspirante;
- (c) 1-15% de un emoliente;
- (d) 1-14% de polietileno que comprende uno o más miembros seleccionados del grupo consistente en homopolímeros y copolímeros de polietileno, en donde el polietileno (i) es lineal en por 10 menos 90%; (ii) tiene un peso molecular en el intervalo de 300-3000; (iii) tiene un punto de fusión en el intervalo de 50-129°C; y (iv) tiene una estructura de soporte de polímero de $\text{CH}_3\text{CH}_2-(\text{CH}_2-\text{CH}_2)_n-\text{CH}_2-\text{CH}_3$, en donde n es un número promedio seleccionado para estar en el intervalo de 10-106;
- (e) 0,3-7% de una cera como un co-gelificador con el polietileno, en donde la cera tiene un punto de fusión en el intervalo de 40-97°C; y

(f) *elastómero*

2. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque comprende de 1-40% de una composición de elastómero en ciclometicona que comprende una composición de polímero cruzado de dimeticonalvinildimeticona elaborada haciendo reaccionar (en la presencia de un catalizador de platino) un polimetilhidrogensiloxano con un alfa, omega-divinilpolidimetil siloxano para lo cual la composición de polímero cruzado de dimeticona/vinildimeticona (1) es usada a una concentración de 4-10% en ciclometicona, (2) tiene un índice de refracción en el intervalo de 1,392-1,402 a 25°C, y (3) tiene una viscosidad en el intervalo de $0,013-1 \times 10^4$ Pascal segundos;

a condición de que la relación de cera:polietileno esté en el intervalo de 1:1-1:10.

3. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque comprende 40-50% de una silicona volátil.

4. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada

porque el emoliente comprende una mezcla de dos o más emolientes.

5. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 3, caracterizada porque el emoliente es un miembro del grupo consistente en:

(a) grasas y aceites representados por la Fórmula III:



|



|



Fórmula III

en donde cada uno de R^1 , R^2 , y R^3 pueden ser iguales o diferentes y tienen una longitud de cadena de carbonos (saturada o in saturada) de 7 a 30;

(b) hidrocarburos seleccionados del grupo consistente en parafina, petrolato, poliisobuteno hidrogenado y aceite mineral;

(c) ésteres cuya estructura general sería $R^4\text{CO-OR}^5$, en la cual la longitud de cadena para los grupos hidrocarburo R^4 Y R^5 puede variar desde 7 hasta 30 y puede ser de cadena lineal o ramificada, saturada o insaturada;

(d) ácidos grasos saturados e insaturados que tienen la estructura general $R^6\text{COOH}$, el grupo R^6 siendo un hidrocarburo de cadena lineal con una longitud de cadena de carbonos entre 7 y 10;

(e) alcoholes grasos saturados e in saturados que tienen una estructura general $R^7\text{COH}$ en donde R^7 es un hidrocarburo de cadena lineal con una longitud de cadena de carbonos de 7 a 10;

(f) lanolina y sus derivados seleccionados del grupo consistente en lanolina, aceite de lanolina, cera de lanolina, alcoholes de lanolina, ácidos grasos de lanolina, lanolato de isopropilo, lanolina etoxilada y alcoholes de lanolina acetilada;

(g) alcoholes alcoxilados en los cuales la porción de alcohol es seleccionada de alcoholes alifáticos que tienen 2-18 carbonos, y la porción de óxido de alquileo es seleccionada del grupo consistente en óxido de etileno y óxido de propileno que tiene un número de unidades de óxido de alquileo desde 2-53;

(h) siliconas como polisiloxanos órgano-sustituidos lineales que son polímeros de silicio/oxígeno;

(i) mezclas y combinaciones de dos o más de los precedentes.

6. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque comprende de 3-12% de emoliente.

7. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque el emoliente comprende una silicona no volátil.

8. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 6, caracterizada porque el emoliente comprende una dimeticona de 0,1 – 3,5 cm²/s (10-350 centistoke).

9. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque comprende 3-10% de polietileno.

10. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque el polietileno tiene un punto de fusión en el intervalo de 50-70°C.

11. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque el polietileno tiene un punto de fusión en el intervalo de 60-70°C.

12. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque el polietileno tiene un punto de fusión en el intervalo de 70-129°C.

13. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque la cera tiene un punto de fusión en el intervalo de 40-80°C.

14. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque la cera es una cera microcristalina que tiene un punto de fusión en el intervalo de 60-97°C.

15. Una barra como se reivindica en la Reivindicación 1, caracterizada porque comprende 5-20% de elastómero.

PCT

WORLD INTELLECTUAL PROPERTY ORGANIZATION
International Bureau



202601

INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(51) International Patent Classification ⁷ : A61K 7/00	A2	(11) International Publication Number: WO 00/61080 (43) International Publication Date: 19 October 2000 (19.10.00)
(21) International Application Number: PCT/GB00/01235 (22) International Filing Date: 31 March 2000 (31.03.00) (30) Priority Data: 9908212.5 12 April 1999 (12.04.99) GB (71) Applicant (for AE AU BB CA CY DM GB GD GH GM IE IL KE LC LK LS MN MW NZ SD SG SL SZ TT UG ZA ZW only): UNILEVER PLC [GB/GB]; Unilever House, Blackfriars, London EC4P 4BQ (GB). (71) Applicant (for all designated States except AE AU BB CA CY DM GB GD GH GM IE IL IN KE LC LK LS MN MW NZ SD SG SL SZ TT UG ZA ZW): UNILEVER NV [NL/NL]; Weena 455, NL-3013 AL Rotterdam (NL). (71) Applicant (for IN only): HINDUSTAN LEVER LIMITED [IN/IN]; Hindustan Lever House, 165/166 Backbay Reclamation, Mumbai 400 020 (IN). (72) Inventors: FRANKLIN, Kevin, Ronald; Unilever Research Port Sunlight, Quarry Road East, Bebington, Wirral, Merseyside CH63 3JW (GB). HOPKINSON, Andrew; Unilever Research Port Sunlight, Quarry Road East, Bebington, Wirral, Merseyside CH63 3JW (GB).		(74) Agent: BAKER, Colin, J.; Eric Potter Clarkson, Park View House, 58 The Ropewalk, Nottingham NG1 5DD (GB). (81) Designated States: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG). Published <i>Without international search report and to be republished upon receipt of that report.</i>
(54) Title: COSMETIC COMPOSITIONS (57) Abstract A cosmetic composition contains a water-immiscible carrier liquid and a structurant therefor which is effective to gel the composition upon cooling from a temperature at which the structurant is a mobile solution in the carrier liquid. The carrier liquid may serve as a continuous phase in which a solid or liquid disperse phase is suspended. The structurant is a fully or partially esterified saccharide which contains no more than eight monosaccharide residues and has an enthalpy of gelation in the carrier liquid with a magnitude of at least 45 kJ/mole. This minimum enthalpy of gelation facilitates processing at conveniently accessible temperatures and promotes stability.		

COSMETIC COMPOSITIONSFIELD OF THE INVENTION

5

The present invention relates to cosmetic compositions for application to human skin. Significant forms of the invention are concerned with antiperspirant compositions for application to human skin, especially the axilla. However, the invention can also be applied to other forms of cosmetic composition.

BACKGROUND OF THE INVENTION AND SUMMARY OF PRIOR ART

15

A wide variety of cosmetic compositions for application to human skin make use of a thickened or structured liquid carrier to deliver colour or some other active material to the surface of the skin. A significant example of such cosmetic compositions are antiperspirant compositions which are widely used in order to enable their users to avoid or minimise wet patches on their skin, especially in axillary regions.

Cosmetic compositions have been made in a variety of product forms. One of these is a so-called "stick" which is usually a bar of an apparently firm solid material

204
203

held within a dispensing container and which retains its structural integrity and shape whilst being applied.

When a portion of the stick is drawn across the skin surface a film of the stick composition is transferred to the skin surface. Although the stick has the appearance of a solid article capable of retaining its own shape for a period of time, the material usually has a structured liquid phase so that a film of the composition is readily transferred from the stick to another surface upon contact. Examples of cosmetic compositions which are, or can be, marketed in a stick form are lipsticks, lip salves and eyebrow pencils. The stick form has been used in particular for deodorant and antiperspirant compositions where the composition includes a deodorant active material or an antiperspirant active material respectively.

