



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

PCT
SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

03-86070

21. EXPEDIENTE N° 03-86070

54. TÍTULO CORTADORA MANUAL DE CERAMICA

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL B26D 1 / 22

71. SOLICITANTE GERMANS BOADA? S.A.

DOMICILIO Madrid, Barcelona, España.

74. APODERADO LUIS FELIPE CASTILLO GIBSONE

22. BOGOTÁ, D. C. 29 SEP 2003

PETITORIO

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA



03 086070 00

Superintendencia y Comercio
Radicación : 03086070 00000000
Fecha (MM): 2003-09-29 11:40:45
Trámite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios: 18

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE PCT ENTRADA EN FASE NACIONAL

1

SOLICITUD DE:

☒

Patente de Invención

☐

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Capítulo I

☒

Capítulo II

2

8 LICITANTE
(71)

Nombre: GERMANS BOADA, S.A.

Dirección: Polígono Industrial Can Roses
Avda. Olimpiades s/n

Nacionalidad o domicilio: Rubí, Barcelona,
España

Lugar de Constitución: España

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual
Número

3

REPRESENTANTE
APODERADO

Nombre: LUIS FELIPE CASTILLO GIBSONE

Dirección: Carrera 13 No. 37-43 Piso 12

Teléfono: 285 7460 Fax: 28 9267

E-mail info@castillograu.com

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ OTRO ☐

Cual

Número 79.397.879 TP 68.985 del
de Bogotá C.S.J.

4

INVENTOR(ES)
(72)

Nombre: Josep Torrents i Comas

Dirección: Pol. Ind. Can Roses, Avda. Olimpiades, s/n

Nacionalidad o Domicilio: Rubí, Barcelona, España

5

PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/ES01/00075

Fecha: 19/02/02

Publicación Internacional No. WO 02/082308 A1

Fecha: 21/11/02

6

Título (54) CORTADORA MANUAL DE CERAMICA

7

Clasificación Internacional (51) B28D 1/22

8

Prioridad

Si

☒

No

☐

(33) País de origen
ESPAÑA

(32) Fecha
Mayo 14, 2001

(31) Número de Solicitud
P 200101095

9

Comprobante de pago N°:

70781

Fecha:

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

22

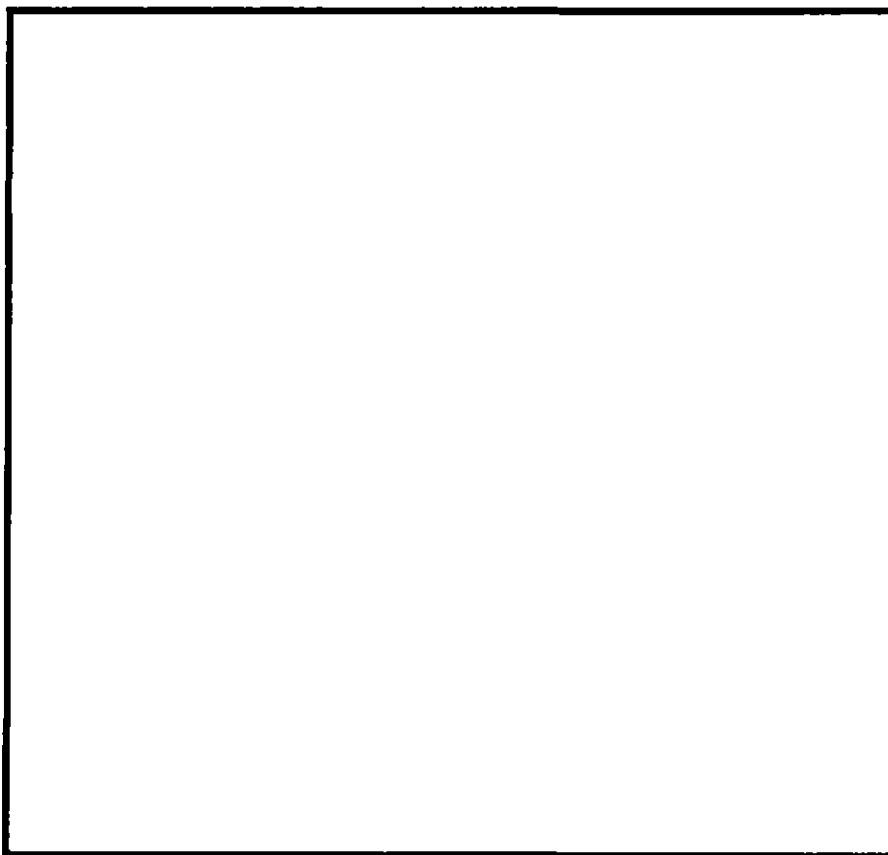
10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad
- ☒ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica
- ☒ Poderes, si fuere el caso No. 19.392
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☒ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☒ Descripción de la invención
- ☒ Una o más reivindicaciones
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☒ Arte final 12 x 12

