

CASTELLANOS & Co.
ABOGADOS
Calle 94 A No.7A - 09
Bogotá, D.C., COLOMBIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 03-113218- -00007-0000

Fecha: 2008-09-25 12:33:02 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 444 RESPUESTARLQUE Folios: 14

Señora

Jefe de la División de Nuevas Creaciones

Superintendencia de Industria y Comercio

Ministerio de Desarrollo Económico

E. S. D.

Re.: Expediente No. 03.113.218

Solicitud de Patente de Invención para:

"PORTADOR DE LATAS, PIEZA EN TOSCO DE CARTÓN PARA EL PORTADOR DE LATAS Y MÉTODO DE ENSAMBLE DEL MISMO"

Solicitante: **SMURFIT MUNKSJÖ PACKAGING AB**

RESPUESTA A EXAMEN DE FONDO

Yo, **MARGARITA CASTELLANOS ABONDANO**, mayor de edad, identificada y domiciliada como aparece al pie de mi firma, atentamente me permito presentar respuesta al oficio No. **6779**, notificado por fijación en lista el 23 de mayo de 2008 correspondiente al examen de fondo, para el cual solicité una prórroga con mi memorial de fecha 20 de agosto de 2008, en los siguientes términos:

1. Evaluación de la Novedad

Ese Despacho considera que la presente solicitud no cumple con el requisito de novedad y argumenta que el documento D1 (US 5443153) contiene las características técnicas de las reivindicaciones 1 y 19 de la solicitud.

El solicitante respetuosamente discrepa de ese despacho y considera que la solicitud sí es novedosa frente al documento D1. Lo anterior por cuanto la invención reivindicada involucra **indentaciones en forma de tazón** que, como pasaré a explicar, representa una característica técnica novedosa frente a D1.

Pongo de presente a ese despacho que en el oficio 6779 el examinador confunde el elemento 18 del documento D1 con una indentación en forma de tazón. No obstante, dicho

elemento 18 corresponde únicamente a un pliegue en forma de V que se hace alrededor de la línea de pliegue (20). (Ver figura 1 de D1).

La diferencia mencionada no obedece únicamente a un simple cambio de forma. Principalmente, las indentaciones en forma de tazón son fundamentales para el funcionamiento del portador de latas. Gracias a dichas indentaciones en forma de tazón, el portador de latas puede soportar las fuerzas que actúan sobre éste cuando es sujetado por los rebajos de sujeción. En ausencia de las indentaciones no sería posible sostener el portador sin que las latas se mantengan en posición ya que nada mantendría los ejes de las hendiduras arqueadas presionados hacia las latas. Por esta razón, el portador descrito por D1 tiene una tira de refuerzo (52, ver figura 6) para evitar que el pliegue en forma de V (18) se abra y las latas queden libres.

Es indispensable para el funcionamiento de la presente invención que el material del portador esté estirado entre las hileras laterales (tal y como se indica por F_s en la siguiente figura) y que esté comprimido a lo largo de las hileras laterales (tal como se indica por F_c). El funcionamiento se ve mejorado por la presencia de las indentaciones en forma de tazón.

Así entonces, el elemento (18) (pliegue en forma de V), divulgado por el documento D1 no es comparable con las indentaciones en forma de tazón de la presente invención toda vez que las indentaciones y su ventaja funcional no se divulgan en el documento D1 y, como se aprecia en las figuras, dicho elemento 18 no es equivalente a la indentación (66) de la presente invención.

Figura 6 del documento D1:

