



No. 12-001008- -00000-0000

Fecha: 2012-01-04 11:15:01
Tra. 11 PATENTEIYII
Act. 411 PRESENTACIONDep. 2020 DIR.NUEVASCR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 58

Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No. _____

54. TÍTULO _____ UN METODO PARA ELABORAR UNA LAMINA SUPERIOR O UNA LAMINA

TRASERA DE UN ARTICULO ABSORBENTE DESECHABLE

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE _____ SCA HYGIENE PRODUCTS AB

DOMICILIO _____ GOTEORG, SUECIA

74. APODERADO _____ LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. 35.456.344 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D. C., _____

**Industria y Comercio**

SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-001008-00000-0000

Fecha: 2012-01-04 11:15:01 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 58**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL****SOLICITUD DE:**

1

☒ Patente de Invención.☐ Patente de Modelo de Utilidad.☒ Capítulo I.☐ Capítulo II.

2

**SOLICITANTE
(71)**Nombre: **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**
Sociedad constituida y existente bajo las
leyes de Suecia.Dirección: S-405 03 Göteborg,
SueciaDomicilio: Göteborg,
Suecia**IDENTIFICACIÓN**

C.C.

☐

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número

3

**REPRESENTANTE
O APODERADO**Nombre: **LUZ CLEMENCIA DE PAEZ**

Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35

Teléfono: 347 36 11

Fax: 211 86 50

E-mail: clientes@cavelier.com

Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número 35.456.344T.P 23.555

4

**INVENTOR (ES)
(72)**1. **Lucas BÄCK**
Åsbacken 2,
SE-427 36 Billdal,
Suecia2. **Ulrika CARLSON**
Hedens Ång 45,
SE-427 42 Billdal,
Suecia

5

PCT (86)Solicitud Internacional No. PCT/SE2009/050672Fecha: 04 de junio de 2009Publicación Internacional No. WO 2010/140942 A1Fecha: 09 de diciembre de 2010

6

Título (54)**UN MÉTODO PARA ELABORAR UNA LÁMINA SUPERIOR O UNA LÁMINA
TRASERA DE UN ARTÍCULO ABSORBENTE DESECHABLE**

7

Clasificación Internacional (51) A61F 013/015

8

Prioridad

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

SI ☐ NO ☒

9

Comprobante de pago No.: 12-000103**Fecha:** 02 de enero de 2012

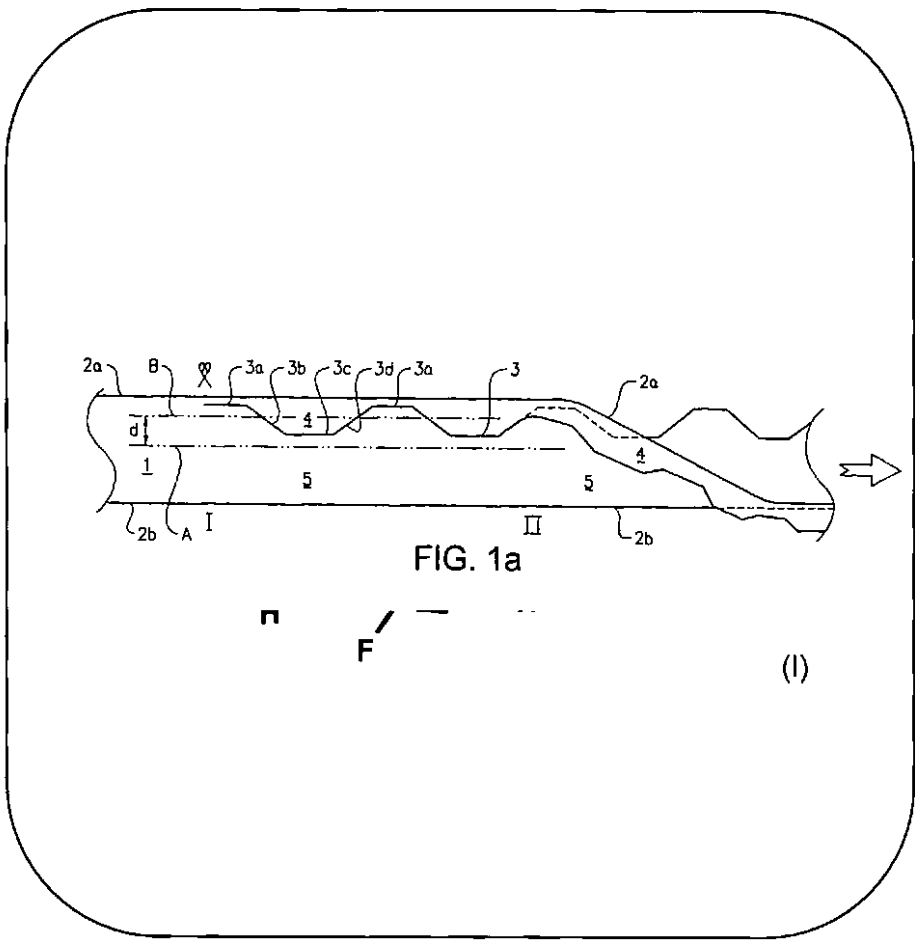
10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 590.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicaciones adicionales después de la décima reivindicación por.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poder de la sociedad **SCA HYGIENE PRODUCTS AB.**
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☐ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Copia de la carátula de la Publicación Internacional WO 2010140942 A1.
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA



12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

FIRMA : LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
C.C. 35.456.344 de Usaquén T.P. 23.555

JGG

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ Publicación Internacional WO 2010/140942 A1

Descripción:

Páginas 11 en español

Reivindicaciones: Número (s) 9

Figuras: Número (s) 5

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210.** Informe de Búsqueda Internacional.

3. ☒ **Forma PCT/ISA/237.** Opinión Escrita De La Administración Encargada De La Búsqueda Internacional.

4. ☒ Extracto de publicación.

**SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA FASE
INTERNACIONAL**

**Notaría
Sexta**

6

DEL CIRCULO DE BOGOTA, D.C.

COPIA NUMERO 62

DE LA ESCRITURA NUMERO: 383
FECHA: 28/Enero/2010

ACTO O CONTRATO:
PODER GENERAL
OTORGANTES:
CAVELIER ABOGADOS
LUZ CLEMENCIA DE PAEZ



CERTIFICADO SC 3980-1
PRESTACION DEL
SERVICIO PUBLICO
NOTARIAL
ISO 9001:2000
NTC-ISO 9001:2000



AMPARO QUINTERO ARTURO

NOTARIA SEXTA

CARRERA 9 No. 69-31 - PBX: 317 01 00 - FAX: 314 56 41

Correo Electrónico: notariasexta@etb.net.co



ESCRITURA PUBLICA NUMERO: 383

Nº -- TRESCIENTOS OCHENTA Y TRES --

FECHA; ENERO VEINTIOCHO (28) --

DEL AÑO DOS MIL DIEZ (2010)

En la ciudad de Bogotá, ante mí **JAIME VARGAS**

CHAMBO, Notario sexto (6o) encargado del Círculo de Bogotá, se otorgó la escritura pública, con las siguientes características y consignada en los siguientes términos:-----

COMPARECENCIA: Con minuta escrita, compareció el señor **CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO**, mayor de edad, vecino de esta ciudad, casado, con sociedad conyugal vigente, identificado con la cédula de ciudadanía No. **19.066.425** de Bogotá, y dijo:-----

ESTIPULACIONES:

PRIMERA.- Que obra en su calidad de representante legal de la sociedad denominada **CAVELIER ABOGADOS** domiciliada en la Carrera 4 No. 72-35, Bogotá, Colombia.-----

SEGUNDA: Que. **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**, sociedad constituida y existente bajo las leyes de Suecia, domiciliada en S-405 03 Göteborg, Suecia, designó a **CAVELIER ABOGADOS** como su representante para la Propiedad Industrial en Colombia con facultades de nombrar apoderados tal como consta en la copia auténtica del documento de representación que se protocoliza. -----

TERCERA.- Que en su carácter de representante legal de **CAVELIER ABOGADOS**, y en desarrollo de la facultad otorgada por **SCA HYGIENE PRODUCTS AB**, confiere poder a los abogados **LUZ CLEMENCIA DE PAEZ**, T.P.A. No. **23.555**, identificada con cédula de ciudadanía número **35.456.344** de Usaquen, **DANIEL PEÑA VALENZUELA**, T.P.A. No. **65.620**, identificado con cédula de ciudadanía número **79.518.915** de Bogotá, **GERMAN HUMBERTO MARIN RUALES**, T.P.A. No. **64.239**, identificado con cédula de ciudadanía número **79.155.665** de Bogotá y **JORGE CHAVARRO ARIZTIZABAL**, T.P.A. No. **40.119**, identificado con cédula de ciudadanía número **16.209.380** de Cartago (Valle),, mayores de edad, vecinos de Bogotá,



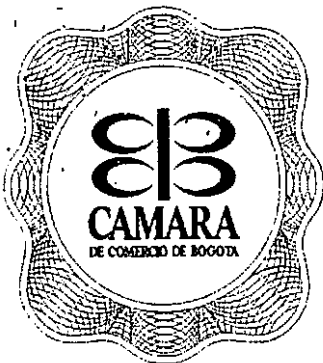
para que representen a la sociedad a cuyo nombre actúa, ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, incluyendo las del orden administrativo, contencioso administrativo y judicial, así como los tribunales de arbitramento, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos de utilidad, diseños industriales, trazado de circuitos integrados, secretos industriales; el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas, de servicio, lemas comerciales, nombres comerciales, enseñas, variedades vegetales, denominaciones de origen e indicaciones de procedencia, su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de competencia desleal, protección del consumidor, oposiciones, cancelación administrativa o judicial, nulidad, medidas cautelares, acción por infracción, concesión de licencias, la protección de secretos industriales y de nombres de dominio junto con su administración y pago; acciones populares, de tutela y de cumplimiento; y en general los procesos civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos, de conciliación, arbitramento, tutela relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan.-----

CUARTO.- Que los apoderados designados están facultados en todos los asuntos arriba determinados para sustituir este mandato, transigir, conciliar, arbitrar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar y ratificar los actos de agentes oficiosos.-----

QUINTO.- Que protocoliza con la presente escritura, un certificado expedido por la Cámara de Comercio de Bogotá, que acredita la constitución y personería de la sociedad CAVELIER ABOGADOS, igualmente protocoliza copia autenticada del documento de representación otorgado el día 7 de octubre de 2009 por SCA HYGIENE PRODUCTS AB documento que está debidamente Apostillado. -----

Presente el señor **CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO**, domiciliado en Bogotá, identificado como aparece al pie de su firma y manifestó que está conforme con el contenido de esta escritura pública.-----

OTORGAMIENTO Y AUTORIZACION.- Leída la presente escritura por los



01



* 8 8 2 2 6 8 8 5 *

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

17 DE DICIEMBRE DE 2009 HORA 11:11:00

R027136832

PAGINA: 1 de 3

CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL O INSCRIPCION DE DOCUMENTOS

CERTIFICA:

NOMBRE : CAVELIER ABOGADOS
N.I.T. : 860041367-3
DOMICILIO : BOGOTA D.C.

CERTIFICA:

NO: 00820237

CERTIFICA:

CONSTITUCION : QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0006233 DE NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C. DEL 10 DE SEPTIEMBRE DE 1974 , INSCRITA EL 26 DE SEPTIEMBRE DE 1974 BAJO EL NUMERO 00021234 DEL LIBRO IX, SE CONSTITUYO LA SOCIEDAD CIVIL DENOMINADA: CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER.

CERTIFICA :

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0001000 DE NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C. DEL 10 DE MARZO DE 1983 , INSCRITA EL 5 DE ABRIL DE 1983 BAJO EL NUMERO 00130769 DEL LIBRO IX, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NOMBRE DE : CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER. POR EL DE : CAVELIER ABOGADOS

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NUMERO 1.000 OTORGADA EN LA NOTARIA 6A. DE BOGOTA EL 10 DE MARZO DE 1.983, INSCRITA EN ESTA CAMARA DE COMERCIO EL 5 DE ABRIL DE 1.983 BAJO EL NUMERO 130769 DEL LIBRO IX, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NOMBRE DE: CAVELIER PERDOMO Y CAVELIER, POR EL DE: CAVELIER ABOGADOS, E INTRODUJO OTRAS REFORMAS.

CERTIFICA:

CERTIFICA

QUE POR E.P.NO. 2.034 DE LA NOTARIA 6 DE SANTAFE DE BOGOTA DEL 18 DE ABRIL DE 1.995, INSCRITA EL 27 DE ABRIL DE 1.995 BAJO EL NO. 5.937 DEL LIBRO XIII, LA SOCIEDAD TRASLAPA EL DISTRITO DE BOGOTA A LA CIUDAD DE SANTAFE DE BOGOTA D.C. AL MUNICIPIO DE TABIO (CUNDINAMARCA)..

