

Señores

DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y CO

Santafé de Bogotá, D.C.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-086236- -00007-0000

Fecha: 2012-12-21 15:43:04 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Tra 11 PATENTEIYII Eve. 378 FASENACIONALI
Act 449 RESPUESOPOSICI Folios 48

Expediente No. 11 -086.236

Solicitud de Patente de Modelo de Utilidad denominada "PANEL DE CONSTRUCCIÓN CURVO, ESTRUCTURA DE CONSTRUCCIÓN, SISTEMA DE CURVADO DE PANEL Y MÉTODOS PARA HACER PANELES DE CONSTRUCCIÓN CURVOS"

Clase: B21D 5/14

Asunto: Contestación Oposición

En relación con el expediente de la referencia, en mi calidad de apoderado de la sociedad, **M.I.C. INDUSTRIES, INC.**, solicitante dentro del trámite de la referencia, por medio del presente escrito me permito contestar la oposición presentada por el Dr. Humberto Rubio Camacho, apoderada judicial de la sociedad **AGROTECHO COLOMBIA S.A.**, contra el registro de la solicitud de patente denominada "PANEL DE CONSTRUCCIÓN CURVO, ESTRUCTURA DE CONSTRUCCIÓN, SISTEMA DE CURVADO DE PANEL Y MÉTODOS PARA HACER PANELES DE CONSTRUCCIÓN CURVOS", de la siguiente manera:

I. OBJETO

Que se declare INFUNDADA la oposición presentada por la sociedad **AGROTECHO COLOMBIA S.A.**, y en consecuencia, se CONCEDA el privilegio de Patente de Invención denominada "PANEL DE CONSTRUCCIÓN CURVO, ESTRUCTURA DE CONSTRUCCIÓN, SISTEMA DE CURVADO DE PANEL Y MÉTODOS PARA HACER PANELES DE CONSTRUCCIÓN CURVOS" solicitado por **M.I.C. INDUSTRIES INC.**

II. HECHOS

1. El 11 de Julio de 2011, se presentó solicitud de fase nacional de la Patente de Invención titulada "PANEL DE CONSTRUCCIÓN CURVO, ESTRUCTURA DE CONSTRUCCIÓN, SISTEMA DE CURVADO DE PANEL Y MÉTODOS PARA

HACER PANELES DE CONSTRUCCIÓN CURVOS” a nombre de la sociedad M.I.C. INDUSTRIES INC., solicitud a la que se le asignó el número de expediente 11- 83.236.

2. Que mediante los Oficio No. 13680 y 13681 de 1 de septiembre de 2011 fue requerido el solicitante para que aportar copia del contrato de cesión y el correspondiente poder.
3. El 6 de octubre de 2011 se dio respuesta a los requerimientos de los oficios anteriormente mencionados.
4. El extracto de la solicitud fue publicado en la Gaceta de Propiedad Industrial No. 639 de 29 de Febrero de 2012.
5. El 16 de Abril de 2012 la sociedad ARCOTECHO COLOMBIA S.A., a través de su apoderado el Dr. Humberto Rubio Camacho, presento oposición a la solicitud de patente de la referencia.
6. El 28 de Mayo de 2012 la sociedad ARCOTECHO COLOMBIA S.A., aporoto complemento de información, aportando prueba dentro del termino de prorroga.
7. El 27 de Agosto de 2012, fue presentada solicitud de examen de patentabilidad.
8. Mediante Oficio 16903 de 20 de septiembre de 2012 se corrió traslado del escrito de oposición.

FUNDAMENTOS DE LA CONTESTACION

Primero: Alega la sociedad opositora que la solicitud de privilegio de patente incumple con los requisitos establecidos en los articulo 14 , 81 y 85 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones, pues según manifiesta carece de novedad. Así mismo afirma:

“(…) Teniendo en cuenta la fecha 12 de agostos de 2008 correspondiente a la prioridad No. 12/314.555, reivindicada en la solicitud objeto de la presente oposición, nos permitimos manifestar y probar que desde mucho antes a esta fecha, ya se comercializaban este tipo de cubiertas idénticas a la solicitada (…)

(…) Me permito presentar el siguiente material fotográfico, cuyo contenido acredita que estructuras tales como las que se pretenden proteger con el modelo de utilidad “PANEL DE CONSTRUCCION CURVO, ESTRUCTURA DE CONSTRUCCION, SISTEMA DE CURVADO DE PANEL Y METODOS PARA HACER PANELES DE CONSTRUCCION CURVOS”, son de dominio público en diferentes escenarios a nivel nacional (…)

(…)Cuadro que contiene relación de múltiples obras contractuales efectuadas por la sociedad ARCOTECHO COLOMBIA S.A.S., en el periodo comprendido entre 2008 a 2011, por concepto de fabricación y montaje de cubiertas autoportantes que contienen la misma configuración, de la patente de modelo de utilidad que se pretender proteger, y que como se ha demostrado en este proceso corresponde a un sistema de panel

conocido desde hace varios años, en consecuencia estamos frente a un panel de dominio publico que no tiene novedad, mucho menos nivel inventivo, por lo tanto, deberá ser denegado por su Despacho, como respetuosamente lo solicito (...)"

Segundo: Previo al análisis de los argumentos expuestos por el opositor se hace necesario poner de presente al Despacho que contrario a lo afirmado por este, la solicitud de la referencia consiste en una Patente de Invención vía PCT, y no un Modelo de Utilidad como lo afirma el observante en su escrito de oposición.

Esta situación, puede ser verificada tanto en la solicitud, como en el extracto de publicación y a lo largo del expediente, por lo cual, desconocemos las razones de porque el opositor manifiesta que la solicitud es una patente de Modelo de Utilidad.

Conforme lo anterior, y una vez aclarada que la solicitud de la referencia es de Patente de Invención, es claro que los artículos 81 y 85 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de naciones alegadas como violadas por el opositor, no son aplicables a este caso, pues estas normas hacen referencia a las solicitudes de Patente de Modelo de Utilidad, lo cual no corresponde al presente caso.

Tercero: De acuerdo con lo anterior, procederemos al estudio del artículo 14 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones.

*"(...) **Artículo 14.-** Los Países Miembros otorgarán patentes para las invenciones, sean de producto o de procedimiento, en todos los campos de la tecnología, siempre que **sean nuevas**, tengan nivel inventivo y sean susceptibles de aplicación industrial (...).*

(...) Artículo 16.- Una invención se considerará nueva cuando no está comprendida en el estado de la técnica.

El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al público por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida.

Sólo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40. (...)"
(Negritas y subrayado fuera de texto).

Al tenor de lo establecido en las normas citadas encontramos que la novedad es una de los elementos para determinar la obtención del privilegio de Patente de Invención.

Es así, como tenemos que solo pueden registrarse Patentes de Invención que sean NUEVOS; de acuerdo con la definición que nos da el Diccionario de la Real Academia de la lengua Española (Novena edición) en su página 927 se entiende por: **“NUEVO (Del latín novus.) Recién hecho o fabricado. Que se ve o que se oye por la primera vez. Distinto o diferente de lo que antes había o se tenía aprendido (...)**” (Negrillas fuera de texto). Ahora bien, teniendo claro lo que significa la palabra NUEVO y siendo este un requisito primigenio de registrabilidad procederemos a establecer como la presente solicitud cumple con este requisito.

Cuarto: De acuerdo con lo establecido en el artículo 14 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina de Naciones, la solicitud de Patente de Invención debe ser novedosa, de acuerdo con lo establecido en el momento de su solicitud o fecha de invocación de prioridad.

Es así, como la novedad sobre la presente solicitud debe tener en cuenta como fecha la indicada en la fecha de invocación de prioridad, esto es 12 de Diciembre de 2008.

De acuerdo con lo anterior, tenemos que los argumentos y pruebas aportados por el opositor deben cumplir con dos requisitos:

1. Deben ser anteriores a la invocación de prioridad.
2. Deben dar argumentos o presentar elementos que permitan hacer una comparación objetiva de la solicitud, y el estado de la técnica.

Ahora bien, al analizar el escrito de oposición, no se encuentran ningún tipo de argumento que permita establecer cual es el criterio o razón por la cual, el opositor considera que la presente solicitud carece de novedad.

Las pruebas aportadas, no permiten determinar los elementos de los productos que el alega como anteriores a la solicitud de patente, en algunos casos, no hay fechas, por lo cual tampoco es claro el espacio temporal de estos, como en el caso de las fotografías que titulan como de Pacific Rubiales, Proksol S.A., Protisa, Terra Puerto, Tugo.

En cuanto a las páginas de Internet, en ellas la única fecha que se determina es la de impresión del documento que es 24 de mayo de 2012, la cual, obviamente es posterior a la invocación de prioridad.

Adicionalmente, los registros fotográficos, páginas de Internet y cuadro de contratos ejecutados, de ninguna manera permiten determinar, que existas algún tipo de relación o coincidencia con las reivindicaciones presentadas en la solicitud de patente de Invención, que pueda llegar a afectar la novedad de la misma.

Conforme lo anterior, es claro, que las pruebas allegadas dentro del expediente de la referencia resultan, inconducentes, impertinentes e inútiles para demostrar la supuesta falta de novedad de la solicitud de Patente de Invención.

Quinto: Pese a la falta de información, nuestro cliente realizando un gran esfuerzo con la poca o casi nula información suministrada por el opositor, y ha realizado los siguientes comentarios:

"Ninguna" prueba citada por Arcotecho muestra falta de novedad del objeto materia que se reivindica en la presente solicitud de patente por al menos las siguientes razones que se resumen a continuación:

A) La prueba en los Anexos C, D y E no ha sido establecida como técnica anterior, para esta solicitud. El Anexo D debe ignorarse en su totalidad debido a que en las páginas aparece la fecha del 24 de mayo de 2012, mucho después de la fecha de prioridad y la fecha de radicación de PCT de la presente solicitud. También, la prueba de los Anexos C y E tienen otra deficiencia porque no tienen fecha (Anexo C), alguno tiene fecha posterior a la fecha de prioridad de la presente solicitud (Anexo E) y la información con fechas supuestamente después de la fecha de prioridad de la presente solicitud no está corroborada por pruebas de soporte que establezcan dichas fechas.

B) La Oposición no contiene ninguna prueba de la falta de novedad de las reivindicaciones de sistema (máquina) 1-12 y 23 de la presente solicitud de patente. Los Anexos C y D solo muestran imágenes de construcciones supuestamente de la técnica anterior (es decir, no maquinaria), y el Anexo E solo presenta tablas que contienen información descriptiva básica de proyectos de construcción supuestamente de la técnica anterior.

C) La Oposición no contiene ninguna prueba de falta de novedad de las reivindicaciones de método 21-22 de la presente solicitud. De hecho, la Oposición no presenta ningún argumento referente a los métodos supuestamente de la técnica anterior para paneles de construcción curvos.

D) La Oposición no presenta ninguna prueba de falta de novedad de las reivindicaciones del panel de construcción y de la estructura de construcción 13-20 de

la presente solicitud. No hay ninguna prueba en los Anexos C, D y E que divulguen paneles que tengan la forma seccional cruzada que requieren las reivindicaciones 13-20. Tampoco hay pruebas en los Anexos C, D y E que divulguen paneles formados sin corrugaciones transversales allí según se requiere en la reivindicaciones 13-20.

E) Información obtenida de las páginas web de Arcoteco y las páginas web de las empresas chinas identificadas en el Anexo D muestra que los paneles de construcción de Arcoteco y los paneles de construcción del fabricante chino (1) no tienen la forma seccional cruzada que se requiere en las reivindicaciones 13-20, y (2) están formados con corrugaciones transversales, mientras que las reivindicaciones 13-20 requieren que los paneles sean formados sin corrugaciones transversales.

