

JOSE LLORED CAMACHO & CO.

ABOGADOS

Calle 72 No. 5-83 Piso 5, Bogotá, D.C. Tel: 6069700 Fax 6069701

Señor

SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E. _____ S. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 11-179476-00001-0000

Fecha: 2012-01-16 16:18:09 Dep. 2020 DIR.NUEVASOR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

Re: PI.-NESTEC S.A.-Solicitud de Patente de Invención en Fase Nacional
PCT para "SACHET FLEXIBLE Y MÉTODO DE FABRICACIÓN".-
Clase B65D 75/42.-Expediente número 11-179.476.-

1. Me refiero a la Resolución No. **69699** por medio de la cual se establece el pago de una tasa por cada reivindicación adicional, que exceda las primeras 10 reivindicaciones.

2. Atentamente me permito allegar los recibos de pago de la tasa establecida para las reivindicaciones adicionales de la Resolución arriba mencionada.

Me permito aclarar que dicho pago corresponde a las reivindicaciones **11** a **19**, las cuales deberán ser estudiadas junto con la presente solicitud.

3. Anexo me permito presentar:

(a) Recibo número 12-002162, que acredita el pago de la tasa mencionada; y

(b) Copia del capítulo reivindicatorio que debe tenerse en cuenta para estudio compuesto por **19** reivindicaciones.

4. Ruego a usted tomar atenta nota de lo anterior y proceder de conformidad.

Señor Superintendente,

ALICIA LLORED RICAURTE
T.P. 53.215

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

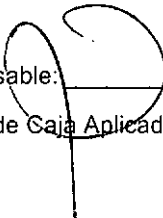
 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 12 - 002162
		Bogotá D.C., Enero 10 de 2012 - 17:33:27

RECIBIDO DE : LLOREDA & CIA. S.A.	NI 830.022.145
-----------------------------------	----------------

*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	415004660	10/01/2012	35.798.000.00

*** Conceptos Pagados ***			
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO Vr. CONCEPTO
9 50005-01-01	SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INICIALES	30.000.00 270.000.00
			\$270.000.00
=====			

SON: **DOSCIENTOS SETENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: 
-*_-
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 11-179476- -00001-0000
Fecha: 2012-01-16 16:18:09 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

REIVINDICACIONES

1. Una cadena de sachets que se forma mediante una pluralidad de sachets flexibles cerrados triangulares individuales unidos en cualquier extremidad de cada sachet individual o a lo largo de una línea de soldadura, **caracterizada** porque cada sachet flexible cerrado triangular individual comprende:

un espacio interior encerrado por una lámina de pieza flexible de material, dicha lámina de pieza flexible de material está soldada a lo largo de dos laterales únicamente del sachet flexible cerrado triangular para definir dicho espacio interior.

2. La cadena de sachets de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada** porque dicho sachet flexible cerrado triangular tiene la forma de un triángulo isósceles con ángulo recto.

3. La cadena de sachets de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, **caracterizada** porque la pieza flexible de material es impermeable al oxígeno y al vapor de agua.

4. La cadena de sachets de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada** porque dicha pieza flexible de material se fabrica de aluminio, poliéster, polietileno, polipropileno, poliamida, poliestireno, papel, copolímero de etileno y alcohol vinílico, cloruro de polivinilideno, acetato de polivinilo, bioplástico o mezclas de los mismos.

5. La cadena de sachets de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizada** porque cada dicho espacio interior comprende una porción individual de una bebida en polvo.

6. La cadena de sachets de acuerdo con la reivindicación 5, **caracterizada** porque la bebida en polvo se selecciona del grupo integrado por café tostado molido, té, café instantáneo, una mezcla de café instantáneo y café molido, un producto de chocolate, un producto de bebida malteada, leche deshidratada, y crema deshidratada.

7. La cadena de sachets de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizada** porque dicho sachet es sustancialmente simétrico alrededor de la línea de cierre.

8. La cadena de sachets de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizada** porque cada uno de dichos sachets además comprende una pluralidad de líneas partidas localizadas en las esquinas designadas de dicha forma triangular.

9. Un método para fabricar una cadena de sachets flexibles cerrados triangulares que sostienen una sustancia, **caracterizado** porque comprende:

plegar sobre si mismo una lámina flexible para formar un espacio;

rellenar dicho espacio interior triangular con la sustancia; y cerrar dicha al menos una lámina plegada a lo largo de una pluralidad de líneas de soldadura para capturar la sustancia en dicho espacio interior; y repetir los pasos anteriores una o más veces.

10. El método de fabricación de una cadena de sachets flexibles cerrados triangulares que sostienen una sustancia de acuerdo con la reivindicación 9, **caracterizado** porque donde dicha pluralidad de líneas de soldadura comprende una de dos o tres líneas de soldadura.

11. El método de acuerdo con la reivindicación 9 o 10, **caracterizado** porque comprende plegar la lámina flexible que está sobre si misma en un ángulo de 45 grados con relación a la longitud, para formar un espacio interior con la forma triangular en ángulo recto;

rellenar el espacio interior con dicha sustancia; y

cerrar el espacio interior triangular en ángulo recto a lo largo de dos laterales abiertos.

12. El método de acuerdo con la reivindicación 11, **caracterizado** porque uno de los dos laterales abiertos del espacio interior triangular en ángulo recto se cierra antes de rellenar el espacio interior con dicha sustancia.

13. El método de fabricación de una cadena de sachets flexibles cerrados triangulares que sostienen una sustancia de acuerdo con la reivindicación 9, **caracterizado** porque dicha pluralidad de líneas de soldadura comprende al menos una de una línea de cierre a lo largo de la dirección de un tubo de relleno y líneas de cierre en ángulos de 45 grados versus la dirección del tubo de relleno.

14. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 9 a 13, **caracterizado** porque comprende además disociar la cadena de sachets triangulares para formar una pluralidad de sachets triangulares individuales.

15. Un método para fabricar una cadena de sachets flexibles cerrados triangulares que sostienen una sustancia, **caracterizado** porque comprende:

enrollar una pieza de material flexible alrededor de si misma o alrededor de un tubo hasta que el margen de la pieza se una con la pieza misma encerrando un volumen cilíndrico y creando una superposición de la pieza consigo misma a lo largo del margen;

unir las dos capas de la pieza en la superposición cerrando para crear una estructura tubular;

exponer dicha sustancia dentro de la estructura tubular; y

aplanar la estructura tubular y unir el cierre ya formado a la superficie opuesta del tubo aplanado creando un cierre de tres capas que encierra los espacios triangulares interiores que encierran dicha sustancia.

16. Un método para el almacenamiento de una cadena de sachets flexibles cerrados, **caracterizado** porque comprende:

plegar en movimiento circular la cadena de sachets flexibles cerrados triangulares; y compactar dicha cadena plegada de sachets dentro de una forma poligonal.

17. Un método para exhibir una cadena de sachets flexibles cerrados triangulares, **caracterizado** porque comprende:

desdoblar la cadena de sachets cerrados flexibles que comprende una pluralidad de sachets individuales con forma de triángulo; y colgar dicha cadena de sachets para ser exhibida.

18. Un dispositivo colgante para almacenar y/o exhibir una cadena de sachets de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado** porque comprende dos laterales que se enfrentan hacia arriba en un ángulo recto relacionados uno con otro en el plano vertical, y medios para fijar dicho dispositivo colgante a una estructura sólida.

19. Un kit de partes **caracterizado** porque comprende un dispositivo colgante de acuerdo con la reivindicación 18 y una cadena de sachets de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8.