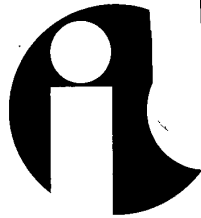




No. 11-066985- -00000-0000

Fecha: 2011-05-31 10:01:42 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 18



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO Laminado por inyección de líquido
resinoso para encapsular material diverso

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE Miguel Eduardo Cárdenas Paz

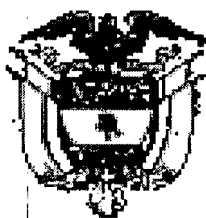
DOMICILIO Bogotá

74. APODERADO Germaín Cubillos Franco

22 **BOGOTÁ, D.C.,** Mayo-31-2011

REPUBLICA DE COLOMBIA
DIVISIÓN DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

1



PATENTE DE INVENCION

EXPEDIENTE N° _____

CONTIENE LOS DOCUMENTOS RELATIVOS A LA
SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION

TITULO: LAMINADO POR INYECCION DE LÍQUIDO
RESINOSO PARA ENCAPSULAR MATERIAL DIVERSO

SOLICITANTE: MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ

INVENTOR: MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ

DOMICILIO: BOGOTA - COLOMBIA

APODERADO: GERMAN CUBILLOS FRANCO
T.P. 115.792 C.S.J.

BOGOTÁ D.C., MAYO DE 2011

A handwritten signature in the bottom right corner of the document.



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-066985- -00000-0000

Fecha: 2011-05-31 10:01:42 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 18

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

SOLICITUD DE:

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

SOLICITANTE
(71)

Nombre: MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ

Dirección: CALLE 25 N° 24 – 10

Teléfono: 2682929 Fax:

E-Mail: fabricafabrica@gmail.com

Domicilio: BOGOTA

IDENTIFICACION

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número 94'396.481

REPRESENTANTE
O APODERADO
(74)

Nombre: GERMAN CUBILLOS FRANCO

Dirección: Carrera 13 N° 32-51 Torre III, oficina 717

Teléfono: 3381406 Fax:

E-Mail: gcubillosf12@yahoo.es

IDENTIFICACION

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número 80'466.022

T.P. 115.792 C.S.J.

INVENTOR(ES)
(72)

Nombre: MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ

Dirección: CALLE 25 N° 24 – 10

Teléfono: 2682929 Fax:

E-Mail: fabricafabrica@gmail.com

Domicilio: BOGOTA

IDENTIFICACION

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número 94'396.481

Título 54):

LAMINADO POR INYECCION DE LIQUIDO RESINOSO PARA ENCAPSULAR MATERIAL DIVERSO

Clasificación Internacional (51):

Prioridad

SI ☐ NO ☐

(33) Pais de Origen

(32) Fecha

(31) N° de Solicitud

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐ 12 meses ☐ 18 meses ☐ Otro ☒ DE INMEDIATO