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 7710 DE LA NOTARIA SEXTA DE BOGOTA DEL 10 DE OCTUBRE DE 1984, INSCRITA EL 15 DE NOVIEMBRE DE 1984 BAJO EL NO. 1559 DEL LIBRO XIII, LA SOCIEDAD CAMBIO SU NATURALEZA JURIDICA DE SOCIEDAD COMERCIAL A SOCIEDAD CIVIL

CERTIFICA:

REFORMAS:

ESCRITURAS NO.	FECHA	NOTARIA	INSCRIPCION
842	10-V-1.977	18. BTA.	27-V-1.977-NO. 10
3.430	1-VII-1.980	6A. BTA.	3-IX-1.980-NO. 10
4.844	10-IX-1.980	6A. BTA.	8-X-1.980-NO. 10
432	10-II-1.983	6A. BTA.	1-III-1.983-NO. 125.537

28 ENE 2010



7.710	10-X-1.984	6A. BTA.	15-XI-1.984-NO.	1.559
7.305	21-X-1.985	6A. BTA.	18-XI-1.985-NO.	1.906
2.567	29-IV-1.987	6A. BTA.	7-V- 1.987-NO.	2.386
4.278	3-VII-1.987	6A. BTA.	23-VII-1987 NO.	215.652
2.657	25- IV-1.988	6A. BTA.	19- V -1988-NO.	2,740
9.033	21-XII-1.990	6A. BTA.	10- I - 1991-NO.	3.786
25	3- I -1.991	6A. BTA.	10- I - 1991-NO.	3.787
1.608	8-III-1.991	6A. BTA.	14-III- 1991-NO.	3.841
2.155	2-IV- 1.991	6A. BTA.	8-IV - 1991-NO.	3.862
797	7-II -1.991	6A. BTA.	7- V -1991-NO.	3.882
1.739	14-III-1.991	6A. BTA.	7- V -1991-NO.	3.881
5.886	21-VIII-1.991	6A. BTA.	27-VIII-1991 NO.	4.019
8.596	4-XII -1.991	6A. BTA.	16-III -1992 NO.	4.430
1.494	10-III -1.992	6A. BTA.	19-III -1992 NO.	4.436
4.205	8 -VII -1.992	6A. BTA.	15-VII -1992 NO.	4.554
8.829	16-XII -1.992	6A. BTA.	24-XII -1992 NO.	4.819
12	5-I -1.993	6 STAFE BTA	13-I -1993 NO.	4.850
4.877	29-VI -1.993	6 STAFE BTA	7-VII -1993 NO.	5.065
5.216	12-VII -1.993	6 STAFE BTA	16-VII -1993 NO.	5.077
ACTA NO. 71	2-IX- 1.993	JUNTA DE SOCIOS	29-IX- 1993 NO.	5.174
2.034	18-IV- 1.995	6 STAFE BTA	27- IV -1995 NO.	5.937
2.227	25-IV-1.995	6 STAFE BTA	18-VIII-1.995 NO.	6.092
7.594	12-XII-1.995	6 STAFE BTA	19- XII-1.995 NO.	6.294
676	11- II-1.997	6 STAFE BTA	14- II -1.997 NO.	6.873

CERTIFICA:

REFORMAS:

E.P. NO.	FECHA	NOTARIA	CIUDAD	FECHA	NO. INSC.
0004506	1997/07/28	0006	BOGOTA D.C.	1997/09/02	00007115
0002103	1998/04/08	0006	BOGOTA D.C.	1998/04/21	00007426
0005326	1998/08/06	0006	BOGOTA D.C.	1998/08/13	00007544
0005538	1998/08/14	0006	BOGOTA D.C.	1998/08/27	00007564
0007760	1998/11/10	0006	BOGOTA D.C.	1998/11/12	00007644
0006709	1997/11/04	0006	BOGOTA D.C.	2000/12/04	00008481
0003034	2003/05/30	0006	BOGOTA D.C.	2003/06/04	00882729
0003786	2004/07/16	0006	BOGOTA D.C.	2004/07/28	00009703
0001432	2005/03/18	0006	BOGOTA D.C.	2005/04/07	00009917
0004818	2005/08/22	0006	BOGOTA D.C.	2005/08/26	00010008
0005506	2007/07/17	0006	BOGOTA D.C.	2007/07/24	00010841
5453	2009/10/19	0006	BOGOTA D.C.	2009/10/21	00012243

CERTIFICA:

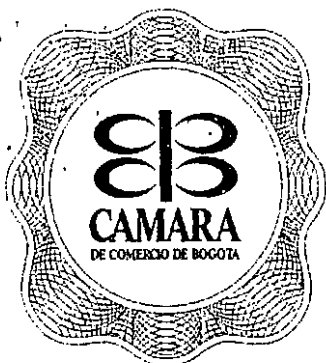
VIGENCIA: QUE LA SOCIEDAD NO SE HALLA DISUELTA. DURACION HASTA EL 10 DE SEPTIEMBRE DE 2024 .

CERTIFICA:

OBJETO SOCIAL: LA SOCIEDAD TENDRA POR OBJETO : EL EJERCICIO DE LA ACTIVIDAD PROFESIONAL DE ABOGADOS. EN DESARROLLO DE ESTE OBJETO LA SOCIEDAD PODRA ADQUIRIR, CONTRAER OBLIGACIONES Y CELEBRAR TODA CLASE DE CONTRATOS, INTERVENIR EN RELACIONADOS Y SUBORDINADOS AL MISMO, INCLUSIVE LOS DE CONDOMINIO, HIPOTECA, MUTUO CON O SIN INTERES, MANDATO CIVIL Y SOCIEDAD, ASI COMO PARTICIPAR EN ASOCIACIONES, CLUBES, SINDICATOS, GREMIOS O PROFESIONALES SIN ANIMO DE LUCRO.

CAPITAL: Y SOCIOS: 10.000.00 EN 10,000.00 CUOTAS CON VALOR NOMINAL DE \$1.00 CADA UNA. ASOCIACION CAVELIER DEL DERECHO. ASI :
- SOCIO CAPITALISTA (S)
N.I.T. 000008001722568

8



01



* 8 8 2 2 6 8 8 6 *

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

17 DE DICIEMBRE DE 2009 HORA 11:11:00

R027136832

PAGINA: 2 de 3

NO. CUOTAS: 8,800.00	VALOR: \$8,800.00
GAUDEBERT DE CAVELIER AGNES JEANNE	C.E. 000000000131100
NO. CUOTAS: 1,200.00	VALOR: \$1,200.00
- SOCIO INDUSTRIAL (S)	
CHAVARRO JORGE	C.C. 000000016209380
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
SUAREZ DE PAEZ LUZ CLEMENCIA	C.C. 000000035456344
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
PEÑA VALENZUELA DANIEL	C.C. 000000079518915
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
MARIN RUALES GERMAN HUMBERTO	C.C. 000000079155665
NO. CUOTAS: 0.00	VALOR: \$0.00
TOTALES	
NO. CUOTAS: 10,000.00	VALOR: \$10,000.00

CERTIFICA:

QUE POR ESCRITURAS PUBLICAS NO. 001431 Y 001432 DEL 18 DE MARZO DE 2005 DE LA NOTARIA 06 DE BOGOTA D.C., INSCRITA EL 07 DE ABRIL DE 2005 BAJO EL NO. 0009918 Y 0009917, RESPECTIVAMENTE DEL LIBRO XIII, DE LAS MIL DOSCIENTAS (1200) PARTES DE INTERES SOCIAL RADICADAS EN CABEZA DE AGNES GAUDEBERT DE CAVELIER, SEISCIENTAS (600) PARTES ESTAN GRAVADAS O AFECTADAS EN PROPIEDAD FIDUCIARIA A FAVOR DE LAS SIGUIENTES PERSONAS : GERMAN CAVELIER FRANCO, ERNESTO CAVELIER FRANCO, JORGE CAVELIER FRANCO, INES CAVELIER FRANCO, GUILLERMO CAVELIER FRANCO, ELENA CAVELIER FRANCO, ALEJANDRO CAVELIER FRANCO, BEATRIZ CAVELIER FRANCO, Y LUCIA CAVELIER FRANCO.

CERTIFICA:

REPRESENTACION LEGAL: EL REPRESENTANTE LEGAL ES EL DIRECTOR. EL SOCIO FUNDADOR GERMAN CAVELIER GAVIRIA TENDRA EL CARACTER DE PRESIDENTE DIRECTOR VITALICIO, PARTICIPARA POR DERECHO PROPIO EN EL CONSEJO SUPERIOR Y EN EL CONSEJO DIRECTIVO Y LLEVARA LA REPRESENTACION LEGAL DE LA SOCIEDAD CUANDO LO ESTIME PERTINENTE SIN LIMITACION ALGUNA. IGUAL PARTICIPACION Y ATRIBUCIONES TENDRA SU SUPLENTE AGNES GAUDEBERT DE CAVELIER CUANDO OCUPE EL CARGO, EN CASO DE FALTA ABSOLUTA DE GERMAN CAVELIER GAVIRIA. LOS SOCIOS COLECTIVOS ESTAN AUTORIZADOS PARA EJERCER LA REPRESENTACION DE LA SOCIEDAD EN CUALQUIER ORGANISMO DE LAS DELEGACIONES CONFERIDAS A LOS ORGANOS DELEGADOS POR LOS PRESENTES ESTATUTOS

CERTIFICA:

** NOMBRAMIENTOS **

QUE POR NO. 12 DE JUNTA DE SOCIOS DEL 14 DE AGOSTO DE 2009, INSCRITO EL 24 DE SEPTIEMBRE DE 2009 BAJO EL NUMERO 0091226 DEL 19 DE SEPTIEMBRE DE 2009 FUE (RON) NOMBRADO (S):

NOMBRE

DIRECTOR (REPRESENTANTE LEGAL DE LA ASOCIACIÓN CAVELIER DEL DERECHO

28 ENE 2010

IDENTIFICACION



NOMBRE	IDENTIFICACION
PRESIDENTE DIRECTOR VITALICIO	
CAVELIER GAVIRIA GERMAN	C.C. 000000002877924
SUPLENTE DEL PRESIDENTE DIRECTOR VITALICIO	
GAUDEBERT DE CAVELIER AGNES JEANNE	C.E. 000000000131100

CERTIFICA:

FACULTADES DEL REPRESENTANTE LEGAL: APARTE DE LAS FACULTADES Y DEBERES QUE DE TIEMPO EN TIEMPO SE LE ASIGNEN POR EL CONSEJO SUPERIOR, EL DIRECTOR TENDRA LAS SIGUIENTES FUNCIONES : A) LA DE REPRESENTAR LEGALMENTE A LA SOCIEDAD ANTE LAS AUTORIDADES DE CUALQUIER ORDEN O NATURALEZA Y ANTE OTRAS PERSONAS NATURALES O JURIDICAS, CON FACULTADES PARA NOVAR, TRANSIGIR, COMPROMETER Y DESISTIR Y PARA COMPARECER EN JUICIOS INCLUSIVE EN AQUELLOS EN DONDE SE DISPUTE LA PROPIEDAD DE BIENES INMUEBLES; B) CUMPLIR Y HACER CUMPLIR LOS ESTATUTOS Y REGLAMENTOS DE LA SOCIEDAD; Y C) CREAR O SUPRIMIR TODOS LOS EMPLEOS QUE SEAN NECESARIOS DE ACUERDO CON EL CONSEJO SUPERIOR PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DE LA SOCIEDAD, ASIGNARLES FUNCIONES, FIJAR SUS SALARIOS Y NOMBRAR LAS PERSONAS QUE DEBAN DESEMPEÑARLOS, ASI COMO RETIRARLOS Y REEMPLAZARLOS CUANDO HAYA LUGAR. CUANDO CUALQUIERA DE LOS ACTOS INDICADOS EN LA CLAUSULA ANTERIOR SE REFIERA A OPERACIONES CUYO MONTO EXCEDA DE LA SUMA EQUIVALENTE A CIENTO OCHENTA (180) SALARIOS MINIMOS MENSUALES, SU CELEBRACION REQUERIRA LA APROBACION PREVIA DEL CONSEJO SUPERIOR.

CERTIFICA:

** REVISOR FISCAL **

QUE POR ACTA NO. 0000071 DEL 2 DE SEPTIEMBRE DE 1993, INSCRITA EL 29 DE SEPTIEMBRE DE 1993 BAJO EL NUMERO 00005175 DEL LIBRO XIII, FUE (RON) NOMBRADO (S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
REVISOR FISCAL	
RINCON FANDIÑO MIGUEL ALFONSO	C.C. 000000002877024

CERTIFICA:
DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO POR LA LEY 962 DE 2005, LOS ACTOS DE REGISTRO AQUI CERTIFICADOS QUEDAN EN FIRME CINCO (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE NO SEAN OBJETO DE RECURSOS.

