

As. 117.770

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-114814- -00003-0000

Fecha: 2013-06-06 15:57:12 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 523 RESPUESTA Folios: 12

Señor

DIRECTOR DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

E.

S.

D.

REF: Expediente No. 11.114.814 solicitud de patente de invención a favor de
**COLGATE - PALMOLIVE COMPANY Título APARATO Y MÉTODO
PARA LLENAR UN CONTENEDOR CON AL MENOS DOS
COMPONENTES DE UNA COMPOSICION**

RESPUESTA A EXAMEN DE FONDO

JUAN PABLO CADENA SARMIENTO, portador de la tarjeta profesional No. 57.492 del C.S.J., obrando como apoderado de la sociedad solicitante me permito dar respuesta al oficio número 4733 relacionado con la patentabilidad de la presente invención y notificado por fijación en lista el 12 de Marzo de 2013.

Claridad

En primer lugar, en relación a las objeciones presentadas sobre las reivindicaciones 1-5, 12 y 14-16 por carecer de un número determinado de componentes y por emplear la expresión “*al menos*”, advertimos la modificación de las reivindicaciones 1 y 12 para señalar ahora: “*un método para formar una mezcla de patrón difuso de **dos** componentes en un contenedor*”, y la eliminación adicional de la expresión “*al menos*” del nuevo pliego reivindicatorio.

Por su parte, en cuanto a la objeción proferida contra las reivindicaciones 8, 11-13, 16 y 19 por incluir el término “*alrededor*”, hacemos notar que este último ha sido eliminado, conciliando así el efecto objetado.

De manera adicional, la expresión "*preferiblemente*" de la reivindicación 9 ha sido eliminada de esta última, superando así la objeción al respecto proferida.

Nivel inventivo

El señor examinador objetó el nivel inventivo de la reivindicación 1 frente a US4966205 (D1) y US4159028 (D2) al considerar la incorporación conjunta de estas dos anterioridades un proceso obvio en la obtención del objeto revelado en dicha reivindicación. Al respecto, sin embargo, hacemos notar que esta objeción elude características técnicas distintivas de la presente invención, no reveladas previamente por ninguno de los documentos referidos anteriormente.

En particular, con referencia a la figura 1 de D1, esta anterioridad enseña un método y un dispositivo para cargar una base transparente de gel y un material colorante para formar productos cosméticos. Bajo esta configuración, los materiales viajan desde las tolvas (7,8) hacia la boquilla de carga (3) y posteriormente hacia el recipiente (16).

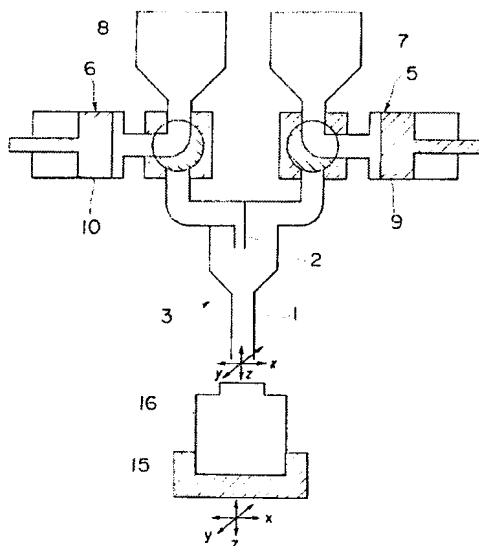


Figura 1 de D1

En particular, la boquilla de carga múltiple (3) comprende una boquilla de carga (1) para inyectar la base de gel transparente y al menos una sub-boquilla (2) para suministrar el material colorante, estando esta sub-boquilla contenida en la boquilla de carga (1). Al respecto, D1 asocia a esta última una conexión con un cargador (5) y a la sub-boquilla (2) una conexión con un segundo cargador (6), de manera que la base de gel transparente y el material colorante se fuerzan hacia la boquilla de carga (1) y a la sub-boquilla (2) desde las tolvas (7,8) mediante los cilindros de pistón 9 y 19, respectivamente.

