



TM TAMAYO
ROYALTIES • PATENTS • TRADEMARKS

**Señor
JEFE DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIAS,
E. S. D.**

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-169491-00010-0000
Fecha: 2013-12-18 08:51:46 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 15

REF: EXPEDIENTE: 11-169491

TITULO: "PROBADOR DE FRAGANCIAS Y AROMAS Y PROCESO DE OBTENCION"

ACTUACIÓN: COMPLEMENTO DE INFORMACION

Estimados señores:

CARLOS ORLANDO MAYA RODRÍGUEZ, identificado como aparece al pie de firma me permito dar alcance a la respuesta aportada al examen de patentabilidad radicada ante su despacho el pasado 29 de noviembre del año en curso, con el fin de hacer las siguientes precisiones y aclaraciones.

1., Por un error involuntario se informó a su despacho que se presentó una solicitud divisional, sin que esta corresponda, de la que se ha pedido el desistimiento de la misma, por tal razón en el escrito de respuesta al examen, queremos hacerle las siguientes precisiones, respecto del pliego reivindicatorio, por lo que se aclara:

3.- De la solicitud de patente

Reivindicaciones (Art 30 D 486, Art 22 PCT):

Atendiendo las observaciones del señor examinador, respecto de las reivindicaciones se ha modificado la redacción del capítulo reivindicatorio,

Por lo anterior, se presenta un nuevo capítulo reivindicatorio con cinco (05) reivindicaciones debidamente corregido y sustentadas en la memoria descriptiva original, sin que exceda el alcance de la invención inicialmente presentada.





TM TAMAYO
ROYALTIES • PATENTS • TRADEMARKS

2.- Los demás puntos relacionados con el escrito presentado ante su despacho se mencionó en forma correcta cuando se describió::

Descripción: (Art 28 D 486)

Atendiendo las observaciones del señor examinador, respecto del Capítulo Descriptivo, queremos hacer las siguientes aclaraciones para corregir los posibles errores de transcripción, así:

- “su función es mantener unidades la base (1)”, debe entenderse como “su función es mantener unida la base (1)”
- “que se encuentra en mita de la base “debe leerse como “que se encuentra en mitad de la base “.
- “que se levanta y se adhire” debe leerse como “que se levanta y se adhiere”.
- Se corrigen la Unidades de acuerdo con lo observado por el señor examinador.
- Se usa la “coma” como marcador decimal.

5.- Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud. Donde se encontró los siguiente documento que anticipan el objeto de esta solicitud: WO 2011/068850 A1 y US 5,391,420., sobre estos documentos, hacemos la observaciones en el capítulo de examen de patentabilidad abajo indicado.

6.- Examen de Patentabilidad (Art. 14 D486)

En relación con la valoración del Nivel Inventivo realizada por el señor examinador respecto de los antecedentes relacionado D1 y D2; el solicitante hace las siguientes precisiones:

6.2 Nivel Inventivo (Art 18 D 486):



COLOMBIA:

Carrera 13-A No. 28-38 Bufete 230
Tel (571) 341 9841 / Fax (571) 243 5423
Parque Central Bavaria
Bogotá D.C. / Colombia / Sur América

USA:

COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204
MIAMI / FL, U.S.A.

E-mail: consultas@tmtamayo.net
ip@tmtamayo.com

Web: www.tmtamayo.com



TM TAMAYO

ROYALTIES • PATENTS • TRADEMARKS

Para atender el requerimiento y sugerencias del señor examinador respecto al NIVEL INVENTIVO de la solicitud y según el Artículo 18 D486 de la Decisión 486 de la CAN, presentamos las diferencias que evidencian el nivel inventivo respecto al estado de la técnica se precisa:

El antecedente correspondiente a la patente WO 2011/068850 A1 hace mención de una etiqueta perfumada que se compone según la descripción y figuras de tres componentes:

Una capa base (base layer), una capa termoplástico perfumada (scented thermoplastic layer) y una capa de protección (protective barrier layer)

Igualmente se hace mención que la etiqueta puede llevar impresos o imágenes, pero no se hace especificación alguna de los componentes de estas tres capas o componentes.

En el método de producción de dicha etiqueta se menciona que se aplica una capa termoplástica perfumada sobre la cara superior de la base y aplicar luego una tapa o capa de protección. Esta etiqueta puede adherirse a recipientes y puede así mismo conllevar una parte de desprendimiento para apreciar o sentir la fragancia contenida.

