



No. 11-169491- -00012-0000

Fecha: 2014-02-28 11:38:42 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 608 MODIFICASOLICIT Folios: 5

ión

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1. Identificación del Trámite

☐ Error material

☒ **Modificación a una Solicitud en trámite**

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

☐ Registro de Diseño Industrial

☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados

2. Datos del solicitante

Persona Natural ☒

Persona Jurídica ☐

GUILLERMO SILVA CASTAÑEDA

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra

Documento de identificación: ☒ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número

Nacionalidad/País de constitución	Dirección y domicilio del titular	Ciudad
COLOMBIANA		BOGOTÁ D.C.
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. Datos del apoderado:

CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ

CC. No. 17117818

No. 17.402 C..S. de la J

Apellidos y Nombre

Documento de identificación

Tarjeta profesional

Dirección y domicilio:	Ciudad:
Cra. 13 A No. 28-38 Ofc. 230	BOGOTÁ D.C.
Dirección electrónica	No. Fax
consultas@tmtamayo.net	(57 1) 2435423
	Número telefónico
	(57 1) 3419841

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sírvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general

4. Datos del trámite

Expediente No 11-169491

Aparece

Debe ser

Modificación:

Modificación al capítulo reivindicatorio.

SE PRESENTA UN NUEVO CAPITULO REIVINDICATORIO QUE CONSTA DE CUATRO REIVINDICACIONES PARA QUE SEAN ESTAS LAS ESTUDIADAS AL MOMENTO DE RESOLVER EL RECURSO.

Modificación al capítulo descriptivo.

Modificación al resumen.

Modificación a los dibujos.

Modificación al solicitante.

5. Anexos

X Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación 14-0022713

Poder, si fuere el caso.

X Documento que contiene las modificaciones o correcciones.

Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma	
CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ	
Nombre y apellidos	Firma
17.117.818- Bogotá	17.402 del C. S de la J.
C.C	Tarjeta Profesional

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

-/-

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0022713

Bogotá D.C., Febrero 27 de 2014 - 14:46:28

RECIBIDO DE : TM TAMAYO Y ASOCIADOS LTDA

NI 830.091.650

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	601648224	27/02/2014	128.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACIONES EN CREACION CORRECCION A SOLICITUD EN TRAMITE / MODIFICA	128.000.00	128.000.00
				\$128.000.00

SON: **CIENTO VEINTIOCHO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

11-169491

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-169491 - 00012-0000

Fecha: 2014-02-28 11:38:42 Dep: 2020 DIR.NUEVASCR
Tra: 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act: 608 MODIFICASOLICIT Folios: 5

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Febrero 27 de 2014 - 14:46:28

REIVINDICACIONES

1. Probador de fragancias y aromas para utilización repetida caracterizada porque comprende una base transparente (1) de polipropileno adhesivo de entre 50 a 55 micras de calibre, un material pegante (2) con 10% de pirrolidona de la fórmula 2-pirrolidona, 1-etenil -homopolímero, una composición para aroma encapsulado (3) que comprende 1 kl de fragancia o aroma, 1 kl de almidón modificado o hidrato de carbono y entre 10% a 15% de poliuretano; y una cubierta transparente (4) de polipropileno sin adhesivas de 46 micras de calibre con orientación biaxial, que es un poliéster tratado tipo emulsión acrílica transparente con tratamiento químico en el reverso.
2. Probador de fragancias y aromas para utilización repetida caracterizada porque comprende Probador de fragancias y aromas conforme a la reivindicación 1 y caracterizado además porque el pegante va diluido en agua y en una concentración de 48% a 50% con pH entre 4 y 6.
3. Proceso de obtención del probador de fragancias y aromas caracterizado por los siguientes pasos:
 - a.- Mezclar 1 kl de fragancia o aroma con 1kl de hidrato de carbono almidón modificado y se lleva a una marmita durante 24 horas.
 - b.- al cabo de las 24 horas refrigerar la mezcla anterior a menos de 11°C durante 12 horas y repetir esta fase por dos días.
 - c.-Agregar a esta mezcla de fragancia entre un 10% a un 15% de poliuretano y dejar en marmita esta mezcla durante 12 horas, y al cabo de este tiempo refrigerar a menos de 11°C durante 24 horas .
 - d.-Mezclara el pegante con un 10% de pirrolidinona y llevar la mezcla a la máquina.
 - e. Dosificar el material pegante (2) en un primer tintero de la máquina.

f.-Realizar el montaje de los rollos de la base (1) del probador.

g.-Dosificar el encapsulado en un segundo tintero de la máquina.

h.- Dosificar la tinta de impresión del probador en un tercer tintero de la máquina.

i. Iniciar la producción en máquina enhebrando la base(1) y la cubierta (4) del probador simultáneamente.

4. Proceso de obtención del probador de fragancias y aromas conforme a la reivindicación 3, caracterizado porque la producción en máquina enhebrando la base (1) y cubierta (4) del probador simultáneamente comprende los pasos de:

i.1. mediante un rodillo de caucho que contiene la figura con que se va a transmitir el pegante pasa a la base y luego es secado con lámparas ultravioleta.

i.2. La base con el adhesivo impregnado pasa a un segundo rodillo de caucho que contiene la figura que transfiere el encapsulado y es acoplado a la cubierta.

i.3. Este acoplado pasa a un tercer rodillo con la indicación "levante aquí" y se transfiere con la tinta negra la cual es secada mediante lámparas ultravioleta.

i.4 luego de impreso pasa a troquelado para darle el tamaño final y para empaque.