

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
RAD: 11-168257- -4	FECHA: 2013-07-25 15:48:40
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES	EVE: 379 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO II
TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II	FOLIOS: 5
ACT: 519 PRESENTACION	

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)
JUAN PABLO CADENA SARMIENTO

Asunto: Radicación: 11-168257- -4
 Trámite: 11
 Evento: 379
 Actuación: 519
 Oficio: 13468
 Folios: 5

Patente de Invención	X			Patente de Modelo de Utilidad	
Vía Nacional					
Vía PCT (Fase Nacional)	X	Capítulo I		Capítulo II	X
No. Solicitud Internacional	PCT/EP2010/003793				
Fecha de Presentación Internacional	24/06/2010				

Como resultado del examen de fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Rad. 11-168257-0000	06/Diciembre/2011
Reivindicaciones:	Rad. 11-168257-0000	06/Diciembre/2011
Dibujos:	Rad. 11-168257-0000	06/Diciembre/2011
Prioridad:	DE. 10 2009 030 480.0	24/Junio/2009
	DE. 10 2010 024 539.9	21/Junio/2010

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de prioridad porque ésta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no

se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada. Por lo tanto, se estudiarán las reivindicaciones 1 a 12.

Título de la solicitud: “Reformador primario con flujo variable de gas de humo” (Pág. 1 del Rad. 11-168257-0000).

El problema planteado en esta solicitud consiste en la necesidad de diseñar reformadores primarios con una construcción mejorada en los que los quemadores no tengan que reconstruirse con el fin de equiparlos con los canales de entrada secundaria para aire.

Para resolver este problema técnico, la solicitud en estudio proporciona un método para el refinado primario catalítico de hidrocarburos utilizando vapor de agua bajo una presión creciente por medio de un reactor.

El objeto de la presente solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): C01B 3/38, B01J 8/06.

4. De la solicitud de patente

Reivindicaciones (Art 30 D 486, Art 22 PCT)

Las reivindicaciones 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, no son claras porque los términos *“dispositivos para la alimentación”, “como dispositivos para descargar gas de síntesis”, “dispositivos de admisión con gas caliente”, “de dispositivos de combustión, y”, “dispositivos”, “dispositivos de admisión para un gas auxiliar,”, “dispositivos para la regulación del caudal de”, “un dispositivo elevador de presión para gas”, “dispositivos de admisión para aire”, “dispositivos, que se utilizan para la recuperación de calor”, “ incluir: volumen de gas auxiliar” , “ se regula”, “ se ajusta”, “gas no combustible”* son generales y sugieren de forma imprecisa que la protección se extiende a otras posibles variaciones o modificaciones. Se sugiere sustituir cada uno por un término o rango concreto.

Las reivindicaciones 1, 8 no son claras porque los términos, *“pluralidad de túneles de humo”, “pluralidad de dispositivos de combustión”, “una pluralidad de quemadores”, “dirigidas sustancialmente hacia abajo”, “dispuestos esencialmente horizontales”* son imprecisos o relativos y no permiten establecer un intervalo puntual para cada una de las características técnicas y por lo tanto no permiten una comparación con el estado de la técnica. Se sugiere sustituir cada uno por un término o rango concreto.

Las reivindicaciones 1, 8 no son claras porque los términos *“sustancialmente”, “esencialmente”* son imprecisos o relativos y no permiten establecer un intervalo puntual para cada una de las características técnicas y por lo tanto no permiten una comparación con el estado de la técnica. Se sugiere sustituirlo por un término o rango concreto.

Las reivindicaciones 8 y dependientes presentan una falsa dependencia a la reivindicación 1 porque la reivindicación 1 es de un aparato y la reivindicación 8 de proceso. Por lo anterior la reivindicación 8 se considerara como independiente.

5. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de presentación de la solicitud de prioridad: 24 de Junio de 2009, y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación*
D1	US 2008/0290322	"Method for heating and partial oxidation of a steam/natural gas mixture after a primary reformer"	27/Noviembre/2008
D2	US 5,417,731	"Method of heating a charge, including injecting secondary oxidant into the output port"	23/Mayo/1995

El documento D1¹ método y un sistema, para el calentamiento y de la oxidación parcial de una mezcla vapor de agua / gas natural que ha sido pre-calentado y pre-reformado para obtener un gas de síntesis con NH3 (Pág. 1, resumen)

El documento D2² divulga un método de combustión de un oxidante y un combustible (Pág. 1, resumen)

6. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Nivel inventivo (Art18 D486)

La reivindicación 1 consiste en *"Reactor para el reformado primario catalítico de hidrocarburos con vapor de agua bajo presión elevada, que presenta un sistema de tubos de reformado y una cámara de combustión (...)"* (Pág. 20 del Rad. 11-168257-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Reactor para el reformado primario catalítico de hidrocarburos con vapor de agua bajo presión elevada, que presenta un sistema de tubos de reformado y una cámara de combustión	Un...sistema, para el calentamiento y de la oxidación parcial de una mezcla vapor de agua / gas natural que ha sido pre-calentado y pre-reformado para obtener un gas de síntesis con NH3 (Pág. 1, resumen)	...un horno cargado en una proporción sustancialmente estequiométrica para una combustión relativamente completa (Pág. 1, resumen)
en donde el sistema de tubos de reformado posee como cámara de reacción una pluralidad de tubos verticales, los cuales se disponen en serie y se adecúan para carga con catalizador, y dispositivos para la alimentación de los hidrocarburos por reformar y vapor de agua a la cámara de reacción, así como dispositivos para descargar gas de síntesis reformado de la cámara de reacción	Las partes esenciales del sistema del subsistema contemplados en general en la figura 1, con el numero 1 comprender el reformador primario, designado como 2, y los tubos del reformador 3 (líneas de alimentación CH4 + vapor), y quemadores de techo 4, colectores 5, y al menos una línea de transferencia 6, el cual esta última conduce a una caldera de calor residual 7 con depósito de vapor 8, y finalmente, a modo de intercambiador de calor 9, a un CO / Shift 10, que, sin embargo, no es importante aquí (Pág. 9, Párr. 35, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
presentando además en la región superior de la cámara de combustión una pluralidad de	con los tubos del reformador 3 alimentando por medio de la línea de suministro de vapor CH4 3ª	No menciona

1 <https://www.google.com/patents/US20080290322>

2 <https://www.google.com/patents/US5417731>

dispositivos de combustión dispuestos paralelamente entre sí,	(Pág. 9, Párr. 37, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2),	
los cuales se instalan respectivamente entre los tubos de reformado y constan de una pluralidad de quemadores dispuestos en serie,	los quemadores de techo 4 (Pág. 9, Párr. 37, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
en donde los quemadores pueden generar llamas dirigidas sustancialmente hacia abajo, las cuales se adecúan para calentar los tubos mencionados anteriormente,	En la figura 1, se puede observar que los quemadores 4, están configurados para dirigir las llamas hacia abajo (Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
los respectivos dispositivos de combustión se alimentan mediante dispositivos de admisión con gas caliente y aire, extrayéndose el aire de los correspondientes conductos de entrada,	La figura 2 muestra una representación simplificada en tres dimensiones del reformador primario 2 con los tubos del reformador 3 alimentando por medio de la línea de suministro de vapor CH ₄ 3a, los quemadores de techo 4, (Pág. 9, Párr. 37, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
en la región inferior de la cámara de combustión se encuentra una pluralidad de túneles de humo, dispuestos esencialmente horizontales, paralelos unos con otros y perpendiculares a los tubos de reformado verticales, contruidos de materiales cerámicos para purga de los gases de humo a través de aberturas en las paredes laterales de los túneles de evacuación de gas de humo, los cuales se asocian respectivamente a una serie de dispositivos de combustión, y	y colectores de gases de escape 16 para la eliminación del gas residual de la cámara de combustión (Pág. 9, Párr. 37, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2) en la figura 2, se observa que los colectores de gases de escape (16) hay aberturas en las paredes laterales de los túneles de evacuación de gas de humo (Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
los túneles de evacuación de gas de humo a la salida de la cámara de combustión desembocan en dispositivos, los cuales están equipados con intercambiadores de calor para la recuperación de calor,	y finalmente, a modo de intercambiador de calor 9, a un CO / Shift 10, que, sin embargo, no es importante aquí (Pág. 9, Párr. 35, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
y, caracterizado porque en la parte delantera todos y cada uno de los túneles de evacuación de gas de humo en dirección de flujo de los gases de humo extraídos	La Fig. 2 muestra una representación tridimensional del reformador primario 2... y múltiples de salida de gas 16 (Pág. 2, Párr. 37)	Como se ilustra en la figura, en el puerto de escape o los puertos ((Col 3, líneas 18 a 21 y Pág., 1, Figura).
presentan dispositivos de admisión para un gas auxiliar, el cual contiene oxígeno, así como un gas no combustible, de manera que el gas auxiliar introducido en los túneles de evacuación de gas de humo atraviesa el túnel de evacuación de gas de humo en toda la longitud de la cámara de combustión,	No menciona	y un oxidante secundario se proporciona de una manera definida fuera del horno para su posterior combustión sin formación excesiva de NO _x o monóxido de carbono (Pág. 1, resumen) El oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión, preferiblemente, como se ilustra en la figura, en el puerto de escape o los puertos. El oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión a través de la lanza 4 (Col 3, líneas 18 a 21 y Pág., 1, Figura). La inyección de oxidante secundario en el puerto de escape del sistema de combustión se