Ciertamente, si bien el antecedente guarda similitud con nuestra solicitud, es preciso anotar diferencias de fondo en ambos elementos por cuanto en nuestra solicitud hacemos referencia según lo reivindicado a una base transparente de polipropileno, una capa pegante con pyrrolidinona, una composición aromática, y una cubierta de polipropileno transparente con orientación biaxial.

Ahora el proceso de fabricación de la etiqueta del antecedente mencionado difiere del método de obtención para nuestro probador de fragancias según puede apreciarse en las reivindicaciones 4 y 5 de nuestra solicitud, contra la parquedad del proceso descrito especialmente en la reivindicación 6 del antecedente en mención.



COLOMBIA:

Carrera 13-A No. 28-38 Bufete 230
Tel (571) 341 9841 / Fax (571) 243 5423
Parque Central Bavaria
Bogotá D.C. / Colombia / Sur América

USA:

COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204
MIAMI / FL, U.S.A.

E-mail: consultas@tmtamayo.net
ip@tmtamayo.com

Web: www.tmtamayo.com



TM TAMAYO

ROYALTIES • PATENTS • TRADEMARKS

En el antecedente de la patente U.S. 5 391 420 de 1995 se hace mención de receptáculos de fragancias y métodos para su producción. La invención del antecedente se refiere a una composición que comprende aceite de fragancia entre 10% y 40% , alcohol etílico entre 30% y 70%, polímero entre 0.1% a 10% , antioxidante entre 0.1% a 10% y agua de balance.

De igual modo el probador del antecedente se compone de : un fondo en película, una segunda película unida al fondo conformando un sellamiento, un polímero cargado de fragancia encerrado entre ambas capas o películas y medios de separación el fondo de la tapa para liberar la fragancia.

El antecedente mencionado se refiere más particularmente a la composición fragante y a la estructura de capas para el reservorio del aroma, sin ninguna mención al método para obtenerlo.

Del estudio de los dos antecedentes allegados por el Examinador podemos sacar en conclusión:

- a- ambos antecedentes se refieren a un reservorio de fragancias
- b.-la estructura de cada antecedente en cuanto al probador o reservorio difiere en su forma de la solicitud presentada por nosotros.
- c- en conclusión sostenemos que nuestra propuesta acredita novedad y nivel inventivo especialmente en la forma de producir dicho probador lo que nos lleva a reclamar la patentabilidad de nuestro producto y su método de producción

Con la solicitud Divisional, con las correcciones necesaria, tanto del Capítulo Descriptivo, como del Capítulo Reivindicatorio La presente invención cumple con los requisitos de Patentabilidad del Art. 18 D/486.

Por lo antes expuesto, ruego a usted dar por subsanado dicho requerimiento, sin perjuicio de lo cual desde ya nos acogemos a lo dispuesto por el inciso segundo del artículo 45 de la decisión 486 de la Comunidad Andina de Naciones que a la letra dice:



COLOMBIA:

Carrera 13-A No. 28-38 Bufete 230
Tel (571) 341 9841 / Fax (571) 243 5423
Parque Central Bavaria
Bogotá D.C. / Colombia / Sur América

USA:

COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204
MIAMI / FL, U.S.A.

E-mail: consultas@tmtamayo.net
ip@tmtamayo.com

Web: www.tmtamayo.com

453-p
Oficio: 13819
1er Art 45



TM TAMAYO

ROYALTIES • PATENTS • TRADEMARKS

"(...) Cuando la oficina nacional competente estimare que ello es necesario para los fines del examen de patentabilidad, podrá notificar al solicitante dos o más veces (...)"

ANEXOS

1. CAPITULO DESCRIPTIVO
2. CAPITULO REIVINDICATORIO
3. RESUMEN

Por las anteriores aclaraciones, ruego a su Despacho tener en cuenta el presente escrito, para que de la respuesta aportada se excluya el capítulo reivindicatorio allí presentado y se tenga en cuenta solo el que se anexa al presente memorial de alcance, como complemento de información, por lo demás tal como se indicó en la respuesta del examen.

Del señor Jefe,


CARLOS ORLANDO MAYA RODRÍGUEZ
No.17.117.818 expedida en Bogotá,
T.P No. 17.402 del C.S.J.



COLOMBIA:

Carrera 13-A No. 28-38 Bufete 230
Tel (571) 341 9841 / Fax (571) 243 5423
Parque Central Bavaria

COLOMBIA: América
Carrera 13-A No. 28-38 Bufete 230
Tel (571) 341 9841 / Fax (571) 243 5423

USA:

COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204
MIAMI / FL, U.S.A.

