



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

PCT

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

03-90274

21. EXPEDIENTE N°

54. TÍTULO

PRODUCTO ABSORBENTE CON INDISERNIBILIDADES MEJORADAS

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

AGIF 13/15.

71. SOLICITANTE

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

DOMICILIO

Goteborg, Suecia.

74. APODERADO

EMILIO FERRERO

Código No. 1092

22. BOGOTÁ, D. C.

202038

**Industria y Comercio**

SUPERINTENDENCI



03 090274 00

PETITORIO

Especial SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Folios: 110 acción

Radicación: 03090274 00000000

Fecha (AMB): 2003-10-03 17:07:19

Trámite: 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

**FORMULARIO UNICO DE Solicitud DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL**

1

SOLICITUD DE:



Patente de Invención.



Patente de Modelo de Utilidad.



Capítulo I.



Capítulo II.

2

**SOLICITANTE
(71)**
Nombre: **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**

sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suecia.

Dirección: 405 03 Göteborg, Suecia.

Domicilio: Göteborg, Suecia.

IDENTIFICACION

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Cual

Número:

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO**
Nombre: **EMILIO FERRERO**

Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35

Teléfono: 347 36 11

Fax: 217 92 11

E-mail: clientes@camyp.com.

Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACION

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Cual

Número: 438.019 T.P. 31.929

4

**INVENTOR (ES)
(72)**
1- **Roy HANSSON**
Ålegårdsgatan 12,
S-431 50 Mölndal,
Suecia.3- **Charlotte PERSSON**
Torild Wulffsgatan 47,
S-413 19 Göteborg,
Suecia.5. **Lina STRAND**
Silverkällsgatan 11,
S-414 72 Göteborg,
Suecia.2- **Gamilla ELFSBERG**
Stabbegatan 101,
S-418 80 Göteborg,
Suecia.4- **Camilla BJÖRKLUND**
Stråkvägen 7,
S-435 44 Mölnlycke,
Suecia.

5

PCT (86)Solicitud Internacional No. PCT/SE02/00699Publicación Internacional No. WO 02/083047 A1Fecha: 10 de abril de 2002Fecha: 24 de octubre de 2002

6

Título (54)
**PRODUCTO ABSORBENTE CON INDISERNIBILIDADES
MEJORADAS**

7

Clasificación Internacional (51) A61F 13/15

8

Prioridad

SI



NO



(33) País de Origen

SE.

(32) Fecha

11 de abril 2001

(31) Número de Solicitud

0101294-7

9

Comprobante de pago No.: 03 - 69.230 Fecha: 22 de septiembre de 2003

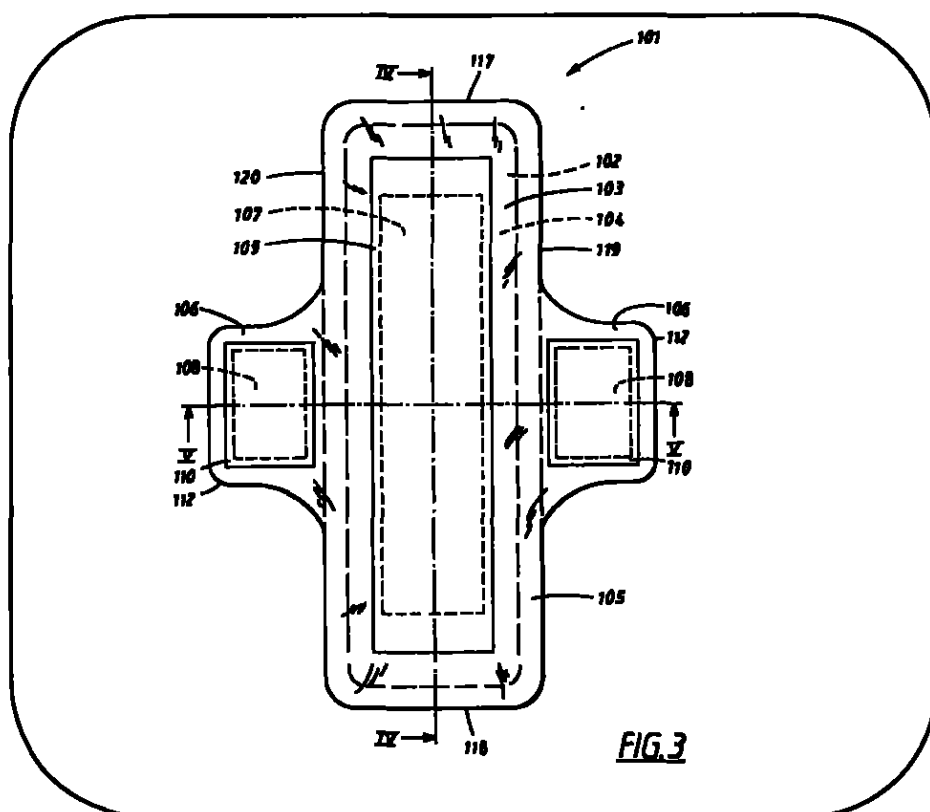
10

Apexos:

- | | |
|-------------------------------------|---|
| ☒ | Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 400.000.00. |
| ☐ | Comprobante de pago por reivindicación de prioridad. |
| ☒ | Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica. |
| ☒ | Poderes, si fuere el caso. |
| ☒ | Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante. |
| ☐ | Declaraciones. |
| ☒ | Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos) |
| ☒ | Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos) |
| ☒ | Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA. |
| ☒ | Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA. |
| ☐ | De ser el caso, copia del contrato de acceso. |
| ☐ | De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas. |
| ☐ | De ser el caso, certificado de depósito del material biológico. |
| ☒ | Arte final 12x12 |
| ☐ | De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud. |
| ☐ | Otros |

11

FIGURA CARATTERISTICA:



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: EMILIO FERRERO

FIRMA : 

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

lele

REPRESENTACION Y PODER

For patents, utility models, industrial designs, trademarks, commercial names, trade emblems, slogans.

Para patentes, modelos de utilidad, diseños industriales, marcas, de fábrica, nombres comerciales, enseñas, lemas comerciales.

REPRESENTATION AND
POWER OF ATTORNEY

I (we), the undersigned / Yo (nosotros), abajo firmado (s)
SCA HYGIENE PRODUCTS AB

of / domiciliado (s) en: 405 03 Goteborg,
SWEDEN

por el presente nombramos a EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 y GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Consúl de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cesare la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplente, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo (amos) a los dichos apoderados para que me (nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, y diseños industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, -enseñas, variedades vegetales y denominaciones de origen; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, la tutela, la protección de secretos industriales; y en general los juicios civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiales.

in due compliance with the terms of paragraph 1st. of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint EMILIO FERRERO, tpa. 31929; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; LUZ CLEMENCIA DE PAEZ, tpa. 23555 and GERMAN CAVELIER, tpa. 832, domiciled at Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as our representatives for all industrial property matters with faculty to receive notifications and to appoint attorneys in and out of Court. The first alternate shall replace the principal in case of his absence or of temporal or definitive impediment. The same rule will apply when the second alternate representative is to replace the first one, or when the third is to replace the first or second alternates in their turn; or both of them, second. In such cases, the principal representative, or the first or second alternates in their turn, or both of them, shall state their intention not to act as representatives through a declaration given before a Notary Public in Colombia, or before a Notary or another Public Official or a Colombian Consul abroad; and in case of impediment, the appropriate certificate shall suffice. If any of the appointees were to be definitely absent, the following alternate shall take his place. When the absence or impediment of the principal representative, or of the first or second alternate in their turn ceases, the representation can be taken again in their sequence, by the principal, the first or second alternate depending on case, and the mere fact of its exercise will suffice. The exercise of the representation by the first, second or third alternates in their turn shall end at such time.

In addition, we grant a Power of Attorney in favor of the above-named attorneys-at-law so that they may obtain the protection of my (our) industrial property and against the unfair competition, for which purpose I (we) authorize the said attorneys to represent me (us) before any authorities or persons, with or without jurisdiction, especially those administrative, administrative-contentious and judicial, as well as before Arbitration Courts in all matters concerning the following: a) Obtainment of patents, utility models, and industrial designs; the registration of trademarks, collective, defensive and service marks, slogans, commercial names, trade emblems, vegetal varieties and denominations of origin; its renewal, assignment, change of name or domicile, voluntary cancellation; and the registration of licenses of use of the above rights; b) Actions of unfair competition, protection to the consumer, oppositions or observations, administrative or judicial cancellation, nullity, infringement, granting of licenses, the petition for writ mandamus, the protection of trade secrets, and in general the civil, penal, and administrative suits relating to those rights; actions and suits instituted by me (us) or against me (us). And that in all the above matters they may substitute this Power of Attorney, compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign, and ratify acts done by representatives without a power of attorney.

Given and signed this / Dado y firmado hoy
Gothenburg 19 February 1999

In / en

TRADUCCION No. 170719
MARIA ELVITA MARTELO
Traductora e interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

Signature
Bengt Forshult
Head of Patent Department

Firma
SCA Hygiene Products AB

LEGALIZACION

El Señor Cónsul de Colombia debe expedir un certificado consular sobre (1) la existencia legal de la compañía que otorga el poder, (2) que ésta ejerce su objeto social, y (3) que las personas que otorgan el poder están autorizadas para darlo. A este efecto les solicitamos que muestren al Señor Cónsul las pruebas que acreditan esos hechos (1), (2) y (3).

LEGALIZATION

The Colombia Consul must issue a consular certificate, on (1) the legal existence of the company which grants the Power-of-Attorney, (2) that it is in actual exercise of its company purposes, and (3) that the persons who execute the Power of Attorney is authorized to do so. To this effect, please show the Consul the evidence to prove the above facts (1), (2) and (3).

TRADUCCION No. 1707/99
MARIA ELVIRA MARTÍNEZ
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD POR EL TEXTO
FEB 14 A 11:50
QUE LEGALIZACIONES
FE DE BOGOTÁ D.C.

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

I, the undersigned, RICKARD STRÖM, Notary Public of Gothenburg, Sweden, do hereby certify,
that Bengt Forshult
has personally signed this document overleaf, and
according to a Power of Attorney, dated 1998-08-11, signed by GUNNAR ANDERSSON and SVEN-ERIK WINLÖF, who are duly authorized to sign jointly for and on behalf of
SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org.No. 556007-2356
according to a Swedish Certificate of Registration, dated 1998-07-20, Bengt Forshult is duly authorized
to sign such a document on behalf of the company.
Gothenburg, this 25th day of February 1999

Exp.No.: 79234
Fee: SEK 350:--

COMO NOTARIO SIENTO DEL CIRCULO
DE BOGOTÁ, HAGO CONSTAR QUE LA
FOTOCOPIA COINCIDE CON EL ORIGINAL
QUE ME TRAJERON A LA VISTA

NO. 3066 08 OCT 2003
The Ministry for Foreign
Affairs in Stockholm, hereby
certifies that
Mr. Rickard Ström
Notary Public of
Gothenburg
has issued and signed the
foregoing attestation in his
official capacity.

Fee Stockholm this 2nd day of March
K 120 PAID 1977

Leif Högborg
Leif Högborg

MARIA SMITH RI
Encargada de las Funciones



PAGADO
Impuesto de Timbre
De los Consules
Cien
dólares US\$ 100
dólares US\$ 7

EL CONSUL DE COLOMBIA
En Estocolmo, Suecia

CERTIFICA:

Que el señor Bengt Forshult

quien firma el documento que ante
ejerda para la SCA el cargo de
representante
de la Sociedad SCA Hygiene Products
que existe en conformidad con las leyes
según se me acreditó en los documentos
que me presentó en la visa.

Fecha: 1999-03-05 No. 1



**EL CONSULADO DE COLOMBIA EN
ESTOCOLMO, SUECIA**

Fecha.....1999-07-01..... No: 001329

Previa la confrontación correspondiente DA
FE de que la firma que aparece en este docu-
mento es similar a la REGISTRADA aquí por

Imppel Höglberg, Nils Zelander
Sueñotes, Suecia

Maria Smith
MARIA SMITH RUEDA
Encargada de las Funciones Consulares

PAGADO

Impuesto de Timbre

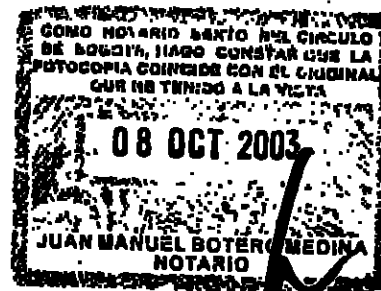
Siete dólares US\$ 7

Derechos Consulares

Quince dólares US\$ 15



TRADUCCION No: 1709199
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia



MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

2020332
MARIO Smith Rueda
CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

JEFE
SJA

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES
019530
CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO
NO SE ASUME
ANULADO
JEFES DE LEGALIZACIONES
SANTIA DE BOGOTA D.E.

TRADUCCION N°: 1707/99
MARIA ELVIRA MARTINO
Traductora e Interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia

COMO NOVARIO SEXTO DEL CIRCULO
DE BOGOTA, HAGO CONEYER QUE LA
FOTOCOPIA DIGNIFICAR CON EL CUMPLIMIENTO
QUE HE TENIDO A LA ALTA
08 OCT 2003
JULIANA
VISTRA

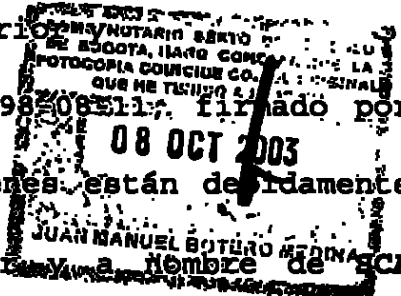
6

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 17.07/99 preparada por María Elvira Martelo, Traductora Oficial aprobada por el Ministerio de Justicia por Resolución 2879 de 1995 y reconocida por el Ministerio de Relaciones Exteriores.

(A continuación se traducen los sellos y legalizaciones de un documento escrito en inglés y español, por el cual SCA HYGIENE PRODUCTS AB otorga poder a EMILIO FERRERO, GONZALO PERDOMO, LUZ CLEMENCIA DE PAEZ Y GERMAN CAVELIER). Dado y firmado el 19 de febrero de 1999 en Gothenburg. (Firma ilegible) Bengt Forshult, Jefe del Departamento de Patentes.

Yo, el abajo firmante RICKARD STRÖM, Notario Público de Gothenburg, Suecia, por el presente certifico,

que Bengt Forshult

ha firmado personalmente el documento anterior  que de acuerdo con el poder de fecha 1998-07-20, firmado por GUNNAR ANDERSSON y SVEN-ERIK WINLÖF, quienes están debidamente autorizados para firmar conjuntamente por y a nombre de SCA

HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG - Org. No. 556007-2356, según Certificado de Registro Sueco de fecha 1998-07-20, Bengt Forshult está debidamente autorizado para firmar dicho documento a nombre de la compañía. Gothenburg, 25 de febrero de 1999.

Ex officio: (Firma ilegible), RICKARD STRÖM (Sello notarial).

Exp. No.: 79234

Derechos: SEK 350:--.



No. 3066

El Ministerio de Relaciones Exteriores en Estocolmo por el presente certifica que el Sr. Rickard Ström, Notario Público de Goteborg, ha expedido y firmado la declaración anterior en su capacidad oficial.

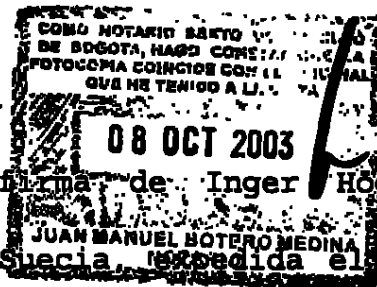
Derechos Estocolmo, 25 de marzo

Kr. 120 PAGADOS de 1999

(Firma ilegible) Inger Högberg. (Sello en tinta) Ministerio de Relaciones Exteriores.

(En español) Certificación de la capacidad legal de Bengt Forshult y de la existencia legal de SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG expedida el 5 de marzo 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 022. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.

(En español) Certificación de la firma de Inger Högberg, Ministerio de Relaciones Exteriores, Suecia, expedida el 01 de julio de 1999 por el Consulado de Colombia en Estocolmo bajo el No. 001329. (Firma) M. Smith. MARÍA SMITH RUEDA, Encargada de las Funciones Consulares. Sello consular en tinta. Pagados impuesto de timbre y derechos consulares.



(Al anverso) Legalización de la firma que antecede expedida por

el MINISTERI DE RELACIONES EXTERIORES bajo el No. 119916 del 14
de febrero del 2000, firmado por el Jefe de Legalizaciones.

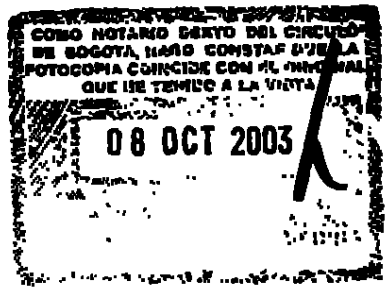
Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en esta
oficina para su confrontación.

COLO 11256-801-014-7

Id. 108

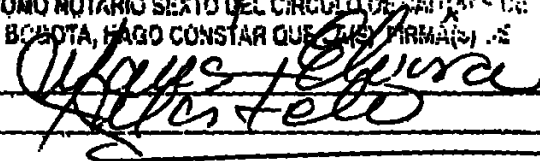
Feb. 15/00

Maria Elvira Martelo
TRADUCCION No. 110719
MARIA ELVIRA MARTELO
Traductora e interprete Oficial
Inglés - Español - Inglés
Res. No. 2879 Min. Justicia



MINISTERIO DE RELACIONES EXTERIORES
220552
571/189 MARTELO
CUYA FIRMA, ATRIBUCION EN EL DOCUMENTO DESEMPENA LAS FUNCIONES INDICADAS

AN SE ASINE
RESPONSABILIDAD DE
2000 FEB 16/00 12/02
Jefe de LEGALIZACIONES
SANTAFÉ DE BOGOTÁ

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA FIRMA DE

 CONCIERDE CON LA FIRMA REGISTRADA POR EL (ELI.03) EN ESTA NOTARIA
 SANTAFE DE BOGOTA
 16 FEB 2009



COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE BOGOTA HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA CONCIERDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA TI
 08 OCT 2008
 JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
 NOTARIO

50225

50225

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau(43) International Publication Date
24 October 2002 (24.10.2002)

PCT

(10) International Publication Number
WO 02/083047 A1

(51) International Patent Classification: A61F 13/15

(21) International Application Number: PCT/SE02/00699

(22) International Filing Date: 10 April 2002 (10.04.2002)

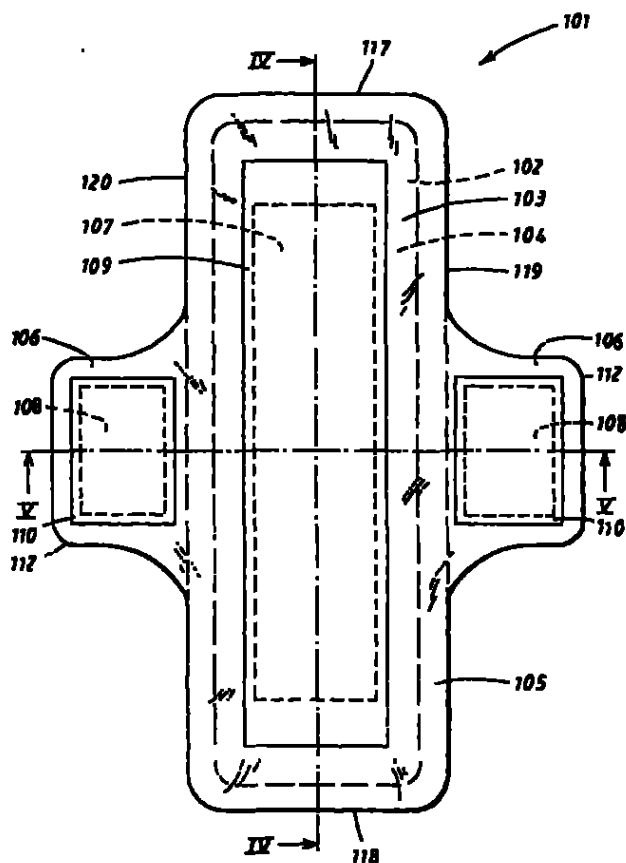
(25) Filing Language: Swedish

(26) Publication Language: English

(30) Priority Data:
0101294-7 11 April 2001 (11.04.2001) SE(71) Applicant: SCA HYGIENE PRODUCTS AB [SE/SE];
S-405 03 Göteborg (SE).(72) Inventors: HANSSON, Roy; Ålegårdsgatan 12, S-431
50 Mölndal (SE). ELFSBERG, Camilla; Stabbegatan
101, S-416 80 Göteborg (SE). PERSSON, Charlotte;
Torild Wulffsgatan 47, S-413 19 Göteborg (SE). BJÖRK-
LUND, Camilla; Stråkvägen 7, S-435 44 Mölndal (SE).STRAND, Lina; Silverkällagatan 11, S-414 72 Göteborg
(SE).(74) Agents: ALBIHNS GÖTEBORG AB et al.; Box 142,
S-401 22 Göteborg (SE).(81) Designated States (*national*): AE, AG, AL, AM, AT, AU,
AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU,
CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KB, KG, KP, KR, KZ, LC,
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG,
SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VN,
YU, ZA, ZM, ZW.(84) Designated States (*regional*): ARIPO patent (GH, GM,
KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
Eurasian patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),
European patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR,
GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI patent

[Continued on next page]

(54) Title: ABSORBENT PRODUCT WITH ENHANCED INCONSPICUOUSNESS

(57) Abstract: Absorbent product (101) such as a san-
itary towel, a panty liner or an incontinence pad, which
product has two transverse end edges (117, 118), two lon-
gitudinal side edges (119, 120), a liquid-permeable sur-
face layer (102), a liquid-tight backing layer (103) and an
absorbent core (104) arranged between these layers (102,
103), the product having side flaps (106) arranged at the
longitudinal side edges (119, 120) on both sides of the
absorbent core (104), which side flaps (106) are of such
shape and size that, during use of the product, they can
be folded around the leg edges in the crotch portion on a
pair of briefs, the side flaps (106) exhibiting a gloss be-
low (25) %.

WO 02/083047 A1

WO 02/083047 A1



(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

For two-letter codes and other abbreviations, refer to the "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" appearing at the beginning of each regular issue of the PCT Gazette.