Así, de acuerdo a esta caracterización, es claro que el único elemento de D1 que podría equivaler a la cámara de mezclado de la presente invención, es la boquilla de carga (3). Sin embargo, la reivindicación 1 de la presente invención reclama la existencia de un elemento de mezclado dentro de dicha cámara, el cual no existe en el dispositivo de D1. Resulta evidente, a partir de la descripción de dicho documento, la carencia de un elemento de mezclado en la boquilla de carga (3) que ostente una superficie superior y superficies laterales que se reduzcan hacia abajo desde las superficies superiores. Claramente, si la cámara de mezclado exhibe un elemento de mezclado en ella, como lo reclama la nueva reivindicación 1, la cámara de mezclado constituye un componente diferente de aquel elemento de mezclado. Por lo tanto, si se relaciona la boquilla de carga (3) de D1 a la cámara de mezclado de la presente invención, dicho documento no logrará anticipar un elemento de mezclado asociado. En consecuencia, D1 no revela ni sugiere “un primer elemento de mezclado en la cámara de mezclado, comprendiendo el primer elemento de mezclado una superficie superior y superficies laterales que se extienden hacia abajo desde la superficie superior”, como lo requiere la nueva reivindicación 1.

Más aún, D1 resulta deficiente en revelar una orientación de la interface común del primer y segundo componente, relativa a la superficie superior del elemento de mezclado, cuando la mezcla contacta a la superficie superior del elemento de mezclado. En consecuencia, este documento no enseña ni sugiere “en donde el primer componente y un segundo componente se ponen en contacto con el primer elemento de mezclado para formar una mezcla de primer componente y de segundo componente, teniendo el primer componente y el segundo componente una interfase común, en donde al contacto del primer componente y del segundo componente con la superficie superior del primer elemento de mezclado, la interfase común está en un ángulo de 0 grados a 90 grados respecto a la superficie superior”, como lo requiere adicionalmente la nueva reivindicación 1.

De manera adicional, D1 tampoco logra anticipar la rotación del contenedor en una primera dirección y en una segunda dirección mientras se suministra mezcla a su interior. Advertimos que la alimentación de mezcla durante la rotación del contenedor afecta la apariencia del producto dentro del mismo y ofrece una apariencia estéticamente atractiva al producto logrado.

En contraste, D1 asocia al contenedor allí revelado una rotación en una única dirección y no enseña una segunda dirección de rotación.

De esta forma, dicha anterioridad resulta deficiente en revelar: “continuar alimentando la mezcla del primer componente y del segundo componente adentro del contenedor y rotar el contenedor en una primera dirección y en una segunda dirección”, como lo requiere la nueva reivindicación 1.

Por su parte, con relación a la figura 3 de US 4159028 (D2), esta anterioridad enseña un método para formar y contener una composición cosmética multifase, comprendiendo el direccionamiento de dos fases inicialmente separadas entre sí a una cabeza de dispensación y la liberación simultánea de la composición desde dicha cabeza a un contenedor rotativo.

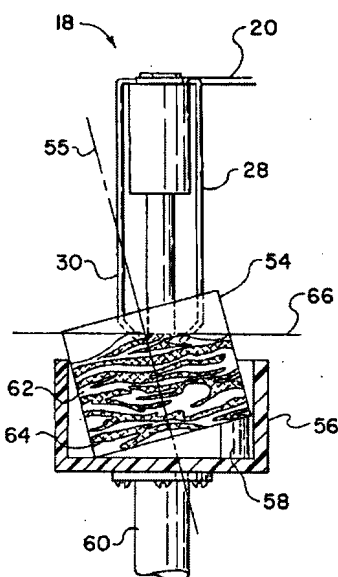


Figura 3 de D2

Al respecto, sin embargo, hacemos notar que dicho documento no enseña una segunda dirección de rotación para el contenedor durante la alimentación de este último con mezcla. De hecho, D2 se limita a mencionar un movimiento rotacional relativo entre la cabeza dispensadora y el contenedor, sin mencionar específicamente un tipo de rotación análogo al revelado por la presente invención.

