

709

~~100~~

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.

Doctor(a)
EMILIO FERRERO
Apoderado.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 03-088548- -00004-0000

Fecha: 2008-12-04 13:49:58 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALI
Act. 519 TRASLADOINFORME Folios: 1

ASUNTO	Radicación	03-088548
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio	Nº 1 5 5 5 2
	Folios	10

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☐		
Vía PCT (fase nacional)	☒	Cap.I	☐
		Cap. II	☒
No. Sol. Internacional		PCT/US02/08381	
Fecha de Presentación Internal.		2002-03-19	

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción: Folios: 52-74

Reivindicaciones: Folios: 74 – 84, reivindicación 1 en folio 108.

Dibujos: Folios: 85

Prioridad: Presentó prioridad por parte del solicitante correspondiente a Estados Unidos con N° US09/824.070 con fecha 2001-04-02 según folio 29.

El peticionario presentó una solicitud de examen de patentabilidad de acuerdo con lo estipulado por el artículo 44 de la Decisión 486. (Folios 101-102)

2. Objeto de la invención

de la presente solicitud es proporcionar un "sistema de alimentación de químicos sólidos y, más particularmente, un sistema doble de alimentación de químicos sólidos que incorpora una capacidad automatizada para cambiar solución líquida que contiene químicos sólidos disueltos de un tazón de alimentación a otro cuando uno de los tazones está vacío y así poder eliminar los problemas para recargar o reemplazar el recipiente que contiene líquidos anticorrosivos". (Folio 52).

Por lo anterior para solucionar este problema la presente solicitud trata de proporcionar las reivindicaciones 1-24 (folios 75-84)

La presente invención se catalogó en la clasificación internacional (IPC): **G5D 11/8**.

3. Observaciones sobre la claridad de la solicitud de Patente

3.1. Sobre las reivindicaciones (artículo 30 D 486)

-Debido a la pérdida por parte de la SIC en el proceso de digitalización del folio donde se encuentra la reivindicación independiente 1 se solicita respetuosamente al solicitante que anexe nuevamente el capítulo reivindicatorio con las modificaciones solicitadas según el estudio y que a continuación se cita.

A pesar de la pérdida de dicho folio se basará la evaluación en la reivindicación número 1 que se redactó en la página de internet para consulta de patentes de la SIC la cual es impresa y ubicada en el folio 108. Dicha reivindicación se debe definir en los elementos descritos ya que son demasiado generales y no presentan en forma concisa lo nuevo que se está aportando a la tecnología, ni definen las características que lo hacen diferente de lo ya existente. Las reivindicaciones independientes deben definir técnicamente la forma, la disposición, ubicación, constitución de cada una de las partes y como se acoplan entre sí para conformar el sistema y lo hagan diferente de los sistemas dobles de alimentación de químicos sólidos existentes, ya que como está redactado actualmente se puede ver afectado en novedad por otros dispositivos como el citado en el estado de la técnica (numeral 4)

-Corregir la redacción en la línea 9 folio 80, unible cambiarlo por un nivel.

4. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de prioridad es el **2001-04-02**, se encontró el siguiente documento relevante:

Nº	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	US4845965 Inventor: James L. Copeland Solicitante: Ecolab Inc.	Method and apparatus for dispensing solutions (Método y aparato para dispensar soluciones)	1989-07-11

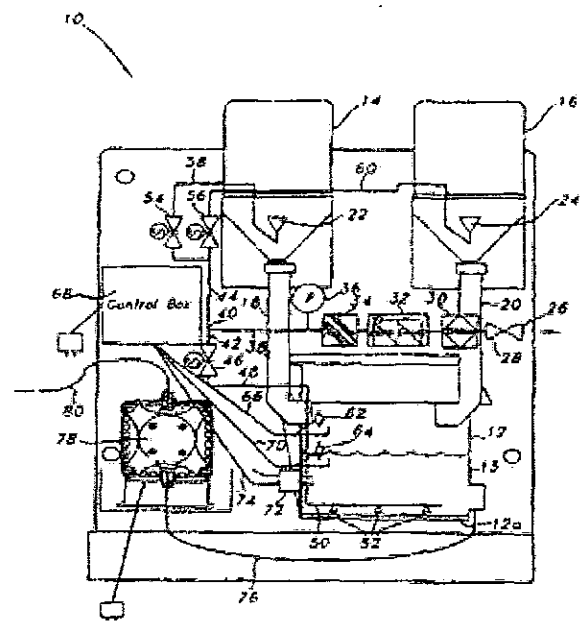
Se anexa las páginas correspondientes a los documentos, ver folios 104-107.