Published:

— *with international search report*

Title

Absorbent product with enhanced inconspicuousness

Technical field

- 5 Absorbent product such as a sanitary towel, a panty liner or an incontinence pad, which product has two transverse end edges, two longitudinal side edges, a liquid-permeable surface layer, a liquidtight backing layer and an absorbent core arranged between these layers, the product having side flaps arranged at the longitudinal side edges on both sides of the absorbent core, 10 which side flaps are of such shape and size that, during use of the product, they can be folded around the leg edges in the crotch portion on a pair of briefs.

Background art

- 15 Modern conventional absorbent articles either have side flaps or do not. The purpose of the side flaps is to be folded around the edges of the briefs in the crotch portion and in this way help to ensure good fastening of the article in the briefs so that the article does not lie askew. An example of a document which describes the importance of side flaps for the fastening of an 20 absorbent article is EP 0 359 501. A further reason for providing an absorbent article with side flaps is that the risk of leakage occurring is reduced. Leakage often arises in articles without side flaps when the edges of the briefs in the crotch area become folded in over the top side of the article or when the article has ended up askew in the briefs. This usually 25 happens when the article is narrower than the width of the briefs. Leakage can also occur when the bodily fluid cannot be absorbed in time by the central portion of the article but runs out and over the side edges of the article where the bodily discharge comes into contact with the briefs. An article with side flaps ensures the positioning of the article in the briefs and 30 reduces the occurrence of leakage. In order to reduce the leakage along the sides of the article, the article is advantageously provided with side flaps

which are as long as possible along the longitudinal side edges of the article. Examples of articles with long side flaps are described in, for example, WO 98/25564 and EP 0 928 179. However, many wearers feel an article with conventional side flaps is insufficiently inconspicuous, because

5 the side flaps are visible on the outside of the briefs. This is of course more marked, the larger the side flaps are. An article which does not have side flaps is in this respect much more discreet as no side flaps have been folded around the briefs in the crotch area. However, leakproofness is inferior in such an article. Articles without side flaps are therefore most often

10 recommended for use when smaller flows of liquid are to be received by the article. Manufacturers of sanitary articles have traditionally used material which has a whitish colour in order to give the consumer a feeling of freshness with the article and in order to be suitable for white briefs, which has been the most common colour of briefs on the market. The market has

15 changed now, and there is a wide variety of briefs with both different colours and different patterns, which means that white side flaps or side flaps of a colour different from that of the briefs are clearly visible on the outside of the briefs. Many people take part in sports which require a change of clothes in an environment which is to a greater or lesser extent public. In this

20 connection, it is virtually impossible to conceal the use of a sanitary protection means with side flaps because these are visible on the outside of the briefs. The same problem arises in the case of activities such as swimming and sunbathing. There is also a requirement among some users of sanitary articles to be able to conceal the use of these in their home

25 environment as well.

There have been attempts to solve the above problems by making the side flaps transparent. EP 1 138 293 discloses an absorbent article that shows transparent areas. However, transparency is not the same as non-visibility.

30 The side flaps, even if they are made in a transparent material, can shine

and in that way be visible. In addition, it is so that it is not a necessity for the side flaps to be transparent for them to be experienced as invisible.

Thus, there still is a need for an improved absorbent article with side flaps
5 and enhanced discretion.

Disclosure of invention

By means of the present invention, a product of the type referred to in the
10 introduction has been produced, which product essentially eliminates the problems associated with previously known such products.

A product made according to the invention is principally characterized in that the side flaps exhibits a gloss below 25 %. By making the side flaps exhibit
15 a gloss below 25 %, enhanced inconspicuousness is achieved for the wearer on occasions when the wearer is seen wearing only patterned and/or coloured briefs, or sun clothes, without forgoing the leakproofness of the article.

20 Preferably, the side flaps exhibit a gloss between 3 and 10 %. Most preferred is a gloss of 6 %. Gloss is measured according to ASTM 2457-97. What is measured is how the material reflects light. The side flaps are experienced as being invisible when the gloss of the material in the side flaps is below 25 %, provided that the material is transparent enough.
25 Perforating the side flaps would affect the gloss so that it is decreased. However, it is difficult to measure gloss using the above method on a material that has a lot of holes. A material with a nominal value of gloss that is higher than acceptable, can be chosen if it is later perforated. A material with a higher gloss than acceptable can also be chosen if it is later
30 embossed. The gloss of an embossed material is, however, not difficult to measure.

A higher gloss of the side flaps than 25 % would be acceptable, or even desirable, in cases where very glossy briefs are used, such as specific types of polyester or silk. However, this type of underwear is a minority of the underwear existing and that area is not the subject for this invention.

5

According to a preferred embodiment of the invention, the side flaps exhibits a transmittance of at least 5 %, preferably at least 15 %. The transmittance is measured according to ASTM D 1746-97, on a non-perforated piece of material. Depending on the type of underwear the article is arranged in and
10 depending on the nature of the material used in the side flaps, it is possible that side flaps exhibiting a gloss below 25 % can be experienced as invisible even though the transmittance is not above 5 %.

According to a preferred embodiment of the invention, the side flaps are
15 constituted by the liquidtight-backing layer, which extends beyond the longitudinal side edges of the product. In this connection, a liquidtight transparent backing layer can be treated in the area of the absorbent core so that the surface within this area has greater opacity, that is to say is less transparent. The liquidtight transparent material can, for example, be
20 coloured, provided with a colour print or stamped so that the material becomes less transparent. Such treatment may be desirable given that some users find it offputting when it is possible to see into the core of the absorbent article. This problem is especially marked when the absorbed bodily liquid is reddish menstrual fluid.

25

According to another embodiment, the article has been provided with an opaque layer on that side of the absorbent core which faces away from the wearer during use. This layer can be constituted by an opaque fastening means in the form of adhesive fastening glue, a mechanical fastening means
30 or a separate layer in the form of an opaque non-woven material, plastic layer, laminate or the like. According to a fourth embodiment, the side flaps

consist of a separate material layer or laminate which is positioned and attached across the article on the inside or the outside of the liquidtight backing layer. According to a further embodiment, the side flaps consist of at least two separate material layers which are attached to the longitudinal side edges of the article. It has also been found to be advantageous if the transparent side flaps also have an adhesive fastening means adjacent to the outer contour line of the side flap in order to bring about good contact with the briefs so that the side flap does not hang down from the briefs and thus become conspicuous.

10

Brief description of figures

The invention will be described in greater detail below with reference to the figures which are shown in the accompanying drawings.

- 15 Figure 1 shows a wearer from the front wearing a conventional sanitary towel provided with side flaps inside a pair of briefs;
- Figure 2 shows a wearer from the rear wearing a conventional sanitary towel provided with side flaps inside a pair of
- 20 Figure 3 shows a sanitary towel, seen from the side which is to face the briefs during use;
- Figure 4 shows a section along the line IV-IV through the sanitary towel in Figure 3;
- 25 Figure 5 shows a section along the line V-V through the towel in Figure 3;
- Figure 6 shows a sanitary towel according to another embodiment of the invention, seen from the side which is to face the briefs during use;
- 30 Figure 7 shows a section along the line VII-VII through the sanitary towel in Figure 6;

- Figure 8 shows a section along the line VIII-VIII through the sanitary towel in Figure 6;
- Figure 9 shows a sanitary towel according to another embodiment of the invention, seen from the side which is to face the briefs during use;
- 5 Figure 10 shows a section along the line X-X through the sanitary towel in Figure 9;
- Figure 11 shows a section along the line XI-XI through the sanitary towel in Figure 9;
- 10 Figure 12 shows a sanitary towel according to a further embodiment of the invention, seen from the side which is to face the briefs during use;
- Figure 13 shows a section along the line XIII-XIII through the sanitary towel in Figure 12;
- 15 Figure 14 shows a section along the line XIV-XIV through the sanitary towel in Figure 12;
- Figures 15-18 show proposed designs of the fastening means on the side flaps, and
- 20 Figure 19 shows a sanitary towel with an hourglass-shaped absorbent core, seen from the side which is to face the wearer during use.

Description of measurements of gloss

According to the invention, the material for the side flaps shall exhibit a gloss below at least 25 %. Below that value, the material does not exhibit a disturbing gloss that would make the material visible even if it were completely transparent. The material is experienced as invisible. The gloss of a material is measured, according to the invention, by measuring the regular reflection of light. The flux of the regular reflection is divided by the flux of incident light and the result is measured in % as regular reflection. The method of measurement used here is "Standard Test Method for

Specular Gloss of Plastic Films and Solid Plastics", ASTM D 2457-97. The angle (gloss angle) that is described under Section 1 "Scope" in the method can be chosen to be 20, 45 or 60°. In the measurements according to the invention the angle was chosen to be 60°. The measurements were made on
5 non-perforated materials.

Description of measurements of transparency

As earlier described, it is important that the side flaps are to a certain extent
10 transparent for them to be experienced as invisible. However, as described above, very high transparency is often associated with high gloss. The transparency necessary for the invention is measured according to the method "Standard Test Method for Transparency of Plastic Sheeting", ASTM D 1746-97. According to this method, regular transmittance of light is
15 measured. Regular transmittance is the result of the flux of regularly transmitted light divided by the flux of incident light. Regular transmittance is given in %. The measurements were made on non-perforated materials.

Mode(s) for carrying out the invention

20 In the examples, absorbent products in the form of sanitary towels are described, but the invention can of course be applied to panty liners or incontinence pads. Figures 1 and 2 show a wearer 115 seen from the front and, respectively, from the rear, wearing a conventional sanitary towel 2002 inside a pair of briefs 2016. The sanitary towel has been designed with side
25 flaps 2003 which have been folded around the edges of the briefs. The side flaps 2003 of the sanitary towel are clearly visible on the outside of a pair of briefs 2016 when these have a colour and/or pattern different from that of the side flaps 2003.

30 Figures 3-5 show a sanitary towel 101 seen from the side which is intended to face the underwear of the wearer during use, which sanitary towel 101

has two transverse end edges 117, 118 and two longitudinal side edges 119, 120. Figure 3 shows a sanitary towel, seen from the side which is to face the briefs during use. Figures 4 and 5 show sections through the sanitary towel in Figure 3. A liquid-permeable surface layer 102 is arranged on that side of the sanitary towel which is intended to face the wearer. The liquid-permeable surface layer 102 suitably consists of a soft, skin-friendly material. Examples of suitable liquid-permeable materials are various types of non-woven fabrics. Another example of a liquid-permeable material is a layer of continuously longitudinal fibres. Other possible liquid-permeable materials are perforated plastic films, net, knitted or woven textiles and combinations and laminates of the material types listed.

The sanitary towel 101 also comprises a liquidtight backing layer 103 arranged on that side of the sanitary towel which is to face away from the wearer. In the illustrative embodiment shown, a thin transparent flexible plastic film is used as the liquidtight-backing layer 103. Examples of suitable films are natural polypropylene and polyethylene films or laminates of these. The word natural means films without added organic or inorganic pigments, for example titanium dioxide.

Positioned between the liquid-permeable surface layer 102 and the liquidtight backing layer 103 is an absorbent core 104 which can comprise one or more material layers. A suitable material for the absorbent core 104 is, for example, cellulose pulp. This may be in the form of rolls, bales or sheets which are dry-defibred and converted in fluffed form into a pulp mat, with what are known as superabsorbents, which are polymers with the capacity to absorb several times their own weight of water or bodily fluid, being mixed in if so desired. Examples of other usable materials are various types of regenerated cellulose, for example viscose fibres as described in SE 9903070-2. Natural fibres such as cotton fibres, peat or the like can also

14

be used. It is of course also possible to use absorbent and/or hydrophilic synthetic fibres or mixtures of natural fibres and synthetic fibres.

- 5 The two layers, the liquid-permeable surface layer 102 and the liquidtight backing layer 103, are interconnected and form a projecting edge connection 105 around the longitudinal side edges 119, 120 and the transverse end edges 117, 118 of the sanitary towel. The connection can be made by any known technique suitable for the purpose, such as gluing, welding or sewing.
- 10 The sanitary towel also has two transparent side flaps 106 arranged on either side of the absorbent core 104, the side flaps 106 projecting in the transverse direction from each longitudinal side edge 119, 120. The side flaps 106 are of such shape and size that, during use, they can be folded around the leg openings of the briefs. In this embodiment, the side flaps 106
- 15 are constituted by the liquidtight backing layer 103. A fastening means 107 is arranged on that surface of the liquidtight backing layer 103 facing away from the wearer, in the area of the absorbent core 104. In this embodiment, the fastening means 107 is an adhesive means which is protected by a removable protective layer 109. The protective layer 109 is intended to
- 20 protect the adhesive fastening means 107 from dirt and dust and to prevent the glue from adhering in an undesirable manner to other surfaces or to itself until the sanitary towel is to be used. As an alternative to the adhesive fastening means 107, use can be made of a means which has mechanical adhesion or high friction properties, such as touch and close material or
- 25 foamed material. When a touch and close material or a foamed material is used as the fastening means, the protective layer 109 can be omitted. The projecting side flaps 106 have also been provided with fastening means 108 on the surface facing away from the wearer in order to ensure that the side flaps 106 make good contact against the outside of the briefs during use.
- 30 The fastening means 108 is suitably constituted by a transparent adhesive fastening glue which is protected by removable protective layers 110.

According to another embodiment (not shown in the figures), the sanitary towel has a liquidtight backing layer 103 which has been treated so that it is opaque in the area of the absorbent core 104 in order to reduce the visibility of the absorbent core. Increased opacity can be brought about by the plastic film being coloured by, for example, titanium dioxide, or by the surface being finished mechanically so that the surface reflects light differently, its opacity then being increased. Another way of providing protection against the absorbent core 104 being visible through the liquidtight backing layer 103 of the sanitary towel is by arranging the fastening means 107 as a covering coating and by colouring it so that a layer with an opaque effect is obtained.

Figures 6-8 show a sanitary towel 601 of fundamentally the same construction as the sanitary towel in Figures 3-5. The numbering of the different parts of the sanitary towel in Figures 6-8 is therefore by analogy with that used in the description of the sanitary towel in Figures 3-5. However, the sanitary towel 601 shown in Figure 6 does differ in one respect from the sanitary towel 101 described previously.

The sanitary towel 601 has protection 611 against the absorbent core 604 being visible brought about by virtue of an opaque material layer 611 having been positioned in the area of the absorbent core 604 on that side of the liquidtight backing layer 603 which faces away from the wearer. The opaque material layer 611 can consist of, for example, an opaque non-woven material, cellulose layer, plastic material or laminate of said materials. It is of course also possible to position the opaque material layer 611 on the inside of the liquidtight backing layer 603, between the absorbent core 604 and the liquidtight backing layer 603. The opaque material layer 611 preferably consists of a hydrophobic material, for example a coloured film, when the opaque material layer 611 is positioned between the absorbent core 604 and the liquidtight backing layer 603.

Figures 9-11 show another variant of the invention. Like the sanitary towel shown in Figures 3-5, the sanitary towel 901 in Figures 9-11 is constructed in a conventional manner, with an absorbent core 904 enclosed between a liquid-permeable surface layer 902 and a liquidtight backing layer 903. The two layers, the liquid-permeable surface layer 902 and the liquidtight backing layer 903, are interconnected and form a projecting edge connection 905 around the longitudinal side edges 919, 920 and the transverse end edges 917, 918 of the sanitary towel.

10

A fastening means 907 is also arranged on that surface of the liquidtight backing layer 903 facing away from the wearer, in the area of the absorbent core 904. The fastening means 907 is protected by a removable protective layer 909. The side flaps 906 are constituted by a transparent material layer 914 which has been positioned across the sanitary towel 901 on that side of the liquidtight backing layer 903 which faces away from the wearer. The material layer 914 has been positioned in such a manner that it projects beyond the longitudinal side edges 919, 920 of the sanitary towel and forms the side flaps 906. The separate transparent material layer 914 consists of, for example, transparent polyethylene film, polypropylene film or a laminate of these. For increased breathability of the product, it is an advantage if the material layer is made of a breathable material, for example a microporous, air-permeable film. This can be made of various materials, for example polyethylene or polypropylene. The advantage of this embodiment is that it affords a greater range of options for selecting from a large number of materials for the liquidtight backing layer 903 as the choice does not depend on the choice for the material layer 914. For example, the liquidtight backing layer 903 can be a simple opaque non-woven material, and the material layer 914 can be a transparent, liquidtight but breathable material. This produces a sanitary towel with increased comfort because a maximum surface area with air-permeability is obtained, at the same time as a

25
30

sufficiently liquid-impermeable surface underneath the absorbent core 904 is obtained in the area of the material layer 914 in the crotch area. The connection between the transparent material layer 914 and the liquidtight backing layer 903 can be made by any known technique suitable for the purpose, such as gluing, welding or sewing.

The sanitary towel 1201 shown in Figures 12-15 is on the whole constructed in the same manner as the sanitary towel in Figures 9-11. The major difference is that the side flaps 1206 consist of two separate transparent material layers 1213 which are attached to the liquidtight backing layer 1203. These separate transparent material layers 1213 are advantageously attached to the liquidtight backing layer 1203 at the same time as the connection 1205 is made between the liquidtight backing layer 1203 and the liquid-permeable surface layer 1202 along the longitudinal side edges 1219, 1220 of the article.

Figures 15-18 show examples of the distribution of the transparent adhesive fastening glue 1508 on the side flap 1506. It has been found that it is significant that the transparent side flap 1506 has adhesive fastening glue 1508 which extends adjacent to the outer contour line 1512 of the side flap 1506 in order to bring about good contact between the outer contour line 1512 of the side flap 1506 and the briefs so that the side flap 1506 is prevented from hanging down or being bent out from the outside of the briefs and thus becoming conspicuous. The glue can extend so far that it coincides with the outer contour line 1512 of the side flap 1506. In order that good contact of the side flap 1506 against the briefs is obtained, the extent of the glue should not be less than 5 mm from the outer contour line 1512 of the side flap 1506.

A protective layer 1510 is positioned over the transparent adhesive fastening glue 1508. This protective layer 1510 has release properties on at least the

side which faces the adhesive fastening glue 1508, in order to protect the latter against dirt and dust and to prevent the glue from adhering in an undesirable manner to other surfaces or to itself until the sanitary towel is to be used.

5

Figures 15 and 16 illustrate a side flap 1506 which has been coated with an adhesive fastening glue 1508 over the entire surface of the side flap on the side which is intended to be attached to the outside of the briefs during use.

Figures 17 and 18 show a side flap 1706 which has been coated with an adhesive fastening glue 1708 only close to the outer contour line 1712 of the side flap in the form of spots. The adhesive fastening glue 1508 can of course be applied in different patterns and extents as long as the conditions mentioned above for good contact of the side flap 1706 against the briefs are satisfied.

15

Figure 19 shows a sanitary towel 1901 seen from the side which is to face the wearer during use. The sanitary towel 1901 is of fundamentally the same construction as the sanitary towels 301, 601, 901 and 1201 illustrated in previous figures. The numbering of the different parts of the sanitary towel in Figure 19 is therefore by analogy with that used in the description of the sanitary towels 301, 601, 901 and 1201 in the previous figures. However, the sanitary towel 1901 shown in Figure 19 differs in two respects from the sanitary towels 301, 601, 901 and 1201 described previously.

20

The sanitary towel 1901 shows an example of a sanitary towel with an hourglass-shaped absorbent core 1904. By giving the absorbent core 1904 an hourglass shape, the sanitary towel can be afforded better contact against the thighs of the wearer and thus improved comfort during use of the sanitary towel 1901. The sanitary towel 1901 has also been designed with a liquid-permeable surface layer 1902 which has a shape which follows the contour of the longitudinal edges 1921, 1922 of the absorbent core at least

30

in the area of the crotch portion 1923. By designing the liquid-permeable surface layer 1902 so that it follows the longitudinal edges 1921, 1922 of the absorbent core, an aesthetically improved sanitary towel is obtained.

- 5 The invention is not to be considered as being limited by the illustrative embodiments described here. All possible combinations and variants of the illustrative embodiments described are also intended to be included within the scope of the invention.

Claims

1. Absorbent product (101) such as a sanitary towel, a panty liner or an incontinence pad, which product has two transverse end edges (117, 118), two longitudinal side edges (119, 120), a liquid-permeable surface layer (102), a liquidtight backing layer (103) and an absorbent core (104) arranged between these layers (102, 103), the product having side flaps (106) arranged at the longitudinal side edges (119, 120) on both sides of the absorbent core (104), which side flaps (106) are of such shape and size that, during use of the product, they can be folded around the leg edges in the crotch portion on a pair of briefs, characterized in that the side flaps (106) exhibit a gloss below 25 %.
2. Absorbent product according to Claim 1, characterized in that the side flaps (106) exhibit a gloss between 3 and 10 %.
3. Absorbent product according to Claim 1 or 2, characterized in that the side flaps (106) exhibit a regular transmittance above 5 %.
4. Absorbent product according to any of the preceding claims, characterized in that the side flaps (106) are formed by the liquidtight backing layer (103).
5. Absorbent product according to Claim 4, characterized in that the liquidtight backing layer (103) consists of, for example, a transparent breathable microporous film.
6. Absorbent product according to Claim 4 or 5, characterized in that the liquidtight backing layer (103) has been treated in the area of the

absorbent core (104) so that this area has a surface which is not transparent.

- 5 7. Absorbent product according to Claim 1, characterized in that the product is provided with an opaque layer (111) attached to the liquidtight backing layer (103).
- 10 8. Absorbent product according to Claim 7, characterized in that the opaque layer (111) is, for example, an opaque non-woven layer, plastic layer, cellulose layer or laminate.
9. Absorbent product according to Claim 7, characterized in that the opaque layer (111) is a non-transparent fastening means.
- 15 10. Absorbent product according to Claim 9, characterized in that the opaque layer (111) is a coloured fastening glue.
- 20 11. Absorbent product according to Claim 1, characterized in that the side flaps (106) comprise a separate material layer (114).
12. Absorbent product according to Claim 11, characterized in that the separate material layer (114) is attached to the liquidtight backing layer (103).
- 25 13. Absorbent product according to Claim 1, characterized in that the side flaps (106) consist of two or more separate material layers (113) which are attached to the longitudinal side edges (119, 120) of the product.
- 30 14. Absorbent product according to any of the preceding claims, characterized in that the side flaps (106) have a transparent fastening

means (108) which follows the outer contour line (112) of the side flap on that side of the side flap (106) which faces the briefs during use.