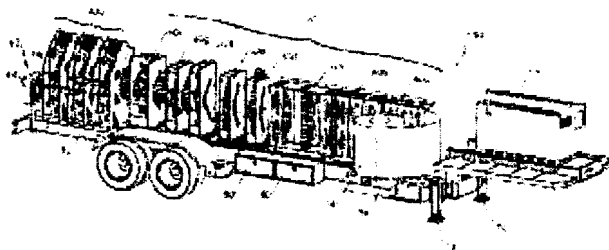
F) La Oficina de Marcas y Patentes de EUA ya ha encontrado reivindicaciones de sistema y reivindicaciones de método como las de la solicitud de patente de Colombia son inventivas y patentables sobre el objeto materia como el que se muestra en la Oposición y ha otorgado dichas reivindicaciones en la Patente U.S. No. 8,117,879".

Adicionalmente, considera que en la presente oposición "No se ha establecido que las pruebas en los Anexos C, D y E sean de la técnica anterior a la presente solicitud por varias razones.

Primero, el Anexo D debe ignorarse en su totalidad debido a que en las páginas aparece la fecha del 24 de mayo de 2012. Esta fecha es mucho después de la fecha de prioridad (12 de diciembre de 2008) y de la fecha de radicación de PCT (2 de diciembre de 2009) de la presente solicitud. Además, no se establece que la información en el Anexo D sea técnica anterior a la presente solicitud. Algunas de las imágenes en el Anexo C no tiene fecha, y por lo tanto no se ha establecido la técnica anterior. Adicionalmente, alguna de la información en el Anexo E tiene fecha posterior a la fecha de prioridad de la presente solicitud. Si esas fechas son correctas, esa información tampoco puede ser técnica anterior. También, la información en los Anexos C y E con fechas supuestas anteriores a la fecha de prioridad de la presente solicitud también es deficiente porque esas fechas no están corroboradas por pruebas que la respalden. Por ejemplo, no hay contratos fechados ni órdenes de trabajo de respaldo que establezcan tales fechas, no hay declaraciones juramentadas que establezcan dichas fechas, etc.

Por lo tanto, las pruebas en los Anexos C, D y E es básicamente deficiente puesto que no se ha establecido que sea técnica anterior de la presente solicitud, y por esta razón la Oposición está totalmente desvirtuada por al menos esta razón”.

Sexto: Mi poderdante considera que la reivindicación independiente 23 menciona un sistema para curvar un panel de construcción que requiere, entre otras cosas, que el porta-bobinas, el aparato que forma el panel y el aparato que curva el panel todos estén orientados verticalmente. La Figura 8B siguiente muestra un ejemplo.



La reivindicación 1 menciona un sistema para curvar un panel de construcción que comprende, entre otras cosas, un primer ensamble curvador, un segundo ensamble curvador, un mecanismo de posicionamiento, un sistema impulsor y un sistema de control, en donde el sistema está configurado para formar la curva longitudinal en el panel de construcción sin impartir corrugaciones transversales en el panel de construcción. La Figura 19 siguiente muestra un ejemplo.



Ninguna de la información en los Anexos C, D y E de la Oposición muestra o describe ningún sistema como el que se menciona en las reivindicaciones independientes 1 y 23, por ej: según se ilustra en las Figuras 19 y 8B anteriores. De hecho, los Anexos C, D y E no contienen ninguna información estructural acerca de la supuesta maquinaria para curvar paneles de construcción. Los Anexos C y D solo muestran imágenes de edificios y características incidentales (es decir, no maquinaria para curvar paneles de construcción). Igualmente, el Anexo E solo ofrece información descriptiva básica con respecto a los proyectos mencionados. Por lo tanto, los Anexos C, D y E no pueden establecer que ninguna de la maquinaria utilizada en esos proyectos tenga la estructura requerida por las reivindicaciones 1-2 y 23.

Séptimo: Así mismo el solicitante alega que “La Oposición no presenta evidencia de técnica anterior de falta de novedad para las reivindicaciones de método 21-22 de la presente solicitud.

La reivindicación independiente 21 menciona un método para curvar un panel de construcción que utiliza un sistema de curvado de panel, que comprende entre otras cosas: controlar un mecanismo de posicionamiento de modo que haga que el primer ensamble curvador y el segundo ensamble curvador queden en una orientación girada el uno con respecto al otro, mientras que el panel de construcción se mueve longitudinalmente a lo largo del primer ensamble curvador y el segundo ensamble curvador para así formar una curva longitudinal en el panel de construcción sin impartir corrugaciones transversales en el panel de construcción.

La oposición no presente ninguna evidencia que describa un método de este tipo. En particular, los tipos de evidencia que presentan los Anexos C, D y E de la Oposición fueron descritos en la Sección A anterior”.

Octavo: Así mismo manifiesta el solicitante que “Las reivindicaciones 13-20 de la presente solicitud requieren una forma seccional cruzada particular para el panel que se reivindica y requieren que el panel esté curvado en la dirección longitudinal sin impartir corrugaciones transversales allí.

En particular, las reivindicaciones 13-20 tal como están presentadas, requieren, entre otras cosas (según las reivindicaciones independientes 13 y 17):

Una porción curva central en sección cruzada;

Un par de porciones laterales que se extienden de la porción curva central en sección cruzada; y

Un par de porciones conectoras que se extienden de las porciones laterales en sección cruzada, la porción curvada central incluye una pluralidad de segmentos que comprenden múltiples segmentos que se extienden hacia afuera y múltiples segmentos que se extienden hacia adentro en sección cruzada, la pluralidad de los segmentos se extienden en la dirección longitudinal,

El panel de construcción está curvado en la dirección longitudinal a todo su largo sin que tenga corrugaciones transversales allí.

Las Figuras 1 y 3 (abajo y las Figuras 19 y 20 para otros ejemplos muestran ejemplos) muestran ejemplos del panel de construcción que se reivindica, el cual tiene sección longitudinal y en sección cruzada.

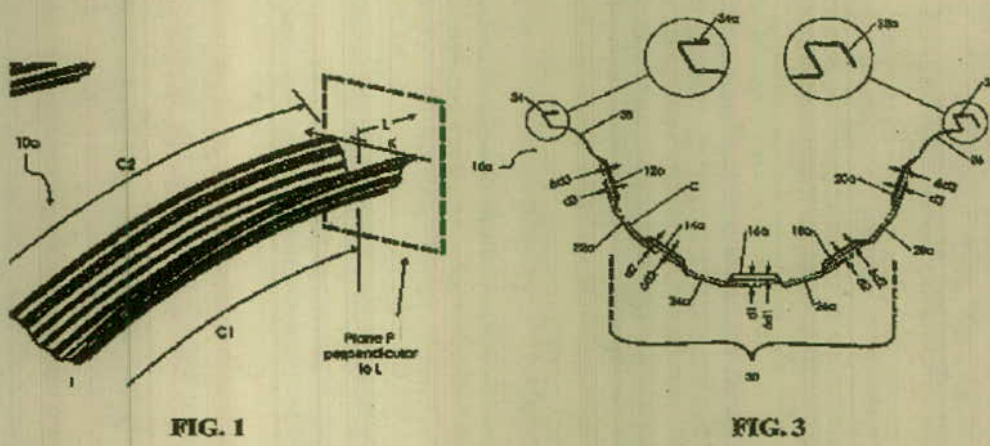


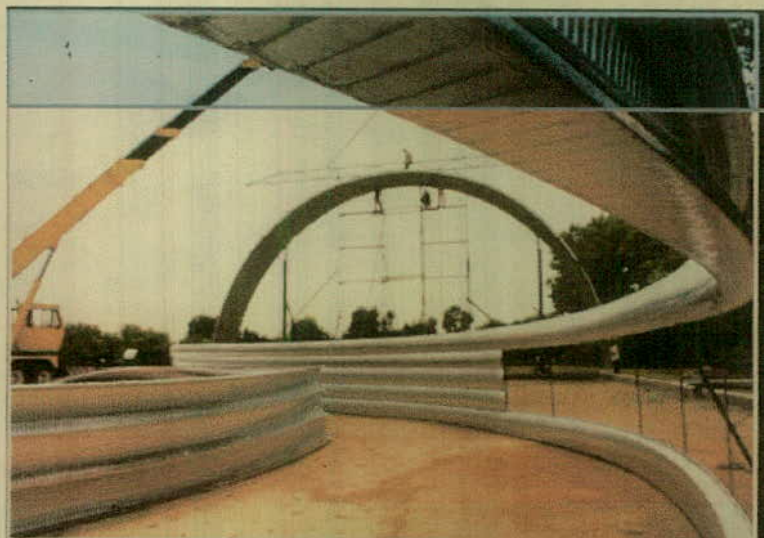
FIG. 1

FIG. 3

Noveno: Finalmente mi cliente ingreso a la página del opositor www.arcotecho.com.ar, encontrando las siguientes imágenes:



Galpón Tortuguitas



Galpón Pilar

Alega el solicitante que "Según se muestra en las anteriores imágenes, los paneles de construcción de Arcotecho están formados con corrugaciones transversales, mientras que todas las reivindicaciones 1-23 requieren paneles sin corrugaciones transversales, o métodos y máquinas para hacer paneles sin corrugaciones transversales, según se explica arriba. Además los paneles de construcción de Arcotecho no tienen una porción curva central con la estructura seccional transversal segmentada, mientras que todas las reivindicaciones 1-23 requieren bien sea que los paneles tengan una porción curva central con la estructura seccional-cruzada segmentada, o métodos y máquinas para hacer paneles que tengan una porción curva central con la estructura seccional transversal segmentada según se explicó anteriormente. Por lo tanto, los paneles y la maquinaria de Arcotecho no divulgan el objeto materia de las reivindicaciones 1-23.

Adicionalmente, las páginas web de los fabricantes chinos no divulgan el objeto materia de las reivindicaciones 1-23. El Anexo F muestra imágenes en primer plano de los paneles de construcción chinos y se muestran abajo. Tal como se muestra, los paneles que se ilustran debajo de las páginas web de los fabricantes chinos reflejan paneles de construcción convencionales con corrugaciones transversales, tales como las que se describen en la Introducción".

Finalmente, de acuerdo con los argumentos anteriormente expuestos, se concluye que la oposición presentada contra esta solicitud carece de fundamento y que la Patente de Invención no esta incurso en la causal de irregistrabilidad contenida en el artículo 14 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones y que, por lo tanto, puede proceder a que se conceda el privilegio de Patente de Invención.

Séptimo: Conforme lo anterior, solicito al Despacho se sirva declarar infundada la oposición presentada a nombre de la sociedad ARCOTECO COLOMBIA S.A. al registro de la referencia, y en la misma providencia se sirva conceder el registro de del privilegio de Patente de Invención denominada "PANEL DE CONSTRUCCIÓN CURVO, ESTRUCTURA DE CONSTRUCCIÓN, SISTEMA DE CURVADO DE PANEL Y MÉTODOS PARA HACER PANELES DE CONSTRUCCIÓN CURVO" a nombre de mi representada, la sociedad M.I.C. INDUSTRIES INC.

PRUEBAS

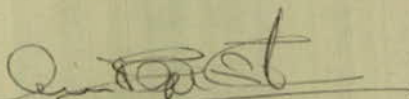
Solicito al Despacho se sirva tener en cuenta los siguientes documentos:

1. Anexo C: Este anexo esta conformado el registro fotográfico presentado por la sociedad opositora
2. Anexo D: esta compuesto por las impresiones de paginas de Internet presentadas por la sociedad opositora.
3. Anexo E: Esta conformado por el listado de contratos que lega la opositora haber ejecutado con anterioridad a la solicitud de patente.
4. Anexo F: Impresiones de la página de Internet de la sociedad opositora www.arcotecho.com.
5. Anexo G: impresiones de la página www.cn-formingmachine.es

NOTIFICACIONES

Recibiré notificaciones en la Secretaría de su Despacho o en mi oficina de abogado ubicada en la Carrera 13 No. 37-43 Piso 12 en Santa Fe de Bogotá, D.C.