5. Análisis de patentabilidad (artículo 81 D486)

Novedad (artículo 16 D486)

En el presente documento de solicitud de patente, se presenta las reivindicaciones

FIGURA 1



2) Respecto del estado de la técnica:

D1 describe un dispensador para un múltiple de soluciones de limpieza para una o más máquinas de lavado usando un simple sistema de entrega empleando un sistema de control automático para dispensar dichas soluciones.

3) Análisis de las diferencias con respecto al estado de la técnica:

Teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 1 y de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral principal 4, se plantea la siguiente tabla comparativa de elementos característicos dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO)

REIVINDICACION 1	D1
Un sistema de alimentación química sólida, que comprende: 1) Al menos dos tazones de alimentación, conteniendo cada uno una cantidad de químico sólido que disuelve a la inmersión en el líquido para formar una solución líquida;	SI Se emplea dos recipientes elementos 200a y 200b; figura 1, columna 3 líneas 6-9. Folios 105-106
2) Un sistema de válvula acoplado a dichos tazones de alimentación para controlar separadamente la introducción del líquido a los químicos sólidos contenidos en cada tazón de alimentación;	SI Sistema de válvulas elementos 58a, 58b; figura 1 folio 105, columna 5 líneas 3-10. Folio 107.
3) Un sumidero para recibir solución líquida desde cada uno de los tazones de alimentación, y para contener tal solución líquida a un nivel predeterminado;	SI Un sumidero elemento 62 figura 1 folio 105; columna 3 líneas 32,33; figura 1 Folio 106
4) Un censor soportado por dicho sumidero en comunicación con dicha solución líquida contenida para captar una propiedad preseleccionada dada de dicha solución líquida y generar una señal en respuesta a la detección de tal propiedad;	SI Un censor elemento 29; figura 1 folio 105, columna 5 líneas 18-21. Folio 107
	SI

El documento D1 el cual tiene el propósito de proporcionar múltiples soluciones de limpieza para una o más máquinas de lavado emplea los mismos elementos para el control automático y así dispensar las soluciones en los dos recipientes y que han sido citados en dicha reivindicación y evaluados en la anterior tabla, por tal razón el estudio anterior permitiría afirmar que la presente solicitud NO es nueva y NO cumpliría en la reivindicación 1 con lo estipulado en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones correspondiente a novedad de la solicitud.

Ahora teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 11 y de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral principal 4, se plantea la siguiente tabla comparativa de elementos característicos dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 11	D1
Un sistema doble de alimentación química sólida, que comprende: 1) Dos tazones de alimentación, cada uno conteniendo una cantidad de químicos que se disuelven a la inmersión en agua para formar una solución líquida	SI Se emplea dos recipientes elementos 200a y 200b; figura 1, columna 3 líneas 6-9. Folios 105-106
2) Una fuente de agua para suministrar agua a cada tazón	SI El suministro de agua elemento 54 figura 1 folio 105
3) Una primer válvula acoplada a dicha fuente de agua para controlar el suministro de agua a uno de dichos tazones, dicha primer válvula está en una posición normalmente abierta para permitir el flujo de agua a dicho uno de dichos tazones	SI Válvula elemento 58a; figura 1, columna 5 líneas 3-6. Folio 107
4) Una segunda válvula acoplada a dicha fuente de agua para controlar el suministro de agua al otro de dichos tazones, dicha segunda válvula está en posición normalmente cerrada para evitar el flujo de agua a dicho otro de dichos tazones.	SI Válvula elemento 58b; figura 1, columna 5 líneas 9-11. Folio 107
5) Un sumidero para recibir solución líquida desde uno de dichos tazones y para contener solución líquida allí a un nivel predeterminado.	SI Un sumidero elemento 62 figura 1 folio 105; columna 3 líneas 32,33; figura 1 Folio 106
6) Un sensor soportado por dicho sumidero en comunicación con la solución líquida para captar la conductividad de dicha solución líquida y para generar una señal a una conductividad predeterminada de dicha solución líquida	SI Un sensor elemento 29; figura 1 folio 105, columna 5 líneas 18-21. Folio 107
7) una unidad de control que responde a dicha señal para cerrar dicha primer válvula evitando de esta manera el flujo de agua a dicho uno de dichos tazones y abrir dicha segunda válvula, permitiendo de esta manera el flujo de agua a dicho otro de dichos tazones.	SI Un elemento de control elemento 74 incluido en la figura 1 folio 105, columna 5 líneas 18-28.

