

~~I.N.V.~~

0002



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

PCT

[Handwritten signature]

SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION

21 EXPEDIENTE No.

04-8362

54 TITULO

APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

A47 K 10/36

71 SOLICITANTE

Maurice GRANGER

DOMICILIO

Saint Priest En Marex, Francia.

74 APODERADO

EMILIO FERRERO

Código No 1092

22 SANTAFE DE BOGOTA, D.C.



04 008362 00

PETITORIO

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación 0400362 0000000

Folios 70

Fecha (RM): 2004-02-03 17:33:14

Trámite 011 PCT-PATENT 379 FASE NNCI 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL**

1	SOLICITUD DE		
☒ Patente de Invención ☐ Patente de Modelo de Utilidad			
☐ Capítulo I ☒ Capítulo II			
2	SOLICITANTE (71)	Nombre Maurice GRANGER Dirección 17 Rue Marcel Pagnol 42270 Saint Priest En Jarez Francia Domicilio Saint Priest En Jarez Francia	IDENTIFICACION C C ☐ NIT ☐ C E ☐ Otro ☐ Cual _____ Numero _____
3	REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre EMILIO FERRERO Dirección Carrera 4ª No 72-35 Teléfono 347 36 11 Fax 217 92 11 E-mail clientes@camyo.com Domicilio Bogotá Colombia	IDENTIFICACION C C ☒ NIT ☐ C E ☐ Otro ☐ Cual _____ Número 438.019 T P. 31 929
4	INVENTOR (ES) (72)	Maurice GRANGER 17 Rue Marcel Pagnol 42270 Saint Priest En Jarez Francia	
5	PCT (86)	Solicitud Internacional No <u>PCT/FR02/02129</u> Fecha <u>20 de junio de 2002</u> Publicación Internacional No <u>WO 03/013332 A1</u> Fecha <u>20 de febrero de 2003</u>	
6	(54)	APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO	
7	Clasificación Internacional (51)	<u>A47K 10/36</u>	
8	Prioridad SI ☒ NO ☐	(33) País de Origen <u>FR</u>	(32) Fecha <u>3 de agosto de 2001</u>
			(31) Número de Solicitud <u>0110560</u>
9	Comprobante de pago No	<u>04- 5 654</u>	Fecha <u>26 de enero de 2004</u>

10

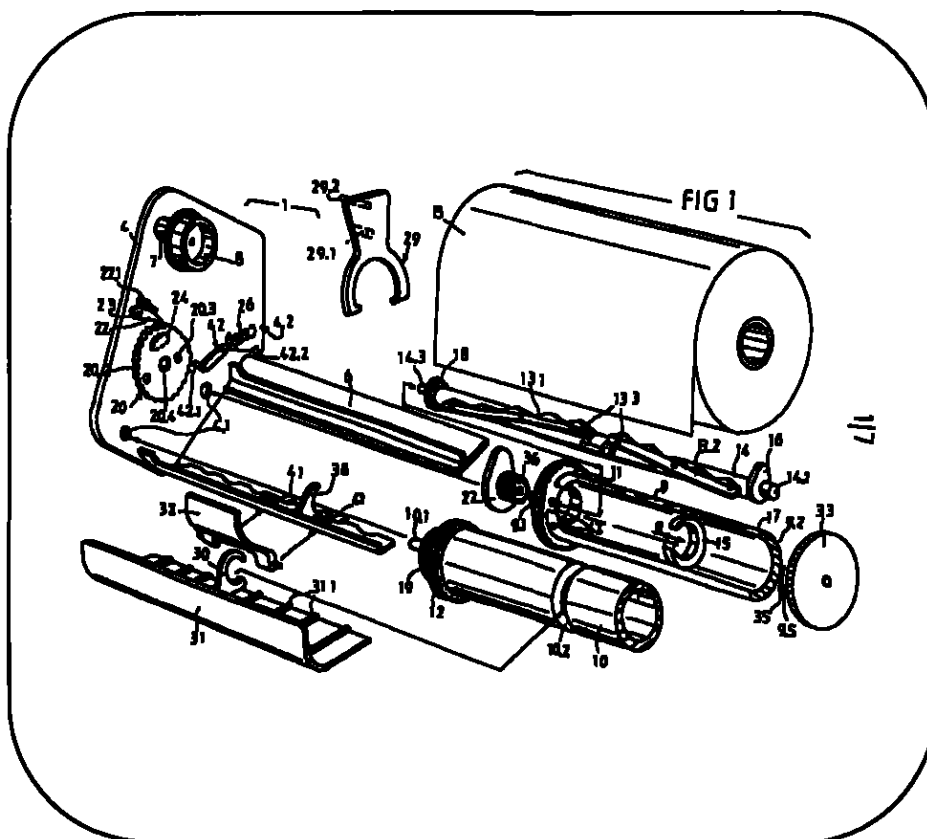
Anexos

2

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 400 000 oo
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica
- ☐ Poderes, si fuere el caso
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☐ Declaraciones
- ☒ Copia de la solicitud Internacional (Resumen, descripción reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☒ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud
- ☐ Otros

11

FIGURA CARACTERISTICA.



12

Solicito la concesión de la patente

NOMBRE EMILIO FERRERO

FIRMA


C C 438 019 de Usaquén T P 31 929

Jela -MRE/mrm-ld-1

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
20 février 2003 (20.02.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 03/013332 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷

A47K 10/36

(21) Numéro de la demande internationale

PCT/FR02/02129

(22) Date de dépôt international 20 juin 2002 (20.06.2002)

(25) Langue de dépôt

français

(26) Langue de publication

français

(30) Données relatives à la priorité

0110560

3 août 2001 (03.08.2001) FR

(81) États désignés (national) AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CQ, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW

(84) États désignés (régional) brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

(71) Déposant et

(72) Inventeur GRANGER, Maurice [FR/FR] 17 Rue Marcel Pagnol, F-42270 SAINT PRIEST EN JAREZ (FR).

Publiée

— avec rapport de recherche internationale

(74) Mandataires DUPUIS, François etc Cabinet LAURENT & CHARRAS 3 place de l'Hôtel de Ville BP 203 F-42005 SAINT ETIENNE (FR).

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT

(54) Title WIPING MATERIAL DISPENSER APPARATUS

(54) Titre APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE

(57) Abstract The invention relates to a wiping material dispenser apparatus comprising a basic housing (2) that receives an articulated cover (3) and a cartridge (c) comprising two transverse flanges (4, 5). The upper part of said flanges receives the roll (b) of material and the lower part thereof receives a first blade-holder drum (9) and a second return drum (10), said drums receiving crown wheels (11, 12) for the connection thereof. The return drum (10) receives a third crown wheel (19) that co-operates with the drum rotation actuation mechanism comprising a fixed cam (24). The blade-holder arm (14) is provided with transmission means (18) that involve the use of a mobile cam (27) which actuates the cutting blade. The fixed and mobile cams co-operate with one another, defining the trajectory of the cutting blade.

(57) Abrégé L'appareil comprend un carter de base (2) recevant un couvercle articulé (3) et un cartouche (c) comprenant deux flasques transversaux (4, 5) recevant en partie haute la bobine (b) de matériau et, en partie basse, un premier tambour (9) porte-lame et un second tambour (10) de renvoi, lesdits tambours recevant des couronnes dentées (11 - 12) permettant leur liaison. Le tambour (10) reçoit une troisième couronne dentée (19) coopérant avec le mécanisme de lancement en rotation des tambours incluant une came fixe (24). Le bras porte-lame (14) a des moyens de transmission (18) mettant en oeuvre une came mobile (27) actionnant la lame de coupe. Les cames fixe et mobile coopèrent entre elles en définissant la trajectoire de la lame de coupe.

WO 03/013332 A1

APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE

L'invention se rattache au secteur technique des appareils distributeurs à coupe automatique de matériau d'essuyage du type papier
5 ouaté pour des applications essuie-mains, papier toilette, essuyage et nettoyage en general

Le demandeur a développé de nombreux appareils de ce type qui comprennent, de manière usuelle, un carter, un capot, un tambour avec lame
10 de coupe intégrée, ladite lame étant susceptible de sortir du tambour en fonctionnement grâce à des moyens de lancement et de rappel du tambour incluant un excentrique et un ressort de lancement de rappel disposés à partir d'un côté latéral du tambour. Des flasques latéraux du carter sont agencés pour supporter la bobine de matériau qui vient, soit en appui direct
15 sur le tambour selon l'enseignement du brevet FR 2 332 215, soit dans un plan au-dessus du tambour sans contact avec celui-ci, comme par exemple dans la réalisation décrite dans le brevet FR 99 13691. Dans cette mise en œuvre spécifique, un rouleau presseur est susceptible d'assurer une pression de la bande de matériau à un endroit donné en complément d'une seconde
20 zone de pression définie vers la zone de coupe de la bande de matériau au niveau du tambour.

Selon l'art antérieur développé par le demandeur, à travers ses nombreux brevets, la bobine de chargement peut être montée soit en appui
25 sur le tambour récepteur du mécanisme de coupe, soit être dans un plan au-dessus du tambour et sans contact avec ce dernier. Dans ce cas là, il est nécessaire d'utiliser un rouleau presseur qui vient en appui sur le tambour et qui permet la mise en tension de la bande de matériau à découper. Dans tous

les cas, la bobine de matériau doit être présentée dans un sens particulier de sorte que la bande de matériau vienne par l'avant de l'appareil pour être introduite ensuite entre le tambour et la bobine ou le tambour et le rouleau presseur. Il n'y a pas d'alternative possible dans la position de la bobine car l'appareil ne fonctionnerait pas. Ce type d'appareil fait l'objet d'une très large exploitation au niveau mondial, de sorte que sa mise en œuvre optimisée répond parfaitement aux exigences du marché et aux modalités de traction de l'extrémité de la bande de matériau par l'utilisateur.

Néanmoins, ce type d'appareil présente certaines limites d'utilisation telles que par exemple rappelées pour le mode de chargement de la bobine, ou par l'encombrement très important de l'appareil. Ce dernier inconvénient est extrêmement préjudiciable pour certaines applications et notamment en application domestique. La réduction en volume de l'appareil ne suggère pas forcément une réduction des dimensions de ses composants car les fonctionnalités requièrent un dispositif de coupe performant avec une coupe franche de la bande de matériau, à chaque format de coupe donné.

L'art antérieur, hors déposant, n'a pas permis non plus de répondre aux besoins d'appareils distributeurs à coupe automatique miniaturisés.

La démarche du demandeur a donc été de rechercher un nouveau type d'appareil radicalement différent supprimant certains composants essentiels de l'art antérieur et ce afin de proposer un appareil distributeur de petit volume avec une réduction de l'ordre de 30 à 40 % environ par rapport au matériel existant sur le marché actuellement.

2

La démarche du demandeur a ainsi été de créer un nouvel appareil distributeur entièrement repensé dans sa structure et ses composants, qui soit apte et fonctionnel pour la coupe automatique de bandes de matériau aux conditions souhaitées par les utilisateurs

5

Un autre but recherché par le demandeur a été ensuite de standardiser certains composants communs de l'appareil pour permettre la coupe, selon des formats différents de bandes de matériau

10 Ces objectifs et d'autres encore ressortiront bien de la suite de la description

Selon une première caractéristique, l'appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage du type comprenant un carter de base avec une face de fond et une face inférieure et recevant un couvercle articulé, est remarquable en ce que le carter reçoit, de manière démontable par encliquetage, une cartouche définissant une structure porteuse comprenant deux flasques transversaux, une plaque de liaison disposée entre lesdits flasques, et une barre entretoise avant, les flasques recevant dans leur partie haute des embouts supports de la bobine de matériau et, dans leur partie basse, deux tambours disposés côte à côte, sans contact direct entre eux, le premier tambour étant le tambour porte-lame, le second tambour étant le tambour de renvoi, et en ce que lesdits tambours sont agencés à l'une de leurs extrémités en regard pour recevoir des couronnes dentées permettant leur liaison et leur rotation l'un par rapport à l'autre, et en ce que le tambour est agencé pour recevoir une troisième couronne dentée coopérant avec le mécanisme de lancement en rotation des tambours,

15

20

25

--

--

ledit mécanisme incluant une came fixe, et en ce que le bras porte-lame est agencé avec des moyens de transmission permettant de mettre en œuvre le fonctionnement d'une came mobile permettant la sortie de la lame de coupe dudit tambour, et en ce que les cames fixe et mobile coopèrent entre elles en définissant la trajectoire de la lame de coupe, et en ce que des volets assurent le guidage de la bande de matériau dans l'appareil en vue de la coupe de celle-ci, selon un format déterminé

L'invention est exposée ci-après plus en détail à l'aide des figures des dessins annexés dans lesquels

- la figure 1 est une vue partielle avant montage de l'appareil distributeur selon l'invention établi sous forme de cartouches s'insérant dans un carter de réception,

15

- la figure 2 est une vue partielle et en coupe transversale, selon la ligne A A de la figure 3, illustrant le cheminement de la bande de matériau dans l'appareil en vue de sa coupe,

20

- la figure 3 est une vue de dessus de l'appareil, selon la figure 2,

- la figure 4 est une vue partielle illustrant l'utilisation d'un gabarit pour assurer un réglage de format

