



No. 03-047892- -00006-0000
Fecha: 2009-05-05 16:08:49 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 6

As. 91.162

Señora

JEFE DE DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

E.S.D.

REF: Expediente No. 03-047.892 – Solicitud de patente de invención a
nombre de COLGATE-PALMOLIVE COMPANY.

Respuesta a oficio No. 16130 de 19 de diciembre de 2008

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO, portador de la tarjeta profesional No. 57.492 del C.S.J., obrando como apoderado de la sociedad COLGATE - PALMOLIVE COMPANY, según lo acredita el documento de poder presentado ante esa División, me permito dar respuesta a las observaciones de carácter técnico y jurídico, relacionadas con la patentabilidad, para la concesión de la patente de acuerdo con la Decisión 486, según el concepto técnico No. 3208 notificado por fijación en lista de fecha 19 de diciembre de 2008.

Acogiendo las sugerencias del señor Examinador, se presenta un nuevo capítulo reivindicatorio de 1-19 reivindicaciones, en el cual se incluye la expresión "caracterizado por", se corrige el error relacionado con la numeración de las reivindicaciones y se introducen los números de referencia de los elementos. En cuanto a la sugerencia de fusionar los grupos de reivindicaciones 3 a 10 y 12 a 19, se desea aclarar que esta sugerencia no fue acogida debido a que los dos grupos difieren en algunas de los elementos mencionados según lo descrito en las reivindicaciones independientes respectivas, tales como las paredes divisoras interiores.

En cuanto a la patentabilidad de la presente invención, el señor Examinador señala que con el empleo de los documentos US 3,469,768 (D1) y US 4,517,790 (D2) y los

conocimientos de una persona versada en la materia, se podría obtener la presente invención y en consecuencia ésta se ve afectada en su nivel inventivo.

Al respecto, en primer lugar se desea manifestar respetuosamente que la diferencia señalada por el señor Examinador entre la presente invención y el estado de la técnica más cercano (D1), no es la única diferencia existente entre ambos métodos. La presente invención describe un proceso diferencial en el cual se incorpora una pieza adicional, que es una tobera dispensadora, a una bolsa de cámaras múltiples, donde además se une la película divisoria interna de la bolsa a la tobera dispensadora. Dichas características técnicas esenciales de la presente invención no están indicadas ni en D1 y ni en D2. Por lo tanto, dado que las enseñanzas de D1 y D2 no divulgan ni sugieren dichas características, aún agregando los conocimientos de un técnico versado en la materia no sería podría derivar de allí el proceso reivindicado de fabricar bolsas de cámara dual con tobera dispensadora. Por consiguiente, se concluye que dichos documentos no afectan el nivel inventivo de la presente solicitud.

En consecuencia, a la luz del nuevo capítulo reivindicatorio y los argumentos presentados, respetuosamente solicitamos el retiro de las objeciones a la presente solicitud, ya que la invención cumple con los requisitos de claridad, concisión, novedad, nivel inventivo y aplicabilidad industrial establecidos en la Decisión 486.

De la Señora Jefe,

Atentamente,



JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

T.P. No. 57.492 del C.SJ.

C.C. 80.410.337 de Usaquén

Carrera 7 No. 71-21, Torre B, Of. 402

Bogotá, 30 de abril de 2009

MXB/DMS

Anexos

REIVINDICACIONES

1. Un método para producir y llenar una bolsa de cámaras múltiples el cual consiste en:

suministrar por lo menos dos fuentes de película, una primera película (16, 92) que forma una pared de película exterior, una segunda película (20, 92) que forma otra pared de película exterior y una tercera película (12, 94) que forma una pared de película divisora interior;

caracterizado porque comprende los pasos de:

suministrar una salida dispensadora de tobera (24) que tiene una parte superior y una parte inferior (56, 58) y por lo menos dos canales dispensadores (51, 53) que se extienden desde dicha parte inferior a través de dicha parte superior;

avanzar dicha pared de película divisora interior (12, 94) y fijar un borde de dicha pared de película divisora interior (12, 94) a dicha parte inferior (56, 58) de dicha salida dispensadora de tobera (24) intermedia a dichos por lo menos dos canales dispensadores (51, 53);

avanzar dicha pared de película divisora interior (12, 94) con dicha salida dispensadora de tobera (24) fijada a la misma hasta hacer contacto con dicha pared de película exterior (16, 92) y dicha otra pared de película exterior (20);

fijar dicha pared de película exterior (16, 92) y dicha otra pared de película exterior (20) a superficies exteriores de dicha salida dispensadora de tobera (24);

unir y sellar las porciones laterales de dicha pared de película exterior (16, 92), dicha otra pared de película exterior (20) y dicha pared de película divisora interior (12, 94), para formar una bolsa (36);

llenar dicha bolsa con una sustancia;

sellar el extremo de dicha bolsa opuesto a dicha salida dispensadora de tobera (24); y

cortar dichas bolsas para suministrar una cadena de n bolsas donde n es un entero entre 1 y 50.

2. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha primera película (16) y dicha segunda película (20) vienen de una sola fuente de película, y una sola película (32) de dicha fuente de película es doblada longitudinalmente para que dicha primera película (92) forme una pared de película exterior y dicha segunda película forme otra pared de película exterior.
3. Un método conforme a la reivindicación 2, caracterizado porque antes de llenar dicha bolsa (36) con una sustancia, el lado de dicha bolsa opuesto a dicha salida dispensadora de tobera (24) es cortado para abrirlo.
4. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) es una salida que se puede volver a cerrar.

5. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) tiene un receso (58) en dicha parte inferior de la misma, dicho receso (58) recibiendo dicha pared de película divisora interior (12, 94) y siendo unido a dicha pared de película divisora interior (12, 94).
6. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) tiene una protuberancia (56) en una parte inferior de la misma, dicha protuberancia siendo unida a dicha pared de película divisora interior (12, 94).
7. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) comprende dos secciones horizontales (64), cada sección horizontal teniendo uno de dichos dos canales dispensadores, y porque se posiciona cada una de dichas secciones horizontales en un lado opuesto de dicha pared de película divisora interior y se fija cada una de dichas secciones horizontales en una parte inferior de las mismas a dicha pared de película divisora interior.
8. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) comprende dos secciones horizontales (64), cada sección horizontal teniendo una porción de dichos dos canales dispensadores (51, 53), y porque se posiciona cada una de dichas secciones horizontales (64) en un lado opuesto de dicha pared de película divisora interior (12) y se fija cada una de dichas secciones horizontales (64) en una parte inferior de las mismas a dicha pared de película divisora interior (12).
9. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) comprende tres secciones horizontales (74, 78), una primera y una segunda sección horizontal (74) teniendo una porción (70, 72) de dichos dos canales para dispensar y una tercera sección horizontal (78) comprendiendo una pared divisora sustancialmente plana, y porque se fija dicha pared divisora sustancialmente plana a una de dichas primera y segunda secciones horizontales (74), se posiciona cada una de dichas primera y segunda sección horizontal (74) en un lado opuesto de dicha pared de película divisora interior (12) y se fija cada una de dichas secciones horizontales en una parte inferior de las mismas a dicha pared divisora interior (12).
10. Un método conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque dicha sustancia es seleccionada del grupo que consta de champús, lociones y dentífricos.

11. Un método para elaborar y llenar una bolsa de cámaras múltiples el cual consiste en:

suministrar una fuente (80) de película y doblar una película (82) de dicha fuente de película (80) para formar una forma de W a partir de una primera película que forma una pared de película exterior (88), una segunda película que forma otra pared de película exterior (86), y una tercera película y una cuarta película que forman paredes de película divisoras interiores (90a, 90b);

caracterizado porque comprende los pasos de:

suministrar una salida dispensadora de tobera (24) que tiene una parte superior y una parte inferior y por lo menos dos canales dispensadores (51, 53) que se extienden desde dicha parte inferior a través de dicha parte superior;

avanzar dichas paredes de película divisoras interiores (90a, 90b) y fijar un borde común de dichas paredes de película divisoras interiores a dicha parte inferior de dicha salida dispensadora de tobera (24) intermedia a dichos por lo menos dos canales dispensadores (51, 53);

avanzar dichas paredes de película divisoras interiores (90a, 90b) con dicha salida dispensadora de tobera (24) fijada a la misma hasta hacer contacto con dicha pared de película exterior (88) y dicha otra pared de película exterior (86);

fijar dicha pared de película exterior y dicha otra pared de película exterior a superficies exteriores de dicha salida dispensadora de tobera (24);

unir y sellar las porciones laterales de dicha pared de película exterior, dicha otra pared de película exterior (20) y dichas paredes de película divisoras interiores para formar una bolsa;

llenar dicha bolsa con una sustancia;

sellar el extremo de dicha bolsa opuesto a dicha salida dispensadora de tobera;

y

cortar dichas bolsas para suministrar una cadena de n bolsas donde n es un entero entre 1 y 50.

12. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque antes de llenar dicha bolsa con una sustancia, el lado de dicha bolsa opuesto a dicha salida dispensadora de tobera (24) es cortado para abrirlo.

13. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) es una salida que se puede volver a cerrar.

14. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) tiene un receso (58) en dicha parte inferior de la misma, dicho receso recibiendo dichas paredes de película divisoras interiores y siendo unido a dichas paredes de película divisoras interiores.

15. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) tiene una protuberancia (56) en una parte inferior de la misma, dicha protuberancia (56) siendo unida a dichas paredes de película divisoras interiores.
16. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) comprende dos secciones horizontales, cada sección horizontal teniendo uno de dichos dos canales dispensadores, y porque se posiciona cada una de dichas secciones horizontales en un lado opuesto de dichas paredes de películas divisoras interiores y se fija cada una de dichas secciones horizontales en una parte inferior de las mismas a dichas paredes de películas divisoras interiores.
17. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) comprende dos secciones horizontales (64), cada sección horizontal teniendo una porción de dichos dos canales dispensadores (51, 53), y porque se posiciona cada una de dichas secciones horizontales (64) en un lado opuesto de dichas paredes de películas divisoras interiores (90a, 90b) y se fija cada una de dichas secciones horizontales (64) en una parte inferior de las mismas a dichas paredes de películas divisoras interiores (90a, 90b).
18. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque dicha salida dispensadora de tobera (24) comprende tres secciones horizontales (74, 78), una primera y una segunda sección horizontal (74) teniendo una porción (70, 72) de dichos dos canales para dispensar (51, 53) y una tercera sección horizontal (78) comprendiendo una pared divisora sustancialmente plana, y porque se fija dicha pared divisora sustancialmente plana a una de dichas primera y segunda secciones horizontales (74), se posiciona cada una de dichas primera y segunda sección horizontal (74) en un lado opuesto de dichas paredes de película divisoras interiores (90a, 90b) y se fija cada una de dichas secciones horizontales en una parte inferior de las mismas a dichas paredes de películas divisoras interiores.
19. Un método conforme a la reivindicación 11, caracterizado porque dicha sustancia es seleccionada del grupo que consta de champús, lociones y dentífricos.