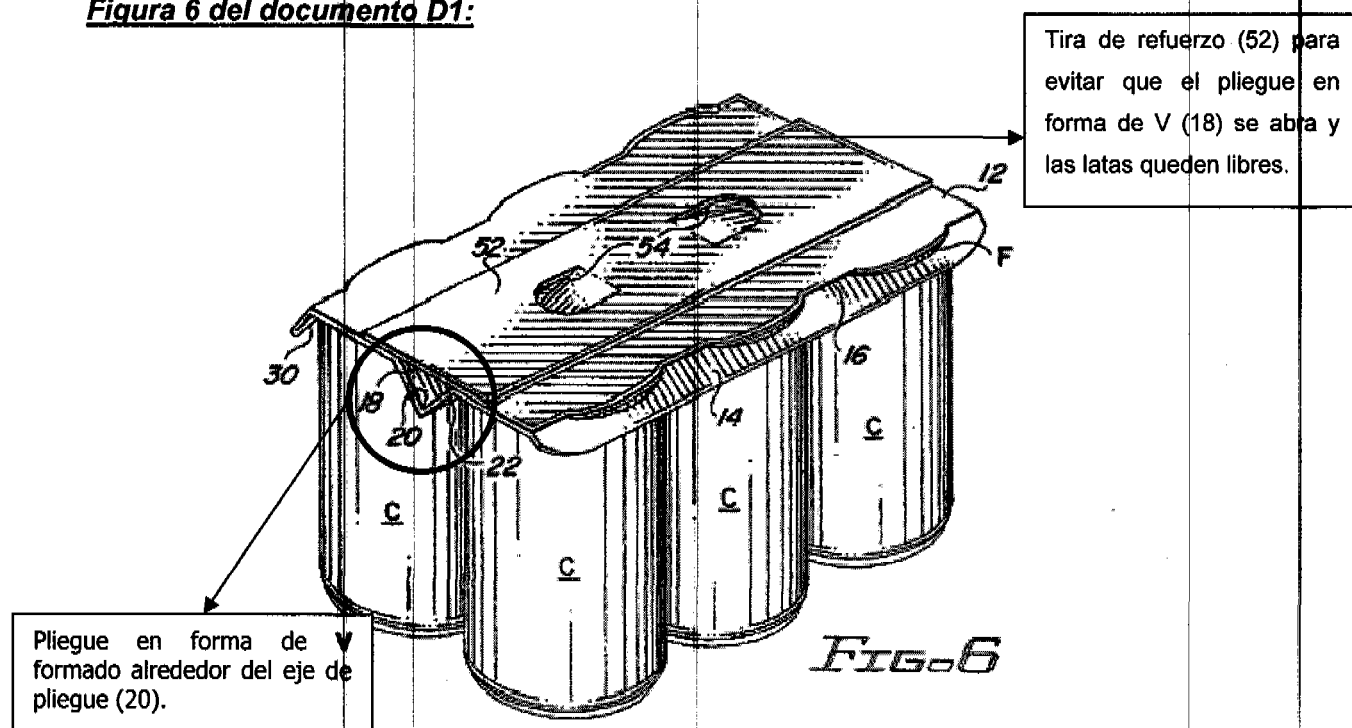
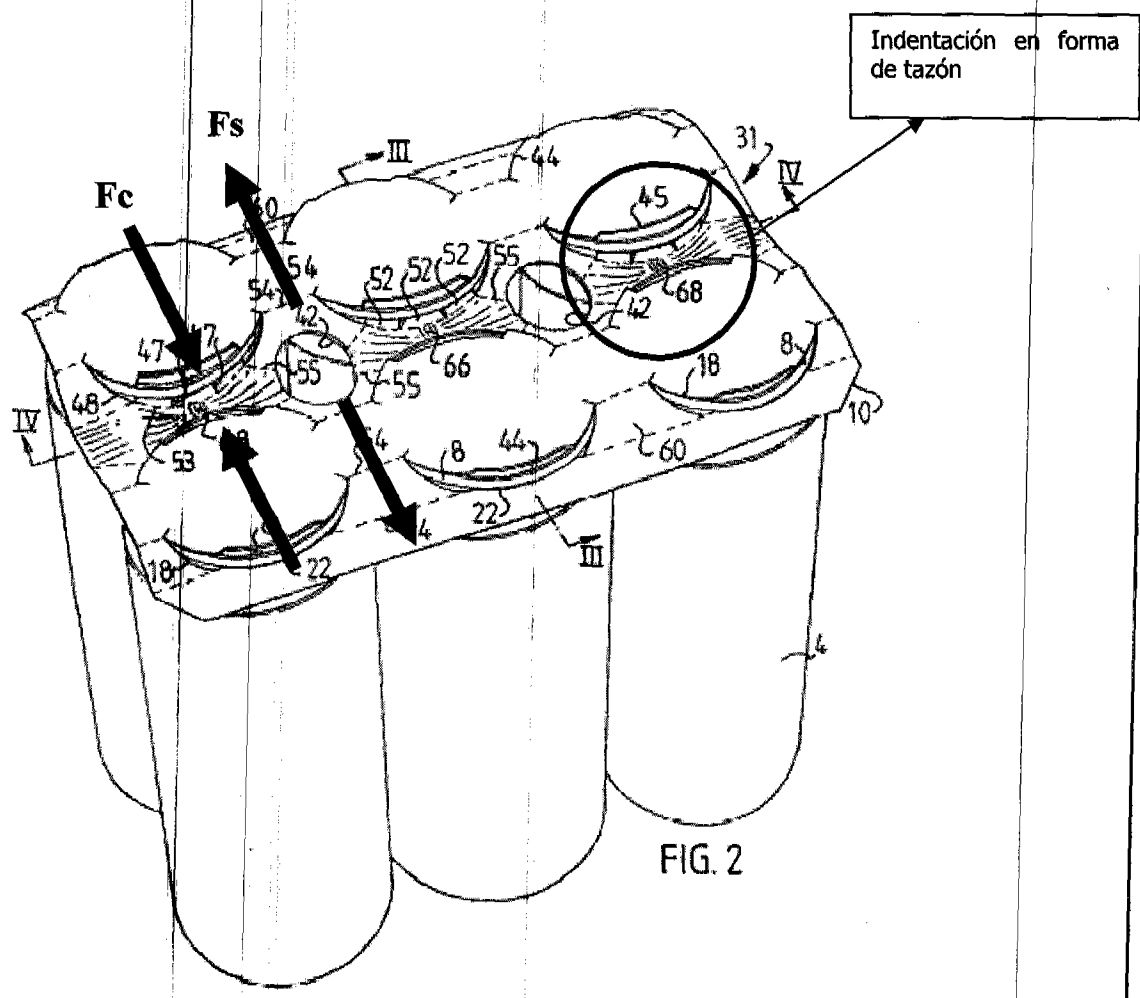


