



No. 11-159509-00000-0000

Fecha: 2011-11-22 15:12:06 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 36



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE N° _____

54. TÍTULO _____ RECIPIENTE PARA EMPAQUE _____

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____ B65D 41/48 _____

71. SOLICITANTE _____ LOTTE CO., LTD. _____

DOMICILIO _____ Tokyo, Japon _____

74. APODERADO _____ DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMAN _____

22. BOGOTÁ, D.C. _____

**FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL**

1

SOLICITUD DE:

☒

Patente de Invención

☐

Patente de Modelo de Utilidad

☒

Capítulo I.

☐

Capítulo II.

2

**SOLICITANTE
(71)**

Nombre: LOTTE CO., LTD.

Dirección: 20-1, Nishi-shinjuku 3-chome,
Shinjuku-ku, Tokyo 1600023, Japon.

Nacionalidad o domicilio: Tokyo, Japon.

Lugar de Constitución: Japon

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Número

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO
(74)**

Nombre: DILIA MARÍA RODRÍGUEZ
D'ALEMAN

Dirección: Carrera 11 No. 86-53, piso 6

Teléfono: 6 181088 **Fax:** 6350824

E-mail: clarkemodet@clarkemodet.com.co

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Número 41.654.882
TP 20824 CSJ

4

**INVENTOR (ES)
(72)**

Nombre: VER HOJA ANEXA

Dirección:

Nacionalidad o domicilio:

5

PCT (86)

Solicitud Internacional No. PCT/JP2010/057790 **Fecha** 07 de mayo de 2010

Publicación Internacional No. WO 2010/143486 A1 **Fecha** 16 de diciembre de 2010

6 **TÍTULO (54)**

RECIPIENTE PARA EMPAQUE.

7 **Clasificación Internacional (51)**

B65D 41/48

8 **Prioridad**

SI

☒

NO

☐

(33) País de Origen
Japon

(32) Fecha
12 de junio de 2009

(31) Número de Solicitud
2009-004034

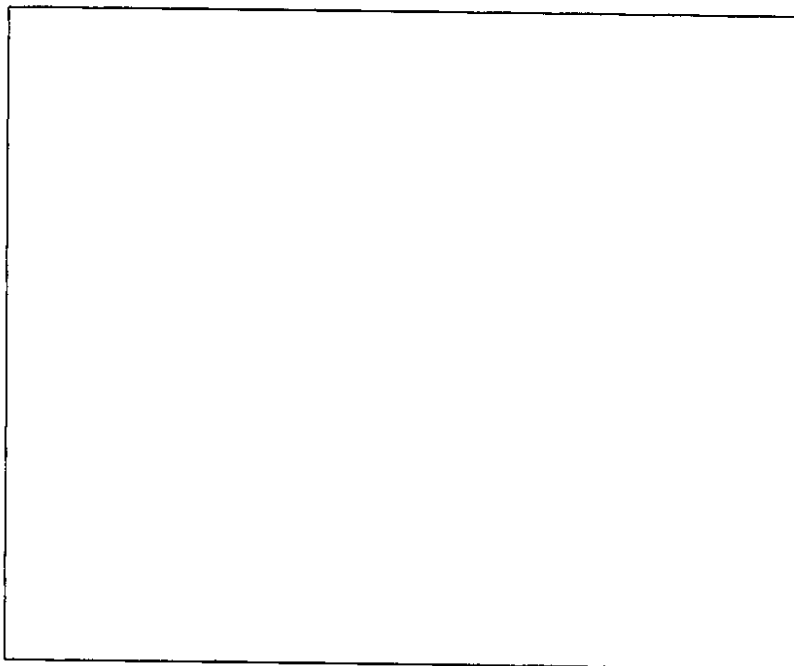
9 **Comprobante de pago No.** 11-109613 **Fecha** 09 de noviembre de 2011

10

ANEXOS

- ☐ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica
- ☐ Poderes si fuere el caso
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☐ Declaraciones
- ☐ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar internacional efectuado por la Autoridad Internacional de Examen Preliminar (IPEA).
- ☐ Traducción del examen preliminar internacional efectuado por la IPEA
- ☐ De ser el caso copia de contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas
- ☐ De ser el caso, certificado de deposito del material biológico
- ☐ Arte final 12 X 12 .
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☐ De ser el caso, modificaciones efectuadas a la solicitud internacional
- ☐ Otros

11 FIGURA CARACTERÍSTICA



12 Solicito la concesión de la patente

NOMBRE : DILIA MARIA RODRIGUEZ D'ALEMANFIRMA: 

C.C. 41.654.882

T.P. 20824

INVENTORES

ONOGI, Atsushi

2.)

(c/o LOTTE CO., LTD., Central Laboratory, 1-1, Numakage 3-chome, Minami-ku, Saitama-shi, Saitama 336-8601, Japon).

000002

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

Nb. 11 - 109613

Bogotá D.C., Noviembre 09 de 2011 - 16:56:02

RECIBIDO DE : CLARKE MODET

NI 830.008.643

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	325089214	09/11/2011	59.855.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	VR. UNIDITARIO	VR. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN	571.000.00	571.000.00
				\$571.000.00

SON: **QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-159509- -00000-0000

Fecha: 2011-11-22 15:12:06
Tra. 11 PATENTE IYII
Act. 411 PRESENTACION

Dep. 2020 DIR. NUEVASOR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 36

000003

P-3155

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Noviembre 9 de 2011 - 16:56:19

RESUMEN

Un miembro de boca anular (12) es unido por fusión a un borde superior abierto de un cuerpo de recipiente (2). El miembro de boca anular (12) incluye una primera porción de enganche (19, 30). De otra parte el miembro de tapa (3) incluye un anillo de enganche (8). El anillo de enganche (8) incluye una segunda porción de enganche (22) suministrada sobre una porción inferior de la superficie periférica interna de la misma para ser temporalmente enganchado con la primera porción de enganche (19), y una tercera porción de enganche (24, 25) suministrada sobre una porción superior de la superficie periférica interna de la misma para ser completamente enganchada con la primera porción de enganche (19, 30). Así, se suministra un recipiente para empaque de un tipo que incluye el miembro de tapa (3) y el cuerpo de recipiente (2) enganchable el uno con el otro, el cual permite el enganche temporal del miembro de tapa 3 con el cuerpo del recipiente (2) y, según se requiera, la fácil remoción del miembro de tapa 3 del cuerpo del recipiente.

000004

DESCRIPCIÓN
DE LA INVENCION
RECIPIENTE PARA EMPAQUE

CAMPO TÉCNICO

- 5 [0001] La presente invención se relaciona con un recipiente para empaque para contener confitería tal como chocolate, goma de mascar y dulces.