11

FIGURA CARACTERISTICA



12

NOMBRE: LUIS FELIPE CASTILLO GIBSON

FIRMA:

C.C. 79'397.878
de Bogotá

T.E. No. 68995
del C.S.J.

instrucciones para la presentación de los anexos, ver reverso de esta página

13

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 03006070 00000000 Folios: 18
Fecha (AMB): 2003-09-29 11:40:45
Tramite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 411 PRESENTA
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 70,781
FECHA : SEPTIEMBRE 29 DE 2003

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CASTILLO GRAU Y ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	17250552	29/09/2003	800,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. CONTABILITICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	400,000.00
	TOTAL :	\$ 400,000.00

SON: CUATROCIENTOS MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

4

CESION PATENTE DE INVENCION

El abajo firmante

JOSEP TORRENTS I COMAS

Domiciliado en

Polígono Industrial Can Roses, Avda Olimpiades, nº 89-91, Rubí (Barcelona), España
por medio del presente documento nombra a el (los) Dr. GERMAN CASTILLO
GRAU, y/o Dr. ADRIANA CASTILLO GIBSONE y/o Dr. LUIS FELIPE CASTILLO
GIBSONE, domiciliados en Bogotá, D.C., Colombia, con oficinas en la Carrera 13 No.
37-43, Piso 12, como sus representantes con poder amplio y suficiente, incluyendo las
facultades de recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extra-judiciales,
para solicitar ante y obtener de las oficinas y autoridades Colombianas la Patente de
Invención titulada
CORTADOR MANUAL DE CERÁMICA

Para que sea concedida a nombre de la sociedad

GERMANS BOADA, S.A.

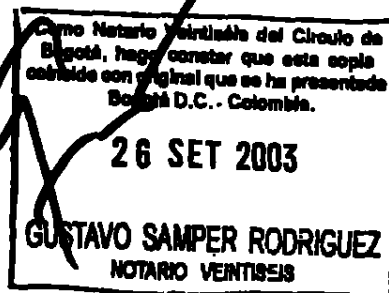
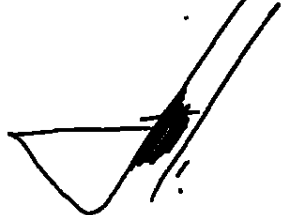
Domiciliada en

Polígono Industrial Can Roses, Avda Olimpiades, nº 89-91, Rubí (Barcelona), España
A la cual he cedido y traspasado todos los derechos y prerrogativas correspondientes,
sin excepción ni limitación alguna, sobre dicha invención/creación.

Dado y firmado en,

Bogotá a 5 de Agosto 2003.

Inventor(s),



**EN BLANCO
NOTARIA VEINTISEIS**

Y, **MARTIN MARTIN LOPEZ**, notario del Ilustre Colegio notarial de Catalunya, con residencia en Rubí, **HAGO CONSTAR**: Que el presente documento me ha sido exhibido por don Josep Torrents i Comas, como apoderado de la Sociedad "**GERMANS BOADA, S.A.**", para acreditar su existencia, de lo que se ha levantado el Acta número de mi protocolo, donde figura incorporada una copia del mismo; legitimando yo, el notario, la firma de don Josep Torrents i Comas que figura en el presente, por haber sido puesta en mi presencia, y que la Sociedad "**GERMANS BOADA, S.A.**" es una sociedad constituida con arreglo a la Legislación Española, y don Josep Torrents i Comas es apoderado de la misma. -----
Rubí, cinco de Agosto de dos mil tres. -----



Como Notario del Colegio del Circulo de Bogotá, hago constar que esta copia coincide con el original que se ha presentado Bogotá D.C. - Colombia.
26 SET 2003
GUSTAVO SAMPER RODRIGUEZ
NOTARIO VEINTISEIS



EN BLANCO
NOTARIA VEINTISEIS

EN BLANCO
NOTARIA VEINTISEIS



5B3902432

5

06/2003

APOSTILLE (o legalización única)
(Convención de la Haya du 5 de octubre, 1961-Real Decreto/1978,
de 2 de octubre)