Figura 2 de la presente solicitud:



Adicionalmente, aclaro a ese despacho que las indentaciones se forman porque el ancho de la pieza en toco en las porciones centrales está sobredimensionado entre las latas de cada hilera lateral. Esto es, cada indentación en forma de tazón se forma por una porción de la pieza en toco que está ubicada entre los cierres superiores de una lata de una hilera de latas y la lata adyacente de la hilera de latas adyacente y, de tal forma que una curva convexa se forma lateral y transversalmente entre las hileras de latas. Esta configuración curvada se ilustra en las figuras 2 a 4, en donde también se puede ver que las indentaciones formadas por las porciones convexas de la pieza en toco están confinadas a las regiones entre los cierres superiores de cada hilera de latas. La ubicación de las indentaciones es indispensable para el funcionamiento del portador.

En conclusión las reivindicaciones 1 y 19 y sus dependientes sí son novedosas frente al arte previo ya que es claro que D1 no enseña indentaciones en forma de tazón tal y como se reivindica en la presente solicitud.

REIVINDICACIONES

1. Un portador (31) de cartón, de preferencia de cartón corrugado, que conecta una pluralidad de latas generalmente cilíndricas (4), dispuestas en al menos en dos hileras y que tienen una parte superior inclinada y un cierre superior (6) con un anillo circular saliente (8), el portador (31) es producido a partir de una pieza plana en toco (32), que tiene, para cada lata que va a ser conectada mediante el portador, dos hendiduras (44, 45) recíprocamente opuestas, esencialmente arqueadas, los bordes exteriores de las cuales embragan por debajo del anillo (8) de las latas cuando el portador es ensamblado sobre la pluralidad de latas para conectar el portador y las latas y para formar un montaje de paquete, caracterizado porque:

los rebajos de sujeción (42), adaptados para ser sujetados por los dedos con el objeto de levantar y manejar el montaje de paquetes, son situados en posición central en la pieza en toco (32) del portador entre las hileras de latas (4), y una indentación en forma de tazón (66) es centralmente configurada en el portador (31) entre los rebajos de sujeción (42) y las hileras de latas (4) y, en donde la indentación en forma de tazón se forma porque el ancho de la pieza en toco (32) en las porciones centrales está sobredimensionado entre las latas de cada hilera lateral.

2. El portador de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque las indentaciones en forma de tazón (68) son centralmente configuradas en el portador (31) entre un rebajo de sujeción (42) y un lado (58) de la pieza en toco (32) del portador y entre las hileras de latas (4).