EL PRESENTE CERTIFICADO NO OBLIGA NI SUPLE PERMISO DE
20 REFUNCIONAMIENTO EN EL CASO

[illegible]

9



01



* 8 8 2 2 6 8 8 7 *

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE CHAPINERO

17 DE DICIEMBRE DE 2009

HORA 11:11:00

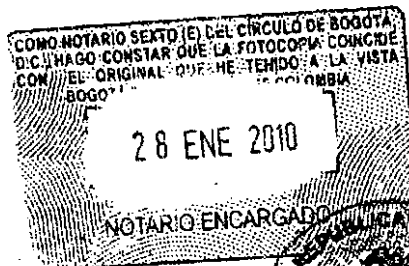
R027136832

PAGINA: 3 de 3

VALOR : \$ 3,500

DE CONFORMIDAD CON EL DECRETO 2150 DE 1995 Y LA AUTORIZACION IMPARTIDA POR LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, MEDIANTE EL OFICIO DEL 18 DE NOVIEMBRE DE 1996, LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES

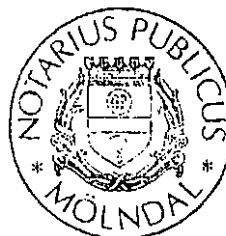
Esteban Q



CAVELIER

ABOGADOS

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4a N° 72-35
BOGOTÁ, 8 - COLOMBIA



REPRESENTACION

REPRESENTATION

Yo (nosotros), abajo firmado (s)/I (we), the undersigned

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

domiciliado (s) S-405 03 Göteborg, Sweden
en/of

Por el presente nombramos a CAVELIER ABOGADOS, sociedad colectiva constituida de conformidad con las leyes de la República de Colombia, mediante Escritura Pública No. 6233 del 10 de septiembre de 1974, otorgada en la Notaría Sexta del Circuito de Bogotá, domiciliada en Bogotá D.C., con matrícula mercantil No. 00820237 y NIT 860041367-3, domiciliada en la Carrera 4a N° 72-35, Bogotá, Colombia, como nuestra representante en todos los asuntos de Propiedad Industrial, con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales.

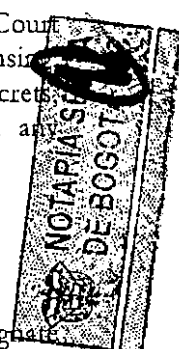
CAVELIER ABOGADOS también podrá representarnos, con las mismas facultades arriba indicadas, ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, autoridades administrativas o jurisdiccionales, tribunales de arbitramento, en asuntos de naturaleza civil, comercial, penal, constitucional, competencia, competencia desleal, administrativa, contencioso administrativa, protección del consumidor, variedades vegetales, nombres de dominio, oposiciones u observaciones, cancelación administrativa y judicial, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias, acciones de tutela, la protección de secretos industriales, derecho regulatorio y en general para que nos represente en cualesquiera acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan.

La representante podrá, en nuestro nombre, designar apoderados para actuar ante autoridades administrativas y judiciales, por vía extrajudicial y

Do hereby appoint CAVELIER ABOGADOS, a general partnership organized under the laws of the Republic of Colombia by means of Public Deed No. 6233 of September 10, 1974, granted at Notary Sixth of the Bogota Circuit, domiciled in Bogota D.C., with Mercantile Registration No. 00820237 and Taxpayer Identification Number 860041367-3, domiciled at Carrera 4a N° 72-35, Bogota, Colombia, as our representative for all Industrial Property matters with faculty to receive notifications and appoint attorneys in and out of Court.

CAVELIER ABOGADOS may also represent us, with the same faculties stated above, before any entities or persons, with or without jurisdiction, administrative or jurisdictional authorities, courts of arbitration, in civil, commercial, criminal, constitutional, competition, unfair competition, administrative, administrative contentious, consumer protection, plant varieties, domain names, opposition or observation matters, administrative and Court cancellation, nullity, precautionary measures, licensing action for writ mandamus, protection of trade secrets, regulatory law and in general represent us in any actions, matters or processes that may be brought against us.

The representative, in our name, designates attorneys to act before administrative and judicial authorities, through out-of-court channels, and also



también procesalmente en nuestro nombre, como demandantes, como demandados, como litisconsortes, como agentes oficiosos, como terceros, por llamamiento en garantía o como intervinientes ad excludendum. Dentro de esta autorización, la representante podrá facultar a los apoderados que ella designe para transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar y sustituir el poder que se le otorgue. Así mismo, la representante tendrá la facultad para revocar el poder así otorgado en el momento que considere pertinente. La representante en todo caso podrá ratificar los actos de agentes oficiosos.

procedurally in our name as plaintiff, defendant, joint litigant, representative without power of attorney, third party, when summoned to appear in court or as intervener ad excludendum. Under this authorization, the representative may empower the attorneys appointed thereby to compromise, conciliate, admit the facts of the case, desist, cancel, receive, resign and substitute the power of attorney granted thereto. Likewise, the representative shall have the faculty of revoking the power of attorney thus granted at any time it may deem convenient. The representative may in any case ratify the acts of representatives without a power of attorney.

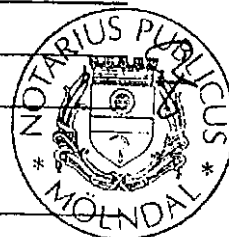
Dado y firmado hoy/Given and signed this 07 October 2009

En/in Göteborg, Sweden

Por/by Bengt Forshult

Firma/Signature

Bengt Forshult



Nota:

PARA SOCIEDADES

El documento de Representación deberá ser firmado por el representante legal de la compañía. Deberá ser presentado ante Notario Público para que certifique que la persona que firma es quien dice ser. La firma del señor Notario deberá ser legalizada.*

Adicionalmente deberá anexarse copia legalizada* del documento que pruebe la existencia y representación legal de la sociedad.

*La legalización podrá ser por Apostilla si el país del otorgante hace parte de la Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961 o ante el Cónsul de Colombia en caso contrario. Una sola legalización que incluya ambos documentos sería suficiente.

PARA PERSONAS NATURALES

El documento de Representación deberá ser firmado por el otorgante: El Notario Público deberá certificar

Note:

FOR CORPORATIONS

The Representation document should be signed by the Legal Representative of the company. It should be produced before a Notary Public, who should certify that the person signing the same is in fact who he/she purports to be. The Notary's signature should then be legalized.*

In addition a legalized copy* of the document proving the existence and legal representation of the company should also be attached.

*Legalization may be made by Apostille if the issuing country is a member of the The Hague Convention of October 5, 1961, or before the Consulate of Colombia otherwise. A single legalization that would include both documents would be sufficient.

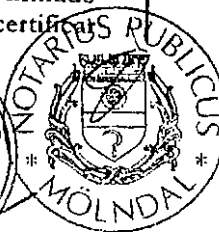
COMO NOTARIO PUBLICO DEL 07 de Octubre de 2009, D.C. MAGO CONSTANZA DIAZ FOTOCOPIA CONCIERTE CON EL ORIGINAL PARA LA REPRESENTACIONISTIA

28 ENE 2010

NOTARIO PUBLICO

The Representation should be signed by the grantor. The Notary Public should certify that the

© CAVELIER ABOGADOS
WPC11256/ID.159238



7.10.09

Valen to Pagina

que la persona que firma es quien dice ser.

Posteriormente el documento de Representación deberá ser legalizado por Apostilla si el país del otorgante hace parte de la Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961 o ante el Cónsul de Colombia en caso contrario.

person signing is who he/she purports to be.

Subsequently, the Representation document should be legalized by Apostille if the issuing country is a member of the The Hague Convention of October 5, 1961 or before the Colombian Consulate if otherwise.

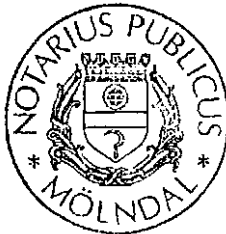
CERTIFICATION

I, the undersigned, Bengt Lion, Notary in Mölndal, Sweden, do hereby certify, that the preceding signature reading Bengt Forshult is authentic and that he- according to a power of attorney issued the 29th day of September 2009 2004-in matter above is duly authorized to sign alone for and on behalf of the company SCA Hygiene Productas AB, which is a Swedish joint-stock company under the laws of Sweden.

Mölndal, this the 20th day of November 2009

Ex officio-

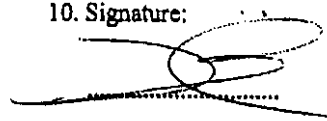
Bengt Lion
Bengt Lion

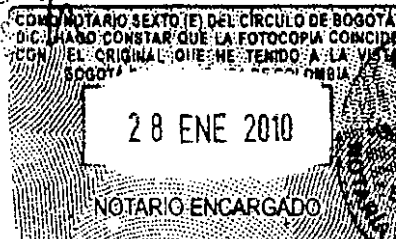
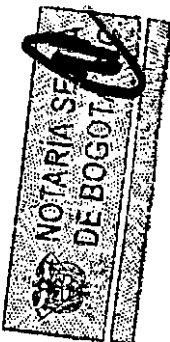


APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: SWEDEN
This public document
2. has been signed by BENGT LION
3. acting in the capacity of NOTARY PUBLIC
4. bears the seal/stamp of NOTARIUS PUBLICUS
MÖLNDAL

Certified

5. at KUNGSBACKA 6. the 2009-11-20
7. by JAKIN GIERSTEN
NOTARY PUBLIC - KUNGSBACKA
8. No. 942-2009
9. Seal stamp:  10. Signature: 





COMO NOTARIO SEXTO (E) DEL CIRCULO DE BOGOTA
D.C. HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA
BOGOTA COLOMBIA

28 ENE 2010

NOTARIO ENCARGADO





POWER OF ATTORNEY

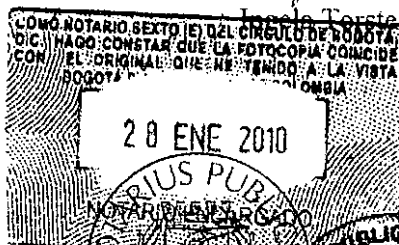
The undersigned, legal representatives of SCA Hygiene Products AB (the "Company"), do hereby authorize and appoint each of Mr Paul Winblad and Mr Bengt Forshult to represent the Company, severally and with the right to substitution, in matters concerning inventor's certificates, patents, utility models, design patents and registered designs and applications therefore including, without limitation, to sign and file applications for inventor's certificates, patents, utility models, design patents and registered designs and any continuation or continuation in part and to sign any declaration or certificate in connection therewith, to amend or withdraw any such application in whole or in part, to file oppositions against third parties' inventor's certificates, patents, utility models, design patents and registered designs and applications therefore and to amend, settle or withdraw any such opposition in whole or in part and to appoint attorneys to represent the Company in such matters.

This Power of Attorney hereby revokes the Power of Attorney dated June 1, 2004.

Göteborg 29th September, 2009
SCA HYGIENE PRODUCTS AB


Sven-Erik Winlöf

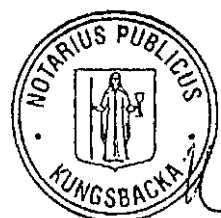
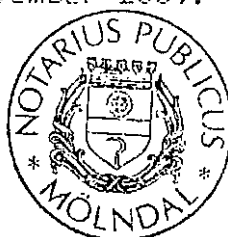

Ingegerd Torstensson



I, the undersigned, Bengt Lion, Notary Public in Mölndal, Sweden, do hereby certify, that the preceding signatures reading Sven-Erik Winlöf and Ingela Torstensson are authentic and that they are duly authorized to sign jointly for and on behalf of the company SCA Hygiene Products Aktiebolag, which is a company under the laws of Sweden. Mölndal, this the 27th day of November 2009.