25

- la figure 5 est une vue partielle et en coupe,

- la figure 6 est une vue partielle et en coupe illustrant le positionnement de moyens à came utilisés dans le cadre de l'invention,

5 - les figures 7, 8, 9 et 10 sont des vues à caractère schématique illustrant les différentes positions l'une par rapport à l'autre de deux cames participant à la sortie de la lame de coupe,

- les figures 11 et 12 sont des vues partielles et en coupe d'un dispositif sélecteur formant dans une mise en œuvre de l'invention,

10

- la figure 13 est une vue partielle et en coupe, vue arrière

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative illustrée aux figures des dessins

15

L'appareil distributeur de matériau d'essuyage à coupe automatique, selon l'invention, est référencé par (1) Il permet la distribution de tout type de matériau dont notamment papier, ouate, dans les applications de papier essuie-mains, papier toilette, papier essuie-tout et autres applications

20

Cet appareil est de petit format, par rapport à l'art antérieur, et il est notamment établi dans des dimensions pouvant être, par exemple, de l'ordre de 28 x 25 x 20 centimètres, tout en permettant le traitement de bobines de plusieurs kilos L'appareil comprend un carter de base (2) avec une face de

25

fond (2 1) et une face inférieure (2 2) en prolongement, celle-ci constituant un plan d'appui Ce carter est susceptible de recevoir un couvercle articulé

(3) à sa base, tandis qu'un dispositif de fermeture à clé, connu en soi, assure la fermeture de l'ensemble

5 Selon l'invention, le carter reçoit, d'une manière démontable et par encliquetage, une cartouche (c) constituant une structure porteuse définie par deux flasques transversaux (4 - 5) récepteurs de différents composants et autorisant le positionnement entre eux et notamment de différents rouleaux dont la fonction sera précisée par la suite. Les deux flasques (4 - 5) sont entretoisés à leur partie arrière par une plaque de liaison (6) de
10 grande longueur. L'ensemble flasques-plaque de liaison peut être moulé monobloc. Dans la partie haute, les flasques peuvent recevoir des axes (7) supports d'embouts (8) entre lesquels est disposée la bobine (b) de matériau. Au moins l'un des flasques peut être écarté élastiquement vers l'extérieur pour faciliter l'introduction de la bobine.

15

Selon l'invention, la partie basse de la structure porteuse reçoit deux tambours (9 - 10) disposés côte à côte mais sans contact direct entre eux et dont les extrémités (9 1 - 10 1) sont montées dans des trous (4 1 - 5 1) formés sur les flasques précitées. Les deux tambours sont néanmoins
20 associés l'un à l'autre car ils reçoivent chacun, à l'une de leurs extrémités, situées du même côté, une première et une seconde couronnes dentées (11 - 12) qui engrènent l'une par rapport à l'autre. Le premier tambour (9) est dénommé tambour porte-lame tandis que le second (10) est dénommé tambour de renvoi.

25

Le tambour (9) disposé à l'arrière est creux intérieurement et il reçoit une lame de coupe (13) réalisée en une ou deux parties et articulée sur un

bras porte-lame (14) Cette lame de coupe est caractéristique par une forme en vrille de l'ensemble de ses dents, permettant un effet de pénétration progressif de la lame dans le matériau à partir des extrémités pour aller vers la zone centrale de celui-ci. Chaque dent se trouve avantageusement dans un plan perpendiculaire à l'axe longitudinal du tambour. Plus particulièrement, ainsi que représente aux dessins, la lame de coupe est établie en deux parties (13 1 - 13 2) fixées par vis ou autrement au bras porte-lame (14). Les deux parties de lames se rejoignent vers la partie centrale du tambour (9 1), tout en laissant un espace (e) correspondant en pratique à un berceau (15) support du bras porte-lame par rapport au fond intérieur du tambour. Ce berceau présente une échancrure permettant la rotation du bras sur lui-même. En bout du bras, une extrémité (14 1) de celui-ci présente une butée (16) en saillie qui vient en contact avec des plans d'appui (17) limiteurs de course et établis sur la face transversale (9 2) du tambour. L'autre extrémité (14 3) du bras reçoit une bague crantée (18) adjacente à la première couronne dentée (11) telle que rappelée précédemment. La bague crantée est montée tournante avec le bras. La fonction de cette bague crantée sera précisée par la suite.

Le second tambour (10) de renvoi présente, dans sa partie centrale, une cavité radiale (10 1) qui se situe dans le prolongement du berceau support (15) du bras porte-lame (14) du premier tambour (9). Ce second tambour (10) reçoit en extrémité une seconde couronne dentée fixe (12) coopérant avec la première couronne fixe (11) du premier tambour. Ledit second tambour présente un axe (10 1) susceptible de venir s'engager dans un évidement formant palier établi dans la partie basse du flasque en regard. Ledit axe est susceptible de recevoir en plus, entre la seconde

couronne dentée (12) et le flasque, une troisième couronne dentée (19) de petit diamètre et qui est susceptible de coopérer avec une quatrième couronne dentée (20) complémentaire montée sur le flasque (4) en regard. Cette quatrième couronne dentée (20) est de plus grand diamètre dans un rapport dimensionnel très supérieur, en comprenant un nombre de dents correspondant à la dimension du format de la bande de matériau à découper. Ladite quatrième couronne dentée (20) est susceptible de coopérer avec un cliquet anti-retour (22) monté sur un axe (23) fixé sur le flasque (4) avec butée (22 1). La quatrième couronne dentée (20) reçoit, sur sa face (20 1) en regard du flasque, une came fixe (24) profilée dont la fonction sera décrite par la suite. La quatrième couronne (20) présente, sur sa face (20 2), côté tambours (9 - 10), une ouverture (20 3) autorisant le positionnement d'un doigt (42 1), d'une bielle (42) dans l'autre extrémité (42 2), permet la fixation d'un ressort de rappel (26), dont l'autre extrémité est solidaire d'un point fixe (27) formé sur le flasque (4). La bielle assure ainsi une fonction d'excentrique lors de la rotation de la couronne (20), et ce à l'encontre du ressort de rappel (26), en constituant le mécanisme de lancement en rotation des tambours (9 - 10).

20 Selon une autre disposition, l'arbre (9 1) du tambour (9) se prolonge côté flasque pour recevoir une came (27) mobile articulée sur l'axe, cette came étant profilée d'une manière spécifique pour coopérer dans certaines phases de fonctionnement avec la première came (24) précitée.

25 Selon une autre disposition de l'invention, les deux tambours (9 - 10) présentent, près de leur première et seconde couronnes dentées (10 - 11) respectives, deux évidements (47) opposés ou non permettant l'insertion

provisoire d'un étrier (29) formant gabarit et dont l'extrémité est établie en forme de fourche pour pénétrer dans les évidements (47) Cet étrier a pour fonction de permettre de régler en position les différentes couronnes crantées entre elles en fonction du format de la bande de matériau à débiter

5 Ce gabarit présente un axe (29 1) susceptible de s'engager dans l'ouverture centrale axiale (20 4) de la couronne (20) Il présente aussi un index (29 2) s'engageant dans une ouverture (20 5) formée sur la couronne (20) Cette ouverture est disposée de manière particulière avec le réglage de format Elle définit la position de la couronne crantée (20), support de la came fixe

10 (24), et ce par rapport à une autre came mobile (27) qui sera décrite par ailleurs

Selon une autre disposition, le tambour (10) est susceptible de recevoir, dans sa cavité radiale (10 1) à articulation libre et contrôlée, une

15 patte rapportée en forme de fourche (30), solidaire d'un volet (31), ce volet étant susceptible, après positionnement de la patte, par encliquetage sur le tambour (10), de recouvrir le tambour (9) en totalité et partiellement le tambour (10) Ledit volet présente intérieurement des nervures en saillie (31 1) disposées régulièrement et qui ont pour fonction d'assurer le guidage

20 de la bande de matériau lors de la coupe

Selon une autre disposition, un volet inférieur (32) est monté articulé à partir d'une barre entretoise avant (43) formée entre les flasques (4 - 5) Ce volet inférieur présente une forme curviligne susceptible d'entourer

25 sensiblement le tambour (10) sur un secteur angulaire et par le dessous du tambour (10) Ce volet s'ouvre par l'avant de l'appareil et il permet

/y

l'introduction et le guidage de l'extrémité libre de la bande de matériau en provenance de la bobine

5 Selon une autre disposition, le tambour (9) présente, en bout de son arbre, à l'opposé desdites couronnes dentées, une portée (9 5) susceptible de recevoir fixement une molette de chargement (33) de grand diamètre débordante extérieurement de la cartouche et de l'appareil afin de permettre la commande manuelle pour le chargement ou dépannage, par l'utilisateur, de la bobine de matériau à débiter

10

En se référant aux dessins, et en particulier figure 2, on a représenté le cheminement de la bande de matériau

15 La bobine de matériau peut être mise en place entre les flasques supports, dans un sens ou dans un autre, c'est-à-dire que la bande déroulée de la bobine se situe, soit sur le devant de l'appareil comme représenté figure 2, soit vers l'arrière de ce dernier (non représenté). Ladite bande est alors introduite entre le rouleau (10) et le volet inférieur (31) escamotable en passant devant l'appareil puis la bande est introduite et guidée pour
20 passer entre les deux tambours (9 - 10) pour s'enrouler partiellement sur le tambour (9) comprenant le dispositif de coupe. Un guide (38) solidaire de la barre entretoise avant (43) assure le retour vers le haut de la bande de matériau entre les tambours (9 - 10). La bande de matériau sort par l'arrière de l'appareil en étant guidée par le volet articulé (31).

25

Selon une autre disposition, le bras porte-lame (14) reçoit, en bout d'extrémité, un pignon (18) qui est susceptible de coopérer avec un pignon

complémentaire (36) formé latéralement sur la came mobile (27) Ainsi, le déplacement et sortie de la lame de coupe provoquent, parallèlement et simultanément, la mise en position de la came mobile dans les conditions qui seront explicitées ci-après en référence aux dessins 7, 8, 9 et 10

5

La came mobile (27) présente une configuration spécifique avec une partie arrière semi-circulaire (27 a) se prolongeant par une première pente rectiligne (27 b), une deuxième pente rectiligne (27 c) mais orientée angulairement par rapport à la première pour arriver vers une forme en bec (27 d) se poursuivant par une ligne de raccordements (27 e) avec la partie arrière de la came

10

La came fixe (24) disposée excentrée sur la quatrième couronne intérieure est de plus petite dimension en forme de haricot avec notamment une base rectiligne (24 1)

15

Il convient dès lors d'exposer le fonctionnement de l'appareil

Le chargement de la bobine consiste à introduire l'extrémité libre de celle-ci entre le volet inférieur (32) escamotable et le tambour (10) qui présente, à cet effet, et avantageusement, une surface agrippante La bande est guidée entre les deux tambours (9 - 10) puis, par l'effet d'appui du volet supérieur, ladite bande enroule partiellement le tambour (9) pour sortir derrière ce dernier A l'état initial, la lame de coupe se trouve intégrée dans son tambour (9) sans sortir Le ressort de rappel n'est pas sollicité en extension Lors de la traction de la bande matériau par l'utilisateur, on provoque progressivement et simultanément la rotation du tambour (9) qui

20

25

engrène avec le tambour (10), et ce par les première et seconde couronnes (10 - 11) respectives. La troisième couronne (19), adjacente à la première couronne (11), provoque la rotation de la quatrième couronne (20). Le cliquet anti-retour, pénétrant dans les dents de la couronne (20), bloque en position le mécanisme en évitant un retour en position. La quatrième couronne (20) est tournante. Le point de liaison et de fixation de la bielle (42) s'éloigne en provoquant l'extension du moyen de rappel (26) jusqu'à dépasser un point mort correspondant à l'éloignement maximum du point de fixation de la bielle par rapport au point de fixation fixe formé sur le flasque. La rotation de la couronne crantée (10) entraîne simultanément la rotation de la bague crantée (18) montée sur le bras porte-lame, et donc la sortie progressive de la lame de coupe hors du tambour (9). En pratique, la sortie de la lame de coupe a lieu au bout du deuxième tour de rotation du tambour (9) sur lui-même, et ce en particulier pour un format de 25 centimètres. En point mort maximum, la lame de coupe est sortie en totalité et le dépassement du point mort provoque le retour en position initiale du mécanisme et de la lame de coupe avec la coupe correspondante de la bande de matériau.

La rentrée de la lame de coupe s'effectue par le contact des deux dents (13 3) rapprochées près de la zone médiane du tambour. Ces deux dents viennent en contact perpendiculaire avec deux butées (41) réalisées en caoutchouc et qui permettent, par un effet de contre-appui, le basculement en arrière du porte-lame sur lui-même avec pivotement des lames et donc des dents jusqu'à leur rentrée dans le tambour (9).