Another possibility is that a stick is a softer solid composition accommodated in a dispensing container which in use extrudes the composition through one or more apertures.

Antiperspirant sticks and other cosmetic compositions can be divided into three categories.

Suspension sticks contain a particulate material, notably a particulate antiperspirant active material, suspended

205 204

in a structured carrier liquid phase. Emulsion sticks normally have a hydrophilic phase forming an emulsion with a second, more hydrophobic, liquid phase. One of the phases contains an active material. Solution sticks typically have the active material dissolved in a structured liquid phase; this phase may be organic solvent or may be a mixture of water and a water-miscible organic solvent. This classification into suspension, emulsion and solution types can be applied to both firm and soft solid compositions.

Besides firm and soft sticks, a number of cosmetic compositions have taken the form of liquids which are formulated to be somewhat viscous and hence pour and flow more slowly than water. One example is antiperspirant compositions in liquid form, such as applied using a roll-on applicator.

There is substantial literature on the structuring or thickening of cosmetic compositions which is frequently accomplished using some form of thickening agent as part of the composition.

Some compositions have a substantial viscosity, which may even make them capable of retaining their own shape for a time, because of transient interactions

it gives a "drier" feel to the applied film after the composition is applied to skin.

5 Volatile polyorganosiloxanes can be linear or cyclic or mixtures thereof. Preferred cyclic siloxanes include polydimethylsiloxanes and particularly those containing from 3 to 9 silicon atoms and preferably not more than 7 silicon atoms and most preferably from 4 to 6 silicon atoms, otherwise often referred to as cyclomethicones.

10 Preferred linear siloxanes include polydimethylsiloxanes containing from 3 to 9 silicon atoms. The volatile siloxanes normally by themselves exhibit viscosities of below 10^{-5} m²/sec (10 centistokes), and particularly above 10^{-7} m²/sec (0.1 centistokes), the linear siloxanes

15 normally exhibiting a viscosity of below 5×10^{-6} m²/sec (5 centistokes). The volatile silicones can also comprise branched linear or cyclic siloxanes such as the aforementioned linear or cyclic siloxanes substituted by one or more pendant -O-Si(CH₃)₃ groups. Examples of

20 commercially available silicone oils include oils having grade designations 344, 345, 244, 245 and 246 from Dow Corning Corporation; Silicone 7207 and Silicone 7158 from Union Carbide Corporation; and SF1202 from General Electric.

The hydrophobic carrier employed in compositions

207
206

25

of at least 10 carbon atoms.

Other hydrophobic carriers are liquid aliphatic or aromatic esters.

5

Suitable aliphatic esters contain at least one long chain alkyl group, such as esters derived from C₁ to C₂₀ alkanols esterified with a C₈ to C₂₂ alkanolic acid or C₆ to C₁₀ alkanedioic acid. The alkanol and acid moieties or mixtures thereof are preferably selected such that they each have a melting point of below 20°C. These esters include isopropyl myristate, lauryl myristate, isopropyl palmitate, diisopropyl sebacate and diisopropyl adipate.

15

Suitable liquid aromatic esters, preferably having a melting point of below 20°C, include fatty alkyl benzoates. Examples of such esters include suitable C₈ to C₁₈ alkyl benzoates or mixtures thereof.

20

Further instances of suitable hydrophobic carriers comprise liquid aliphatic ethers derived from at least one fatty alcohol, such as myristyl ether derivatives e.g. PPG-3 myristyl ether or lower alkyl ethers of polyglycols such as PPG-14 butyl ether.

25

palm oil, sunflower seed oil or soya bean oil. Such nonionic surfactants can also be derived from a polyhydroxy compound such as glycerol or sorbitol or other alditols. Examples of emulsifiers include

5 cetareth-10 to -25, ceteth-10-25, steareth-10-25 (i.e. C16 to C18 alcohols ethoxylated with 10 to 25 ethylene oxide residues) and PEG-15-25 stearate or distearate. Other suitable examples include C₁₀-C₂₀ fatty acid mono, di or tri-glycerides. Further examples include C₁₈-C₂₂

10 fatty alcohol ethers of polyethylene oxides (8 to 12 EO).