Ex officio

Bengt Lion
Bengt Lion



APOSTILLE
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: Sweden
This public document

2. has been signed by Bengt Lion

3. acting in the capacity of Notary Public

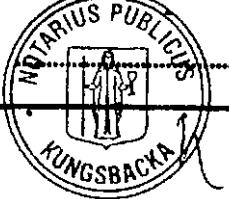
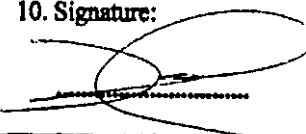
4. bears the seal/stamp of Notarius Publicus Mölndal

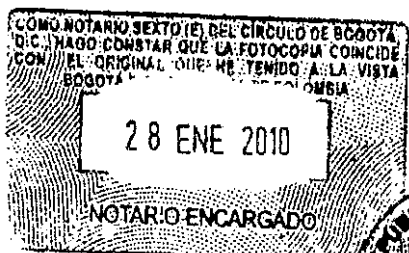
Certified

5. at Kungälv 6. the 2009-11-27

7. by Jakim Gullerstein
Notary Public in Kungälv

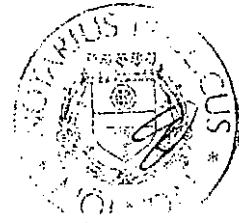
8. No. 357-2009

9. Seal/stamp:  10. Signature: 





Registration number: 556007-2356
 Date of registration: 1907-01-21
 Company name: SCA Hygiene Products Aktiebolag
 Address:
 405 03 GÖTEBORG
 Registered office: Göteborg
 Share capital: SEK 121 250 000



The company is registered as a private limited liability company

BOARD MEMBER, MANAGING DIRECTOR

520225-5542 Torstensson, Maj Ingela, Persikovägen 13, 435 43 PIXBO

BOARD MEMBER, CHAIRMAN OF THE BOARD

640305-7539 Sjöström, John Robert, Stora Ängby allé 7, 168 55 BROMMA

BOARD MEMBERS

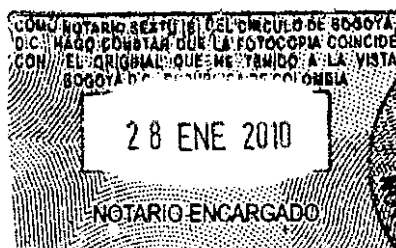
450418-3338 Knutsson, Lennart Hilmer, Bergvägen 6 A, 435 37 MÖLNLYCKE
 Employee representative
 580314-6967 Lehmann, Brita Margareta, Borghamnsgatan 14,
 421 66 VÄSTRA FRÖLUNDA
 620427-7021 Linnarsson, Ulla Hulweg, Sockenvägen 2, 463 32 LILLA EDET
 Employee representative
 461109-5029 Sjöberg, Harriet Christin, Högenvägen 138, 430 50 KÄLLERED
 Employee representative
 480518-7459 Winlöf, Sven-Erik Nils Hen. Vict., Mossgratan 13,
 413 21 GÖTEBORG

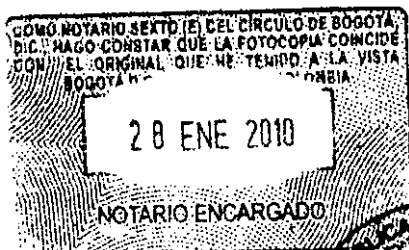
DEPUTY MEMBERS OF THE BOARD

660910-1602 Englund, Eva Agneta, Hagagatan 1B, 311 32 FALKENBERG
 Employee representative
 640503-4668 Viklund, Siv Ylva Marina, Göteborgsvägen 99,
 311 33 FALKENBERG
 Employee representative
 570920-2237 Zawadzki, Waldemar, Lunnavägen 67, 438 34 LANDVETTER
 Employee representative

OTHER PERSONS AUTHORIZED TO SIGN ON BEHALF OF THE COMPANY

630909-4826 Browall, Margareta Gunilla, Torgilsgatan 9 A,
 431 36 MÖLNDAL
 510604-5973 Kjellén, Gösta Bertil, Sågspångsgatan 28, 416 80 GÖTEBORG





Bolagsverket, the Swedish Companies Registration Office, is effective since 1 July 2004 when the Swedish Patent and Registration Office (SPP) was split into two separate authorities. As from this date Bolagsverket will be issuing certificates only in Swedish.

Swedish Companies Registration Office
SE-851 81 Sundsvall
Sweden

Registration number: 202100-5489

Phone:
+46 60 18 40 00

Fax:
+46 60 12 98 40

E-mail:
bolagsverket@bolagsverket.se

Web site:
www.bolagsverket.se

CERTIFICATE OF REGISTRATION

Registration number: 556007-2356

Date of registration: 1907-01-21

Company name: SCA Hygiene Products Aktiebolag

AUDITORS

556029-6740 Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB, 113 97 STOCKHOLM
 Represented by: 560709-5097

PRINCIPALLY RESPONSIBLE AUDITOR

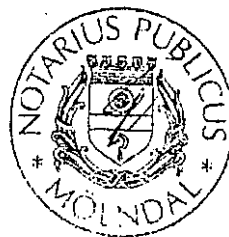
560709-5097 Lindengren, Alf Michael, Öhrlings Coopers & Lybrand AB,
 405 32 GÖTEBORG

SIGNATORY POWER

In addition to the board of directors,
 any two jointly of

Browall, Margareta Gunilla
 Kjellén, Gösta Bertil
 Lehmann, Brita Margareta
 Sjöström, John Robert
 Torstensson, Maj Ingela
 Winlöf, Sven-Erik Nils Hen. Vict.

are entitled to sign on behalf of the company.



Furthermore, the Managing Director, in his normal business activities,
 is also entitled to sign on behalf of the company.

SECONDARY NAMES

SCA Consumer Tissue
 SCA Away From Home Tissue Europe
 SCA Personal Care
 Edet

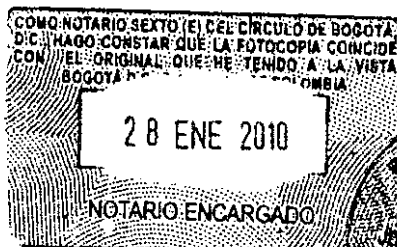
FINANCIAL YEAR

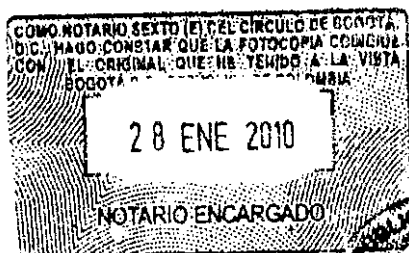
Registered financial year: 0101 - 1231
 Latest annual report submitted covers financial
 period 20080101-20081231

DATE OF REGISTRATION OF CURRENT AND PREVIOUS COMPANY NAMES

1998-07-16 SCA Hygiene Products Aktiebolag
 1996-05-08 SCA Mölnlycke Aktiebolag
 1960-06-20 Mölnlycke Aktiebolag
 1907-01-21 Mölnlycke väfveriaktiebolag

CONTD.





Bolagsverket, the Swedish Companies Registration Office, is effective since 1 July 2004 when the Swedish Patent and Registration Office (PRV) was split into two separate authorities. As from this date Bolagsverket will be issuing certificates on

Swedish Companies Registration Office
SE-851 81 Sundsvall
Sweden

Registration number: 202100-5489

Phone:
+46 60 18 40 00

Fax:
+46 60 12 98 40

E-mail:
bolagsverket@bolagsverket.se

Web site:
www.bolagsverket.se

Bolagsverket
Swedish Companies Registration Office

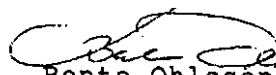
CERTIFICATE OF REGISTRATION

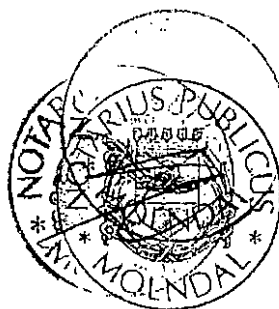
Registration number: 556007-2356

Date of registration: 1907-01-21

Company name: SCA Hygiene Products Aktiebolag

SUNDSVALL 2009-09-22
Ex officio


Bente Ohlsson



APOSTILLE

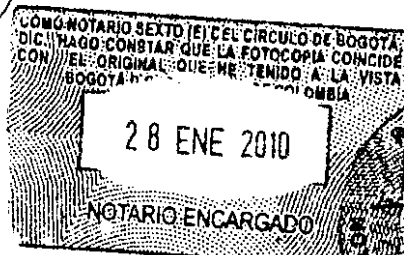
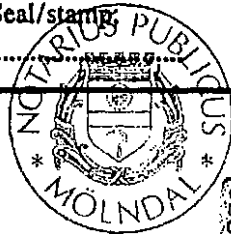
(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

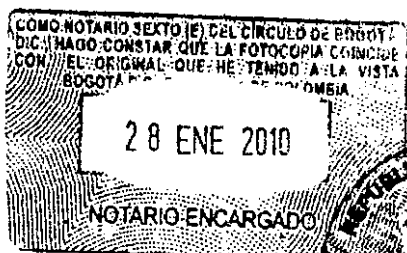
1. Country: Sweden
This public document
2. has been signed by Mrs. Bente Ohlsson
3. acting in the capacity of Officer
4. bears the seal/stamp of Bolagsverket Swedish Companies Registration Office

Certified

5. at Mölndal 6. the 27th of November 2009
7. by Bengt-Lion
Notary Public in Mölndal
8. No 233
9. Seal/stamp

10. Signature





Bolagsverket, the Swedish Companies Registration Office, is effective since 1 July 2004 when the Swedish Patent and Registration Office (PRV), was divided into two separate authorities. As from this date Bolagsverket will be issuing certificates on new security papers.

Swedish Companies Registration Office
SE-851 81 Sundsvall
Sweden

Registration number: 202100-5489

Phone:
+46 60 18 40 00

Fax:
+46 60 12 98 40

E-mail:
bolagsverket@bolagsverket.se

Web site:
www.bolagsverket.se

A

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-

EL TEXTO QUE SIGUE ES TRADUCCION FIEL Y COMPLETA DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLES. LLEVA LA FIRMA Y EL SELLO DE HELENA URIBE DE LEMOINE, TRADUCTORA E INTERPRETE OFICIAL, SEGUN RESOLUCION NO. 3618 DEL MINISTERIO DE JUSTICIA DE COLOMBIA, DE FECHA 6 DE SEPTIEMBRE DE 1972.

TRADUCCIÓN DE LOS SELLOS QUE SE ENCUENTRAN EN EL DOCUMENTO DE REPRESENTACIÓN OTORGADO POR SCA HYGIENE PRODUCTS AB, DOMICILIADA EN S-405 03 GÖTEBORG, SUECIA, A CAVELIER ABOGADOS. DADO Y FIRMADO EL 7 DE OCTUBRE DE 2009 EN GÖTEBORG, SUECIA, POR BENGT FORSHULT.
HAY SELLO DE NOTARIO.

CERTIFICACIÓN

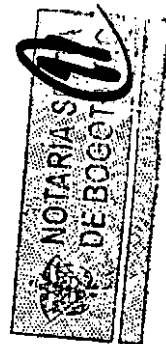
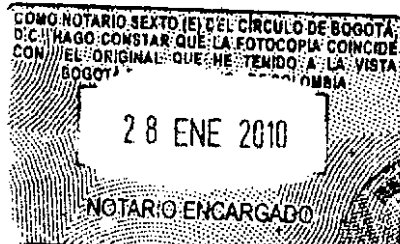
El suscrito Bengt Lion, Notario en Mölndal, Suecia, por medio del presente certifico que la anterior firma de Bengt Forshult es auténtica y que de conformidad con el poder que le fue otorgado el 29 de Septiembre de 2009 (y en 2004) él es la persona autorizada para firmar por y a nombre de la Compañía SCA Hygiene Products AB, que es una Compañía de capital accionario conjunto de Suecia bajo las leyes de Suecia.

Mölndal, 20 de Noviembre de 2009

Firmado: Bengt Lion. Notario Público de Mölndal

Hay sello del Notario.

