



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-160780- -00003-0000

Fecha: 2012-02-17 15:42:40 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 7

Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 7

ación

1

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

SOLICITUD DE:

☐ Corrección error material

☒ Modificación de una solicitud

SOLICITANTE

Nombre: EVONIK DEGUSSA GMBH
Dirección: Rellinghauser Strasse 1 -11,
45128
Domicilio: Essen, ALEMANIA
Lugar de Constitución: ALEMANIA
Teléfono: Fax:
E-mail:

IDENTIFICACIÓN

☐ C.C. ☒ NIT
☐ C.E. ☐ Otro

Cuál
Número:

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: MAURICIO PATIÑO BONNET
Dirección: Carrera 9 No. 74-08, Oficina 403
Teléfono: 3268600 Fax: 3268610
E-mail: patmarks@prietocarrizosa.com

IDENTIFICACIÓN

☒ C.C. ☐ NIT
☐ C.E. ☐ Otro

Número: 11.342.699
TP: 73.583

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sírvase indicar el número de radicación (del poder).

Número de Expediente: 11 - 160780

Descripción de la corrección o modificación solicitada: Presento nuevo pliego reivindicatorio compuesto por 11 reivindicaciones.

Comprobante de pago No: 11 - 118734

Fecha: 6 de diciembre 2011

Comprobante de pago No: 12 - 0010978

Fecha: 2 de febrero 2012

Anexos:

☒ Comprobante de pago de la tasa.

☐ Poder, si fuere el caso.

☐ Documentos que acreditan la existencia y representación legal de la partes, en cuanto no esté inscritas en alguna Cámara de Comercio del País.

NOMBRE: MAURICIO PATIÑO BONNET

FIRMA:

C.C. Número 11.342.699 TP 73.583

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

1000 120000

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 11 - 118734

Bogotá D.C., Diciembre 06 de 2011 - 18:44:25

RECIBIDO DE : PRIETO & CARRIZOSA S.A. NI 800.240.450

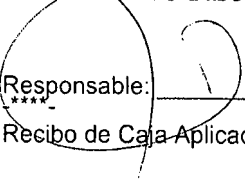
*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	329384204	06/12/2011	55.817.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr UNDITARIO	Vr CONCEPTO
1	50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACION DE MARCAS Y LEMAS COMERCIALES		118.000.00	118.000.00
				\$118.000.00
			=====	

SON: **CIENTO DIECIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: 

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-160780- -00003-0000

Fecha: 2012-02-17 15:42:40 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 7

TIB. 2 PATENTES Eve. 1 REGDEPOSITO
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 8

MOELLER S CO

Ref: 72979

Modificación

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Diciembre 6 de 2011 - 18:44:32

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
-/-

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 12 - 0010978			
		Bogotá D.C., Febrero 02 de 2012 - 16:59:33			
RECIBIDO DE : PRIETO & CARRIZOSA S.A.		NI 800.240.450			
*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	471220186	02/02/2012	61.815.000.00
*** Conceptos Pagados ***					
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO	
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	2.000.00	2.000.00	
				\$2.000.00	
			=====		

SON: **DOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 11-160780- -00003-0000
Fecha: 2012-02-17 15:42:40 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 7
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 6
MOELLER & CO
Ref: 72979
Modificación

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento para la catálisis de reacciones de transesterificación, caracterizado porque emplea un sistema catalizador que comprende un catalizador de transesterificación, seleccionado del grupo de los alcanolatos de metales alcalinos o alcalinotérreos en uno o varios solventes orgánicos, en donde el contenido del catalizador de transesterificación es del 1 al 10% en peso, respecto del sistema catalizador.
2. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el catalizador de transesterificación está seleccionado de metanolato de sodio, metanolato de potasio, etanolato de sodio, etanolato de potasio y/o mezclas de ellos.
3. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el solvente está seleccionado de metanol, etanol o mezclas de ellos.
4. Procedimiento de acuerdo con una o varias de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el sistema catalizador se usa para la preparación de ésteres de alquilo de ácidos grasos por transesterificación de mono-, di- o triglicéridos.
5. Procedimiento de acuerdo con una o varias de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el contenido del catalizador de transesterificación es del 2 al 6% en peso, respecto del sistema catalizador.
6. Procedimiento de preparación de ésteres de alquilo de ácidos grasos, que comprende la transesterificación de al menos un mono-, di- o triglicérido en presencia de al menos un alcohol monovalente, caracterizado porque se usa un sistema catalizador que comprende un catalizador de transesterificación seleccionado del grupo de los alcanolatos de metales alcalinos o alcalinotérreos en uno o varios solventes orgánicos, en donde el contenido del catalizador de transesterificación es del 1 al 10% en peso, respecto del sistema catalizador, para catálisis.
7. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado porque el catalizador de transesterificación está seleccionado de metanolato de sodio, metanolato de potasio, etanolato de sodio, etanolato de potasio y/o mezclas de ellos.