- 5 15. Absorbent product according to any of the preceding claims, characterized in that the liquid-permeable surface layer (1902) follows the contour of the absorbent core (1904) at least in the area of the crotch portion (1923) of the article.

1/11

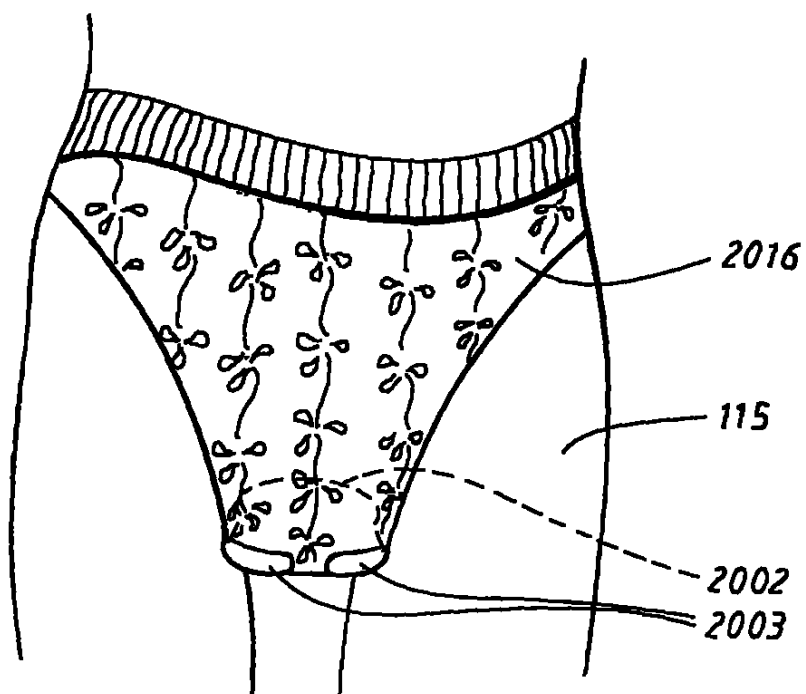


FIG. 1

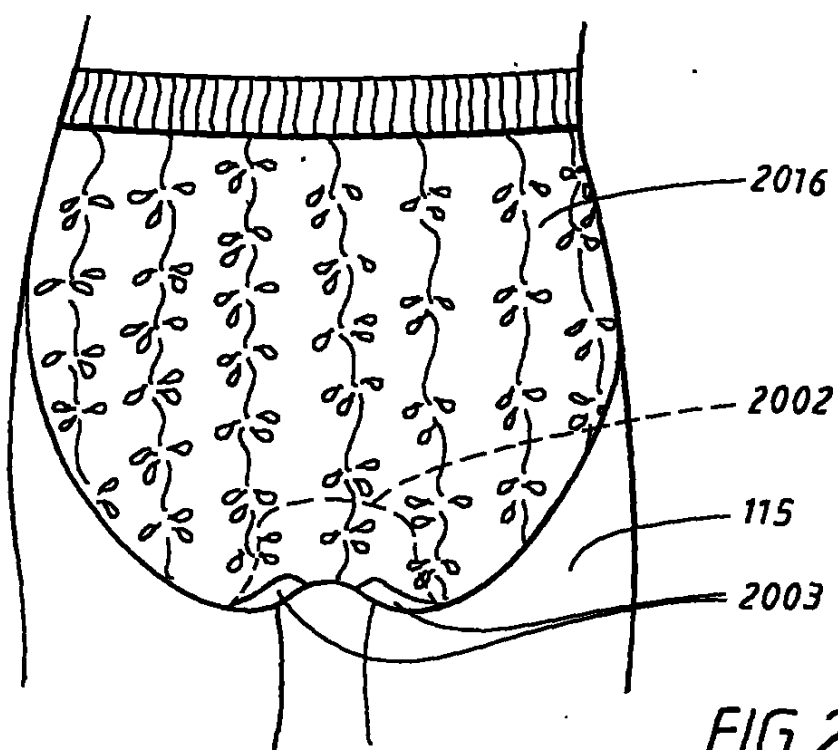


FIG. 2

2/11

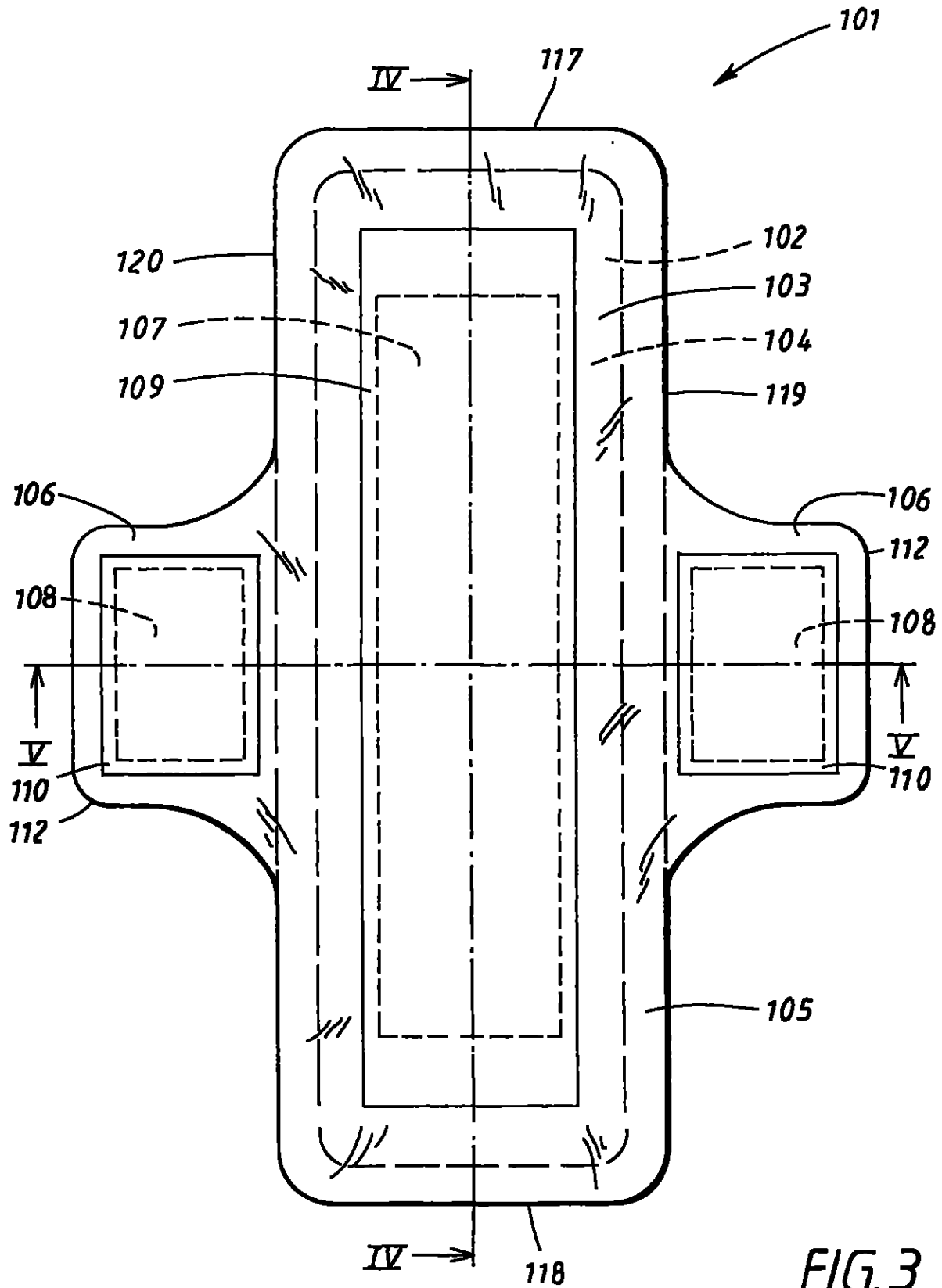


FIG. 3

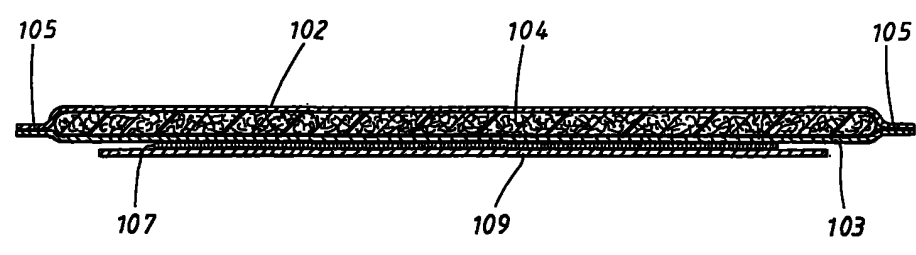


FIG. 4

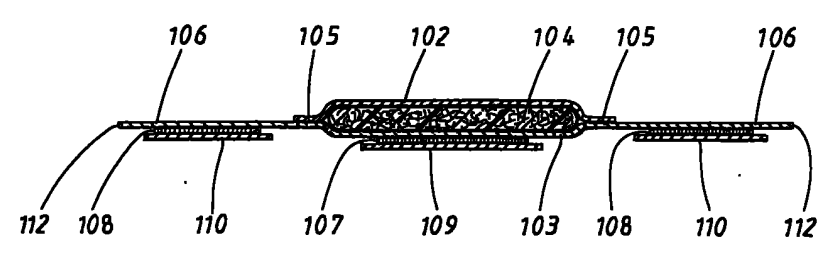


FIG. 5

4/11

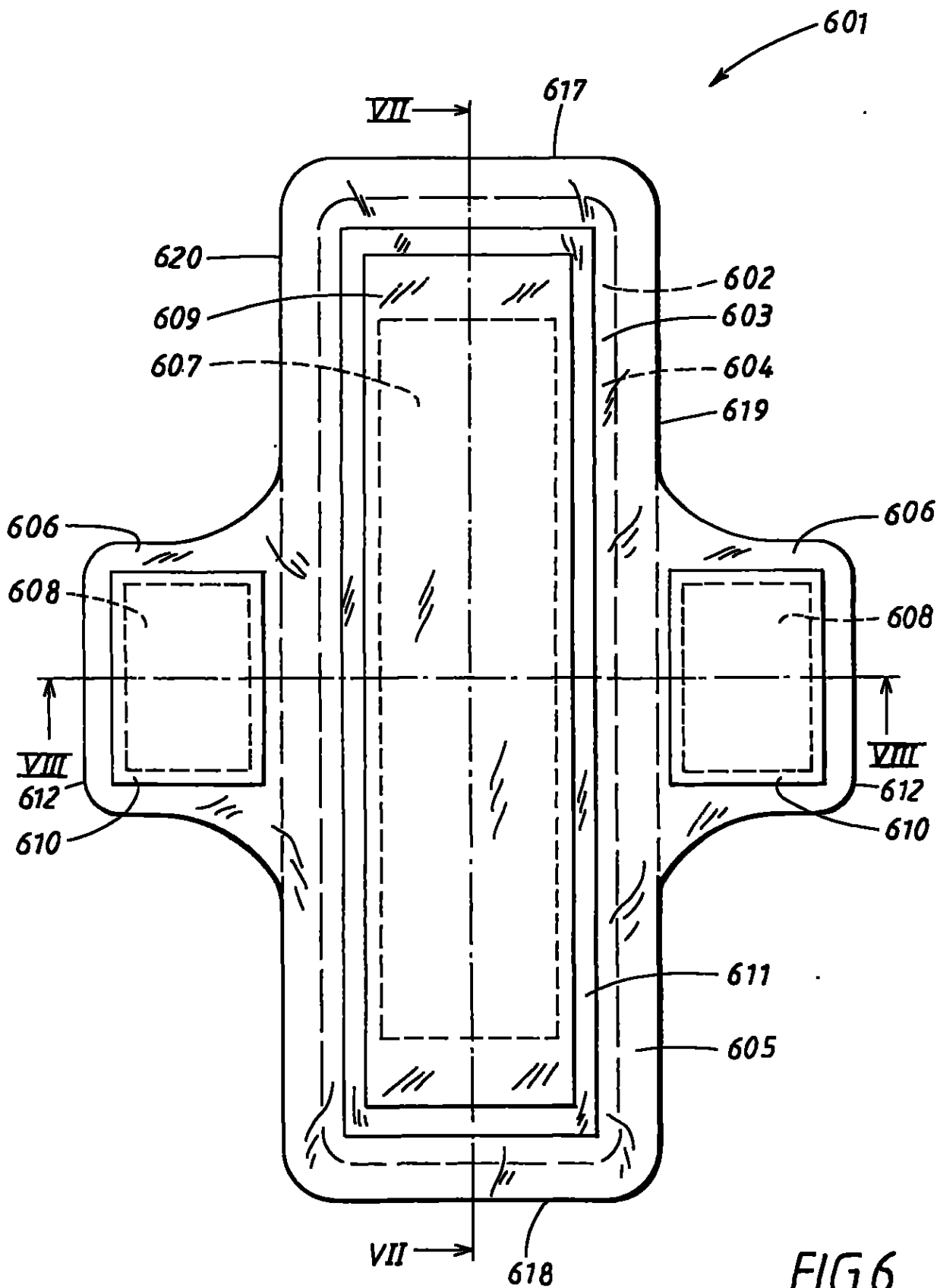


FIG. 6

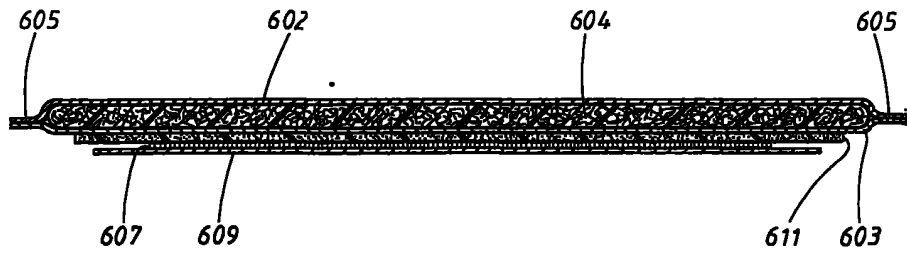


FIG. 7

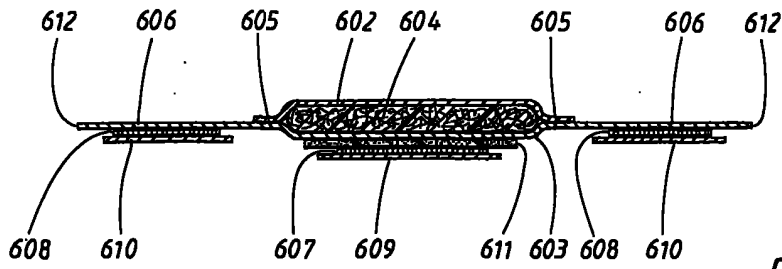


FIG. 8

6/11

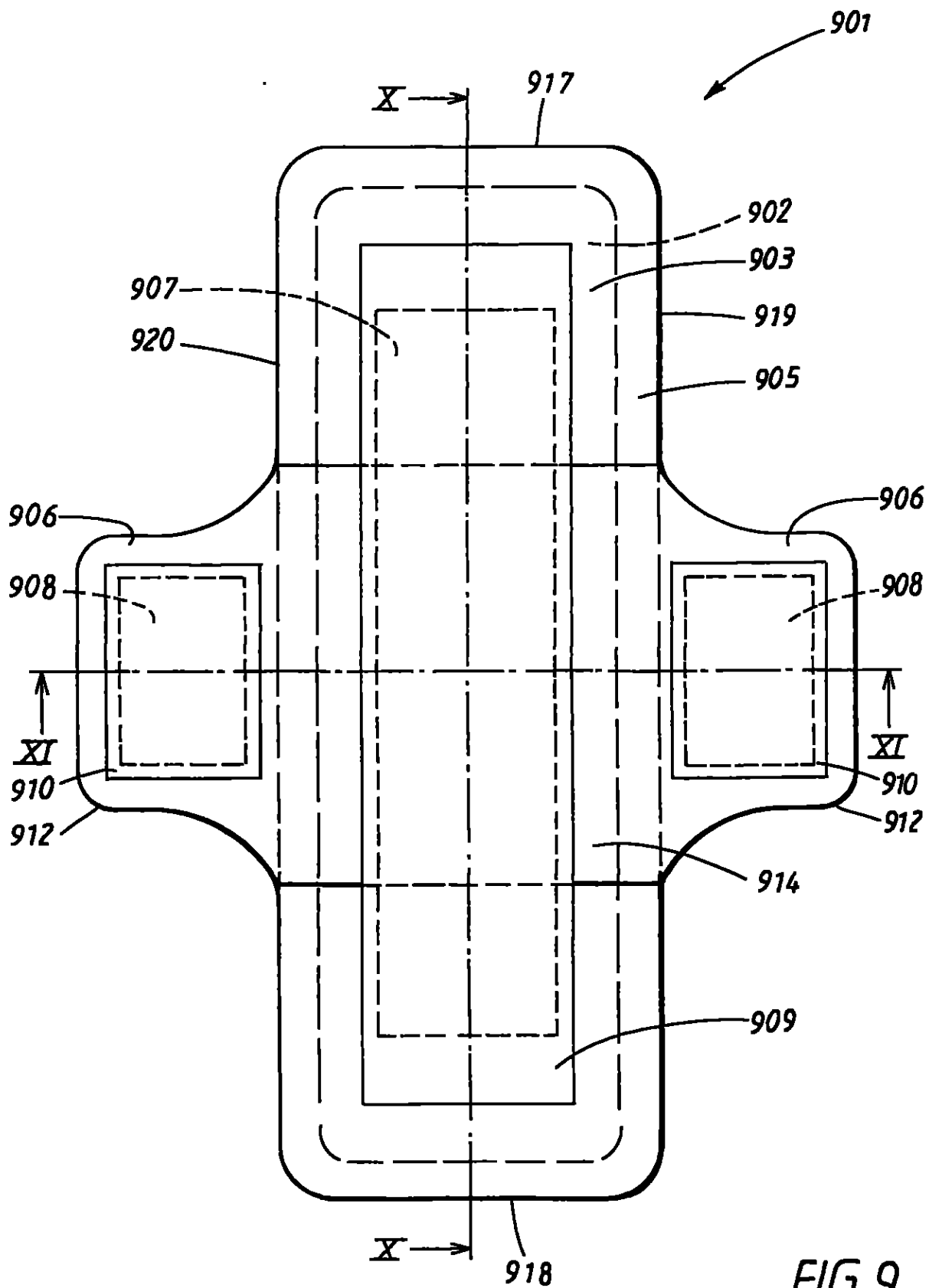


FIG. 9

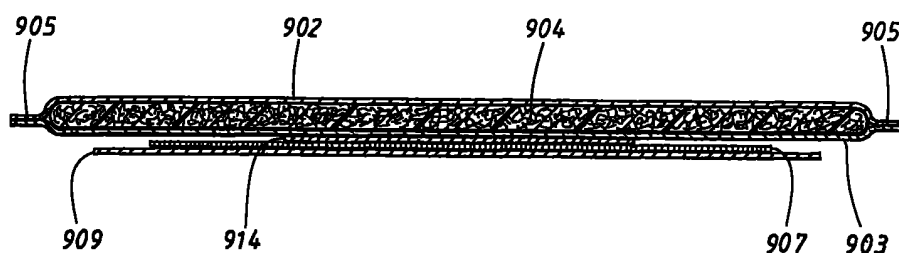


FIG. 10

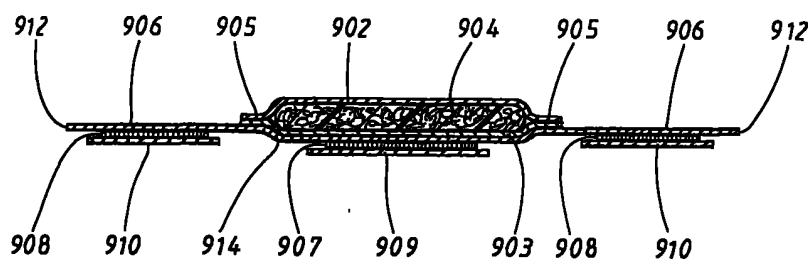


FIG. 11

8/11

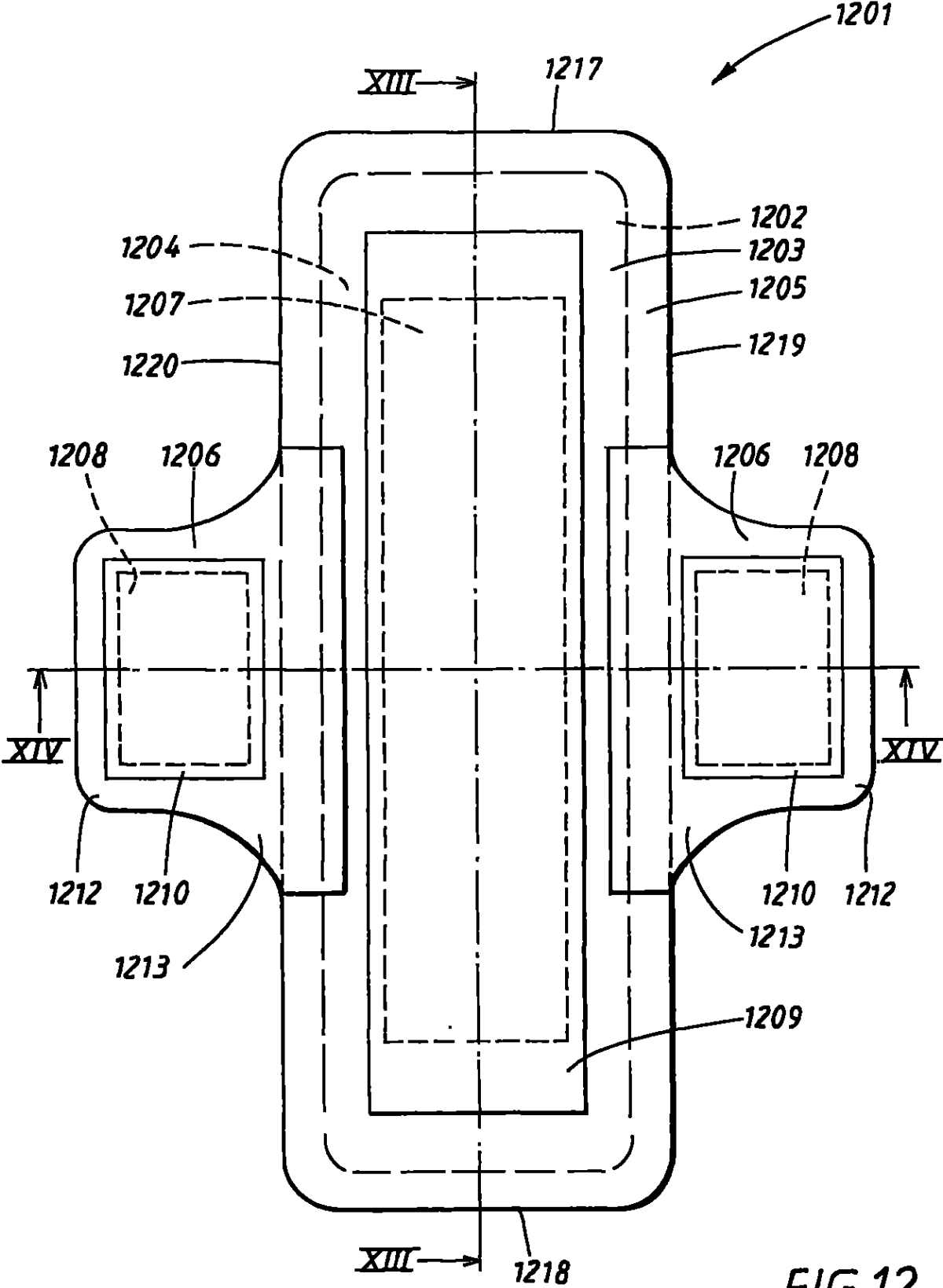


FIG.12

27

9/11

28

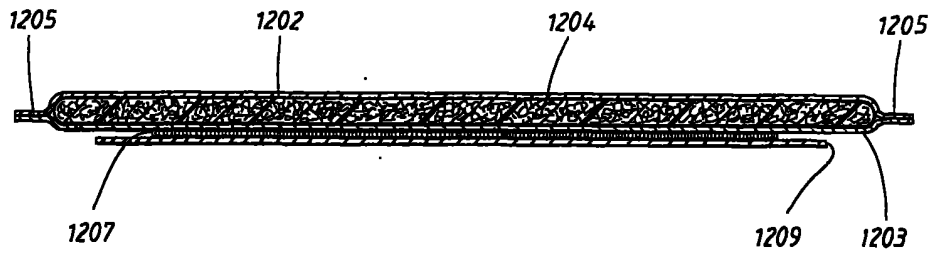


FIG. 13

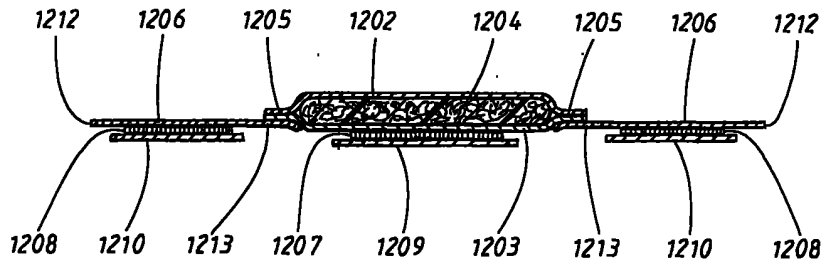


FIG. 14

10/11

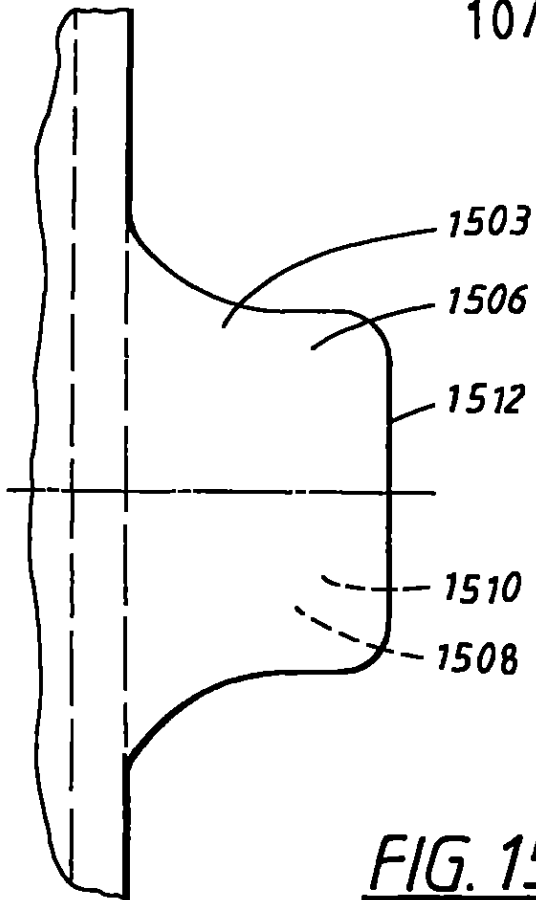


FIG. 15

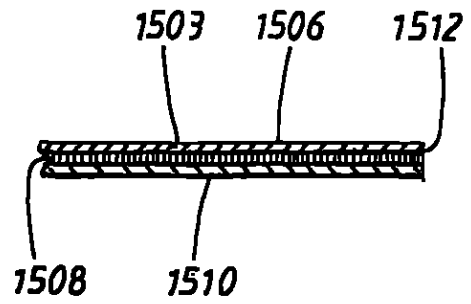


FIG. 16

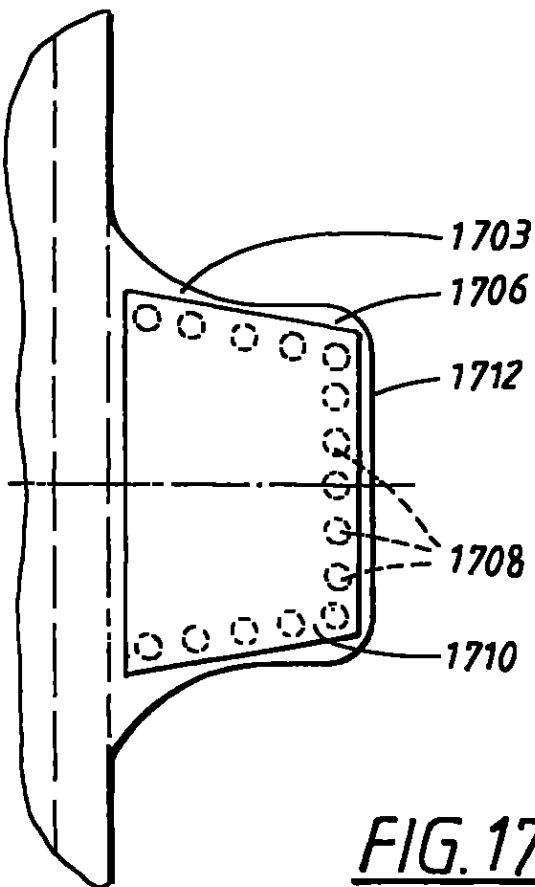


FIG. 17

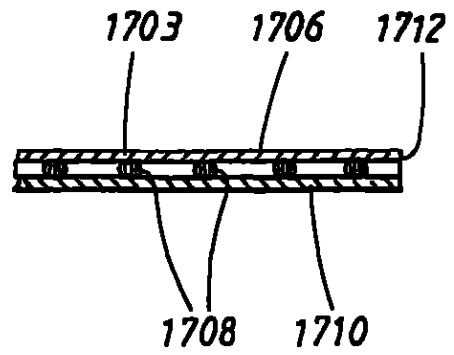


FIG. 18

11/11

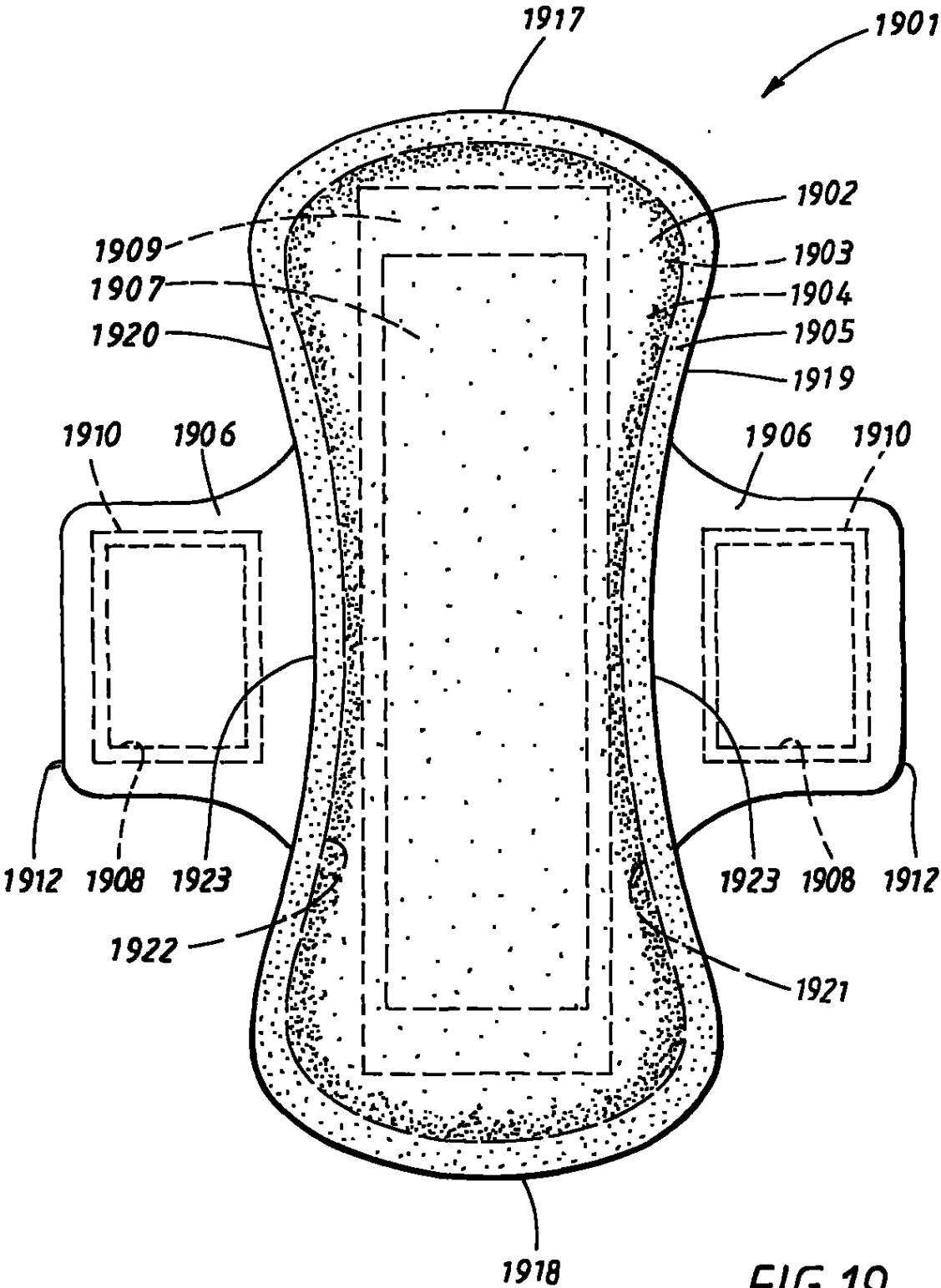


FIG. 19

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/SE 02/00699

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC7: A61F 13/15

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC7: A61F

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

SE,DK,FI,NO classes as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

DIALINDEX: ALLSCIENCE

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 1138293 A1 (THE PROCTER & GAMBLE COMPANY), 4 October 2001 (04.10.01), page 2, line 55 - line 56; page 3, line 19 - line 28; page 4, line 17 - line 18, page 4, line 26 - line 30; page 8, line 5 - line 7; page 8, line 13 - line 18; claims 1-5	1-10
A	--	11-13
X	EP 1078619 A2 (UNI-CHARM CORPORATION), 28 February 2001 (28.02.01), page 7, line 2 - line 3	1
A	--	2-13

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.
 ☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"B" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
17 June 2002	10 -07- 2002
Name and mailing address of the ISA/ Swedish Patent Office Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM Facsimile No. +46 8 666 02 86	Authorized officer Olov Jensen/ELY Telephone No. +46 8 782 25 00

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

01/05/02

International application No.
PCT/SE 02/00699

Patent document cited in search report			Publication date	Patent family member(s)		Publication date
EP	1138293	A1	04/10/01	AU	4771801 A	08/10/01
				WO	0172252 A	04/10/01
EP	1078619	A2	28/02/01	AU	5363700 A	01/03/01
				BR	0003808 A	03/04/01
				CN	1286076 A	07/03/01
				JP	2001061884 A	13/03/01

PCT

REQUEST

The undersigned requests that the present international application be processed according to the Patent Cooperation Treaty.

For receiving Office use only

International Application No.

International Filing Date

Name of receiving Office and "PCT International Application"

Applicant's or agent's file reference
(if desired) (12 characters maximum) 115080 AST

Box No. I TITLE OF INVENTION Absorbent product with enhanced inconspicuousness	
Box No. II APPLICANT ☐ This person is also inventor	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)	
SCA Hygiene Products AB SE-405 03 GÖTEBORG Sweden	
Telephone No.	
Facsimile No.	
Teleprinter No.	
Applicant's registration No. with the Office	
State (that is, country) of nationality: SE	State (that is, country) of residence: SE
This person is applicant for the purposes of: ☒ all designated States ☐ all designated States except the United States of America ☐ the United States of America only ☐ the States indicated in the Supplemental Box	
Box No. III FURTHER APPLICANT(S) AND/OR (FURTHER) INVENTOR(S)	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)	
HANSSON, Roy Ålegårdsgatan 12 SE-431 50 Mölndal Sweden	
This person is: ☐ applicant only ☐ applicant and inventor ☒ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)	
Applicant's registration No. with the Office	
State (that is, country) of nationality: SE	State (that is, country) of residence: SE
This person is applicant for the purposes of: ☐ all designated States ☐ all designated States except the United States of America ☐ the United States of America only ☐ the States indicated in the Supplemental Box	
☒ Further applicants and/or (further) inventors are indicated on a continuation sheet.	
Box No. IV AGENT OR COMMON REPRESENTATIVE; OR ADDRESS FOR CORRESPONDENCE	
The person identified below is hereby/has been appointed to act on behalf of the applicant(s) before the competent International Authorities as: ☒ agent ☐ common representative	
Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)	
ALBIHNS GÖTEBORG AB Box 142 SE-401 22 GÖTEBORG Sweden	
Telephone No. +46 31 725 81 00	
Facsimile No. +46 31 711 95 55	
Teleprinter No.	
Agent's registration No. with the Office	
Cont. supplemental box	
☐ Address for correspondence: Mark this check-box where no agent or common representative is/has been appointed and the space above is used instead to indicate a special address to which correspondence should be sent.	

Continuation of Box No. III FURTHER APPLICANT(S) AND/OR (FURTHER) INVENTOR(S)

If none of the following sub-boxes is used, this sheet should not be included in the request.

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

ELFSBERG, Gamilla
Stabbegatan 101
SE-416 80 Göteborg
Sweden

This person is:

- ☐ applicant only
- ☐ applicant and inventor
- ☒ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)

Applicant's registration No. with the Office

State (that is, country) of nationality:

SE

State (that is, country) of residence:

SE

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States☐ all designated States except the United States of America☐ the United States of America only☐ the States indicated in the Supplemental Box

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

PERSSON, Charlotte
Torild Wulffsgatan 47