Hele



APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: SUECIA

EL PRESENTE DOCUMENTO PUBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR: BENGT LION
3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: NOTARIO
4. LLEVA EL SELLO DE: NOTARIO PUBLICO DE MÖLNDAL

CERTIFICADO

5. EN: KUNGSBACKA
6. EL: 20 DE NOVIEMBRE DE 2009
7. POR: ILEGIBLE. NOTARIO EN KUNGSBACKA
8. BAJO EL NO.: 942-2009
9. SELLO: NOTARIO PUBLICO DE KUNGSBACKA, SUECIA
10. FIRMADO: ILEGIBLE

LA TRADUCTORA OFICIAL

Helena Uribe de Lemoine

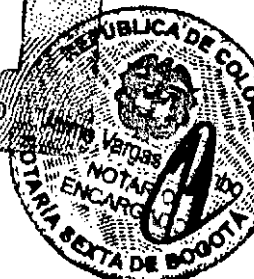
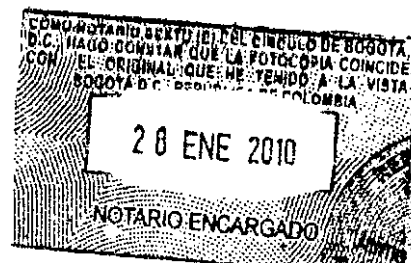
HELENA URIBE DE LEMOINE

CONTINUA EN EL
DOCUMENTO PUBLICO
EL
NOTARIO PUBLICO DE
KUNGSBACKA, SUECIA

REPUBLICA DE
COLOMBIA
RELACIONES
EXTERIORES

2010 JAN 22 A 9 24
JEFE DE LEGALIZACIONES
BOGOTA D.C.

NO ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO



17

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-

SCA

PODER

El suscrito representante legal de SCA Hygiene Products AB (la "Compañía"), por medio del presente autorizo y nombro a cada uno de los siguientes señores, Paul Winblad y Bengt Forshult, para representar a la Compañía conjuntamente y con el derecho de sustitución, en asuntos relativos a certificados de inventores, patentes, modelos de utilidad, patentes de diseños y diseños registrados, así como las solicitudes de los mismos incluyendo, sin limitación, para firmar y radicar solicitudes de certificados de inventores, patentes, modelos de utilidad, patentes de diseños y diseños registrados y cualquier continuación o continuación parcial y para firmar cualquier declaración o certificado en relación con lo anterior, para modificar o retirar dicha solicitud total o parcialmente, para radicar oposiciones contra certificados de inventores, patentes, modelos de utilidad, patentes de diseños y diseños registrados de terceros y solicitudes relativas a los mismos y para modificar, transar o retirar cualquier oposición total o parcialmente y nombrar apoderados para representar a la Compañía en dichos asuntos.

El presente Poder revoca el Poder que fue otorgado el 1° de Junio de 2004

Göteborg, 29 de Septiembre de 2009

SCA HYGIENE PRODUCTS AB

FIRMADO: SVEN-ERIK WINLÖF

FIRMADO: INGELA TORSTENSSON

Hay sello del Notario Público de Mölndal.

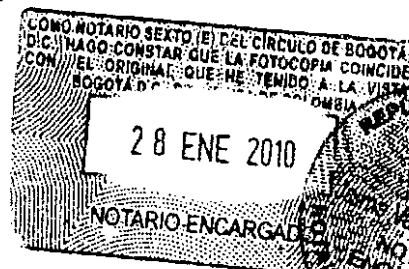
El suscrito Bengt Lion, Notario en Mölndal, Suecia, por medio del presente certifico que las anteriores firmas de Sven-Erik Winlöf y Ingela Torstensson son auténticas y que son las personas debidamente autorizadas para firmar por y a nombre de la Compañía SCA Hygiene Products Aktiebolag, una Compañía constituida bajo las leyes de Suecia.

Mölndal, 27 de Noviembre de 2009

Firmado: Bengt Lion. Notario Público de Mölndal

Hay sello del Notario.

Bengt Lion



APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: SUECIA

EL PRESENTE DOCUMENTO PUBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR: BENGT LION
3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: NOTARIO
4. LLEVA EL SELLO DE: NOTARIO PUBLICO DE MÖLNDALE

CERTIFICADO

5. EN: KUNGSBACKA
6. EL: 27 DE NOVIEMBRE DE 2009
7. POR: ILEGIBLE. NOTARIO EN KUNGSBACKA
8. BAJO EL NO.: 357-2009
9. SELLO: NOTARIO PUBLICO DE KUNGSBACKA, SUECIA
10. FIRMADO: ILEGIBLE

LA TRADUCTORA OFICIAL

Helena Uribe de Lemoine

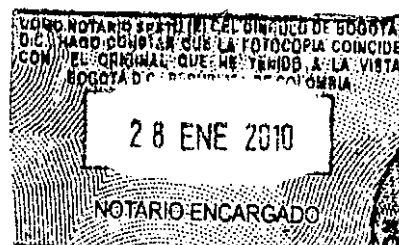
HELENA URIBE DE LEMOINE

153183
HELENA URIBE
OFICIAL DE TRADUCCION
LAS FUENTES, BOGOTÁ

MINISTERIO DE
RELACIONES
EXTERIORES

1010 JAN 22 A 9 25
BOGOTÁ D.C.
EFECT. LEGALIZACIONES

NO ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO



18

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-.

B111503109

BOLAGSVERKET

OFICINA DE REGISTRO DE COMPAÑIAS DE SUECIA

CERTIFICADO DE REGISTRO

Número de Registro: 556007-2356
Fecha de registro: 1907-01-21
Nombre de la Compañía : SCA HYGIENE PRODUCTS AKTIEBOLAG
Dirección: 405 03 GÖTEBORG
Oficina Registrada: Göteborg
Capital accionario: SEK 121 250 000

La Compañía se encuentra registrada como una Compañía privada de Responsabilidad Limitada

MIEMBRO DE LA JUNTA, DIRECTOR GERENTE

520225-5542 Torstensson, Maj Ingela, Persikovágen 13, 435 43 PIXBO

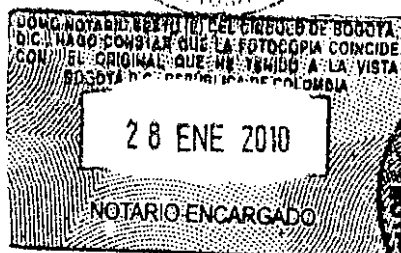
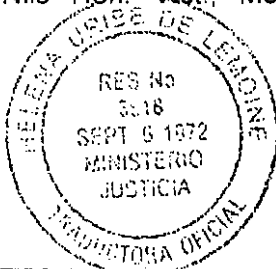
MIEMBRO DE LA JUNTA, PRESIDENTE DE LA JUNTA

640305-7539 Sjöström, John Robert, Stora, Ängby allé 7, 168 55 BROMMA

MIEMBROS DE LA JUNTA

450418-3338 Knutsson, Lennart Hilmer, Bergvägen 6A 435 37 MÖLNLYCKE
Representante de los Empleados
580314-6967 Lehmann, Brita Margareta, Borhmnsgratan 14 421 66 VÄSTRA
FRÖLUNDA
620427-7021 Linnarsson, Ulla Hulweg, Sockenvägen 2, 463 32 LILLA EDET
Representante de los Empleados
461109-5029 Sjöberg Harriet Christin, Högenvägen 138, 430 50 KALLERED
Representante de los Empleados
480518-7459 Winlöf Sven-Erik Nils Hen-Vict., Mossgratan 13, 413 21
GÖTEBORG

Hille



TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-.

MIEMBROS DELEGADOS DE LA JUNTA

660910-4668	Englund Eva Agneta, Hagagatan 1B, 311 32 FALKENBERG Representante de los Empleados
640503-4668	Viklund, Siv Ylva Marina, Göteborgsvägen 99, 311 33 FALKENBERG Representante de los Empleados
570920-2237	Zawadzki, Waldemar, Lunnavägen 67, 438 34 LANDVETTER Representante de los Empleados

OTRAS PERSONAS AUTORIZADAS PARA FIRMAR A NOMBRE DE LA COMPAÑÍA

630909-4826	Browall, Margareta Gunilla, Torgilsgatan 9 A 431 36 MÖLNDAL
510604-5973	Kjellén, Gösta Bertil, Sägspångsgatan 28, 416 80 GÖTEBORG

AUDITORES

556029-6740	Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB, 113 97 STOCKHOLM Representada por : 560709-5097
-------------	--

AUDITOR PRINCIPAL RESPONSIBLE

560709-5097	Lindengren, Alf Michael, Öhrlings Coopers & Lybrand AB, 405 32 GÖTEBORG
-------------	--

PODER DE FIRMA

Además de la Junta Directiva, conjuntamente dos de los siguientes:

Browall, Margareta Gunilla
Kjellén, Gösta Bertil
Lehmann, Brita Margareta
Sjöström, John Robert
Torstensson, Maj Ingela
Winlöf, Sven-Erik Nils Hen. Vict.

están autorizados para firmar a nombre de la Compañía.



TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-.

Además, el Director-Gerente dentro de sus actividades comerciales normales, también está autorizado para firmar a nombre de la Compañía.

NOMBRES SECUNDARIOS

SCA Consumer Tissue
SCA Away From Home Tissue Europe
SCA Personal Care
Edet

AÑO FINANCIERO

Año Financiero Registrado: 0101 -1231

El último informe anual presentado cubre el periodo financiero que va de 2008/01/01 a 2008/12/31.

FECHA DE REGISTRO DE LOS NOMBRES ACTUAL Y ANTERIORES DE LA COMPAÑÍA

1998-07-16	SCA Hygiene Products Aktiebolag
1996-05-08	SCA Mölnlycke Aktiebolag
1960-06-20	Mölnlycke Aktiebolag
1907-01-21	Mölnlycke väfveriaktiebolag

SUNDSVALL 2009-09-22

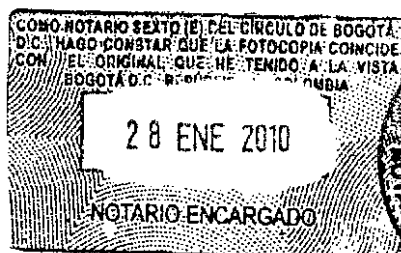
Ex officio

FIRMADO: BENTE OHLSSON

HAY SELLO DE DE LA OFICINA DE REGISTRO DE COMPAÑÍAS DE BOLAGSVERKET

HAY SELLO DEL NOTARIO DE MÖLNDAL.

H. OHLSSON



20

TRADUCCION OFICIAL NO. 021/2010-.

APOSTILLA

CONVENIO DE LA HAYA DEL 5 DE OCTUBRE DE 1961

1. PAIS: SUECIA

EL PRESENTE DOCUMENTO PUBLICO

2. HA SIDO FIRMADO POR BENTE OHLSSON
3. ACTUANDO EN SU CAPACIDAD DE: FUNCIONARIO
4. LLEVA EL SELLO DE: OFICINA DE REGISTRO DE COMPAÑIAS DE SUECIA

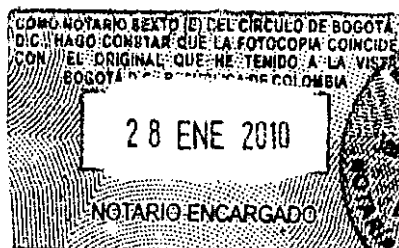
CERTIFICADO

5. EN: MÖLNDAL
6. EL: 27 DE NOVIEMBRE DE 2009
7. POR: BENGT LION, NOTARIO PUBLICO EN MÖLNDAL
8. BAJO EL NO.: 233
9. SELLO: NOTARIO PUBLICO EN MÖLNDAL
10. FIRMADO BENGT LION

LA TRADUCTORA OFICIAL

Helena Uribe de Lemoine

HELENA URIBE DE LEMOINE



NO ASUME
RESPONSABILIDAD
DEL TEXTO

2010 JAN 22 A 9:26

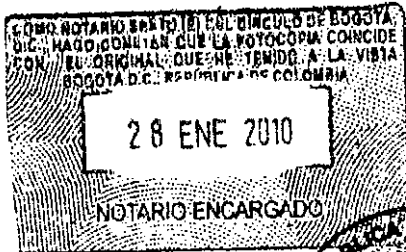
DEF. ELECTRONIZACIONES
BOGOTA D.C.

NOTARIAL
RELACIONES
EXTERIORES

153134

Helena Ojeda

COLEGIO DE NOTARIOS DEL
DEPARTAMENTO DE BOGOTÁ
ELECTRONIZACIONES



AA 42875770



comparecientes y advertidos sobre las formalidades y trámites de rigor, le impartieron su aprobación y en constancia la firman por ante mí y conmigo el Notario que la autoriza.-----

DERECHOS NOTARIALES.-\$ 42.860 IVA: \$ 23.037

Esta escritura se extendió de acuerdo con la minuta

presentada y queda protocolizada en las hojas de papel autorizado números

AA/ 42875770 - 42875874/-

EN BLANCO... EN BLANCO

Carlos Alberto Gallón Giraldo
CARLOS ALBERTO GALLÓN GIRALDO

C.C. 19060425 *Rm*

TEL 216702

DIRECCION Cr. 4ª 72-35, *Rw*

Representante legal de la sociedad denominada CAVELIER ABOGADOS



JAIME VARGAS CHAMBO
NOTARIA SEXTA (6a) DE BOGOTÁ D.C.
NOTARIO (E)

PODER CAVELIER 444



ES FIEL Y SESENTA Y DOS COPIA (FOTOCOPIA), TOMADA DE LA ESCRITURA PUBLICA NUMERO 383 DE FECHA 28 DE ENERO DE 2010.

COPIA QUE EXPIDO CON DESTINO AL INTERESADO EN 16 HOJAS RUBRICADAS EN SUS MARGENES, LA CUAL CARECE DE NOTAS DE REVOCATORIA, MODIFICACION O SUSTITUCION, POR TANTO SE PRESUME VIGENTE EL PODER EN ELLA CONTENIDO.