TÉCNICA ANTERIOR

- 10 [0002] En años recientes, se ha vuelto práctica común conformar la goma de mascar en unas placas delgadas (tiras) que son individualmente envueltas para venta, así como conformar la goma de mascar en tabletas, que están contenidas en un recipiente de empaque resellable para venta.

- 15 Un recipiente para empaque de ejemplo para contener piezas de goma o similares se describe en el PTL 1.

- El recipiente para empaque descrito en el PTL 1 incluye un cuerpo de recipiente 100, y un miembro de boca anular 200 unido mediante fusión a un borde de abertura superior del cuerpo del
- 20 recipiente 100. Un miembro de tapa 300 se ajusta alrededor de la porción de boca tubular 220 del miembro de boca anular 200 para ser fijado de esta manera a la porción de boca tubular 220. Más específicamente, el miembro de tapa 300 incluye integralmente una porción de equipo anular 322 ajustado a presión sobre una primera
- 25 porción de enganche anular 222 suministrada sobre una superficie periférica externa de la porción de boca tubular 220 del miembro de boca anular 200, una proyección de enganche anular 323 ajustada a presión sobre la segunda porción de enganche anular

000005

223 suministrada sobre una superficie periférica externa de la
 porción de boca tubular 220 separada hacia arriba de la primera
 porción de enganche 222, una bisagra 324 conectada a la porción
 de equipo 322, una bisagra 324 conectada a la porción de equipo
 5 322 y la proyección de enganche 323 en un extremo de la misma, y
 un miembro a prueba de violación 500.

[0003] Con tal estructura de enganche, es difícil desenganchar
 el miembro de tapa 300 del miembro de boca anular 200
 10 suministrado sobre el lado del cuerpo del recipiente (o retirar
 el miembro de tapa del cuerpo del recipiente) una vez que el
 miembro de tapa 300 es enganchado con el miembro de boca anular
 200 (ver párrafo [0055] y figura 6 y 7 en la PTL de 1).

15 LISTAS DE CITAS .

LITERATURA DE PATENTES

[0004] PTL 1: JP-A-2008-308228

RESUMEN DE LA INVENCION

20 PROBLEMA TÉCNICO

[0005] Considere un caso, por ejemplo, en el cual el
 recipiente para empaque descrito en el PTL 1 se llena con
 tabletas de goma.

25 Si se encuentra defectuoso el contenido del recipiente
 después de que el miembro de tapa se engancha completamente con
 el cuerpo del recipiente en una línea de planta (línea de
 producción), el recipiente se desperdicia completamente. 000006

Un método concebible para evitar tal inconveniente es que el cuerpo del recipiente se llene con el contenido y luego se transporte sobre un transportador con el miembro de tapa no enganchado con este sino simplemente colocado sobre el mismo, y el miembro de tapa se enganche completamente con el cuerpo del recipiente después de que se confirma que el contenido está libre de cualquier defecto en una etapa de inspección en la línea de planta (línea de producción).

10

[0006] Sin embargo, este método es problemático por que el miembro de tapa es responsable de desprenderse debido a las vibraciones y similares durante el transporte por que el cuerpo del recipiente se transporta sobre el portador con el miembro de tapa simplemente colocado sobre este.

15

En vista de lo anterior, es un objeto principal de la presente invención suministrar un recipiente de empaque que incluye un cuerpo de recipiente y un miembro de tapa enganchado con el cuerpo de recipiente, y se diseña de tal manera que el miembro de tapa se engancha con el cuerpo del recipiente de una manera fácilmente removible después de que el cuerpo del recipiente se llena con el contenido antes de completar la inspección del contenido, reduciendo de esta manera la pérdida en la eficiencia de producción para la mejora en la estabilidad de producción.

20

25

000007

[0007] Es otro objeto de la presente invención suministrar un recipiente para empaque que incluye un cuerpo de recipiente y un miembro de tapa que es enganchable con el cuerpo del recipiente en dos etapas, es decir, en un estado de enganche temporal en el cual el miembro de tapa se puede retirar fácilmente del cuerpo del recipiente y en un estado de enganche completo en el cual el miembro de tapa no se puede retirar fácilmente del cuerpo del recipiente.

10 SOLUCIÓN AL PROBLEMA

[0008] De acuerdo con un aspecto de la invención como se establece en la reivindicación 1, se suministra un recipiente para empaque, que incluye: un cuerpo de recipiente que tiene una abertura definida por una porción de borde superior de la misma; un miembro de boca en forma de anillo fijo a la porción de borde superior del cuerpo del recipiente; y un miembro de tapa enganchado con el miembro de boca en forma de anillo para cerrar herméticamente la abertura del cuerpo del recipiente en un estado enganchado; el miembro de boca en forma de anillo incluye una primera porción de enganche en forma de anillo suministrada sobre una superficie periférica externa de la porción de borde superior alrededor de la abertura; el miembro de tapa incluye un cuerpo de tapa que cierra la abertura, y un anillo de enganche en forma de anillo que se proyecta hacia abajo desde la periferia del cuerpo de tapa; el anillo de enganche incluye una segunda porción de enganche suministrada sobre una superficie periférica interna de la misma adyacente a un borde inferior de este alejado del cuerpo de tapa para ser enganchado con la primera porción de enganche en

. 000008

un estado de enganche temporal, y una tercera porción de enganche suministrada sobre la superficie periférica interna de la misma adyacente al cuerpo de tapa para ser enganchada con una primera porción de enganche en un estado de enganche completo.

5

[0009] De acuerdo con un aspecto de la invención como se establece en la reivindicación 2, el recipiente de empaque de la reivindicación 1 se configura de tal manera que: la primera porción de enganche incluye una proyección que tiene una sección transversal que se proyecta hacia afuera, y una ranura suministrada en la proyección empotrada desde un lado externo; la segunda porción de enganche incluye un nicho para ser enganchado con la proyección de la primera porción de enganche; y la tercera porción de enganche incluye un nicho y un anillo de costilla para ser llevado respectivamente a un enganche de confinamiento con la proyección y la ranura de la primera porción de enganche.

[0010] De acuerdo con un aspecto de la invención como se establece en la reivindicación 3, el recipiente para empaque de la reivindicación 1 o 2 se configura de tal manera que el miembro de boca en forma de anillo incluye además una cuarta porción de enganche suministrada delante de la primera porción de enganche para ser enganchada por la segunda porción de enganche del miembro de tapa cuando la tercera porción de enganche del miembro de tapa se engancha con la primera porción de enganche.