SE-413 19 Göteborg
Sweden

This person is:

- ☐ applicant only
- ☐ applicant and inventor
- ☒ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)

Applicant's registration No. with the Office

State (that is, country) of nationality:

SE

State (that is, country) of residence:

SE

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States☐ all designated States except the United States of America☐ the United States of America only☐ the States indicated in the Supplemental Box

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

BJÖRKLUND, Camilla
Stråkvägen 7
SE-435 44 Mölnlycke
Sweden

This person is:

- ☐ applicant only
- ☐ applicant and inventor
- ☒ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)

Applicant's registration No. with the Office

State (that is, country) of nationality:

SE

State (that is, country) of residence:

SE

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States☐ all designated States except the United States of America☐ the United States of America only☐ the States indicated in the Supplemental Box

Name and address: (Family name followed by given name; for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country. The country of the address indicated in this box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below.)

STRAND, Lina
Silverkällegatan 11
SE-414 72 Göteborg
Sweden

This person is:

- ☐ applicant only
- ☐ applicant and inventor
- ☒ inventor only (If this check-box is marked, do not fill in below.)

Applicant's registration No. with the Office

State (that is, country) of nationality:

SE

State (that is, country) of residence:

SE

This person is applicant for the purposes of:

☐ all designated States☐ all designated States except the United States of America☐ the United States of America only☐ the States indicated in the Supplemental Box☐ Further applicants and/or (further) inventors are indicated on another continuation sheet.

Box No. V DESIGNATION OF STATES

Mark the applicable check-boxes below; at least one must be marked.

The following designations are hereby made under Rule 4.9(a):

Regional Patent

- ☒ **AP** ARIPO Patent: GH Ghana, GM Gambia, KE Kenya, LS Lesotho, MW Malawi, MZ Mozambique, SD Sudan, SL Sierra Leone, SZ Swaziland, TZ United Republic of Tanzania, UG Uganda, ZM Zambia, ZW Zimbabwe, and any other State which is a Contracting State of the Harare Protocol and of the PCT (if other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line)
- ☒ **EA** Eurasian Patent: AM Armenia, AZ Azerbaijan, BY Belarus, KG Kyrgyzstan, KZ Kazakhstan, MD Republic of Moldova, RU Russian Federation, TJ Tajikistan, TM Turkmenistan, and any other State which is a Contracting State of the Eurasian Patent Convention and of the PCT
- ☒ **EP** European Patent: AT Austria, BE Belgium, CH & LI Switzerland and Liechtenstein, CY Cyprus, DE Germany, DK Denmark, ES Spain, FI Finland, FR France, GB United Kingdom, GR Greece, IE Ireland, IT Italy, LU Luxembourg, MC Monaco, NL Netherlands, PT Portugal, SE Sweden, TR Turkey, and any other State which is a Contracting State of the European Patent Convention and of the PCT
- ☒ **OA** OAPI Patent: BF Burkina Faso, BJ Benin, CF Central African Republic, CG Congo, CI Côte d'Ivoire, CM Cameroon, GA Gabon, GN Guinea, GQ Equatorial Guinea, GW Guinea-Bissau, ML Mali, MR Mauritania, NE Niger, SN Senegal, TD Chad, TG Togo, and any other State which is a member State of OAPI and a Contracting State of the PCT (if other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line)

National Patent (if other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line):

- | | | |
|---|--|--|
| ☒ AE United Arab Emirates | ☒ GM Gambia | ☒ NZ New Zealand |
| ☒ AG Antigua and Barbuda | ☒ HR Croatia | ☒ OM Oman |
| ☒ AL Albania | ☒ HU Hungary | ☒ PH Philippines |
| ☒ AM Armenia | ☒ ID Indonesia | ☒ PL Poland |
| ☒ AT Austria | ☒ IL Israel | ☒ PT Portugal |
| ☒ AU Australia | ☒ IN India | ☒ RO Romania |
| ☒ AZ Azerbaijan | ☒ IS Iceland | ☒ RU Russian Federation |
| ☒ BA Bosnia and Herzegovina | ☒ JP Japan | |
| ☒ BB Barbados | ☒ KE Kenya | ☒ SD Sudan |
| ☒ BG Bulgaria | ☒ KG Kyrgyzstan | ☒ SE Sweden |
| ☒ BR Brazil | ☒ KP Democratic People's Republic of Korea | ☒ SG Singapore |
| ☒ BY Belarus | ☒ KR Republic of Korea | ☒ SI Slovenia |
| ☒ BZ Belize | ☒ KZ Kazakhstan | ☒ SK Slovakia |
| ☒ CA Canada | ☒ LC Saint Lucia | ☒ SL Sierra Leone |
| ☒ CH & LI Switzerland and Liechtenstein | ☒ LK Sri Lanka | ☒ TJ Tajikistan |
| ☒ CN China | ☒ LR Liberia | ☒ TM Turkmenistan |
| ☒ CO Colombia | ☒ LS Lesotho | ☒ TN Tunisia |
| ☒ CR Costa Rica | ☒ LT Lithuania | ☒ TR Turkey |
| ☒ CU Cuba | ☒ LU Luxembourg | ☒ TT Trinidad and Tobago |
| ☒ CZ Czech Republic | ☒ LV Latvia | |
| ☒ DE Germany | ☒ MA Morocco | ☒ TZ United Republic of Tanzania |
| ☒ DK Denmark | ☒ MD Republic of Moldova | ☒ UA Ukraine |
| ☒ DM Dominica | | ☒ UG Uganda |
| ☒ DZ Algeria | ☒ MG Madagascar | ☐ US United States of America |
| ☒ EC Ecuador | ☒ MK The former Yugoslav Republic of Macedonia | |
| ☒ EE Estonia | ☒ MN Mongolia | ☒ UZ Uzbekistan |
| ☒ ES Spain | ☒ MW Malawi | ☒ VN Viet Nam |
| ☒ FI Finland | ☒ MX Mexico | ☒ YU Yugoslavia |
| ☒ GB United Kingdom | ☒ MZ Mozambique | ☒ ZA South Africa |
| ☒ GD Grenada | ☒ NO Norway | ☒ ZM Zambia |
| ☒ GE Georgia | | ☒ ZW Zimbabwe |
| ☒ GH Ghana | | |

Check-boxes below reserved for designating States which have become party to the PCT after issuance of this sheet:

- | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| ☐ | ☐ | ☐ |
| ☐ | ☐ | ☐ |

Precautionary Designation Statement: In addition to the designations made above, the applicant also makes under Rule 4.9(b) all other designations which would be permitted under the PCT except any designation(s) indicated in the Supplemental Box as being excluded from the scope of this statement. The applicant declares that those additional designations are subject to confirmation and that any designation which is not confirmed before the expiration of 15 months from the priority date is to be regarded as withdrawn by the applicant at the expiration of that time limit. (Confirmation (including fees) must reach the receiving Office within the 15-month time limit.)