En consecuencia, D2 no enseña ni sugiere: “continuar alimentando la mezcla del primer componente y del segundo componente adentro del contenedor y rotar el contenedor en una primera dirección y en una segunda dirección”, como lo requiere la nueva reivindicación 1.

De esta forma, al no revelar ninguno de los documentos D1 o D2 una rotación del contenedor en una primera dirección **y en una segunda dirección** mientras se alimenta este último con mezcla, la incorporación conjunta de estas dos anterioridades no permitiría obtener un método que involucre “continuar alimentando la mezcla del primer componente y del segundo componente adentro del contenedor y rotar el contenedor en una primera dirección y en una segunda dirección”, como lo requiere la nueva reivindicación 1.

Esta configuración dinámica rotacional resulta imprescindible en la consecución de los patrones estéticos buscados por la presente invención. En particular, al rotar el contenedor en una primera dirección, efectuando un barrido de al menos 90 grados, y rotándolo posteriormente en una segunda dirección a lo largo de al menos 90 grados adicionales, el contenedor se somete a un movimiento oscilatorio que permite la obtención de los patrones aleatorios esperados. Estas oscilaciones describirán barridos desde 120 grados hasta 480 grados e incluirán desde 1 oscilación hasta 10 oscilaciones, según se ilustra en la figura 1 de la presente invención.

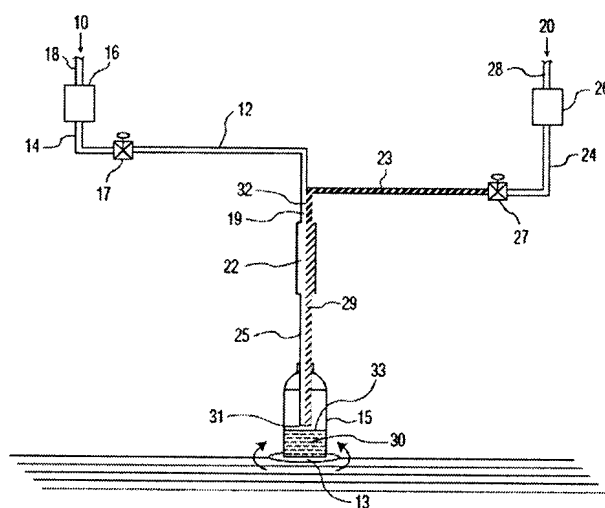


Figura 1

En este sentido, advertimos que los contenedores de productos convencionales exhiben patrones estéticos geoméricamente bien definidos y homogéneos, generando efectos visuales poco agradables para un usuario potencial.

En respuesta a ello, la presente invención proporciona un método para generar una mezcla de patrones difusos de al menos dos componentes, teniendo cada uno de ellos características visuales distintivas.

Los resultados son patrones únicos y artísticos, exhibiendo gran variabilidad de formas y colores. Por lo tanto, un consumidor potencial mostrará mayor inclinación por la apariencia estética mejorada del presente contenedor frente a los contenedores convencionales, motivando así una adquisición correspondiente del mismo.

De esta forma, al no anticipar D1 y D2 todas y cada una de las características técnicas distintivas de la nueva reivindicación 1, respetuosamente consideramos que esta reivindicación es ventajosa e inventiva frente a la incorporación conjunta de dichas anterioridades. Por extensión y en virtud de su dependencia sobre ella, consideramos adicionalmente que las reivindicaciones 2-11 son igualmente inventivas frente al estado del arte.

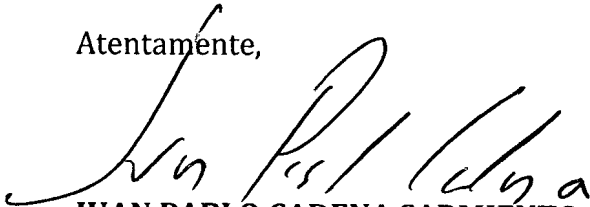
Ahora bien, en cuanto a la nueva reivindicación 12 y de manera análoga a lo expuesto anteriormente con relación a la nueva reivindicación 1, ninguna de las anterioridades D1 o D2 logra anticipar una configuración “en donde la unidad de elementos de mezclado comprende un elemento superior de mezcla, teniendo el elemento superior de mezcla una superficie superior con superficies laterales que se extienden hacia abajo desde la superficie superior, teniendo el primer componente y el segundo componente una interfase común, en donde al contacto del primer componente y el segundo componente con la superficie superior del primer elemento de mezclado la interfase común está en un ángulo de 0 grados a 90 grados respecto a la superficie superior”, como lo requiere la nueva reivindicación 12.