8. Procedimiento de acuerdo con la reivindicación 6 ó 7, caracterizado porque la concentración del catalizador de transesterificación es del 0,001 – 20% en peso, respecto de la cantidad usada de mono-, di- o triglicéridos.

9. Procedimiento de acuerdo con una o varias de las reivindicaciones 6 a 8, caracterizado porque la transesterificación se lleva a cabo en un rango de temperaturas de 0 a 200 °C.

10. Procedimiento de acuerdo con una o varias de las reivindicaciones 6 a 9, caracterizado porque la transesterificación se lleva a cabo en un rango de presiones de 1 – 5 bar.

11. Procedimiento de acuerdo con una o varias de las reivindicaciones 6 a 10, caracterizado porque como alcohol monovalente se usa metanol, etanol, n-propanol, iso-propanol, n-butanol, iso-butanol, sec-butanol, alcohol amílico, n-hexanol y/o 2-etilhexanol.

12. Biodiesel caracterizado porque comprende como componente los ésteres de alquilo de ácidos grasos preparados según el procedimiento de acuerdo con una o varias de las reivindicaciones 6 a 11.

RESUMEN

La presente invención se refiere a un procedimiento para la catálisis de reacciones de transesterificación, en donde se emplea un sistema catalizador que comprende un catalizador de transesterificación, seleccionado del grupo de los alcanolatos de metales alcalinos o alcalinotérreos en uno o varios solventes orgánicos, en donde el contenido del catalizador de transesterificación es del 1 al 10% en peso, respecto del sistema catalizador, y donde el catalizador de transesterificación está seleccionado de metanolato de sodio, metanolato de potasio, etanolato de sodio, etanolato de potasio y/o mezclas de ellos, y el solvente está seleccionado de metanol, etanol o mezclas de ellos.

Asimismo, la presente invención se dirige también a un procedimiento de preparación de ésteres de alquilo de ácidos grasos, que comprende la transesterificación de al menos un mono-, di- o triglicérido en presencia de al menos un alcohol monovalente, que usa un sistema catalizador que comprende un catalizador de transesterificación seleccionado del grupo de los alcanolatos de metales alcalinos o alcalinotérreos en uno o varios solventes orgánicos, en donde el contenido del catalizador de transesterificación es del 1 al 10% en peso, respecto del sistema catalizador, para catálisis. Finalmente, se relaciona con un biodiesel que comprende como componente los ésteres de alquilo de ácidos grasos preparados según dicho procedimiento.

prietocarrizosa

MENSAJERIA			ESPACIO PARA STICKER
AÑO	MES	DIA	
2012	2	17	
DESTINO			
EMPRESA	Súper Intendencia de Industria y Comercio		
DIRECCION	Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3		
CLIENTE MOELLER & CO. - Marcas			
CASO	Ref.: 72979	CARGO	956
LIDER DEL PROYECTO		MAURICIO PATIÑO	
DESCRIPCION DILIGENCIA			
NORMAL	☒	URGENTE	☐
EFFECTIVO	☐	CHEQUE	☐
HORA MAX.		VALOR	
Vence hoy 17 de febrero 1. Presentar modificación. 2. Presentar respuesta requerimiento 			
SOLICITADO POR			
OFICINA	☒	PERSONAL	☐
NOMBRE	Natalia Nossa		
SECRETARIA			
PC 406023			