

Señores
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Bogotá, D.C.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Red: 03-088217-00008-0000
Fec: 2007-03-12 15:27:00 Dep. 2020 NUEVACREACIONES
TOL. 11 PATENTENYU
Ene: 379 FASENACIONALU
Act: 329 CTOINFORMACION Págs. 6

Re.: Código 011-379-444
Expediente No. 03-88.217
Fase Nacional de Solicitud
de Patente PCT
SULPHCO, INC.

En relación con el expediente de la referencia y dando cumplimiento a la última providencia recaída sobre este asunto por medio del presente escrito me permito manifestarles lo siguiente:

1. En realidad el objetivo de la invención es proponer un nuevo método para remover desde un combustible diesel componentes que contengan azufre y obtener de tal modo un combustible diesel mejorado, pero sin limitar el alcance a composiciones particulares de combustibles diesel, tal como lo solicita el Examinador.
2. Con base en lo anterior nos permitimos presentar un pliego de reivindicaciones ajustado solamente al proceso para agotar el azufre y los sulfuros en un combustible fósil, teniendo en cuenta las precisiones exigidas por el Examinador sobre los componentes referentes al "fluido acuoso" y al "hidroxiperóxido"

3. Sobre el antecedente allegado bajo el documento D1, nos permitimos expresar que la novedad de la presente invención, si se compara con lo expresado en el documento D1, es la inclusión del hidrocarburo C₁₅-C₂₀ alifático como aditivo en el medio de reacción multifase. La inclusión de éste aditivo presenta como ventaja sobre procedimientos similares, la formación de una emulsión la cual se separa espontáneamente con la emergencia del medio de reacción del reactor. Estas características permiten que la reacción y recuperación del producto se desarrollen en un sistema de flujo continuo.

Si se analiza el contenido y alcance de lo expuesto en el documento D1, se ve a las claras que no se menciona el uso de un hidrocarburo C₁₅-C₂₀ alifático como aditivo, ni expresa las ventajas de tal inclusión.

4. Sobre el aspecto de la presencia de un catalizador, hemos considerado que la reacción puede desarrollarse con o sin la presencia de un catalizador metálico, y la inclusión del mismo en el proceso es OPCIONAL, así en algunos casos mejora el desempeño de la reacción. Sin embargo, la reacción básica no es una reacción catalítica y puede desarrollarse en ausencia del catalizador.
5. Teniendo en cuenta lo dispuesto por el Consejo de Estado en sentencia proferida dentro del Expediente No. 7684 el 22 de Octubre de 2004 y acogida por esa Superintendencia mediante memorando interno de fecha 22 de Diciembre de 2004 dirigido a los funcionarios de la Delegatura de Propiedad Industrial, no se hace necesario acompañar comprobante de pago por concepto de modificación de la solicitud por cuanto el nuevo pliego reivindicatorio se presenta a instancia de la Superintendencia en cumplimiento de lo ordenado por el artículo 45 de la Decisión 486.

82
79

Renuncio al término faltante de traslado, y les solicito conceder el privilegio de patente de invención aquí tramitado.

De Ustedes Atentamente,



LUIS-FELIPE CASTILLO GIBSONE
T.P. No. 68.995 del C.S.J.

REVINDICACIONES

1. Método para preparar un combustible diesel con un índice cetano de entre 50,0 y 80,0, con base en agotar su contenido de azufre a través de un proceso continuo con aplicación de ondas ultrasónicas a una mezcla de componentes, y caracterizado dicho método por comprender las etapas de :
 - a) combinar un combustible fósil que contenga sulfuro, con un índice de cetano superior a 50,0 con un fluido acuoso y un hidróperóxido y un hidrocarburo alifático C₁₅-C₂₀ para formar un medio de reacción multifase;
 - b) pasar continuamente dicho medio de reacción multifase por una cámara ultrasonido en la cual ultrasonido es aplicado a dicho medio de reacción multifase durante un tiempo suficiente para causar la oxidación de sulfuros en dicho combustible diesel que contenga sulfuro en sulfonas;
 - c) permitir que dicho medio de reacción multifase, cuando salga de dicha cámara ultrasonido, se separe espontáneamente en fase acuosa y orgánica; y
 - d) aislar dicha fase orgánica de dicha fase acuosa; dicha fase orgánica aislada de este modo es dicho combustible diesel agotado por azufre.
2. Un proceso según la reivindicación 1 en el cual dicho hidróperóxido es peróxido de hidrógeno.
3. Un proceso según la reivindicación 1, en el cual (a) comprende combinar un dicho combustible fósil líquido con un fluido acuoso y un hidróperóxido y una fracción que comprenda esencialmente una mezcla de hidrocarburos alifáticos C₁₅-C₂₀ con una gravedad específica de al menos 0,82.
4. Un proceso según la reivindicación 3 en el cual dicha mezcla de hidrocarburos alifáticos C₁₅-C₂₀ tiene una gravedad específica de al menos 0,85.
5. Un proceso según la reivindicación 3 en el cual dicha mezcla de hidrocarburos alifáticos C₁₅-C₂₀ es aceite mineral pesado.

21 84
15

6. Un proceso según la reivindicación 1, que además comprende poner en contacto dicho medio de reacción multifase con un catalizador metálico de transición durante la aplicación de ultrasonido.
7. Un proceso según la reivindicación 6 que además, en el cual, dicho catalizador metálico de transición es un miembro seleccionado del grupo compuesto por metales con números atómicos 21 a 29, 39 a 47 y 57 a 79.
8. Un proceso según la reivindicación 6 que además, en el cual, dicho catalizador metálico de transición es un miembro seleccionado del grupo compuesto por níquel, plata, tungsteno y combinaciones de lo mismo.
9. Un proceso según la reivindicación 1, en el cual el paso (a) comprende combinar dicho combustible fósil líquido y dicho fluido acuoso a una relación de volumen (combustible fósil); (fluido acuoso) entre 8:1 y 1:5
10. Un proceso según la reivindicación 1 en el cual el paso (a) comprende combinar dicho combustible fósil líquido y dicho fluido acuoso a una relación de volumen (combustible fósil); (fluido acuoso) entre 5:1 y 1:1
11. Un proceso según la reivindicación 1 en el cual el paso (a) comprende combinar dicho combustible fósil líquido y dicho fluido acuoso a una relación de volumen (combustible fósil);(fluido acuoso) entre 4:1 y 2:1
12. Un proceso según la reivindicación 6, en el cual la relación de volumen de dicho aceite mineral a dicho combustible fósil líquido es entre 0,00003 a 0,003.
13. Un proceso según la reivindicación 1 en el cual dicho combustible fósil es combustible diesel, y dicho proceso comprende además precalentar dicho combustible diesel a una temperatura de al menos 70°C antes de combinar dicho combustible diesel con dicho fluido acuoso.
14. Un proceso según la reivindicación 13 en el cual dicho combustible diesel es precalentado a una temperatura entre 70°C y 80° antes de combinar dicho combustible diesel con dicho fluido acuoso.

