



DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
MODIFICACIONES Y/O CORRECCIONES

1. Identificación del Trámite

☐ Error material

☒ Modificación a una Solicitud en trámite

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

☐ Registro de Diseño Industrial

☐ Esquema de Trazado de Circuitos Integrados

2. Datos del solicitante

Persona Natural ☐

Persona Jurídica ☒

VIRENT, INC.

Nombre o denominación / Nombre o razón social completa

Nombre representante legal

Tipo de empresa

Micro ☐

Pequeña ☐

Mediana ☐

Otra ☐

Documento de identificación:

☐ C.C.

☐ C.E.

☐ NIT

☐ Otro Número

Nacionalidad/País de constitución	Dirección y domicilio del titular	Ciudad
Estados Unidos de América	3571 Anderson Street	Madison, Wisconsin
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico



Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. Datos del apoderado:

JARAMILLO, MAURICIO

Apellidos y Nombre

80.421.942

Documento de identificación

74.555

Tarjeta profesional

Dirección y domicilio		Ciudad
Calle 67 No. 7-35 oficina 1204		Bogotá D.C.
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
jbenoit@qp2legal.com	3210295	3192900

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sírvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general

4. Datos del trámite

Corrección:

Expediente No 12-11007

Aparece

Debe ser

Modificación:

☒ Modificación al capítulo reivindicatorio.
Atentamente solicito a ese Despacho efectuar el examen de fondo con base en las reivindicaciones adjuntas al presente formulario.

☐ Modificación al capítulo descriptivo.

☐ Modificación al resumen.

☐ Modificación a los dibujos.

☐ Modificación al solicitante.

5. Anexos

☒ Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación

☐ Poder, si fuere el caso.

☐ Documento que contiene las modificaciones o correcciones.

☐ Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético.

6. Firma

Nombre y apellidos

C.C. 80.421.942

Firma

MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO

Tarjeta Profesional 74.555

REIVINDICACIONES

1. Un método para la regeneración de un catalizador de hidrogenación que comprende:

5 proporcionar un catalizador de hidrogenación que contiene depósitos carbonáceos;

lavar el catalizador de hidrogenación con un medio de lavado, en donde el medio de lavado se encuentra en la fase líquida;

10 poner en contacto el catalizador de hidrogenación con hidrógeno;

mantener un flujo de hidrógeno sobre el catalizador de hidrogenación;

ajustar la presión en el catalizador de hidrogenación a
15 una presión de regeneración desde la presión atmosférica hasta 3000 psig;

ajustar la temperatura del catalizador de hidrogenación a una temperatura de regeneración en el rango desde 250°C hasta 400°C;

20 en donde los depósitos carbonáceos se retiran del catalizador de hidrogenación y el catalizador de hidrogenación se regenera de tal forma que puede reanudarse la hidrogenación.

25 2. El método de la reivindicación 1, en donde:

a) el catalizador de hidrogenación se lava con el medio de lavado a una temperatura de lavado por debajo de 100°C; o

b) el medio de lavado se selecciona del grupo que
30 consiste de agua, un alcohol, una cetona, un éter cíclico, un hidrocarburo oxigenado soluble en agua, y una combinación de

cualquiera de dos o más de los anteriores; o

c) el catalizador de hidrogenación se lava en presencia de hidrogeno para mantener un ambiente libre de oxígeno.

5

3. El método de la reivindicación 1, en donde la temperatura del catalizador de hidrogenación se ajusta a la temperatura de regeneración en una velocidad de 20°C por hora hasta 100°C por hora y en donde opcionalmente además, la
10 temperatura de regeneración se mantiene durante al menos ocho horas.

4. El método de la reivindicación 1, en donde la temperatura de regeneración se mantiene durante ocho horas o
15 en donde la presión de regeneración está en el rango desde 600 psig hasta 1500 psig.

5. El método de la reivindicación 1, en donde el 98% de los depósitos carbonáceos se retira del catalizador de
20 hidrogenación.

6. El método de la reivindicación 1, en donde el catalizador de hidrogenación comprende un soporte y un miembro catalítico seleccionados del grupo que consiste de
25 Fe, Ru, Os, Ir, Co, Rh, Pt, Pd, Ni, Re, Cu, una aleación de al menos dos de los anteriores, y una combinación de al menos dos de los anteriores.

7. El método de la reivindicación 6, en donde:

30 a) el catalizador de hidrogenación además comprende un segundo material catalítico seleccionado del

5

grupo que consiste de Ag, Au, Cr, Zn, Mn, Sn, Bi, Mo, W, B, P, una aleación de al menos dos de los anteriores, y una combinación de al menos dos de los anteriores; o

b) el soporte comprende un miembro seleccionado del grupo que consiste de un nitruro, carbono, sílice, alúmina, zirconio, titanio, vanadio, ceria, nitruro de boro, heteropoliácido, diatomita, hidroxiapatita, óxido de zinc, cromo, y una combinación de al menos dos de los anteriores; o

c) el soporte es un soporte de carbono y el catalizador de hidrogenación se lava en presencia de hidrógeno para mantener un ambiente libre de oxígeno.