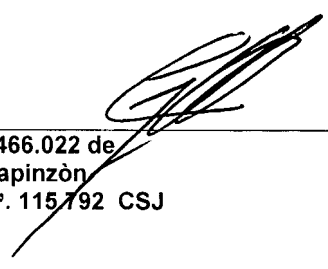
Comprobante de Pago N°: 11- 0052172

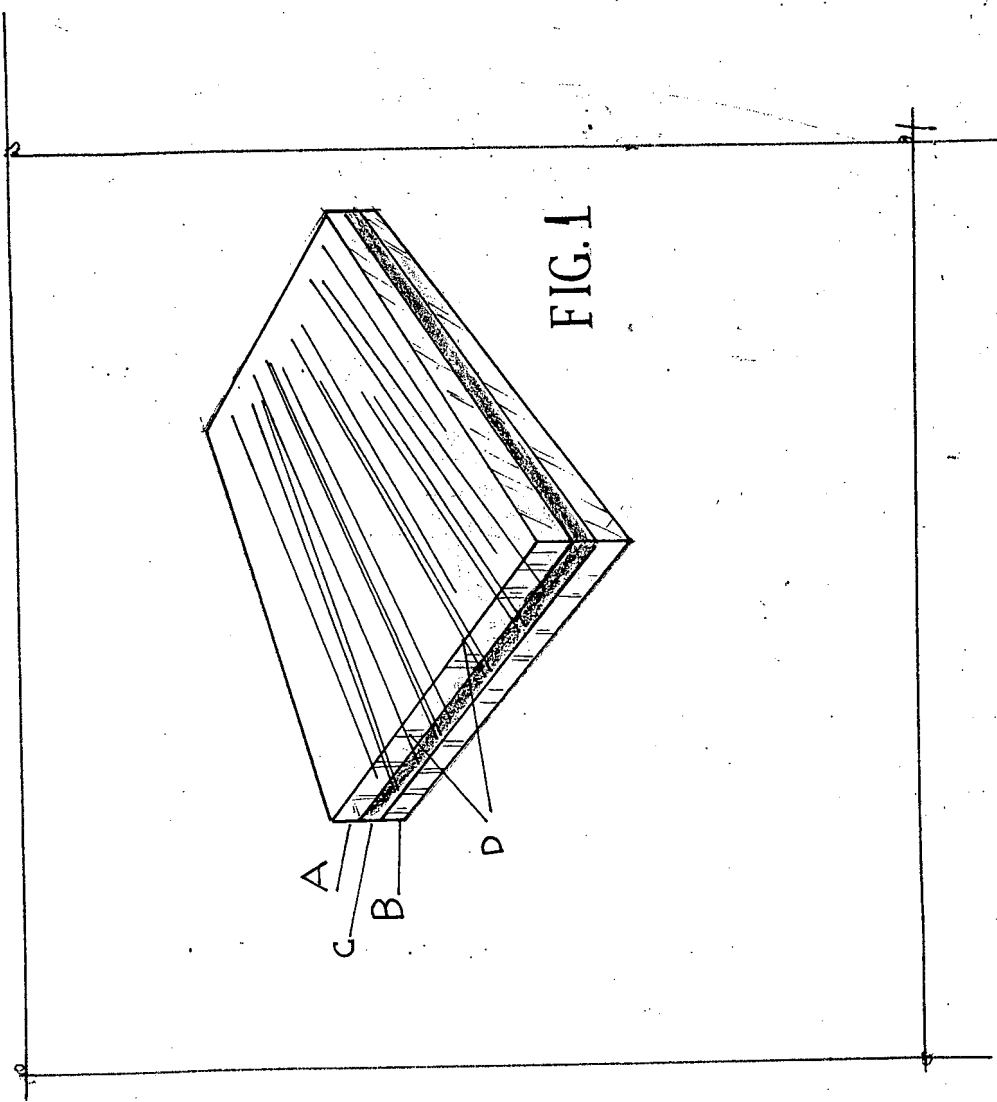
Fecha mayo-31-11

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de reivindicación de prioridad.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de la comunidad de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12 y 6x6 cm.
- ☒ Resumen y extracto para publicación.

NOMBRE: GERMAN CUBILLOS FRANCO

FIRMA: 
C.C. 80'466.022 de Villapinzón
T.P. 115.792 CSJ



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

SEÑORES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
E. S. D.

ASUNTO: SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION
TITULO: LAMINADO POR INYECCION DE LÍQUIDO RESINO PARA
ENCAPSULAR MATERIAL DIVERSO
SOLICITANTE: MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ

MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ, mayor de edad, identificado con cedula de ciudadanía N° 94'396.481 de Bogotá, domiciliado y residente en la ciudad de Bogotá, actuando en mi propio nombre y representación, por medio del presente escrito, manifiesto a su Despacho que otorgo poder especial, amplio y suficiente al doctor **GERMAN CUBILLOS FRANCO**, mayor de edad, domiciliado en esta ciudad, abogado titulado, identificado con la cédula de Ciudadanía N° 80'466.022 de Villapinzón, portador de la tarjeta profesional número 115.792 del Consejo Superior de la Judicatura, para que solicite, tramite y obtenga ante la Superintendencia de Industria y Comercio la protección de la **PATENDE DE INVENCION** de la referencia, a mi nombre.