Esta configuración estructural contribuye adicionalmente a la obtención de los patrones aleatorios del recipiente, evidenciando una ventaja significativa frente al estado del arte. Ninguna de las anterioridades D1 o D2, de manera individual como en su conjunto, logran anticipar esta disposición particular. En consecuencia, respetuosamente consideramos que esta reivindicación y sus reivindicaciones dependientes 13-19 ostentan un carácter ventajoso e inventivo frente a dichas anterioridades.

En vista de lo anteriormente expuesto, respetuosamente solicitamos el retiro de las objeciones de la presente solicitud y la concesión del privilegio solicitado, ya que en opinión del solicitante cumple con todos los requisitos establecidos en la decisión 486.

Del Señor Director

Atentamente,



JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

T.P. No. 57.492 del C.SJ.

C.C. 80.410.337 de Usaquén

Calle 70 A No. 4 - 41

117770

8

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 13 - 0020251

Bogotá D.C., Febrero 28 de 2013 - 08:38:12

RECIBIDO DE : BRIGARD & CASTRO S.A.

NI 860.047.372

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	426513441	27/02/2013	35.651.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
9 50005-01-01	SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	30.000.00	270.000.00
				\$270.000.00

SON: **DOSCIENTOS SETENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-114814- -00003-0000

Fecha: 2013-06-06 15:57:12 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 523 RESPUESTA Folios: 12

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 28 de 2013 - 08:38:24

REIVINDICACIONES

1. Un método para formar una mezcla de patrón difuso de dos componentes en un contenedor, teniendo los dos componentes diferentes características visuales, el método que comprende:
 - a) proporcionar un llenador/mezclador que tenga una cámara de mezclado en el que la cámara de mezclado incluya:
 - un conducto de entrada de la cámara de mezclado para los dos componentes,
 - un primer elemento de mezclado en la cámara de mezclado, comprendiendo el primer elemento de mezclado una superficie superior y superficies laterales que se extienden hacia abajo desde la superficie superior,
 - un conducto de salida;
 - b) proporcionar un contenedor ubicado después de la cámara de mezclado sobre un contenedor de soporte capaz de rotar el contenedor;
 - c) alimentar un primer componente y un segundo componente adentro de la cámara de mezclado, en donde el primer componente y un segundo componente se ponen en contacto con el primer elemento de mezclado para formar una mezcla de primer componente y de segundo componente, teniendo el primer componente y el segundo componente una interfase común, en donde al contacto del primer componente y del segundo componente con la superficie superior del primer elemento de mezclado, la interfase común está en un ángulo de 0 grados a 90 grados respecto a la superficie superior;
 - d) rotar concurrentemente el contenedor en una primera dirección y alimentar la mezcla del primer componente y del segundo componente desde la cámara de mezclado adentro del contenedor;
 - e) continuar alimentando la mezcla del primer componente y del segundo componente adentro del contenedor y rotar el contenedor en una primera dirección y en una segunda dirección; y