8. Un método para la hidrogenación de un azúcar y la regeneración en línea de un catalizador de hidrogenación que contiene depósitos carbonáceos, que comprende:

hacer reaccionar catalíticamente en una fase líquida o de vapor una solución acuosa que comprende agua y un azúcar con hidrógeno en presencia del catalizador de hidrogenación a una temperatura de hidrogenación y a una presión de hidrogenación;

reemplazar la solución acuosa con un medio de lavado, en donde el medio de lavado se encuentra en la fase líquida;

poner en contacto el catalizador de hidrogenación con hidrógeno;

mantener un flujo de hidrógeno sobre el catalizador de hidrogenación;

ajustar la presión sobre el catalizador de hidrogenación a una presión de regeneración en el rango desde la presión atmosférica hasta 3000 psig;

ajustar la temperatura del catalizador de hidrogenación a una temperatura de regeneración en el rango desde 250°C

hasta 400°C y en donde los depósitos carbonáceos se retiran del catalizador de hidrogenación y el catalizador de hidrogenación se regenera de tal forma que la hidrogenación puede reanudarse;

5 regresar el catalizador de hidrogenación a la temperatura de hidrogenación y a la presión de hidrogenación; y

 hacer reaccionar catalíticamente la solución acuosa con el hidrógeno en presencia del catalizador de hidrogenación a
10 la temperatura de hidrogenación y a la presión de hidrogenación.

9. El método de la reivindicación 8, en donde:

 a) el catalizador de hidrogenación se lava con el
15 medio de lavado a una temperatura de lavado por debajo de 100°C; o

 b) el medio de lavado se selecciona del grupo que consiste de agua, un alcohol, una cetona, un éter cíclico, un hidrocarburo oxigenado soluble en agua y una combinación de
20 cualquiera de dos o más de los anteriores; o

 c) el catalizador de hidrogenación se lava en presencia de hidrogeno para mantener un ambiente libre de oxígeno.

25 10. El método de la reivindicación 8, en donde la temperatura del catalizador de hidrogenación se ajusta a la temperatura de regeneración a una velocidad de 20°C por hora hasta 100°C por hora, y en donde opcionalmente además: (i) la temperatura de regeneración se mantiene durante al menos ocho
30 horas y (ii) la presión de regeneración está en el rango desde 600 psig hasta 1500 psig.

7

11. El método de la reivindicación 8, en donde la temperatura de regeneración se mantiene durante ocho horas o en donde la presión de regeneración está en el rango de 600
5 psig hasta 1500 psig.

12 El método de la reivindicación 8, en donde el 98% de los depósitos carbonáceos se retira del catalizador de hidrogenación.

10

13. El método de la reivindicación 8, en donde el catalizador de hidrogenación comprende un soporte y un miembro catalítico seleccionado del grupo que consiste de Fe, Ru, Os, Ir, Co, Rh, Pt, Pd, Ni, Re, Cu, una aleación de al
15 menos dos de los anteriores, y una combinación de al menos dos de los anteriores.

14. El método de la reivindicación 13, en donde:

a) el catalizador de hidrogenación además
20 comprende un segundo material catalítico seleccionado del grupo que consiste de Ag, Au, Cr, Zn, Mn, Sn, Bi, Mo, W, B, P, una aleación de al menos dos de los anteriores, y una combinación de al menos dos de los anteriores; o

b) el soporte comprende un miembro seleccionado
25 del grupo que consiste de un nitruro, carbono, sílice, alúmina, zirconio, titanio, vanadio, ceria, nitruro de boro, heteropoliácido, diatomita, hidroxiapatita, óxido de zinc, cromo, y una combinación de al menos dos de los anteriores; o

c) el soporte es un soporte de carbono y el
30 catalizador de hidrogenación se lava en presencia de hidrógeno para mantener un ambiente libre de oxígeno.

WF 5129
Vient

3

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 12 - 114987
		Bogotá D.C., Noviembre 02 de 2012 - 16:03:10

RECIBIDO DE : GOMEZ PINZON ASEMARCAS S.A. NI 830.121.797

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	513851962	02/11/2012	870.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr.UNDITARIO	Vr.CONCEPTO
50005-01-03 CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICACION	DE MARCAS Y LEMAS COMERCIALES		120.000.00	120.000.00
				\$120.000.00

SON: **CIENTO VEINTE MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 12-011007- -00007-0000
Fecha: 2012-12-11 15:56:31 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 8

8