Mi apoderado queda expresamente facultado para desistir, transigir, recibir, sustituir, conciliar, resumir, contestar requerimientos, presentar todo tipo de recursos y todas las demás facultades necesarias para la defensa de mis derechos legítimos, sin que pueda decirse que actúa con poder insuficiente.

Sírvase reconocerle personería para actuar.

Atentamente,


MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ
CC N° 94'396.481 de Bogotá

Acepto,


GERMAN CUBILLOS FRANCO
C.C. N° 80'466.022 de Villapinzón

T.P. 115.792 C.S.J.

PRESENTACION PERSONAL

NOTARIA CUARENTA Y DOS (42)
CIRCULO DE BOGOTÁ - COLOMBIA

JUAN CARLOS VARGAS JARAMILLO
NOTARIO TITULAR EN PROPIEDAD

CERTIFICA:

Que **CARDENAS PAZ MIGUEL EDUARDO**
quien se identificó con **C.C. 94396481**
y con la Tarjeta Profesional No. **3xrd34ws42es2ww**
presentó personalmente este documento
En constancia firma nuevamente

Bogotá D.C. 28/05/2011

Juan Carlos Vargas Jaramillo
Notario

42 de Colombia
Circulo Notarial de Bogotá

COLOMBIA

SEÑORES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA
COMERCIO Y MINAS
DIRECCION DE FUENTES CREDITARIAS

SOLICITANTE: MICHEL EDUARDO CARDENAS PAZ
SOLICITANTE: MICHEL EDUARDO CARDENAS PAZ
SOLICITANTE: MICHEL EDUARDO CARDENAS PAZ

ASUNTO:
TITULO
SOLICITANTE:

MICHEL EDUARDO CARDENAS PAZ, quien se identificó con C.C. 94396481 y con la Tarjeta Profesional No. 3xrd34ws42es2ww, presentó personalmente este documento en constancia firma nuevamente.

MICHEL EDUARDO CARDENAS PAZ, quien se identificó con C.C. 94396481 y con la Tarjeta Profesional No. 3xrd34ws42es2ww, presentó personalmente este documento en constancia firma nuevamente.