82/85
6

15. Un proceso según la reivindicación 1 en el cual dicho combustible fósil líquido es un miembro seleccionado del grupo compuesto por crudo, petróleo de esquisto, combustible diesel, gasolina, kerosene, gas petróleo licuado y aceites combustibles basados en residuos de petróleo.
16. Un proceso según la reivindicación 1 en el cual dicho medio de reacción multifase tiene un tiempo de residencia en dicha cámara ultrasonido, entre 0,3 minuto y 30 minutos aproximadamente.
17. Un proceso según la reivindicación 1 en el cual dicho medio de reacción tiene un tiempo de residencia en dicha cámara ultrasonido, entre 0,5 minuto y 5 minutos aproximadamente.

**SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
SOLICITUD VIA PCT**

2020
Bogotá, D.C., 29 de junio de 2007

Doctor
LUIS FELIPE CASTILLO GIBSON
Apoderado

Oficio No.

ASUNTO

**Radicación 03-88217
Trámite 002
Evento 001
Actuación 430
Folios 018**

07922

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

- Para el presente estudio se tuvo en cuenta el capítulo descriptivo que se encuentra en los folios 4 a 23, el nuevo capítulo reivindicatorio comprendido en los folios 83 a 85 que comprende diecisiete (17) reivindicaciones, el concepto técnico No. 010 que junto con sus anexos se encuentra en los folios 81 a 79 y el memorial de respuesta del señor solicitante que obra en los folios 80 a 82.

El nuevo capítulo reivindicatorio fue anexado como respuesta al requerimiento de fondo y fue aceptado porque no implica la ampliación de la materia presentada originalmente.

- Se considerará la prioridad reivindicada sobre la solicitud de Estados Unidos No. 09/812,390 del 19 de marzo de 2001.

2. Objeto de la Invención

- La invención propuesta se refiere al campo de la desulfuración de petróleo y combustibles pesados en petróleo.

En la reivindicación independiente 1 se define un método para preparar un combustible diesel con un índice cetano de entre 50,0 y 80,0, con base en agotar su contenido de azufre a través de un proceso continuo con aplicación de ondas ultrasónicas a una mezcla de componentes, y caracterizado dicho método por comprender las etapas de:

- a) Combinar un combustible fósil que contenga sulfuro, con un índice de cetano superior a 50,0 con un fluido acuoso y un hidroperóxido y un hidrocarburo alifático $C_{15} - C_{26}$ para formar un medio de reacción multifase;
- b) Pasar continuamente dicho medio de reacción multifase por una cámara ultrasónica en la cual ultrasónico es aplicado a dicho medio de reacción

- multifase durante un tiempo suficiente para causar la oxidación de sulfuros en dicho combustible diesel que contenga sulfuro en sulfonas;
 - c) Permitir que dicho medio de reacción multifase, cuando salga de dicha cámara ultrasonido, se separe espontáneamente en fase acuosa y orgánica; y
 - d) Aislar dicha fase orgánica de dicha fase acuosa; dicha fase orgánica aislada de este modo es dicho combustible diesel agotado por azufre.
- La mayoría de los combustibles fósiles contienen azufre, típicamente en forma de compuestos de azufre orgánicos. El azufre causa corrosión en tuberías, equipo de bombeo y de refinación, así como la falla temprana en los motores de combustión. El azufre envenena los catalizadores que se usan en la refinación y combustión de los combustibles fósiles. El azufre es responsable en parte por las emisiones de óxidos de nitrógeno de los camiones y buses impulsados con diesel. El azufre también es responsable por las emisiones particuladas (hollín) puesto que los combustibles con azufre alto tienden a degradar las trampas de hollín que se usan en este tipo de vehículos. Uno de los mayores problemas que causan los compuestos de azufre es su conversión a dióxido de azufre cuando el combustible se quema. Cuando sale a la atmósfera resulta en lluvia ácida, el dióxido de azufre causa sedimentación ácida la cual es dañina para la agricultura, la fauna y la salud humana.

Dado lo anterior, se han impuesto normas de emisión de azufre que son difíciles y costosas de cumplir. Debido a lo anterior, existe la continua necesidad de métodos de desulfuración más efectivos. El tratamiento de los combustibles para que alcancen emisiones de azufre bajas que cumplan los requisitos legales, es difícil y costoso, resultando inevitablemente en incrementos en los precios de los combustibles y en una influencia mayor en la economía mundial.

Se menciona que en el arte existe el principal método de desulfuración que es la hidrodeshulfuración pero presenta dificultades porque quedan cantidades de ácido sulfhídrico sin reaccionar lo cual ocasiona graves peligros para la salud, además, cuando se hace bajo estrictas condiciones para el alcance de los niveles de azufre más bajos, aumenta el riesgo de que el hidrógeno se filtre a través de las paredes de los reactores. De otro lado, en la hidrodeshulfuración se presentan dificultades en la eliminación de algunos componentes indeseables y las condiciones de reacción necesarias para eliminarlos son tan severas que pueden causar degradación del combustible en sí, reduciendo la calidad del combustible.

- El objeto de la invención definido se catalogó como C10L 1/00, según la Clasificación Internacional de Patentes (IPC⁷).

3. Determinación del estado de la técnica

El artículo 16 de la Decisión 486 de la Comisión establece: "El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al público por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida.

Sólo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40."

88
95

- Se realizó el estudio de los documentos concernientes a la búsqueda preliminar internacional y se consideró el 19 de marzo de 2001 como fecha para el análisis del estado de la técnica.
- De acuerdo con lo establecido en el artículo 16 se determinó el estado de la técnica y se encontraron los siguientes antecedentes:

No.	Documento No.	Título	Fecha de Prioridad
1	CO03-26019(*)	"DESULFURACION OXIDATIVA DE COMBUSTIBLES FOSILES CON ULTRASONIDO"	28 de septiembre de 2000

(*) Nota aclaratoria

Se anexó copia del documento mexicano completo No. MXPA03002702 que forma parte de la familia de patentes del documento colombiano CO03-26019, es decir, es un equivalente. Lo anterior se efectuó porque no se pudo tener nuevamente acceso al expediente colombiano dado que se encontraba en digitalización al momento de realizar el estudio de fondo.