		prefiere particularmente debido a que los gases de la reacción de combustión están en su temperatura más alta en este lugar...Por otra parte, el volumen confinado del puerto de escape contribuye a la capacidad del oxidante secundario para reaccionar con el monóxido de carbono diluido y maximiza el agotamiento de los productos de la combustión incompleta.(Col. 4, líneas 12 a 28)
y en donde todos y cada uno de los dispositivos de admisión para el gas auxiliar presentan dispositivos para la regulación del caudal de gas auxiliar.	No menciona	Como se ha mencionado, la Figura es una representación simplificada destinada a ilustrar el método de esta invención. En consecuencia, no se muestra la fuente de combustible y oxidante. Los expertos en la técnica reconocerán fácilmente que el combustible y el oxidante se proporcionan a los quemadores y lanzas de fuente apropiada a través de conductos que no se muestran...Por lo tanto la presión del oxidante secundario y / o el tamaño de los conductos y lanzas para oxidante secundario se puede reducir (Col. 3, líneas 21 a 38)

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 1 porque divulga el documento D1 un sistema, para el calentamiento y de la oxidación parcial de una mezcla vapor de agua / gas natural que ha sido pre-calentado y pre-reformado para obtener un gas de síntesis con NH3 (Pág. 1, resumen) y porque divulga el documento D2 un horno cargado en una proporción sustancialmente estequiométrica para una combustión relativamente completa (Pág. 1, resumen)

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y el sistema de D1 en que no se nombra en el documento D1 que la salida de los humos incluyan una segunda alimentación de gas oxidante en los túneles de evacuación y en donde todos y cada uno de los dispositivos de admisión para el gas auxiliar presentan dispositivos para la regulación del caudal de gas auxiliar.

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y el horno de D2 consiste en que el método de combustión de un combustible y un oxidante no es aplicado para la formación de gas de síntesis en el documento D2.

El efecto que logra el incluir una segunda alimentación de gas oxidante después de la cámara de combustión, en el puerto de escape o en los túneles de evacuación con sistemas de control de caudal es que se logra una total transformación de los hidrocarburos que no se oxidaron.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Cómo modificar el dispositivo conocido en D1 para lograr una total transformación de los hidrocarburos que no se oxidaron?”.

Sin embargo, que la salida de los humos incluya una segunda alimentación de gas oxidante con sistemas de control de cuadal para aumentar la eficiencia, ya está divulgada en el documento D2 que se refiere a que el oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión, preferiblemente, como se ilustra en la figura, en el puerto de escape o los puertos. El oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión a través de la lanza

4 (Col 3, líneas 18 a 21 y Pág., 1, Figura).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, incluiría, que la salida de los humos se incluya una segunda alimentación de gas oxidante del documento D2 en el dispositivo divulgado en el documento D1 para llegar así al objeto de la reivindicación 1 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

Así mismo, el documento D2 divulgan las características de las reivindicaciones dependientes así:

- Reivindicación 2, 3, 4: Como se ha mencionado, la Figura es una representación simplificada destinada a ilustrar el método de esta invención. En consecuencia, no se muestra la fuente de combustible y oxidante. Los expertos en la técnica reconocerán fácilmente que el combustible y el oxidante se proporcionan a los quemadores y lanzas de fuente apropiada a través de conductos que no se muestran...Por lo tanto la presión del oxidante secundario y / o el tamaño de los conductos y lanzas para oxidante secundario se puede reducir (Col. 3, líneas 21 a 38)

Las reivindicaciones dependientes 2, 3 y 4 no mencionan alguna característica que haga nueva a la reivindicación 1, por lo cual se considera que no son nuevas.