En constancia firma nuevamente

En constancia

MICHEL EDUARDO CARDENAS PAZ
C.C. 94396481 de Bogotá

En constancia

GERMAN CUBILLOS FRANCO
C.C. N. 80468023 de Bogotá

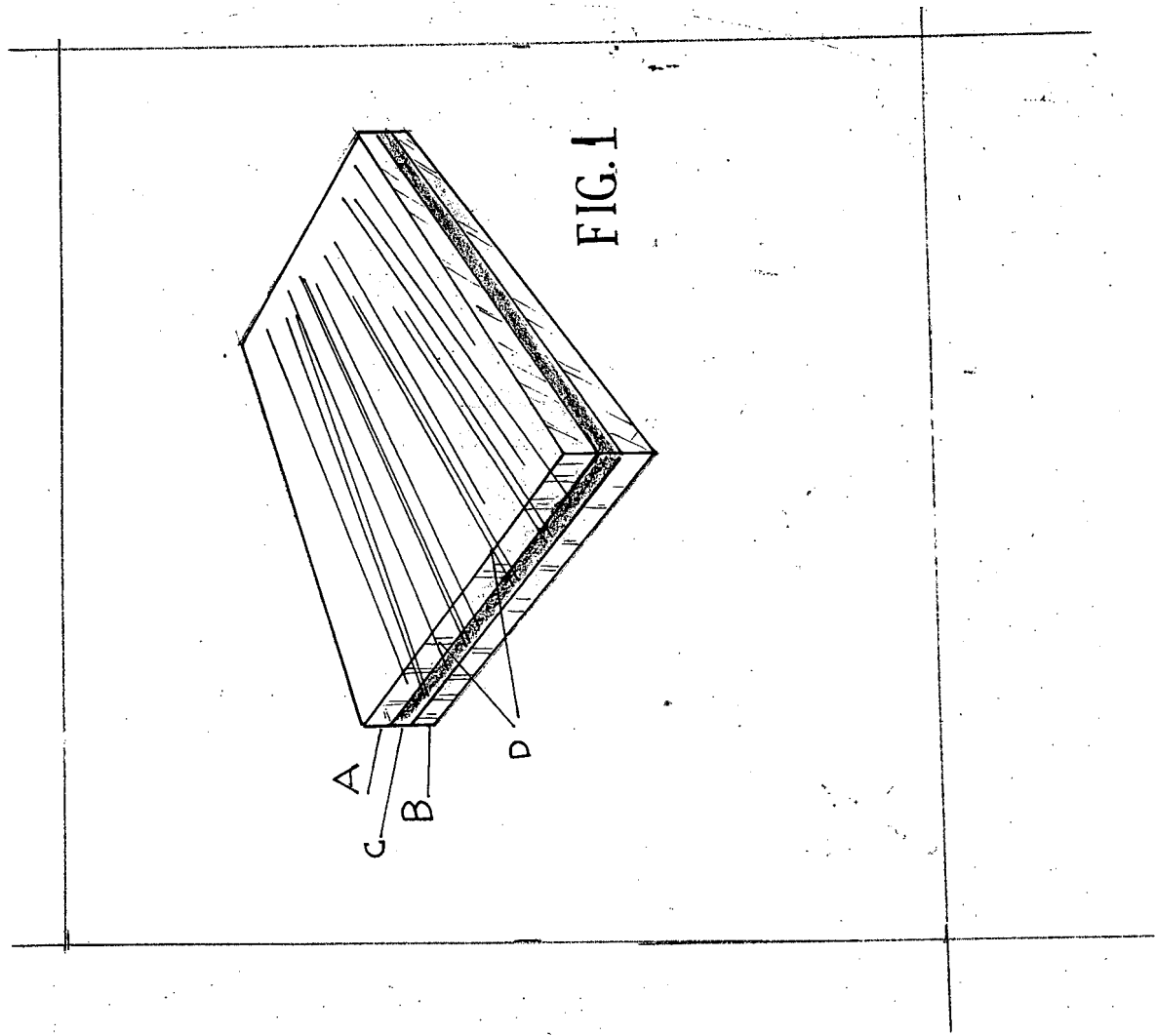
 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD	
(21) N° de solicitud:		(51) Int Cl:	
22) Fecha de solicitud:		(71) Solicitante(s) MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ	
(30) Prioridad	(31) No Prioridad)	(32) Fecha	(33) Países
		(72) Inventor(es) MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ	
		(74) Apoderado: GERMAN CUBILLOS FRANCO	
(54) Titulo: LAMINADO POR INYECCION DE LÍQUIDO RESINOSO PARA ENCAPSULAR MATERIAL DIVERSO			

Reivindicación(es):

1. Laminado por inyección de un líquido resinoso para encapsular un material diverso, orgánico o inorgánico entre un par de láminas traslucidas de vidrio, acrílico, madera o combinaciones entre las mismas, para conformar elementos planos con efecto decorativo y que se caracteriza por el desarrollo de un método a través de los siguientes pasos.

_Preparación por limpieza convencional y desmanchado de la superficie de las láminas, sean de vidrio, plástico o madera.
_Posicionar cada lámina en la mitad de un molde dimensionado para el efecto.
_Colocar en el borde del molde una empaquetadora elástica silicona como medio espaciador de las láminas.
_Colocar sobre las láminas el material diverso, orgánico o inorgánico.
_Inyectar por gravedad dentro del molde y a través de abertura sobre la empaquetadura un material liquido resinoso.
_Contactar por completo dicho líquido resinoso inyectado sobre las caras de las láminas y sobre el material orgánico o inorgánico colocado.
_Desplazamiento a cargo del movimiento del líquido resinoso del aire al interior del molde hasta su expulsión por la parte superior del molde.
_Solidificación o polimerizado del liquido resinoso dentro del molde a temperaturas entre los 18°C y los 30°C durante un periodo de 6 horas.
_Post polimerizado en frio del líquido resinoso dentro del molde.
2. Laminado conforme a la reivindicación 1 caracterizado porque las laminas pueden ir en el material final de un mismo material en vidrio, plástico o madera, o combinaciones entre dichos materiales.
3. Laminado conforme a la reivindicación 1 caracterizado porque el material liquido resinoso se escoge de entre resinas de tipo epóxido, acrílico, de poliéster o de poliuretano.
4. Lamiando conforme a la reivindicación 1 caracterizado porque el material orgánico o inorgánico a encapsularse con el liquido resinoso puede escogerse de entre las fibras naturales o sintéticas, viruta de metal, malla metálica, minerales, papel, cartón corrugado entro otros.