BOGOTA, D.C. 15 DE NOVIEMBRE DE 2011

RESOLUCION 01 DE 2008

POR LA NOTARIA SEXTA DE BOGOTA D.C.



JAIME VARGAS CHAMBO.
NOTARIO SEXTO (e). DEL CIRCULO DE BOGOTA D.C.

(12) INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(19) World Intellectual Property Organization
International Bureau



(43) International Publication Date
9 December 2010 (09.12.2010)

(10) International Publication Number
WO 2010/140942 A1

- (51) International Patent Classification:
A61F 13/15 (2006.01) *B29D 7/01* (2006.01)
- (21) International Application Number:
PCT/SE2009/050672
- (22) International Filing Date:
4 June 2009 (04.06.2009)
- (25) Filing Language: English
- (26) Publication Language: English
- (71) Applicant (for all designated States except US): SCA Hygiene Products AB [SE/SE]; S-405 03 Göteborg (SE).
- (72) Inventors; and
- (75) Inventors/Applicants (for US only): BÄCK, Lucas [SE/SE]; Åsbacken 2, S-SE-427 36 Billdal (SE). CARLSON, Ulrika [SE/SE]; Hedens Ång 45, S-SE-427 42 Billdal (SE).
- (74) Agent: ALBIHNS AB; P.O Box 5581, Valhallavägen 117, S-114 85 Stockholm (SE).
- (81) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO,

DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declarations under Rule 4.17:

- as to applicant's entitlement to apply for and be granted a patent (Rule 4.17(ii))

Published:

- with international search report (Art. 21(3))
- with amended claims (Art. 19(1))

(54) Title: A METHOD OF MANUFACTURING A TOP SHEET OR BACK SHEET OF A DISPOSABLE ABSORBENT ARTICLE.

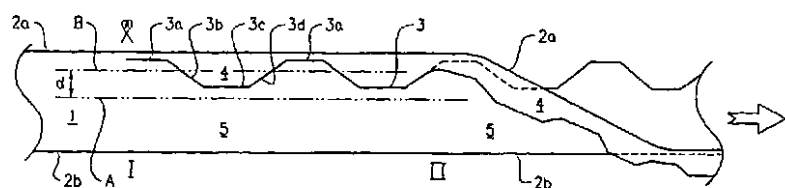


FIG. 1a

(57) Abstract: The present invention relates to a method of manufacturing a top sheet material (6) or back sheet material for use in the manufacture of disposable absorbent articles, comprising the steps of, a) splitting a continuous first web (1) of sheet material having substantially straight side edges (2a, 2b) into a second and third continuous web (4 and 5, respectively) by an alternating concave-convex cutting line (3) cut in a longitudinal direction along said continuous first web (1), said cutting line being distanced from both side edges (2a, 2b) of said continuous first web (1), b) shifting the second continuous web (4) in a lateral direction in relation to the third continuous web (5) so that the substantially straight edges (2a, 2b) of the second and third continuous webs are parallel to and adjacent to each other and longitudinally shifting the second continuous web (4) so that the series of concave edge portions and the series of convex edge portions of the second and third continuous webs (4, 5) are longitudinally aligned with each other, c) directly or indirectly joining the substantially straight edges of the second and third continuous webs to each other, thereby forming a composite fourth web (6). According to the invention the cutting line (3) is made in said first continuous web (1) so that all portions (3a-3d) of said cutting line (3) are distanced from a longitudinal centre line (A) of said first continuous web.

WO 2010/140942 A1

**UN MÉTODO PARA ELABORAR UNA LÁMINA SUPERIOR O UNA LÁMINA
TRASERA DE UN ARTÍCULO ABSORBENTE DESECHABLE.**

CAMPO TÉCNICO

5 La presente invención se relaciona con un método para elaborar un material de lámina superior o un material de lámina trasero para uso en la elaboración de artículos absorbentes desechables, que comprende las etapas de,

a) Dividir una primera red continua de material de lámina que tiene bordes laterales sustancialmente rectos en una segunda y tercera red continua y
10 una línea de corte cóncava-convexa alternante cortada en la dirección longitudinal a lo largo de dicha primera red continua, dicha línea de corte se separa de ambos bordes laterales de dicha primera red continua,

b) Cambiar la segunda red continua en una dirección lateral en relación con la
15 tercera red continua de tal manera que los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes continuas son paralelos y adyacentes el uno con el otro y cambian longitudinalmente la segunda red continua de tal manera que la serie de porciones de borde cóncavo y las series de porciones de borde convexo de las segunda y terceras redes continuas
20 están longitudinalmente alineadas entre sí,

c) Unir directa o indirectamente los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes continuas entre sí, formando de esta manera una cuarta red compuesta.

25

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conoce un método como se mencionó anteriormente en la US 5,034,007, que le permite a una lámina superior tener aberturas de pierna para ser elaboradas

esencialmente sin desperdicio del material de lámina superior. Sin embargo, mediante tal método resultará una costura a lo largo de la línea central longitudinal del material de lámina superior. Tal costura es visible para el usuario y debe por lo tanto ser cuidadosamente elaborada para tener una apariencia estética agradable.

- 5 Adicionalmente, sería deseable el no tener una costura en el área de la lámina superior que está ocupada por un cuerpo absorbente en el producto final, tal como un pañal desechable para nenes o adultos. La presencia de una costura en la parte media de la lámina superior, es decir, el área que más probablemente golpee la orina emitida, podría disminuir las propiedades de adquisición de la
- 10 lámina superior en esta área y conducir a un riesgo creciente de escape.

El objetivo de la presente invención es modificar el método establecido anteriormente, en el cual tal costura se puede disponer por fuera del área ocupada por un cuerpo absorbente en un producto final utilizando una lámina superior

15 elaborada de acuerdo con dicho método y en el cual la modificación del método no da como resultado etapas de elaboración adicionales.

RESUMEN DE LA INVENCION

Estos objetivos se logran mediante un método para elaborar un material de lámina superior o un material de lámina trasero para uso en la elaboración de artículos

20 absorbentes desechables que comprende las etapas de,

- a) Dividir una primera red continua de material de lámina que tiene bordes laterales sustancialmente rectos en una segunda y tercera red continua mediante una línea de corte cóncavo-convexo alternante cortada en una
- 25 dirección longitudinal a lo largo de dicha primera red continua, dicha línea de corte se separa de ambos bordes laterales de dicha primera red continua,

b) Cambiar la segunda red continua en una dirección lateral en relación con la tercera red continua de tal manera que los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes continuas sean paralelos y adyacentes entre sí y cambiar longitudinalmente la segunda red continua de tal manera que la serie de porciones de borde cóncavo y la serie de porciones de borde convexo de la segunda y tercera redes continuas estén longitudinalmente alineados entre sí,

c) Unir directa o indirectamente los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes continuas entre sí, formando de esta manera una cuarta red compuesta,

Caracterizada porque la línea de corte se hace en dicha primera red continua de tal manera que todas las porciones de dicha línea de corte se separan de una línea central longitudinal de dicha primera red continua. Al distanciarle la línea de corte de la línea central longitudinal de la primera red continua, la dimensión lateral de la segunda y tercera red se puede seleccionar de tal manera que la línea de unión se dispondrá lateralmente por fuera del área de un cuerpo absorbente en el producto final. Adicionalmente, se pueden escoger las dimensiones para que correspondan a una línea de aseguramiento para otros componentes de la lámina superior para los artículos absorbentes desechables, tal como recogidos permanentes que a menudo están dispuestos sobre tales láminas superiores.

En un primer aspecto preferido de la invención, dicha línea de corte se forma por una serie de una línea recta- una línea inclinada hacia afuera- una línea recta- una línea inclinada hacia adentro. Dicha primera red continua se hace preferiblemente del material de lámina superior. Adicionalmente, los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes se traslapan el uno con el otro después del cambio de la segunda red.

Un segundo aspecto de la invención, los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes descansan borde con borde después del cambio de la segunda red.

5

En un tercer aspecto preferido de la invención, los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes se separan el uno del otro después del cambio de la segunda red y se une indirectamente el uno al otro mediante una tira de empalme. Como ventaja, la tira de empalme forma parte de un recogido permanente.

10

Un recogido permanente también se puede unir a la cuarta red compuesta a lo largo de la línea de unión entre la segunda y tercera redes en el primero y segundo aspecto de la invención.

- 15 La línea central longitudinal de la línea de corte cóncavo-convexo alternante se separa preferiblemente de la línea central longitudinal de la primera red por 40-120 mm, preferiblemente 60-100 mm y mas preferiblemente 70-90 mm cuando un material de lámina superior para un pañal de adulto se elabora y por 40-80 mm, preferiblemente 50-70 mm y más preferiblemente 60 mm cuando se elabora un
- 20 material de lámina superior para un pañal para bebé.

BREVE DESCRIPCIÓN DEL DIBUJO

La invención se describirá ahora con referencia a las figuras incluidas, de las cuales;

25

Las figuras 1a y b ilustran esquemáticamente una línea de elaboración para elaboración continua de una red de láminas superior de acuerdo con una primera modalidad de la invención,

La figura 2 ilustra esquemáticamente las etapas finales de una segunda modalidad de un método de acuerdo con la invención,

5 La figura 3 describe una vista en sección a lo largo de la línea III-III en la figura 2, y

Las figuras 4a y 4b ilustran una línea de elaboración para la elaboración continua de una red de lámina superior de acuerdo con una tercera modalidad de la invención.

10

DESCRIPCIÓN DE LA MODALIDADES

En la figura 1a, una red 1 del material de la lámina superior que tiene bordes laterales rectos opuesto 2a, 2b se muestra en una vista de planta. La red 1 está dispuesta sobre un transportador adecuado (no mostrado) y transportado sobre
15 éste en dirección de la máquina que corre desde la izquierda a la derecha de las figuras 1a y 1b, como se indica mediante las flechas en estas figuras.

La red 1 se alimenta a una sección de corte I simbolizada por tijeras en la figura 1a, en la cual se hace la línea de corte 3 en la red 1. Al mover el cortador en una
20 dirección lateral, es decir una dirección transversal en relación con la dirección de la máquina, se definen una serie de porciones cóncavo-convexo mediante la línea de corte 3. En la modalidad mostrada la herramienta de corte se mueve de tal manera que la línea de corte compuesta de una serie de una línea recta 3a-una
línea inclinada hacia el interior 3b, una línea recta 3c-una línea inclinada hacia
25 afuera 3d se logra. La red 1 se divide así en una segunda red 4 y una tercera red 5 mediante la línea de corte 3.

Las redes de división 4 y 5 ingresan luego en una estación de cambio II. En esta estación la red 4 pasa sobre un transportador de cambio (no mostrado) o similar dispuesto por encima o inmediatamente por debajo del transportador sobre el cual la red 1 y la red 5 son transportadas. En esta red transportadora de cambio 4 se cambia gradualmente en la dirección lateral hasta que su borde lateral recto 2a sea movido ligeramente traslapando el borde lateral recto 2b de la red 5. Con propósito de ilustración, el cambio lateral de la red 4 se exagera en la figura 1a. El transportador de cambio se dimensiona así de tal manera que cuando la red 4 se ha cambiado completamente esta ha viajado a lo largo de una distancia mayor que la red 5 que corresponde a la suma de las extensiones longitudinales de las líneas 3a y 3b cuando esta está de nuevo en la etapa III puesta sobre el mismo transportador sobre la que es transportada la red 5.

De esta manera las porciones convexa y cóncava de la serie de porciones cóncava-convexo en las redes 4 y 5 formadas por la línea de corte 3 coincidirán como se ilustró en la figura 1b.

El cambio de la red 4 puede, si se desea, mediante un dimensionado adecuado del transportador de cambio tener lugar sobre una distancia mayor de acuerdo con la fórmula de que la diferencia en las distancias de viaje entre las redes 4 y 5 = $n \times$ la mitad de una longitud de onda donde $n = 1, 3, 5, 7, \dots$ y una longitud de onda es la suma de las extensiones de $3a + 3b + 3c + 3d$.

Después de que la red 4 en la estación de cambio II se ha distanciado de la red 5 pero antes de que la red 4 sea puesta sobre el mismo transportador que la red 5 con su borde lateral recto 2a traslapando el borde lateral recto 2b de la red 5, se aplica una línea engomada a lo largo del borde 2b sobre la red 5 por cualquiera medios adecuados (no mostrados), tal como una boquilla de engomado. Las

porciones de borde lateral recto de las redes 4 y 5 son luego presionadas juntas, por ejemplo al pasar las redes en la línea de contacto entre los dos rodillos, uniendo de esta manera estas redes juntas mediante una línea de unión 9 y formando una cuarta red compuesta 6 compuesta de las redes 4 y 5.