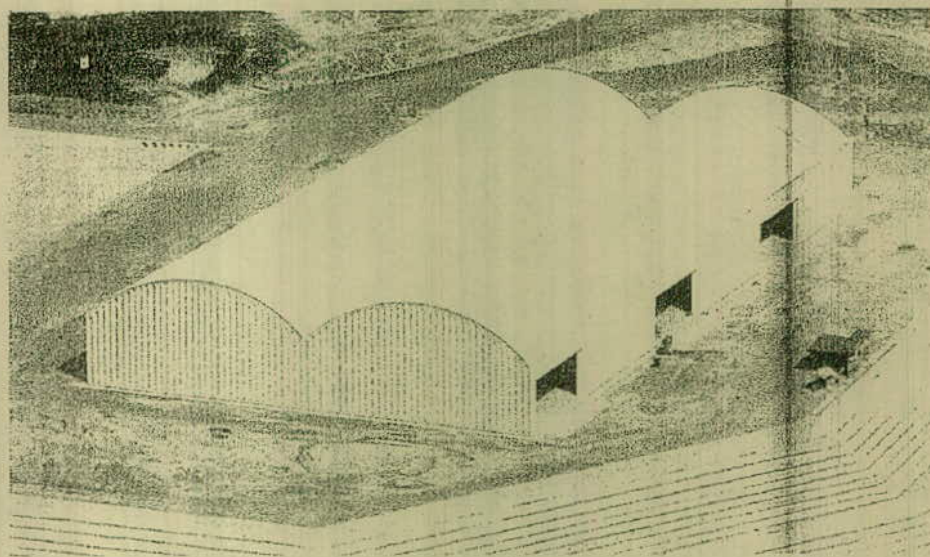
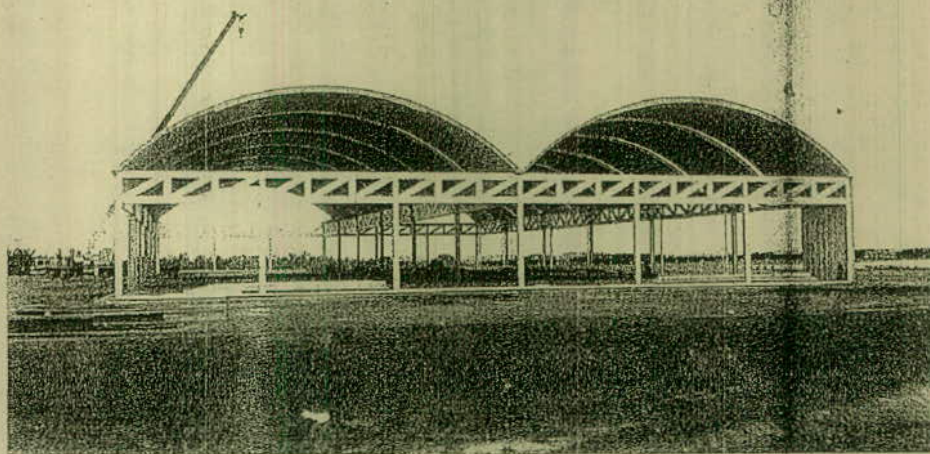
De Ustedes atentamente,



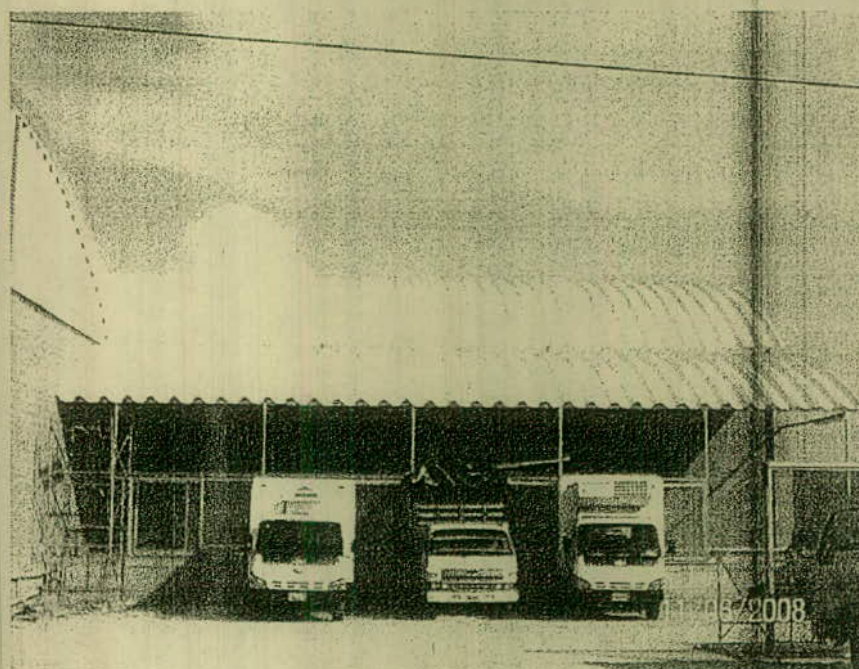
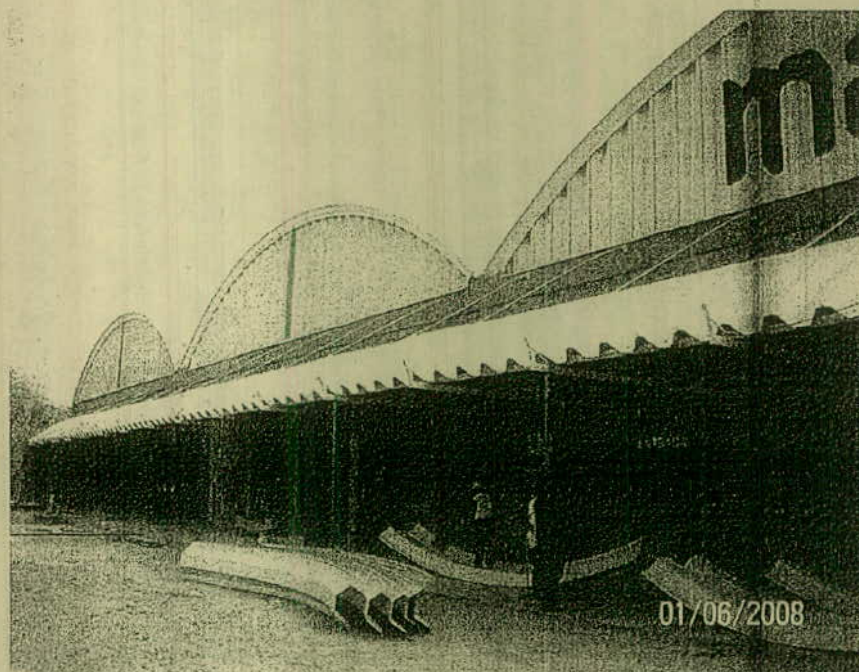
Luis Felipe Castillo Gibsone
C.C. No. 79.397.879 de Bogotá
T.P. No. 68.995 del C.S.J.

ANEXO C

ICC PACIFIC RUBIALES

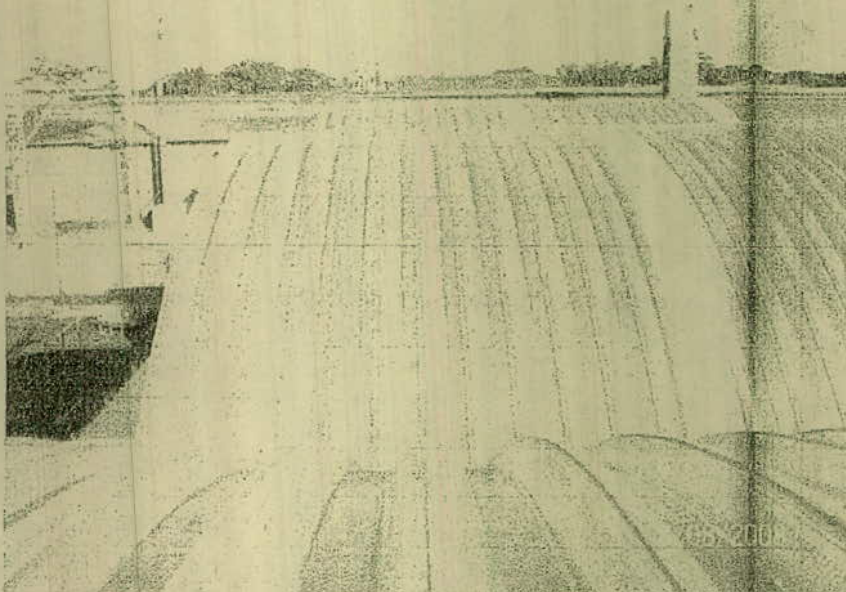


MAKRO (Soledad-Atlántico)

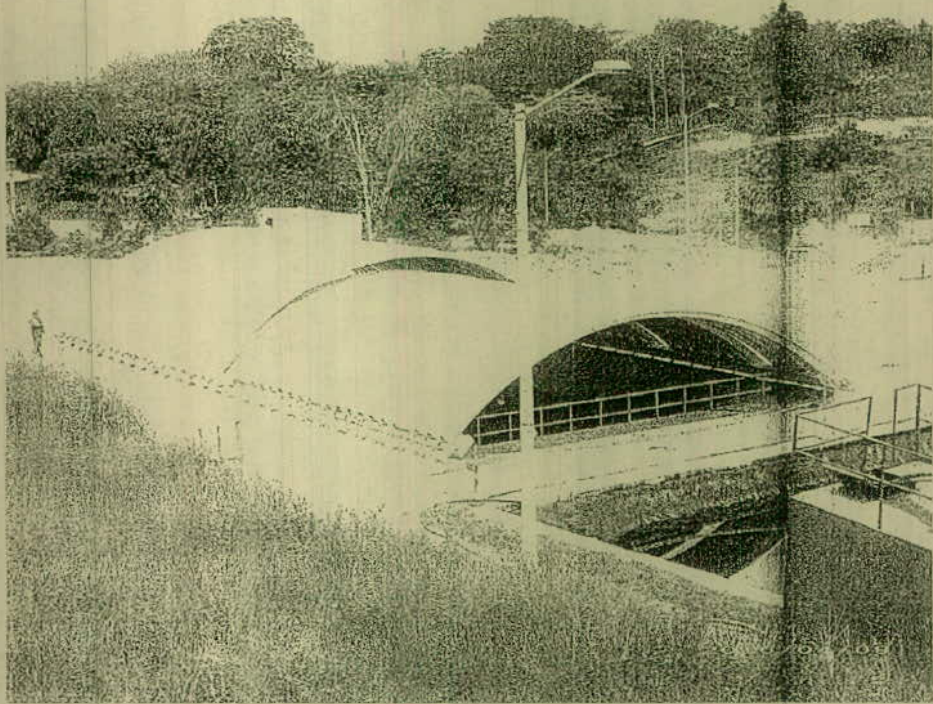


MAKRO (Villavicencio)