1. País ESPAÑA

El presente documento público

2. ha sido firmado por D. Martín Martín López-----

3. Actuando en calidad de Notario, en legitimación de firma--

de D. Josep Torrents i Comas, puesta al pie de un documen-

to de Cesión Patente de Invención, en representación de---

"GERMANS BOADA, S.A.", de fecha 5 de agosto de 2003.-----

4. Se halla sellado/timbrado con el de su Notaría.

C E R T I F I C A D O

5. En BARCELONA

6. El 12 de Agosto de 2003.

7. Por DON JUAN MANUEL PERELLO FONT, Vicedecano.

8. Con el N° : -28370-

9. Sello/timbre:

10. Firma:

0,15
SELLO DE
LEGITIMACIONES Y
LEGALIZACIONES

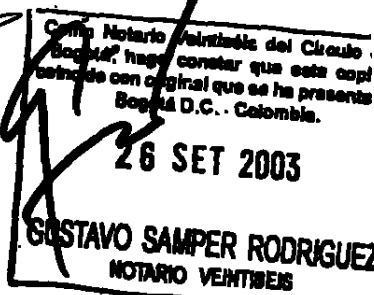


MNL PRIUS FIDE
A48262662

FE PÚBLICA
NOTARIAL



0055234243



Juan Manuel Perelló Font
Vicedecano



CORTADORA MANUAL DE CERAMICA.**DESCRIPCIÓN****5 OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se refiere a una cortadora manual de cerámica, del tipo de las que presentan una base de apoyo con una superficie superior para el posicionamiento estable de las piezas de cerámica a cortar, unas guías longitudinales para el montaje desplazable de un cabezal abatible portador de un mango de agarre, de un porta-rodeles para el marcado de la línea de corte en la pieza de cerámica, y de unos topes para provocar la rotura de la pieza de cerámica por la línea de corte marcada por el rodel.

15 ANTECEDENTES DE LA INVENCION.

En la actualidad son ampliamente conocidas en el mercado las cortadoras manuales de cerámica que presentan una base constitutiva de una superficie para el apoyo de la pieza de cerámica a cortar, y de un cabezal accionable mediante un mango de agarre y montado con posibilidad de desplazamiento longitudinal sobre unas guías fijadas a la base.

El mencionado cabezal dispone de un porta-rodeles en el que se monta un mango portador de un rodel o disco cortante por el medio del cual se realiza el marcado de una línea de corte en la pieza de cerámica, y de unos topes a modo de patas para provocar la rotura de la pieza de cerámica por la línea de corte mediante presión.

Uno de los problemas que presentan este tipo de cortadoras es la necesidad de definir una superficie de amplitud suficiente para realizar el apoyo estable de la pieza de cerámica durante el marcado y corte de la misma, por lo que

habitualmente la base de la máquina presenta un ancho importante, incrementando considerablemente el peso de la misma y dificultando las tareas de transporte.

En algunos casos, para incrementar en mayor medida la superficie de apoyo de la pieza de cerámica a cortar, la base presenta lateralmente unos brazos abatibles que se encuentran montados sobre un eje vertical, pudiendo desplegarse hacia el exterior o disponerse paralelamente a los laterales de la base.

En cualquiera de los casos, este tipo de cortadoras deben presentar una base de un ancho importante con los inconvenientes que ello supone.

Habitualmente el montaje de las guías sobre la base se realiza mediante unos soportes extremos, independientes de la base y que se fijan sobre aquella mediante elementos roscados o similares. La utilización de estos soportes extremos para el montaje de las guías sobre las que se desplazará el cabezal, plantea diversos problemas tales como un incremento del número piezas constitutivo de la cortadora y la realización de diversos mecanizados para conseguir la disposición de dichos soportes en unas posiciones que aseguren el correcto paralelismo de las guías, necesario para obtener el desplazamiento suave del cabezal durante el rallado o marcado de la pieza de cerámica mediante el rodil correspondiente.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La cortadora de cerámica objeto de la presente invención, siendo del tipo de las mencionadas anteriormente, es decir, de las que disponen de una base de apoyo y de unas guías para el montaje desplazable de un cabezal provisto de un elemento para el marcado o rallado de la pieza de cerámica a cortar y de unas patas para provocar la rotura de ésta por la línea de corte marcada, presenta unas particularidades constructivas orientadas a simplificar su fabricación, a reducir el número de piezas constitutivas de la misma con la consiguiente reducción de costes y de peso, y a reducir considerablemente el espacio ocupado por la misma en una

posición cerrada o de transporte.