Examples of emulsifiers, which typically have a low HLB value, often a value from 2 to 6 are fatty acid mono

15 or possibly diesters of polyhydric alcohols such as glycerol, sorbitol, erythritol or trimethylolpropane. The fatty acyl moiety is often from C₁₄ to C₂₂ and is saturated in many instances, including cetyl, stearyl, arachidyl and behenyl. Examples include monoglycerides

20 of palmitic or stearic acid, sorbitol mono or diesters of myristic, palmitic or stearic acid, and trimethylolpropane monoesters of stearic acid.

A particularly desirable class of emulsifiers

25 comprises dimethicone copolymers, namely polyoxyalkylene modified dimethylpolysiloxanes. The polyoxyalkylene

group is often a polyoxyethylene (POE) or polyoxypropylene (POP) or a copolymer of POE and POP. The copolymers often terminate in C₁ to C₁₂ alkyl groups.

- 5 Suitable emulsifiers and co-emulsifiers are widely available under many trade names and designations including Abil™, Arlacel™, Brij™, Cremophor™, Dehydrol™, Dehymuls™, Emerest™, Lameform™, Pluronic™, Prisorine™, Quest PGPR™, Span™, Tween™, SF1228, DC3225C and Q2-5200.
- 10

Antiperspirant Actives

- Antiperspirant actives, are preferably incorporated in an amount of from 0.5-60%, particularly from 5 to 30% or 40% and especially from 5 or 10% to 30 or 35% of the weight of the whole composition.
- 15

- Antiperspirant actives for use herein are often selected from astringent active salts, including in particular aluminium, zirconium and mixed aluminium/zirconium salts, including both inorganic salts, salts with organic anions and complexes. Preferred astringent salts include aluminium, zirconium and aluminium/zirconium halides and halohydrate salts, such as chlorohydrates.
- 20
- 25

Actives of this preferred type are available from Westwood, from Summit and from Reheis.

Other actives which may be utilised include
5 astringent titanium salts, for example those described in GB 2299506A.

The proportion of solid antiperspirant salt in a composition normally includes the weight of any water of
10 hydration and any complexing agent that may also be present in the solid active. However, when active salt is in solution, it's weight excludes any water present.

If the composition is in the form of an emulsion the
15 antiperspirant active will be dissolved in the disperse phase. In this case, the antiperspirant active will often provide from 3 to 60% by weight of the aqueous disperse phase, particularly from 10% or 20% up to 55% or 60% of that phase.

20

Alternatively, the composition may take the form of a suspension in which antiperspirant active in particulate form is suspended in the water-immiscible liquid carrier. Such a composition will probably not
25 have any separate aqueous phase present and may conveniently be referred to as "substantially anhydrous"

stearic acid or an ester or amide derivative thereof.

Still further gellants include amide derivatives of di or tribasic carboxylic acids, such as alkyl N,N'

dialkylsuccinamides, e.g. dodecyl N,N'-

5 dibutylsuccinamide.

Polymeric structurants which can be employed can comprise organo polysiloxane elastomers such as reaction products of a vinyl terminated polysiloxane and a cross
10 linking agent or alkyl or alkyl polyoxyalkylene-terminated poly (methyl substituted) or poly (phenyl substituted) siloxanes. A number of polyamides have also been disclosed as structurants for hydrophobic liquids. Polymers containing both siloxane and hydrogen bonding
15 groups, which might be used as secondary structurants, have been disclosed in WO 97/36572 and WO 99/06473. If an aqueous disperse phase is present, Polyacrylamides, polyacrylates or polyalkylene oxides may be used to structure or thicken this aqueous phase.

20

The compositions herein can incorporate one or more cosmetic adjuncts conventionally contemplatable for antiperspirant solids or soft solids. Such cosmetic adjuncts can include skin feel improvers, such as talc or
25 finely divided polyethylene, for example in an amount of up to about 10%; skin benefit agents such as allantoin or