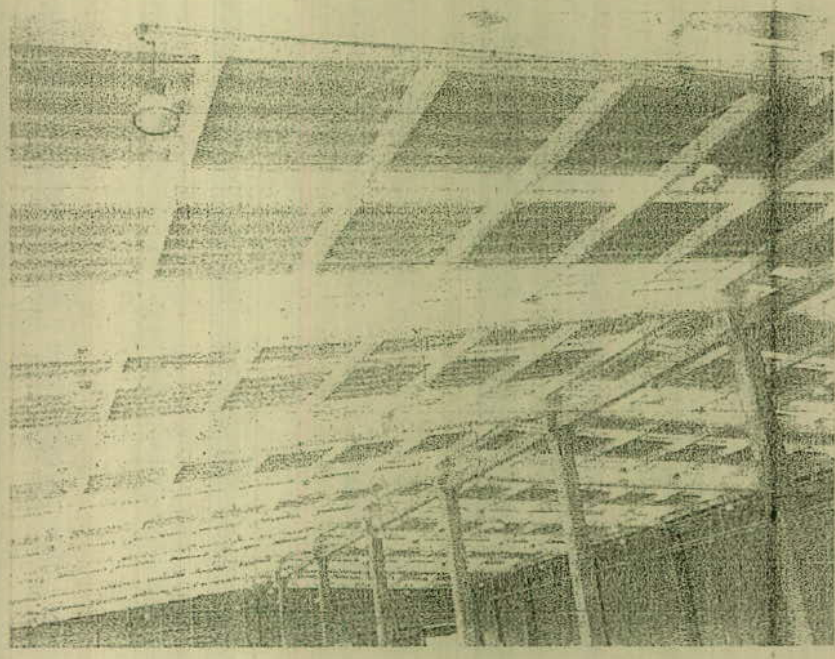
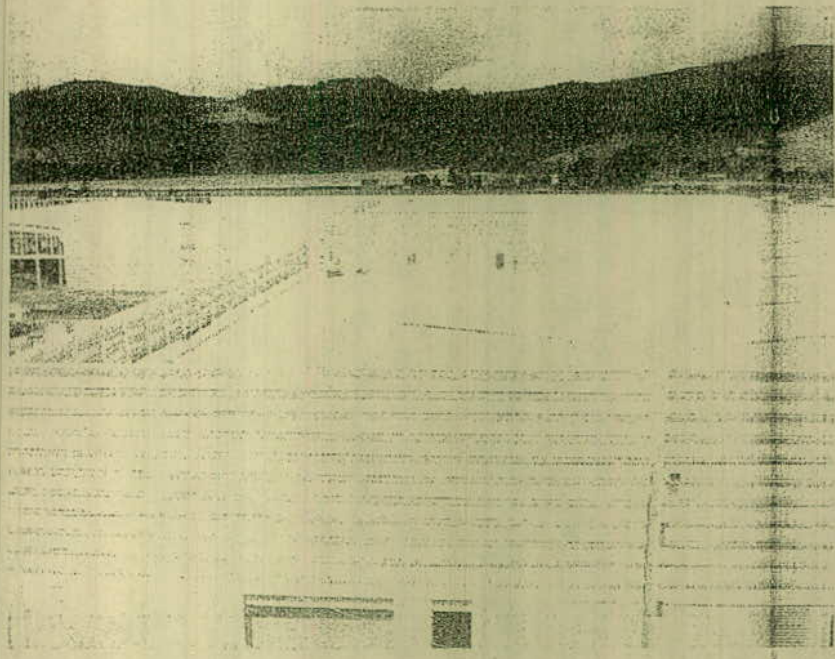




PROKSOL S.A.

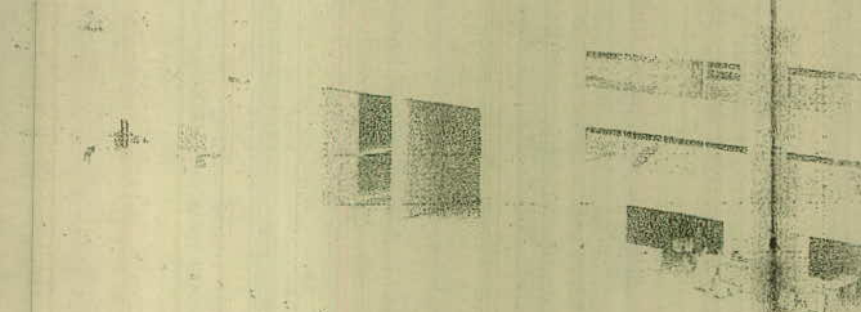
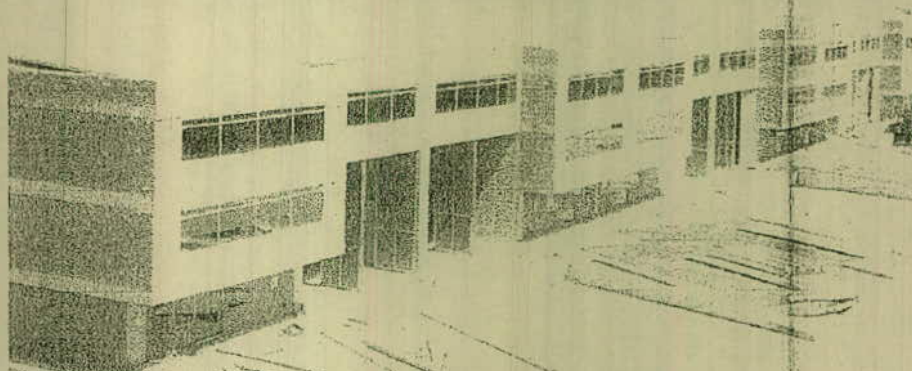
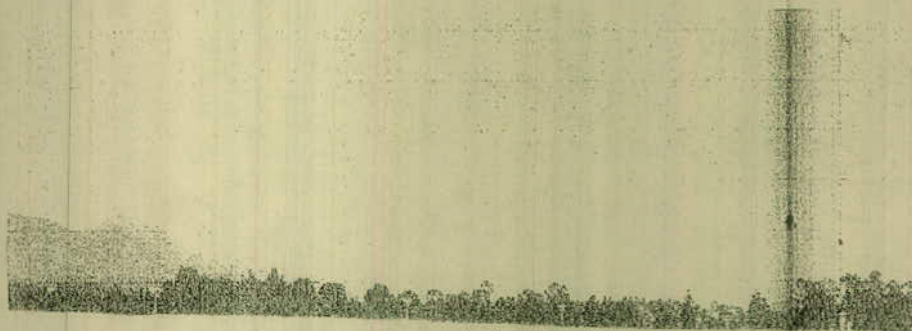


PROTISA

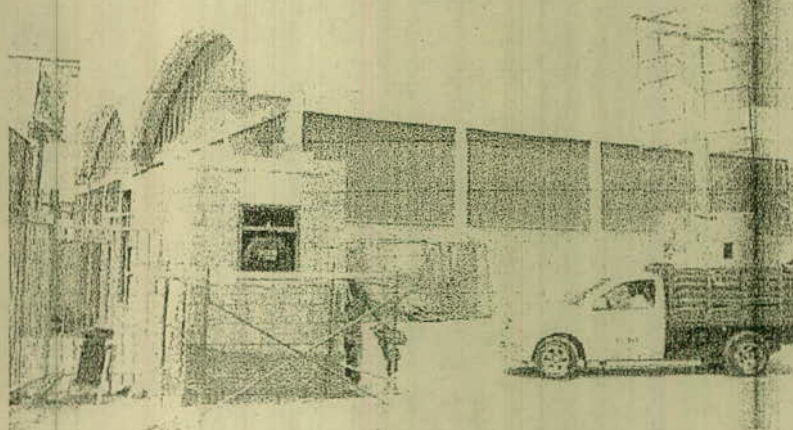


a

TERRA PUERTO



TUGO



ANEXO D

2nd year

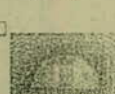
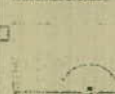
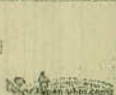
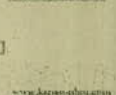
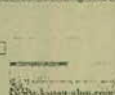
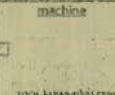
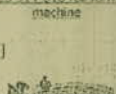
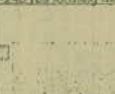
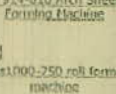
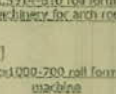
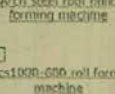
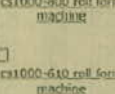


Yingkou Changsheng Steel Structure Project Co., Ltd.

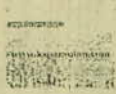
- Home
 - Products
 - TrustPass Profile
 - About Us
 - Contacts
- home products CS Q span Arch Building Projects

CS Q span Arch Building Projects

Select to View gallery View list Show 32 items per page

 CS Lamber Span roof equipment 914-800	 arch sheet building Roll Forming Machine	 curving roof roll forming machine	 arch sheet roll forming machine
 Q span arch building curve roof roll forming machine	 Q span curving roof roll forming machine	 No-girder curve roof arch sheet automatic construction machine	 Arch building forming machine
 Curve Roof Sheet Roll Forming Machine	 No-girder Curve Roll Forming Machine	 No-girder Curve Roll Forming Machine	 Q span arch style roofing building machine
 A span arch sheet curving roof building roll forming machine	 Arch sheet curve roof building forming machine	 CS-1250-800 A span arch sheet roll forming machine	 Q span arch sheet curve roof arch steel building roll forming machine
 CS 600-105 roll forming machine	 CS 914-610 roll forming machine	 CS-120 roll forming machine	 CS-240 roll forming machine
 CS 914-610 Arch Sheet Roll Forming Machine	 CS 914-610 roll forming machinery for arch roof	 Arch steel roof building forming machine	 cs1000-800 roll forming machine
 cs1000-250 roll forming machine	 cs1000-200 roll forming machine	 cs1000-600 roll forming machine	 cs1000-610 roll forming machine

12


☐


☐


☐


☐


☐
CS600-305 roll forming machinery for arch roof


☐
CS1000-610 roll forming machinery for arch roof


☐
CS1750-800 roll forming machinery for arch roof


☐
Q span forming machine for arch building construction

Page 1 of 2
select Next>>

Go to Page Go

Want to get more exact suppliers with detailed quotations? Post an RFQ now>>
Not sure about product quality? Find reliable inspectors to help ensure product quality!

ETW | EEUU | Francia | Argentina | Alemania | Japón | Inglaterra | Corea | Rusia | España | Vietnam | Brasil | Egipto | China | Taiwán | Polonia | Indo | Egipto | México | Paraguay | Perú

English | Español | Português | العربية | Français | Deutsch

BOHAI Yingkou Bohai Machinery Equipment Manufacture Co., Ltd.