Efectos ventajosos de la invención

- 000009

[0011] De acuerdo con la presente invención, el miembro de boca en forma de anillo fijado al cuerpo del recipiente incluye una primera porción de enganche en forma de anillo. El miembro de tapa incluye una segunda porción de enganche y la tercera porción de enganche que son enganchables con la primera porción de enganche del miembro de boca en forma de anillo.

Con la primera porción de enganche en enganche con la segunda porción de enganche, el miembro de tapa se engancha con el cuerpo del recipiente en un estado de enganche temporal. El estado de enganche temporal evita que el miembro de tapa se desenganche del cuerpo del recipiente debido a vibraciones y similares. Sin embargo, el miembro de tapa puede ser removido de manera relativamente fácil del cuerpo del recipiente al aplicar una fuerza tal que permita la remoción del miembro de tapa del cuerpo del recipiente.

[0012] Una vez que la tercera porción de enganche se engancha con la primera porción de enganche en el estado de enganche completo, de otro lado, es difícil retirar el miembro de tapa del cuerpo del recipiente.

Con esta disposición, después de que el cuerpo del recipiente del recipiente para empaque de acuerdo con la presente invención se llena con contenido, el miembro de tapa se engancha con el cuerpo del recipiente en el estado de enganche temporal en una línea de planta (línea de producción). Así, se evita que el miembro de tapa se separe del cuerpo del recipiente aún si el recipiente para empaque lleno con el contenido se transporta sobre el portador.

000010

[0013] Si se requiere inspección del contenido en la etapa de inspección del contenido, el miembro de tapa se puede retirar fácilmente del cuerpo del recipiente, permitiendo de esta manera la inspección del contenido.

Además, el miembro de tapa enganchado temporalmente con el cuerpo del recipiente es además presionado contra el cuerpo del recipiente para ser llevado a enganche completo con el cuerpo del recipiente. Así, el miembro de tapa es enganchado completamente con el cuerpo del recipiente, de tal manera que el miembro de tapa no se puede retirar fácilmente del cuerpo del recipiente.

[0014] Con esta disposición, el contenido puesto en el cuerpo del recipiente en la línea de planta (línea de producción) se puede fácilmente revisar de manera visual. Así, se puede suministrar el recipiente de empaque, el cual tiene una pérdida de producción reducida y una suficiencia de producción mejorada.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS.

[0015] Figura 1 es una vista frontal de un recipiente para empaque de acuerdo a una primera modalidad de la presente invención.

Figura 2 es una vista en sección vertical parcial que muestra la construcción principal del recipiente para empaque de acuerdo a la primera modalidad de la presente invención, que ilustra el recipiente de empaque en un estado de enganche temporal (primer estado de enganche).

- 000011

Figura 3 es una vista en sección vertical parcial que muestra la construcción principal del recipiente de empaque de acuerdo a la primera modalidad de la presente invención, que ilustra el recipiente de empaque en un estado de enganche
5 completo (segundo estado de enganche).

Figura 4 es una vista en sección vertical parcial que muestra la construcción principal de un recipiente de empaque de acuerdo a una segunda modalidad de la presente invención, que ilustra el recipiente para empaque en estado de enganche temporal
10 (primer estado de enganche).

Figura 5 es una vista en sección vertical parcial que muestra la construcción principal del recipiente de empaque de acuerdo con la segunda modalidad de la presente invención, que ilustra el recipiente de empaque en el estado de enganche
15 completo (segundo estado de enganche).

Figura 6 es una vista en sección vertical parcial que muestra la construcción principal de un recipiente de empaque de acuerdo a una tercera modalidad de la presente invención, que ilustra el recipiente para empaque en el estado de enganche
20 temporal (primer estado de enganche)

Figura 7 es una vista en sección vertical parcial que muestra la construcción principal del recipiente para empaque de acuerdo a la tercera modalidad de la presente invención, que ilustra el recipiente para empaque en el estado de enganche
25 completo (segundo estado de enganche)

DESCRIPCIÓN DE LAS MODALIDADES

- 000012

[0016] Con referencia a los dibujos, las modalidades de la presente invención se describirán a continuación más específicamente.

5 MODALIDADES

[0017] La Figura 1 es una vista frontal del recipiente para empaque 1 de acuerdo a la primera modalidad de la presente invención.

El recipiente para empaque 1 incluye un cuerpo de recipiente 2 de papel, y un miembro de tapa 3 de una resina enganchada por una porción superior del cuerpo del recipiente 2.

El cuerpo del recipiente 2 es de forma cilíndrica hueca teniendo una forma plana redonda, y tiene un fondo y una abertura definida en el borde superior del mismo. El miembro de tapa 3 tiene una forma plana redonda, e incluye un anillo de enganche 8 suministrado junto con un borde periférico externo del mismo proyectándose hacia abajo.

[0018] El miembro de tapa 3 incluye una lengüeta no sellante 4, y una banda de rasgado 5 conectada a la lengüeta 4. La banda de rasgado 5 se puede retirar del miembro de tapa 3 al mantener y halar la lengüeta 4 con los dedos. El cuerpo de etapa 4 suministrado en una porción superior del miembro de tapa 3 se puede abrir al empujar una lengüeta de abertura/cierre 7. El cuerpo de etapa 6 se puede cerrar de nuevo a un estado mostrado en la Figura 1, es decir el cuerpo de etapa 6 es resellable.

[0019] Como se describió anteriormente, el miembro de tapa 3 es un componente de resina integralmente moldeado, y esta modalidad caracteriza una estructura de enganche por medio del a cual el miembro de tapa 3 se engancha con el cuerpo del
5 recipiente 2. La estructura de enganche se describirá en detalle.

La característica de esta modalidad es que el miembro de tapa 3 es enganchable con el cuerpo del recipiente 2 en un primer estado de enganche, es decir, en un estado de enganche temporal, como se muestra en la Figura 2, y el miembro de tapa 3 es
10 enganchable con el cuerpo del recipiente 2 en el segundo estado de enganche, es decir, en un estado de enganche completo, como se muestra en la Figura 3.

[0020] En relación a la Figura 2, como se describió
15 anteriormente, el cuerpo del recipiente 2 incluye un miembro cilíndrico hueco de papel, y tiene una abertura 11 definida por una porción de borde superior 10 de la misma. El miembro de boca anular 12 de una resina se fija a una superficie periférica interna de la porción de borde superior 10. El miembro de boca
20 anular 12 es un miembro de anillo en forma de banda que tiene una forma plana anular y una dimensión vertical predeterminada. Una porción inferior 13 del miembro de boca anular 12 se ajusta en la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2, y la superficie periférica externa 14 de la porción inferior 13 es
25 unida mediante fusión a la superficie periférica interna 15 de la porción de borde superior 10.