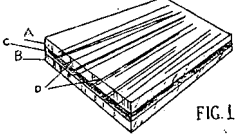




22

23

8

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES TARJETA ARCHIVO TEMATICO PATENTE DE INVENCION ☒ PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD ☐ DISEÑO INDUSTRIAL ☐		
(21) N° de solicitud (51) Clasificación Internacional : (22) Fecha de solicitud:		 FIG. 1
(71)Solicitante(s) MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ		
(72) Inventor(es) MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ		
(74) Apoderado: GERMAN CUBILLOS FRANCO		
(30) Prioridad (31) No. Priodidad 32) Fecha (33) País		
(85) Fecha límite inicio fase nacional: (86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT Fecha de presentación de la solicitud: No. de solicitud PCT/ (87) Publicación internacional: Fecha: No. Publicación : WO		
LAMINADO POR INYECCION DE LÍQUIDO RESINOSO PARA ENCAPSULAR MATERIAL DIVERSO		
(57) Resumen: Esta invención tiene relación con la fabricación de placas con efecto decorativo en la arquitectura de interiores como elemento de la construcción para proveer laminas o placas de hasta 3m de largo con anchuras de entre 0,8m hasta 1m, y hace referencia a un método en el cual se adecúan los moldes y maquinaria para pedidos concretos en dimensiones del producto, que consiste en llenar un molde con un liquido resinoso o polimérico que llena el intervalo de dos laminas de vidrio, acrílico, madera aglomerada o combinaciones entre las mismas, que encierran un material orgánico o inorgánico que bien puede ser fibras, papel, viruta metálica, para conformar una placa o panel traslucido que deja ver el material encapsulado, con efecto decorativo para su utilización.		



9

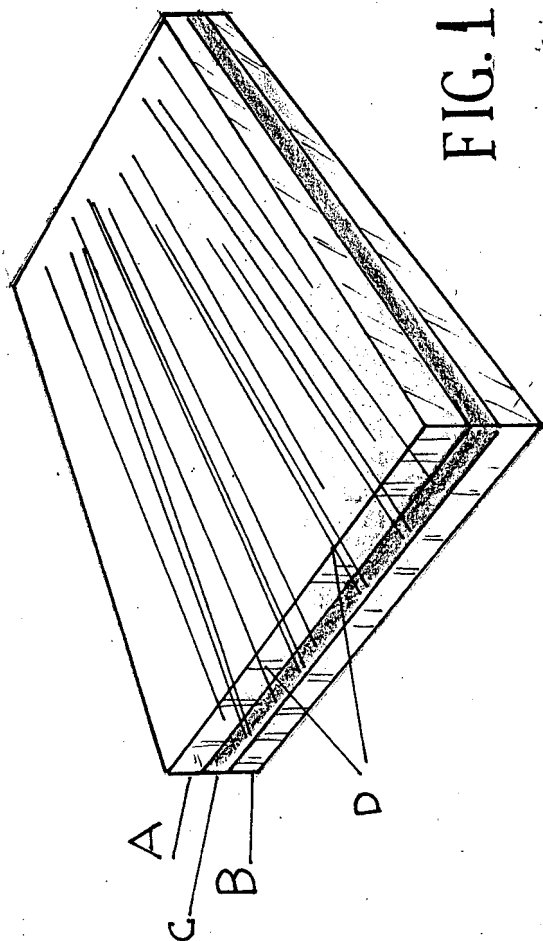


FIG. 1

[Signature]

PATENTE DE INVENCION

LAMINADO POR INYECCION DE LIQUIDO RESINOSO PARA ENCAPSULAR MATERIAL DIVERSO

CAMPO TECNOLOGICO DEL INVENTO:

Esta invención tiene relación con la fabricación de placas con efecto decorativo en la arquitectura de interiores como elemento de la construcción para proveer láminas o placas de hasta 3m de largo con anchuras de entre 0,8m hasta 1m , y hace referencia a un método en el cual se adecuan los moldes y maquinaria para pedidos concretos en dimensiones del producto, que consiste en llenar un molde con un líquido resinoso o polimérico que llena el intervalo de dos láminas de vidrio, acrílico, madera aglomerada o combinaciones entre las mismas, que encierran un material orgánico o inorgánico que bien puede ser fibras, papel, viruta metálica, para conformar una placa o panel traslucido que deja ver el material encapsulado, con efecto decorativo para su utilización .