[Inicio](#) | [Línea de producción de tambor y barril de acero](#) | [Máquina formadora de techos curvos de acero BH-span](#) | [Proyectos de Techos Curvos BH-span](#) | [Equipos de espuma de poliuretano PU](#) | [Máquina formadora de silos espirales en acero inoxidable Lipp-SM40](#) | [Sobre nosotros](#) | [Contacto](#)

Productos

[Línea de producción de tambor y barril de acero](#)

[Máquina formadora de techos curvos de acero BH-span](#)

[Máquina formadora de techos curvos de acero BH-240](#)

[Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120](#)

[Proyectos de Techos Curvos BH-span \(BH-240/BH-120\)](#)

[Modelos de techos curvos BH-span](#)

[Equipos de espuma de poliuretano PU](#)

[Equipo de aspersión para espuma de poliuretano BHPU-F2008](#)

[Equipo de aspersión para espuma de poliuretano BHPU-III PU](#)

[Equipo de aspersión para espuma de poliuretano BHPU-III B235 PU](#)

[Máquina espumadora BH-109 PU](#)

[Máquina formadora de tejas](#)

[Máquina formadora de tejas metálicas](#)

[Máquina formadora de tejas esmaltadas B40](#)

[Máquina formadora de tejas esmaltadas](#)

[Máquina formadora de láminas onduladas](#)

[Máquina formadora de láminas de doble capa](#)

[Máquina dobladora de chapas planas](#)

[Máquina formadora de panel sandwich](#)

[Máquina formadora de perfiles en C/U/Z/M](#)

[Máquina formadora de branding de autopista](#)

[Máquina formadora de tejas de camión](#)

[Máquina de corte de chapas de acero en tiras](#)

[Máquina para bordear puertas y ventanas](#)

[Máquina dobladora hidráulica](#)

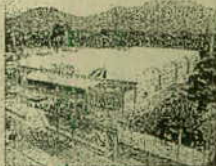
[Cizalla hidráulica](#)

[Máquina cortadora en tiras](#)

[Máquina dobladora de tubo](#)

[Máquina formadora de silos espirales en acero inoxidable Lipp-SM40](#)

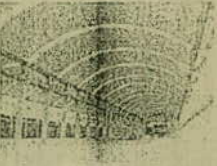
Proyectos de Techos Curvos BH-span (BH-240/BH-120)



A Modelos de techos curvos BH-span



B Modelos de techos curvos BH-span



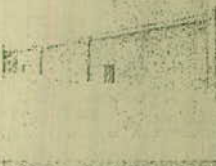
C Modelos de techos curvos BH-span

Introducción del proyecto de techos curvos BH-span



El Proyecto techos curvos BH-span es un nuevo método de construcción llevado a cabo por el sistema techos curvos BH-span. El sistema de construcción techos curvos BH-span está generalmente compuesto por una máquina formadora de techos curvos techos curvos BH-span, que es un edificio autónomo, la planta de la fabricación es metálica. Montado en un remolque, esta máquina formadora de techos curvos techos curvos BH-span puede ser utilizada como una "fábrica móvil" que es de fácil acceso a los sitios de construcción, incluyendo aquellos en ubicaciones remotas. Se utiliza generalmente para obras públicas, agrícolas, industriales, comerciales, de los depósitos institucionales, militares, y residenciales, entre otros. Además, se puede transportar cómodamente a cualquier parte del mundo.

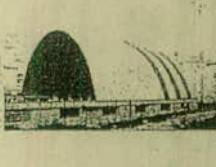
Vantajas del proyecto de techos curvos BH-span



Construcción rápida
Las máquinas formadoras de techos curvos techos curvos BH-span BH-240/BH-120 techos curvos BH-span es una fábrica de manufactura móvil. Con tan solo 10-12 trabajadores techos curvos BH-span puede desempeñarse como una fábrica de manufactura que puede fabricar y ensamblar un edificio completo en un sitio de construcción. Esta fábrica de manufactura autónoma es móvil y es capaz de ensamblar un edificio en un solo día. No requiere tornillos ajustadores, vigas o columnas. Nuestra BH-240/BH-120 es capaz de llevar a cabo la construcción rápida.



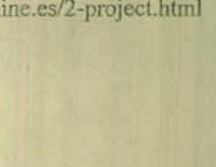
Rentable
Que no requiere de las fuerzas, pernos o tornillos, las máquinas formadoras de techos curvos techos curvos BH-span BH-240/BH-120 techos curvos BH-span cuesta de 40 a 60% menos que el uso convencional intensivo de mano de obra en construcciones o edificios. Este permite la fabricación de un edificio entero en un solo día, ahorrando tiempo y dinero.



Móvil
Las máquinas formadoras de techos curvos techos curvos BH-span BH-240/BH-120 techos curvos BH-span es una fábrica autónoma sobre ruedas que es conveniente utilizar. Montado en un robusto remolque todo terreno, el BH-240/BH-120 puede ser transportado o enviado por avión a cualquier remoto sitio del mundo donde este la construcción.



Diseños flexibles
Las máquinas formadoras de techos curvos techos curvos BH-span BH-240/BH-120 techos curvos BH-span ofrece la solución para estructuras de los edificios que están adaptados para ajustarse a sus requisitos específicos. El ancho de los edificios libre de luz puede ser pequeño o grande. La estructura del edificio le permite extender la longitud del edificio en caso de necesario.



Duradero y libre de mantenimiento.
Los edificios techos curvos BH-span son duraderos y libres de mantenimiento. Son herméticos, resistentes a la corrosión y a prueba de fuego. Han sido probados y aprobados por su fuerza para resistir los tifones, terremotos, vientos fuertes y nieve.

<http://www.cn-formingmachine.es/2-project.html>

24/05/2012

14

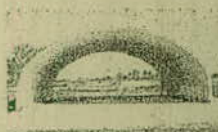
Bobinas de acero de colores

video

Contacto

Yingkou Bohai Machinery
Equipment Manufacture Co., Ltd.
Dir.: No.108 East Bohai Street,
Zhangqian district, Yingkou city,
Liaoning province, China.
Tel: +86-417-3637951
Cél.:
+86-15940761169
+86-15904170587
Fax: +86-417-3638951
Email:
yingkoubhai@bohai-machine.com
yingkoubhai@yahoo.com.cn
Más sitios:
www.bohai-machine.com
Web.: www.cn-formingmachine.com

Soluciones del proyecto de techos curvos BH-span



Las máquinas formadoras de techos curvos de acero techos curvos BH-span BH-240/BH-120 pueden ser usadas para construir estructuras funcionales en cualquier sitio, incluyendo aquellos en áreas remotas. Este satisface un campo grande de necesidades y puede construir estructuras resistentes al óido, que sean herméticas, a prueba de sonido y con cualidades de durabilidad. Las máquinas formadoras de techos curvos de acero techos curvos BH-span BH-240/BH-120 techos curvos BH-span hace construcciones de edificios fuertes que pueden durar toda la vida. También puede ser aplicado para la expansión de las estructuras existentes.

Pueden ser aplicadas ampliamente en diferentes sectores tales como

Agricultura

Conservación en cámara frigorífica, corrales del ganado cubiertas, lecherías, cooperativas agrícolas, almacenamiento del alimento, transformación de los alimentos, distribución y almacenamiento, tornaderos, plantas de la industria cármica, instalaciones del crecimiento de sombra, graneros y establos.

Industrial

Las fábricas, laboratorios, parques de oficinas, refineries y plantas de procesamiento, las paredes de descanso, empresas y almacenes, estaciones de autobuses y de trenes, empresas de construcciones, cubiertas de almacenamiento de residuos industriales y lugares de venta de hágalo usted mismo

Comercial / Venta al por menor

Hangares, venta de embarcaciones, pasillos cubiertos, ecuestres, empresas de equipo de arrendamiento financiero, ganadería y la cría, instalaciones de mantenimiento, plazas, mercado / bazares, museos, zonas residenciales comunes, auto-instalaciones almacenamiento, estaciones de servicio, la cobertura de la infraestructura de telecomunicaciones y los concesionarios de vehículos y almacenes.

Trabajos públicos

Edificios administrativos, dormitorios, barridas de protección, talleres mecánicos, estaciones de bombeo y las instalaciones de contención.

Institucional

Instalaciones del aeropuerto; hangares, instalaciones de mantenimiento, manejo de equipaje y de almacenamiento, procesamiento.

Estaciones de autobuses y trenes, iglesias, guardías infantiles, instalaciones de tratamiento de drogas, comunidades cuidado de ancianos, centros médicos/ hospitales, salas de reuniones, prisiones, recepciones, paradas de descanso, gimnasios, instalaciones de almacenamiento de carretera, escuelas y revestimientos de líneas.

Militar

Cuarteles y dormitorios, construcción y reconstrucción, mantenimiento de equipos y talleres de reparación, tiendas y almacenes, puestos fronterizos, hangares de aviones y helicópteros, incluidos refugios de aviones, búnkers y subterráneos, almacenamiento de municiones, depósito preventivo de respuesta de emergencia, instalaciones deportivas, depósitos de abastecimiento, simuladores y edificios de entrenamiento.

Residencial

Dormitorios y viviendas de bajo costo.

Recreativos

Parque de diversiones, casas de vacaciones, y las instalaciones de camping, instalaciones deportivas cerradas: canchas de tenis, campos de béisbol, campos de golf, pistas de patinaje sobre hielo, boleros, gimnasios, lugares de interés histórico, albergues turísticos, y las piscinas.

Productos

Máquina formadora en rollo para techos
curvos de acero sin vigas

Môquins fempdora em rolla

Máquina formadora en rolo para lechos
cunco de acero 6X-600-305

Máquina formadora en rollo para techos
curvos de acero S7-914-810

Máquina formadora en rollo para techos
curvos de acero SX-1000-610

Máquina formadora de construcciones
curvadas.

Máquina para pintar poliuretano tipo
asistente de alta presión

Proyectos de estructura de acero

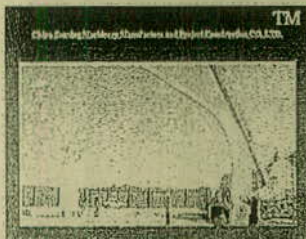
Proyectos de techos curvos de acero

Máquinas formadoras especiales de
metales

Equipos auxiliares y Productos

Contatto

China Sinking Machinery
Manufacture and Project Construction
Co., Ltd.
Direction: No.4 Yongsheng U,
Zhancun District, Yingkou City, Liaoning
Province, China
Tel: +86-417-2604444
+86-417-2605471
+86-417-2600282
Cell: +86-13041748206
Fax: +86-417-2805057
E-MAIL:
vip200136@yahoo.cn
rebecca@lumingmachine.net.cn
sinkingmachine@gmail.com
rebecca@yksanning.com
Website: <http://www.yksanning.com>



Máquina formadora en rollo para techos curvos de acero

Especificaciones de la máquina formadora en rollo para techos curvos de acero:

1. Tamaño: 11000mm x 2300mm x 2300mm
2. Peso Total: alrededor de 20000KG
3. Potencia del motor principal: 10.0KW, la potencia de formación es 7.5kw; la potencia de doblaje es 5.5kw; la potencia de corte es 3.0kw, la potencia cónica es 3.0kw
4. Material de los rodillos: 45# acero, templado HRC 58-62
5. Material de los ejes de los rodillos: 45# acero, templado HRC 58-62
6. Material de la hoja de corte: Cr12 acero
7. Etapas de los rodillos: 13 etapas
8. Número de rodillos: alrededor de 350 piezas
9. Ancho de alimentación: 600mm
10. Ancho eficaz: 305mm
11. Espesor de la bobina: 0,5-1,5mm
12. Sistema de Control: Automático
13. Control de la formación realtiva y enreda computarizada
14. Conducción de engranaje/Pilón: 13 estaciones para formarse
15. Destornilladora Pasiva: Oble
16. Capacidad Max.: 5000kg adecuado para llevar a remolque
17. Esplándr Eléctrico: 380V / 50 HZ / 3 PHASE
18. Tipo de corte: formación de rollos y grupos de longitud de corte
19. Contenedor de envío: 40' x 1, 20' x 1
20. Factor de funcionamiento del panel: 51%
21. Tres ejes, 10 ruedas en total, con 180° de inflación en un extremo.