Supplemental Box

If the Supplemental Box is not used, this sheet should not be included in the request.

1. If, in any of the Boxes, except Boxes Nos. VII(i) to (v) for which a special continuation box is provided, the space is insufficient to furnish all the information: in such case, write "Continuation of Box No." (Indicate the number of the Box) and furnish the information in the same manner as required according to the captions of the Box in which the space was insufficient, in particular:
 - (i) if more than two persons are to be indicated as applicants and/or inventors and no "continuation sheet" is available: in such case, write "Continuation of Box No. III" and indicate for each additional person the same type of information as required in Box No. III. The country of the address indicated in this Box is the applicant's State (that is, country) of residence if no State of residence is indicated below;
 - (ii) if, in Box No. II or in any of the sub-boxes of Box No. III, the indication "the States indicated in the Supplemental Box" is checked: in such case, write "Continuation of Box No. II" or "Continuation of Box No. III" or "Continuation of Boxes No. II and No. III" (as the case may be), indicate the name of the applicant(s) involved and, next to (each) such name, the State(s) (and/or, where applicable, ARIPO, Eurasian, European or OAPI patent) for the purposes of which the named person is applicant;
 - (iii) if, in Box No. II or in any of the sub-boxes of Box No. III, the inventor or the inventor/applicant is not inventor for the purposes of all designated States or for the purposes of the United States of America: in such case, write "Continuation of Box No. II" or "Continuation of Box No. III" or "Continuation of Boxes No. II and No. III" (as the case may be), indicate the name of the inventor(s) and, next to (each) such name, the State(s) (and/or, where applicable, ARIPO, Eurasian, European or OAPI patent) for the purposes of which the named person is inventor;
 - (iv) if, in addition to the agent(s) indicated in Box No. IV, there are further agents: in such case, write "Continuation of Box No. IV" and indicate for each further agent the same type of information as required in Box No. IV;
 - (v) if, in Box No. V, the name of any State (or OAPI) is accompanied by the indication "patent of addition," or "certificate of addition," or if, in Box No. V, the name of the United States of America is accompanied by an indication "continuation" or "continuation-in-part": in such case, write "Continuation of Box No. V" and the name of each State involved (or OAPI), and after the name of each such State (or OAPI), the number of the parent title or parent application and the date of grant of the parent title or filing of the parent application;
 - (vi) if, in Box No. VI, there are more than five earlier applications whose priority is claimed: in such case, write "Continuation of Box No. VI" and indicate for each additional earlier application the same type of information as required in Box No. VI.
2. If, with regard to the precautionary designation statement contained in Box No. V, the applicant wishes to exclude any State(s) from the scope of that statement: in such case, write "Designation(s) excluded from precautionary designation statement" and indicate the name or two-letter code of each State so excluded.

Continuation of Box No. IV: full official designation of agent.

ANDERSSON Per, BERGQUIST Gunnar, BRUN Jonny, BÖRJESSON Susanna, EKSTRÖM Nils, EKWALL Peter, GRAUDUMS Valdis, LIVELAND Ramona, HARRISON Michael, MOSSMARK Anders, OLSSON Stefan, ROMARE Anette, SANDSTEDT Jonas, SCHLOSSMAN Ulf, SKEPPSTEDT Anita, SÖRSDAHL Petter

Box No. VI PRIORITY CLAIM

The priority of the following earlier application(s) is hereby claimed:

Filing date of earlier application (day/month/year)	Number of earlier application	Where earlier application is:		
		national application: country	regional application: * regional Office	international application: receiving Office
item (1) 11 April 2001	0101294-7	Sweden		
item (2)				
item (3)				
item (4)				
item (5)				

☐ Further priority claims are indicated in the Supplemental Box.

The receiving Office is requested to prepare and transmit to the International Bureau a certified copy of the earlier application(s) (only if the earlier application was filed with the Office which for the purposes of this international application is the receiving Office) identified above as:

☐ all items
 ☒ item (1)
 ☐ item (2)
 ☐ item (3)
 ☐ item (4)
 ☐ item (5)
 ☐ other, see Supplemental Box

* Where the earlier application is an ARIPO application, indicate at least one country party to the Paris Convention for the Protection of Industrial Property or one Member of the World Trade Organization for which that earlier application was filed (Rule 4.10(b)(iv)):

Box No. VII INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

Choice of International Searching Authority (ISA) (if two or more International Searching Authorities are competent to carry out the international search, indicate the Authority chosen; the two-letter code may be used):

ISA / SE

Request to use results of earlier search; reference to that search (if an earlier search has been carried out by or requested from the International Searching Authority):

Date (day/month/year)

Number

Country (or regional Office)

11 April 2001 01/00478 SE

Box No. VIII DECLARATIONS

The following declarations are contained in Boxes Nos. VIII (i) to (v) (mark the applicable check-boxes below and indicate in the right column the number of each type of declaration):

☐ Box No. VIII (i)	Declaration as to the identity of the inventor	:
☐ Box No. VIII (ii)	Declaration as to the applicant's entitlement, as at the international filing date, to apply for and be granted a patent	:
☐ Box No. VIII (iii)	Declaration as to the applicant's entitlement, as at the international filing date, to claim the priority of the earlier application	:
☐ Box No. VIII (iv)	Declaration of inventorship (only for the purposes of the designation of the United States of America)	:
☐ Box No. VIII (v)	Declaration as to non-prejudicial disclosures or exceptions to lack of novelty	:

Box No. X	SIGNATURE OF APPLICANT, AGENT OR COMMON REPRESENTATIVE
<i>Next to each signature, indicate the name of the person signing and the capacity in which the person signs (if such capacity is not obvious from reading the request).</i>	
Göteborg, Sweden 9 April 2002	
Anita Skeppstedt	

Form PCT/RO/101 (last sheet) (March 2001; reprint January 2002) *See Notes to the request form*

PATENT COOPERATION TREATY

32

PCT

From the INTERNATIONAL BUREAU

NOTIFICATION CONCERNING SUBMISSION OR TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT

(PCT Administrative Instructions, Section 411)

To:

ALBIHNS GÖTEBORG AB
Box 142
S-401 22 Göteborg
SUÈDE

Date of mailing (day/month/year) 10 June 2002 (10.06.02)	IMPORTANT NOTIFICATION
Applicant's or agent's file reference 111580 AST 11580	
International application No. PCT/SE02/00699	International filing date (day/month/year) 10 April 2002 (10.04.02)
International publication date (day/month/year) Not yet published	Priority date (day/month/year) 11 April 2001 (11.04.01)
Applicant SCA HYGIENE PRODUCTS AB	

1. The applicant is hereby notified of the date of receipt (except where the letters "NR" appear in the right-hand column) by the International Bureau of the priority document(s) relating to the earlier application(s) indicated below. Unless otherwise indicated by an asterisk appearing next to a date of receipt, or by the letters "NR", in the right-hand column, the priority document concerned was submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b).
2. This updates and replaces any previously issued notification concerning submission or transmittal of priority documents.
3. An asterisk(*) appearing next to a date of receipt, in the right-hand column, denotes a priority document submitted or transmitted to the International Bureau but not in compliance with Rule 17.1(a) or (b). In such a case, the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.
4. The letters "NR" appearing in the right-hand column denote a priority document which was not received by the International Bureau or which the applicant did not request the receiving Office to prepare and transmit to the International Bureau, as provided by Rule 17.1(a) or (b), respectively. In such a case, the attention of the applicant is directed to Rule 17.1(c) which provides that no designated Office may disregard the priority claim concerned before giving the applicant an opportunity, upon entry into the national phase, to furnish the priority document within a time limit which is reasonable under the circumstances.

Priority date	Priority application No.	Country or regional Office or PCT receiving Office	Date of receipt of priority document
11 April 2001 (11.04.01)	0101294-7	SE	26 April 2002 (26.04.02)

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Facsimile No. (41-22) 740.14.36

Authorized officer

Isabelle DÉPREZ

Telephone No. (41-22) 338.83.38

2002-11-07 30

From the
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINING AUTHORITY

PCT

To:

ALBIHNS GÖTEBORG AB
Box 142
S-401 22 Göteborg
SUEDENOTIFICATION OF RECEIPT
OF DEMAND BY COMPETENT INTERNATIONAL
PRELIMINARY EXAMINING AUTHORITY(PCT Rules 59.3(e) and 61.1(b), first sentence
and Administrative Instructions, Section 601(a))Date of mailing
(day/month/year) 05-11-2002

Applicant's or agent's file reference

115080

IMPORTANT NOTIFICATION

International application No.

PCT/SE 02/ 00699

International filing date (day/month/year)

10/04/2002

Priority date (day/month/year)

11/04/2001

Applicant

SCA Hygiene Products AB et al.

1. The applicant is hereby notified that this International Preliminary Examining Authority considers the following date as the date of receipt of the demand for international preliminary examination of the international application:

04/10/2002

2. This date of receipt is:

- ☒ the actual date of receipt of the demand by this Authority (Rule 61.1(b)).
☐ the actual date of receipt of the demand on behalf of this Authority (Rule 59.3(e)).
☐ the date on which this Authority has, in response to the invitation to correct defects in the demand (Form PCT/IPEA/404), received the required corrections.

3. ☐ **ATTENTION:** That date of receipt is **AFTER** the expiration of 19 months from the priority date. Consequently, the election(s) made in the demand does (do) not have the effect of postponing the entry into the national phase until 30 months from the priority date (or later in some Offices) (Article 39(1)). Therefore, the acts for entry into the national phase must be performed within 20 months from the priority date (or later in some Offices) (Article 22). For details, see the *PCT Applicant's Guide*, Volume II.

- ☐ (If applicable) This notification confirms the information given by telephone, facsimile transmission or in person on:

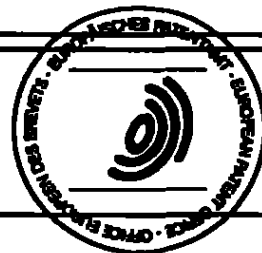
4. Only where paragraph 3 applies, a copy of this notification has been sent to the International Bureau.

Name and mailing address of the IPEA/

European Patent Office
D-80298 Munich
Tel. (+49-89) 2399-0, Tx: 523656 epnu d
Fax: (+49-89) 2399-4465

Authorized officer

Basas, Marian



PATENT COOPERATION TREATY

2003-05-19

39

From the:
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINING AUTHORITY

To:

ALBIHNS GÖTEBORG AB
Box 142
S-401 22 Göteborg
SUEDE

FRIST	DATUM
SSR	030602
SSS	030630

PCT

WRITTEN OPINION

(PCT Rule 66)

Date of mailing
(day/month/year) 15.05.2003

Applicant's or agent's file reference
115080 *AST*

REPLY DUE within 1 month(s) and 15 days
from the above date of mailing

International application No.
PCT/SE02/00699

International filing date (day/month/year)
10/04/2002

Priority date (day/month/year)
11/04/2001

International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC
A61F13/15

Applicant

SCA Hygiene Products AB et al.

1. This written opinion is the first drawn up by this International Preliminary Examining Authority.

2. This opinion contains indications relating to the following items:

- I ☒ Basis of the opinion
- II ☐ Priority
- III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV ☐ Lack of unity of invention
- V ☒ Reasoned statement under Rule 66.2(a)(ii) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI ☐ Certain document cited
- VII ☐ Certain defects in the international application
- VIII ☐ Certain observations on the international application

3. The applicant is hereby invited to reply to this opinion.

When? See the time limit indicated above. The applicant may, before the expiration of that time limit, request this Authority to grant an extension, see Rule 66.2(d).

How? By submitting a written reply, accompanied, where appropriate, by amendments, according to Rule 66.3. For the form and the language of the amendments, see Rules 66.8 and 66.9.

Also: For an additional opportunity to submit amendments, see Rule 66.4.
For the examiner's obligation to consider amendments and/or arguments, see Rule 66.4 bis.
For an informal communication with the examiner, see Rule 66.8.

If no reply is filed, the international preliminary examination report will be established on the basis of this opinion.

4. The final date by which the international preliminary examination report must be established according to Rule 69.2 is: 11/08/2003.

Name and mailing address of the international preliminary examining authority:



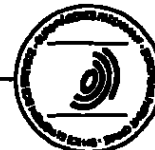
European Patent Office
D-80298 Munich
Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d
Fax: +49 89 2399 - 4485

Authorized officer / Examiner

De Crignis, G

Formalities officer (incl. extension of time limits)

Parriche, S
Telephone No. +49 89 2399 7890



VP

WRITTEN OPINION

International application No. PCT/SE02/00699

I. Basis of the opinion

1. With regard to the elements of the International application (Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this opinion as "originally filed"):

Description, pages:

1-14 as originally filed

Claims, No.:

1-15 as originally filed

Drawings, sheets:

1/11-11/11 as originally filed

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the International application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language: , which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of the international search (under Rule 23.1(b)).
- ☐ the language of publication of the International application (under Rule 48.3(b)).
- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
- ☐ filed together with the international application in computer readable form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
- ☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
- ☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages:
- ☐ the claims, Nos.:

✓

WRITTEN OPINION

International application No. PCT/SE02/00699

☐ the drawings, sheets:

5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed (Rule 70.2(c)):

(Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.)

6. Additional observations, if necessary:

V. Reasoned statement under Rule 66.2(a)(II) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N) Claims 1 - 15 (no)

Inventive step (IS) Claims

Industrial applicability (IA) Claims

- 2. Citations and explanations
see separate sheet**

**WRITTEN OPINION
SEPARATE SHEET**

International application No. PCT/SE02/00699

Concerning Section V:

Reference is made to the following documents:

D1:EP-A1-1138293

D2:EP-A2-1078619

The present application does not satisfy the criterion set forth in Article 33(2) PCT because the subject-matter of Claims 1 to 15 is not new in respect of prior art as defined in the regulations (Rule 64(1)-(3) PCT).

Document (D1), which is considered to represent the most relevant state of the art with respect to claim 1, discloses all features thereof, namely

absorbent product such as a sanitary towel, a panty liner or an incontinence pad, (title, abstract)

which product has two transverse end edges, two longitudinal side edges, a liquid-permeable surface layer, a liquid tight backing layer and an absorbent core arranged between these layers (page 3, lines 19 - 28)

the product having side flaps arranged at the longitudinal side edges on both sides of the absorbent core (page 7, line 54),

which side flaps are of such shape and size that, during use of the product, they can be folded around the leg edges in the crotch portion on a pair of briefs (page 8, lines 1 to 10),

D1 does not disclose *expressis verbis*:
the side flaps exhibit a gloss below 25 %.

However, D1 discloses in claims 4 and 5 that the wings are transparent. If the wings are transparent, it is considered implicitly disclosed that they exhibit a gloss below 25 %.

Document D2 also discloses the subject-matter of claim 1.
Hence, the requirements of Article 33 (1) and (2) PCT are not met.

**WRITTEN OPINION
SEPARATE SHEET**

International application No. PCT/SE02/00699

Dependent Claims 2 to 15 do not appear to contain any additional features which, in combination with the features of any claim to which they refer, involve an inventive step for the following reasons:

The subject-matter of claims 2 and 3 refer to a certain gloss or transmittance. These values also appear to be covered by the transparency of D1.

The subject-matter of claim 4 is known from D1, see page 7, lines 53 - 58 and page 8, line 7.

The subject-matter of claim 5 is known from D1, see page 4, line 17,

The subject-matter of claim 6 is known from D1, see page 4, line 26-27.

The subject-matter of claims 7, 8, 9, 10 is known from D1, see page 4, line 17 - 21, page 8, lines 13 - 15 and page 8, line 28 - 31.

The subject-matter of claims 11, 12 and 13 is known from D1, see page 8, line 5 - 7.

The subject-matter of claims 14 and 15 is known from D1, see page 8, lines 1 - 18.

Formal deficiency:

To meet the requirements of Rule 5.1(a)(ii) PCT, the document D1 should be identified in the description and the relevant background art disclosed therein should be briefly discussed.

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT
(PCT Article 36 and Rule 70)

44

Applicant's or agent's file reference 115080	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/PEAA16)	
International application No. PCT/SE02/00699	International filing date (day/month/year) 10.04.2002	Priority date (day/month/year) 11.04.2001
International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC A61F13/15		
Applicant SCA Hygiene Products AB et al.		
1. This International preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36. 2. This REPORT consists of a total of 5 sheets, including this cover sheet. ☐ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e. sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT). These annexes consist of a total of sheets.		
3. This report contains indications relating to the following items: I ☒ Basis of the opinion II ☐ Priority III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability IV ☐ Lack of unity of invention V ☒ Reasoned statement under Rule 86.2(a)(II) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement VI ☐ Certain documents cited VII ☐ Certain defects in the international application VIII ☐ Certain observations on the international application		
Date of submission of the demand 04.10.2002	Date of completion of this report 28.07.2003	
Name and mailing address of the international preliminary examining authority:  European Patent Office D-80298 Munich Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523658 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4485	Authorized Officer De Crignis, G Telephone No. +49 89 2399-2332 	

25

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

International application No. **PCT/SE02/00699**

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application (*Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rules 70.16 and 70.17)*):

Description, Pages

1-14 as originally filed

Claims, Numbers

1-15 as originally filed

Drawings, Sheets

1/11-11/11 as originally filed

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language: , which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of the international search (under Rule 23.1(b)).
☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).
☐ the language of a translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
☐ filed together with the international application in computer readable form.
☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages:
☐ the claims, Nos.:
☐ the drawings, sheets:

26

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

International application No. **PCT/SE02/00699**

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application (*Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rules 70.16 and 70.17)*):

Description, Pages

1-14 as originally filed

Claims, Numbers

1-15 as originally filed

Drawings, Sheets

1/11-11/11 as originally filed

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language: , which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of the international search (under Rule 23.1(b)).
- ☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).
- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
- ☐ filed together with the international application in computer readable form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
- ☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
- ☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages:
- ☐ the claims, Nos.:
- ☐ the drawings, sheets:

47

**INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**

International application No. **PCT/SE02/00699**

5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed (Rule 70.2(c)).
(Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.)

6. Additional observations, if necessary:

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Yes: Claims	1 - 15
	No: Claims	
Inventive step (IS)	Yes: Claims	
	No: Claims	1 - 15
Industrial applicability (IA)	Yes: Claims	1 - 15
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

48

Concerning Section V:

Reference is made to the following documents:

D1: EP-A1-1138293

D2: EP-A2-1078619

D3: US-A-4,463,045

The present application satisfies the criterion set forth in Article 33(3) PCT because the subject-matter of Claims 1 to 15 does not involve an inventive step in respect of prior art.

Document (D1), which is considered to represent the most relevant state of the art with respect to claim 1, discloses

absorbent product such as a sanitary towel, a panty liner or an incontinence pad, (title, abstract)

which product has two transverse end edges, two longitudinal side edges, a liquid-permeable surface layer, a liquid tight backing layer and an absorbent core arranged between these layers (page 3, lines 19 - 28)

the product having side flaps arranged at the longitudinal side edges on both sides of the absorbent core (page 7, line 54),

which side flaps are of such shape and size that, during use of the product, they can be folded around the leg edges in the crotch portion on a pair of briefs (page 8, lines 1 to 10),

D1 does not disclose

the side flaps exhibit a gloss below 25 %.

Document D2 also discloses the subject-matter of claim 1 with the exception of the gloss below 25 %.

The problem of the present application is that the side flaps should be experienced as being invisible.

The solution according to the present application is that the side flaps are experienced as being invisible when the gloss of the material in the side flaps is below 25 %.

The same problem is worded in document D3 which refers to plastic webs being suitable for absorbent articles (diapers, sanitary napkins, incontinent devices see column 1, lines 38 - 40). The solution according to this document D3 is to use a non-

glossy surface with a cloth like or fibre like tactile impression.

Document D3 does not refer to particular percentage. However, the hint to the skilled person to use a "non-glossy surface" appears to include all materials with a gloss below 25 %. D3 discloses materials which are useful for such a non-glossy surface. These materials are disclosed as particularly suitable for topsheets or backsheet in disposable absorbent articles.

Hence, the combination of the article of D1 or D2 with the materials disclosed in D3 is an obvious choice for such a problem and leads to the same solution.

Therefore, no inventive step can be seen in the use of such materials for the outer sheet in such an article.

Dependent claim 2 to 15 do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements of the PCT in respect of inventive step, the reasons being as follows:

The subject-matter of claims 2 and 3 refer to a certain gloss, or transmittance. The skilled person can simply choose the optimum range according to tests performed.

The subject-matter of claim 4 refers to the side flaps being formed by the backing layer.

This is a design which is often chosen for such articles.

The subject-matter of claim 5 refers to a microporous film forming the backing layer.

This is well-known in the art.

The subject-matter of claim 6 refers to non-transparency. Transparency is not necessary according to document D3.

The subject-matter of claims 7 to 10 is an opaque layer being attached. This is not related to the inventive concept.

The subject-matter of claims 12 and 13 refers to a further layer of the side flaps. Such further layers are well-known and they are not related to the inventive concept.

The subject-matter of claim 14 refers to the side flap having a transparent fastening means. Since the applicant explained that transparency is not related to a non-glossy surface, the transparent fastening means are not related to the inventive concept.

The subject-matter of claim 15 refers to the design of the article and is well-known in the art.

TRATADO DE COOPERACIÓN DE PATENTES**PCT****REPORTE DE REPORTE DE EXAMEN PRELIMINAR INTERNACIONAL****(Artículo 36 y Regla 70 PCT)**

Archivo de referencia del agente o solicitante

115080

PARA ACCIÓN COMPLEMENTARIAVer Notificación de Reporte de Examen Preliminar
Internacional (del PCT/IPEA/416)

Solicitud Internacional No.

PCT/ES02/00699

Fecha de presentación internacional (día/mes/año)

10.04.200

Fecha de Prioridad (día/mes/año)

11.04.2001

Clasificación de Patente Internacional (IPC) o
clasificación nacional e IPC

A61F13/15

Solicitante

SCA Higiene Products AB et al.

1. Este Reporte de Examen Preliminar Internacional ha sido preparado por esta Autoridad Examinadora Preliminar Internacional y se remite al solicitante de acuerdo con el Artículo 36.

2. Este REPORTE consiste de un total de 5 hojas, incluyendo esta hoja de portada.

☐ Este reporte también se acompaña por ANEXOS, es decir hojas de la descripción, reivindicaciones y/o dibujos que han sido corregidos y son la base para este reporte y/o hojas que contienen rectificaciones hechas antes a esta Autoridad (ver Regla 70.16 y Sección 607 de las Instrucciones Administrativas de acuerdo con el PCT).