Examples	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6
	% by weight					
Cyclomethicone DC245 (1)	22.625	18.75	25.5	19	26	17.75
Mineral Oil (8)	22.625	-	-	-	-	-
Polydecene (5)	-	22.5	15.75	22	15	22
PPG-14 Butyl Ether (9)	-	4	4	-	-	4.25
Isostearyl Alcohol (6)	-	-	-	4.25	4.25	-
Cellobiose octa-nonanoate	3.75	3.75	3.75	3.75	3.75	5
Cetyl Dimethicone Copolyol (13)	1	1	1	1	1	1
Zirkonal 50 (15)	40	40	40	40	40	40
Glycerol (18)	10	10	7.5	10	7.5	10
Water	-	-	2.5	-	2.5	-
Propylene glycol (19)	-	-	-	-	-	-
AZG 375 (17)	-	-	-	-	-	-
	Properties					
Matched refractive index of phases	1.43	1.43	1.425	1.435	1.425	1.43
penetration depth (mm)	19.3	18.5	17.3	24.7	23.6	12.4
Hardness by texture analyser (N/mm ²)	0.11	0.12	0.08	0.07	0.06	0.17
Whiteness on grey paper 24 hours after deposition	-	15	16	18	19	16
Whiteness on black wool 24 hours after deposition	-	24	28	25	30	26
Transmittance at 580nm	-	38%	33%	41%	35%	51%

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado
✓ **JUAN PABLO CADENA SARMIENTO**

ASUNTO	Radicación	03-060684
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio	Nº 9 2 0 0
	Folios	18

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☐		
Vía PCT (fase nacional)	☐	Cap. I	☐
		Cap. II	☒
No. Sol. Internacional	PCT/US01/48994		
Fecha de Presentación Internal.	Diciembre 19 de 2001		

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

- | | |
|--|---|
| 1.1. <u>Descripción:</u> | Folios: 22 a 39 como se radico originalmente |
| 1.2. <u>Reivindicaciones:</u> | Folios: 40 a 44 como se radico originalmente
Folios: 110 a 112 modificadas |
| 1.3. <u>Prioridad:</u> | US 60/257,266 del 21 de Diciembre de 2000
US Número no asignado del 09 de
Noviembre de 2001 |
| 1.4. <u>Respuesta del solicitante:</u> | Folios: 105 a 112 |

2. Sobre la fusión (art. 37 D/486)

Con relación al escrito de respuesta radicado el 29 de febrero de 2008 por el doctor Juan Pablo Cadena Sarmiento, en su calidad de apoderado de la sociedad solicitante, mediante el cual manifiesta que acepta la propuesta de la Oficina de fusionar la solicitud N° 03-60689 con la solicitud N° 03-060684, este Despacho considerará fusionada la solicitud N° 03-60689 a la solicitud inicial N° 03-060684, para todos los efectos a que hubiera lugar.

3. Objeto de la invención

Título: "UN ANTITRANSPIRANTE / DESODORANTE EN BARRA, DE ALTA EFICACIA "

El objeto de la presente solicitud de patente de invención consiste en:

- **Reivindicaciones 1-15:** Un Antitranspirante / Desodorante en barra de alta eficacia libre de alcohol estearílico

El problema planteado en la presente solicitud es la necesidad de desarrollar un producto de barra antitranspirante/desodorante, el cual presente una eficacia superior y mejore la estética de las barras gelificadas que contienen alcohol estearílico, reduciendo y/o eliminando la humedad y/o el olor bajo los brazos.

Para resolver este problema técnico, la solicitud en estudio proporciona un producto de barra antitranspirante/desodorante, elaborada sin alcohol estearílico.

- El objeto de la invención definido anteriormente se clasifica de acuerdo con la IPC: **A61K 7/00 y A61K 7/32**

4. Respuesta a los argumentos del solicitante

- El solicitante pasa un nuevo capítulo reivindicatorio, y esta oficina lo acepta.
- El solicitante hace algunas aclaraciones de acuerdo a lo solicitado en el primer Artículo 45; sin embargo:
 - En el folio 106 tercer párrafo en el que refiere ***"El señor examinador argumenta que la solicitud no contiene estudios que demuestren la eficacia o estéticas mejoradas de la composición. Al respecto cabe anotar, en primer lugar, que las reivindicaciones no reclaman dicha característica, por lo tanto no es necesario sustentar la eficacia mejorada porque no es un factor característico de la composición. Por otro lado, las mejoras estéticas no se pueden demostrar por medio de estudios, puesto que los aspectos estéticos son subjetivos,..."***

Aunque el solicitante no lo este reivindicando explícitamente, en la descripción se afirma en el folio 23... ***"Así, un objeto de la invención es proporcionar unas composiciones cosméticas mejoradas con las mejoras descritas previamente y que son útiles como antitranspirantes y/o desodorantes...."*** y en el folio 22 se afirma ***Existe una tendencia continua a desarrollar composiciones cosméticas nuevas y superiores, especialmente para la reducción y/o eliminación de la humedad y/o el olor bajo los brazos. Los esfuerzos particulares incluyen desarrollar productos de menor residuo, especialmente con eficacia y estética mejoradas. ..."***;

Por tanto es necesario que el solicitante, presente datos que permitan verificar y sustentar tal afirmación.