Con más de 10 años de experiencia en este rubro, China Saming Machinery Manufacture and Project Construction CO. LTD. ya es capaz de producir máquinas formadoras de rollos usados como paneles de techos en construcciones de acero de alta calidad. La empresa ha obtenido los certificados de ISO9001:2000 y CE y los productos han sido exportado exitosamente a muchos países del mundo como Alemania, Holanda, India, Indonesia, Irak, Argelia, Nueva Zelanda, Siria, Emiratos Arabes Unidos, Rusia, Kuwait, Sudán, Sudáfrica, Bangladesh, entre otros. Siendo un fabricante y proveedor experimentado de China, aquí podemos ofrecer productos de acuerdo a los requerimientos de los clientes, tales como máquinas formadoras de rollo para techos curvos de acero, máquinas formadoras de rollo para techos curvos de acero sin vigas, líneas de producción de panel sandwich PU continuo, líneas de producción de panel sandwich de lana de roca y EPS discontinuo, máquinas para extrusión de perfil C y Z, máquinas formadoras de láminas onduladas/decaónicas, máquinas formadoras de tejas, máquinas formadoras de placas/tejas colaborantes para entrepisos, máquinas curvadoras de láminas/paneles, máquinas cortadoras longitudinal, oñza-guillotina, máquinas formadoras de tejas tumbadas, bobinas de acero, entre otros.

Para cualquier más información de los productos, por favor síéntase libre en contactarnos.

ANEXO E

DIFERENCIA GENERAL Y ESPECIFICA									
Adicionalmente los certificados de cumplimiento de tiempo, valor, tiempo en cada una de las especialidades.									
CONTRATANTE	FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO	OBJETO O ALCANCE	FECHA DE INICIO	FECHA DE TERMINACIÓN		VALOR CONTRATADO	DURACIÓN DEL CONTRATO	VALOR EJECUTADO	CLASIFICACIÓN DEL EJECUTOR
UNION TEMPORAL INFRAESTRUCTURA DECENTRAL	Agosto de 2008	Fabricación y montaje de cubierta autoportante en acero galvanizado para Cobertizo Deportivo de la Zona, Cdi. Área 7.418 m ²	Octubre de 2008	Diciembre de 2008	1	338.795.838	2 meses	\$ 338.795.838	Buena
C.N.V. CONSTRUCCIONES S.A.	Octubre de 2008	Fabricación y montaje de cubierta autoportante en acero galvanizado para Bodega Parque Industrial Puente del Sol. Área 3.618 m ²	Octubre de 2008	Octubre de 2008	1	210.335.691	15 días	\$ 210.335.691	Muy Buena
INVERSIONES LETA DE COLOMBIA	Julio 22 de 2008	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes en acero galvanizado preplastado, Parque Industrial San Miguel. Área 16.111 m ²	Octubre de 2007	Julio de 2008	1	1.028.009.009	9 meses	\$ 1.159.800.800	Muy Buena
Almacenes MANIO Villaverde	Agosto 5 de 2008	Fabricación y montaje de cubierta autoportante en acero galvanizado preplastado y teja trapezoidal. Área 6.422 m ²	Febrero de 2008	Agosto de 2008	1	659.452.214	6 meses	\$ 659.452.214	Muy Buena
Almacenes MAKRO Sociedad Anónima	Septiembre de 2008	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes en acero galvanizado preplastado y teja trapezoidal. Área 6.121 m ²	Abril de 2008	Septiembre de 2008	1	661.372.445	5 meses	\$ 661.372.445	Excelente
CONTIN TUCO	Noviembre de 2008	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes en acero galvanizado preplastado. Área 2.021 m ²	Octubre de 2008	Noviembre de 2008	1	211.678.888	1 mes	\$ 211.678.888	Excelente
I.C.C. Ingen. Carlos Castañeda para PACIFIC RIBALES ENERGY	Marzo de 2009	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes y Fachada plana en acero galvanizado. Campo Ribalas. Área 5.673 m ²	Junio de 2009	Octubre de 2009	1	431.134.755	4 meses	\$ 642.023.390	Excelente
I.C.C. para PACIFIC RIBALES ENERGY	Octubre de 2009	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes y Fachada plana en acero galvanizado. Campo Ribalas. Área 3.112,40 m ²	Septiembre de 2009	Octubre de 2009	1	18.662.465	1 mes	\$ 18.662.465	Excelente
I.C.C. para PACIFIC RIBALES ENERGY	Marzo de 2010	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes y Fachada plana en acero galvanizado. Campo Ribalas. Área 4.47,40 m ²	Diciembre de 2009	Marzo de 2010	1	98.662.565	2 meses	\$ 98.662.565	Excelente
INTRCON S.A. para PACIFIC RIBALES ENERGY	Marzo de 2010	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes y Fachada plana en acero galvanizado. Campo Ribalas. Área 1.813,50 m ²	Noviembre de 2009	Marzo de 2010	1	345.153.251	4 meses	\$ 341.517.679	Excelente
OSALDO Y SALAZAR ARCHITECTOS para 2009. FRACSA FALSA DECA. Cdi	Marzo de 2009	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes curvas en acero galvanizado. Área 3.422 m ²	Enero de 2009	Marzo de 2009	1	221.284.141	2 meses	\$ 409.142.790	Muy Buena
INVERSIONES M.R.L.	Julio de 2009	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes curvas en acero galvanizado para Bodega en Parque Bueña Vista. Área 2.857 m ²	Febrero de 2009	Mayo de 2009	1	335.951.000	3 meses	\$ 348.108.561	Muy Buena
COMUNIDAD HERMANOS MARISTAS	Enero de 2010	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes curvas en acero galvanizado para edificio de parcos. Área 1.264 m ²	Diciembre de 2009	Enero de 2010	1	261.360.000	1 mes	\$ 258.000.000	Excelente
PRICOL S.A.	Abril de 2010	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes en acero galvanizado placas de Berriz en el campo pecuario de Berriz. Área 400 m ²	Abril de 2010	Abril de 2010	1	80.968.735	1 semana	\$ 80.968.731	Muy Buena
PROMOTORA TERRAZINO S.A. Parque Industrial Terauente.	Septiembre de 2010	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes curvas y Fachada 22.18 en acero galvanizado para Bodega. Área 129.687 m ²	Marzo de 2009	Septiembre de 2010	1	1.780.891.380	1 año 5 meses	\$ 2.119.227.080	Excelente
COMERCIO SHADER CANAJO CONTIN Puntal	Septiembre de 2010	Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes curvas y Fachada en R.R. 16 acres galvanizado para Planta de Producción y Comercialización de papel y derivados. Área 37.000 m ²	Enero de 2010	Agosto de 2010	1	1.344.003.824	7 meses	\$ 2.152.221.390	Excelente
PARQUE INDUSTRIAL ACROPOLIS LTDA.		Fabricación y montaje de cubiertas autoportantes curvas en acero galvanizado para 24 Bodegas. Área 10.000 m ²	Julio de 2009	Agosto de 2010	1	2.353.048.520	14 meses	\$ 2.353.048.520	Excelente

EXPOSICIÓN GENERAL Y ESPECÍFICA									
Adjuntando las certificaciones correspondientes (orden, valor, tiempo en cada una de las especificidades)									
CONTRATANTE	FECHA DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO	OBJETO O ALCANCE	FECHA DE INICIO	FECHA DE TERMINACIÓN	VALOR CONTRATADO	CUBIERTURA DEL CONTRATO	VALOR EJECUTADO	CATEGORÍA DEL SERVICIO	
DIMERCON S.A.		Revisión y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para Centro de Diagnóstico Automotor, Área 354 m ²	FEBRERO DE 2007	Julio de 2007	167.155.166	1 MES	1	162.455.166	
AMERICAN BUSINESS LTD.		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de almacenamiento, Área 202 m ²	NOVIEMBRE DE 2007	Diciembre de 2007	19.043.081	2 MESES	1	19.043.081	
TECHNOSOL		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de almacenamiento, Área 280 m ²	NOVIEMBRE DE 2007	Enero de 2008	17.896.550	2 MESES	1	17.896.550	
CENTRO COMERCIAL BLU DEL PARQUE		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado, Área 1162 m ²	MARZO DE 2007	Febrero de 2008	88.965.522	11 MESES	1	84.541.572	
PARCULOR		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de uso industrial, Área 1197 m ²	OCTUBRE DE 2007	Abril de 2008	178.830.521	6 MESES	1	178.830.521	
TECNICART		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de almacenamiento de materiales, Área 1171 m ²	NOVIEMBRE DE 2007	Abril de 2008	152.869.080	5 MESES	1	152.869.080	
ROMA S.A.		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado, Área 940 m ²	NOVIEMBRE DE 2007	Junio de 2008	54.310.336	7 MESES	1	54.310.336	
AGROPECUARIA BARACE LTD.		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para parque industrial en la zona Central, Área 7900 m ²	OCTUBRE DE 2007	Junio de 2008	491.179.107	8 MESES	1	491.179.107	
H. C. INTERMEDIO		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para cubeta polidispersa, Área 1800 m ²	JULIO DE 2008	Noviembre de 2008	579.425.541	4 MESES	1	578.481.541	
SUPERMERCADO LA CAJALITA		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para cubeta de almacenamiento de productos de consumo, Área 550.360 m ²	SEPTIEMBRE DE 2008	Noviembre de 2008	87.102.723	2 MESES	1	87.102.723	
FUNDACION KIPURUZ		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para cubeta polidispersa, Área 1054 m ²	OCTUBRE DE 2008	Diciembre de 2008	160.158.660	2 MESES	1	160.158.660	
EMPLEO CONTROL		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de uso industrial, Área 249 m ²	FEBRERO DE 2009	Febrero de 2009	29.576.207	2 SEMANAS	1	29.576.207	
OSMA NEWMAN		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de uso residencial, Área 140 m ²	MARZO DE 2009	Marzo de 2009	19.665.271	1 SEMANA	1	19.665.271	
CON SOCORA		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para Centro de diagnóstico automotor, Área 433 m ²	MARZO DE 2009	Abril de 2009	27.150.884	1 SEMANA	1	27.150.884	
FERTILIZANTE NITROGENADO		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de uso industrial, Área 403 m ²	MARZO DE 2009	Marzo de 2009	27.118.546	2 SEMANAS	1	27.118.546	
OROSALVADA		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de uso industrial, Área 104 m ²	MARZO DE 2009	Abril de 2009	12.616.525	1 SEMANA	1	12.616.525	
POBLA INDUSTRIAL PERUANA		Fabricación y Montaje Cubierta Autopropulsora en acero galvanizado para bodega de almacenamiento de productos de consumo, Área 1000 m ²	MARZO DE 2009	Marzo de 2009	61.471.191	1 MES	1	61.471.191	

RELACION OBRAS ACTUALES					
Adjuntando las certificaciones contractuales (monto, valor, tiempo) en cada una de las especialidades					
CONTRATANTE	FECHA DE EXPEDICION DEL CERTIFICADO	OBJETO O ALCANCE	FECHA DE INICIO	VALOR CONTRATADO	VALOR EJECUTADO
PLATINUM CONSTRUCTORES		Fabricacion y Montaje Cubierta Autoportante en acero galvanizado para 29 Bodegas Parque Industrial El Trapiche Area: 14.239 m2	Marzo de 2010	\$ 1.424.539,216	
SOHINCO CONSTRUCTORA S.A.		Fabricacion y Montaje Cubierta Autoportante en acero galvanizado para 29 Bodegas Parque Industrial Puerta de Entradas Area: 12.881 m2	Octubre de 2009	\$ 1.030.576,132	
FRIGORIFICO GUALIVA		Fabricacion y montaje de cubierta autoportante curva en acero galvanizado para Planta Industrial Frigorifico Gualiva. Area: 1760 m2	Diciembre de 2010	\$ 224.263,878	
COLGATE - PALMOLIVE		Fabricacion y montaje de cubierta autoportante curva en acero galvanizado en Bodegas. Area: 1100 m2	Pendiente por iniciar	\$ 113.176,282	
VINDICO S.A.		Fabricacion y montaje de cubierta autoportante curva en acero galvanizado en el COLEGIO MINUTO DE DIOS. Area: 1737 m2	Pendiente por iniciar	\$ 278.913,140	
CARBODESARROLLOS S.A.		Fabricacion y montaje de cubierta autoportante curva en acero galvanizado en Bodegas. Area: 3864m2	Pendiente por iniciar	\$ 468.893,419	
FUNDACION SANTA LUISA		Fabricacion y montaje de cubierta autoportante curva en acero galvanizado en Colegio Santa Luisa. Area: 250m2	Pendiente por iniciar	\$ 126.828,459	
PARQUE INDUSTRIAL NTE. LA MANSION		Fabricacion y montaje de cubierta autoportante curva en acero galvanizado- Parque Industrial. Area: 20000m2	Pendiente por iniciar	\$ 1.926.408,364	
MAMONAL CENTER		Fabricacion y Montaje Cubierta Autoportante en acero galvanizado para 21 Bodegas en Cartagena. Area: 12.600 m2	Pendiente por iniciar	\$ 1.158.570,856	