- f) separar concurrentemente el contenedor de la cámara de mezclado durante la rotación del contenedor en una primera dirección y en una segunda dirección.
2. Un método como en la reivindicación 1, en donde el contenedor se rota 90 grados en la primera dirección y 90 grados en la segunda dirección.
 3. Un método como en la reivindicación 1 en donde el contenedor se rota hasta 360 grados en una primera dirección y hasta 360 grados en una segunda dirección.
 4. Un método como en la reivindicación 4, en donde el contenedor se rota hasta 270 grados en la primera dirección y hasta 270 grados en la segunda dirección.
 5. Un método como en la reivindicación 1 en donde el soporte del contenedor mantiene al contenedor en un ángulo de 15 grados hasta una orientación vertical.
 6. Un método como en la reivindicación 1 en donde el contenedor está sujeto a vibración durante la alimentación de la mezcla del primer componente y del segundo componente al contenedor.
 7. Un método como en la reivindicación 1 en donde el conducto de salida se extiende dentro del contenedor al comienzo del llenado del contenedor y se separa del contenedor durante el llenado del contenedor al retirar uno de los conductos de salida del contenedor o al retirar al contenedor del conducto de salida.
 8. Un método como en la reivindicación 1 en donde la cámara de mezclado comprende adicionalmente un mezclador estático, comprendiendo el mezclador estático al primer elemento mezclador y de 2 a 10 elementos adicionales de mezclado.
 9. Un método como en la reivindicación 1 en donde al contacto entre la interfase común con la superficie superior del primer elemento de mezclado, la interfase común está a un ángulo de 25 grados a 75 grados en relación a la superficie superior del primer elemento de mezclado.

10. Un método como en la reivindicación 1 en donde se alimenta primero uno del primer componente y del segundo componente a la cámara de mezclado.
11. Un método como en la reivindicación 1 en donde el primer componente y el segundo componente se alimentan hacia adentro de la cámara de mezclado en un ángulo de 0 grados a 90 grados en relación con un eje de la cámara de mezclado.
12. Un método para formar una mezcla de patrón difuso de dos componentes en un contenedor, teniendo los dos componentes diferentes características visuales, el método que comprende:
 - a) proporcionar un llenador/mezclador que tenga una cámara de mezclado, que comprende:
 - un conducto de entrada de la cámara de mezclado para los dos componentes,
 - una unidad de elementos de mezclado que incluya de 1 a 10 elementos de mezclado en la cámara de mezclado, y
 - un conducto de salida;
 - b) proporcionar un contenedor ubicado después de la cámara de mezclado sobre un contenedor de soporte capaz de rotar el contenedor;
 - c) alimentar un primer componente y un segundo componente adentro de la cámara de mezclado y al contacto con la unidad de elementos de mezclado para formar una mezcla de un primer componente y un segundo componente;
 - d) rotar concurrentemente el contenedor en una primera dirección y alimentar la mezcla del primer componente y del segundo componente desde la cámara de mezclado adentro del contenedor y separar concurrentemente al contenedor de la cámara de mezclado durante la rotación del contenedor;

en donde la unidad de elementos de mezclado comprende un elemento superior de mezcla, teniendo el elemento superior de mezcla una superficie superior con superficies laterales que se extienden hacia abajo desde la superficie superior, teniendo el primer componente y el segundo componente una interfase común, en donde al contacto del primer componente y el segundo componente con la superficie superior del primer elemento de mezclado la interfase común está en un ángulo de 0 grados a 90 grados respecto a la superficie superior.

13. Un método como en la reivindicación 12 en donde al contacto de la superficie superior del elemento de mezclado de tope con el primer componente y con el segundo componente, la interfase común está en un ángulo de 25 grados a 75 grados en relación a la superficie superior.
14. Un método como en la reivindicación 12 en donde el contenedor se rota 90 grados en una primera dirección y 90 grados en una segunda dirección.
15. Un método como en la reivindicación 12 en donde el contenedor se rota hasta 360 grados en una primera dirección y hasta 360 grados en una segunda dirección.
16. Un método como en la reivindicación 12 en donde el soporte del contenedor mantiene al contenedor en un ángulo de 15 grados hasta una orientación vertical.
17. Un método como en la reivindicación 12 en donde el contenedor está sometido a vibración durante la alimentación de la mezcla del primer componente y del segundo componente al contenedor.
18. Un método como en la reivindicación 12 en donde el conducto de salida se extiende adentro del contenedor al comienzo del llenado del contenedor y se separa del contenedor durante el llenado del contenedor al retirar del contenedor uno de los conductos de salida o al retirar el contenedor del conducto de salida.
19. Un método como en la reivindicación 12 en donde la unidad de mezclado es un mezclador estático que tiene de 1 a 5 elementos de mezclado.