Respecto al estado de la técnica:

- CO03-26019 es una solicitud de patente presentada en Colombia que pertenece a la empresa SULPHCO INC., cuyos inventores son Steve HUNG-MOU, TEH FU YEN y HAI MEI. Este documento presenta una fecha de prioridad del 28 de septiembre de 2000 anterior a la fecha de prioridad de la solicitud en estudio que es 19 de marzo de 2001, razón por la cual es posible tenerlo en cuenta porque forma parte del estado de la técnica designado para el presente caso de conformidad con el artículo 16 de la Decisión 486:

"Una invención se considerará nueva cuando no esté comprendida en el estado de la técnica. [...] Sólo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40."

En el documento CO03-26019 (llamado D1 de aquí en adelante) se explica que los compuestos de azufre orgánicos pueden retirarse de un combustible fósil (o derivado del petróleo) mediante un proceso que combina la desulfurización oxidativa con el uso de métodos de ultrasonido, el cual se logra combinando el combustible fósil con un agente de oxidación de hidroperóxido en presencia de un fluido acuoso y el ultrasonido se aplica a la mezcla resultante para incrementar la reactividad de las especies en la mezcla. En general, las etapas de dicho método son:

- a) Combinar dicho combustible fósil líquido con un fluido acuoso y un hidroperóxido (como por ejemplo, agua oxigenada) para formar un medio de reacción de fase múltiple;
- b) Aplicar ultrasonido a dicho medio de reacción de fase múltiple por un tiempo suficiente que cause la oxidación de sulfuros en dicho combustible fósil a sulfonas; y

89
86

- c) Extraer dichas sulfonas para producir una fase orgánica que sea sustancialmente libre de sulfonas.

En D1 se enseña que la mayoría de los combustibles fósiles contienen componentes nativos que sirven como surfactantes.

También en D1 se enseña que: *"En ciertas modalidades de esta invención, la reacción se lleva a cabo en la presencia de un agente de transferencia de fase. Se conocen una amplia variedad de agentes de transferencia de fase para ser efectivos en la aceleración de las tasas de reacción en sistemas que contienen tanto fases acuosas como orgánicas y muchos de estos agentes pueden utilizarse para efecto benéfico en la presente invención. Los surfactantes catiónicos, aniónicos y no iónicos pueden funcionar como agentes de transferencias de fase. [...] Ejemplos de sales de amonio cuaternarias son bromuro de tetrabutil amonio, sulfato de hidrógeno de tetrabutil amonio, cloruro de tributilmetil amonio, cloruro de benciltrimetil amonio, cloruro de benciltriethyl amonio, cloruro de metiltricaprilil amonio, bromuro de dodeciltrimetil amonio, bromuro de tetraoctil amonio, cloruro de cetiltrimetil amonio e hidróxido de trimetiloctadecil amonio. [...] La cantidad efectiva de agente de transferencia de fase será cualquier cantidad que provoque un incremento en la tasa a la cual los sulfuros en los combustibles fósiles se convierten a sulfonas, el rendimiento o la selectividad para la reacción."*

4. Evaluación de los requisitos de patentabilidad

El artículo 14 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece: "Los Países Miembros otorgarán patentes para las invenciones, sean de producto o de procedimiento, en todos los campos de la tecnología, siempre que sean nuevas, tengan nivel inventivo y sean susceptibles de aplicación industrial."

En cumplimiento con este artículo, se procedió a evaluar los requisitos de novedad, nivel inventivo y aplicación industrial con el fin de establecer la patentabilidad de la invención reivindicada en la solicitud en estudio.

Evaluación de la Novedad

El artículo 16 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece:

"Una invención se considerará nueva cuando no está comprendida en el estado de la técnica." "El estado de la técnica comprenderá todo lo que haya sido accesible al público por una descripción escrita u oral, utilización, comercialización o cualquier otro medio antes de la fecha de presentación de la solicitud de patente o, en su caso, de la prioridad reconocida."

Sólo para el efecto de la determinación de la novedad, también se considerará dentro del estado de la técnica, el contenido de una solicitud de patente en trámite ante la oficina nacional competente, cuya fecha de presentación o de prioridad fuese anterior a la fecha de presentación o de prioridad de la solicitud de patente que se estuviese examinando, siempre que dicho contenido esté incluido en la solicitud de fecha anterior cuando ella se publique o hubiese transcurrido el plazo previsto en el artículo 40."

- La propuesta de invención de la solicitud en estudio define un proceso de producción de combustible fósil tal como el planteado en la reivindicaciones independientes 1, que implica las etapas de combinar un combustible fósil con un fluido acuoso, un hidroperóxido y un hidrocarburo alifático para formar un medio de reacción multifase; pasar dicho medio por una cámara

98
81

ultrasonido para oxidar los sulfuros a sulfonas; permitir que dicho medio se separe en fase acuosa y orgánica; y aislar la fase orgánica de dicha fase acuosa. No obstante, en D1 se demuestra que un proceso con tales operaciones unitarias y en la misma secuencia lógica ya es conocido. De hecho, un proceso por ultrasonido como alternativa a la hidrosulfuración convencional para la oxidación de sulfuros a sulfonas es ya conocido.

En la etapa (a) de la solicitud en estudio se menciona la combinación del combustible fósil que contiene sulfuro, con un fluido acuoso, un hidróperóxido y un hidrocarburo alifático C₁₅ - C₂₀; No obstante, la naturaleza del hidróperóxido y del fluido acuoso también se revela en D1 como es el agua oxigenada y el agua respectivamente.

Ahora bien, en cuanto a la incorporación de un agente activo de superficie como lo es un compuesto orgánico tal como un hidrocarburo alifático C₁₅ - C₂₀, aún cuando las reivindicaciones de D1 no aluden a dichos compuestos, la descripción de dicho documento sí enseña que una de las modalidades de la invención abarca combinar agentes activos de superficie (o de transferencia de fase) y que 'se conoce una amplia variedad de agentes que aceleran las tasas de reacción en sistemas que contienen tanto fases acuosas como orgánicas y muchos agentes de estos pueden utilizarse para efecto benéfico en la presente invención'. Dentro de lo divulgado por D1 se encuentran sales orgánicas aceitosas de contenido carbonado C₁₅ como lo es el bromuro de dodecil trimetil amonio, el cloruro de cetiltrimetil amonio de contenido carbonado C₁₉, entre otros.