/ 7

S'agissant maintenant des deux came fixe (24) et mobile (27) précitées, on a représenté, aux figures 7, 8, 9 et 10, les différentes positions respectives de celles-ci. En situation initiale, figure 7, la came fixe est éloignée de la came mobile, en étant située sensiblement en opposition. La traction de la bande de matériau provoque le basculement de la came mobile jusqu'à atteindre la position figure 8. Dans cette situation, la lame de coupe reste rentrée dans le tambour. Après poursuite de la traction manuelle de l'utilisateur, les deux came viennent en contact l'une de l'autre, figure 9, et la came mobile devient temporairement fixe. La partie curviligne extérieure de la came fixe vient en contact avec la seconde zone rectiligne de la came mobile adjacente au bec. La continuation du mouvement de traction provoque progressivement l'échappement de la came mobile jusqu'à ce que leurs deux becs viennent en regard l'un de l'autre et correspondent à la sortie maximum de la lame de coupe (figure 10). Les came reprennent leur position initiale après ce passage de point mort.

Il convient maintenant d'exposer une autre disposition particulière de l'invention qui permet de faire varier le format de la bande de matériau à découper.

Une première possibilité consiste à disposer, sur le tambour (10), une couronne crantée (12) déterminée avec un nombre de dents approprié pour le format choisi, par exemple 25 centimètres. Cela correspond à la mise en œuvre illustrée figure 1. Le changement de format nécessite de changer la couronne (12) par une autre couronne ayant un nombre de dents différent et on obtiendra un rapport dimensionnel différent entre les couronnes (20 et 12) permettant l'obtention d'un format différent, par exemple 37

8

centimètres Si la couronne (12) est moulée avec le tambour (10), c'est seulement ce composant qu'il faudra changer, les autres restant les mêmes Il y a lieu d'observer qu'en fonction du diamètre de la couronne (20), deux ou trois tours du tambour (9) seront nécessaires avant la sortie de la lame de coupe

Dans une variante de mise en œuvre correspondant à une seconde possibilité, on a représenté, figures 11 et 12, un aménagement de l'appareil permettant directement la sélection de format sans avoir à changer le tambour (10)

Pour cela, le tambour (10) est aménagé différemment avec la réception d'un axe (10 1) mobile susceptible de recevoir un pignon baladeur (45) L'axe mobile (10 1) est coulissant axialement par rapport au tambour (10) en étant maintenu à ses deux extrémités, d'une part par le tambour lui-même, et d'autre part par une ouverture formée dans le flasque (4) précité. Ledit tambour est aménagé dans sa partie d'extrémité avec une cavité intérieure profilée permettant, d'une part, le logement et guidage de l'extrémité de l'axe (10 1) et, d'autre part, le logement de la couronne (19) dans une position déterminée Ladite couronne (19) est solidaire de l'axe (10 1) mobile, mais dans un espace d'éloignement (1 e) par rapport au pignon baladeur (45)

Par ailleurs, cette seconde mise en œuvre nécessite un aménagement de la couronne crantée (20) Celle-ci est alors associée à une cinquième couronne (21) crantée présentant un nombre de dents différent de la couronne (20) Le crochet anti-retour (22) coopère avec la cinquième

couronne (21), la came fixe (24) est solidarisée à la face intérieure de la couronne (21)

Par ailleurs, l'axe mobile (10 1) présente un doigt ou index radial (10 1b) qui constitue l'élément de poussée dudit axe pour présenter les pignons (45 et 19) de la manière appropriée, comme représenté aux figures 11 et 12. Selon la figure 11 correspondant à un format de 25 centimètres par exemple, c'est la couronne (19) qui coopère avec la couronne (20). Le pignon baladeur (45) est repoussé vers le flasque (4). Dans le cadre de la sélection d'un format différent, par exemple 37 centimètres, l'opérateur pousse l'index de manière à provoquer le déplacement de l'axe mobile (10 1). Dans cette situation, c'est le pignon baladeur (45) qui vient en contact avec la couronne (21), tandis que le pignon (19) se trouve intégré dans l'évidement intérieur du tambour (10) sans effet.

15

Dans cette mise en œuvre, le mécanisme sélecteur nécessite un réglage préalable par l'opérateur.

Les avantages ressortent bien de l'invention. On souligne la nouvelle conception de l'appareil distributeur qui offre, dans un volume réduit, une distribution automatique de bandes de matériau, et ce avec une simplification des mécanismes utilisés. La bobine peut être présentée par l'opérateur chargé de la maintenance dans n'importe quel sens dans l'appareil. Il peut être envisagé une conception standardisée de cartouches avec un ensemble de mécanismes permettant une distribution de formats, selon une première longueur, 25 centimètres par exemple, et une autre cartouche permettant, par des moyens adaptés, une distribution de matériau,

selon un autre format, 37 centimètres par exemple. Il suffit alors de changer la cartouche. Les deux cartouches sont identiques à l'exclusion de l'une des couronnes dentées, à savoir la quatrième qui définit le nombre de dents en rapport avec le format du papier. En variante, un dispositif sélecteur peut
5 être intégré dans la cartouche mais il nécessite alors à chaque fois des réglages, et donc des manipulations par l'opérateur.

REVENDICATIONS

- 1- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage du type comprenant un carter de base (2) avec une face de fond (2 1) et une face inférieure (2 2) et recevant un couvercle articulé (3), caractérisé en ce que le carter reçoit, de manière démontable par encliquetage, une cartouche (c) définissant une structure porteuse comprenant deux flasques transversaux (4 - 5), une plaque de liaison (6) disposée entre lesdits flasques, et une barre entretoise avant (43), les flasques recevant dans leur partie haute des embouts (8) supports de la bobine (b) de matériau et, dans leur partie basse, deux tambours (9 - 10) disposés côte à côte, sans contact direct entre eux, le premier tambour (9) étant le tambour porte-lame, le second tambour (10) étant le tambour de renvoi,
- et en ce que lesdits tambours (9 - 10) sont agencés à l'une de leurs extrémités en regard pour recevoir des couronnes dentées (11 - 12) permettant leur liaison et leur rotation l'un par rapport à l'autre,
- et en ce que le tambour (10) est agencé pour recevoir une troisième couronne dentée (19) coopérant avec le mécanisme de lancement en rotation des tambours (9 - 10), ledit mécanisme incluant une came fixe (24),
- et en ce que le bras porte-lame (14) est agencé avec des moyens de transmission (18) permettant de mettre en œuvre le fonctionnement d'une came mobile (27) permettant la sortie de la lame de coupe dudit tambour (9),
- et en ce que les cames fixe (24) et mobile (27) coopèrent entre elles en définissant la trajectoire de la lame de coupe,

et en ce que des volets (31 – 32) assurent le guidage de la bande de matériau dans l'appareil en vue de la coupe de celle-ci, selon un format déterminé

- 5 -2- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que le tambour (9) disposé à l'arrière de l'appareil est creux intérieurement et reçoit une lame de coupe (13) réalisée en deux parties (13.1 – 13.2) solidaires d'un bras porte-lame (14),
- 10 et en ce que lesdites parties de lame se rejoignent vers la partie centrale du tambour (9.1) en laissant un espace (e) pour le positionnement d'un berceau support (15) du bras porte-lame,
- et en ce que les dites parties de lame sont établies selon un profil en vrille
- 15 -3- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 2, caractérisé en ce que le bras porte-lame (14) présente, à une extrémité (14.1), une butée (16) en contact avec des plans d'appui (17) limiteurs de course formés sur la face transversale (9.2) du tambour,
- 20 et en ce que l'autre extrémité dudit bras présente une bague crantée (18) adjacente à la première couronne (11)
- 4- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que le second tambour (10) de renvoi présente, dans sa partie centrale, une cavité radiale (10.1) autorisant
- 25 la fixation par encliquetage d'un volet (31) monté mobile autour de ladite cavité et permettant le recouvrement au moins du tambour (9)

-5- Appareil distributeur a coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 4, caractérisé en ce que le volet (31) présente une patte rapportée (30), en forme de fourche, susceptible de s'encliqueter dans la cavité radiale (10 1) du tambour, le volet présentant intérieurement des nervures en saillie (31 1) assurant le guidage de la bande de matériau par rapport au tambour (9)

-6- Appareil distributeur a coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que le tambour (10) présente un axe (10 1) dont l'extrémité est engagé dans un évidement formé dans le flasque (4) en regard, ledit axe recevant une troisième couronne dentée (19) de petit diamètre susceptible de coopérer avec une quatrième couronne dentée (20) constitutive du mécanisme de lancement du tambour (9) pour la distribution des bandes de matériau

-7- Appareil distributeur a coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 5, caractérisé en ce que la quatrième couronne dentée (20) présente un nombre de dents, selon un diamètre établi, correspondant à un format de bande de matériau à découper, ladite quatrième couronne recevant, sur l'une de ses faces, une came fixe (24), et, sur l'autre face, autorisant la fixation d'une bielle (42) associée à un ressort de rappel (26) et assurant une fonction d'excentrique lors de la rotation de la couronne (20) à l'encontre dudit ressort de rappel (26)

-8- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'arbre (9 1) du tambour (9)

24

se prolonge pour recevoir une came mobile (27) articulée sur l'axe, ladite came étant profilée pour coopérer dans certaines phases de fonctionnement avec la came fixe (24) disposée sur la couronne (20),
et en ce que un pignon complémentaire (36) est disposé sur la came mobile
5 (27) pour coopérer avec le pignon (18) monte sur le bras porte-lame (14) afin d'assurer le déplacement et sortie de la lame de coupe

-9- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que un volet inférieur (32) est
10 monte articulé à partir de la barre entretoise avant (43), ledit volet s'ouvrant par l'avant et permettant l'introduction et le guidage de l'extrémité libre de la bande de matériau en provenance de la bobine

-10- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérise en ce que le tambour présente, en bout
15 de son arbre, à l'opposé des couronnes dentées (12 - 19), une portée (9 5) recevant fixement une molette de chargement (33) de grand diamètre débordant extérieurement de la cartouche et de l'appareil afin de permettre le chargement de l'appareil ou son dépannage

20
-11- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que la barre entretoise avant (43) reçoit un guide (38) assurant le retour vers le haut de la bande de matériau entre les tambours (9 - 10), ladite bande de matériau sortant par l'arrière de
25 l'appareil en étant guidée par le volet articulé (31)

- 5 -12- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que la came mobile présente une partie arrière semi circulaire (27 a) se prolongeant par une première pente rectiligne (27 b), une deuxième pente rectiligne (27 c), une forme en bec (27 d) et une ligne de raccordement (27 e) avec la partie arrière de la came, et en ce que la came fixe présente une forme en haricot de plus petite dimension et avec une base rectiligne (24 1), les deux cames coopérant lors de la sortie de la lame de coupe en définissant la trajectoire de celle-ci
- 10 -13- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que la barre entretoise avant est agencée avec deux butées (41) en caoutchouc définissant un contre-appui et autorisant l'appui des dents (13 1) rapprochées de la lame (13) pour assurer le basculement en arrière du porte-lame sur lui-même et sa rentrée dans le
- 15 tambour
- 20 -14- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que le tambour (10) reçoit une couronne crantée (12) déterminée avec un nombre de dents correspondant à un format, et en ce que le changement de format requiert le changement de la couronne (12) par une autre couronne ayant un nombre de dents différent
- 25 -15- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon la revendication 1, caractérisé en ce que le tambour (10) est aménagé avec la réception d'un axe (10 1) mobile recevant, d'une part, la troisième couronne crantée (19) et, d'autre part, un pignon baladeur (45),

et en ce que la couronne (20) est associée à une cinquième couronne (21)
crantée avec un nombre de dents différent,
et en ce que le positionnement de l'axe (10 1) par rapport au tambour (10)
définit les situations d'engrènement entre les couronnes (19 - 20), d'une
5 part, et le pignon baladeur (45) et la couronne (21) d'autre part,
et en ce que l'axe (10 1) reçoit un index autorisant le déplacement dudit axe

-16- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage,
selon la revendication 15, caractérisé en ce que la couronne (21) reçoit la
10 came fixe (24)

-17- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage,
selon l'une quelconque des revendications 1 et 15, caractérisé en ce que un
crochet anti-retour (22) fixé sur le flasque (4) coopère, soit avec la couronne
15 (20), soit avec la couronne (21), en fonction des conditions de sélection de
format de l'appareil

-18- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage,
selon l'une quelconque des revendications 1 et 15, caractérisé en ce que les
20 tambours (9 - 10) présentent, près de leurs couronnes dentées (10 - 11), des
évidements (47) autorisant l'insertion d'un étrier (29) formant gabarit et
permettant le réglage desdites couronnes entre elles en fonction du format
de la bande de matériau à débiter, ledit gabarit présentant un axe (29 1)
s'engageant dans l'ouverture centrale axiale (20 4) de la couronne (20), et
25 un index (29 2) s'engageant dans des ouvertures (20 5) formées sur la
couronne (20)

- 5 -19- Appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage, selon l'une quelconque des revendications 1 à 18, caractérisé en ce que la bobine de matériau est introduite sur les embouts récepteurs d'une manière quelconque avec son extrémité pendante de matériau située, soit vers l'avant de l'appareil, soit vers l'arrière de l'appareil, ladite extrémité étant tirée pour être présentée entre le tambour (10) et le volet (32) pour être ensuite acheminée entre les tambours (9 - 10) puis évacuée par le tambour (9) vers l'arrière de l'appareil

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

PCT/FR 02/02129

28

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 A47K10/36

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHEDMinimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 A47K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR 2 792 625 A (GRANGER MAURICE) 27 October 2000 (2000-10-27) the whole document	1
A	WO 95 23677 A (SCOTT PAPER CO) 8 September 1995 (1995-09-08) the whole document	1

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.*** Special categories of cited documents**

- A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- E⁺ earlier document but published on or after the international filing date
- L document which may throw doubt on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- O⁺ document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- P⁺ document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- T⁺ later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- X⁺ document of particular relevance, the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- Y⁺ document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- Z document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

18 October 2002

Date of mailing of the international search report

30/10/2002

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patankiln 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 apo nl,
Fax. (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Delzor, F

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Donnée internationale No

PCT/FR 02/02129

29

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE

CIB 7 A47K10/36

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 A47K

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	FR 2 792 625 A (GRANGER MAURICE) 27 octobre 2000 (2000-10-27) le document en entier	1
A	WO 95 23677 A (SCOTT PAPER CO) 8 septembre 1995 (1995-09-08) le document en entier	1



Voir le suite du cadre C pour la fin de la liste des documents



Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités

- A document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- E* document antérieur mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- L document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- T* document antérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- X* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- Y* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- Z document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

18 octobre 2002

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

30/10/2002

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 apo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Delzor, F

INTERNATI NAL SEARCH REP RT

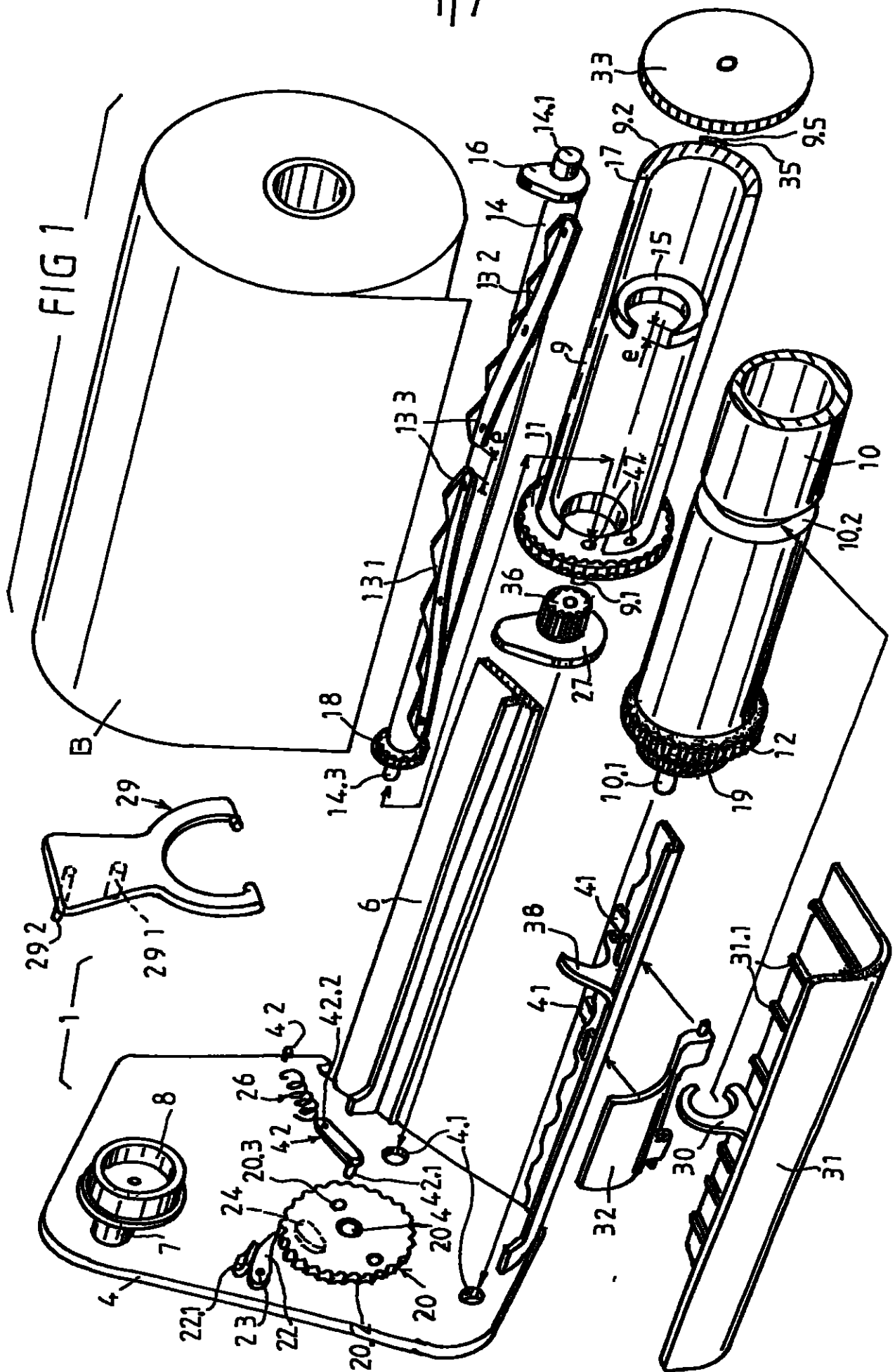
International Application No

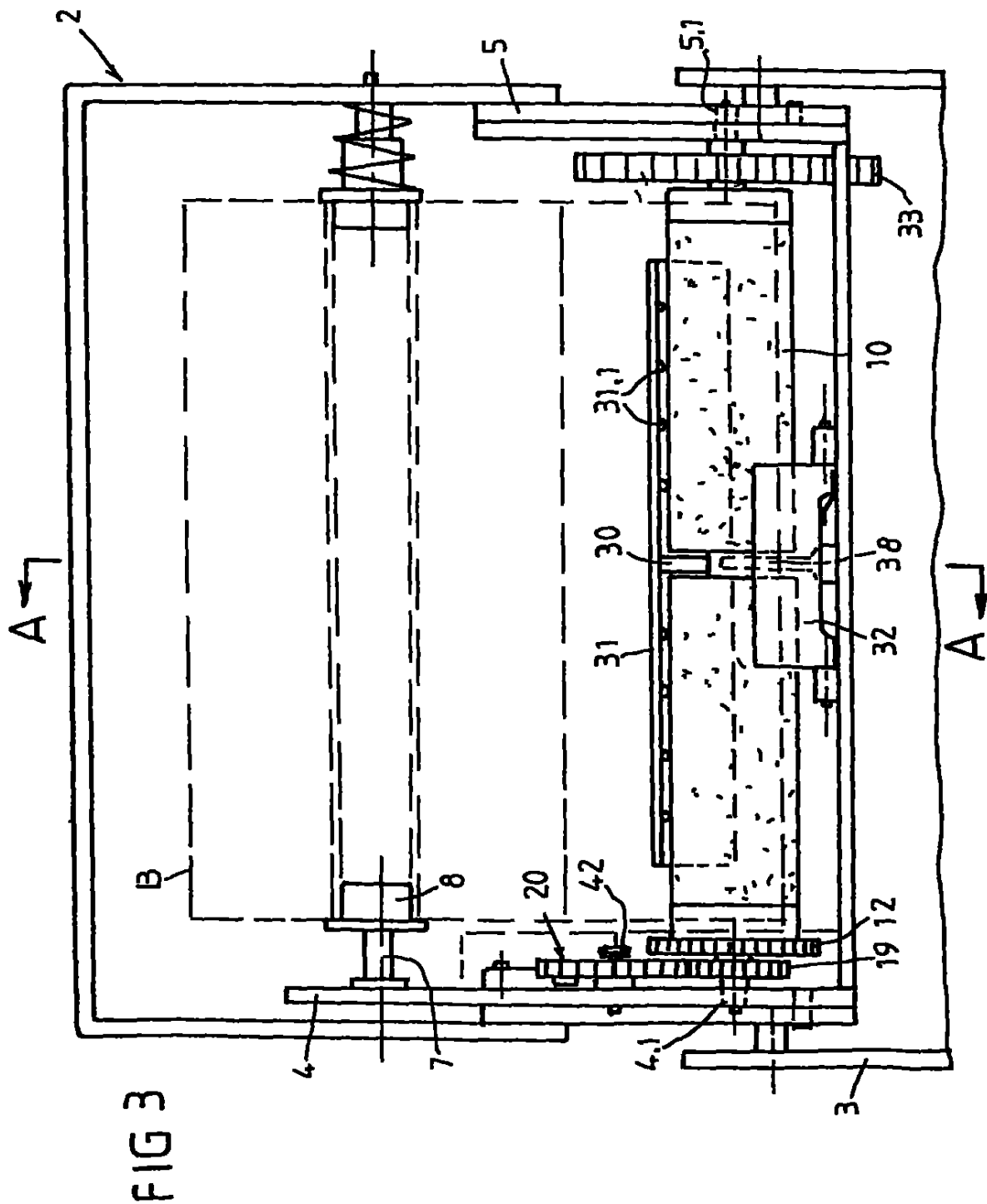
PCT/FR 02/02129 30

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
FR 2792625	A	27-10-2000	FR	2792625 A1	27-10-2000
WO 9523677	A	08-09-1995	AU	691892 B2	28-05-1998
			AU	1973695 A	18-09-1995
			CA	2184630 A1	08-09-1995
			DE	29522302 U1	28-06-2001
			DE	69520046 D1	08-03-2001
			DE	69520046 T2	23-08-2001
			EP	0789642 A1	20-08-1997
			ES	2153476 T3	01-03-2001
			JP	10500068 T	06-01-1998
			WO	9523677 A1	08-09-1995
			US	6079305 A	27-06-2000

Form PGT/ISA/E10 (patent family annex) (July 1992)

PCT/FR 02/02129





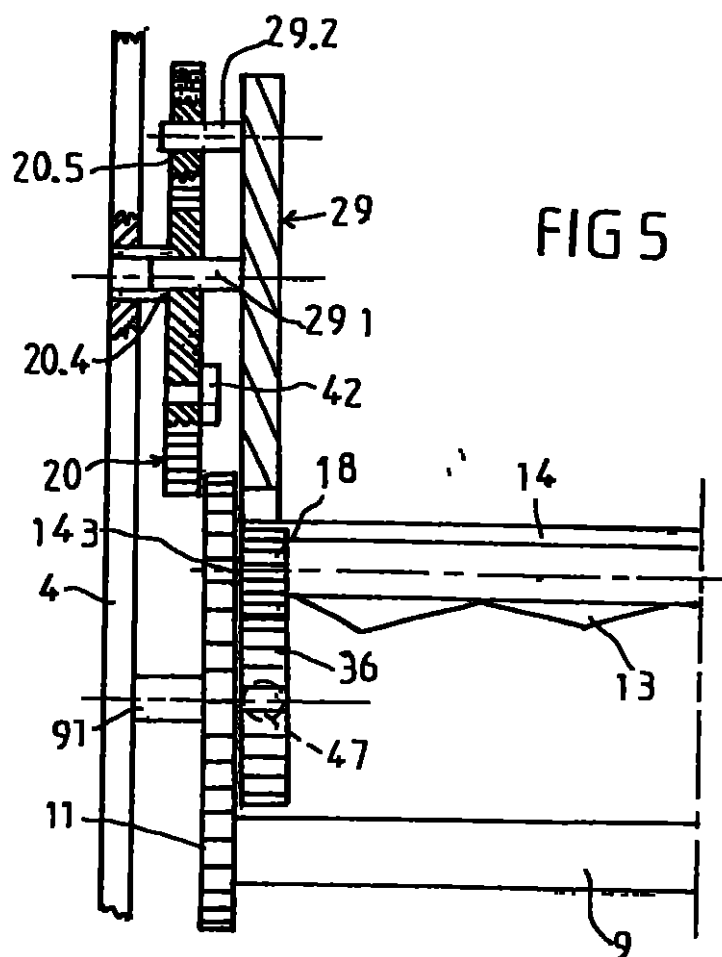
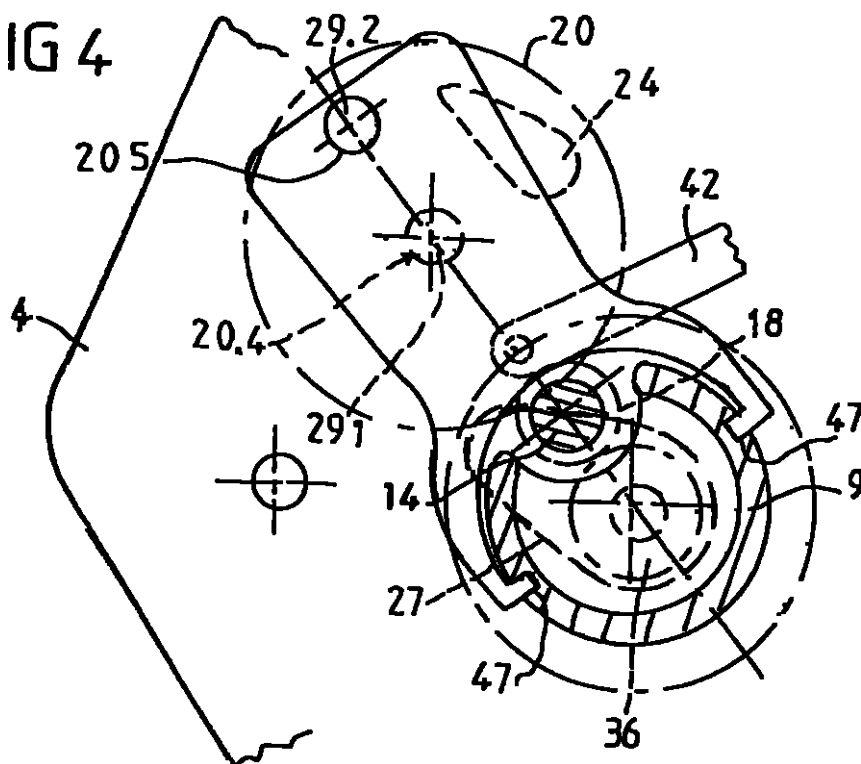


FIG 4



6/7

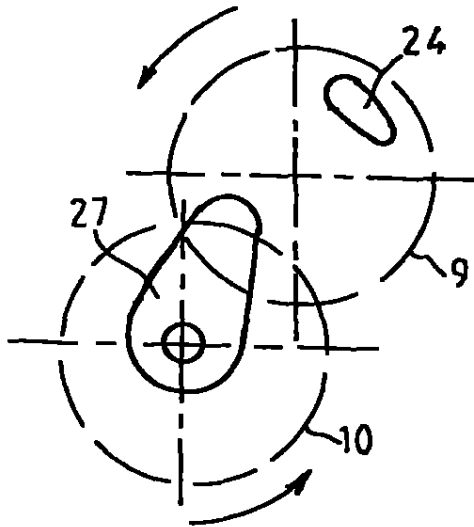


FIG 7

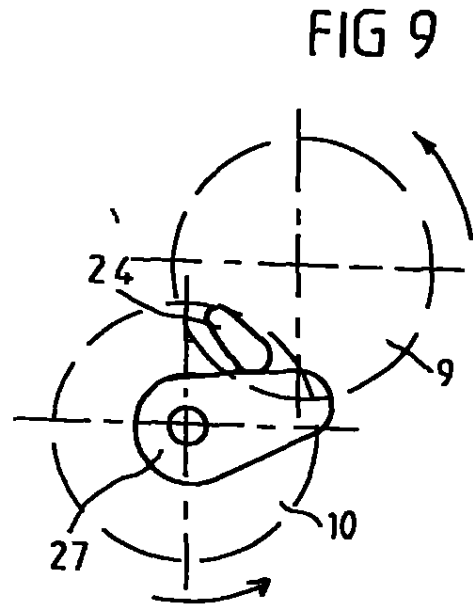


FIG 9

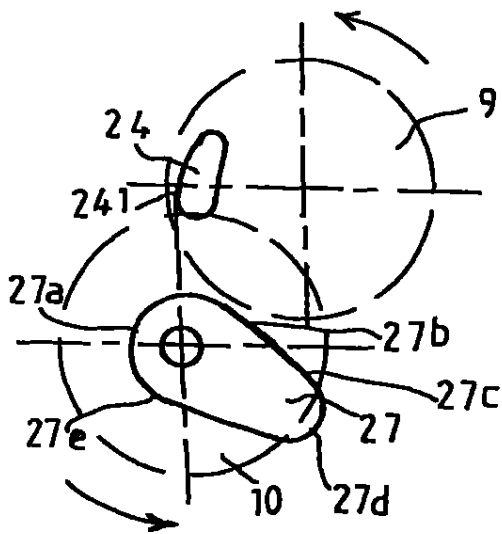


FIG. 8

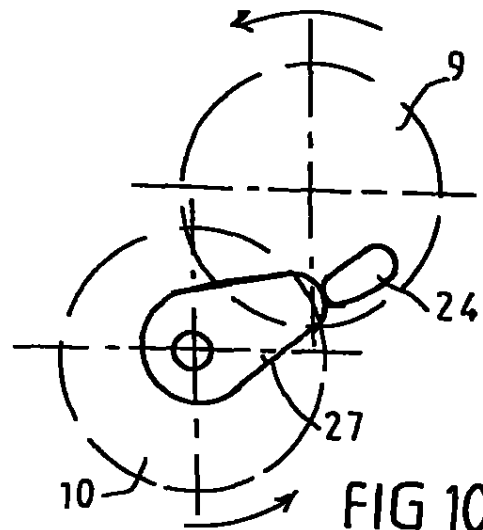
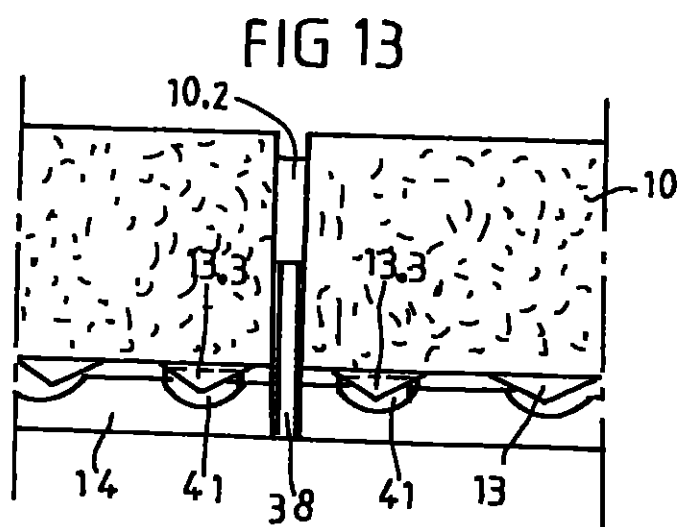
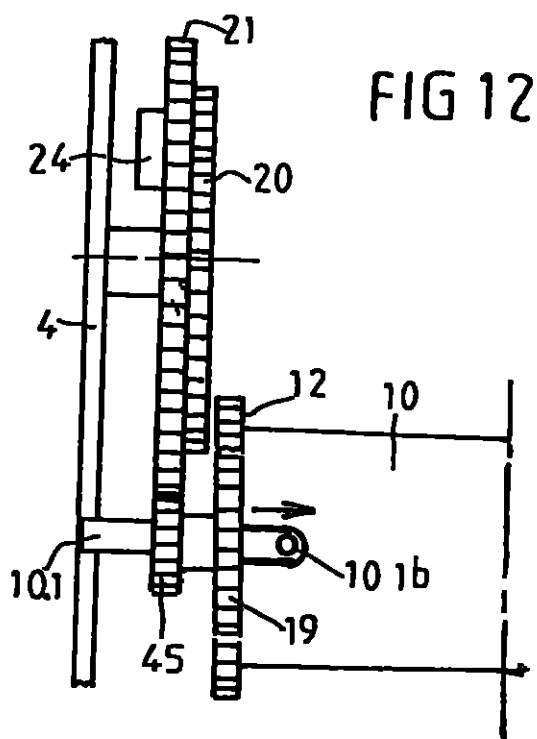
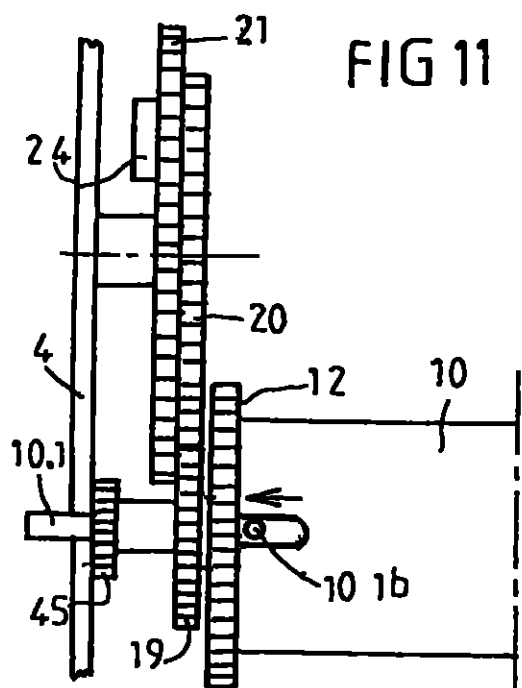


FIG 10



PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire G144-B-9792	POUR SUITE A DONNER voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/PEA/416)	
Demande internationale n° PCT/FR02/02129	Date du dépôt international (jour/mois/année) 20/08/2002	Date de priorité (jour/mois/année) 03/08/2001
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB A47K10/36		
Déposant GRANGER, Maurice		
1 Le présent rapport d'examen préliminaire international établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international est transmis au déposant conformément à l'article 36 2 Ce RAPPORT comprend 4 feuilles y compris la présente feuille de couverture ☐ Il est accompagné d'ANNEXES c'est à dire de feuilles de la description des revendications ou des dessins qui ont été mentionnés au début de la		

PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire G144-B-9792	POUR SUITE A DONNER voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/PEA/416)	
Demande internationale n° PCT/FR02/02129	Date du dépôt international (jour/mois/année) 20/08/2002	Date de priorité (jour/mois/année) 03/08/2001
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB A47K10/36		
Déposant GRANGER, Maunce		
1 Le présent rapport d'examen préliminaire international établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international est transmis au déposant conformément à l'article 36 2 Ce RAPPORT comprend 4 feuilles, y compris la présente feuille de couverture ☐ Il est accompagné d'ANNEXES c'est à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70 18 et l'instruction 607 des instructions administratives du PCT) Ces annexes comprennent feuilles.		
3 Le présent rapport contient des indications relatives aux points suivants - I ☒ Base du rapport - II ☐ Priorité - III ☐ Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle - IV ☐ Absence d'unité de l'invention - V ☒ Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle citations et explications à l'appui de cette déclaration - VI ☐ Certains documents cités - VII ☐ Irrégularités dans la demande internationale - VIII ☐ Observations relatives à la demande internationale		
Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale 24/01/2003	Date d'achèvement du présent rapport 12.03.2003	
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international  Office européen des brevets P B 5818 Patentaan 2 NL-2280 HV Rijswijk Pays Bas Tél +31 70 340 2040 Tlx 31 651 epo nl Fax +31 70 340 3016	Fonctionnaire autorisé Delzor, F N° de téléphone +31 70 340 3507 	

70

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATI NAL

Demande internationale n° PCT/FR02/02129

I Base du rapport

- 1 En ce qui concerne les éléments de la demande internationale (les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications (règles 70 16 et 70 17))

Description, pages

1-16 version initiale

Revendications, N°

1-19 version initiale

Dessins, feuilles

1/7-7/7 version initiale

- 2 En ce qui concerne la langue, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point

Ces éléments étaient à la disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante , qui est

- ☐ la langue d'une traduction remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23 1(b))
- ☐ la langue de publication de la demande internationale (selon la règle 48 3(b))
- ☐ la langue de la traduction remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou 55 3)

- 3 En ce qui concerne les séquences de nucléotides ou d'acide aminés divulguées dans la demande internationale (le cas échéant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage des séquences

- ☐ contenu dans la demande internationale, sous forme écrite
- ☐ déposé avec la demande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur
- ☐ La déclaration, selon laquelle le listage des séquences par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie
- ☐ La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listage des séquences Présenté par écrit a été fournie

- 4 Les modifications ont entraîné l'annulation

4/

**RAPP RT D'EXAMEN
PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR02/02129

- ☐ de la description, pages
 - ☐ des revendications, n°
 - ☐ des dessins, feuilles
- 5 ☐ Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70 2(c))

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport)

6 Observations complémentaires, le cas échéant

V Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle, citations et explications à l'appui de cette déclaration

1 Déclaration

Nouveauté	Oui	Revendications	1-19
	Non	Revendications	
Activité inventive	Oui	Revendications	1-19
	Non	Revendications	
Possibilité d'application industrielle	Oui	Revendications	1-19
	Non	Revendications	

**2 Citations et explications
voir feuille séparée**

V2

Concernant le point V

Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle, citations et explications à l'appui de cette déclaration

1 L'appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage qui fait l'objet de la revendication indépendante 1 diffère, pour l'essentiel, de celui qui est connu du document WO-A-9523677, qui est considéré comme l'état de la technique le plus proche, en ce que le tambour porte-lame possède une lame mobile et que le dispositif de lancement des tambours porte-lame et de renvoi et d'actionnement de la lame de coupe est entraîné par la rotation du tambour de renvoi

Par rapport à l'appareil distributeur connu du document WO-A-9523677 qui présente une lame fixe le système de l'invention permet une réalisation plus compacte du distributeur car le matériau d'essuyage peut prendre appui sur toute la périphérie du tambour porte-lame

Dans l'appareil décrit dans le document FR-A-2792625, le dispositif d'actionnement de la lame de coupe, non montré, est indépendant du dispositif de lancement des tambours porte-lame et de guidage. Par ailleurs le tambour de guidage, qui est en contact avec le rouleau porte-lame par une roue intermédiaire, ne peut être considéré comme étant un tambour de renvoi car le matériau d'essuyage ne s'y enroule pas

L'objet de la revendication indépendante 1 et des revendications dépendantes 2-19 satisfait donc aux exigences du PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive

TRATADO DE COOPERACIÓN DE PATENTES

PCT

13

INFORME INTERNACIONAL DE EXAMEN PRELIMINAR

Artículo 36 y Norma 70 del PCT

Referencia del archivo del solicitante o representante G144-B-9792		Para trámite adicional véase notificación del informe internacional de examen preliminar (de PCT/PEA/416)
Solicitud Internacional No PCT/FR02/02129	Fecha de presentación internacional 20/06/2002	Fecha de prioridad 03/08.2001
Clasificación Internacional de patentes (IPC) o clasificación nacional e IPC A47K10/36		
Solicitante GRANGER, Maunce		

1	Este informe internacional de examen preliminar ha sido elaborado por esta Autoridad Internacional de Examen Preliminar y se le da traslado de él al Solicitante de conformidad con el Artículo 36
2	El presente INFORME consta en total de 4 folios, incluida esta carátula ☐ El presente informe también se acompaña de ANEXOS, es decir, folios de la descripción, reivindicaciones o ilustraciones que han sido modificadas y que constituyen la base del presente informe, o folios que contienen rectificaciones realizadas ante esta Autoridad (véase la Norma 70 1 6 y la Sección 607 de las Instrucciones Administrativas bajo el PCT) Los mencionados anexos constan de folios
3	El presente informe contiene indicaciones relativas a los siguientes asuntos I ☒ Base del informe II ☐ Prioridad III ☐ Falta establecer opinión con respecto a novedad, nivel inventivo y aplicabilidad industrial IV ☐ Falta de unidad de invención V ☒ Declaración razonada conforme a lo previsto en el Artículo 35(2) en lo atinente a novedad, nivel inventivo o aplicabilidad industrial, citas y explicaciones en respaldo de la mencionada declaración VI ☐ Ciertos documentos citados VII ☐ Ciertos defectos de la solicitud internacional VIII ☐ Ciertas observaciones sobre la solicitud internacional

Fecha de presentación de la demanda 24/01/2003	Fecha de terminación de este informe 12 03 2003
Nombre y dirección de la autoridad examinadora primaria internacional Oficina Europea de Patentes P B 5818 Patentlaan 2 NL 2280 HV Rijswijk Países Bajos Tel +3170340-2040 Tx 31 851 epo nl Fax +3170340-3016	Funcionario autorizado Delzor F Teléfono No +31 70 340 3507

I Base del Informe

- 1 Con respecto a los elementos de la solicitud internacional *(Los folios sustitutivos que le han sido entregados a la Oficina receptora en respuesta a una invitación extendida según lo previsto en el Artículo 14 se refieren a este Informe "tal como se presentó originalmente" y no se anexan al presente informe porque no contienen modificaciones (Normas 70 16 y 70 17)*

Descripción, páginas

1-16 tal como fueron presentadas

Reivindicaciones, No

1-19 tal como fueron presentadas

Dibujos, páginas

1/7-7/7 tal como fueron presentadas

- 2 Con respecto al idioma, todos los elementos marcados arriba estaban disponibles o se le presentaron a esta Autoridad en el idioma en el cual se presentó la solicitud internacional, a menos que se indique lo contrario en este artículo

Estos elementos se pusieron a disposición de esta Autoridad en el siguiente idioma

_____ el cual es

☐ El idioma de una traducción presentada para propósitos de búsqueda internacional (según la norma 23 1(b))

☐ El idioma de publicación de la solicitud internacional

☐ El idioma de la traducción presentada para propósitos del examen preliminar (según las Normas 55 2 o 55 3)

- 3 Con respecto a cualquier **secuencia de nucleótidos o aminoácidos** revelada en la solicitud internacional, el examen internacional preliminar se llevó a cabo con base en los listados de secuencias

☐ Contenidos en la solicitud internacional en forma escrita X

☐ Presentados juntos con la solicitud internacional en forma de archivo electrónico X

☐ Presentados más adelante a esta Autoridad en forma escrita

☐ Presentados más adelante en forma de archivo electrónico

VJ-

- ☐ Se ha adjuntado la declaración de que el listado de secuencia presentado más adelante por escrito no va más allá de la revelación contenida en la solicitud internacional tal como ha sido presentada
- ☐ Se ha adjuntado la declaración de que la información registrada en forma de archivo electrónico es idéntica a los listados escritos de secuencias

- 4 Las modificaciones han dado lugar a la cancelación de
- ☐ La descripción, páginas
 - ☐ Las reivindicaciones, Nos
 - ☐ Las ilustraciones, folios / figuras
- 5 ☐ Este informe ha sido establecido como si (algunas de) las modificaciones no se hubiesen realizado, ya que se ha considerado que van más allá de la revelación tal como ha sido presentada, según lo previsto en la Casilla Complementaria (Norma 70 2(c))
- (Cualquier folio sustitutivo que contenga una modificación de esta naturaleza deberá ir referenciado en el numeral 1 y anexo al presente informe)*
- 6 Observaciones adicionales, si es necesario

V Declaración razonada conforme al Artículo 35(2) en lo que respecta a la novedad, el nivel inventivo o la aplicabilidad industrial, citas y explicaciones en respaldo de dicha declaración

1 Declaración			
Novedad (N)	SÍ	Reivindicaciones	1-19
	NO	Reivindicaciones	
Nivel inventivo (NI)	SÍ	Reivindicaciones	1-19
	NO	Reivindicaciones	
Aplicabilidad industrial	SÍ	Reivindicaciones	1-19
	NO	Reivindicaciones	

- 2 Citas y explicaciones
- Véase página separada**

Con relación al punto V

Declaración razonada conforme al Artículo 35(2) en lo que respecta a la novedad, el nivel inventivo o la aplicabilidad industrial, citas y explicaciones en respaldo de dicha declaración

- 1 El aparato distribuidor de corte automático de material de secado que es objeto de la reivindicación independiente 1 difiere, en lo esencial, de aquel conocido en el documento WO-A-9523677, que se considera como el estado de la técnica más cercano, en que el tambor porta-cuchilla tiene una cuchilla móvil y en que el dispositivo de lanzamiento de los tambores porta-cuchilla y de contramarcha y de accionamiento de la cuchilla de corte es accionado por la rotación del tambor de contramarcha

Con relación al aparato distribuidor conocido del documento WO-A-9523677 que presenta una cuchilla fija, el sistema de la invención permite una realización más compacta del distribuidor ya que el material de secado puede apoyarse sobre toda la periferia del tambor porta-cuchilla

En el aparato descrito en el documento FR-A-2792625, el dispositivo de accionamiento de la cuchilla de corte, que no se muestra, es independiente del dispositivo de lanzamiento de los tambores porta-cuchilla y de guía. Por otra parte, el tambor de guía, que está en contacto con el rodillo porta-cuchilla por una rueda intermedia, no puede considerarse como un tambor de contramarcha ya que el material de secado no se enrolla sobre el mismo

El objeto de la reivindicación 1 y de las reivindicaciones dependientes 2 a 19 satisfacen por lo tanto los requisitos del PCT en lo que concierne a la novedad y el nivel inventivo

APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE SECADO

La invención se relaciona con el sector técnico de los aparatos distribuidores con corte automático de material de secado del tipo papel tisú para aplicaciones de limpiamanos, papel higiénico, secado y limpieza en general

El solicitante ha desarrollado numeros aparatos de este tipo, los cuales comprenden habitualmente una caja, una tapa, un tambor con cuchilla de corte integral, siendo dicha cuchilla susceptible de salir del tambor durante su funcionamiento gracias a medios de lanzamiento y retorno del tambor que incluyen un excéntrico y un resorte de lanzamiento de retorno dispuestos a partir de un lado lateral del tambor. Las placas laterales de la caja están puestas para soportar la bobina de material el cual viene, bien sea en apoya directo sobre el tambor segun la realización de la patente FR 2 332 215, bien sea en un plano encima del tambor sin hacer contacto con este ultimo, como por ejemplo en la realización descrita en la patente FR 99 13691. En esta aplicación específica, un rollo presor es susceptible de asegurar una presión de la banda de material en un punto dado en complemento de una segunda zona de presión definida hacia la zona de corte de la banda de material a nivel del tambor.

Segun el arte anterior desarrollado por el solicitante, a través de sus numeras patentes, la bobina de carga puede ser montada bien sea apoyada sobre el tambor receptor del mecanismo de corte, bien sea situarse en un plano por encima del tambor y sin contacto con este ultimo. En este caso, es necesano utilizar un rollo presor que viene apoyándose sobre el tambor y que permite la puesta en tensión de la banda de material para cortar. En todos los casos, la bobina del material debe ser

presentada en un sentido especial de manera que la cinta de material venga por la parte delantera del aparato para luego ser introducida entre el tambor y la bobina o el tambor y el rollo presor. No existe ninguna alternativa posible en la posición de la bobina ya que el aparato no funcionaría. Este tipo de aparato es objeto de una muy amplia explotación a nivel mundial, de manera que su aplicación optimizada cumple perfectamente con los requisitos del mercado y las modalidades de tracción del extremo de la banda de material por parte del usuario.

Sin embargo, este tipo de aparatos presenta ciertos límites de utilización tales y como por ejemplo el modo de carga de la bobina, o por el volumen muy importante que ocupa el aparato. Este último inconveniente es sumamente perjudicial para ciertas aplicaciones y especialmente en aplicación doméstica. La reducción del volumen que ocupa el aparato no implica obligatoriamente una disminución de las dimensiones de sus componentes ya que las funcionalidades requieren de un dispositivo de corte de alto rendimiento con un corte nítido de la banda de material, en cada formato de corte dado.

El arte anterior, fuera del arte del solicitante, tampoco permitió cumplir con las necesidades de aparatos distribuidores de corte automático miniaturizados.

Por consiguiente, el enfoque del solicitante consistió en buscar un nuevo tipo de aparato radicalmente diferente que suprime ciertos componentes esenciales del arte anterior para ofrecer un aparato distribuidor de pequeño tamaño con una reducción del orden del 30 al 40% con respecto al material existente actualmente en el mercado.

Por consiguiente, el enfoque del solicitante fue de crear un nuevo aparato distribuidor totalmente repensado en su estructura y componentes, que sea apto y funcional para el corte automático de bandas de material en las condiciones requeridas por el usuario

Otro propósito buscado por el solicitante fue de estandarizar ciertos componentes comunes del aparato para permitir el corte, según formatos diferentes de bandas de material

Estos objetivos, y otros más, se destacan más adelante en la descripción

Según una primera característica, el aparato distribuidor con corte automático de material de secado del tipo que comprende una caja básica con una cara de fondo y una cara inferior, y recibe una tapa articulada, es notable en el sentido que la caja recibe, de manera desmontable mediante un mecanismo de trinquete, un cartucho que define una estructura portadora que incluye dos placas transversales, una lámina de unión puesta entre estas placas, y una barra de refuerzo delantera, recibiendo las placas laterales en su parte alta conteras soportes de la bobina de material, y en su parte baja, dos tambores puestos uno al lado del otro, sin contacto directo entre ellos, siendo el primer tambor el tambor porta-cuchilla y el segundo el tambor de contramarcha, y que dichos tambores están puestos en uno de sus extremos en frente para recibir coronas dentadas que permiten su conexión y rotación el otro con respecto del otro, y que el tambor está concebido para recibir una tercera corona dentada que coopera con el mecanismo de lanzamiento de los tambores, incluyendo dicho mecanismo una leva fija, y que el brazo porta-cuchilla está dotado de medios de transmisión que permiten poner en marcha el

50

funcionamiento de una leva móvil que permite la salida de la cuchilla de corte de dicho tambor, y que las levas fija y móvil cooperan entre ellas al definir la trayectoria de la cuchilla de corte, y que unas aletas aseguran el guiado de la banda de material dentro del aparato para el corte de la misma, según un formato determinado

La invención se expone a continuación más detalladamente con la ayuda de las figuras de los dibujos anexos en los cuales

- la figura 1 es una vista parcial antes del montaje del aparato distribuidor según la invención establecido bajo la forma de cartuchos que se insertan en una caja receptora,

- la figura 2 es una vista parcial y en corte transversal, según la línea A.A de la figura 3, que ilustra la progresión de la banda de material dentro del aparato para su corte,

- la figura 3 es una vista por encima del aparato, según la figura 2,

- la figura 4 es una vista parcial que ilustra la utilización de una plantilla para asegurar el ajuste de formato,

- la figura 5 es una vista parcial y en corte,

- la figura 6 es una vista parcial y en corte que ilustra el posicionamiento de medios con levas utilizados dentro del marco de la invención,

- las figuras 7, 8, 9 y 10 son vistas de carácter esquemático que ilustran las diferentes posiciones la una con respecto a la otra de dos levas que participan a la salida de la cuchilla de corte,

- las figuras 11 y 12 son vistas parciales y en corte de un dispositivo selector que se forma en una aplicación de la invención,

- la figura 13 es una vista parcial y en corte, vista trasera

Para hacer más concreto el objeto de la invención, se describe ahora de una manera no limitativa ilustrada en las figuras de los dibujos

El aparato distribuidor de material de secado con corte automático, según la invención, se referencia con (1) Permite la distribución de cualquier tipo de material, especialmente papel, guata, en las aplicaciones de papel limpiamanos, papel higiénico, papel limpia-todo y de más aplicaciones similares.

Este aparato tiene un formato pequeño con respecto al arte anterior, y especialmente está establecido en unas dimensiones que pueden ser, por ejemplo, del orden de 28 x 25 x 20 centímetros, permitiendo al mismo tiempo el procesamiento de bobinas de vanos kilos. El aparato incluye una caja básica (2) con una cara de fondo (2 1) y una cara inferior (2 2) en prolongamiento, la cual constituye un plano de apoyo. Esta caja es susceptible de recibir una tapa articulada (3) en su base, mientras que un dispositivo de cierre con llave, conocido en si, asegura el cierre del conjunto

Segun la invención, la caja recibe, de manera desmontable y mediante un mecanismo de trinquete, un cartucho (c) el cual constituye una estructura portadora definida por dos placas transversales (4 – 5) receptoras de diferentes componentes y que permiten el posicionamiento entre ellas y especialmente diferentes rollos cuya función se precisa más adelante. Las dos placas laterales (4 – 5) están reforzadas en su parte trasera con una lámina de unión (6) muy larga. El conjunto placas laterales-placa de unión puede ser moldado en un monobloque. En la parte alta, las placas pueden recibir ejes (7) soportes de conteras (8) entre las cuales se coloca la bobina (b) de material. Al menos una de las placas laterales puede ser desplazada de manera elástica hacia el exterior para facilitar la introducción de la bobina.

Segun la invención, la parte baja de la estructura portadora recibe dos tambores (9 – 10) puestos lado a lado pero sin contacto directo entre ellos y cuyos extremos (9 1 – 10 1) están montados en los huecos (4 1 – 5 1) formados sobre las placas antes mencionadas. Sin embargo, los dos tambores están asociados el uno con el otro ya que reciben cada uno, en uno de sus extremos, situados del mismo lado, una primera y una segunda coronas dentadas (11 – 12), las cuales engranan la una con respecto a la otra. El primer tambor (9) es llamado tambor porta-cuchilla mientras que el segundo (10) es denominado tambor de contramarcha.

El tambor (9) colocado en la parte trasera es hueco en su interior y recibe una cuchilla de corte (13) realizada en una o dos partes y articulada sobre un brazo porta-cuchilla (14). Esta cuchilla se caracteriza por tener una forma en espiral del conjunto de sus dientes, lo cual permite un efecto de penetración progresivo de la cuchilla en el material a partir de los extremos para desplazarse hacia la zona central del mismo. Cada diente se encuentra ventajosamente en un plano perpendicular con respecto al

eje longitudinal del tambor Mas especialmente, tal y como se puede observar en los dibujos, la cuchilla de corte está hecha en dos partes (13 1 – 13 2) fijadas con tornillos u otra manera, al brazo porta-cuchilla (14) Las dos partes de cuchilla se reúnen hacia la parte central del tambor (9 1), dejando al mismo un espacio (e) que en la práctica corresponde a una cuna (15) soporte del brazo porta-cuchilla con respecto al fondo interno del tambor Esta cuna presenta una entalla que permite la rotación del brazo sobre si mismo Al final del brazo, un extremo (14 1) del mismo presenta un tope (16) saliente el cual está en contacto con planos de apoyo (17) limitadores de carrera y establecidos en la cara transversal (9 2) del tambor El otro extremo (14 3) del brazo recibe un anillo dentado (18) adyacente a la primera corona dentada (11) tal y como mencionada anteriormente El anillo dentado está montado giratorio con el brazo La función de este anillo dentado se precisará más adelante

El segundo tambor (10) de contramarcha presenta, en su parte central, una cavidad radial (10 1), la cual se sitúa en prolongación de la cuna soporte (15) del brazo porta-cuchilla (14) del primer tambor (9) Este segundo tambor (10) recibe en su extremo una segunda corona dentada fija (12) que coopera con la primera corona fija (11) del primer tambor Dicho segundo tambor presenta un eje (10 1) susceptible de venir engranarse en una muesca que forma cojinete establecida en la parte baja de la placa lateral, en frente Dicho eje es susceptible de recibir además, entre la segunda corona dentada (12) y la placa lateral, una tercera corona dentada (19) de pequeño diámetro, la cual es susceptible de cooperar con una cuarta corona dentada (20) complementaria, montada sobre la placa lateral (4) en frente Esta cuarta corona dentada (20) tiene un mayor diámetro en una relación dimensional muy superior, y tiene un número de dientes que corresponde al tamaño del formato de la banda de material que se quiere cortar Dicha cuarta corona dentada (20) es susceptible de

cooperar con un trinquete anti-retorno (22) montado sobre un eje (23) fijado en la placa lateral (4) con tope (22 1). La cuarta corona dentada (20) recibe en su cara (20 1) en frente del disco, una leva fija (24) perfilada cuya función se describe a continuación. La cuarta corona (20) presenta en su cara (20 2), lado tambores (9 – 10) una apertura (20 3) que permite el posicionamiento de un dedo (42 1), una bielita (42) en el otro extremo (42 2) permite la fijación de un resorte de retorno (26) cuyo otro extremo es solidario de un punto fijo (27) formado en la placa lateral (4). De esta manera, la bielita asegura una función de excéntrico durante la rotación de la corona (20), lo anterior en contra del resorte de retorno (26), construyendo el mecanismo de lanzamiento en rotación de los tambores (9 – 10).

Según otra disposición, el árbol (9 1) del tambor (9) se prolonga del lado de la placa lateral para recibir una leva (27) móvil anticuada sobre el eje, siendo dicha leva perfilada de una manera específica para cooperar en ciertas fases de funcionamiento con la primera leva (24) precitada.

Según otra disposición de la invención, los dos tambores (9 – 10) presentan, cerca de su primera y segunda coronas dentadas (10 – 11) respectivas, dos muescas (47) opuestas o no que permiten la inserción provisional de un estribo (29) que forma plantilla y cuyo extremo está establecido en forma de tenedor para penetrar en las muescas (47). Este estribo permite ajustar en posición las diferentes coronas dentadas entre sí mismas, en función del formato de la banda de material para debitar. Esta plantilla presenta un eje (29 1) susceptible de entrar en la apertura central axial (20 4) de la corona (20). También, presenta un perno (29 2) que entra en una apertura (20 5) formada en la corona (20). Esta apertura está dispuesta de manera especial con el ajuste de formato. Define la posición de la corona dentada

15
55

(20), soporte de la leva fija (24), lo anterior con respecto a otra leva móvil (27), la cual se describe más adelante

Segun otra disposición, el tambor (10) es susceptible de recibir, en su cavidad radial (10 1) con articulación libre y controlada, una pata insertada en forma de tenedor (30), solidaria de una aleta (31), siendo esta aleta susceptible, después de posicionamiento de la pata, mediante mecanismo de trinquete sobre el tambor (10), de cubrir el tambor (9) en totalidad y parcialmente el tambor (10) Dicha aleta presenta en su interior nervaduras salientes (31 1) dispuestas regularmente y cuya función consiste en asegurar la guía de la banda de material durante el corte

Segun otra disposición, se monta una aleta inferior (32) articulada a partir de una barra de refuerzo delantera (43) formada entre los discos (4 - 5) Esta aleta inferior presenta una forma curvilínea susceptible de envolver sencillamente el tambor (10) sobre un sector angular y por encima del tambor (10) Esta aleta se abre en la parte delantera del aparato y permite la introducción y el guiado del extremo libre de la banda de material proveniente de la bobina

Segun otra disposición, el tambor (9) presenta, al final de su árbol, al opuesto de dichas coronas dentadas, un alcance (9 5) susceptible de recibir fijamente una rodillo de carga (33) de gran diámetro que desborda en su parte externa del cartucho y del aparato con el fin de permitir el mando manual para la carga o reparación, por parte del usuario, de la bobina de material para cortar

Haciendo referencia a los dibujos, y especialmente a la figura 2, se representó el recorrido de la banda de material

La bobina de material puede ser colocada entre las placas laterales soportes, en un sentido u otro, es decir que la banda desenrollada de la bobina se situa, bien sea en la parte delantera del aparato tal y como se puede apreciar en la figura 2, bien sea hacia la parte trasera de este ultimo (no representado) Luego, dicha banda se introduce entre el rollo (10) y la aleta inferior (31) escamotable pasando frente al aparato, luego la banda es introducida y guiada para pasar entre los dos tambores (9 – 10) para enrollarse parcialmente sobre el tambor (9) que incluye el dispositivo de corte Una guía (38) solidana de la barra de refuerzo delantera (43) asegura el retorno hacia arriba de la banda de material entre los tambores (9 – 10) La banda de material sale por la parte trasera del aparato siendo guiada por la aleta articulada (31)

Segun otra disposición, el brazo porta-cuchilla recibe, al final de un extremo, un piñón (18) el cual es susceptible de cooperar con un piñón complementario (16) formado lateralmente sobre la leva móvil (27) Así, el desplazamiento y salida de la cuchilla de corte provocan, en forma paralela y simultánea, el posicionamiento de la leva móvil en las condiciones que se explican a continuación, con referencia a los dibujos 7, 8, 9 y 10

La leva móvil (27) presenta una configuración específica con una parte trasera semi-circular (27 a) que se prolonga mediante una pequeña pendiente rectilínea (27 b), una segunda pendiente rectilínea (27 c) pero orientada de manera angular con respecto a la primera para llegar en una forma en pico (27 d) que continua por una línea de empalme (27 e) con la parte trasera de la leva

La leva fija (24) puesta descentrada en la cuarta corona interna es más pequeña y tiene una forma de frijol, especialmente con una base rectilínea (24 1)

Ahora, es conveniente exponer el funcionamiento del aparato

La carga de la bobina consiste en introducir el extremo libre de la misma entre la aleta inferior (32) escamotable y el tambor (10), el cual presenta a este efecto y ventajosamente, una superficie agarradora. La banda es guiada entre los dos tambores (9 – 10), luego, por efecto de apoyo de la aleta superior, dicha banda enrolla parcialmente el tambor (9) para salir detrás de este último. En su estado inicial, la cuchilla de corte se encuentra integrada en su tambor (9) sin salir. El resorte de retorno no está solicitado en extensión. Cuando el usuario efectúa una tracción de la banda de material, se provoca progresivamente y simultáneamente la rotación del tambor (9) el cual engrana con el tambor (10), lo anterior por medio de las primera y segunda coronas (10 – 11) respectivas. La tercera corona (19), adyacente a la primera corona (11), provoca la rotación de la cuarta corona (20). El trinquete anti-retorno, el cual penetra en los dientes de la corona (20), bloquea en posición el mecanismo, evitando un retorno en posición. La cuarta corona (20) es giratoria. El punto de unión y de fijación de la bielita (42) se aleja, provocando la extensión del medio de retorno (26) hasta sobrepasar un punto muerto correspondiente al alejamiento máximo del punto de fijación de la bielita con respecto al punto de fijación fijo formado sobre la placa lateral. La rotación de la corona dentada (10) acciona simultáneamente la rotación del anillo dentado (18) montado sobre el brazo porta-cuchilla, y por consiguiente la salida progresiva de la cuchilla de corte fuera del tambor (9). En la práctica, la salida de la cuchilla de corte se produce al terminar la segunda vuelta de rotación del tambor (9) sobre sí mismo, y eso

18
58

especialmente para un formato de 25 centímetros. En el punto muerto máximo, la cuchilla de corte sale en su totalidad y el paso del punto muerto produce el retorno en posición inicial del mecanismo y de la cuchilla de corte, con el corte correspondiente de la banda de material.

La entrada de la cuchilla de corte se efectúa por el contacto de los dos dientes (13, 3) aproximados cerca de la zona mediana del tambor. Estos dos dientes vienen en contacto perpendicular con dos toques (41) de caucho y que permiten, por un efecto de contra-apoyo, la caída hacia atrás del porta-cuchilla sobre sí mismo con pivoteamiento de las cuchillas y por consiguiente des los dientes hasta su entrada en el tambor (9).

Tratándose ahora de las dos levas fija (24) y móvil (27) antes mencionadas, se representó en las figuras 7, 8, 9 y 10, las diferentes posiciones respectivas de las mismas. En situación inicial, figura 7, la leva fija está alejada de la leva móvil, estando situada casi en oposición. La tracción de la banda de material provoca la caída de la leva móvil hasta alcanzar la posición figura 8. En esta situación, la cuchilla de corte permanece dentro del tambor. Cuando el usuario sigue efectuando una tracción manual, las dos levas vienen en contacto la una con la otra, figura 9, y la leva móvil se vuelve temporalmente fija. La parte curvilínea externa de la leva fija viene en contacto con la segunda zona rectilínea de la leva móvil adyacente al pico. La continuación del movimiento de tracción provoca progresivamente el escape de la leva móvil hasta que sus dos picos vengan en frente el uno del otro y correspondan a la salida máxima de la cuchilla de corte (figura 10). Las levas retoman su posición inicial después del paso por el punto muerto.

179

Es conveniente ahora exponer otra disposición especial de la invención, la cual permite hacer variar el formato de la banda de material para cortar

Una primera posibilidad consiste en disponer, sobre el tambor (10), una corona dentada (12) determinada con un número de dientes apropiado para el formato elegido, por ejemplo 25 centímetros. Esto corresponde a la puesta en marcha ilustrada en la figura 1. El cambio de formato requiere cambiar la corona (12) por otra corona con un número de dientes diferente y se obtiene una relación dimensional diferente entre las coronas (20 y 12) que permite la obtención de un formato diferente, por ejemplo 37 centímetros. Si la corona (12) se moldea con el tambor (10), solamente habrá que cambiar este componente, los demás siguen los mismos. Es preciso observar que, dependiendo del diámetro de la corona (20), serán necesarios dos o tres giros del tambor (9) antes de la salida de la cuchilla de corte.

En una variante de aplicación correspondiente a una segunda posibilidad, se representó, en las figuras 11 y 12, una mejora del aparato que permite seleccionar directamente el formato sin tener que cambiar el tambor (10).

Par ello, el tambor (10) está acondicionado diferentemente con la recepción de un eje (10 1) móvil susceptible de recibir un piñón corredizo (45). El eje móvil (10 1) se desliza axialmente con respecto al tambor (10) estando mantenido en su dos extremos, por una parte por el tambor mismo, y por otra parte por una apertura formada en la placa lateral (4) antes mencionada. Dicho tambor está acondicionado en su parte extrema con una cavidad interna perfilada que permite, por una parte, el alojamiento y guiado del extremo del eje (10 1) y, por otra parte, el alojamiento de la corona (19) en una posición determinada. Dicha corona (19) es solidaria del eje

(10 1) móvil, pero en un espacio de alejamiento (1 e) con respecto al piñón corredizo (45)

Por otra parte, esta segunda aplicación requiere un acondicionamiento de la corona dentada (20). Luego, esta misma se asocia con una quinta corona (21) dentada que presenta un número de dientes diferente de la corona (20). El gancho anti-retorno (22) coopera con la quinta corona (21), la leva fija (24) está solidarizada con la cara interna de la corona (21).

Por otra parte, el eje móvil (10 1) presenta un dedo o perno radial (10 1b) que constituye el elemento de empuje de dicho eje para presentar los piñones (45 y 19) de la manera apropiada, como representado en las figuras 11 y 12. Según la figura 11 correspondiente a un formato de 25 centímetros por ejemplo, es la corona (19) que coopera con la corona (20). El piñón corredizo (45) está empujado hacia la placa lateral (4). Dentro del marco de la elección de un formato diferente, por ejemplo 37 centímetros, el operador empuja el perno de manera a provocar el desplazamiento del eje móvil (10 1). En esta situación, es el piñón corredizo (45) que viene en contacto con la corona (21), mientras que el piñón (19) se encuentra integrado en la muesca interna del tambor (10) sin efecto.

En esta instalación, el mecanismo selector necesita un ajuste previo por parte del operador.

Las ventajas sobresalen claramente de la invención. Se destaca la nueva concepción del aparato distribuidor que ofrece, en un espacio reducido, una distribución automática de bandas de material, y eso con una simplificación de los

mecanismos utilizados La bobina puede ser presentada por el operador encargado del mantenimiento en cualquier sentido dentro del aparato Se puede considerar una concepción estandarizada de cartuchos con un conjunto de mecanismos que permite una distribución de formatos, según una primera longitud, por ejemplo 25 centímetros, y otro cartucho que permite, con medios adaptados, una distribución de material, según otro formato, por ejemplo 37 centímetros Basta entonces con cambiar el cartucho Los dos cartuchos son idénticos con excepción de una de las dos coronas dentadas, a saber la cuarta que define el número de dientes en relación con el formato del papel Como variante, se puede integrar un dispositivo selector en el cartucho, pero en este caso, requiere cada vez ajustes, y por consiguientes manipulaciones por parte del operador

REIVINDICACIONES

-1- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado del tipo que incluye una caja básica (2) con una cara de fondo (2 1) y una cara inferior (2 2) y que recibe una tapa articulada (3), que se caracteriza en que la caja recibe, de manera desmontable mediante mecanismo de trinquete, un cartucho (c) que define una estructura portadora que incluye dos placas laterales transversales (4 ~ 5), una lámina de unión (6) puesta entre dichas placas, y una barra de refuerzo delantera (43), recibiendo las placas laterales en su parte alta conteras (8) soportes de la bobina (b) de material y, en su parte baja, dos tambores (9 - 10) dispuestos uno al lado del otro, sin contacto directo entre ellos, siendo el primer tambor (9) el tambor porta-cuchilla y el segundo tambor (10) el tambor de retorno y en que dichos tambores (9 - 10) están acondicionados en uno de sus extremos en frente para recibir coronas dentadas (11 - 12) que permiten su unión y rotación el uno con respecto al otro, y en que el tambor (10) está acondicionado para recibir una tercera corona dentada (19) que coopera con el mecanismo de lanzamiento en rotación de los tambores (9 - 10), incluyendo dicho mecanismo una leva fija (24), y en que el brazo porta-cuchilla (14) está acondicionando con medios de transmisión (18) que permiten poner en marcha el funcionamiento de una leva móvil (27) que permite la salida de la cuchilla de corte de dicho tambor (9), y en que las levas fija (24) y móvil (27) cooperan entre ellas, al definir la trayectoria de la cuchilla de corte, y en que las aletas (31 - 32) aseguran el guiado de la banda de material dentro del aparato en vista del corte de la misma, según un formato determinado

-2- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que el tambor (9) colocado en la parte trasera del aparato es hueco en su interior y recibe una cuchilla de corte (13) realizada en dos partes (13 1 – 13 2) solidanas de un brazo porta-cuchilla (14),

y en que dichas partes de cuchilla se unen hacia la parte central del tambor (9 1) dejando un espacio (e) para el posicionamiento de una cuna soporte (15) del brazo porta-cuchilla,

y en que dichas partes de cuchilla están establecidas según un perfil en espiral

-3- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 2, que se caracteriza en que el brazo porta-cuchilla (14) presenta, en un extremo (14 1), un tope (16) en contacto con planos de apoyo (17) limitadores de carrera formados en la cara transversal (9 2) del tambor,

y en que el otro extremo de dicho brazo presenta un anillo dentado (18) adyacente a la primera corona (11)

-4- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que el segundo tambor (10) de retorno presenta, en su parte central, una cavidad radial (10 1) que permite la fijación, mediante mecanismo de trinquete, de una aleta (31) montada móvil alrededor de dicha cavidad y permite el cubrimiento al menos del tambor (9)

-5- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 4, que se caracteriza en que la aleta (31) presenta una pata insertada (30), en forma de tenedor, susceptible de engatillarse en la cavidad radial (10 1) del

tambor, presentando la aleta en su interior nervaduras salientes (31 1) que aseguran el guiado de la banda de material con respecto al tambor (9)

-6- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que el tambor (10) presenta un eje (10 1) cuyo extremo entra en una muesca formada en la placa lateral (4) en frente, recibiendo dicho eje una tercera corona dentada (19) de un diámetro pequeño, susceptible de cooperar con una cuarta corona dentada (20) constitutiva de un mecanismo de lanzamiento del tambor (9) para la distribución de las bandas de material

-7- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 5, que se caracteriza en que la cuarta corona dentada (20) presenta un número de dientes, según un diámetro establecido, que corresponde a un formato de banda de material para cortar, recibiendo dicha cuarta corona dentada, en una de sus caras, una leva fija (24) y, sobre la otra cara, que autoriza la fijación de una bielita (42) asociada con un resorte de retorno (26) y asegurando una función de excéntrico durante la rotación de la corona (20) en contra de dicho resorte de retorno (26)

-8- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que el árbol (9 1) del tambor (9) se prolonga para recibir una leva móvil (27) articulada sobre el eje, siendo perfilada dicha leva para cooperar en ciertas fases de funcionamiento con la leva (24) puesta sobre la corona (20),

y en que un piñón adicional (36) está colocado sobre la leva móvil (27) para cooperar con el piñón (18) del porta-cuchilla (14) con el fin de asegurar el desplazamiento y salida de la cuchilla de corte

-9- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que una aleta inferior (32) está montada articulada a partir de la barra de refuerzo delantera (43), abriéndose dicha aleta por la parte delantera y permitiendo la introducción y guiado del extremo libre de la banda de material proveniente de la bobina

-10- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que el tambor presenta, al final de su árbol, en la parte opuesta de las coronas dentadas (12 - 19), un soporte (95) que recibe fijamente un rodillo de carga (33) de gran diámetro que desborda en la parte externa del cartucho y del aparato con el fin de permitir la carga del aparato o su reparación

-11- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que la barra de refuerzo delantera (43) recibe una guía (38) que asegura el retorno hacia arriba de la banda de material entre los tambores (9 - 10), saliendo dicha banda de material por la parte trasera del aparato al ser guiada por la aleta anticuada (31)

-12- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que la leva móvil presenta una parte trasera semi-circular (27 a) que se prolonga por una pequeña pendiente rectilínea (27 b), una

segunda pendiente rectilínea (27 c) una forma de pico (27 d) y una línea de empalme (27 e) con la parte trasera de la leva,

y en que la leva fija presenta una forma de fríjol con una dimensión más pequeña y una base rectilínea (24 1), cooperando las dos levas durante la salida de la cuchilla al definir la trayectoria de la misma

-13- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que la barra de refuerzo delantera está acondicionada con dos topes (41) de caucho que definen un contra-apoyo y autonizan el apoyo de los dientes (13 1) aproximados de la cuchilla (13) para asegurar la caída hacia atrás del porta-cuchilla sobre sí mismo y su entrada en el tambor

-14- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que el tambor (10) recibe una corona dentada (12) determinada con un número de dientes correspondiente a un formato, y en que el cambio de formato requiere el cambio de la corona (12) por otra corona con un número de dientes diferente

-15- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 1, que se caracteriza en que el tambor (10) está acondicionado con la recepción de un eje (10 1) móvil que recibe, por una parte, la tercera corona dentada (19) y, por otra parte, un piñón corredizo (45), y en que la corona (20) está asociada con una quinta corona (21) dentada con un número de dientes diferente,

y en que el posicionamiento del eje (10 1) con respecto al tambor (10) define las situaciones de engranaje entre las coronas (19 – 20), por una parte, y el piñón corredizo (45) y la corona (21) por otra parte,

y en que el eje (10 1) recibe un perno que autoriza el desplazamiento de dicho eje

-16- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según la reivindicación 15, que se caracteriza en que la corona (21) recibe la leva fija (24)

-17- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 15, que se caracteriza en que un gancho anti-retorno (22) fijado en la placa lateral (4) coopera, bien sea con la corona (20), bien sea con la corona (21), dependiendo de las condiciones de selección de formato del aparato

-18- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 15, que se caracteriza en que los tambores (9 – 10) presentan, cerca de sus coronas dentadas (10 – 11), muescas (47) que permiten la inserción de un estribo (29) que forma plantilla y permite el ajuste de dichas coronas entre sí mismas, dependiendo del formato de la banda de material para cortar, presentando dicha plantilla un eje (29 1) que entra en la apertura central axial (20 4) de la corona (20), y un perno (29 2) que entra en aperturas (20 5) formadas en la corona (20)

-19- Aparato distribuidor con corte automático de material de secado, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 18, que se caracteriza en que la bobina de material se introduce en las conteras receptoras de una manera cualquiera con su

extremo pendiente de material situado, bien sea hacia la parte delantera del aparato, bien sea hacia la parte trasera del aparato, siendo halado dicho extremo para ser presentado entre el tambor (10) y la aleta (32) para luego ser encaminado entre los tambores (9 – 10) y luego evacuado por el tambor (9) hacia la parte trasera del aparato

Expediente No		04008362	No de Follo
Item		No de unidades	69
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA		
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA		
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS		

Observaciones

Arte final 'contiene una figura'

70

NIT B00176089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion: 04000362 00000000
Fecha (RDD) 2004-02-03 17:33:14
Tramite 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 411 PRESENTAC
Dependencia 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Folios 70

RECIBO OFICIAL DE CAJA 04 - 5 654
FECHA ENERO 26 DE 2004

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No PAGO	FECHA PGO	Vr PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-06110-6	10497414	26/01/2004	42 440 000 00

***** CONCEPTO *****

CANT	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		1 TRAMITES DE SOL DE PATENTE DE IN	422,000 00
		TOTAL	\$ 422,000 00

SON CUATROCIENTOS VEINTIDOS MIL PESOS

RESPONSABLE _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No _____

Qdo 14137-841-001-5

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL
TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION	()	()
MODELO DE UTILIDAD	()	()
- Indicación de que se solicita la concesion de una patente	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud	()	()
- Descripción de la invención	()	()
- Dibujos de ser estos pertinentes	()	()
- Comprobante de Pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
DISEÑO INDUSTRIAL ()		
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud	()	()
- Representación gráfica y fotografica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
ESQUEMA DE TRAZADO ()		
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud	()	()
- Representacion grafica del esquema de trazado	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()

Firma Responsable

Fecha



724
72

2020
Bogotá, D.C.,

Doctor
Emilio Ferrero

Oficio N° 04753

ASUNTO:	Radicación N°	04-8382
	Solicitud internacional	PCT/FR2002/02129
	Fecha inicio fase nacional	03/03/2004
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Folios	001

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, artículo 27 del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), regla 51 bis del Reglamento y Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se le comunica que:

- ☐ La solicitud no contiene la copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente del inventor al solicitante o a su causante. (Art. 26-k) Decisión 486)
- ☐ La solicitud no contiene el poder debidamente otorgado, con el lleno de los requisitos exigidos por los artículos 63 y subsiguientes del Código de Procedimiento Civil. Adicionalmente, deberá presentar el documento que acredita la existencia y representación legal de la sociedad solicitante, cuando ésta fuere persona jurídica.

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones.

07 MAYO 2004

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha, _____