De acuerdo con la invención, la base de apoyo presenta en sus laterales menores sendas paredes divergentes hacia la zona superior, sobre las que se encuentran fijados los extremos opuestos de las guías longitudinales de la cortadora; disponiendo dicha base en sus laterales mayores unas alas planas montadas con posición de abatimiento sobre unos ejes de giro horizontales que permiten la disposición de dichas alas en una posición horizontal de uso, coplanariamente a la base, o en una posición vertical de transporte, perpendicularmente a la base.

10

Las paredes divergentes mencionadas anteriormente se encuentran definidas en el propio cuerpo de la base de apoyo, formando conjuntamente con aquella un cuerpo monopieza. Esta particularidad permite eliminar los problemas que plantea la utilización de soportes extremos, independientes de la base, para realizar el montaje de las guías de la cortadora sobre la base.

15

La divergencia de las paredes definidas en los laterales menores de la base permite, de una parte, una simplificación importante de los moldes utilizados para la obtención de la base en el caso de que ésta sea de fundición y, de otra parte, reducir el espacio necesario para poder ubicar el cabezal de corte en una posición que no interfiera en el plegado de las alas laterales hacia la posición de transporte, como se explicará más adelante.

20

De acuerdo con la invención, las mencionadas paredes divergentes presentan un ancho igual al de la base de la cortadora, ya que la obtención de una superficie de amplitud suficiente para conseguir el apoyo estable de la pieza de cerámica a cortar sobre la base estará determinado por la suma de las áreas de dicha base y de alas laterales en posición desplegada.

25

Según la invención, dichas paredes divergentes presentan en dirección ascendente una ligera curvatura hacia su lateral interior.

30

Las alas laterales presentan una configuración general rectangular y unas ventanas intermedias para la reducción del peso de las mismas, de forma que no supongan un incremento del peso proporcional a la superficie de apoyo aportado por las mismas.

Dichas alas laterales presentan en su superficie superior y próximos a uno de sus extremos unas prominencias o topes para el apoyo de la pieza de cerámica en la posición de corte. Dichas prominencias o topes se encontrarán alineadas con otros previstos en la base de la cortadora y utilizados habitualmente en este tipo de máquinas.

De acuerdo con la invención, las alas laterales presentan una longitud menor que la base, disponiéndose uno de los extremos de dichas alas laterales a una distancia de la pared divergente del mismo lateral, superior a la longitud del cabezal.

Este distanciamiento permite que el cabezal se disponga en la posición de transporte sobre uno de los extremos de las guías, fuera de la trayectoria descrita por las alas laterales en su abatimiento hacia la posición vertical o de transporte, reduciendo considerablemente el volumen ocupado por la cortadora en dicha posición de transporte.

DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- Las figuras 1, 2 y 3 muestran respectivamente sendas vistas en perspectiva, en alzado y de perfil de la cortadora manual de cerámica en posición de uso.

es decir, con las alas laterales desabatidas.

- Las figuras 4 y 5 muestran respectivamente sendas vistas en perspectiva y en alzado de la cortadora manual de cerámica en la posición de transporte.

5

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Como se puede observar en las figuras referenciadas, esta cortadora manual de cerámica dispone de una base monopieza (1) que presenta en correspondencia con sus laterales menores sendas paredes divergentes (2) orientadas hacia la zona superior y con una ligera curvatura en dirección ascendente.

Sobre las paredes divergentes (2) se encuentran fijados los extremos de unas guías longitudinales (3) sobre las que se encuentra montado con posibilidad de desplazamiento longitudinal un cabezal (4) portador de un mango de agarre (5), de un porta-rodeles (6) por medio del cual se realizará el marcado de la línea de corte en la pieza de cerámica, y de unos topes abatibles (7) para provocar, por presión, la rotura de la pieza de cerámica marcada previamente.

Como se puede observar en las figuras referenciadas las paredes divergentes (2) presentan un ancho igual al de la base (1).

Sobre los laterales mayores de dicha base (1) se encuentran montadas con posibilidad de giro sobre un eje horizontal unas alas laterales (8) que pueden disponerse desplegadas hacia una posición de uso, tal como se muestra en las figuras 1, 2 y 3, quedando coplanarias con la base, o bien en una posición vertical de transporte, perpendicularmente a la base (1), tal como se muestra en las figuras 4 y 5.

Dichas alas laterales (8) presentan interiormente unas ventanas (9) para aminorar su peso.