CCCCC

ARCOTECO COLOMBIA

RELACION OBRAS ACTUALES					
Adjuntando las certificaciones contractuales (monto, valor, tiempo) en cada una de las especialidades					
CONTRATANTE	FECHA DE EXPEDICIÓN DEL CERTIFICADO	OBJETO O ALCANCE	FECHA DE INICIO	VALOR CONTRATADO	VALOR EJECUTADO
PLATINUM CONSTRUCTORES		Fabricacion y Montaje Cubierta Autoportante en acero galvanizado para 29 Bodegas Parque Industrial El Trapiche Area 14.239 m2	Marzo de 2010	\$ 1,424,539,216	
SOHINCO CONSTRUCTORA S.A.		Fabricacion y Montaje Cubierta Autoportante en acero galvanizado para 29 Bodegas Parque Industrial Puerta de Entrada Area 12.881 m2	Octubre de 2009	\$ 1,030,576,132	
MAMONAL CENTER		Fabricación y Montaje Cubierta Autoportante en acero galvanizado para 21 Bodegas en Cartagena. Area 12.600 m2	Pendiente por Iniciar	\$ 1,158,570,856	

21

32

ANEXO F



[Inicio](#)

[Empresa](#)

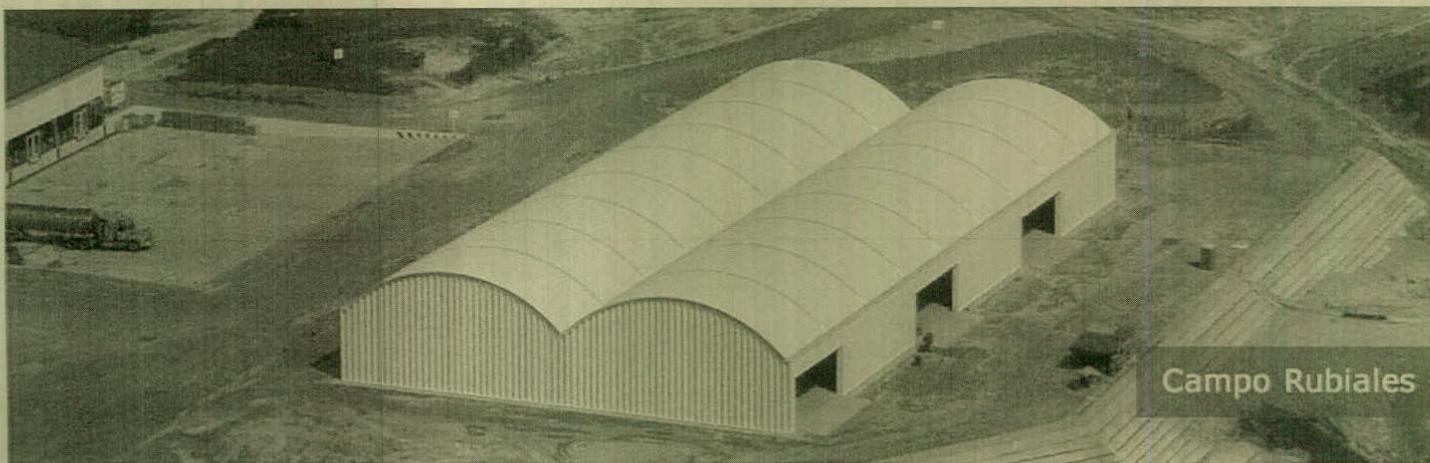
[Productos](#)

[Proyectos](#)

[Eventos](#)

[Contáctenos](#)

[Internaci](#)



ARCOTECHECO COLOMBIA

Somos una empresa especializada en la fabricación y montaje de coberturas auto soportadas en acero galvanizado prepintado de tecnología americana, con amplia trayectoria en el mercado Colombiano, lo que nos proporciona la experiencia requerida para sus necesidades. Contamos con presencia en países como: México Perú Chile Argentina Guatemala, entre otros.

Productos

Arcotecho Colombia S.A.S. cuenta en la actualidad con gran variedad de productos de diferentes especificaciones, que suplen las demandas del mercado en cuanto al

Bogotá:

Autopista Medellín Km 8 - Vereda la I

Parque Industrial Alcalá, Bodega No. 3

(Cundinamarca) - Colombia

6113578 - 3788720

3203436865

info@arcotecho.com.co

suministro e instalación de coberturas metálicas, donde más que ser una cobertura son sistemas y soluciones estructurales y de acabado, que garantizan una arquitectura acorde a sus necesidades. Entre ellos contamos con:

- SISTEMAS AUTOPORTANTES
- SISTEMAS PLANOS ENGARGOLADOS SSR
- PERFILES ARQUITECTÓNICOS
- LÁMINAS COLABORANTES



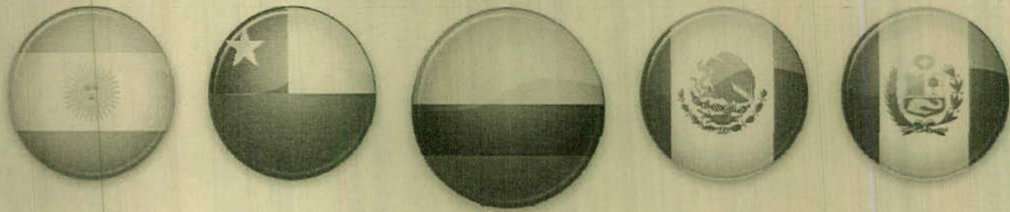
Medellín:
Doble Calzada a Bello Hatillo, Km 23 F
Industrial el Trapiche, Bodega 7 Gira
(Antioquia) - Colombia
4546924 - 4546933
3203434406
medellin@arcotecho.com.co



3



ArcotechoInternacional



Institucional
¿Quiénes somos?

Servicios
¿Qué hacemos?

Multimedia
¿Cómo lo hacemos?

Fotos

Videos

Infografía

Contacto
¿Cómo estamos?

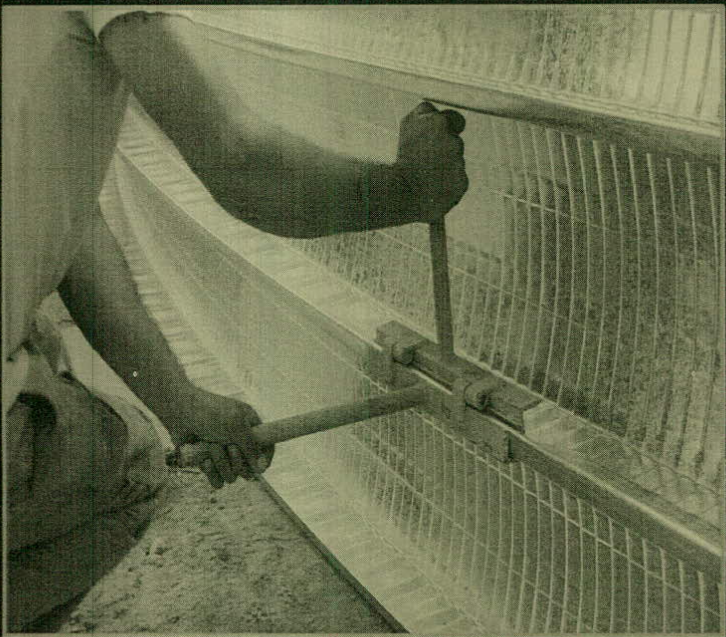
Multimedia
Fotos

X

Imprenta	Depósito Claro	Fábrica	Ferretec	Galpón Pilar	Galpón Tortugas

Galpón Tortugas	Galpón Tortugas	Galpón Tortugas	Galpón Tortugas	Galpón Tortugas	Galpón Tortugas

Album: Galpón Tortugas - Página 3 de 5



Galpón Tortuguitas

Institucional
¿Quiénes somos?

Servicios
¿Qué hacemos?

Multimedia
¿Cómo lo hacemos?

Fotos

Videos

Infografía

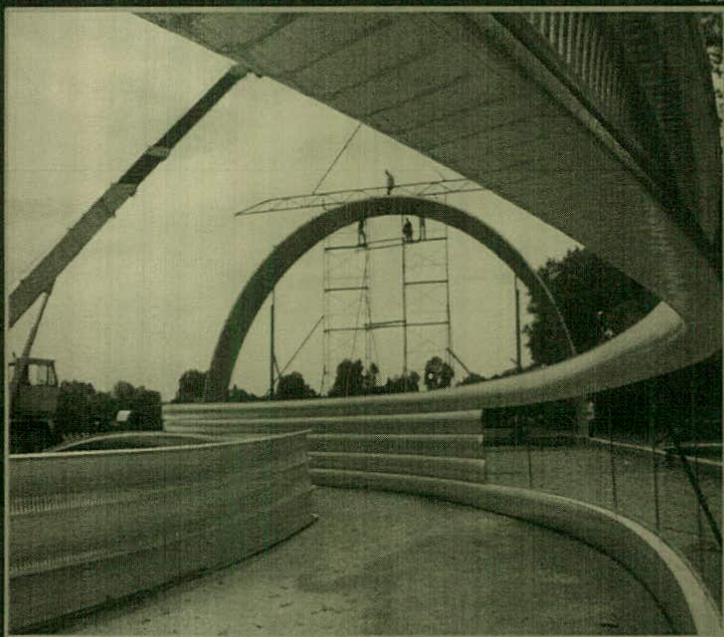
Contacto
¿Dónde estamos?