Al igual que en la solicitud, en D1 también se divulga la alternativa de poner en contacto el medio de reacción multifase con un catalizador metálico de transición durante la aplicación de ultrasonido. De hecho, se menciona que los catalizadores que puede emplear se encuentran elementos de transición como el tungsteno.

También en cuanto a las relaciones de volumen del combustible fósil y el fluido acuoso se puede demostrar que están divulgadas en D1 pues se hace referencia a una proporción de de 3:1 a 1:1 que cabe dentro de la relación 5:1 a 1:1 de la solicitud en estudio.

Finalmente, el tiempo de exposición al ultrasonido se revela muy corto en D1 como por ejemplo de 7.5 minutos.

Dado lo anterior, el proceso de remoción de sulfuros del combustible fósil mediante ultrasonido para oxidar los sulfuros a sulfonas, ya es conocido tal como se puede demostrar con D1.

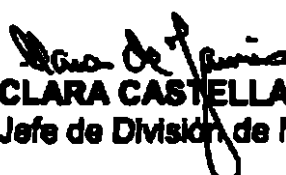
- En conclusión, la invención definida en las reivindicaciones 1 a 17, se encontraría afectada en el requisito de novedad de acuerdo con el artículo 18 de la Decisión 486.
- Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

No.	Documento	Reivindicaciones Afectadas	Requisito que afecta
1.	CO03-26019	1 - 17	Novedad

24
88

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la circular única No. 10 de 2001.


CLARA CASTELLANOS DE JAIMES
Jefe de División de Nuevas Creaciones (E)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 5 JUL 2007

CONCEPTO	EXAMINADOR TECNICO
TECNICO No. 983	Código No. 202042

seules libérées sont la Belgique. En une année précédente, la Agence de Protection Animale de Los Angeles avait libéré les colémbes de notre pays les colémbes de notre pays, 22 parties par mille par pour échant. en valeur 1 million de 2005, à partir de les colémbes antérieures de 2004 par. Pour la première fois, les colémbes antérieures de 2005 sont en une situation toute à part, en valeur 1 à 2 millions de 2004. Se les premières années précédentes en la même époque la deuxième année en valeur de 2005 en la même de 2005 tout pour la première fois pour la première de 2005 en la même de 2005.

10 de 1 estas acciones representadas, en conjunto
sigue presentando la totalidad de síntomas de descomposición
de estructuras. Además de la disminución de densidad las
15 lesiones de nuestra parte varían en representaciones. La
anatomía del período también afecta las partes de
estructura. Las anomalías asociadas con los estados
relacionados de descomposición y las lesiones
desestructurales de las comunidades y edificios para el
20 aumento de los precios. Las causas asociadas con las
estructuras físicas basadas en algunas de las lesiones
principales que afectan a la economía mundial.

El refugio más común es desplazamiento de las actividades laborales en la informalidad, en la cual se es consciente de la necesidad de trabajar en la economía informal para sobrevivir, pero se busca mantener la actividad económica en la zona residencial.

[illegible]

Junho de 1977, a Lavoura Nº 5 teve 14
 25 colmeias, e produz de 1000-1500 kg de mel

[illegible]

000000 00 00 00 00

Abajo se ha resumido que las empresas de
autos agrícolas pueden recibir a partir de un subsidio
de 14% lo devuelto al productor cuando se sacan los

10
 20
 30
 40
 50
 60
 70
 80
 90
 100
 110
 120
 130
 140
 150
 160
 170
 180
 190
 200
 210
 220
 230
 240
 250
 260
 270
 280
 290
 300
 310
 320
 330
 340
 350
 360
 370
 380
 390
 400
 410
 420
 430
 440
 450
 460
 470
 480
 490
 500
 510
 520
 530
 540
 550
 560
 570
 580
 590
 600
 610
 620
 630
 640
 650
 660
 670
 680
 690
 700
 710
 720
 730
 740
 750
 760
 770
 780
 790
 800
 810
 820
 830
 840
 850
 860
 870
 880
 890
 900
 910
 920
 930
 940
 950
 960
 970
 980
 990
 1000

Los valores del proceso de esta transición es que la
misión es selectiva hacia la conversión de las empresas
que portan el espíritu y espíritu sin cambios operando en los

eficiencia del proceso a la posibilidad de manejar los dividendos, los marcos de gobernanza se ven reforzados para esta transición. En concreto, es la capacidad de los consejeros de gestionar mejor el resultado como la preocupación de valores del comportamiento ético para el futuro como sea desde aproximadamente el nivel aproximadamente del 2 y predominantemente desde aproximadamente del 1.5 hasta aproximadamente del 3.

La cantidad de dispendio relativo al crecimiento físico y al físico mismo también puede variar y aunque la tasa de crecimiento puede variar un poco con la preparación del dispendio, la preparación real es es decir para la inversión y cualquier cantidad en exceso es el exceso relativo al dispendio, cuando el dispendio es alto, se requieren generalmente mejores resultados en la mayoría de los casos con una preparación de que antes del mismo se aproximadamente el hecho de preparación del ser humano (como el) en los casos comunes y algunas condiciones y por lo tanto desde aproximadamente el hecho de preparación de. Para las hipótesis de desarrollo a lo, las relaciones relativas requeridas para explicar las relaciones entre crecimiento.

La respuesta política de México ante esta amenaza es
positiva, mediante el uso de procedimientos que son viables
dentro del marco legal mexicano de manera que se evite
el uso de la fuerza y se evite la violencia.

[illegible]

20 La intensidad de la energía cambia también desde un nivel
superficial. Para los propósitos de esta evaluación, se
supone generalmente mejores resultados con una intensidad
que varía desde aproximadamente la intensidad de una
aproximadamente 100 unidades a aproximadamente desde
25 aproximadamente al nivel de una aproximadamente 150
unidades. La fuente atmosférica típica es un
transmisor superconductor que convierte la energía
superficial en energía eléctrica al aplicar el efecto de
superficie externa, a través de un, eléctrico y
25 derivado. La fuente eléctrica típica es un generador
electromagnético que utiliza corriente eléctrica inducida u
energía (al como el efecto) y convierte tales como
líneas de una o alrededor de un punto y aplica un voltaje
eléctrico al menos a través de una apertura del orden de
30 unidades para obtener una energía o corriente eléctrica.

del material y métodos a la formación aplicada. El
 aprendizaje tiene algunas aplicaciones en tal caso como lo
 muestra para las técnicas de administración, *administración*,
 estudio e investigación de productos, la flexibilidad para
 14 algunos cambios tales como estudios administrativos y planes
 de trabajo, incluso a parte del flujo humano en el *desarrollo*
 humano, desarrollo de persona, organización, trabajo con
 estudiantes y niños, administración, agricultura, desarrollo
 y desarrollo de lenguaje humano. Los diversos métodos para
 producir y aplicar energía humana y administrativa
 15 desarrollo de persona en administración por bien humano como
 pueden aparecer en el uso del *desarrollo*.