Estos anexos consisten de un total de hojas.

3. Este Reporte contiene indicaciones relacionadas con los siguientes ítems:

- | | | |
|----|-------------------------------------|-------------------|
| I | ☒ | Base del Concepto |
| II | ☐ | Prioridad |

III ☐ Concepto de sin fundamento con
respeto a novedad, nivel inventivo y aplicabilidad
industrial

IV ☐ Falta de unidad de invención

V ☒ Declaración motivada de acuerdo con
la Regla 66.2(a)(ii) con respeto a novedad, nivel
inventivo o aplicabilidad industrial; las citaciones y
explicaciones ayudan a dicha declaración

VI ☐ Ciertos documentos citados

VII ☐ Ciertos defectos en la solicitud
internacional

VIII ☐ Ciertas observaciones sobre la
solicitud internacional

Fecha de presentación de la petición

04.10.2002

fecha de terminación de este reporte

28.07.2003

Nombre y dirección de correspondencia de la autoridad
examinadora preliminar internacional IPEA/US

European Patent Office
D-80298 Munich
Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d
Fax: +49 89 2399 - 4465

Oficial Autorizado

De Crignis, G

Teléfono No. +49 89 2399 - 2332

Aparece sello de la Oficina de Patentes Europea

Del PCT/IPEA/409 (hoja de portada) (Enero 1994)

REPORTE DE EXAMEN**PRELIMINAR INTERNACIONAL**

Solicitud Internacional No.

PCT/SE02/00699

I. Bases del Reporte

1. Con respecto a los elementos de la solicitud internacional: (reemplazo de las hojas que han sido suministradas a la Oficina de recepción en respuesta a una invitación de acuerdo con el Artículo 14 se refieren a en este reporte como "presentadas originalmente" y no se anexan a este reporte ya que ellas no contienen correcciones (Reglas 70.16 y 70.17)):

Descripción, páginas:

1-14 como se presentó originalmente

Reivindicaciones, No.:

1-15 como se presentó originalmente

Dibujos, hojas:

1/11-11/11 como se presentó originalmente

2. Con respecto al idioma, todos los elementos marcados anteriormente estuvieron disponibles o fueron suministrados a esta Autoridad en el idioma en el que la solicitud internacional se presentó, a menos que se indique lo contrario de acuerdo con este ítem.

Estos elementos estuvieron disponibles o fueron suministrados a esta Autoridad en el siguiente idioma:

que es:

- ☐ el idioma de una traducción suministrada para propósitos de búsqueda internacional (de acuerdo con la regla 23.1(b)).
- ☐ el idioma de publicación de la solicitud internacional (de acuerdo con la regla 48.3(b)).
- ☐ el idioma de la traducción suministrado para propósitos de examen preliminar internacional (de acuerdo con la regla 55.2 y/o 55.3).

3. Con respecto a cualquier secuencia de ácido amino y/o nucleótido descrito en la solicitud internacional, el concepto escrito se emitió sobre la base de la lista de secuencia:

- ☐ Contenida en la solicitud internacional en forma impresa
- ☐ Presentada junto con la solicitud internacional en forma legible por computador
- ☐ Suministrada posteriormente a esta Autoridad en forma escrita
- ☐ Suministrada posteriormente a esta Autoridad en forma escrita forma legible por computador
- ☐ Declaración de que se ha suministrado el listado de secuencias escrito suministrado posteriormente no va más allá de la descripción en la solicitud internacional como se presentó.
- ☐ Declaración de que se ha suministrado la información registrada en forma legible por computador idéntica al listado de secuencias escrito.

4. Las correcciones han dado como resultado la cancelación de:

- | | |
|--|----------|
| ☐ la descripción, | páginas: |
| ☐ las reivindicaciones, | Nos.: |
| ☐ Los dibujos, | hojas: |

Del PCT/IPEA409 (Julio 1999)

REPORTE DE EXAMEN**PRELIMINAR INTERNACIONAL**

Solicitud Internacional No.

PCT/GB01/00699

5. Este reporte se ha emitido como si (algunas de) las correcciones no hubieran sido hechas, ya que ellas han sido consideradas que van más allá de la descripción como se presentó, como se indicó en la casilla complementaria (Regla 70.2(c)).

(Cualquier hoja de reemplazo que contengan dichas correcciones se debe referir de acuerdo al ítem 1 y anexadas a este reporte)

6. Observaciones adicionales, si fueran necesarias:

- V. Declaración motivada de acuerdo con el Artículo 35(2) con respeto a novedad, nivel inventivo o aplicabilidad industrial; las citaciones y explicaciones apoyan dicha declaración

1. Declaración

Novedad (N)

Si: Reivindicaciones 1-15

No: Reivindicaciones

Nivel inventivo (IS)

Si: Reivindicaciones

No: Reivindicaciones 1-15

Aplicabilidad Industrial (IA)

Si: Reivindicaciones 1-15

No: Reivindicaciones

2. Citaciones y explicaciones

Ver hoja separada

Del PCT/IPEA409 (Julio 1999)

REPORTE DE EXAMEN**PRELIMINAR INTERNACIONAL**

Solicitud Internacional No.

PCT/GB01/00699

Con relación a la sección V:

Se hace referencia a los siguientes documentos:

D1: EP-A1-1138293

D2: EP-A2-1078619

D3: US-A-4,463,045

La presente solicitud satisface el criterio establecido en el Artículo 33(3) PCT ya que la materia de asunto de las Reivindicaciones 1 a 15 no involucra nivel inventivo con respecto a la técnica anterior.

El Documento D1, el cual se considera representa el más importante estado de la técnica con respecto a la reivindicación 1, describe

Producto absorbente tal como una toalla sanitaria, lámina protectora de pantaloncito o una almohadilla de incontinencia, (título, resumen)

Que el producto tiene dos extremos de borde transversales, dos bordes laterales longitudinales, una capa de superficie permeable a los líquidos, una capa de respaldo impermeable a los líquidos y un núcleo absorbente dispuesto entre estas capas (página 3, líneas 19 - 28)

El producto tiene aletas laterales dispuestas en los bordes de extremo longitudinales sobre ambos lados del núcleo absorbente (página 7, líneas 54),

Que dichas aletas laterales son de tal forma y tamaño que, durante el uso del producto, ellas se puedan doblar alrededor de los bordes de la pierna en la porción de horcajadura sobre el par de pantaloncitos (página 8, línea 1 a 10),

D1 no describe

Las aletas laterales exhiben un brillo menor de 25%.

El Documento D2 también describe la materia de asunto de la reivindicación 1 con la excepción del brillo menor de 25%.

El problema de la presente solicitud es que las aletas laterales deben ser desarrolladas como ser invisibles.

La solución de acuerdo a la presente solicitud es que las aletas laterales se desarrollen como ser invisibles cuando el brillo del material en las aletas laterales es menor de 25%.

El mismo problema se redacta en el documento D3 que se refiere a una malla plástica adecuada para artículos absorbentes (pañales, toallas sanitarias, dispositivos de incontinencia ver columna 1, líneas 38 - 40). La solución de acuerdo con este documento D3 es usar una superficie no brillante con una tela o fibra de impresión táctil.

El Documento D3 no se refiere a un porcentaje en particular. Sin embargo, el consejo a la persona experta en la técnica para usar una superficie "no brillante"

parece incluir todos los materiales con un brillo menor de 25%. D3 describe materiales que son útiles para tal superficie no brillante. Estos materiales son descritos como particularmente adecuados para láminas superiores o de respaldo en artículos absorbentes desechables. Por eso, la combinación del artículo de D1 o D2 con los materiales descritos en D3 es una decisión obvia para tal problema y apunta a la misma solución. Por lo tanto, no se puede ver nivel inventivo en el uso de tales materiales para la lámina exterior en tal artículo.

Las reivindicaciones dependientes 2 a 15 no contiene ninguna característica que, en combinación con las características de cualquiera de las reivindicaciones a las cuales ellas se refieran, presentan los requerimientos del PCT con respecto a nivel inventivo, las razones son las siguientes:

La materia de asunto de las reivindicaciones 2 y 3 se refieren a cierto brillo. O transmitancia. La persona experta en la técnica puede simplemente escoger el rango óptimo de acuerdo con los ensayos realizados.

La materia objeto de la reivindicación 4 se refiere a las aletas laterales formadas por la capa de respaldo.

Este es un diseño que a menudo se utiliza para tales materiales.

La materia objeto de la reivindicación 5 se refiere a una película microporosa que forma la capa de respaldo.

Esto es bien conocido en la técnica.

La materia de asunto de la reivindicación 6 se refiere a una no transparencia. La transparencia no es necesaria de acuerdo con el documento D3.

La materia objeto de la reivindicación 7 a 10 es una capa opaca que está adjunta. Esto no se relaciona a un concepto inventivo.

La materia objeto de las reivindicaciones 12 y 13 se refiere a capas adicionales de las aletas laterales. Tales capas adicionales son bien conocidas y ellas no se relacionan a concepto inventivo.

La materia objeto de la reivindicación 14 se refiere a que las aletas laterales tienen medios aseguradores transparentes. Puesto que el solicitante explicó que la transparencia no se relaciona a una superficie no brillante, los medios aseguradores transparentes no se relacionan al concepto inventivo.

La materia objeto de la reivindicación 15 se refiere al diseño del artículo y es bien conocido en la técnica.

TITULO**PRODUCTO ABSORBENTE CON INDISERNIBILIDADES MEJORADAS****Campo técnico**

El producto absorbente tal como una toalla sanitaria, un recubrimiento interior de pantaloncito o una almohadilla de incontinencia, cuyo producto tiene dos bodes de extremo transversales, dos bordes laterales longitudinales, una capa de superficie permeable a los líquidos, una capa posterior que no permite el paso de líquidos y un núcleo absorbente dispuesto entre estas capas, el producto tiene aletas laterales dispuestas en los bordes laterales longitudinales sobre ambos lados del núcleo absorbente, cuyas aletas laterales son de tal forma y tamaño que durante el uso del producto, ellas se pueden doblar alrededor de los bordes de pierna y la porción de entre piernas sobre un par de pantaloncitos.

Técnica anterior

Los artículos absorbentes convencionales modernos tienen aletas laterales o no las tienen. El propósito de

las aletas laterales es ser dobladas alrededor de los bordes de los pantaloncitos en la porción de entrepierna y de esta manera ayudar ha asegurar el buen funcionamiento del artículo en los pantaloncitos de tal forma que el artículo permanezca sesgado. Un ejemplo de un documento que describe la importancia de las aletas laterales para el aseguramiento de un artículo absorbente es el EP 0 359 501. Una razón adicional para suministrar un artículo absorbente canaletas laterales es que el riesgo de ocurra chorreaduras se reduce. La chorreadura a menudo surge en artículos y en aletas laterales cuando los bordes de los pantaloncitos en el área de entrepierna se doblan sobre el lado superior del artículo cuando el artículo ha terminado sesgado en los pantaloncitos. Esto usualmente ocurre cuando el artículo es más estrecho que la anchura de los pantaloncitos, la chorreadura también puede ocurrir cuando el fluido del cuerpo no se puede absorber a tiempo por la porción central del artículo pero corre hacia fuera y sobre los bordes laterales del artículo donde las descargas de cuerpo andan en contacto con los pantaloncitos. Un artículo con aletas laterales asegura el posicionamiento del artículo en los pantaloncitos y reduce la ocurrencia de chorreadura. Con el fin de reducir la chorreadura a lo largo de los lados

del artículo, el artículo se suministra ventajosamente con aletas que son tan largas como sea posible a lo largo de los bordes longitudinales laterales del artículo. Ejemplos de artículos con aletas laterales largas se describen en, por ejemplo, la WO 98/25564 y la EP 0 928 179. Sin embargo, muchos usuarios sienten que un artículo con aletas laterales convencionales es insuficientemente indiscernible por que las aletas laterales son visibles por el exterior de los pantaloncitos. Esto es por supuesto más marcado, entre más largas sean las aletas laterales. Un artículo que no tenga aleta laterales a este respecto es mucho más discreto en razón a que no se ha doblado aletas laterales al rededor de los pantaloncitos en el área de entrepierna. Sin embargo, la posibilidad de impedir chorreadura es inferior en tal artículo. Los artículos sin aletas laterales son por lo tanto más a menudo recomendados para uso con flujos más pequeños de líquido que sean recibidos por el artículo. Los fabricantes de artículos sanitarios han utilizado tradicionalmente materiales que tienen un color blancuzco con el fin de darle al consumidor una sensación de frescura con el artículo y con el fin de ser adecuados para los pantaloncitos, que ha sido el color más común de los pantaloncitos en el mercado. El mercado ha cambiado

ahora, y existe una amplia variedad de pantaloncitos tanto con diferentes colores como con diferentes patrones, lo cual significa que las aletas laterales blancas o las aletas laterales de un color diferente de aquella de los pantaloncitos son claramente visibles en el exterior de los pantaloncitos. Mucha gente toma parte en deportes que requieren un cambio de prendas en un ambiente que es en mayor menor grado con gran público. A este respecto, es virtualmente imposible disimular el uso de medios de protección sanitarios con las aletas laterales por que están son visibles sobre el exterior de los pantaloncitos. El mismo problema surge en el caso de actividades tales como natación y baños de sol. También existe un requisito entre algunos usuarios de artículos sanitarios de ser capaces de disimular el uso de estos en sus ambientes hogareños también.

Ha habido intento de resolver los problemas anteriores al elaborar las aletas laterales transparentes. La EP 1 138 193 describe un artículo absorbente que muestra áreas transparentes. Sin embargo, la trasparencias no es lo mismo que la no visibilidad. Las aletas laterales, aún si ellas son hechas de un material transparente, pueden brillar y de esta manera

ser visibles. Además, esto es por lo que no es una necesidad para las aletas laterales ser transparentes para que ellas se consideren como invisibles.

De esta manera, existe necesidad de un artículo absorbente mejorado con aletas laterales y discreción mejorada.

Descripción de la invención

Por medio de la presente invención, un producto del tipo referido en la introducción se ha producido, cuyo producto esencialmente elimina los problemas asociados con tales productos previamente conocidos.

Un producto hecho de acuerdo con la invención se caracteriza principalmente por que las aletas laterales exhiben un brillo inferior al 25%. Al elaborar las aletas laterales exhibiendo un brillo menor al 25% se logra una indisernibilidad mejorada para el usuario en ocasiones cuando el portador es visto vistiéndose pantaloncitos patronados y/o de olores o prendas de baño, sin afectar el riesgo de chorreadura del artículo.

Preferiblemente, las aletas laterales exhiben un brillo entre el 3 y el 10%. Más preferiblemente es un brillo del 6%. El brillo se mide de acuerdo al ASTM 2457-97. Lo que se mide es como el material refleja la luz. Las aletas laterales se experimentan como invisibles cuando el brillo del material en las aletas laterales es inferior al 25%, siempre y cuando el material sea suficientemente transparente. Perforar la aleta lateral afectaría el brillo de tal forma que este disminuya. Sin embargo, es difícil medir el brillo utilizando el método anterior sobre un material que tiene muchos huecos. Un material con un valor nominal de brillo que es mayor del aceptable, puede ser escogido si este es perforado posteriormente. Un material con un brillo mayor que el aceptable también puede ser escogido si este es posteriormente abollonado. El brillo de un material abollonado es, sin embargo, no difícil de medir.

Un brillo mayor de las aletas laterales del 25% sería aceptable o aún deseable, en casos donde pantaloncitos muy brillantes se utilizan, tal como tipos específicos de poliéster o seda. Sin embargo, este tipo de pantalones interiores es una minoría de los pantalones

interiores que existen y esa área no es objeto de esta invención.

De acuerdo con una modalidad preferida de la invención, las aletas laterales exhiben una transmitancia de al menos el 5%, preferiblemente al menos 15%. La transmitancia se mide de acuerdo con la ASTM D 1746-97, sobre una pieza no perforada de material. Dependiendo del tipo de ropa interior el artículo está dispuesto y depende de la naturaleza del material utilizado en las aletas laterales, es posible que las aletas laterales que exhiban un brillo inferior al 25% se puedan experimentar como invisibles aun que la transmitancia no sea superior al 5%.

De acuerdo a una modalidad preferida de la invención, las aletas laterales se constituyen por la capa posterior que no deja el paso a líquidos, que se extienden más allá de los bordes laterales longitudinales del producto. A este respecto, la capa posterior transparente que no permite el paso de líquido se puede tratar en el área del núcleo absorbente de tal manera que la superficie dentro de esta área es de mayor opacidad, es decir es menos transparente. El material transparente

que no permite el paso de líquido puede, por ejemplo, ser coloreado, suministrado con un color impreso o estampado de tal forma que el material se hace menos transparente. Tal tratamiento puede ser deseable dado que algunos usuarios lo encuentran "offputing" cuando es posible ver dentro del núcleo del artículo absorbente. Este problema es especialmente marcado cuando el líquido absorbido del cuerpo es fluido menstrual rojizo.

De acuerdo a otra modalidad, el artículo se ha suministrado con una capa opaca en aquel lado del núcleo absorbente que se enfrenta retirado del portador durante uso. Esta capa puede ser constituida por un medio de aseguramiento opaco en la forma de goma de aseguramiento adhesiva, unos medios de aseguramiento mecánicos o una capa separada e la forma de un material no tejido opaco, capa plástica, lámina o similar. De acuerdo a una cuarta modalidad, las aletas laterales consisten de una capa de material separado o lámina que está ubicada y unida a través del artículo en el interior y el exterior de la capa posterior que evita el paso de líquidos. De acuerdo con una modalidad adicional, las aletas laterales consisten de al menos dos capas de material separado que están unidas a los bordes longitudinales del artículo. Se

ha encontrado que es ventajoso si las aletas laterales transparentes también tienen unos medios de aseguramiento adhesivos adyacentes a una línea de entorno no exterior de la aleta lateral con el fin de tener buen contacto con los pantaloncitos de tal forma que la aleta lateral no cuelgue de los pantaloncitos y así se haga discernible.

Breve descripción de las figuras

La invención será descrita con gran detalle adelante con referencia a las figuras que son mostradas en los dibujos que la acompañan.

La figura 1 muestra un usuario desde el frente vistiendo una toalla sanitaria convencional suministrada con aletas laterales dentro de un par de pantaloncitos;

La figura 2 muestra un usuario desde la parte posterior vistiendo una toalla sanitaria convencional provista con aletas laterales dentro de un par de pantaloncitos;

La figura 3 muestra una toalla sanitaria, vista desde el lado que enfrenta los pantaloncitos durante uso:

La figura 4 muestra una sección a lo largo de la línea 4-4 a través de la toalla sanitaria en la figura 3;

La figura 5 muestra una sección a lo largo de la línea 5-5 a través de la toalla en la figura 3;

La figura 6 muestra una toalla sanitaria de acuerdo con otra modalidad de la invención, vista desde el lado que enfrenta los pantaloncitos durante uso;

La figura 7 muestra una sección a lo largo De la línea 7-7 a través de la toalla sanitaria en la figura 6;

La figura 8 muestra una sección a lo largo de la línea 8-8 a través de la toalla sanitaria en la figura 6;

La figura 9 muestra una toalla sanitaria de acuerdo con otra modalidad de la invención, vista desde el lado que va a enfrentar los pantaloncitos durante el uso;

La figura 10 muestra una sección a lo largo de la línea 10-10 a través de la toalla sanitaria en la figura 9;

La figura 11 muestra una sección a lo largo de la línea 11-11 a través de la toalla sanitaria en la figura 9;

La figura 12 muestra una toalla sanitaria de acuerdo a una modalidad adicional de la invención, vista desde el lado que va enfrentar a los pantaloncitos durante uso;

La figura 13 muestra una sección a lo largo de la línea 13-13 a través de la toalla sanitaria de la figura 12;

La figura 14 muestra una sección a lo largo de la línea 14-14 a través de la toalla sanitaria en la figura 12;

Las figuras 15-18 muestran diseños propuestos de los medios de aseguramiento sobre las aletas laterales, y

La figura 19 muestra una toalla sanitaria con un núcleo absorbente e forma de reloj de arena, visto desde el lado que va enfrentar el usuario durante uso.

Descripción de las mediciones de brillo

De acuerdo con la invención, el material para las aletas laterales exhibirá un brillo por debajo de al menos 25%. Por debajo de ese valor, el material no exhibe un brillo que moleste que haría el material visible aun si este fuera completamente transparente. El material se experimenta como invisible. El brillo de un material se mide, de acuerdo con la invención, al medir la reflexión regular de la luz. El flujo de la reflexión regular se divide por el flujo de la luz incidente y el resultado se mide en % como reflexión regular. El método de medición utilizado aquí es "un método de ensayo estándar para brillo especular de películas plásticas y plásticos sólidos", ASTM D 2457-97. El ángulo "ángulo de brillo" que es descrito bajo la sección 1 "alcance" en el método puede ser escogido por ser 20, 45 o 60°. En la medición de acuerdo con la invención el ángulo se escogió que fuera 60°. Las mediciones fueron hechas sobre materiales no perforados.

Descripción de las mediciones de transparencia.

Como se describió anteriormente es importante que las aletas laterales sean hasta cierto grado transparentes para que ellas sean experimentadas como

invisibles. Sin embargo, como se describió anteriormente, muy alta transparencia esta a menudo asociada con alto brillo. La transparencia necesaria para la invención se mide de acuerdo con el método "método de ensayo estándar para transferencia de láminas plásticas", ASTM D 1746-97. De acuerdo a este método, la transmitancia regular de la luz se mide. La transmitancia regular es el resultado del flujo de luz transmitida regularmente dividido por el flujo de luz incidente. La transmitancia regular es dada en %. Las mediciones fueron hechas sobre materiales no perforados.

Modo o modos para llevar a cabo la invención

En los ejemplos, los productos absorbentes en la forma de toallas sanitarias se describen, pero la invención puede por supuesto ser aplicada a recubrimientos interiores de pantaloncitos o almohadillas de incontinencia. Las figuras 1 y 2 muestran un portador 115 visto desde el frente y respectivamente, desde la parte de atrás portando una toalla sanitaria convencional 2002 dentro de un par de pantaloncitos 2016. La toalla sanitaria se ha diseñado con aletas laterales 2003 que se ha doblado alrededor de los bordes de los pantaloncitos.