5

Las redes 4 y 5 pueden por supuesto ser unidas mediante otros medios adecuados diferentes a la goma conocidos por el hombre experto, tal como soldado con calor o con la ayuda de un dispositivo de ultrasonido.

10 En una variante del método de elaboración, la red así formada del material de lámina superior es enrollado sobre un rollo de almacenamiento para uso adicional en una línea de producción para artículos absorbentes desechables, tal como pañales para nenes o adultos o guardas de incontinencia para adultos.

15 En la modalidad preferida, el método de elaboración del material de láminas superior se incluye en una primera etapa en una línea de elaboración para artículos absorbentes desechables. En tales artículos los así llamados recogidos permanentes están a menudo presentes en la lámina superior con el fin de evitar escapes laterales del líquido emitido sobre la lámina superior. Los recogidos

20 permanentes son bandas de elástico o material elastificado aplicadas en un estado extendido a la lámina superior y que se extienden en las direcciones longitudinales de ambos lados de un cuerpo absorbente en el producto final. En la Figura 1b, la aplicación de las bandas elásticas 7, 8 en un estado extendido se ilustra esquemáticamente. La estación IV, las bandas elásticas 7, 8 que se

25 convertirán en los recogidos permanentes en el producto final se desenrollan del rodillo de almacenamiento (no mostrado) y provisto con una tira de goma a lo largo de cada borde interno y posteriormente presionado sobre la red 6 por un par de

rodillos (no mostrados). Como es evidente de la Figura 1b, la banda 8 cubre la línea de unión 9 las redes de unión 4 y 5 juntas como se describió anteriormente.

Si la línea de unión se logra mediante calor y presión o con la ayuda de un dispositivo de ultrasonido, la unión de los bordes 2a y 2b y el recogido permanente pueden ocurrir en una etapa, es decir los bordes 2a, 2b y el recogido permanente 8 se unen juntos al mismo tiempo en una única operación de unión.

La red así formada de material de lámina superior se puede entonces poner sobre otra red de material de trasfondo (n mostrado) sobre el cual la hilera de cuerpos absorbentes 10 se han puesto, dicha red de material de trasfondo tiene tal ancho que sus bordes laterales coinciden con las porciones rectas 13 y 3a localizado más cerca de la línea central longitudinal A de la red 6. La red de material de trasfondo es luego unida a la red 6 del material de lámina superior en las áreas localizadas por fuera de los cuerpos absorbentes 10 en la hilera de cuerpos absorbentes. Los elásticos de pierna también se aplican en un estado extendido entre la red del material de trasfondo y la red del material de lámina superior antes de que estas redes se unan entre sí.

En la última etapa en la línea de producción para artículos absorbentes desechables la red compuesta de la red de lámina superior 6, los cuerpos absorbentes 10 y la red de material de trasfondo con las bandas 7 y 8 aplicadas a la red de lámina superior 6 y los elásticos de pierna aplicados entre la red 6 y la red de material de trasfondo se cortan de tal manera que se producen pañales individuales. La ubicación de uno de tales cortes se muestra en la Figura 1 por una línea punteada C solo con propósitos de ilustración.

En lugar de poner la red de lámina superior 6 sobre una red que comprende una hilera de cuerpos absorbentes sobre esta, la hilera de cuerpos absorbentes se puede poner sobre la red de lámina superior 6 y la red de material de trasfondo se puede entonces poner sobre la red de lámina superior 6 y ser unida a esta. Si los
5 recogidos permanentes van a ser aplicados a la lámina superior esta se debe entonces hacer sobre el lado de la red de lámina superior opuesta al lado sobre el cual los cuerpos absorbentes están o van a ser puestos.

En las Figuras 2 y 3, la segunda modalidad de la presente invención se ilustra
10 esquemáticamente. Las primeras etapas I y II del método son iguales que las descritas con referencia a la Figura 1a, la única diferencia es que la red 4' es cambiada en la dirección lateral en tal proporción que existe un espacio 11 entre los bordes 2a' y 2b'. Cuando la red 4' en la etapa III' es puesta de regreso sobre el mismo transportador que la red 5'. Los componentes en la segunda modalidad que
15 corresponden a componentes similares en las Figuras 1a y 1b que son dados los mismos numerales de referencia con la adición de un primer signo. En la segunda modalidad la red 5' y la red 4' están unidas indirectamente al ser ambas fijadas al lado inferior del recogido permanente 8', tales uniones se indican mediante 12 y 13 en la Figura 3. Si la lámina compuesta no pretende ser provista con un recogido
20 permanente se podría utilizar en su lugar una tira de empalme. Mediante el uso de la tira de empalme, que puede estar en la forma de un recogido permanente, para unir indirectamente los bordes de las redes 4', 5' la precisión requerida del cambio lateral de la red 4' se reduce. Adicionalmente, los bordes 2a', 2b' de las redes 4', 5' no necesitan ser perfectamente rectos sino que se pueden permitir irregularidades
25 de la recta perfecta.

Una tira de empalme para la unión indirecta de los bordes 2a', 2b' de las redes 4', 5' se hace preferiblemente del mismo tipo de material que las redes 4', 5'.

En las Figuras 4a y 4b una tercera modalidad se muestra esquemáticamente en las vistas de planta similares a las Figuras 1a y 1b. Los componentes similares a los componentes correspondientes en las Figuras 1a y 1b le son dados los mismos numerales de referencia con la adición de un signo bis. También en esta modalidad la red 1" un corte 3" idéntico al corte 3 en la Figura 1a se hace al dividir la red 1" en las redes 4", 5". La etapa de cambo II" involucra el doblez 180 grados de la red 4" de tal manera que la línea de corte 3" se girará alejándose del borde 2b" de la red 5", es decir, ser dirigido hacia arriba en la Figura 4a. La red 4" es luego cambiada longitudinalmente de tal manera que las porciones convexa y cóncava de la red 4" y la red 5" formada mediante la línea de corte 3" coincidirá como se ilustró en la Figura 4b. En la etapa III" en la Figura 4b, los bordes 2a", 2b" se unen al engomar, soldar con calor o con la ayuda de un dispositivo de ultrasonido. Después de la etapa de unión, la red 4" se dobla 180 grados de tal manera que las porciones cóncavas – convexas de la red 4" se dirigirá en dirección opuesta a las porciones cóncavas – convexas de la red 5". La costura 9" creada en esta modalidad se muestra en una vista seccional en la Figura 5.

Aunque el método de acuerdo con la invención se ha descrito para la elaboración de un material de lámina superior este se puede utilizar también para elaborar un material de respaldo que tenga aberturas de pierna. Así, el material de partida en la primera red continua puede ser cualquier material conocido a ser utilizado como lámina superior o material de lámina de respaldo.

Sí el material elaborado de acuerdo con la presente invención va a ser enrollado sobre un rollo de almacenamiento antes de ser introducido en la línea de elaboración para los artículos absorbentes desechables, la primera red continua 1 se puede dividir en la segunda y terceras redes 4, 5 a lo largo de su longitud

completa antes de ser cambiado. Esto, sin embargo, no se prefiere en razón a que entonces se necesitará un transportador muy largo.

La modalidad descrita se puede modificar sin dejar el alcance de la invención,
5 otros dispositivos de cambio diferentes del transportador de cambio se pueden por ejemplo utilizar. Si la red de material de lámina superior es un material que se puede soldar la segunda y terceras redes se pueden unir entre sí mediante una costura soldada en lugar de una costura de goma. Las líneas que dan la forma de onda de la línea de corte no requieren ser rectas sino que pueden por ejemplo
10 formar una onda de seno. Adicionalmente, en lugar de cambiar la segunda red 4, la tercera red 5 se puede cambiar. También es posible tener dispositivos separados para el desplazamiento lateral y longitudinal de la red 4 en relación con la red 5. La tira de empalme para unir indirectamente los bordes rectos de la segunda y terceras redes juntas se pueden utilizar también si no existe espacio
15 entre dichos bordes, es decir, cuando dichos bordes descansan borde con borde o se traslapan el uno con el otro. La presente invención se debe por lo tanto limitar al contenido de las reivindicaciones de Patentes incluidas.

REIVINDICACIONES

1. Un método de elaboración de un material de lámina superior (6; 6'; 6'') o material de lámina trasero para uso en la elaboración de artículos absorbentes

5 desechables, que comprende las etapas de,

a) Dividir una primera red continua (1;1'') de material de lámina que tenga bordes laterales sustancialmente rectos (2a, 2b, 2a', 2b', 2a'', 2b'') en una segunda y tercera red continua (4 y 5; 4' y 5'; 4'' y 5'') mediante una línea de corte cóncavo-convexo alternante 3; 3'; 3'' cortada en una dirección longitudinal a lo largo de dicha primera red continua (1;1''), dicha línea de corte está distanciada de ambos bordes laterales (2a, 2b; 2a', 2b'; 2a'', 2b'') de dicha primera red continua (1;1''),

b) Cambiar la segunda red continua (4;4';4'') en la dirección lateral en relación con la tercera red continua (5; 5';5'') de tal manera que los bordes sustancialmente rectos (2a, 2b; 2a', 2b'; 2a'', 2b'') de la segunda y tercera redes continuas son paralelas y adyacentes entre sí y cambiar longitudinalmente la segunda red continua (4;4'; 4'') de tal manera que la serie de porciones de borde cóncavo y la serie de porciones de borde convexo de la segunda y tercera redes continuas (4, 5; 4', 5'; 4'', 5'') se alinean longitudinalmente entre sí,

c) unir directamente o indirectamente los bordes rectos de la segunda y terceras redes continuas uno a otro, formando de esta manera una cuarta red compuesta (6;6';6''),

caracterizada porque la línea de corte (3; 3';3'') se hace en dicha primera red continua (1;1'') de tal manera que todas las porciones (3a-3d; 3a'-3d'; 3a''-3d'') de dicha línea de corte (3;3',3'') se separa de una línea central longitudinal de dicha primera red continua.

2. El método de acuerdo con la reivindicación 1 en donde dicha línea de corte (3; 3'; 3'') se forma mediante una serie de una línea recta (3c; 3c'; 3c'')- una línea inclinada hacia afuera (3d; 3d'; 3d'') –una línea recta (3a; 3a'; 3a'') –una línea inclinada hacia adentro (3b; 3b'; 3b'').

5

3. El método de acuerdo con la reivindicación 1 o 2 en donde dicha primera red continua (1; 1'') se hace de material de lámina superior.

4. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde los
10 bordes rectos (2a, 2b) de la segunda y tercera redes se traslapan el uno con el otro después del cambio de la segunda red.

5. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde los bordes rectos (2a'', 2b'') de la segunda (4'') y la tercera (5'') redes descansan
15 borde con borde después de cambiar la segunda red.

6. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde los bordes rectos (2a', 2b') de la segunda (4') y tercera (5') redes se separa la una de a otra o descansan borde con borde después del cambio de la segunda red y
20 están indirectamente unidos uno al otro mediante una tira de empalme (8').

7. El método de acuerdo con la reivindicación 6 en donde la tira de empalme (8') forma parte de un recogido permanente.

25 8. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, en donde un recogido permanente (8) se une a la cuarta red compuesta (6) a lo largo de la línea de unión entre la segunda y tercera red (4, 5).

9. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 3-8, en donde la línea central longitudinal (B) de la línea de corte cóncava-convexo alternante se separa de la línea central longitudinal (A) de la primera red (1) mediante 40-120 mm, preferiblemente 60-100 mm y más preferiblemente 70-90 mm cuando se elabora un material de lámina superior para un pañal de adulto y 40-80 mm, preferiblemente 50-70 mm y más preferiblemente 60 mm cuando se elabora un material de lámina superior para un pañal para bebé.

UN MÉTODO PARA ELABORAR UNA LÁMINA SUPERIOR O UNA LÁMINA TRASERA DE UN ARTÍCULO ABSORBENTE DESECHABLE

RESUMEN

5 La presente invención se relaciona con un método para elaborar un material de lámina superior (6) o un material de lámina trasero para uso en la elaboración de artículos absorbentes desechables, que comprende las etapas de, a) dividir una primera red continua (1) de material de lámina que tiene bordes laterales sustancialmente rectos (2a, 2b) en una segunda y tercera red continua (4 y 5
10 respectivamente) mediante una línea de corte cóncavo-convexo alternante (3) cortada en una dirección longitudinal a lo largo de dicha primera red continua (1), dicha línea de corte se separa de ambos bordes laterales (2a, 2b) de dicha primera red continua (1), b) cambiar la segunda red continua (4) en una dirección lateral en relación con la tercera red continua (5) de tal manera que los bordes
15 sustancialmente rectos (2a, 2b) de la segunda y tercera redes continuas son paralelas y adyacentes entre sí y cambiar longitudinalmente la segunda red continua (4) de tal manera que la serie de porciones de bordes cóncavos y la serie de porciones de porciones de bordes convexos de la segunda y tercera redes continuas (4,5) se alinean longitudinalmente entre sí, c) uniendo directa o
20 indirectamente los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes continuas entre sí, formando de esta manera una cuarta red de compuesto (6). de acuerdo con la invención la línea de corte (3) se hace en dicha primera red continua (1) de tal manera que todas las porciones (3a-3d) de dicha línea de corte (3) se separa de una línea central longitudinal (A) de dicha primera red continua.