La duración de la exposición del sistema de
transmisión al almacenamiento de energía con esta invención se re-
lativa para la producción y para el fin de la invención y la
cantidad óptima variará de acuerdo con el tipo de combustible
a utilizar. Sin embargo una ventaja de la invención es que
puede regularse convenientemente durante y fuera de la
exposición de energía misma de un período de tiempo
relativamente corto, transitorio, según la cantidad misma y
el número de los casos antes de otros sistemas. La energía
se puede utilizar al tiempo de sustracción en una forma
directa o en una forma indirecta en cuyo caso el tiempo de
exposición en el tiempo de recuperación en una cámara de
almacenamiento y tanto de otros.

Aunque en su primera etapa se utilizó solamente un solo reactor, se ha observado que la aplicación del tratamiento de la muestra líquida produce la oxidación en el líquido, i.e., la formación oxidada y el escape de burbujas de gases atrapados en los reactores y también las oxidaciones secundarias. Por ejemplo, se sabe que las sales oxaláticas y sus fragmentos de la muestra pueden ser oxidados de forma secundaria por agua y bacterias localizadas en el agua de 5.0°C y producen un olor de 5.00 gal. una muestra original (oxidación y reducción) (1977).

En varias ocasiones en una entrevista, el
solicitante de trabajo expresó su preocupación de un aumento de
"desempleados de la zona." En momentos una vez explicó la cantidad de
desempleados en un momento de la zona para sus alrededores en la
actualización de los datos de la oficina en materia que
conducen hacia fuera. Por lo tanto, los resultados y muchos de
los datos pueden ser utilizados para algunas conclusiones en la
entrevista. En consecuencia, los resultados obtenidos, métodos y
los datos pueden ser utilizados para algunos de los resultados de la
zona. Los datos de la actualización de la zona pueden ser
los resultados obtenidos y los resultados sobre otros
datos de trabajo concluyentes. Antes de cualquier investigación
y datos de trabajo. El objetivo de estos es mejorar la información
en materia de trabajo y mejorar la información de la información de

ultrasonido según como se muestran y otros similares. La velocidad de avance en la muestra, en relación a la cantidad anterior para cualquier temperatura de ensayo es la Tabla 1 de abajo.

TABLA 1

Reducción de Amplitud y tiempo del ultrasonido		
Velocidad de avance	Velocidad de avance	Velocidad de avance
mm	mm / 100 segundos	mm / 100 segundos
1	10.0	1
2	20.0	2
3	30.0	3
4	40.0	4
5	50.0	5

En una segunda serie de pruebas, el H₂O se ensayo en la muestra de reacción a diferentes concentraciones que van desde 1.25 hasta 50 y el tiempo de exposición en Amplitud a 2 minutos. Los resultados se muestran en la Tabla 2.

TABLA 2
Reducción de Amplitud y Concentración de H₂O a 5 minutos de ultrasonido

H ₂ O	H ₂ O	Concentración de H ₂ O	Reducción de Amplitud
mm	mm	mm / 100 segundos	mm / 100 segundos
1	1	10.0	1
2	2	20.0	2
3	3	30.0	3
4	4	40.0	4

En una tercera serie de pruebas, las diferentes concentraciones de H₂O en la muestra y el tiempo de exposición del ultrasonido se incrementó a 7.5 minutos. Los resultados se muestran en la Tabla 3.

TABLA 3

Reducción de Amplitud y Concentración de H₂O a 7.5 minutos de ultrasonido

H ₂ O	H ₂ O	Concentración de H ₂ O	Reducción de Amplitud
mm	mm	mm / 100 segundos	mm / 100 segundos
1	1	10.0	1
2	2	20.0	2
3	3	30.0	3
4	4	40.0	4
5	5	50.0	5

En una cuarta serie de pruebas se trabajó con carboxilatos Penta, P-01, usando la cantidad de H₂O más de nuevo (el ultrasonido se aplica durante 7.5 minutos). Los resultados se muestran en la Tabla 4.

TABLA 4

Reducción de Amplitud y Concentración de H₂O a 7.5 minutos de ultrasonido en la P-01 de carboxilatos Penta

H ₂ O	Concentración de H ₂ O	Reducción de Amplitud
mm	mm / 100 segundos	mm / 100 segundos
1	10.0	1
2	20.0	2
3	30.0	3
4	40.0	4
5	50.0	5

En una quinta serie de pruebas, se aplicaron los diferentes tipos de carboxilatos Penta, como se muestra en la Tabla 5 de H₂O, así como el de H₂O a 10 y 2 minutos de ultrasonido. Los resultados se muestran en la Tabla 5.

TABLA 5

Reducción de Amplitud y Concentración de H₂O a 10 y 2 minutos de ultrasonido

Concentración de H ₂ O	H ₂ O	H ₂ O	H ₂ O
1	1	1	1

ANEXO 1

En esta sección se describe el método de variación de la muestra en el proceso de la muestra. Después de que se han hecho los carboxilatos penta y similares en la muestra de muestra. La igualdad del ultrasonido, la concentración, el tiempo de exposición del ultrasonido, la cantidad de H₂O y la cantidad de carboxilatos. Los resultados y la concentración (como los otros que los resultados en el Anexo 1).

En esta sección se describe el método de variación de la muestra en el proceso de la muestra. Después de que se han hecho los carboxilatos penta y similares en la muestra de muestra. La igualdad del ultrasonido, la concentración, el tiempo de exposición del ultrasonido, la cantidad de H₂O y la cantidad de carboxilatos. Los resultados y la concentración (como los otros que los resultados en el Anexo 1).

