

El o los iniciadores utilizados, la cantidad dosificada, y el procedimiento de dosificación, y los resultados de polimerización son presentados en la tabla 1.

El calor formado durante el proceso de polimerización se midió y se enfrió adaptado al calor formado. Entre más calor es generado en cierto tiempo, más difícil será controlar la temperatura de la mezcla de reacción. Un pico de calor bajo junto con un rendimiento de polímero alto es el preferido, en razón a que entonces se puede lograr un rendimiento de espacio-tiempo óptimo del reactor.

Después de alcanzar la temperatura de polimerización, 500 ppm de peróxido de pentanoilo puro (calculado sobre VCM), utilizado como catalizador, se agregó a una concentración de



3

1% en isododecano, se dosificó a la mezcla de reacción durante un periodo de 30 minutos. Posteriormente, la velocidad de dosificación se redujo a 300 ppm de peróxido de diisobutanoilo por hora (utilizando la misma solución) durante un periodo de 2,5 horas. Se observó una caída de presión. Los resultados son mencionados en la tabla 1.

Ejemplo comparativo A

Después de alcanzar la temperatura de polimerización, 1250 ppm de peróxido de diisobutanoilo puro (calculado sobre VCM), suministrado como Trigonox® 187 en una solución a 30% en isododecano, se agregó durante 2 minutos.

Después de 5 horas de tiempo de reacción se detuvo la polimerización y se trabajó como se describió en el procedimiento experimental. El rendimiento es mencionado en la tabla 1 (basado en simulación por computador).

Tabla 1: Resultados de polimerización de suspensión de VCM en Trigonox® 187 a 68° C de acuerdo