El documento D1 el cual tiene el propósito de proporcionar múltiples soluciones de limpieza para una o más máquinas de lavado emplea la misma disposición y funcionalidad de los elementos dentro del ciclo automático citados en dicha reivindicación, por tal razón el estudio anterior permitiría afirmar que la presente

Por último teniendo en cuenta tal y como se plantea la reivindicación 21 y de acuerdo al estado de la técnica establecido en el numeral principal 4, se plantea la siguiente tabla comparativa de elementos característicos dando a entender que las contiene (SI) o que no las contiene (NO).

REIVINDICACION 21	D1
Un sistema doble de alimentación química sólida, para suministrar solución líquida que contiene químicos disueltos, un aparato para controlar la conductividad de la solución líquida, que comprende: 1) Al menos un tazón de alimentación que contiene una cantidad de químicos sólidos que se disuelven a la inmersión en el agua para formar una solución líquida	SI Se emplea dos recipientes elementos 200a y 200b; figura 1, columna 3 líneas 6-9. Folios 105-106
2) Un sumidero para recibir solución líquida desde dicho al menos un tazón y para contener tal solución líquida allí a un nivel predeterminado.	SI Un sumidero elemento 62 figura 1 folio 105; columna 3 líneas 32,33; figura 1 Folio 106
3) Una fuente de agua	SI El suministro de agua elemento 54 figura 1 folio 105
4) Una primer válvula acoplada a dicha fuente de agua para controlar el suministro de agua a dicho al menos un tazón, dicha primer válvula está en una posición normalmente abierta para permitir el flujo de agua a dicho uno de dichos tazones	SI Válvula elemento 58a; figura 1, columna 5 líneas 3-6. Folio 107
5) Una segunda válvula acoplada a dicha fuente de agua para controlar el suministro de agua a dicho sumidero,	SI Válvula elemento 60; figura 1 folio 105, columna 5 líneas 60-68. Folio 107
6) Un censor ha dicho sumidero en comunicación con dicha solución líquida para captar la conductividad de dicha solución líquida y para generar una señal a una conductividad predeterminada de dicha solución líquida	SI Un censor elemento 29; figura 1 folio 105, columna 5 líneas 18-21. Folio 107
7) una unidad de control que responde a dicha señal para abrir dicha primer válvula y cerrar dicha segunda válvula para suministrar de esta manera agua a dicho tazón de alimentación cuando dicha conductividad está por debajo de la conductividad predeterminada y para cerrar dicha primer válvula y abrir dicha segunda válvula para de esta manera suministrar agua a dicho sumidero cuando dicha conductividad está por encima de la conductividad predeterminada.	SI Un elemento de control elemento 74 incluido en la figura 1 folio 105, columna 5 líneas 18-28.

El documento D1 el cual tiene el propósito de proporcionar múltiples soluciones de limpieza para una o más máquinas de lavado emplea la misma disposición y funcionalidad de los elementos dentro del ciclo automático citados en dicha reivindicación, por tal razón el estudio anterior permitiría afirmar que la presente solicitud NO es nueva y NO cumpliría en la reivindicación 21 con lo estipulado en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones correspondiente a novedad de la solicitud.

6. Conclusión: