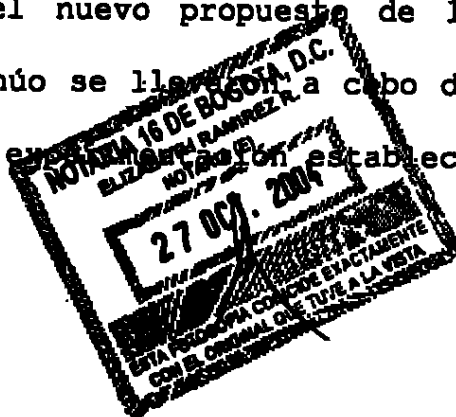


Después de la polimerización, el (co)polímero (o resina) será trabajado como es usual en la técnica. Los polímeros obtenidos mediante una polimerización de suspensión de acuerdo con la invención, por ejemplo, serán sometidos a las etapas de secado y selección usuales. La resina resultante preferiblemente se caracteriza por que ésta contiene menos de 50 ppm del iniciador residual, más preferiblemente menos de 40 ppm, y más preferiblemente menos de 25 ppm del iniciador, inmediatamente después de secar durante 1 hora a 60° C y selección. Se encontró que la resina exhibía excelente estabilidad al calor como se midió con un horno de ensayo Metrastat® PSD260 de acuerdo con el método ISO 182-2 (1990E). La estabilidad al calor mejorada probó que la resina decoloraba fuertemente cuando se sometía a etapas de procesamiento por fusión, por ejemplo para formar artículos conformados.

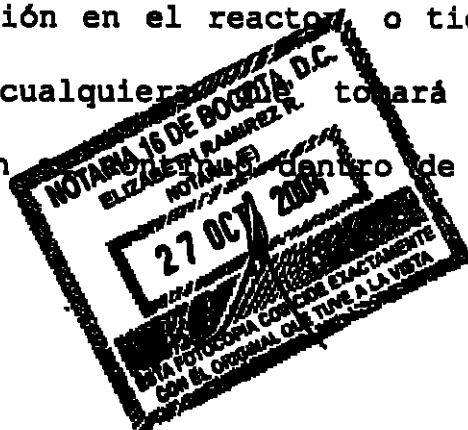
Para comparar el procedimiento existente de arranque en caliente con el nuevo propuesto de la dosificación de peróxido continuo se llevaron a cabo dos experimentos de acuerdo con la metodología establecida adelante.



CEATRIZ EGBERHA ALARCON GUTIERREZ
TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL
RESOLUCION 2512 DE SEPT. 15/93 MINJUSTICIA

EXPERIMENTACIÓN

En un experimento de polimerización de suspensión estándar, un reactor Büchi de acero inoxidable de un litro con temperatura controlada provisto con un desviador, un agitadores de hoja plana en tres niveles, un transductor de presión, una línea de alimentación de cloruro de vinilo (VCM), y una línea de purga de nitrógeno fue cargada con: 425 g de agua desmineralizada, 5 g de solución al 5% de Alcotex® B72 (polivinilacetato/alcohol) en agua desmineralizada, y presurizada a 15 barg utilizando nitrógeno. Sino se observaban chorreaduras, el reactor se evacua y presuriza con nitrógeno hasta 5 barg para fluir hacia fuera virtualmente todo el aire. Sino se dosifica todo el iniciador, entonces se agrega la cantidad deseada de iniciador. Luego, el reactor se evacuó y se cargó con 250 g de VCM ex Akzo Nobel Salt & Base, seguido por calentamiento del reactor a la temperatura de polimerización de 68° C en 30-60 minutos. Después de una caída de presión en el reactor, o tiempo de reacción de 4,5 horas, cualquiera que tome menos tiempo, la polimerización se detiene dentro de otra media hora, y



BEATRIZ ESPERANZA ALARCÓN GUTIÉRREZ
TRADUCTORA E INTERPRETE
RESOLUCIÓN 2512 DE SEPT. 15/93 MINJUSTICIA