E-mail: consultas@tmtamayo.net
ip@tmtamayo.com

Web: www.tmtamayo.com

PROBADOR DE FRAGANCIAS Y AROMAS Y PROCESO DE OBTENCION

SECTOR TECNOLOGICO

5 La invención se refiere a un probador de fragancias y aromas y su proceso de obtención mediante la conformación de una técnica para la obtención de un producto estratificado hecho de varias capas planas tratadas con solventes, químicos, tintas, pegantes y fragancias que por medio de una etiqueta muestra un olor característico como elemento para probar en repetidas ocasiones fragancias y aromas.

10

EL PROBADOR DE FRAGANCIAS Y AROMAS Y PROCESO DE OBTENCION, fue desarrollado para poder satisfacer la necesidad de los consumidores finales, debido a que existía la gran imposibilidad de percibir la fragancia o aroma final de algún producto que se compra ya sea por catálogo o por la publicidad con los que se comercializaban, está enfocado principalmente hacia el sector cosmético sin dejar atrás todo el sector de aseo, alimentos u otro que aplique para aromas. Se diseñó una etiqueta que fuera fácil de manipular y que aplicara para catálogos de venta directa y todo el material publi-comercial que existe en los mercados como postales, volantes y revistas entre otros. El enfoque principal del proceso de obtención de fragancias y aromas está dirigido para que no solo una persona sino varias puedan percibir la fragancia o aroma, con solo levantar la parte de arriba de la etiqueta hasta un máximo de cien veces conservando el olor con la misma intensidad que la primera levantada. Con esto se cumple las expectativas de los compradores ya que pueden percibir lo que están comprando antes de usar el producto incluso antes de comparar mejorando las expectativas de compra de los consumidores finales.

25

ESTADO DE LA TECNICA

30 Dentro del estado de la técnica se conoce la patente colombiana CO 10-144125 "MUESTRA PARA PRUEBA DE FRAGANCIAS Y COSMETICOS" de María Emilde Gutiérrez Lemus, dicha patente presenta un contenedor de fabricado en láminas de celofán que se adhiere a revistas, periódicos o plantillas. Dentro del contenedor se puede depositar bases, labiales, fragancias para que una persona los pueda probar de antemano sin aplicación y determinar su compra. La solicitud CO 10-144125 es un probador individual o bolsas en las que se pueden depositar diferentes cosméticos y

35

permite que sea probado una vez por cada posible comprador y se desconoce la resistencia a la presión de cada uno de estos probadores al apilar el material publicitario en que están contenidos. A diferencia de la solicitud CO 10-144125 la presente invención propone un probador con una cubierta, un pegante para la cubierta y una composición encapsulada propia que permite que un aroma encapsulado pueda ser percibido hasta por cien veces desde el probador, además, debido a que el contenido interno no es un sólido en polvo o líquido que se pueda derramar, puede resistir cualquier presión o manipulación cuando el material publicitario que contiene cada probador es apilado o fabricado.

10

De la compañía Arcade, Inc. se conoce la patente US 6,326,096 que propone una estructura interna de soporte para resistir la presión cuando se almacenan fluidos y midiendo adecuadamente la cantidad de fluido que puede resistir el probador. Utiliza un centro absorbente que deja una cavidad libre al interior de la bolsa fabricada en material elástico. La presente invención propone no almacena volúmenes o líquidos que se pueden derramar por la presión ejercida sobre el probador ya que formula una composición química encapsulada propia que permite que un aroma encapsulado pueda ser percibido hasta por cien veces desde el probador, sin problemas de soportar presión ejercida sobre los probadores y sin núcleos adsorbentes.

20

El antecedente correspondiente a la patente WO 2011/068850 A1 hace mención de una etiqueta perfumada que se compone según la descripción y figuras de tres componentes:

Una capa base (base layer), una capa termoplástico perfumada (scented thermoplastic layer) y una capa de protección (protective barrier layer)

Igualmente se hace mención que la etiqueta puede llevar impresos o imágenes, pero no se hace especificación alguna de los componentes de estas tres capas o componentes.

En el método de producción de dicha etiqueta se menciona que se aplica una capa termoplástica perfumada sobre la cara superior de la base y aplicar luego una tapa o capa de protección. Esta etiqueta puede adherirse a recipientes y puede así mismo conllevar una parte de desprendimiento para apreciar o sentir la fragancia contenida.