Multimedia
Fotos

Imprenta Depósito Claro Fábrica Ferriatec Galpón Pilar Galpón Tortuguita

Galpón Pilar Galpón Pilar Galpón Pilar Galpón Pilar Galpón Pilar Galpón Pilar

Album: Galpón Pilar Página 1 de 2



Galpón Pilar

ANEXO G



Productos

Línea de producción de tambor y barril de acero

Máquina formadora de techos curvos de acero BH-span

Máquina formadora de techos curvos de acero BH-240

Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120

Proyectos de Techos Curvos BH-span (BH-240/BH-120)

Modelos de techos curvos BH-span

Equipos de espuma de poliuretano PU

Equipo de aspiración para espuma de poliuretano BH-U-F2006

Equipo de aspiración para espuma de poliuretano BH-U-III

Equipo de aspiración para espuma de poliuretano BH-U-IIIB235

Máquina espumadora BH-109

Máquina formadora de tejas metálicas

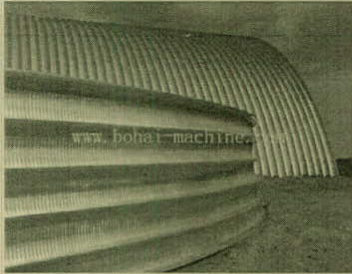
Máquina formadora de tejas esmaltadas 840

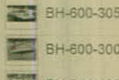
Máquina formadora de tejas esmaltadas

Máquina formadora de láminas analadas

Inicio » Máquina formadora en rollo » Máquina formadora de techos curvos de acero BH-span » Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120 » BH-914-400

Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120





BH-600-305

BH-600-300

BH-914-400

+ Consultar la información del producto

Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120 BH-914-400

Con 9 años de experiencia en el rubro, YingKou Bohai Machinery Equipment Co., Ltd. es capaz de producir máquinas formadoras en rollo de alta calidad. Todos nuestros productos vienen con el certificado de GB/T19001-ISO9001 y han sido exportados exitosamente a muchos países del mundo como Ucrania, Rumania, México, Emiratos Árabes Unidos, India, Afganistán, Irak, Angola, Guinea, etc. Siendo un fabricante y proveedor experimentado de China, aquí podemos ofrecer productos de acuerdo a los requerimientos de los clientes, tales como Máquina formadora de techos curvos de acero BH-240/BH-120, máquina formadora de tejas, máquina formadora de perfiles en C/U/Z/M, bobinas de acero de colores, máquina formadora de tejas, tejas metálicas, entre otros. Además, nuestra ubicación en la ciudad de Yingkou, una ciudad portuaria, nos permite adquirir materias primas dentro de los 50 km y el envío de nuestros productos rápido y barato. Para cualquier más información de los productos, por favor siéntase libre de contactarnos.

Especificación técnica de la Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120:

Principales especificaciones técnicas

Tamaño : 8900mm × 2230mm × 2300mm

Peso total: aproximadamente 15000KG

Potencia total del motor: 17,9KW

http://www.cn-formingmachine.es/1-400-mic240.html

11/30/2012 17

Máquina formadora de láminas de doble capa	Potencia de doblado : 3.0kw*1.1kwx2; Potencia de cierre : 2.2kw	Potencia de corte : 3.0kw; Potencia de formado : 7.5kw
Máquina dobladora de chapas planas	Velocidad de operación: Lámina recta: 15m/min. Lámina en arco: 13m/min, Costura: 16m/min	Ancho efectivo : 400mm
Máquina formadora de panel sandwich	Ancho del alimentador : 914mm	Sistema de control: PLC y manual
Máquina formadora de perfiles en C/U/Z/M	Etapas de los rodillos 14 etapas	Factor de operación de la lámina : 43.8%
Máquina formadora de baranda de autopista	Material de la cuchilla de corte : Cr12 moV	Material del eje del rodillo: acero 45#, galvanizado : 45# steel, galvanized
Máquina formadora de tejas de cumbrera	Grosor del rodillo : 0.6-1.5mm	Tipo de corte: formado por rollo y corte determinado por el largo
Máquina de corte de chapas de acero en tiras	Material de los rodillos: de acero 45#, templado con cromo duro	Profundidad de la ranura :210mm
Máquina para bordear puertas y ventanas	Estándar eléctrico : 380V / 50 HZ / 3 etapas	Contenedor para transporte : 40'HQ x 1
Máquina dobladora hidráulica	Span adecuado : ≤40m	
Cizalla hidráulica	Características	
Máquina cortadora en tiras	1. Tanto los rodillos como los ejes se caracterizan por ser sólidos, ya que los primeros están fabricados con acero 45# chapado con cromo duro.	
Máquina dobladora de tubo	2. El grosor de nuestro arco de formación es de 10mm. El proceso de fabricación por nuestro arco de formación es controlado por computador.	
Máquina formadora de silos espirales en acero inoxidable Lipp -SM40	3. El largo de nuestra lámina terminada es medido a través de un instrumento electrónico o mecánico.	
Bobinas de acero de colores	4. Nuestra maquina ofrece dos tipos de corte, uno es hidráulico y el otro mecánico. Por lo tanto cuenta con sistema de control para funciones tanto automáticas como manual. Este equipo también puede ser diseñado y fabricado de acuerdo a sus requerimientos	
video	5. Nuestro volante manual de ayuda y el contador son utilizados para ajustar el arco de doblado de la lámina. Los dos facilitan la operación del equipo.	
Contacto	6. Nuestra herramienta de elevación es liviana y fácil de manipular. Ofrecemos herramientas de elevación con un peso de 2KG, las cuales se caracterizan por ser fáciles de instalar y son rápidas para realizar sus funciones.	
Yingkou Bohai Machinery Equipment Manufacture Co., Ltd.	Comentarios	
Dir.: No.108 East Bohai Street, Zhanqian district, Yingkou city, Liaoning province, China.		
Tel: +86-417-3837961		
Cel.: +86-15940761169		
+86-15904170567		
Fax: +86-417-3838961		
Email: yingkoubohai@bohaimachine.com		

yingkoubohai@yahoo.com.cn
Más sitios:
www.bohai-machine.com
Web.: www.cn-formingmachine.com

*Email	Por favor, escriba su e-mail
*Mensaje	
producto	http://www.cn-formingmachine.es/1-400-mic240.html
Su nombre	
Compañía	
Tel/Fax	
Msn/Skype	
Enviar Mensaje	

Otros productos



Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120 BH-600-305
Siendo un fabricante y proveedor de China de máquinas formadoras en rollo con 9 años de experiencia, hemos obtenido el certificado de GB/T19001-ISO9001 y logrado exportar los productos a muchos países como Ucrania, Rumania, México, Emiratos Árabes Unidos, India, Afganistán, Irak, Angola...



Máquina formadora de techos curvos de acero BH-120 BH-600-300
YingKou Bohai Machinery Equipment Co., Ltd. Fue fundada en 2000, es un fabricante y proveedor de China experimentado y profesional en la producción de máquinas formadoras en rollo. Todos nuestros productos vienen con...

Máquina formadora en rollo para techos curvos de acero Qspan SABM

Máquina de construcción de nave de techos curvos

Máquina formadora CNC de construcciones de techo curvo de acero con uniones atornilladas

Máquinas formadoras especiales de metales

Equipos auxiliares y Productos

Bobinas de acero

Casos de construcción

Contacto

China Sanxing Machinery Manufacture and Project Construction Co., Ltd.

Dirección: N°14 Yingsheng Li, Zhanqian District, Yingkou City Liaoning Province, China

Tel: +86-417-2604444

+86-417-2605471

+86-417-2600282

Cel: +86-13941746206

Fax: +86-417-2605057

E-MAIL:

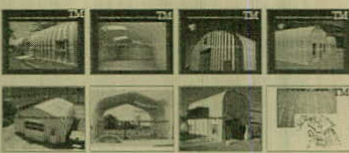
wj200139@163.com

rebecca@formingmachine.net.cn

sanxingmachine@gmail.com

rebecca@ksanxing.com

Website: http://www.ksanxing.com

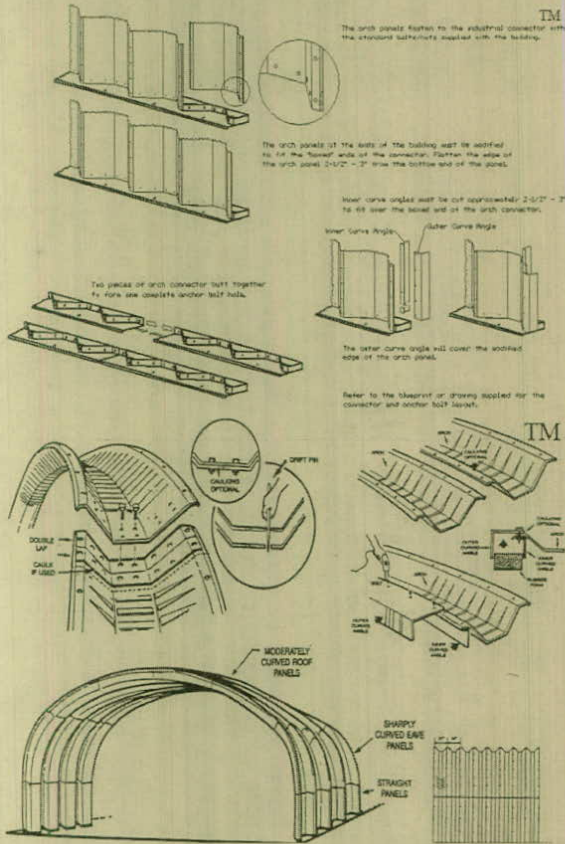


Formulario de contacto

Máquina formadora CNC de construcciones de techo curvo de acero con uniones atornilladas

Con muchas experiencias en este rubro, China Sanxing Machinery Manufacture and Project Construction Co., LTD. puede suministrar máquinas formadoras de rollos usadas como paneles de techos en construcciones de acero de alta calidad. La empresa ha obtenido las certificaciones de ISO9001-2000 y CE, y puede exportar los productos exitosamente a todo el mundo, como Alemania, Holanda, India, Indonesia, Irak, Afganistán, Nueva Zelanda, Siria, Emiratos Árabes Unidos, Rusia, Kuwait, Sudán, Sudáfrica, Bangladesh, entre otros. De ser un fabricante, proveedor experimentado de China, podemos ofrecerles a los clientes varios tipos de productos, tales como máquinas formadoras en rollo para techos curvos de acero sin vigas, máquinas formadoras en rollo para techos curvos de acero, línea de producción de panel sandwich PU continua, línea de producción de panel sandwich de lana de roca, EPS discontinua, máquinas para extrusión de perfil C/Z, máquinas formadoras de láminas onduladas/acanaladas, máquinas formadoras de tejas, máquinas formadoras de placas/láminas cortantes para entrepisos, máquinas curvadoras de láminas/paneles, máquinas cortadoras longitudinales, cillaza-quillina, máquinas formadoras de tejas cumbre, bobinas de acero, etc. Cualquier más informaciones, no dude en contactarnos.

Enviar mensaje



La máquina formadora CNC de construcciones de techo curvo de acero con uniones atornilladas opera en el taller haciendo construcciones fáciles para instalar, mover y trasladar. La tecnología de Sanxing Machinery ha desarrollado este equipo para poder cortar, doblar y formar paneles con 9 m a 42 m de ancho en 21 tipos estándares. La máquina formadora CNC de construcciones de techo curvo de acero con uniones atornilladas produce paneles para techos curvos de acero de 9 m a 14 m de duración. Junto con los 21 tipos de construcciones de uniones atornilladas que pueden ser hechas por nuestra maquina formadora, Sanxing Machinery también proporciona pemos, ventanas, puertas, materiales de preservación de calor y todo lo que se necesita para los proyectos terminados.

Comentarios

*Email

Por favor, escriba su e-mail

*Mensaje

producto

http://www.formingmachines.es/3-cnc-steel-building-forming-

Su nombre

Compañia

Tel/Fax

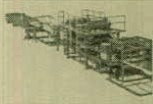
Msn/Skype

Enviar Mensaje

»Productos relacionados



Maquina formadora de techo y marco de metal SX-KR
La maquina formadora de techo y marco de metal SX-KR es un tipo de equipo para hacer edificios de metal. Estos edificios son un tipo especial de clima y ubicación de América Latina. Estos tipos de construcciones se encuentran en la flexibilidad, opciones de costo y la mayor consideración importante, el tiempo requerido para construirlos. Aquí es cuando la maquina ...



Máquina formadora de panel sándwich EPS
La máquina formadora de panel sándwich EPS consiste de un equipo formador de rollo y sistema de laminación de panel sándwich. Produce paneles sandwich corrugados directamente y pueden trabajar independientemente cuando se necesita. La maquina formadora de panel sándwich de la línea de producción consiste en alimentar, formar rollos y sistema de corte ...