Como se puede observar en las figuras 4 y 5, las alas laterales (8) presentan en su superficie superior y en correspondencia con su extremo (10) unas prominencias (11) que servirán de tope a la pieza de cerámica una vez dispuesta ésta sobre la base (1) en posición de corte. Estas prominencias o topes (11) pueden
5 constituir un complemento para unas prominencias (12) definidas en la base (1).

Las alas laterales (8) presentan una longitud inferior a la de la base (1), de forma que el extremo (10) de las mismas se encuentra distanciado de la pared divergente (2), correspondiente al mismo lateral, en una distancia superior a la del
10 cabezal (4). Esta particularidad permite que el cabezal (4) pueda desplazarse hacia uno de los extremos de las guías (3) sin constituir un estorbo durante el abatimiento de las alas laterales (8) hacia la posición de transporte.

En dicha posición de transporte el mango (5) puede abatirse hacia la zona
15 inferior quedando dispuesto entre las guías (3); delimitando las paredes divergentes (2) y las alas laterales (8) una cavidad sensiblemente prismática rectangular que se corresponde con el volumen necesario para realizar el posicionamiento y transporte de la cortadora.

20 El ejemplo de realización mostrado en las figuras los ejes de giro de las alas laterales (8) respecto a la base (1) están representados por unos pivotes o tetones (13) que parten de unos rebajes definidos en los laterales de la base y se introducen en los extremos enfrentados de las alas (8).

25 Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

30

2

REIVINDICACIONES

- 1.- Cortadora manual de cerámica; del tipo de las que presentan una base de apoyo (1) con una superficie superior para el posicionamiento estable de la pieza de cerámica a cortar, unas guías longitudinales (3) para el montaje desplazable de un cabezal abatible (4) portador de un mango de agarre (4), de un porta-rodeles (6) para el marcado de la línea de corte en la pieza de cerámica y de unos topes (7) para provocar la rotura de la pieza de cerámica por la línea de corte marcada por el rodel; caracterizada porque la base de apoyo (1) presenta en correspondencia con sus laterales menores sendas paredes (2) divergentes hacia la zona superior, sobre las que se encuentran fijados los extremos opuestos de las guías longitudinales de la cortadora; presentando dicha base (1) en sus laterales mayores unas alas planas (8) montadas con posibilidad de abatimiento sobre unos ejes de giro horizontales que permiten la disposición de dichas alas (8) en una posición horizontal de uso, coplanariamente a la base (1), y en una posición vertical de transporte, perpendicularmente a la base (1).
- 2.- Cortadora, según la reivindicación anterior, caracterizada porque las paredes divergentes (2) se encuentran definidas en la propia base (1), conformando conjuntamente con aquélla un cuerpo monopieza, y presentan un ancho igual al de la mencionada base (1) de la cortadora.
- 3.- Cortadora, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las paredes divergentes (2) presentan en dirección ascendente una ligera curvatura hacia su lateral interior.
- 4.- Cortadora, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las alas laterales (8) presentan una configuración general rectangular y unas ventanas intermedias (9) para la reducción de peso.
- 5.- Cortadora, según la reivindicaciones anteriores, caracterizada porque



las alas laterales (8) presentan en su superficie superior y próximos a uno de sus extremos unas prominencias o topes (11) para el apoyo estable de la pieza de cerámica en la posición de corte.

- 5 6.- Cortadora, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las alas laterales (8) presentan una longitud menor que la base (1), disponiéndose uno de los extremos (10) de dichas alas laterales (8) a una distancia de la pared divergente (2) correspondiente al mismo lateral, superior a la longitud del cabezal (4).