. 000014

[0021] Para una unión con fusión confiable de la porción inferior 13 del miembro de boca anular 12, la porción inferior 13 tiene dos costillas (proyecciones anulares como se ven en el plano) 14a, 14b suministrado en relación verticalmente
5 yuxtapuesta sobre la superficie periférica externa 14 del mismo.

Una porción superior 16 del miembro de boca anular 12 se extiende hacia arriba desde la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2. La porción superior 16 tiene una superficie inclinada (superficie de chaflan) 17 suministrada
10 sobre una superficie periférica externa de borde superior de la misma y que tiene un diámetro externo que se incrementa progresivamente en una dirección desde el lado superior al lado inferior. La superficie inclinada 17 sirve para estabilizar el miembro de tapa 3 durante un periodo en el cual el cuerpo del
15 recipiente 2 se transporta sobre un portador con el miembro de tapa 3 colocado sobre este y luego el miembro de tapa 3 es puesto en estado de enganche temporal después de que el cuerpo 2 se llena con el contenido en la línea de planta (línea de producción), y guiar el miembro de tapa 3 para fácil enganche del
20 miembro de tapa 3 con el cuerpo del recipiente.

[0022] El miembro de boca anular 12 tiene una superficie anular empotrada 18 suministrada sobre la superficie periférica externa de la porción superior 16 de esta por debajo de la
25 superficie inclinada 17 y que tiene un ancho predeterminado medido verticalmente. El miembro de boca anular 12 tiene además una superficie de enganche inclinada 19 suministrada debajo de la superficie anular empotrada 18 y que tiene un diámetro externo

que se incrementa progresivamente en una dirección desde el lado superior al lado inferior. La superficie de enganche inclinada 19 se proyecta hacia afuera con el fin de tener escalones con respecto a la superficie anular empotrada 18 y la superficie periférica externa de la porción inferior 13 del miembro de boca anular 12, y una costilla gruesa y grande 20 que define la superficie de enganche inclinada 19 sirve como una primera porción de enganche del miembro de boca anular 12. La superficie de enganche inclinada 19 definida por la costilla 20 tiene una ranura de enganche anular 30 suministrada a lo largo de una porción media generalmente vertical de la misma.

[0023] Como se describió anteriormente, el miembro de tapa 3 incluye el anillo de enganche 8, la banda de rasgado 5 localizada en la parte superior del anillo de enganche 8, y el cuerpo de etapa 6 localizado sobre la parte superior de la banda de rasgado 5.

Una proyección de seguro 21, un nicho anular 22 que sirve como una segunda porción de enganche para ser enganchada con la costilla 20, y una superficie de costilla 23 para ser opuesta a la superficie anular empotrada 18 se suministran en este orden desde el lado inferior al lado superior o una superficie periférica interna del anillo de enganche 8.

[0024] Además, la superficie de la costilla 23 incluye una superficie de enganche inclinada 24 suministrada sobre una porción superior de la misma y que tiene un diámetro interno que se reduce progresivamente en una dirección desde el lado inferior

. 000016

al lado superior. Un anillo de costilla 25 sobresale de la superficie de enganche inclinada 24. La superficie de enganche inclinada 24 y el anillo de costilla 25 definen una tercera porción de enganche.

5 Además, la porción anular interna 29 se extiende generalmente de manera vertical hacia abajo desde la superficie inferior de la placa superior 26 del cuerpo de etapa 6 separada desde el borde periférico externo que define la porción 27 mediante un espacio predeterminado 28.

10

[0025] Como se muestra en la Figura 2, el recipiente para empaque de acuerdo con esta modalidad se configura de tal manera que el miembro de tapa 3 se puede enganchar con el miembro de boca anular 12 del cuerpo del recipiente 2 en el primer estado de enganche, es decir, en el estado de enganche temporal.

15

En el estado de enganche temporal, el nicho anular 22 suministrado en la superficie periférica interna del anillo de enganche 8 del miembro de tapa 3 se engancha con la costilla 20 del miembro de boca anular 12 desde un lado externo.

20

La costilla 20 y el nicho anular 22 se enganchan uno con el otro en un grado de enganche tal que la costilla 20 se desengancha del nicho anular 22 cuando una fuerza hacia arriba actúa sobre el miembro de tapa 3 para levantar el miembro de tapa 3.

25

[0026] Al aplicar una fuerza de presión hacia abajo al miembro de tapa 3, el miembro de boca anular 12 y el miembro de tapa 3 son llevados a un segundo estado de enganche mostrado en la

000017

Figura 3, es decir, en un estado de enganche completo, desde el estado mostrado en la Figura 2.

En el estado de enganche completo, la costilla 20 del miembro de boca anular 12 se engancha íntimamente con la superficie de enganche inclinada 24 del anillo de enganche 8, y el anillo de costilla 25 suministrado sobre la superficie de enganche inclinada 24 se ajusta en la ranura de enganche 30 suministrada en la superficie de enganche inclinada 19. En este estado, por lo tanto, el anillo de enganche 8 del miembro de tapa 3 se mantiene en enganche hermético con el miembro de boca anular 12, de tal manera que el miembro de tapa 3 no puede ser fácilmente removido del miembro de boca anular 12.

[0027] En el segundo estado de enganche mostrado en la Figura 3, la porción superior 16 del miembro de boca anular 12 se ajusta en el espacio 28 definido entre la porción que define el borde periférico externo 27 y la porción anular interna 29 del miembro de etapa 3. Así, el miembro de tapa 3 se engancha de manera sellante con el miembro de boca anular 12.

Además, la lengüeta 4 indicada por medio de una línea punteada se mantiene y hala para retirar la banda de rasgado 5, por medio de la cual el cuerpo de etapa 6 puede ser girado alrededor de una bisagra no mostrada para ser abierto con el anillo de enganche 8 del miembro de tapa 3 mantenido en enganche completo con el miembro de boca anular 12. El cuerpo de etapa 6 es resellable y, con el cuerpo de etapa 6 estando cerrado, la porción superior 16 del miembro de boca anular 12 se ajusta en el

000018

espacio 28 para enganche. Así, el miembro de boca anular 12 se puede sellar con el cuerpo de tapa 6.

[0028] La configuración del miembro de boca anular 12 no está limitada a aquellas mostradas en las Figuras 2 y 3, sino una porción de enganche externa 31 para ser unida por fusión a un lado externo de la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2, por ejemplo, se puede adicionalmente suministrar como se indica por la línea de punto y raya en la Figura 3. Donde se suministra adicionalmente la porción de enganche externo 31, la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2 está unido entre la porción inferior 13 del miembro de boca anular 12 y la porción de enganche externo 31 a través de la unión por fusión. Por lo tanto, el cuerpo del recipiente 2 y el miembro de boca anular 12 puede ser más firmemente fijado uno al otro.