US005469687A

United States Patent [19]
Olson

[11] **Patent Number:** **5,469,687**
[45] **Date of Patent:** **Nov. 28, 1995**

[54] **APPARATUS FOR FORMING STACKED ARTICLE GROUPS UTILIZING CLIP-TYPE CARRIERS**
[75] **Inventor:** **Allen L. Olson, Crosby, Minn.**
[73] **Assignee:** **Riverwood International Corporation, Denver, Colo.**
[21] **Appl. No.:** **155,433**
[22] **Filed:** **Nov. 19, 1993**
[51] **Int. Cl.⁶** **B65B 27/04; B65B 35/50; B65B 61/14**
[52] **U.S. Cl.** **53/48.1; 53/48.7; 53/171; 53/540; 53/134.1**
[58] **Field of Search** **53/48.1, 413, 540, 53/543, 48.7, 48.2, 48.3, 171, 134.1**

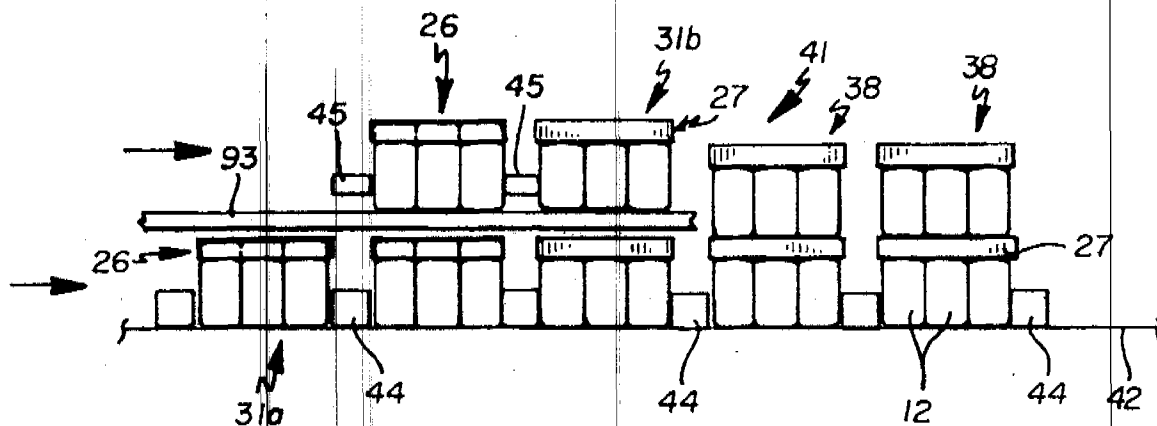
[56] **References Cited**
U.S. PATENT DOCUMENTS
3,176,442 4/1965 Ganz .
3,302,364 2/1967 Rice 53/48.1 X
3,426,501 2/1969 Earp 53/48.1
3,431,826 3/1969 Gentry .
3,660,961 5/1972 Ganz .
3,850,282 11/1974 Calvert .
4,078,357 3/1978 Ida 53/48.1 X
4,169,343 10/1979 McArdle .
4,646,908 3/1987 Gambetti 53/540 X

4,693,055 9/1987 Olsen, Jr. et al. 53/48.1 X
4,931,131 6/1990 Thompson 53/540 X
4,947,624 8/1990 Cones, Sr. et al. 53/540
5,101,956 4/1992 Gambetti 53/540 X
5,184,448 2/1993 Kazlauskas .
5,282,348 2/1994 Dampier et al. 53/48.1 X
5,359,830 11/1994 Olson 53/398

Primary Examiner—Horace M. Culver
Attorney, Agent, or Firm—Joel D. Skinner, Jr.; Steve McLary

[57] **ABSTRACT**
An apparatus and method for forming stacked article groups utilizing clip-type article group carriers. The overall apparatus is aligned in a generally linear, continuous orientation. The apparatus longitudinally moves infeed cans from an infeed end to an output end. The apparatus generally comprises (a) an article grouping and clip-type carrier application assembly having at least one input and first and second output lines; (b) a first conveyor disposed to receive and transport first article groups having clip-type carriers attached thereto from and first output line, the first article groups being transported at a first vertical level; (c) a second conveyor disposed to receive and transport second article groups having clip-type carriers attached thereto from the second output line, the second article groups being transported at a second vertical level which is above the first vertical level; and (d) means to merge the second article groups over the top surface of the first article groups.

20 Claims, 12 Drawing Sheets



122

de la presente solicitud es proporcionar un “portador, para una pluralidad de latas, el cual es situado, por lo menos, en dos hileras, que puede ser seguramente colocado en las latas con el fin de conectar, bloquear y soportar las latas y para proporcionar un montaje de paquete que pueda ser levantado y manejado sin riesgo de desembrague, y que sea de un material efectivo que pueda ser fácil y efectivamente aplicado y ensamblado en una pluralidad de latas”. (Folio 30-31).