- En el folio 107 segundo párrafo en el que refiere ***"... puesto que, evidentemente, el valor de n es uno y esta claramente definido"***.

En la reivindicación uno y en la descripción, el mismo no se encuentra claramente definido, como el solicitante lo esta afirmando.

- En el folio 108 primero y segundo párrafo en el que refiere ***"... El examinador podría argumentar que el uso de términos tan "amplios" puede afectar la concisión... pero el técnico con habilidad ordinaria... la variedad de componentes que se pueden utilizar se encuentra limitada por las regulaciones sanitarias... Si bien es cierto, el técnico con habilidad ordinaria... solo un pequeñísimo número puede ser utilizado en la fabricación de barras desodorantes/antitranspirantes, ya sea por sus propiedades químicas, físicas, reológicas o de su toxicidad"***.

Por lo anterior expresado en su respuesta por el solicitante, esta oficina sugiere se limite lo real a proteger.

5. De la solicitud de Patente

5.1. Reivindicaciones (artículo 30 D 486)

- **Reivindicaciones 1, 3, 4 y del 9 al 13:** las palabras y/o expresiones: "(i) es lineal en por 10 menos 90%", "intervalo", "n es un número promedio", "dos o más", "iguales o diferentes", "porción"; no son claras ni concisas y por tanto no permiten detallar la materia a proteger, ya que no generan datos precisos.
- **Reivindicaciones 1 y 4:** La caracterización de los sustituyentes en estas reivindicaciones y como están allí mencionados; los mismos se encuentran muy amplios y por lo tanto, no permiten definir claramente la materia a proteger. Se sugiere al solicitante los limite conforma a las regulaciones sanitarias y a la materia real a proteger.

Por lo anteriormente expuesto, es preciso requerir al interesado para que señale el verdadero alcance de su invención y realice las modificaciones pertinentes para emitir un concepto.

6. Determinación del Estado de la Técnica

La fecha que se ha tenido en cuenta para determinar el Estado de la Técnica es:

- Fecha de presentación de la solicitud prioritaria: **Diciembre 21 de 2000**

Teniendo en cuenta la fecha indicada se consultaron las bases de datos y los archivos con que cuenta la entidad con fecha de publicación anterior y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud; **aclarando, que esta búsqueda se realizó únicamente para aquellas partes que parecen ser claras y/o concisas:**

Nº	Documento	Título	Fecha de publicación
D1	WO 00/61080	COSMETIC COMPOSITIONS	19 – 10 - 2000

7. Análisis de patentabilidad (artículo 14 D486)

7.1 Nivel inventivo (artículo 18 D486)

El Nivel Inventivo se evaluó por comparación entre lo solicitado y lo encontrado en el estado de la técnica.

- **Reivindicaciones 1-15:** Un Antitranspirante / Desodorante en barra de alta eficacia libre de alcohol estearílico