10

15

20

25

30

74

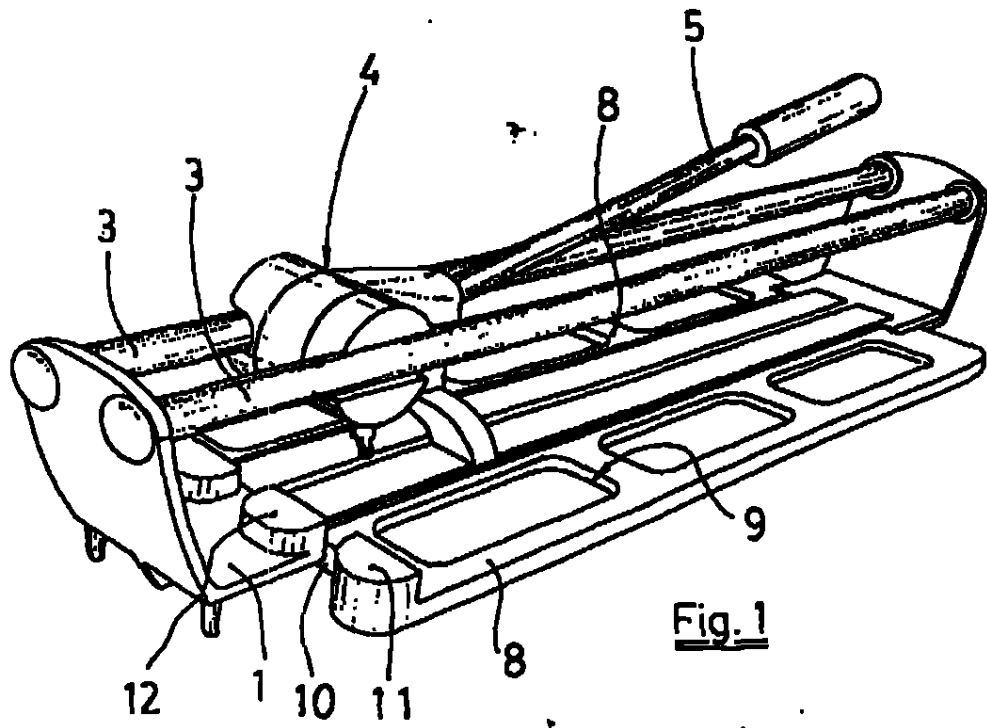


Fig. 1

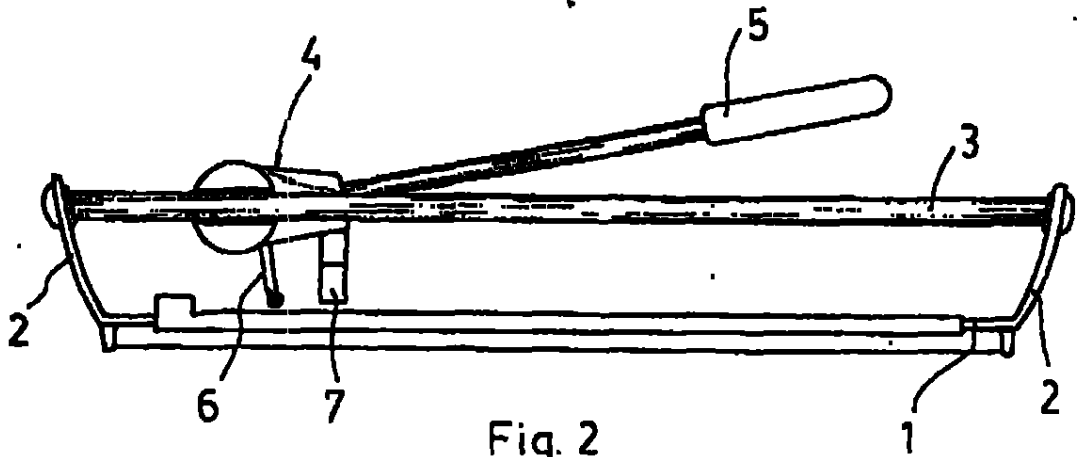


Fig. 2

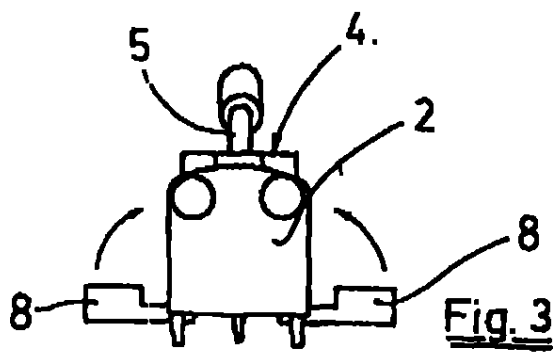
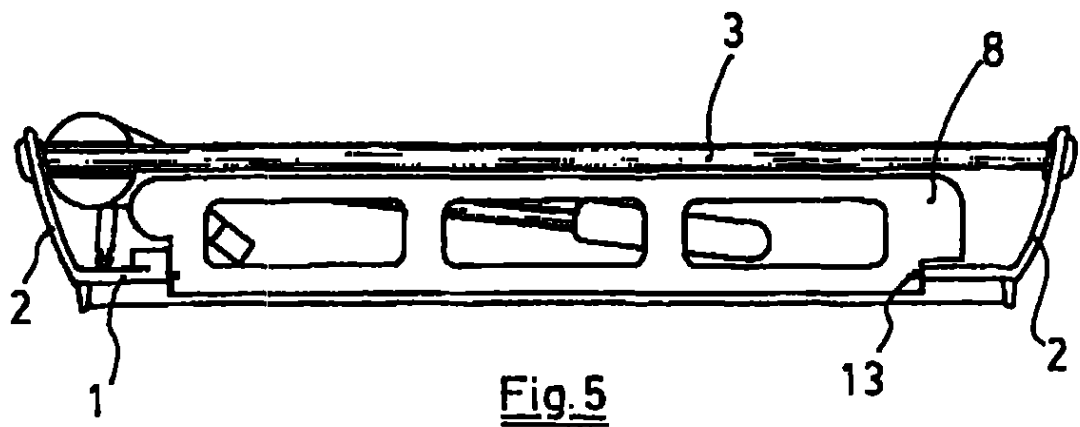
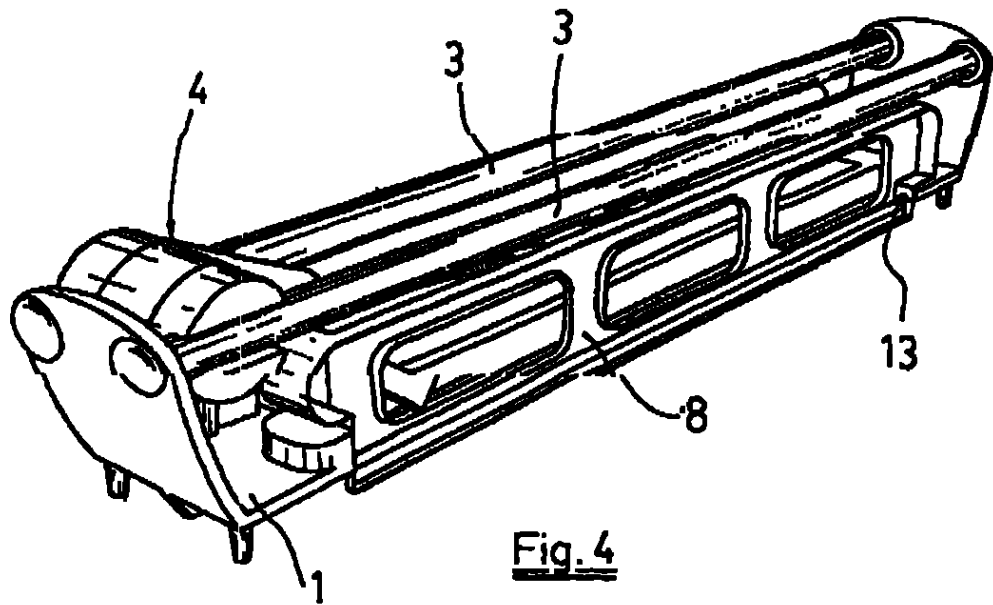


Fig. 3



FORMATO DE DIGITALIZACION
RELACION DE ANEXOS



Royal
Technologies S.A.
Incorporated in the United States of America

Expediente No		No de Follo
0308637		16
Item	No de unidades	
1 CD		
2 DVD		
3 REVISTA		
4 LIBRO		
5 PERIODICO		
6 DISQUETES		
7 SOBRE DE MANILA	1	
8 SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA		
9 SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10 OTROS:		

Observaciones: 1/12 F1291

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

SISTEMA DE REGISTRO

Fecha 31/10/2003

MANTENIMIENTO DE PROTOCOLOS

Numero : 19392

Fecha : 09/06/1999

Conferido: GERMANS BOADA, S.A.

Pais : ES ESPANA

Ciudad : 123 RUBI (BARCELONA)

Represent: S Sustituir: S Desistir: S

No. Radicacion: 99 36117 Clase: 0 Seev: 0 Seac: 0

	Isencia	Codigo	Ctrl	Nombre
1	126	C		CASTILLO GRAU GERMAN
2	4933			CASTILLO GIBSONE ADRIANA
3	5371			CASTILLO GIBSONE LUIS FELIPE
				Encontrados (1/1) registro(s)

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 030066070 00000000 Folios: 18
Fecha (MM): 2003-09-29 11:40:45
Trámite : 011 PCT-PATENT 379 FASE INICI 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION	()	()
MODELO DE UTILIDAD	()	()
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()
- Descripción de la invención.	()	()
- Dibujos de ser estos pertinentes.	()	()
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
DISEÑO INDUSTRIAL ()		
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	()	()
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
ESQUEMA DE TRAZADO ()		
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud.	()	()
- Representación gráfica del esquema de trazado	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()

Firma Responsable: *Andrés Posse*

Fecha:

(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACIÓN EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de la Propiedad
Intelectual
Oficina internacional



(43) Fecha de publicación internacional
21 de Noviembre de 2002 (21.11.2002)

PCT

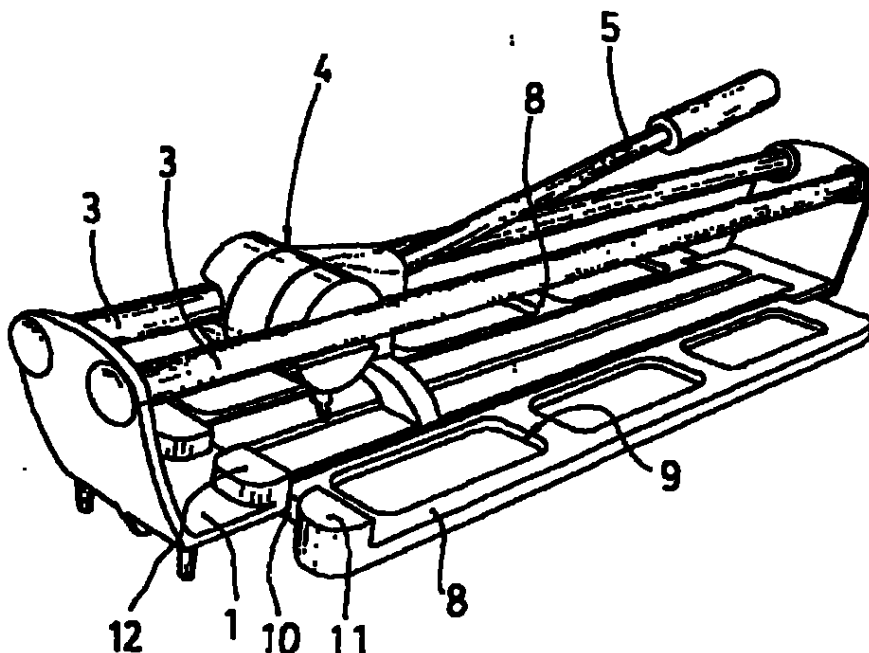
(10) Número de Publicación Internacional
WO 02/092308 A1

- (51) Clasificación Internacional de Patentes: B28D 1/22 (72) Inventor, e
(73) Inventor/Solicitante (para US solamente): TORRENTS I COMAS, Josep [ES/ES]; Pol. Ind. Can Rosca, Avda. Olímpades, E-08191 Rubí (Barcelona) (ES). ✓
- (21) Número de la solicitud internacional: PCT/ES02/00075
- (22) Fecha de presentación internacional:
19 de Febrero de 2002 (19.02.2002) (74) Mandatario: FORTEA LAGUNA, Juan José; Calle Esperanto, 1, E-08190 Sant Cugat del Valles (Barcelona) (ES).
- (25) Idioma de presentación: español
- (26) Idioma de publicación: español (81) Estados designados (nacional): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GH, GI, GM, GR, GU, HK, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (30) Datos relativos a la prioridad:
P 200101095 14 de Mayo de 2001 (14.05.2001) ES
- (71) Solicitante: GERMANS BOADA, S.A. [ES/ES]; Pol. Ind. Can Rosca, Avda. Olímpades, E-08191 Rubí (Barcelona) (ES). ✓

[Continúa en la página siguiente]

(54) Title: MANUAL TILE CUTTER

(54) Título: CORTADORA MANUAL DE CERAMICA



(57) Abstract: The invention relates to a manual tile cutter comprising a support base (1), the short sides of which are provided with diverging walls (2) that extend upwards. Both ends of the longitudinal guides (3) for the cutting head are fixed inside said walls. The longer sides of the support base (1) are provided with flat flanges (6) which are mounted so that they can be pulled down during use, around horizontal rotation axes, into a horizontal position which is coplanar with the base (1), or pushed up into a vertical transport position which is perpendicular to the base (1).

[Continúa en la página siguiente]



Folio 20

2020
Bogotá DC

Doctor(a)
LUIS FELIPE CASTILLO GIBSONE
Apoderado(a)
GERMANS BOADA, S.A.

REFERENCIA:	Radicación No.	03-86070
	Solicitud Internacional	PCT/ES2001/00075
	Fecha inicio fase nacional	14/12/2003
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	416
	Oficio No.	1329
	Folios	001

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Unica de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, 13 NOV. 2003


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

202053