La reivindicación 8 consiste en “*Método para el reformado primario catalítico de hidrocarburos con vapor de agua bajo presión elevada por medio de un reactor de acuerdo con la reivindicación 1, que presenta un sistema de tubos de reformado y una cámara de combustión, en donde...*” (Pág. 22 y 23 del Rad. 11-168257-0000).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D2
Método para el reformado primario catalítico de hidrocarburos con vapor de agua bajo presión elevada por medio de un reactor de acuerdo con la reivindicación 1, que presenta un sistema de tubos de reformado y una cámara de combustión, en donde	Un método y sistema, para el calentamiento y de la oxidación parcial de una mezcla vapor de agua / gas natural que ha sido pre-calentado y pre-reformado para obtener un gas de síntesis con NH3 (Pág. 1, resumen)	Un método de combustión donde el combustible y oxidante se proporcionan en un horno cargado en una proporción sustancialmente estequiométrica para una combustión relativamente completa (Pág. 1, resumen)
• en el sistema de tubos de reformado, que se carga con un material catalizador, los hidrocarburos por reformar mediante vapor de agua se transforman en gas de síntesis,	Las partes esenciales del sistema del subsistema contemplados en general en la figura 1, con el numero 1 comprender el reformador primario, designado como 2, y los tubos del reformador (Pág. 9, Párr. 35, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
• en donde el sistema de tubos de reformado se calienta mediante una pluralidad de dispositivos de combustión, los cuales se disponen en cada caso entre los tubos de reformado y constan de una pluralidad de quemadores instalados en serie, en donde los quemadores pueden generar llamas dirigidas sustancialmente hacia abajo,	3 (líneas de alimentación CH4 + vapor), y quemadores de techo 4, colectores 5, y al menos una línea de transferencia 6, el cual esta última conduce a una caldera de calor residual 7 con depósito de vapor 8, y finalmente, a modo de intercambiador de calor 9, a un CO / Shift 10, que, sin embargo, no es importante aquí (Pág. 9, Párr. 35, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
• los respectivos dispositivos de combustión se alimentan con gas caliente y aire, extrayéndose el aire de los conductos de entrada, y	La figura 2 muestra una representación simplificada en tres dimensiones del reformador primario 2 con los tubos del reformador 3 alimentando por medio de la línea de suministro de vapor CH4 3a, los quemadores de techo 4, (Pág. 9, Párr. 37, Pág. 2,	No menciona

	Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	
• el gas de humo resultante fluye a través de la cámara de combustión de arriba hacia abajo e ingresa en la región inferior de la cámara de combustión en túneles de evacuación de gas de humo dispuestos esencialmente horizontales, paralelos entre sí, que transcurren perpendicularmente a los tubos verticales y asociados en cada caso a un dispositivo de combustión, de material cerámico, a través de aberturas en las paredes laterales de los túneles de evacuación de gas de humo, y o el gas de humo a la salida de la cámara de combustión se introduce en dispositivos, que se utilizan para la recuperación de calor,	colectores 5, y al menos una línea de transferencia 6, el cual esta última conduce a una caldera de calor residual 7 con depósito de vapor 8, y finalmente, a modo de intercambiador de calor 9, a un CO / Shift 10, que, sin embargo, no es importante aquí (Pág. 9, Párr. 35, Pág. 2, Fig. 1 y Pág. 3, Fig. 2)	No menciona
caracterizado porque en la parte delantera en todos y cada uno de los túneles de evacuación de gas de humo en dirección de flujo de los gases de humo descargados, se introduce a través de dispositivos de admisión un gas auxiliar precalentado, el cual contiene oxígeno, así como un gas no combustible, de manera que el gas auxiliar introducido en los túneles de evacuación de gas de humo atraviesa el túnel de evacuación de gas de humo en toda la longitud de la cámara de combustión,	No menciona	y un oxidante secundario se proporciona de una manera definida fuera del horno para su posterior combustión sin formación excesiva de NOx o monóxido de carbono (Pág. 1, resumen) La inyección de oxidante secundario en el puerto de escape del sistema de combustión se prefiere particularmente debido a que los gases de la reacción de combustión están en su temperatura más alta en este lugar...Por otra parte, el volumen confinado del puerto de escape contribuye a la capacidad del oxidante secundario para reaccionar con el monóxido de carbono diluido y maximiza el agotamiento de los productos de la combustión incompleta.(Col. 4, líneas 12 a 28) El oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión, preferiblemente, como se ilustra en la figura, en el puerto de escape o los puertos. El oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión a través de la lanza 4 (Col 3, líneas 18 a 21 y Pág., 1, Figura).
y en donde el volumen de gas auxiliar admitido en cada caso se regula respectivamente	No menciona	Como se ha mencionado, la Figura es una representación simplificada destinada a ilustrar el método de esta invención. En consecuencia, no se muestra la fuente de combustible y oxidante. Los expertos en la técnica reconocerán fácilmente que el combustible y el oxidante se proporcionan a los quemadores y lanzas de fuente apropiada a través de conductos que no se muestran...Por lo tanto la presión del oxidante secundario y / o el tamaño de los conductos y lanzas para oxidante secundario se