Ciertamente, si bien el antecedente guarda similitud con nuestra solicitud, es preciso anotar diferencias de fondo en ambos elementos por cuanto en nuestra solicitud hacemos referencia según lo reivindicado a una base transparente de polipropileno, una capa pegante con pyrrolidinona, una composición aromática, y una cubierta de polipropileno transparente con orientación biaxial.

Ahora el proceso de fabricación de la etiqueta del antecedente mencionado difiere del método de obtención para nuestro probador de fragancias según puede apreciarse en las reivindicaciones 6 y 7 de nuestra solicitud, contra la parquedad del proceso descrito especialmente en la reivindicación 6 del antecedente en mención.

En el antecedente de la patente U.S. 5 391 420 de 1995 se hace mención de receptáculos de fragancias y métodos para su producción. La invención del antecedente se refiere a una composición que comprende aceite de fragancia entre 10% y 40%, alcohol etílico entre 30% y 70%, polímero entre 0.1% a 10%, antioxidante entre 0.1% a 10% y agua de balance.

De igual modo el probador del antecedente se compone de : un fondo en película, una segunda película unida al fondo conformando un sellamiento, un polímero cargado de fragancia encerrado entre ambas capas o películas y medios de separación el fondo de la tapa para liberar la fragancia.

El antecedente mencionado se refiere más particularmente a la composición fragante y a la estructura de capas para el reservorio del aroma, sin ninguna mención al método para obtenerlo.

La presente invención mejora lo anterior porque propone una nueva composición de materiales, también se componen de dos capas pero la primera es una capa en Polipropileno Adhesivo de 53 micras y la segunda capa es un polipropileno sin adhesivar de 46 micras y en la mitad de estas dos capas encontramos el pegante y una composición de encapsulado, tanto el pegante y el encapsulado son nuevas creaciones que conforman el producto final.

BREVE DESCRIPCIÓN DE FIGURAS

El invento es un probador de fragancias y aromas de acuerdo con las siguientes figuras:

La figura 1 muestra la base de la etiqueta

- 5 La figura 2 muestra el pegante que es adhesivo formulado a base de resinas sintéticas.

La figura 3 muestra la fragancia o aroma encapsulada.

La figura 4 muestra la película de polipropileno transparente, con orientación biaxial

La figura 5 muestra el producto estratificado hecho de varias capas planas tratadas con solventes, químicos, tintas, pegantes y fragancias.

- 10 La figura 6 muestra la división de capas hecha por el usuario para percibir un olor característico

La figura 7 muestra la forma de ejecución del producto paso a paso para mostrar un olor característico

15 DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

EL PROBADOR DE FRAGANCIAS Y AROMAS Y PROCESO DE OBTENCION es un invento conformado por una Etiqueta transparente que costa de cuatro cuerpos fundamentales, una Base (1): Componente adhesivo transparente, un Pegante (2):

- 20 Adhesivo permanente que permite abrir y cerrar repetidamente sin perder su adherencia, su función es mantener unida la Base (1), una Cubierta (4) y una composición Encapsulada (3). La fragancia o aroma se presenta en una composición encapsulada (3) que se encuentra en mitad de la base (1) y la cubierta (4) en forma de sándwich donde la capa superior es la Cubierta (4). La Cubierta (4) se compone de una película transparente
25 impresa en una de sus esquinas con la palabra "levante aquí". El primer componente Base (1) es el cuerpo que se adhiere a la impresión sea catalogo o pieza publi-comercial y el cuarto componente, es decir la Cubierta (4) es el componente que se levanta y se adhiere para poder percibir la fragancia.

- 30 La Base (1): denominado Polipropileno transparente es una película con Adhesivo permanente, exhibe permanencia a humedad y plastificantes, de gran estabilidad a la luz ultra violeta, adherente y transparente. Su cohesión evita desbordamientos de adhesivo y mejora el dispensado de etiquetas, ya que La película tiene tratamiento químico en el anverso para mejorar el anclaje de tintas Diseñadas para aplicación de tintas secado con
35 Ultra violeta. El peso de la base (1) es de 42g. /m² hasta 50g. /m², tiene una Tensión: DM 210N/15mm> y su calibre es de 50 micras hasta 55 micras.

El Pegante (2) es un Adhesivo formulado a base de resinas sintéticas de carácter autoadhesivo, de baja viscosidad y baja fuerza adhesiva. Formulación propia de la invención con Pyrrolidinone para aumentar la fuerza en adherencia del pegante en 10%;
5 donde el Pyrrolidinone tiene una composición de la fórmula 2-pyrrolidinone, 1-ethenyl, -homopolymer.