Las aletas laterales 2003 de la toalla sanitaria son claramente visibles sobre el exterior de un par de pantaloncitos 2016 cuando estos tienen un color y/o patrón diferente de aquel de las aletas laterales 2003.

Las figuras 3-5 muestran una toalla sanitaria 101 vista desde el lado que pretende enfrentar a la ropa interior del usuario durante uso, cuya toalla sanitaria 101 tiene dos bordes de extremo transversales 117, 118 y dos bordes laterales longitudinales 119, 120. La figura 3 muestra una toalla sanitaria, vista desde el lado que enfrentan los pantaloncitos durante uso. Las figuras 4 y 5 muestran secciones a través de la toalla sanitaria en la figura 3. Una capa de superficie permeable a los líquidos 102 esta dispuesta sobre aquel lado de la toalla sanitaria que pretende enfrentar el usuario. La capa de superficie permeable a los líquidos 103 consiste adecuadamente de un material suave, amigable con la piel. Ejemplos de materiales permeables a los líquidos adecuados son varios tipos de telas no tejidas. Otro ejemplo de un material líquido permeable es una capa de fibras longitudinales continuamente longitudinales. Otros materiales permeables a los líquidos posibles son películas plásticas perforadas, redes, textiles tejidos

bordados o tejidos y combinaciones y láminas de tipos de material listado.

La toalla sanitaria 101 también comprende una capa posterior que impide el paso de líquido 103 dispuesta sobre aquel lado de la toalla sanitaria que está alejada del usuario. En la modalidad ilustrada mostrada, una película plástica flexible transparente delgada se utiliza como la capa posterior que impide el paso de líquidos 103. Ejemplos de películas adecuadas son películas de polipropileno y polietileno naturales o láminas de estas. La palabra natural significa películas sin pigmentos orgánicos inorgánicos agregados, por ejemplo dióxido de titanio.

Posicionada entre la capa de superficie permeable a los líquidos 102 y la capa posterior que impide el paso de líquido 103 está un núcleo absorbente 104 que puede comprender 1 o más capa de materiales. Un material adecuado para el núcleo absorbente 104 es, por ejemplo, pulpa de celulosa. Esta puede estar en la forma de rollos, balas o láminas que son desfibradas en seco y convertidas en forma de lanilla en una estera de pulpa, con lo que se conoce como súper absorbentes, que son

polímeros con la capacidad de absorber varias veces su propio peso de agua o fluid del cuerpo, siendo mezcladas si así se desea. Ejemplos de otros materiales utilizables son varios tipos de celulosa regenerados, por ejemplo fibras de viscosa como se describe en la se 9903070-2. Las fibras naturales como las fibras de algodón, turba o similares también puede ser utilizada. También es por supuesto posible utilizar fibras sintéticas absorbentes y/o hidrofílicas o mezclas de fibras naturales y fibras sintéticas.

Las dos capas, la capa d superficie permeable a los líquidos 102 y la capa posterior que impide el paso de líquido 103, están interconectadas y forman una conexión de borde proyectante 105 alrededor de los bordes laterales longitudinales 119, 120 y los bordes de extremo transversales 117, 118 de la toalla sanitaria. La conexión se puede hacer por cualquier técnica conocida adecuada para el propósito, tal como engomado, soldado, o cocido.

La toalla sanitaria también tiene dos aletas laterales transparentes 106 dispuestas sobre cualquier lado del núcleo absorbente 104, las tabletas laterales

106 se proyectan en la dirección transversal desde cada borde lateral longitudinal 119, 120. Las aletas laterales 106 son de tal forma y tamaño que, durante uso, ellas se pueden doblar alrededor de las aberturas e las piernas de los pantaloncitos. En esta modalidad, la aletas laterales 106 están constituidas por la capa posterior que impide el paso de líquido 103. Unos medios de aseguramiento 107 están dispuestos sobre aquella superficie de la capa posterior que impide el paso del líquido 103 que esta alejada del usuario, en el área del núcleo absorbente 104. En esta modalidad, los medios de aseguramiento 107 son unos medios adhesivos que están protegidos por una capa protectora removible 109. La capa protectora 109 pretende proteger los medios de aseguramiento adhesivo 107 de suciedad y polvo y evitar que el engomado se adhiera de una manera indeseable a otra superficie o así misma hasta que la toalla sanitaria sea utilizada. Como alternativa a los medios de aseguramiento adhesivos 107, se puede utilizar medios que tengan adhesión mecánica o propiedades de fricción alta, tales como materiales de toque y cierre o material espumado. Cuando el material de toque y cierre o el material espumado se utiliza como medio de aseguramiento, la capa protectora 109 se puede omitir. Las aletas laterales proyectantes 106 también se

han suministrado con medios de aseguramiento 108 sobre la superficie alejada del usuario con el fin de asegurar que las aletas laterales 106 tengan buen contacto contra el exterior de los pantaloncitos durante el uso. Los medios de aseguramiento 108 están adecuadamente constituidos por una goma de aseguramiento adhesiva transparente que está protegida por capas protectoras removibles 110.

De acuerdo a otra modalidad (no mostrada en las figuras), la toalla sanitaria tiene una capa posterior que impide el paso del líquido 103 que ha ido tratada de tal forma que esta es opaca en el área del núcleo absorbente 104 con el fin de reducir la visibilidad del núcleo absorbente. La opacidad creciente se puede efectuar en la película plástica siendo coloreada por, por ejemplo, dióxido de titanio, o al ser la superficie terminada mecánicamente de tal forma que la superficie refleje luz de manera diferente, su opacidad esta siendo incrementada, otra forma de suministrar protección contra el núcleo absorbente 104 siendo visible a través de la capa posterior que impide el paso del líquido 103 de la toalla sanitaria es disponer los medios de aseguramiento 107 como un recubrimiento y al colorearla de tal forma que se obtenga una capa con efecto opaco.

Las figuras 6-8 muestran una toalla sanitaria 601 de fundamentalmente la misma construcción que la toalla sanitaria en las figuras 3-5. La numeración de las diferentes partes de la toalla sanitaria en las figuras 6-8 es por lo tanto por analogía con aquella utilizada en la descripción de la toalla sanitaria en las figuras 3-5. Sin embargo, la toalla sanitaria 601 mostrada en la figura 6 no difiere en ningún aspecto de la toalla sanitaria 101 descrita previamente.

La toalla sanitaria 601 tiene protección 611 contra el núcleo absorbente 604 que es visible en virtud de una capa de material opaca 611 que ha sido ubicada en el área del núcleo absorbente 604 sobre aquel lado de la capa posterior que impide el paso del líquido 603 que esta alejada del usuario. La capa de material opaca 611 puede consistir de, por ejemplo, inmaterial no tejido opaco, capa de celulosa, material plástico o lámina de dichos materiales. Es por supuesto posible ubicar la capa de material opaca 611 sobre el interior de la capa posterior que impide el paso del líquido 603, entre el núcleo absorbente 604 y la capa posterior que impide el paso del líquido 603. La capa de material opaco 611 consiste

preferiblemente de un material hidrófobo, por ejemplo una película coloreada, cuando la capa de material opaco 611 está ubicada en el núcleo absorbente 604 y la capa posterior que impide el paso del líquido 603.

Las figuras 9-11 muestran otra variante de la invención. Como la toalla sanitaria mostrada en las figuras 3-5, la toalla sanitaria 901 en las figuras 9-11 esta construida de una manera convencional, con un núcleo absorbente 904 incluido entre una capa de superficie permeable a los líquidos 902 y una capa posterior que impide el paso del líquido 903. Las dos capas, la capa de superficie permeable a los líquidos 902 y la capa posterior que impide el paso del líquido 903, están interconectadas y forman una conexión de borde proyectante 905 alrededor de los bordes laterales longitudinales 919, 920 y los bordes de extremo transversal 917, 918 de la toalla sanitaria.

Unos medios de aseguramiento 907 también están dispuestos sobre esa superficie de la capa posterior que impide el paso del líquido 903 alejada del usuario, El área del núcleo absorbente 904. Los medios de aseguramiento 907 están protegidos por una capa

protectora removible 909. Las aletas laterales 906 están constituidas por una capa d material transparente 914 que se ha ubicado a través de la toalla sanitaria 901 sobre aquel lado de la capa posterior que impide el paso de líquido 903 que está alejada del usuario. La capa de material 914 se ha ubicado de tal manera que esta se proyecta más allá de los bordes laterales longitudinales 919, 920 de la toalla sanitaria y forma las aletas laterales 906. La capa de material transparente separada 914 consiste de, por ejemplo, película de polietileno transparente película de polipropileno o una lamina de estas. Para incrementar la respirabilidad del producto, es una ventaja si la capa de materiales hace de un material respirable, por ejemplo una película micro porosa, permeable al aire. Esta se puede hacer de varios materiales, por ejemplo polietileno o polipropileno. La ventaja de esta modalidad es que esta logra un mayor rango de opciones para seleccionar desde un gran número de materiales para la capa posterior que impide el paso del líquido 903 como la escogencia no depende de la escogencia de la capa de material 914. Por ejemplo, la capa posterior que impide el paso de líquido 903 puede ser un simple material no tejido opaco, y la capa de material 914 puede ser un material transparente, que

impide el paso del líquido pero respirable. Esta produce una toalla sanitaria con comodidad creciente por que se obtiene un área de superficie máxima con permeabilidad al aire, a la vez como una superficie suficientemente impermeable a los líquidos por debajo del núcleo absorbente 904 se obtiene en el área de la capa de material 914 en el área de entrepierna. La conexión entre la capa de material transparente 914 y la capa posterior que impide el paso de líquido 903 se puede hacer por cualquier técnica conocida adecuada para el propósito, tal como engomado, soldado, o cocido.

La toalla sanitaria 1201 mostrada en las figuras 12-15 está sobre la totalidad construida de la misma manera que la toalla sanitaria en las figuras 9-11. la mayor diferencia es que las aletas laterales 1206 consisten de dos capas de material transparente separadas 1213 que están unidas a la capa posterior que impide el paso de líquido 1203. Estas capas de material transparentes separadas 1213 están ventajosamente unidas a la capa posterior que impide el paso de líquido 1203 al mismo tiempo que la conexión 1205 está entre la capa posterior que impide el paso de líquido 1203 y la capa de superficie impermeable a los líquidos 1202 a lo largo de

los bordes laterales longitudinales 1219, 1220 del artículo.

Las figuras 15-18 muestran ejemplos de la distribución de la goma de aseguramiento adhesiva transparente 1508 sobre la aleta lateral 1506. Se ha encontrado que es significativo que la aleta lateral transparente 1506 tenga goma de aseguramiento adhesivo 1508 que se extiende adyacente a la línea de contorno exterior 1512 de la aleta lateral 1506 con el fin de efectuar buen contacto entre la línea de contorno exterior 1512 y la aleta lateral 1506 y los pantaloncitos de tal forma que la aleta lateral 1506 se evite que cuelgue o sea doblada hacia fuera desde el exterior de los pantaloncitos y se haga así discernible. La goma puede extenderse hasta que esta coincida con la línea de contorno exterior 1512 de la aleta lateral 1506. Con el fin de que se obtenga buen contacto de la aleta lateral 1506 contra los pantaloncitos, la cantidad de la goma no debe ser menor de 5 mm desde la línea de contorno exterior 1512 de la aleta lateral 1506.

Una capa protectora 1510 está ubicada sobre una goma de aseguramiento adhesivo transparente 1508. Esta capa

protectora 1510 tiene propiedades de liberación sobre al menos el lado que enfrenta la goma de aseguramiento adhesiva 1508, con el fin de proteger la última contra suciedad y polvo y para evitar que la goma se adhiera de una manera indeseable a otras superficies o así misma hasta que la toalla sanitaria deba ser utilizadas.

Las figuras 15 y 16 ilustran una aleta lateral 1506 que se ha recubierto con una goma de aseguramiento adhesivo 1508 sobre la superficie completa de la aleta lateral sobre el lado que pretende estar unido al exterior de los pantaloncitos durante uso.

Las figuras 17 y 18 muestran una aleta lateral 1706 que se ha recubierto con una goma de aseguramiento adhesivo 1708 solo cercana a la línea de contorno exterior 1712 de la aleta lateral en la forma de manchas. La goma de aseguramiento adhesivo 1508 puede por supuesto ser aplicada en diferentes patrones y cantidades en tanto las condiciones mencionadas anteriormente para un contacto de la aleta lateral 17 y 18 contra los pantaloncitos se satisfagan.

La figura 19 muestra una toalla sanitaria 1901 vista desde el lado que enfrenta al usuario durante uso. La

toalla sanitaria 1901 es de fundamentalmente la misma construcción que las toallas sanitarias 301, 601, 901 y 1201 ilustradas en las figuras previas. La numeración de las diferentes partes de la toalla sanitaria de la figura 19 están por lo tanto por analogía con aquellas utilizadas en la descripción de las toallas sanitarias 301, 601, 901 y 1201 en las figuras previas. Sin embargo, la toalla sanitaria 1901 mostrada en la figura 19 difiere en dos aspectos de las toallas sanitarias 301, 601, 901 y 1201 descritas previamente.

La toalla sanitaria 1901 muestra un ejemplo de una toalla sanitaria con un núcleo absorbente e forma de reloj de arena 1904. Al darle al núcleo absorbente 1904 una forma de reloj de arena, la toalla sanitaria puede lograr mejor contacto contra los muslos del usuario y así comodidad mejorada durante el uso de la toalla sanitaria 1901. La toalla sanitaria 1901 también ha ido diseñada con una capa de superficie permeable a los líquidos 1902 que tiene una forma que sigue el contorno de los bordes longitudinales 1921, 1922 del núcleo absorbente al menos en el área de la porción de entrepierna 1923. Al diseñar la capa de superficie permeable a los líquidos 1902 de tal forma que esta siga los bordes longitudinales 1921,

1922 del núcleo absorbente, se obtiene una toalla sanitaria estéticamente mejorada.

La invención no debe ser considerada como limitada a las modalidades ilustradas descritas aquí. Todas las combinaciones y variantes posibles de las modalidades ilustradas descritas también pretenden estar incluidas dentro del alcance de la invención.

REIVINDICACIONES

1. Producto absorbente (101) tal como una toalla sanitaria, un recubrimiento interior de pantaloncito o una almohadilla de incontinencia, cuyo producto tiene dos bordes de extremo transversales (117, 118), dos bordes laterales longitudinales (119, 120), una capa de superficie permeable a los líquidos (102), una capa posterior que impide el paso de líquido (103) y un núcleo absorbente (104) dispuesta entre estas capas (102, 103), el producto tiene aletas laterales (106) dispuesta en los bordes laterales longitudinales (119, 120) sobre ambos lados del núcleo absorbente (104), cuyas aletas laterales ((106) son de tal forma y tamaño que, durante el uso del producto, ellas se pueden doblar alrededor de los bordes d la pierna en la porción de entrepierna sobre un par de pantaloncitos, caracterizada por que las aletas laterales (106) exhiben un brillo inferior al 25%.

2. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado por que las aletas laterales (106) exhiben un brillo entre 3 y el 10%.

3. producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 1 o 2, caracterizado por que las aletas laterales (106) exhiben una transmitancia regular por encima del 5%.

4. Producto absorbente de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que las aletas laterales (106) están formadas por la capa posterior que impide el paso de líquido (103).

5. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 4, caracterizado por que la capa posterior que impide el paso de líquido (103) consiste de, por ejemplo, una película microporosa transparente respirable.

6. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 4 o 5, caracterizado por que la capa posterior que impide el paso del líquido (103) ha sido tratada en el área del núcleo absorbente (104) de tal forma que esta área tiene una superficie que no es transparente.

7. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado por que el producto se suministra con

una capa opaca (111) unida a la capa posterior que impide el paso del líquido (103).

8. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 7, caracterizado por que la capa opaca (111) es, por ejemplo, una capa no tejida opaca, capa plástica, capa de celulosa o lámina.

9. producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 7, caracterizado por que la capa opaca (111) es un medio de aseguramiento no transparente.

10. Producto absorbente e acuerdo a la reivindicación 9, caracterizado por que la capa o capa (111) es una goma de aseguramiento coloreada.

11. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado por que las aletas laterales (106) comprenden una capa de material separado (114).

12. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 11, caracterizado por que la capa de material separado (114) se une a la capa posterior que impide el paso de líquido (103).

13. Producto absorbente de acuerdo a la reivindicación 1, caracterizado por que las aletas laterales (106) consisten de dos más capas de material separado (113) que están unidas a los bodes laterales longitudinales (119, 120) del producto.

14. Producto absorbente de acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que las tarjetas laterales (106) tienen unos medios de aseguramiento transparentes (108) que sigue en la línea de contorno exterior (112) de la aleta lateral sobre aquel lado de la aleta lateral (106) que enfrenta los pantaloncitos durante uso.

15. Producto absorbente d acuerdo a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por que la capa d superficie permeable a los líquidos (1902) sigue el contorno del núcleo absorbente (1904) al menos en el área de la porción de entrepierna (1923) del artículo.

B912
95

CESION

Yo, (nosotros), abajo firmado (s)

LINA STRAND

domiciliado (s) en Silverkallegatan 11
S-414 72 Göteborg
Suecia

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y
verdadero(s) inventor(es) de la invención:
PRODUCTO ABSORBENTE CON INCONSPICUIDAD
MEJORADA

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y
transfiero(erimos), sin limitación, a favor de la
sociedad

SCA Hygiene Products AB

constituida y existente de conformidad con las
leyes de Suecia

domiciliada en S-405 03 Goteborg
Suecia

todos los derechos inherentes a dicha invención
y que la citada Compañía queda facultada para
solicitar en su nombre la patente
correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned

Lina Strand

of Silverkallegatan 11
S-414 72 GÖTEBORG
Sweden

state(s) under oath to be sole and true
inventor(s) of the invention:

ABSORBENT PRODUCT WITH ENHANCED
INCONSPICUOUSNESS

state as well, that assign, without reservations or
limitations in favour of

SCA Hygiene Products AB

a corporation constituted and existing in
conformity with the laws of Sweden

domiciled in S-405 03 GÖTEBORG
Sweden

all rights inherent to said invention and that the
above mentioned company hereby is enabled to
apply, in its name, for the corresponding patent
in the Republic of Colombia.

Dado y firmado hoy/Given and signed this 9th day
of September 2003

en/in

Firma

Lina Strand

Signature

I, the undersigned Notary Public of Uddevalla Sweden hereby
certify that this document was signed by Mrs. Lina Strand.
Uddevalla on this the 9:th day of September 2003

Stefan Andersson

Stefan Andersson
Notarius publicus



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Land: Sverige
Denna allmänna handling
2. är undertecknad av Stefan Andersson
3. I egenskap av Notarius publicus
4. är försedd med sigill/stämpel av Notarius
Publikus i Uddevalla

Intygas

5. i Uddevalla 6. den 9 sept 03
7. av Stefan Andersson
Notarius publicus
8. Nr 49-03
9. Sigill/stämpel: 10. Notarius underskrift: *Stefan Andersson*



(traducción del inglés)

1/2

LEGALIZACION

El suscrito Notario Público de Uddevalla, Suecia, por la presente certifica que este documento ha sido firmado por la Sra. Lina Strand. Dado en Uddevalla este día 9 de Septiembre de 2003.

(firmado)

Stefan Andersson (sello del Notario Público de Uddevalla)
Notario Público

(traducción del sueco)

APOSTILLA

(Convención de la Haya del 8 de Octubre de 1961)

1. País: **Suecia**
El presente documento público
2. Ha sido firmado por: **Stefan Andersson**
3. En su calidad de: **Notario Público**
4. Lleva sello/ estampilla de: **Notario Publico de Uddevalla**

Certificado

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 5. En: Uddevalla | 6. El : 9 de Septiembre, 2003 |
| 7. Por: Stefan Andersson
Notario Público | |
| 8. Bajo el número: 49-03 | |
| 9. Sello/ estampilla
(sello Notario) | 10. Firma:
(firmado) |


NOTARIO PUBLICO DE SUECIA
Instituto Oficial Juramentado
Resolución No. 1820 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/07

MINISTERIO DE RELECCIONES
SECRETARÍA DE RELECCIONES

484134

Manuel B. Sabor
CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DE ESPERA
LAS FUNCIONES INDICADAS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2003 SEP 26 P 12:43

[Signature]
DIRECCIÓN DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTÁ D.C.

La suscrita, Traductora e Intérprete Oficial Juramentada (sueco, inglés, español) según Resolución 1020 del Ministerio de Justicia y registrada en el Ministerio de Relaciones Exteriores y la Embajada de Suecia como tal, por la presente certifica que la anterior traducción es correcta y fiel a su original.



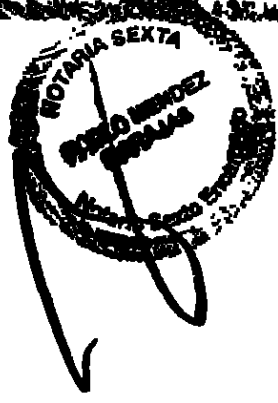
MARIANA SUAREZ DE ZEA
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 1020 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/19

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) FIRMA(S) ...

[Handwritten signature]

COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA

SANTAFE DE BOGOTA, 28 SET 2003



CAVELIER

ABOGADOS
EDIFICIO SISKI
CALLE 4ª N° 72-38
BOGOTÁ, S - COLOMBIA

CESION

Yo, (nosotros), abajo firmado (s)
Charlotte Persson

domiciliado (s) en **Torild Wulffsgatan 47**
S-413 19 Goteborg
Suecia

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y
verdadero(s) inventor(es) de la invención:

PRODUCTO ABSORBENTE CON
INCONSPICUICIDAD MEJORADA

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y
transfiero(erimos), sin limitación, a favor de la
sociedad

SCA Hygiene Products AB

constituida y existente de conformidad con las
leyes de

Suecia

domiciliada en
S-405 03 Goteborg

Suecia

todos los derechos inherentes a dicha invención
y que la citada Compañía queda facultada para
solicitar en su nombre la patente
correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned
Charlotte Persson

of **Torild Wulffsgatan 47**
S-413 19 GÖTEBORG
Sweden

state(s) under oath to be sole and true
inventor(s) of the invention:

ABSORBENT PRODUCT WITH ENHANCED
INCONSPICUOUSNESS

state as well, that assign, without reservations or
limitations in favour of

SCA Hygiene Products AB

a corporation constituted and existing in
conformity with the laws of **Sweden**

domiciled in **S-405 03 GÖTEBORG**
Sweden

all rights inherent to said invention and that the
above mentioned company hereby is enabled to
apply, in its name, for the corresponding patent
in the Republic of Colombia.