		puede reducir (Col. 3, líneas 21 a 38)
--	--	--

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 1 porque divulga el documento D1 un método y un sistema, para el calentamiento y de la oxidación parcial de una mezcla vapor de agua / gas natural que ha sido pre-calentado y pre-reformado para obtener un gas de síntesis con NH₃ (Pág. 1, resumen) y porque divulga el documento D2 un método de combustión donde el combustible y oxidante se proporcionan en un horno cargado en una proporción sustancialmente estequiométrica para una combustión relativamente completa (Pág. 1, resumen)

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y el método de D1 en que no se nombra en el documento D1 que la salida de los humos incluyan una segunda alimentación de gas oxidante en los túneles de evacuación.

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 1 y el método de D2 consiste en que el método de combustión de un combustible y un oxidante no es aplicado para la formación de gas de síntesis en el documento D2.

El efecto que logra el incluir una segunda alimentación de gas oxidante después de la cámara de combustión, en el puerto de escape o en los túneles de evacuación es que se logra una total transformación de los hidrocarburos que no se oxidaron.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: “¿Cómo modificar el método conocido en D1 para lograr una total transformación de los hidrocarburos que no se oxidaron?”.

Sin embargo, que en la salida de los humos o puertos de escape se incluya una segunda alimentación de gas oxidante para aumentar la eficiencia, ya está divulgada en el documento D2 que se refiere a que el oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión, preferiblemente, como se ilustra en la figura, en el puerto de escape o los puertos. El oxidante secundario se inyecta en el sistema de combustión a través de la lanza 4 (Col 3, líneas 18 a 21 y Pág., 1, Figura).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, incluiría, que la salida de los humos se incluya una segunda alimentación de gas oxidante del documento D2 en el método divulgado en el documento D1 para llegar así al objeto de la reivindicación 8 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

Así mismo, el documento D2 divulgan las características de las reivindicaciones dependientes así:

- Reivindicación 9, 10, 11: el documento D2 divulga que el oxidante puede ser aire o un fluido que tiene una concentración de oxígeno mayor que la del aire (Pág. 3, Col. 2, líneas 50 a 55) al igual que (A) suministrar combustible y el oxidante...en un horno (Pág. 3, Col. 1, líneas 60 a 65) como también, (D) inyectar oxidante secundario...en el sistema de combustión (Pág. 3, Col. 2, líneas 5 a 10) y como se ha mencionado, la Figura es una representación simplificada destinada a ilustrar el método de esta invención. En consecuencia, no se muestra la fuente de combustible y oxidante. Los expertos en la técnica reconocerán fácilmente que el combustible y el oxidante se proporcionan a los quemadores y lanzas de fuente apropiada a través de conductos que no se muestran...Por lo tanto la presión del oxidante secundario y / o el tamaño de los conductos y lanzas para oxidante secundario se puede reducir (Col. 3, líneas 21 a 38).

Las reivindicaciones dependientes 9, 10, 11 no mencionan alguna característica que haga nueva a la composición de la reivindicación 1, por lo cual se considera que no son nuevas.

7. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

Item	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	US 2008/0290322	1, 8	Nivel Inventivo
D2	US 5,417,731	1, 2, 3, 4, 8, 9, 10, 11	Nivel inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.



JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
Director de Nuevas Creaciones (c)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2013-07-30

Elaboró: Oscar Aragon Caycedo
Revisó: Olga Ximena Benavides Salazar