El Pegante (2) obtenido es de color blanco, diluido en agua, no inflamable, no toxico, en una concentración de 48% a 50 %, con viscosidad Brookfield a 20 °C de 1.100cP hasta
10 1.500 cP; Spin 3, rpm 10 Densidad: $1,0230 \text{ g/cm}^3 \pm 0.02$; con un pH 4 hasta pH 6 y el Peso obtenido esta entre $1,005 \text{ kg/dm}^3$ hasta $1,006 \text{ kg/dm}^3$.

La Fragancia o Aroma Encapsulado (3) es un Líquido aceitoso amarillo claro, libre de impurezas, con notas florales y frutales, cuya formulación propia para encapsulación del
15 producto contiene: Alcohol etílico extraneutro, Almidón Modificado con formula química: $\text{C}_n\text{H}_{2n}\text{O}_n$, Hidrato de Carbono con formula química: $\text{C}_n\text{H}_{2n}\text{O}_n$, Poliuretano con formula química: Solución en solventes orgánicos 2-Amino – 2 – metil – 1- propanol, donde la composición encapsula (3) obtenida tiene una Gravedad Específica (20° C): $1.014 \pm 0.005 \text{ g/ml}$ y un índice de refracción (20° C): 1.492 ± 0.005 .

20 El alcohol etílico extra neutro de la formulación para la composición encapsulada (3) tiene un Grado alcohólico 96.5°, Barbet mínimo de 40.0 minutos, Acidez acética de 4,8 ppm, Aldehídos de 1,05 ppm, Alcoholes superiores de 3.62 ppm, Congéneres 9,47 ppm, Densidad a 20°C g/ml de 0.805, Gravedad Especifica 20/20 de 0,806 y Soluble en Agua.

25 Almidón Modificado de la formulación para la composición encapsulada (3) tiene una formula Química $\text{C}_n\text{H}_{2n}\text{O}_n$, en Estado Físico Sólido en Polvo, con una Densidad a 20°C de $1,5 \text{ g/cm}^3$ y Miscible en Agua.

30 Hidrato de Carbono de la formulación para la composición encapsulada (3) tiene una formula Química $\text{C}_n\text{H}_{2n}\text{O}_n$, en Estado Físico Sólido en Polvo, con una Densidad a 20°C de $1,5 \text{ g/cm}^3$.

35 Poliuretano de la formulación para la composición encapsulada (3) es una solución en Solventes Orgánicos en estado Líquido, con Temperaturas específicas entre 8,7°C y 9,2°C, puntos de ebullición 78°C, Punto de Inflamación: 29°C, Temperatura de

autoignición: 363°C, Límites de inflamabilidad Inferior: 3,3%, Límites de inflamabilidad Superior: 19%, Densidad a 20°C: 0,99 g/cm³ y Soluble en Agua.

La Cubierta (4) es una Película de polipropileno transparente, con orientación biaxial, brillante, con opacidad, resistente al calor y humedad. La película tiene tratamiento químico en el reverso para mejorar el anclaje de las tintas, diseñada para aplicaciones de tintas color negra para secado ultravioleta. La Cubierta (4) es específicamente un poliéster tratado tipo emulsión acrílica transparente, sobre laminación con excelente resistencia a la tracción lacrimógenos, estabilidad dimensional de calor con un rango de temperatura de servicio: entre -40°C hasta 149°C; con tratamiento químico de la resistencia de impresión que está diseñado para mejorar la capacidad de impresión con una variedad de procesos de impresión, su calibre es de 45 micras hasta 50 micras.

Dentro del proceso de obtención del PROBADOR DE FRAGANCIAS Y AROMAS se siguen los siguientes pasos:

1. Preparación del ENCAPSULADO (3) de la FIGURA 3:

- Se mezcla la fragancia o aroma en aceite 1 kl., con 1 kl. de Hidrato de Carbono o almidón modificado según la pirámide olfativa de la Fragancia o aroma y se deja en marmita durante veinticuatro horas, pasado este tiempo se refrigera por doce horas a menos 11°C, y se repite esta operación por dos días.
- A esta mezcla se le adiciona entre 10 % a 15% de Poliureterano y se deja en marmita durante doce horas, pasado este tiempo de refrigera por veinticuatro horas a menos 11°C.

2. Preparación PEGANTE (2) de la FIGURA 2:

- Se mezcla el PEGANTE de la FIGURA 2 con un 10% de Pyrrolidinone y queda listo para montaje en máquina.