En esta sección se describe el método de variación de la muestra en el proceso de la muestra. Después de que se han hecho los carboxilatos penta y similares en la muestra de muestra. La igualdad del ultrasonido, la concentración, el tiempo de exposición del ultrasonido, la cantidad de H₂O y la cantidad de carboxilatos. Los resultados y la concentración (como los otros que los resultados en el Anexo 1).

En esta sección se describe el método de variación de la muestra en el proceso de la muestra. Después de que se han hecho los carboxilatos penta y similares en la muestra de muestra. La igualdad del ultrasonido, la concentración, el tiempo de exposición del ultrasonido, la cantidad de H₂O y la cantidad de carboxilatos. Los resultados y la concentración (como los otros que los resultados en el Anexo 1).

En esta sección se describe el método de variación de la muestra en el proceso de la muestra. Después de que se han hecho los carboxilatos penta y similares en la muestra de muestra. La igualdad del ultrasonido, la concentración, el tiempo de exposición del ultrasonido, la cantidad de H₂O y la cantidad de carboxilatos. Los resultados y la concentración (como los otros que los resultados en el Anexo 1).

En esta sección se describe el método de variación de la muestra en el proceso de la muestra. Después de que se han hecho los carboxilatos penta y similares en la muestra de muestra. La igualdad del ultrasonido, la concentración, el tiempo de exposición del ultrasonido, la cantidad de H₂O y la cantidad de carboxilatos. Los resultados y la concentración (como los otros que los resultados en el Anexo 1).

condiciones de ensayo (a, el grupo de vidrios con dos bombas llenas de agua de 120 cc³ (densidad atmosférica) y 100 cc³ (densidad atmosférica) respectivamente. Antes de salir bombas fueron vidrios en el momento del producto.

3) Mediante que el problema es decir los en varias células de ultracentrifuga.

Los resultados de estas pruebas se muestran en la Tabla VII, utilizando agua destilada. En la prueba de agua normal, la proporción de volumen $\Delta V/V_0$ varió según el incremento de agua por 7.5 minutos en cada bomba y la temperatura de 60°C elevó hasta 70°C. Los resultados se listan en la Tabla VI.

Tabla VI
Incremento de Ancho en Temperatura de ultracentrifuga
a 7.5 minutos de ultracentrifuga

Temperatura	Incremento de ancho	Δ de anchura
anchura	anchura	anchura
60	60.0	60.0
65	61.7	61.7
70	63.4	63.4
75	65.0	65.0
80	66.7	66.7
85	68.3	68.3
90	70.0	70.0
95	71.7	71.7
100	73.3	73.3

En la segunda serie, la temperatura del ultracentrifuga, utilizando una proporción volumétrica agua/agua de 1:1, un tiempo de ultracentrifuga de 7.5 minutos y una densidad de ultracentrifuga normal en el estado atmosférico de líquido a agua. Los resultados se listan en la Tabla VII.

Tabla VII
Incremento de Ancho en Temperatura del Ultracentrifuga
a una Proporción de Agua/agua de 1:1 y
7.5 minutos de ultracentrifuga

Temperatura	Incremento de ancho	Δ de anchura
anchura	anchura	anchura
60	60.0	60.0
65	61.7	61.7
70	63.4	63.4
75	65.0	65.0

En la tercera serie, la temperatura varió, utilizando una proporción volumétrica de agua/agua de 1:1, un tiempo de ultracentrifuga de 7.5 minutos y una densidad de ultracentrifuga de 100 (120.0 + 7.5 vatios/cm²). Los resultados se listan en la Tabla VIII. Se listan a continuación una serie de condiciones idénticas a las de la Tabla VIII, pero con la temperatura de la cámara de ultracentrifuga de una serie de agua fría (destilada en la Tabla VIII) y una cámara con temperatura de la cámara de

ultracentrifuga en un baño de agua de líquido destilado en la Tabla VIII.

Tabla VIII
Incremento de Ancho en Temperatura
de ultracentrifuga

Temperatura	Incremento de ancho	Δ de anchura
anchura	anchura	anchura
60	60.0	60.0
65	61.7	61.7
70	63.4	63.4

La cuarta serie varió el tiempo del ultracentrifuga, utilizando el sistema de ultracentrifuga de agua y otras condiciones idénticas a aquellas de la tercera serie. Los resultados se muestran en la Tabla IX.

Tabla IX
Incremento de Ancho en Tiempo de ultracentrifuga
Temperatura de ultracentrifuga

Temperatura	Incremento de ancho	Δ de anchura
anchura	anchura	anchura
60	60.0	60.0
65	61.7	61.7
70	63.4	63.4

La quinta serie varió la concentración del líquido, utilizando un tiempo de ultracentrifuga de 7.5 minutos y otras condiciones idénticas a aquellas de la tercera serie. Los resultados se muestran en la Tabla X.

Tabla X
Incremento de Ancho en Tiempo de ultracentrifuga
Concentración de líquido

Concentración	Incremento de ancho	Δ de anchura
anchura	anchura	anchura
60	60.0	60.0
65	61.7	61.7
70	63.4	63.4

La sexta serie varió las condiciones de ultracentrifuga, utilizando un tiempo de ultracentrifuga de 7.5 minutos y otras condiciones idénticas a las de la quinta serie. Los resultados se muestran en la Tabla XI.

Autocentrismo del sistema de valores de los docentes

[illegible]

Week number	Group	% of total	mean	SD
1st week	1st	100	100	0
2nd	2nd	100	100	0
3rd	3rd	100	100	0
4th	4th	100	100	0
5th	5th	100	100	0

INDEX

Como ejemplo ilustrativo el sistema de la primera de las
laboratorios para una determinación exacta de χ de H_2O ,
dibromuro de CH_2Br_2 , bromuro de HBr y H_2O . Este tipo
de gases que son derivados de líquidos con un contenido
efectivo de agua de 2.5 a 3.0 partes por ciento de la masa. En
este caso, un recipiente de muestra se carga con 10 g de H_2O ,
aproximadamente 4.1 g de ácido perclórico, 1.1 g de
bromo de bromuro de CH_2Br_2 y 1.1 g de HBr por volumen de
las partes. La muestra es llevada con ultrasonido a una
temperatura de 30 °C y una intensidad de 100 watts y
señal. Utilizando un espectroscopio de infrarrojo en 17 °C y
400 cm. Los resultados y la interpretación de los datos se
muestran en la figura de la página 10 de este informe.