CARACTERISTICAS ESENCIALES DE LA SOLICITUD COLOMBIANA No. 03-060684	D1 = WO 00/61080
Un Antitranspirante / Desodorante en Barra	Composición cosmética antitranspirante , con formas usualmente llamadas "stick" las cuales se usan en barra. Págs. 1, 2 y 3 del documento.
30 – 79 % Ciclometicona Volátil	Siliconas volátiles, que pueden ser lineales, ramificadas, cíclicas o mezclas de las mismas. Pág. 23 del documento.
10 – 25 % Activo antitranspirante	Activos antitranspirantes. Págs. 32 y 35 del documento.
1 – 15 % Emoliente	Emolientes del grupo de los esterres. Pág. 25 del documento.
1 – 14 % Polietileno, que comprende uno o más miembros seleccionados del grupo consistente en Homopolímeros y Copolímeros de Polietileno	Contiene polietilenos, los cuales tienen la propiedad intrínseca de ser fusibles. Pág. 38 del documento.
0.3 – 7 % de Cera como co-gelificador con el Polietileno	Gelificante, en el que puede incluirse las ceras. Pág. 37 del documento.
1 – 40 % de una composición de Elastómero en Ciclometicona Composición de polímero cruzado de Dimeticona / Vinildimeticona -Usada en concentración de 4-10% de ciclometicona -Índice de refracción en intervalo 1.392-1.402 a 25°C -Viscosidad en intervalo 0.013-1 x 10 elevado a la 4 Pascal segundos	Un Elastómero en Ciclometicona. Que contiene siliconas, que son polímeros inorgánicos basados en el Silicio. Págs. 23, 31, 32 y 78 y Ejemplos 8.1 a 8.6 en donde se encuentran en detalle, valores del Índice de Refracción; presentes en el documento.

Un antitranspirante/desodorante en barra de alta eficacia, libre de alcohol estearílico:

Comparando las características esenciales de la solicitud, las cuales corresponden a un antitranspirante/desodorante en barra de alta eficacia, libre de alcohol estearílico que se caracteriza porque contiene Ciclometicona volátil, un activo antitranspirante, un emoliente, un polietileno una cera como co-gelificador con el polietileno y una composición de elastómero con ciclometicona; el documento del estado de la técnica más cercano es D1, ya que divulga composiciones cosméticas antitranspirantes, con formas usualmente llamadas "stick" las cuales se usan en barra y que comprenden siliconas volátiles, activos antitranspirantes, emolientes, polietilenos, gelificantes y elastómeros en ciclometiconas, las cuales son usadas en piel humana y las mismas previenen o reducen la transpiración.

La única diferencia con D1 de la presente solicitud es que en la solicitud la cera actúa como co-gelificador con el polietileno, y D1 no enseña de manera específica la asociación, únicamente la sugiere. Pero esto **NO parece conceder un efecto técnico inesperado** ya que para el **experto en la materia** basándose en D1 motivado por tales sugerencias, con el deseo de desarrollar antitranspirantes/desodorantes alternativos diferentes a los ya conocidos en el estado del arte, conociendo las técnicas de procedimientos farmacéuticos estándar y las propiedades de las sustancias utilizadas tanto de activos como de los demás excipientes, sabe que por ejemplo los gelificantes dan textura y cremosidad; de igual manera para un **experto en la materia** todos los compuestos utilizados en esta composición son conocidos y su uso ha sido divulgado ampliamente en el campo de los antitranspirantes/desodorantes en barra, por lo tanto lo **lograría fácil y obviamente** sin necesidad de emplear **Habilidad Inventiva** para lograr la formulación de la composición del antitranspirante/desodorante en barra de alta eficiencia de la presente solicitud.

Ya que **no hay un efecto técnico apreciable** ni datos en la memoria descriptiva que así lo confirmen; el **Problema Técnico Objetivo** fundamental de la Invención Reivindicada **no puede definirse**, en la necesidad de desarrollar un producto de barra antitranspirante/desodorante, el cual presente una eficacia superior y mejore la estética de las barras gelificadas que contienen alcohol estearílico, reduciendo y/o eliminando la humedad y/o el olor bajo los brazos, ya que estas, ya se encuentran en el estado de la técnica.

Por tanto, **Carece de Nivel Inventivo:** la Formulación de un antitranspirante/desodorante en barra de alta eficacia, libre de alcohol estearílico; ya que la misma es **alternativa** a las previamente conocidas en el estado de la técnica.

8. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento	Reivindicaciones Afectadas	Requisito que Afecta
D1	WO 00/61080	De la 1 a la 15	Nivel Inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el artículo 8 de la resolución reglamentaria No. 00210 del 15 de enero de 2001, advirtiéndole que contra él no procede recurso alguno en la vía gubernativa.


ALIX CARMENZA CÉSPEDÉS DE VERGEL
Jefe de División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha
11 JUL 2008

CONCEPTO TÉCNICO No. 860	EXAMINADOR TÉCNICO Código No. 202080
--------------------------	---

revisado