3. Montaje en Máquina:

- Dosificación del PEGANTE (2) en el tintero de la máquina.
- Montaje de Rollos simultáneos de BASE (1).
- Dosificación del ENCAPSULADO (3) en el segundo tintero de la máquina.

- Dosificación de la Tinta en el tercer tintero de la máquina. Para la impresión de la palabra Levante aquí.
- Se inicia producción en máquina y se enhebran BASE (1) y CUBIERTA (4) en simultáneo.

5 A través de un rodillo de caucho que contiene la figura con la que se va a transmitir el adhesivo PEGANTE (2) se pasa a la BASE (1), el cual es secado por medio de unas lámparas de ULTRA VIOLETA.

10 La BASE (1) ya con el adhesivo PEGANTE (2) pasa a un segundo rodillo de caucho que contiene la figura que transfiere el ENCAPSULADO (3) y es acoplado con la cubierta.

15 Este acoplado pasa a un tercer rodillo que contiene la palabra levante aquí y se transfiere con la tinta negra, esta pasa por secado con las lámparas de ULTRA VIOLETA.

Luego de impreso pasa a troquelado donde se le da el tamaño final y por último se retira el material sobrante y ya con el material ya descartonado es empacado en rollos.

REIVINDICACIONES

1. Probador de fragancias y aromas para utilización repetida caracterizado porque comprende una base transparente de polipropileno adhesivo de entre 50 a 55 micras de calibre, un material pegante con pirrolidinona, una composición para aroma encapsulado y una cubierta transparente de polipropileno sin adhesivas de 46 micras de calibre con orientación biaxial.

2. Probador de fragancias y aromas conforme a la reivindicación 1, caracterizado porque la composición para aroma encapsulado comprende una mezcla de alcohol etílico extraneutro, almidón modificado, hidrato de carbono y poliuretano.

3. Probador de fragancias y aromas conforme a la reivindicación 1 y caracterizado además porque el pegante va diluido en agua y en una concentración de 48% a 50% con pH entre 4 y 6.

4.- Proceso de obtención del probador de fragancias y aromas caracterizado por los siguientes pasos:

a.- Mezclar 1 kl de fragancia o aroma con 1kl de hidrato de carbono almidón modificado y se lleva a una marmita durante 24 horas.

b.- al cabo de las 24 horas refrigerar la mezcla anterior a menos de 11°C durante 12 horas y repetir esta fase por dos días.

c.-Agregar a esta mezcla de fragancia entre un 10% a un 15% de poliuretano y dejar en marmita esta mezcla durante 12 horas, y al cabo de este tiempo refrigerar a menos de 11°C durante 24 horas.

d.-Mezclara el pegante con un 10% de pirrolidinona y llevar la mezcla a la máquina.

e. Dosificar el material pegante (2) en un primer tintero de la máquina.

f.-Realizar el montaje de los rollos de la base (1) del probador.

g.-Dosificar el encapsulado en un segundo tintero de la máquina.

h.- Dosificar la tinta de impresión del probador en un tercer tintero de la máquina.

i. Iniciar la producción en máquina enhebrando la base(1) y la cubierta (4) del probador simultáneamente.

5. Proceso de obtención del probador de fragancias y aromas conforme a la reivindicación 4 caracterizado porque la producción en máquina enhebrando la base (1) y cubierta (4) del probador simultáneamente comprende los pasos de:

- 5 i.1. mediante un rodillo de caucho que contiene la figura con que se va a transmitir el pegante pasa a la base y luego es secado con lámparas ultravioleta.
- i.2. La base con el adhesivo impregnado pasa a un segundo rodillo de caucho que contiene la figura que transfiere el encapsulado y es acoplado a la cubierta.
- i.3. Este acoplado pasa a un tercer rodillo con la indicación "levante aquí" y se
10 transfiere con la tinta negra la cual es secada mediante lámparas ultravioleta.
- i.4 luego de impreso pasa a troquelado para darle el tamaño final y para empaque.

RESUMEN

La invención se refiere a un probador de fragancias y aromas y su proceso de obtención mediante la conformación de una técnica y de un producto estratificado hecho de varias
5 capas planas tratadas con solventes, químicos, tintas, pegantes y fragancias que por medio de una etiqueta que muestra un olor característico como elemento para probar en repetidas ocasiones fragancias y aromas.

El proceso de obtención comprende las fases de encapsulado, preparación del pegante y
10 montaje en la máquina donde se dosifica el encapsulado y se unen la base y la cubierta a través de rodillos.