OBJETIVO Y RESUMEN GENERAL DE LA INVENCION

La presente invención tiene por objeto desarrollar un método para laminar por inyección de un material líquido resinoso, sea resina poliéster, acrílica, epóxica o de poliuretano, el cual penetra y rellena un espacio entre dos láminas o placas de vidrio, acrílico, policarbonato, traslucido o madera aglomerada o prensada o combinaciones entre dichas láminas que encierran un material orgánico o inorgánico, integrando la apariencia de dicho material dentro de un ensamble de láminas traslúcidas o semi traslúcidas para conformar post curado del líquido resinoso un elemento de placa estable estructuralmente de alto contenido estético y decorativo.

El material a encapsularse, puede ser orgánico o inorgánico y se selecciona de entre el grupo de fibras sintéticas o fibras naturales, material de retal metálico o

viruta, malla metálica, papel arrugado o liso o ranurado, cartón corrugado, hilos y material vegetal entre otros.

El método que soporta la invención presente se desarrolla dentro de un proceso atómico, sin apreciable desprendimiento de calor, que contrasta con métodos industriales, y en donde los moldes se preparan de acuerdo al pedido del usuario en las dimensiones acordadas para las placas o productos de decoración.

DESCRIPCION TECNICA DELA INVENCION

La presente descripción se acompaña para efectos ilustrativos con la Figura 1 que presenta una porción del producto obtenido, en una de sus variedades, dentro del método a describirse.

En efecto, la placa o producto está compuesta básicamente por dos láminas exteriores (A) y (B) del mismo o diferentes material, ya mencionado (vidrio, acrílico, madera (por ejemplo), entre las cuales se encierra una tercera capa polimerizada (C) de un líquido resinoso inyectado entre las dos capas que encapsula un material (D) orgánico o inorgánico, esparcido o dispuesto sobre una de las láminas.

El método propuesto comprende la siguiente secuencia de pasos:

- a. limpiar o desmanchar la superficie de las láminas exteriores por los métodos convencionales. Para el caso de superficies de vidrio se acude en ocasiones al sandblasting o limpiado por chorro de arena.
- b. acomodar cada lámina exterior en cada mitad de un molde preelaborado según las dimensiones del producto final a obtener.
- c. colocar una empaquetadura de caucho siliconado en el borde del molde como elemento separador en unos 9mm entre las láminas.
- d. colocar el material orgánico o inorgánico a encapsular sobre una de las láminas y cerrar el molde por sus mitades.



- e. introducir por inyección y por gravedad a través de una abertura en el molde un líquido de material resinoso, expóxico, acrílico, poliestérico o poliuretano.
- f. dicho material resinoso inyectado al molde contacta las caras de las láminas y humedece gradualmente el material orgánico o inorgánico encerrado.
- g. desplazamiento a cargo del líquido inyectado en el molde del aire hacia la parte superior del molde.
- h. solidificar o curar el líquido resinoso inyectado durante un lapso de 6 horas y entre los 18°C y los 30°C de temperatura
- i. post curado o post polimerizado en frío del líquido resinoso inyectado solidificado.

Cuando el material a encapsular, orgánico o inorgánico es susceptible de atrapar burbujas la expulsión del aire desde el molde se puede ayudar con autoclave.

El empaque elástico siliconado del molde lleva unas aberturas adaptadas para la entrada del líquido resinoso y desfogue.