[0029] Además, la superficie periférica externa de la porción de enganche externa 31 se configura para ajustar la superficie periférica interna del anillo de enganche 8, es decir, la proyección de seguro 21, el nicho anular 22 y la superficie de costilla 23, por medio de la cual se suministra adicionalmente en el estado de enganche completo el enganche entre la superficie externa de la porción de enganche externa 31 y la superficie periférica interna del anillo de enganche 8 (segundo estado de enganche). Esto permite más firme enganche del miembro de tapa 3 con el miembro de boca anulada 12 del cuerpo del recipiente 2 en estado de enganche completo (segundo estado de enganche).

. 000019

[0030] Las Figuras 4 y 5 son vistas en sección vertical parcial que muestra cada una la principal construcción de un recipiente de empaque de acuerdo a una segunda modalidad de la presente invención, en la cual el miembro de boca anular 12 es
5 unido por fusión a un lado externo de la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2 en lugar del lado interno de la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2. En particular, la Figura 4 muestra el estado de enganche temporal (primer estado de enganche), y la Figura 5 muestra el estado de
10 enganche completo (segundo estado de enganche).

En las Figuras 4 y 5, los componentes que corresponden a aquellos descritos con referencia a las Figuras 2 y 3 se designan por medio de los mismos caracteres de referencia que en las Figuras 2 y 3.

15

[0031] Una característica mostrada en las Figuras 4 y 5 es que el miembro de boca anular 12 es unido por fusión a una superficie periférica externa 33 de la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2 en lugar de a la superficie periférica
20 interna 15 de la porción de borde superior 10 del cuerpo del recipiente 2. Por lo tanto, el miembro de boca anular 12 tiene dos costillas 14a, 14b suministradas en relación yuxtapuesta sobre una superficie periférica interna inferior 34 de la misma para facilitar la unión por fusión.

25

En comparación con la modalidad precedente (Figuras 2 y 3), el miembro de boca anular 12 tiene una dimensión vertical más pequeña. Como en la modalidad precedente, la superficie inclinada 17, una superficie anular empotrada 18, una costilla 20, una

000020

superficie de enganche inclinada 19 suministrada sobre una superficie periférica externa de la costilla 20 y una ranura de enganche 20 suministrada en la superficie de enganche inclinada 19 se suministran en este orden desde el lado superior sobre la superficie periférica externa del miembro de boca anular 12.

[0032] El miembro de tapa 3 tiene la misma construcción que la modalidad precedente (Figuras 2 y 3).

Aún con la disposición mostrada en las Figuras 4 y 5, el miembro de tapa 3 se puede enganchar con el miembro de boca anular 12 en el estado de enganche temporal (primer estado de enganche) como se muestra en la Figura 4. En el estado de enganche temporal (primer estado de enganche), el miembro de tapa 3 se puede retirar fácilmente desde el miembro de boca anular 12.

15 Cuando el miembro de tapa 3 es presionado hacia abajo desde el estado mostrado en la Figura 4, el miembro de boca anular 12 y el miembro de tapa 3 son llevados a un estado de enganche completo (segundo estado de enganche) como se mostró en la Figura 5. En el segundo estado de enganche, el anillo de enganche 8 es enganchado firmemente con el miembro de boca anular 12. Esto es, el anillo de costilla 25 se ajusta en la ranura de enganche 30 con la superficie de enganche inclinada 24 y la superficie de enganche inclinada 19 en contigüidad el uno con el otro, de tal manera que el miembro de boca anular 12 y el miembro de tapa 3 son enganchados confiable y firmemente el uno con el otro.

[0033] En esta modalidad, el miembro de boca anular 12 no está fusionado a la superficie periférica interna del cuerpo del

000021

recipiente 2. Por lo tanto, esta modalidad es ventajosa por que el contenido (por ejemplo las tabletas de goma) pueden ser fácilmente extraídas del recipiente a través de la abertura 11 sin ser agarradas por el miembro de boca anular 12.

5 Además, el miembro de boca anular 12 tiene una dimensión vertical reducida, de tal manera que la cantidad de resina a ser utilizada para el miembro de boca anular 12 se puede reducir ventajosamente.

10 [0034] Las Figuras 6 y 7 son vistas en sección vertical parcial cada una mostrando una construcción principal del recipiente para empaque de acuerdo a una tercera modalidad de la presente invención. De manera particular, la Figura 6 muestra e
estado de enganche temporal (primer estado de enganche), y la
15 Figura 7 muestra el estado de enganche completo (segundo estado de enganche). En la modalidad mostrada en las Figuras 6 y 7, el miembro de boca anular 12 se une por fusión a la superficie periférica externa del cuerpo del recipiente 2 como en la
modalidad mostrada en las Figuras 4 y 5 y, además, un nicho
20 anular 35, una proyección anular 36 y un nicho anular 37 que sirven como una cuarta porción de enganche para el enganche con la superficie de costilla 23, el nicho anular 22 y la proyección de seguro 21 suministrada sobre la superficie periférica interna del anillo de enganche 8 del miembro de tapa 3 se suministran en
25 este orden desde el lado superior al lado inferior de la porción inferior de la superficie periférica externa del miembro de boca anular 12.

- 000022

[0035] Con esta disposición, el enganche completo entre el anillo de enganche 8 y el miembro de boca anular 12 se puede lograr no solamente mediante la contigüidad entre la superficie de enganche inclinada 19 y la superficie de enganche inclinada 24 y el enganche entre la ranura de enganche 30 y el anillo de costilla 25, sino también mediante el enganche del nicho anular 35, la proyección anular 36 y el nicho anular 37 con la superficie de costilla 23, el nicho anular 22 y la proyección de seguro 21. Esto hace más difícil desenganchar el anillo de enganche 8 (miembro de tapa 3) desde el miembro de boca anular 12 (cuerpo de recipiente 2) en el estado de enganche completo (segundo estado de enganche). Por lo tanto, esta disposición es de manera ventajosa altamente efectiva en la prueba de violación del recipiente para empaque.

15

[0036] La presente invención está limitada a las modalidades descritas anteriormente, sino que se pueden hacer varias modificaciones dentro del alcance de las reivindicaciones.