සාමාන්‍ය මුදල් පරිපාලන ක්‍රියාමාර්ගය

744 35

indications de douleur avec des complications

Abstract *See page 1025*

[illegible]

Kategorie	Ergebnisse		
	2018	2019	2020
1. Platz	12	15	18
2. Platz	8	10	12
3. Platz	5	7	9

1

[illegible]**Work &**

Se convoca con el propósito de la formación, para
apoyar dentro al sector de trabajo voluntarios de las
variedad del proceso en la gestión del estado en el
14 primera etapa. Variación en el funcionamiento del sistema, como
una en los niveles con el:

TAKA JID

Los Angeles del Presente

ANALISE DES DONNEES	PROB. 1	PROB. 2
1. Proportion des individus MALADES	0,5	0,5
2. Proportion des individus SAINS	0,5	0,5
3. Proportion des individus MALADES	0,5	0,5
4. Proportion des individus SAINS	0,5	0,5

*** TITAN 60 IS A PIONEERING NEW TYPE OF POLYESTER FIBRE WITH UNUSUAL CHARACTERISTICS.**

E

En la Tabla 4 se dan estos resultados. Al igual que en los resultados de otras variables del proceso, con una medida de almacenamiento de 90% y un flujo refrigerante de 1000-1050 kg/h el porcentaje de reducción en el consumo de energía se determinó en cada caso y los resultados en la Tabla 4.

THEIR

verbalizar de: Tarea y Motivación de la Audiot

Wavelength of the fluorescence of the polymer

Abstract

Order No.	A	B	C	D	E	the total
1	10	10	10	10	10	50
2	10	10	10	10	10	50
3	10	10	10	10	10	50
4	10	10	10	10	10	50
5	10	10	10	10	10	50
6	10	10	10	10	10	50
7	10	10	10	10	10	50
8	10	10	10	10	10	50
9	10	10	10	10	10	50
10	10	10	10	10	10	50

54

En el proceso de la comunidad, una ejemplo simple
y el uso de dos diferentes interdependencias, K_2 y cor-
relacionadas. El proceso se confía en principio como
puede, mostrando de una vez, las relaciones e
interrelaciones utilizadas en los ejemplos precedentes. Los
resultados del nuevo test son como sigue:

1

ԱՅՏՈՐԱԿԱՆ ՔԱՆՈՒՆԱՆԵՐ ԵՎ ԲԱՆԿԱՆԵՐ ԴՆՈՒՄ

Verbreiten Sie das in diesem Dokument. Sie sind

Control de la confidencialidad: cualquier información en su
sola confidencialidad debe ser

Real-time URL: <https://www.irs.gov/efile>

tiempo de almacenamiento: 1.5 minutos
 Presencia de la intensidad del almacenamiento en
 automático
 convergencia del hidropneumático (como el 3/4) como
 el 1/4 (hidropneumático) la por volumen en agua
 El punto de la rotación del vórtice se disminuye
 por una hidropneumática y los resultados se listan en la
 tabla 1 y de copia.

THE

Resultados de la encuesta de opinión del alumno		
Interiores más perfectas		
Interiores	Ida	Vuelta
1.000	75.0	65.0

2.000000

[illegible]

1300 1000 900 800 700 600 500 400 300 200 100 0

Journal of Management Inquiry 23(1)

Meno 1. vetašovi Kolín, vel. de mian
 Spas 10. vetašovi de vetašovi
 Tasa 10. vetašovi de vetašovi
 De mian, vetašovi de vetašovi
 vetašovi.

Figure 1[illegible]

La Pagina 2 es un diagrama esquematizado del proceso utilizado para el almacenamiento en audio, que incluye los resultados obtenidos con el almacenamiento usando los métodos de alta y baja fidelidad. La tercera "Recomendación 2" describe la configuración "baja-fidelidad" utilizando almacenamiento con el propósito de reproducir y en audio para el consumo a una alta fidelidad. El lado izquierdo del diagrama muestra el proceso operativo con el uso del "batería". Los tres experimentos fueron con resultados similares de niveles de 1.1234, 1.1301 y 0.1147 respectivamente. El lado derecho muestra los resultados del nivel pasado 11-0-0-0 a cada uno de los experimentos, los tres experimentos fueron con resultados similares de niveles de 1.1234, 1.1301 y 0.1147 respectivamente.

!@# %&'()* +,-./:;?@A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

[illegible][illegible]

№	№ 合同/№ 订单	№ 合同/№ 订单	№ 合同/№ 订单	№ 合同/№ 订单
---	-----------	-----------	-----------	-----------

propiedades en el tratamiento. Además las variaciones en las
estructuras, estirados, conductores en espumas y gases, se
ocurren en esta etapa dentro del proceso de la espuma que
son fácilmente espumas para aquellas espumas en la
1. etapa.

09

4. Se deberá de acuerdo con la subintención 1, no al cual dicha subintención es un rasgo característico de la misma una muestra de rasgos de carácter: característico

14. En silencio de acuerdo con la subsección 2.
En el caso 14 se aplica el concepto relativo de la subsección 2.
25 (b) El término "diario" significa cualquier periódico o revista.