El método descrito cubre también dentro de la gama de placas exteriores, material diferente al vidrio y al material acrílico o similares translucidos. Para el efecto el alcance del invento permite utilizar láminas de madera aglomerada o prensada sobre la cual se deposita el material orgánico e inorgánico y se vierte por inyección y gravedad el tipo de resina líquida ya mencionada quedando conformado un producto con una base de madera, un material encapsulado (de los ya mencionados) y una fina capa de resina polimerizada conforme al procedimiento ya descrito reclamado dentro de la presente.



REIVINDICACIONES

1. Laminado por inyección de un líquido resinoso para encapsular un material diverso, orgánico o inorgánico entre un par de láminas traslúcidas de vidrio, acrílico, madera o combinaciones entre las mismas, para conformar elementos planos con efecto decorativo y que se caracteriza por el desarrollo de un método a través de los siguientes pasos:

- preparación por limpieza convencional y desmanchado de la superficie de las láminas, sean de vidrio, plástico o madera.
- posicionar cada lámina en la mitad de un molde dimensionado para el efecto.
- colocar en el borde del molde una empaquetadura elástica silicona como medio espaciador de las láminas.
- colocar sobre las láminas el material diverso, orgánico o inorgánico.
- inyectar por gravedad dentro del molde y a través de abertura sobre la empaquetadura un material líquido resinoso.
- contactar por completo dicho líquido resinoso inyectado sobre las caras de las láminas y sobre el material orgánico o inorgánico colocado.
- desplazamiento a cargo del movimiento del líquido resinoso del aire al interior del molde hasta su expulsión por la parte superior del molde.
- solidificación o polimerizado del líquido resinoso dentro del molde a temperaturas entre los 18°C y los 30°C durante un período de 6 horas.
- post polimerizado en frío del líquido resinoso dentro del molde.

2. Laminado conforme a la reivindicación 1 caracterizado porque las láminas pueden ir en el material final de un mismo material en vidrio, plástico o madera, o combinaciones entre dichos materiales.



3. Laminado conforme a la reivindicación 1 caracterizado porque el material líquido resinoso se escoge de entre resinas de tipo epóxico, acrílico, de poliéster o de poliuretano.

4. Laminado conforme a la reivindicación 1 caracterizado porque el material orgánico o inorgánico a encapsularse con el líquido resinoso puede escogerse de entre fibras naturales o sintéticas, viruta de metal, malla metálica, minerales, papel, cartón corrugado entre otros.



RESUMEN

Esta invención tiene relación con la fabricación de placas con efecto decorativo en la arquitectura de interiores como elemento de la construcción para proveer láminas o placas de hasta 3m de largo con anchuras de entre 0,8m hasta 1m , y hace referencia a un método en el cual se adecuan los moldes y maquinaria para pedidos concretos en dimensiones del producto, que consiste en llenar un molde con un líquido resinoso o polimérico que llena el intervalo de dos láminas de vidrio, acrílico, madera aglomerada o combinaciones entre las mismas, que encierran un material orgánico o inorgánico que bien puede ser fibras, papel, viruta metálica, para conformar una placa o panel traslucido que deja ver el material encapsulado, con efecto decorativo para su utilización .