20 LISTA DE SIGNOS DE REFERENCIA

- [0037] 1: Recipiente para empaque
 2: Cuerpo de recipiente
 3: miembro de tapa
 4: Lengüeta
 25 5: banda de rasgado
 6: Cuerpo de tapa
 7: Lengüeta de abertura /cerrado
 8: Anillo de enganche

000023

- 10: Porción de borde superior del cuerpo de recipiente
- 11: Abertura
- 12: Miembro de boca anular
- 13: Porción inferior del miembro de boca anular
- 5 14: Superficie periférica externa de la porción inferior del miembro de boca anular
- 14a, 14b: Costillas sobre la porción inferior del miembro de boca anular.
- 15: Superficie periférica interna de la porción de borde superior
- 10 del cuerpo de recipiente.
- 16: Porción superior del miembro de boca anular.
- 17: Superficie inclinada de la porción de borde superior del miembro de boca anular
- 18: Superficie anular empotrada de la porción superior del
- 15 miembro de boca anular
- 19: Superficie de enganche inclinada de la costilla del miembro de boca anular
- 20: Costilla del miembro de boca anular
- 21: Proyección de seguro del miembro de tapa
- 20 22: Nicho anular del miembro de tapa
- 23: Superficie de costilla del miembro de tapa
- 24: Superficie de enganche inclinada del miembro de tapa
- 25: Anillo de costilla sobre la superficie de enganche inclinada del miembro de tapa
- 25 26: Placa superior del cuerpo de tapa
- 27: Borde periférico externo que define la porción del cuerpo de tapa
- 28: Espacio del cuerpo de tapa

- 000024

29: Porción anular interna del cuerpo de tapa

30: Ranura o enganche de la superficie de enganche inclinada del miembro de boca anular

31: Porción de enganche externo del miembro de boca anular

5 33: Superficie periférica externa de la porción de borde superior del cuerpo de recipiente

34: Superficie periférica interna inferior del miembro de boca anular

10 35: Nicho anular de la superficie periférica externa de un miembro de boca anular

36: Proyección anular de la superficie periférica externa del miembro de boca anular

37: Nicho anular más bajo de la superficie periférica externa del miembro de boca anular.

15

. 000025

REIVINDICACIONES

1. Un recipiente para empaque que comprende:

5 Un cuerpo de recipiente que tiene una abertura definida por una porción de borde superior de la misma;

Un miembro de boca en forma de anillo fijado a la porción de borde superior del cuerpo de recipiente; y

10 Un miembro de tapa enganchado con el miembro de boca en forma de anillo para cerrar herméticamente la abertura del cuerpo del recipiente en un estado enganchado;

Un miembro de boca en forma de anillo que incluye una primera porción de enganche en forma de anillos suministrada sobre una superficie periférica externa de la porción de borde superior alrededor de la abertura;

15 El miembro de tapa incluye un cuerpo de etapa que cierra y abre, y un anillo de enganche en forma de anillo que se proyecta hacia abajo desde una periferia del cuerpo de etapa;

20 El anillo de enganche incluye una segunda porción de enganche suministrada sobre una superficie periférica interna de la misma adyacente al borde inferior de la misma alejado del cuerpo de etapa para ser enganchado con la primera porción de enganche en un estado de enganche temporal, y una tercera porción de enganche suministrada
25 sobre la superficie periférica interna de la misma adyacente al cuerpo de tapa para ser enganchado con la primera porción de enganche en un estado de enganche completo.

. 000026

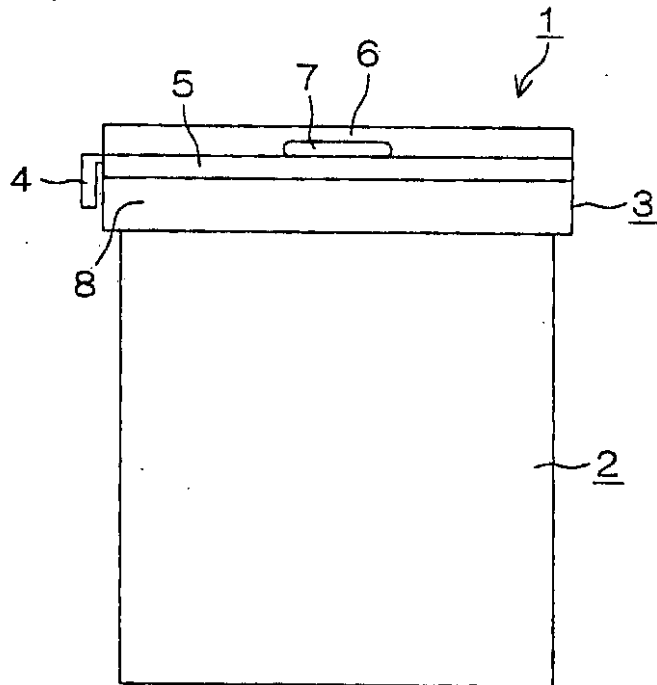
2. El recipiente para empaque de acuerdo a la reivindicación 1, en donde la primera porción de enganche incluye una proyección que tiene una sección transversal que se proyecta hacia afuera, y una ranura suministrada en la proyección empotrada desde el lado externo,

En donde la segunda porción de enganche incluye un nicho para ser enganchado con la proyección de la primera porción de enganche,

En donde la tercera porción de enganche incluye un nicho y un anillo de costilla para ser respectivamente puestos en enganche de contigüidad con la producción y la ranura de la primera porción de enganche.

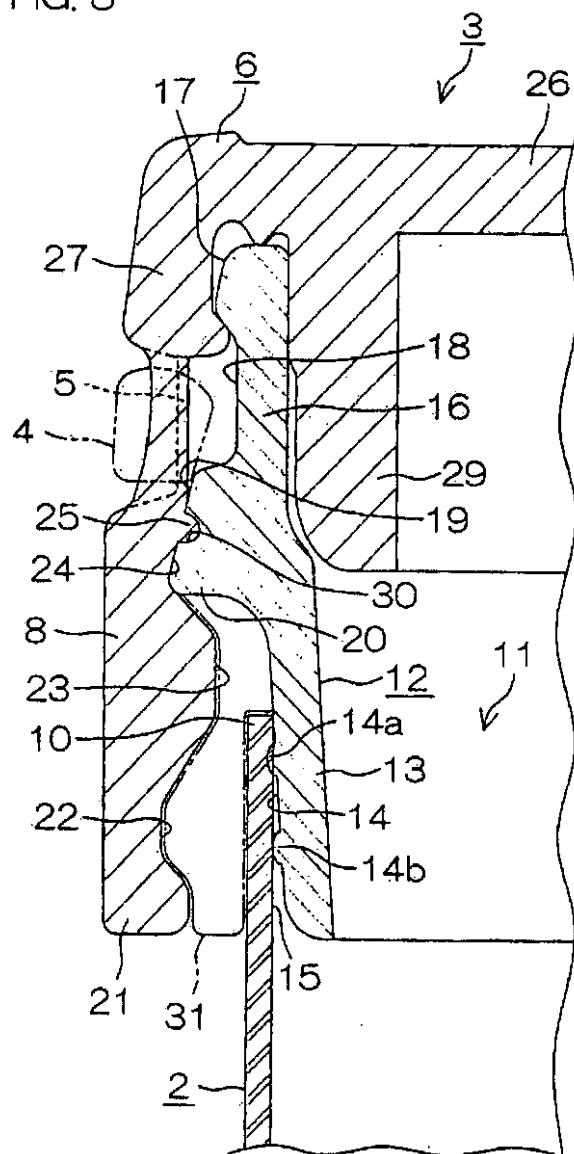
3. El recipiente para empaque de acuerdo a la reivindicación 1 o 2, en donde el miembro de boca en forma de anillo incluye además una cuarta porción de enganche suministrada adelante la primera porción de enganche para ser enganchada con la segunda porción de enganche del miembro de tapa cuando la tercera porción de enganche del miembro de tapa es enganchada con la primera porción de enganche.