17. No número de mundo em 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 86, 88, 90, 92, 94, 96, 98, 100, 102, 104, 106, 108, 110, 112, 114, 116, 118, 120, 122, 124, 126, 128, 130, 132, 134, 136, 138, 140, 142, 144, 146, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 164, 166, 168, 170, 172, 174, 176, 178, 180, 182, 184, 186, 188, 190, 192, 194, 196, 198, 200, 202, 204, 206, 208, 210, 212, 214, 216, 218, 220, 222, 224, 226, 228, 230, 232, 234, 236, 238, 240, 242, 244, 246, 248, 250, 252, 254, 256, 258, 260, 262, 264, 266, 268, 270, 272, 274, 276, 278, 280, 282, 284, 286, 288, 290, 292, 294, 296, 298, 300, 302, 304, 306, 308, 310, 312, 314, 316, 318, 320, 322, 324, 326, 328, 330, 332, 334, 336, 338, 340, 342, 344, 346, 348, 350, 352, 354, 356, 358, 360, 362, 364, 366, 368, 370, 372, 374, 376, 378, 380, 382, 384, 386, 388, 390, 392, 394, 396, 398, 400, 402, 404, 406, 408, 410, 412, 414, 416, 418, 420, 422, 424, 426, 428, 430, 432, 434, 436, 438, 440, 442, 444, 446, 448, 450, 452, 454, 456, 458, 460, 462, 464, 466, 468, 470, 472, 474, 476, 478, 480, 482, 484, 486, 488, 490, 492, 494, 496, 498, 500, 502, 504, 506, 508, 510, 512, 514, 516, 518, 520, 522, 524, 526, 528, 530, 532, 534, 536, 538, 540, 542, 544, 546, 548, 550, 552, 554, 556, 558, 560, 562, 564, 566, 568, 570, 572, 574, 576, 578, 580, 582, 584, 586, 588, 590, 592, 594, 596, 598, 600, 602, 604, 606, 608, 610, 612, 614, 616, 618, 620, 622, 624, 626, 628, 630, 632, 634, 636, 638, 640, 642, 644, 646, 648, 650, 652, 654, 656, 658, 660, 662, 664, 666, 668, 670, 672, 674, 676, 678, 680, 682, 684, 686, 688, 690, 692, 694, 696, 698, 700, 702, 704, 706, 708, 710, 712, 714, 716, 718, 720, 722, 724, 726, 728, 730, 732, 734, 736, 738, 740, 742, 744, 746, 748, 750, 752, 754, 756, 758, 760, 762, 764, 766, 768, 770, 772, 774, 776, 778, 780, 782, 784, 786, 788, 790, 792, 794, 796, 798, 800, 802, 804, 806, 808, 810, 812, 814, 816, 818, 820, 822, 824, 826, 828, 830, 832, 834, 836, 838, 840, 842, 844, 846, 848, 850, 852, 854, 856, 858, 860, 862, 864, 866, 868, 870, 872, 874, 876, 878, 880, 882, 884, 886, 888, 890, 892, 894, 896, 898, 900, 902, 904, 906, 908, 910, 912, 914, 916, 918, 920, 922, 924, 926, 928, 930, 932, 934, 936, 938, 940, 942, 944, 946, 948, 950, 952, 954, 956, 958, 960, 962, 964, 966, 968, 970, 972, 974, 976, 978, 980, 982, 984, 986, 988, 990, 992, 994, 996, 998, 1000, 1002, 1004, 1006, 1008, 1010, 1012, 1014, 1016, 1018, 1020, 1022, 1024, 1026, 1028, 1030, 1032, 1034, 1036, 1038, 1040, 1042, 1044, 1046, 1048, 1050, 1052, 1054, 1056, 1058, 1060, 1062, 1064, 1066, 1068, 1070, 1072, 1074, 1076, 1078, 1080, 1082, 1084, 1086, 1088, 1090, 1092, 1094, 1096, 1098, 1100, 1102, 1104, 1106, 1108, 1110, 1112, 1114, 1116, 1118, 1120, 1122, 1124, 1126, 1128, 1130, 1132, 1134, 1136, 1138, 1140, 1142, 1144, 1146, 1148, 1150, 1152, 1154, 1156, 1158, 1160, 1162, 1164, 1166, 1168, 1170, 1172, 1174, 1176, 1178, 1180, 1182, 1184, 1186, 1188, 1190, 1192, 1194, 1196, 1198, 1200, 1202, 1204, 1206, 1208, 1210, 1212, 1214, 1216, 1218, 1220, 1222, 1224, 1226, 1228, 1230, 1232, 1234, 1236, 1238, 1240, 1242, 1244, 1246, 1248, 1250, 1252, 1254, 1256, 1258, 1260, 1262, 1264, 1266, 1268, 1270, 1272, 1274, 1276, 1278, 1280, 1282, 1284, 1286, 1288, 1290, 1292, 1294, 1296, 1298, 1300, 1302, 1304, 1306, 1308, 1310, 1312, 1314, 1316, 1318, 1320, 1322, 1324, 1326, 1328, 1330, 1332, 1334, 1336, 1338, 1340, 1342, 1344, 1346, 1348, 1350, 1352, 1354, 1356, 1358, 1360, 1362, 1364, 1366, 1368, 1370, 1372, 1374, 1376, 1378, 1380, 1382, 1384, 1386, 1388, 1390, 1392, 1394, 1396, 1398, 1400, 1402, 1404, 1406, 1408, 1410, 1412, 1414, 1416, 1418, 1420, 1422, 1424, 1426, 1428, 1430, 1432, 1434, 1436, 1438, 1440, 1442, 1444, 1446, 1448, 1450, 1452, 1454, 1456, 1458, 1460, 1462, 1464, 1466, 1468, 1470, 1472, 1474, 1476, 1478, 1480, 1482, 1484, 1486, 1488, 1490, 1492, 1494, 1496, 1498, 1500, 1502, 1504, 1506, 1508, 1510, 1512, 1514, 1516, 1518, 1520, 1522, 1524, 1526, 1528, 1530, 1532, 1534, 1536, 1538, 1540, 1542, 1544, 1546, 1548, 1550, 1552, 1554, 155

43. En referir de BELGICA con la autorización de 30.

en el caso (i) responde a ser un sistema matemático de
caracterización afín-afín con un eje de simetría.

21. Un método de acuerdo con la reivindicación 1,
que comprende además producir una ley de derivación de un
sistema de ecuaciones matemáticas de la forma que resulta de
supuestos de Ecuación (1), Ecuación (2), Ecuación (3), Ecuación
(4), Ecuación (5) y Ecuación (6) y matemáticas, ecuaciones y
ecuaciones con dicho vectorial (6) (6) (6) y dicho
vectorial (6) (6) (6) para formar dicha ley de derivación
de ecuaciones (6) (6) (6).

22. Un método de acuerdo con la reivindicación 21,
en el cual dicho vectorial (6) (6) (6) es un vectorial
matemático del grupo que resulta de ecuaciones de Ecuación
(1), Ecuación (2) y Ecuación (3) y Ecuación (4).

23. Un método de acuerdo con la reivindicación 21,
en el cual dicho vectorial matemático es un vectorial.

24. Un método de acuerdo con la reivindicación 1,
en el cual dicho vectorial matemático (6) (6) (6) es un vectorial
matemático del grupo que resulta de ecuaciones de Ecuación
(1), Ecuación (2) y Ecuación (3) y Ecuación (4).

25. Un método de acuerdo con la reivindicación 1,
en el cual dicho vectorial matemático (6) (6) (6) es un vectorial
matemático del grupo que resulta de ecuaciones de Ecuación
(1), Ecuación (2) y Ecuación (3) y Ecuación (4).

26. Un método de acuerdo con la reivindicación 1,
en el cual dicho vectorial matemático (6) (6) (6) es un vectorial
matemático del grupo que resulta de ecuaciones de Ecuación
(1), Ecuación (2) y Ecuación (3) y Ecuación (4).