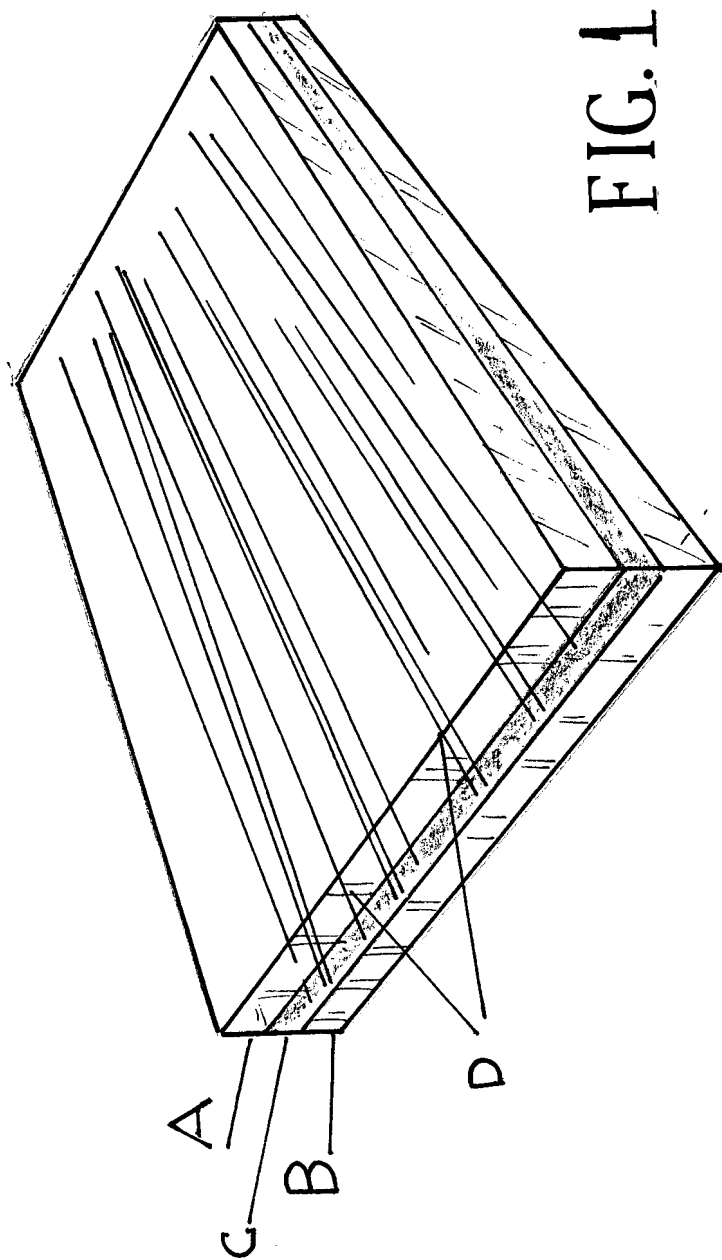


FIG. 1



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-066985- -00000-0000

Fecha: 2011-05-31 10:01:42 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 18

ANEXO

SOLICITUDES DE PATENTES PRESENTADAS POR PERSONAS NATURALES QUE CAREZCAN DE MEDIOS ECONOMICOS

Usuario: MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ

Identificación: CC N° 94'396.481 de Bogotá

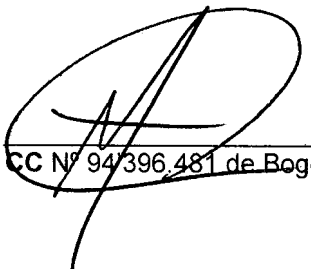
Dirección: CALLE 25 N° 24 – 10

Teléfono: 2682929

E-mail: fabricafabrica@gmail.com

Manifiesto bajo la gravedad del juramento, que carezco de los medios económicos para cancelar las tasas correspondientes a la presente solicitud y, por tanto, pido que se aplique la reducción de tasas a que se refiere el artículo 2 de la resolución número 31980 de fecha 24 de diciembre de 2004.

FIRMA SOLICITANTE:



CC N° 94'396.481 de Bogotá



14

RECIBO DE CAJA

No. 11 - 0052172

Bogotá D.C., Mayo 31 de 2011 - 09:44:07

RECIBIDO DE : MIGUEL EDUARDO CARDENAS PAZ CC 94.396.481

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	403005433	31/05/2011	142.750.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1120 25% TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCION	142.750.00	142.750.00
				\$142.750.00

SON: **CIENTO CUARENTA Y DOS MIL SETECIENTOS CINCUENTA PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-066985- -00000-0000

Fecha: 2011-05-31 10:01:42 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 18

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Mayo 31 de 2011 - 09:44:07

[Handwritten signature]



No. 11-066985-00000-0000

Fecha: 2011-05-31 10:01:42 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 411 PRESENTACION Folios: 18

PATENTE DE INVENCION ☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

Art 33 Decisión 486/00

☒	Indicación que se solicita una patente.
☒	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☒	Descripción de la invención
☒	Dibujos de ser estos pertinentes
☒	Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
Completa ☒	Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☐ MODELO DE UTILIDAD PCT ☐ Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☐	Indicación que se solicita una PCT
☐	Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
Completa ☐	Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita Diseño industrial
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita un esquema de trazado
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica de un esquema de trazado
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