Por lo anterior para solucionar este problema la presente solicitud trata de proporcionar: Reivindicaciones 1-18 de producto y 19-24 de método, folios 106-113.

IPC: B65D71/42.

3. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de prioridad es el 2001-07-03, se encontraron los siguiente documentos relevantes:

Nº	Documento	Título	Fecha de Publicación
D3	US469687 Inventor: Allen L. Olson Solicitante: Riverwood International Corporation	Apparatus for forming stacked article groups utilizing clip-type carriers (Aparato para la formación de grupos apilados de artículos utilizando cargadores del tipo clip)	1995-11-28
D4	WO91/05716 Inventor y solicitante: Lind Jan	Multipack carrier for cans (Multiempaque cargador para latas)	1991-05-02

Se anexa las páginas correspondientes a los documentos, ver folios 114-120.

4. Evaluación de los requisitos de patentabilidad (artículo 14 D486)

4.1 Nivel inventivo (artículo 18 D486)

Respecto a la solicitud en estudio y de acuerdo a los argumentos hechos por el solicitante en los folios 100-103 se realizará la evaluación de las reivindicaciones independientes 1, 14 y 19 folios 106-113 el cual describe un elemento que se representa con la figura:

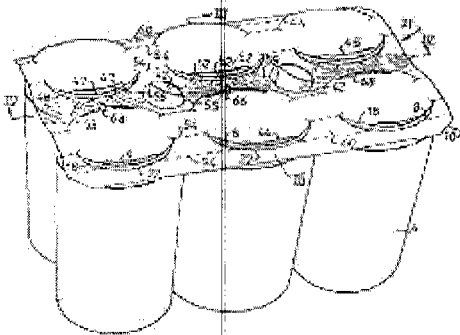


FIGURA 1

Respecto al estado de la técnica D3 divulga un aparato y un método para formar empaque de artículos apilados que emplea cargadores del tipo clip. En esta máquina se emplea una pieza apiladora que usa un pliegue de refuerzo en forma de tazón sin ayuda externa o complementaria para mantener agrupado el conjunto de latas.

El documento D4 divulga un multiempaque con una serie de indentaciones en el perfil circular que tiene una magnitud menor al diámetro de la lata en su parte superior y que al ser presionado asegura en el perímetro circular y por debajo del reborde de la lata.

Ahora como el problema técnico planteado por esta solicitud es proporcionar un portador, para una pluralidad de latas, que puede ser seguramente colocado en las latas con el fin de conectar, bloquear y soportar las latas y para proporcionar un montaje de paquete que pueda ser levantado y manejado sin riesgo de desembrague, y que sea de un material efectivo que pueda ser fácil y efectivamente aplicado y ensamblado en una pluralidad de latas el documento D4 proporciona el mismo efecto pero con una diferente configuración ya que necesita que La presión aplicada sobre el elemento (12) genere que los paneles (16) sean plegados y encajen por debajo del anillo de la parte superior de la lata como se puede ver en las figuras 1, 3 y 4 folios 18-19. Adicionalmente requiere que la presión en la línea (18) y en los bordes de dicho elemento (12) para que los paneles (16) sean plegados y encajen por debajo del anillo de la parte superior de la lata como se puede ver en las figuras 1, 3 y 4 folios 18-19, y así formar la indentación en forma de tazón (17) pero de distinta configuración con la presente solicitud, llegando así a cumplir con el objeto requerido por la presente solicitud.

Así pues, con el empleo de los dos documentos: D3 y D4, que hacen parte del estado de la técnica, se proporcionan herramientas de conocimiento a una persona del oficio normalmente conocedora de la materia técnica correspondiente, para emplearlos y derivar de ellos el resultado obtenido y que se desea proteger con la presente solicitud, por tal razón la presente solicitud, en la reivindicación 19 de proceso o método, No tiene nivel inventivo.

El estudio anterior permitiría afirmar que la solicitud NO cumpliría con lo estipulado en el artículo 18 de la Decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones.

3. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento	Reivindicaciones Afectadas	Requisito que Afecta
D3	US469687	1-24	NIVEL INVENTIVO
D4	WO91/05716	1-24	NIVEL INVENTIVO

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), de capítulo quinto del título primero de la circular única N° 10 de 2001.


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de División de Nuevas Creaciones.

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 17 ABR. 2009

CONCEPTO TÉCNICO No. 691	EXAMINADOR TÉCNICO Código No. 202083
--------------------------	---