Dado y firmado hoy/Given and signed this 9th day
of September 2003

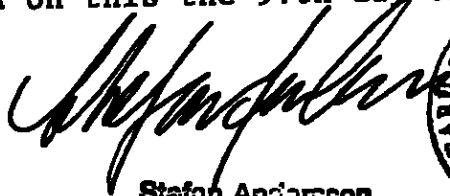
en/in

Firma

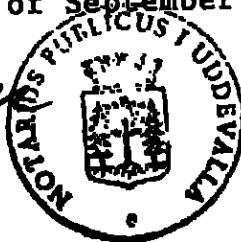


Signature

I, the undersigned Notary Public of Uddevalla Sweden hereby
certify that this document was signed by Mrs. Charlotte Persson.
Uddevalla on this the 9:th day of September 2003



Stefan Andersson
Notarius publicus



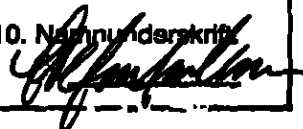
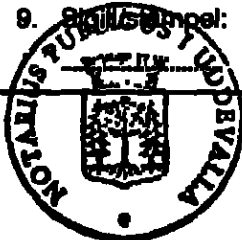
APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Land: Senze
2. Denna allmänna handling
3. är underskrift av Stefan Andersson
4. i egenskap av Notarius publicus
5. är försedd med sigill/stämpel av Notarius publicus i Uddevalla

Intygas

5. i Uddevalla
6. den 9 sept-03
7. av Stefan Andersson
8. Nr 48-03
9. Stigill/stämpel:
10. Namnunderskrift:



(traducción del inglés)

1/2

LEGALIZACION

El suscrito Notario Público de Uddevalla, Suecia, por la presente certifica que este documento ha sido firmado por la Sra. Charlotte Persson. Dado en Uddevalla este día 9 de Septiembre de 2003.

(firmado)

Stefan Andersson (sello del Notario Público de Uddevalla)
Notario Público

(traducción del sueco)

APOSTILLA

(Convención de la Haya del 8 de Octubre de 1961)

1. País: **Suecia**
El presente documento público
2. Ha sido firmado por: **Stefan Andersson**
3. En su calidad de: **Notario Público**
4. Lleva sello/ estampilla de: **Notario Publico de Uddevalla**

Certificado

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 5. En: Uddevalla | 6. El : 9 de Septiembre, 2003 |
| 7. Por: Stefan Andersson
Notario Público | |
| 8. Bajo el número: 48-03 | |
| 9. Sello/ estampilla
(sello Notario) | 10. Firma:
(firmado) |


MARGARITA JAGERS DE ZEE
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 1820 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/89

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

484136

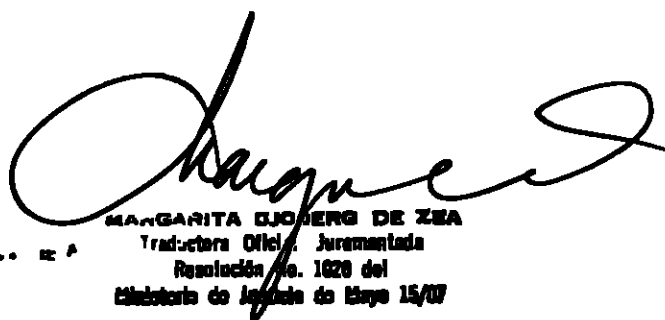
Munir Sison
CUYA FIRMA APARECE EN LA
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2003 SEP 26 P 12:43

llp
JEFE DE LEGALIZACIONES
SECRETARIA DE BOGOTA D.C.

La suscrita, Traductora e Intérprete Oficial Juramentada (sueco, inglés, español) según Resolución 1020 del Ministerio de Justicia y registrada en el Ministerio de Relaciones Exteriores y la Embajada de Suecia como tal, por la presente certifica que la anterior traducción es correcta y fiel a su original.



MARGARITA EJOBERG DE ZEA
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 1020 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/07

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE
BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) FIRMA(S) Pargenta Sosa
del 309

COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
SANTAFE DE BOGOTA. 26 SET 2003



COPIA JURE CIVIL



CAVELIER

ABOGADOS
EDIFICIO SISKI
CALLE 4ª N° 72-38
BOGOTÁ, S. COLOMBIA

CESION

Yo, (nosotros), abajo firmado(s)
Camilla Elfsberg

domiciliado(s) en Stabbegatan 101
S-416 80 Goteborg
Suecia

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y
verdadero(s) inventor(es) de la invención:

PRODUCTO ABSORBENTE CON

INCONSPICUICIDAD MEJORADA

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y
transfiero(erimos), sin limitación, a favor de la
sociedad

SCA Hygiene Products AB

constituída y existente de conformidad con las
leyes de

Suecia

domiciliada en S-405 03 Goteborg

Suecia

todos los derechos inherentes a dicha invención
y que la citada Compañía queda facultada para
solicitar en su nombre la patente
correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned

Camilla Elfsberg

of Stabbegatan 101

S-416 80 GÖTEBORG

Sweden

state(s) under oath to be sole and true
inventor(s) of the invention:

ABSORBENT PRODUCT WITH ENHANCED

INCONSPICUOUSNESS

state as well, that assign, without reservations or
limitations in favour of

SCA Hygiene Products AB

a corporation constituted and existing in
conformity with the laws of Sweden

domiciled in S-405 03 GÖTEBORG

Sweden

all rights inherent to said invention and that the
above mentioned company hereby is enabled to
apply, in its name, for the corresponding patent
in the Republic of Colombia.

Dado y firmado hoy/Given and signed this 9th day

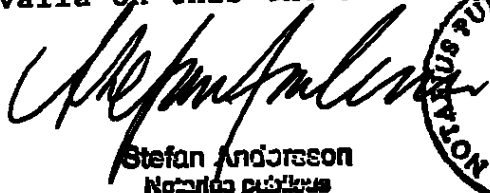
of September 2003

en/in

Firma

Camilla Elfsberg
Signature

I, the undersigned Notary Public of Uddevalla Sweden hereby
certify that this document was signed by mrs. Camilla Elfsberg.
Uddevalla on this the 9:th day of September 2003


Stefan Andersson
Notarius publicus



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Land: Sverige
Denna allmänna handling
2. är undertecknad av Stefan Andersson
3. i egenskap av Notarius Publicus
4. är försedd med sigill/stämpel av Notarius Publicus i Uddevalla

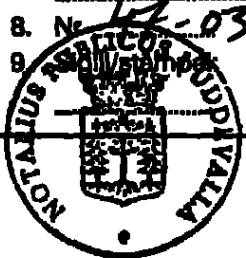
Intygas

5. i Uddevalla 6. den 9 sept - 03
7. av Stefan Andersson
Notarius publicus

8. Nr. 144-03

9. Sigill/stämpel

10. Namn underskrift

(traducción del inglés)

1/2

LEGALIZACION

El suscrito Notario Público de Uddevalla, Suecia, por la presente certifica que este documento ha sido firmado por la Sra. Camilla Elfsberg. Dado en Uddevalla este día 9 de Septiembre de 2003.

(firmado)

Stefan Andersson (sello del Notario Público de Uddevalla)
Notario Público

(traducción del sueco)

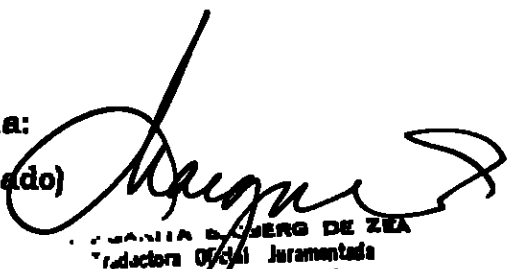
APOSTILLA

(Convención de la Haya del 8 de Octubre de 1961)

1. País: **Suecia**
El presente documento público
2. Ha sido firmado por: **Stefan Andersson**
3. En su calidad de: **Notario Público**
4. Lleva sello/ estampilla de: **Notario Publico de Uddevalla**

Certificado

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 5. En: Uddevalla | 6. El : 9 de Septiembre, 2003 |
| 7. Por: Stefan Andersson
Notario Público | |
| 8. Bajo el número: 47-03 | |
| 9. Sello/ estampilla
(sello Notario) | 10. Firma:
(firmado) |


CAMILLA ELFSBERG DE ZEA
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 1829 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/97

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2003 SEP 26 P 12:43

OFICINA DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

484138

POTAFIJO ANA MARIA SANCHEZ
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FUNCIONES INDICADAS

La suscrita, Traductora e Intérprete Oficial Juramentada (sueco, inglés, español), según Resolución 1020 del Ministerio de Justicia y registrada en el Ministerio de Relaciones Exteriores y la Embajada de Suecia como tal, por la presente certifica que la anterior traducción es correcta y fiel a su original.

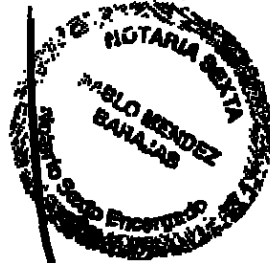


MARGARITA DUJBERG DE ZEA
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 1020 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/67

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE
BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) FIRMA(S) DE

Alfonso
870689 de 303

COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
SANTAFE DE BOGOTA, 20 SET. 2013



CAVELIER

ABOGADOS
EDIFICIO SISKI
CARRERA # 73-35
BOGOTA, S. COLOMBIA

CESION

Yo, (nosotros), abajo firmado (s)
Camilla Bjorklund

domicillado (s) en Strakvagen 7

S-435 44 MOLNLYCKE

Suecia

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y
verdadero(s) inventor(es) de la invención:

**PRODUCTO ABSORBENTE CON INCONSPICUICIDAD
MEJORADA**

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y
transfiero(erimos), sin limitación, a favor de la
sociedad

SCA Hygiene Products AB

constituida y existente de conformidad con las
leyes de Suecia

domiciliada en S-405 03 Goteborg

Suecia

todos los derechos inherentes a dicha invención
y que la citada Compañía queda facultada para
solicitar en su nombre la patente
correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned

Camilla Björklund

of Stråkvägen 7

S-435 44 MÖLNLYCKE

Sweden

state(s) under oath to be sole and true
inventor(s) of the invention:

**ABSORBENT PRODUCT WITH ENHANCED
INCONSPICUOUSNESS**

state as well, that assign, without reservations or
limitations in favour of

SCA Hygiene Products AB

a corporation constituted and existing in
conformity with the laws of Sweden

domiciled in S-405 03 GÖTEBORG

Sweden

all rights inherent to said invention and that the
above mentioned company hereby is enabled to
apply, in its name, for the corresponding patent
in the Republic of Colombia.

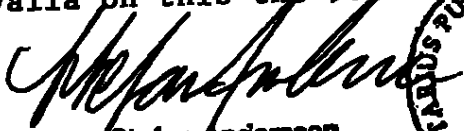
Dado y firmado hoy/Given and signed this 9th day
of September 2003

en/in

Firma

Signature

I, the undersigned Notary Public of Uddevalla Sweden hereby
certify that this document was signed by Mrs. Camilla Björklund.
Uddevalla on this the 9:th Day of September 2003


Stefan Andersson
Notarius publicus



APOSTILLE

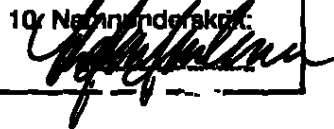
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Land: Sverige
Denna allmänna handling
2. är undertecknad av Stefan Andersson
3. i egenskap av Notarius Publicus
4. är försedd med sigill/stämpel av Notarius Publicus i Uddevalla

Intygas

5. i Uddevalla 6. den 9 sept 03
7. av Stefan Andersson
Notarius publicus
8. Nr 46-03
9. Stämpel 10. Namn underskrift:





105

(traducción del inglés)

1/2

LEGALIZACION

El suscrito Notario Público de Uddevalla, Suecia, por la presente certifica que este documento ha sido firmado por la Sra. Camilla Björklund. Dado en Uddevalla este día 9 de Septiembre de 2003.

(firmado)

Stefan Andersson (sello del Notario Público de Uddevalla)
Notario Público

(traducción del sueco)

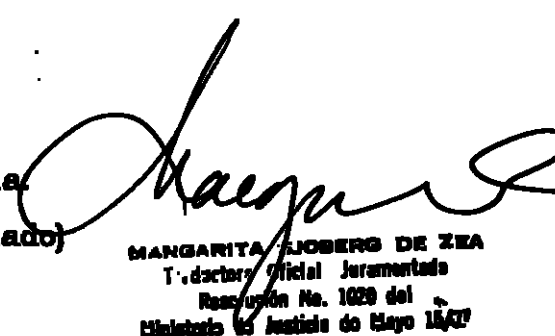
APOSTILLA

(Convención de la Haya del 8 de Octubre de 1961)

1. País: **Suecia**
El presente documento público
2. Ha sido firmado por: **Stefan Andersson**
3. En su calidad de: **Notario Público**
4. Lleva sello/ estampilla de: **Notario Publico de Uddevalla**

Certificado

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 5. En: Uddevalla | 6. El : 9 de Septiembre, 2003 |
| 7. Por: Stefan Andersson
Notario Público | |
| 8. Bajo el número: 46-03 | |
| 9. Sello/ estampilla
(sello Notario) | 10. Firma
(firmado) |


MARGARITA LOBERG DE ZEA
T. doctora Oficial Juramentada
Resolución No. 1029 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/03

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

484140

Manuel J. Soto
CUBA FIRMA ADELANTE EN EL
DOCUMENTO DESEMPEN
LAS FUNCIONES INDICADAS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2003 SEP 26 P 12:44

Ed
Jefe de LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

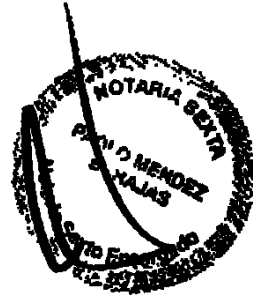
La suscrita, Traductora e Intérprete Oficial Juramentada (sueco, inglés, español) según Resolución 1020 del Ministerio de Justicia y registrada en el Ministerio de Relaciones Exteriores y la Embajada de Suecia como tal, por la presente certifica que la anterior traducción es correcta y fiel a su original.

GUANITA JOWARD DE ZEA
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 1020 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/57

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE
BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) FIRMA(S) DE

Leopoldo
26 SET 2003

COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
SANTAFE DE BOGOTA, 26 SET 2003



CAVELIER

ABOGADOS
EDIFICIO SISKI
CARRERA 4ª N° 72-38
BOGOTÁ, S. COLOMBIA

CESION

Yo, (nosotros), abajo firmado (s)
Roy Hansson

domiciliado (s) en **Alegardsgatan 12**
S-431 50 Mölndal

Suecia

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y
verdadero(s) inventor(es) de la invención:
PRODUCTO ABSORBENTE CON

INCONSPICUICIDAD MEJORADA

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y
transfiero(erimos), sin limitación, a favor de la
sociedad

SCA Hygiene Products AB

constituida y existente de conformidad con las
leyes de

Suecia

domiciliada en
S-405 03 Goteborg

Suecia

todos los derechos inherentes a dicha invención
y que la citada Compañía queda facultada para
solicitar en su nombre la patente
correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned
Roy Hansson

of **Alegårdsgatan 12**
S-431 50 MÖLNDAL
Sweden.

state(s) under oath to be sole and true
inventor(s) of the invention:

ABSORBENT PRODUCT WITH ENHANCED
INCONSPICUOUSNESS

state as well, that assign, without reservations or
limitations in favour of

SCA Hygiene Products AB

a corporation constituted and existing in
conformity with the laws of **Sweden**

domiciled in **S-405 03 GÖTEBORG**
Sweden

all rights inherent to said invention and that the
above mentioned company hereby is enabled to
apply, in its name, for the corresponding patent
in the Republic of Colombia.

Dado y firmado hoy/Given and signed this **9th day**
of **September 2003**

en/in

Firma

Signature

AUTENTICACION NOTARIAL (INDIVIDUO)

NOTARIAL AUTHENTICATION (INDIVIDUAL)

A los 9 días del mes de Sep. de 19 2003

ante mí, Notario Público de Uddenvalla, Suecia

compareció(erun) personalmente Roy Hansson

On this 9 day of September, 2003

before me, a Notary Public of Uddenvalla Sweden

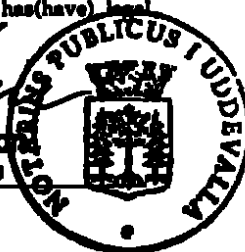
personally appeared Mr. Roy Hansson

a quien(es) doy fe de conocer y me consta que es(son) la(s) persona(s) firmante(s) del documento que precede, y quien(es) tiene(n) capacidad legal para otorgarlo.

to me known, and known to me to be the person(s) who executed that foregoing document, and who has(have) legal capacity to execute it.

Notario Público Notary Public

Stefan Andersson
Notarius publicus



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Land: Sverige
Denna allmänna handling
2. Är undertecknad av Stefan Andersson
3. I egenskap av Notarius Publicus
4. Är försedd med sigill/stämpel av Notarius Publicus i Uddenvalla

Intygas

5. i Uddenvalla
6. den 9 sept 2003
7. av Stefan Andersson
Notarius publicus
8. Nr 95-03
9. Stämpel: Notarius Publicus i Uddenvalla
10. Nationell underskrift: Stefan Andersson



NOTA: LA AUTENTICACION CONSULAR ES NECESARIA.

APOSTILLA

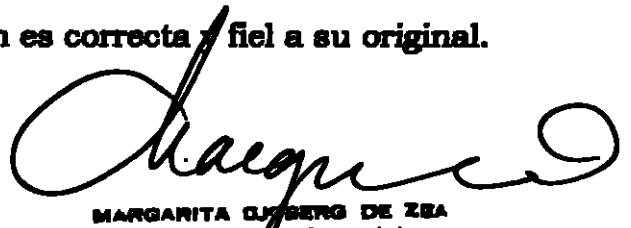
(Convención de la Haya del 8 de Octubre de 1961)

1. País: **Suecia**
El presente documento público
2. Ha sido firmado por: **Sr. Stefan Andersson**
3. En su calidad de: **Notario Público**
4. Lleva sello/estampilla de: **Notario Publico de Uddevalla**

Certificado

5. En: **Udevalla**
6. El : **9 de Septiembre, 2003**
7. Por: **Sr. Stefan Andersson, Notario Público**
8. Bajo el número: **45-03**
9. Sello/estampilla
(sello Notario)
10. Firma:
(firmado)

La suscrita, Traductora e Intérprete Oficial Juramentada (sueco, inglés, español) según Resolución 1020 del Ministerio de Justicia y registrada en el Ministerio de Relaciones Exteriores y la Embajada de Suecia como tal, por la presente certifica que la anterior traducción es correcta y fiel a su original.


MARGARITA QUISENG DE ZEA
Traductora Oficial Juramentada
Resolución No. 1020 del
Ministerio de Justicia de Mayo 15/97

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2003 SEP 26 P 12:41

del
OFICINA DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

484142

Monica Soto
CUMPLIDA FIRMADA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPLEA
LAS FUNCIONES INDICADAS

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTA FE DE
BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) EDDA(S) DE
Liborza Cuello
Sofia del Zor
COINCIDE(N) CON LA FIRMA REGISTRADA POR
EL (ELLOS) EN ESTA NOTARIA
SANTA FE DE BOGOTA,
26 SET. 2003



FORMATO DE DIGITALIZACION
RELACION DE ANEXOS



Royal
Technologies S.A.
Bogotá, Colombia - Septiembre de 2004

109.

Expediente No		03090274	No de Folio
Item		No de unidades	
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA X	1	
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA		
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS:		
Observaciones: on sobre q' contiene arte final			

MIT : 80017604

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 03090274 00000000

Folios: 110

Fecha (AMB): 2003-10-09 17:07:19

Tramite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 03 - 69,230

FECHA : SEPTIEMBRE 22 DE 2003

***** CONSIGNACION *****

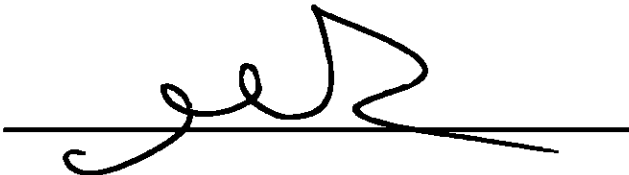
DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	15534390	22/09/2003	49,620,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	400,000.00
	TOTAL :	\$ 400,000.00

SON: CUATROCIENTOS MIL PESOS

RESPONSABLE :



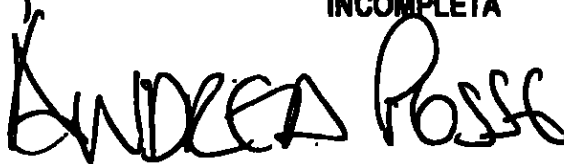
RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

010 11256-841-028-9

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL
TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION	()	()
MODELO DE UTILIDAD	()	()
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente. - Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud. - Descripción de la invención. - Dibujos de ser estos pertinentes. - Comprobante de Pago de las tasas establecidas.		() () () () ()
COMPLETA	()	INCOMPLETA () ()
DISEÑO INDUSTRIAL	()	
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial - Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud. - Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño. - Comprobante de pago de las tasas establecidas	() () () ()	() () () ()
COMPLETA	()	INCOMPLETA () ()
ESQUEMA DE TRAZADO	()	
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado. - Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud. - Representación gráfica del esquema de trazado - Comprobante de pago de las tasas establecidas.	() () () ()	() () () ()
COMPLETA	()	INCOMPLETA () ()

Firma Responsable:



Fecha:



2020
Bogotá, D.C.,

Doctor:
EMILIO FERRERO
Apoderado
SCA HYGIENE PRODUCTS AB

Oficio N° 11172

ASUNTO:	Radicación N°	03-80274
	Solicitud Internacional	PCT/SE2002/00699
	Fecha inicio fase nacional	11/11/2003
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

- ☐ Se solicita aclaración en cuanto a los inventores ya que los relacionados en la cesión no corresponden a los relacionados en el petitorio.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.


ALIX CARMENZA DESPELES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones.

19 DIC. 2003

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha _____.