FIG. 1



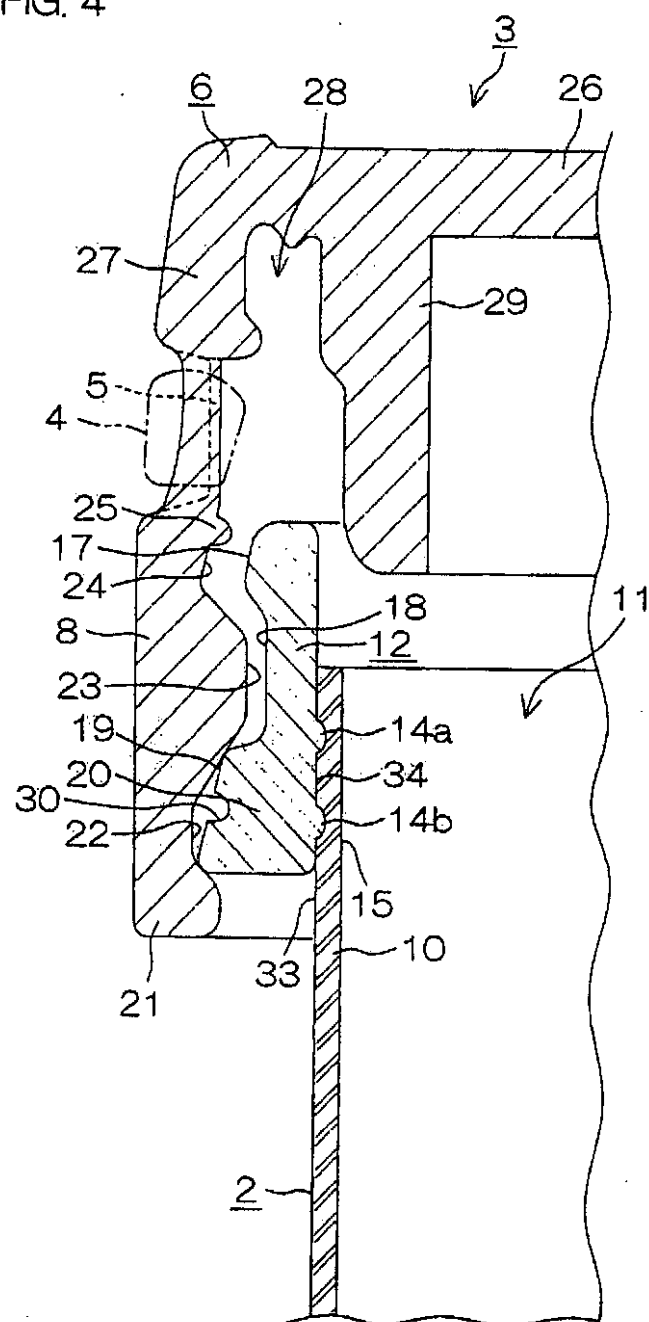
000028

FIG. 3



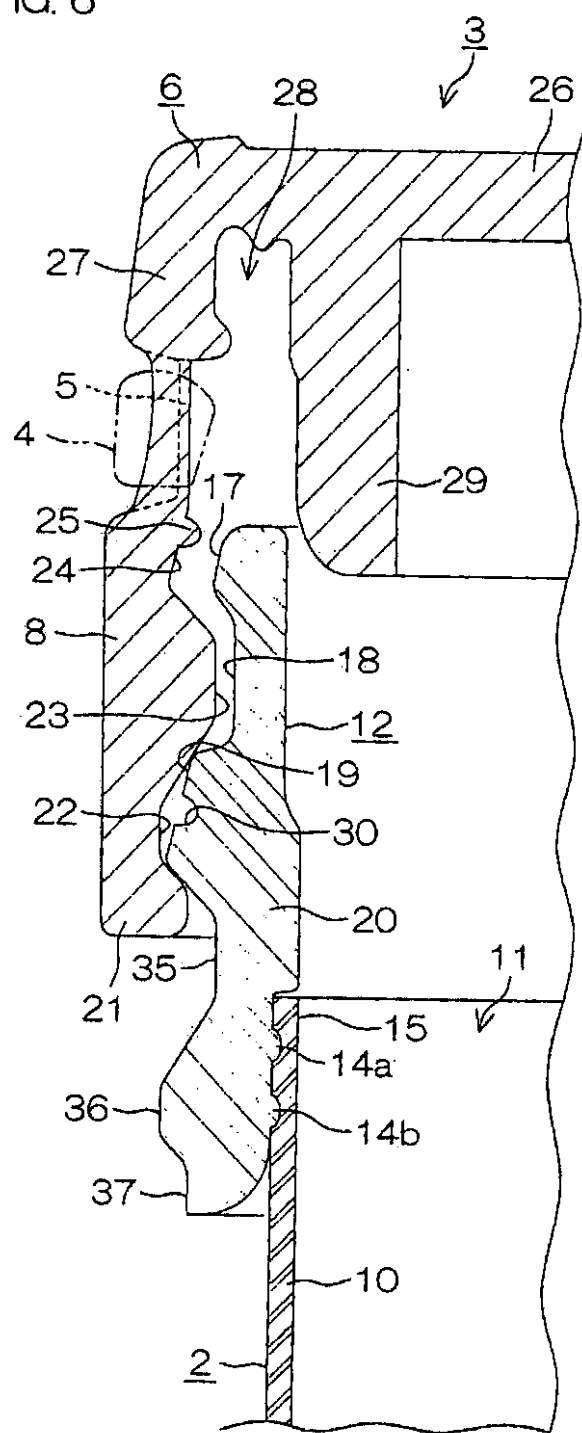
000030

FIG. 4



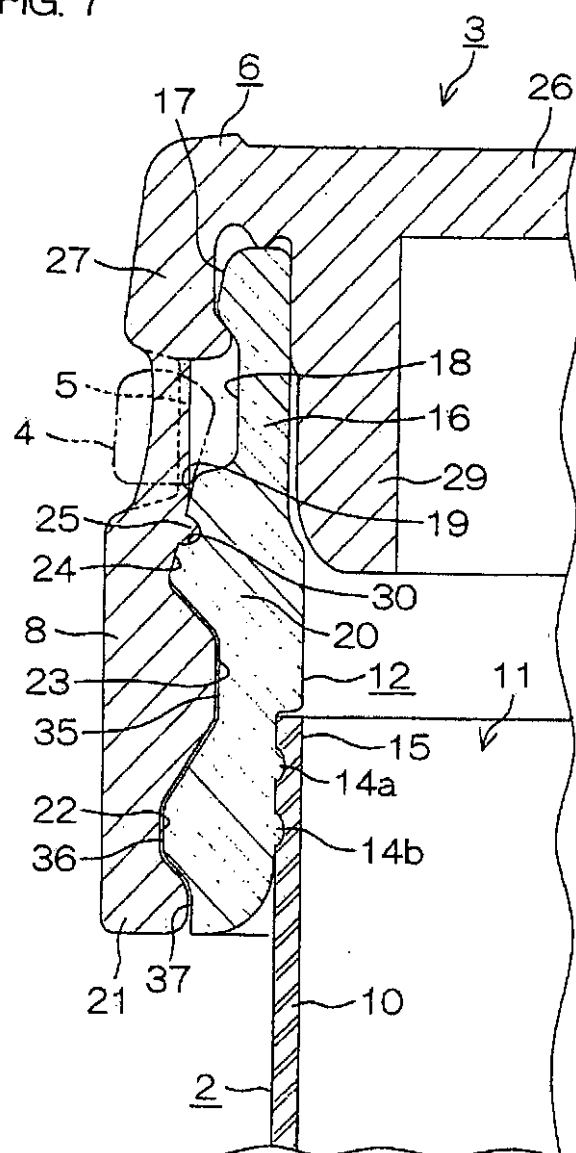
000031

FIG. 6



000033

FIG. 7



000034

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2010年12月16日(16.12.2010)



(10) 国際公開番号

WO 2010/143486 A1

- (51) 国際特許分類:
B65D 41/48 (2006.01) B65D 41/18 (2006.01)
B65D 41/16 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2010/057790
- (22) 国際出願日: 2010年5月7日(07.05.2010)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
実願 2009-004034 2009年6月12日(12.06.2009) JP
- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社ロッテ(LOTTE CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1600023 東京都新宿区西新宿3丁目20番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 小野木 淳 (ONOGI, Atsushi) [JP/JP]; 〒3368601 埼玉県さいたま市南区沼影3-1-1 株式会社ロッテ

中央研究所内 Saitama (JP). 小垣 美津子(OGAKI, Mitsuko) [JP/JP]; 〒3368601 埼玉県さいたま市南区沼影3-1-1 株式会社ロッテ 中央研究所内 Saitama (JP).

(74) 代理人: 稲岡 耕作, 外(INAOKA, Kosaku et al.); 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町2丁目6番12号 サンマリオンNBFタワー21階 あい特許事務所内 Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

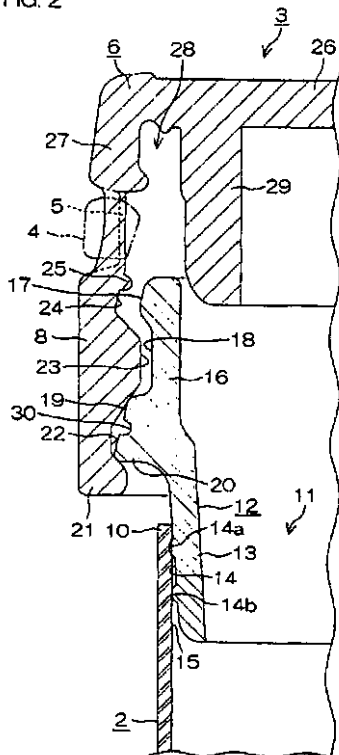
[続葉有]

(54) Title: PACKAGING CONTAINER

(54) 発明の名称: 包装容器

[図2]

FIG. 2



(57) Abstract: An annular mouth member (12), which is provided with first fitting portions (19, 30), is welded to an upper edge opening of a container body (2). A lid member (3) is provided with a fitting annular portion (8). The fitting annular portion (8) is provided, on a lower portion of its inner peripheral surface, with a second fitting portion (22) which provisionally engages with the first fitting portion (19), and on an upper inner surface portion of the fitting annular portion, with third fitting portions (24, 25) which permanently engage with the first fitting portions (19, 30). Thus, a packaging container in which the lid member (3) is fitted to the container body (2) can be provided, wherein the lid member (3) is provisionally fitted to the container body (2) and can be easily removed in accordance with need.

(57) 要約: 容器本体2の上縁開口に環状口部材12を溶着し、環状口部材12には第1嵌合部19、30を設ける。一方、蓋部材3には、嵌合環部8を設け、嵌合環部8の内周面側下方に、第1嵌合部19と仮嵌合する第2嵌合部22を設けるとともに、その上方内面に、第1嵌合部19、30と本嵌合する第3嵌合部24、25を設ける。これにより、容器本体2に蓋部材3を嵌合させる形式の包装容器であって、容器本体2に対して蓋部材3を仮嵌合させ、必要に応じて容易に取り外し可能にされた包装容器を提供できる。

WO 2010/143486 A1

000035



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF,

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第 21 条(3))



No. 11-159509- -00000-0000

Fecha: 2011-11-22 15:12:06 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 36

LISTA DE CHEQUEO
ADMISIÓN A TRÁMITE - NUEVAS CREACIONES

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO DE UTILIDAD ☐

Art 33 Decisión 486/00

☐	Indicación que se solicita una patente.
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Descripción de la invención
☐	Dibujos de ser estos pertinentes
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
Completa ☐	Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☒

MODELO DE UTILIDAD PCT ☐

Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

☒	Indicación que se solicita una PCT
☒	Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
☒	Dibujos de ser estos pertinentes
☒	Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
Completa ☒	Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita Diseño industrial
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

☐	Indicación que se solicita un esquema de trazado
☐	Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
☐	Representación gráfica de un esquema de trazado
☐	Comprobante de pago de las tasas establecidas
Completa ☐	Incompleta ☐