REIVINDICACIONES CORREGIDAS

Recibida por la Oficina Internacional el 23 de marzo de 2010 (23.03.2010).

1. Un método de elaboración de un material de lámina o un material de lámina de trasero para el uso en la elaboración de artículos absorbentes desechables, que comprende las etapas de,

a) Dividir una primera red continua (1;1'') de material de lámina que tiene bordes laterales sustancialmente rectos (2a, 2b; 2a',2b'; 2a'', 2b'') en una segunda y tercera redes continuas (4 y 5; 4' y 5'; 4'' y 5'') mediante una línea de corte cóncavo-convexo alternante 3; 3'; 3'' cortada en una dirección longitudinal a lo largo de dicha primera red continua (1; 1''), dicha línea de corte está distanciada de ambos bordes laterales (2a, 2b; 2a', 2b'; 2a'', 2b'') de dicha primera red continua (1;1''),

b) Cambiar la segunda red continua (4;4';4'') en la dirección lateral en relación con la tercera red continua (5; 5';5'') de tal manera que los bordes sustancialmente rectos (2a, 2b; 2a', 2b'; 2a'', 2b'') de la segunda y tercera redes continuas son paralelas y adyacentes entre sí y cambiar longitudinalmente la segunda red continua (4;4'; 4'') de tal manera que la serie de porciones de borde cóncavo y la serie de porciones de borde convexo de la segunda y tercera redes continuas (4, 5; 4', 5'; 4'', 5'') se alinean longitudinalmente entre sí,

c) unir directamente o indirectamente los bordes rectos de la segunda y terceras redes continuas uno a otro, formando de esta manera una cuarta red compuesta (6;6';6''),

caracterizada porque la línea de corte (3; 3';3'') se hace en dicha primera red continua (1;1'') de tal manera que todas las porciones (3a-3d; 3a'-3d'; 3a''-3d'') de dicha línea de corte (3;3',3'') se separa de una línea central longitudinal de dicha primera red continua.

2. El método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicha línea de corte (3; 3'; 3'') se forma mediante una serie de una línea recta (3c; 3c'; 3c'')- una línea inclinada hacia afuera (3d; 3d'; 3d'') –una línea recta (3a; 3a'; 3a'') –una línea

5 inclinada hacia adentro (3b; 3b'; 3b'').

3. El método de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en donde dicha primera red continua (1; 1'') se hace de material de lámina superior.

10 4. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde los bordes rectos (2a, 2b) de la segunda y tercera redes se traslapan el uno con el otro después del cambio de la segunda red.

5. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde

15 los bordes rectos (2a'', 2b'') de la segunda (4'') y la tercera (5'') redes descansan borde con borde después de cambiar la segunda red.

6. El método de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde los bordes rectos (2a', 2b') de la segunda (4') y tercera (5') redes se separan la

20 una de a otra o descansan borde con borde después del cambio de la segunda red y están indirectamente unidos uno al otro mediante una tira de empalme (8').

7. El método de acuerdo con la reivindicación 6 en donde la tira de empalme (8') forma parte de un recogido permanente.

25 8. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-6, en donde un recogido permanente (8) se une a la cuarta red compuesta (6) a lo largo de la línea de unión entre la segunda y tercera red (4, 5).

9. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 3-8, en donde la línea central longitudinal (B) de la línea de corte cóncava-convexo alternante se separa de la línea central longitudinal (A) de la primera red (1) mediante 40-120 mm, preferiblemente 60-100 mm y más preferiblemente 70-90 mm cuando se elabora un material de lámina superior para un pañal de adulto y 40-80 mm, preferiblemente 50-70 mm y más preferiblemente 60 mm cuando se elabora un material de lámina superior para un pañal para bebé.

10

15

20

25

WPC11256/ID.207968

42

1/3

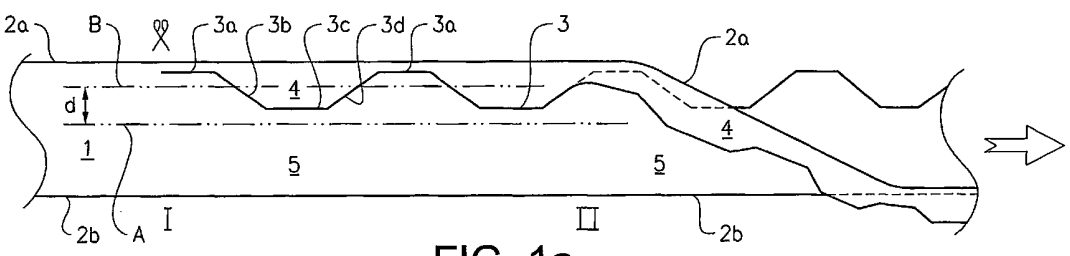


FIG. 1a

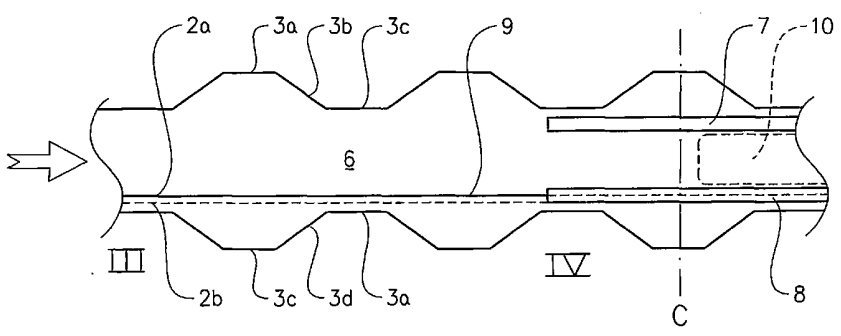


FIG. 1b

3/3

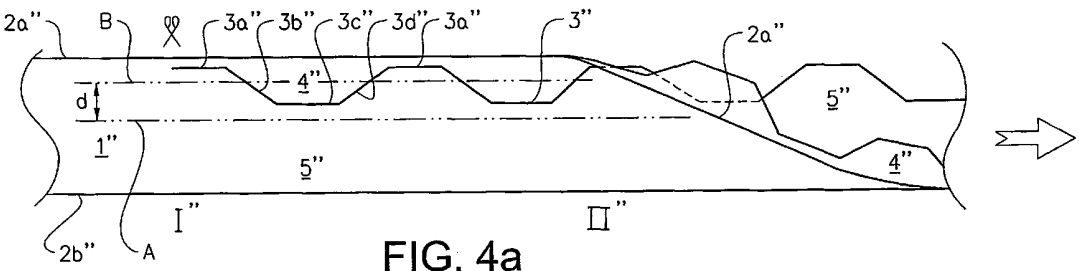


FIG. 4a

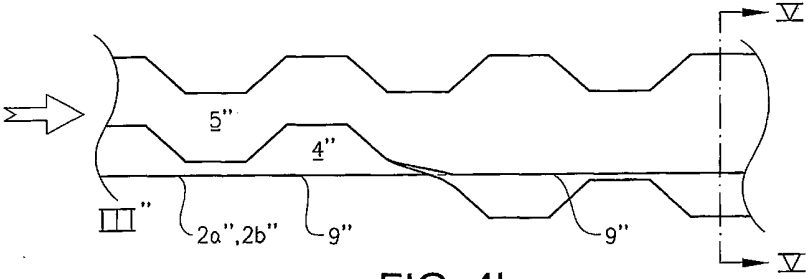


FIG. 4b

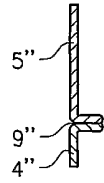


FIG. 5

43

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2009/050672

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
IPC: see extra sheet According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)		
IPC: A61F		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
SE,DK,FI,NO classes as above		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)		
EPO-INTERNAL, WPI DATA, PAJ, TXTE		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0539032 A1 (JOHNSON & JOHNSON INC.), 28 April 1993 (28.04.1993), figures 7-8, claims 1-20 --	1-9
A	US 5695846 A (LANGE S.J. ET AL), 9 December 1997 (09.12.1997), figure 10, claim 1, abstract --	1-9
A	US 5985081 A (REYNOLDS G.M.), 16 November 1999 (16.11.1999), figures 3,9, claims 1-20 --	1-9
A	FR 2644694 A1 (KAYSERSBERG), 28 Sept 1990 (28.09.1990), figures 4-5, claim 1 --	1-9
☒ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international search report
4 February 2010		12-02-2010
Name and mailing address of the ISA/ Swedish Patent Office Box 5055, S-102 42 STOCKHOLM Facsimile No. +46 8 666 02 86		Authorized officer Johan Kjellgren/ELY Telephone No. +46 8 782 25 00

46

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2009/050672

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4760764 A (DE JONCKHEERE R. ET AL), 2 August 1988 (02.08.1988), figures 3-4, see the whole document -- -----	1-9

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/SE2009/050672

International patent classification (IPC)

A61F 13/15 (2006.01)

B29D 7/01 (2006.01)

Download your patent documents at www.prv.se

The cited patent documents can be downloaded:

- From "Cited documents" found under our online services at www.prv.se (English version)
- From "Anförda dokument" found under "e-tjänster" at www.prv.se (Swedish version)

Use the application number as username. The password is **ZRUGYARKBI**.

Paper copies can be ordered at a cost of 50 SEK per copy from PRV InterPat (telephone number 08-782 28 85).

Cited literature, if any, will be enclosed in paper form.

48

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/SE2009/050672

EP	0539032	A1	28/04/1993	SE	0539032	T3	
				AT	145812	T	15/12/1996
				AU	666333	B	08/02/1996
				AU	2538892	A	01/04/1993
				BR	9203778	A	20/04/1993
				CA	2079150	A,C	17/02/2004
				CN	1073354	A	23/06/1993
				CN	1127326	C	12/11/2003
				CZ	282819	B	15/10/1997
				CZ	9202943	A	12/05/1993
				DE	69215643	D,T	03/07/1997
				DK	0539032	T	07/04/1997
				ES	2094305	T	16/01/1997
				GR	1002235	B	19/04/1996
				GR	92100400	A	21/06/1993
				HK	46797	A	18/04/1997
				HU	64824	A	28/03/1994
				JP	3468535	B	17/11/2003
				JP	6121811	A	06/05/1994
				KR	100227951	B	01/11/1999
				MX	9205495	A	01/05/1993
				SK	294392	A	08/03/1995
US	5695846	A	09/12/1997	AT	195859	T	15/09/2000
				AU	4655696	A	31/07/1996
				BR	9606972	A	04/11/1997
				CA	2207259	A,C	18/12/2001
				CN	1176590	A	18/03/1998
				CO	4650274	A	03/09/1998
				DE	69610070	D,T	12/04/2001
				EG	20678	A	30/11/1999
				EP	0801551	A,B	30/08/2000
				SE	0801551	T3	
				ES	2150099	T	16/11/2000
				JP	10512170	T	24/11/1998
				MX	9705286	A	31/10/1997
				PH	31539	A	03/11/1998
				SG	71819	A	18/04/2000
				US	5597437	A	28/01/1997
				WO	9621411	A	18/07/1996
				ZA	9600224	A	09/07/1996
US	5985081	A	16/11/1999	AU	5084999	A	17/01/2000
				BR	9911542	A	27/03/2001
				CO	4960683	A	25/09/2000
				DE	19983320	T	13/06/2001
				GB	2354154	A,B	22/01/2003
				WO	0000135	A	06/01/2000
FR	2644694	A1	28/09/1990	NONE			

49

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/SE2009/050672

US	4760764	A	02/08/1988	DE	3673311	D	13/09/1990
				EP	0218857	A,B	08/08/1990
				ES	2001245	A	01/05/1988
				FR	2586533	A,B	11/12/1987
				JP	62250202	A	31/10/1987

50

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY
(Chapter I of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Rule 44bis)

Applicant's or agent's file reference 219701	FOR FURTHER ACTION		See item 4 below
International application No. PCT/SE2009/050672	International filing date (day/month/year) 04 June 2009 (04.06.2009)	Priority date (day/month/year)	
International Patent Classification (8th edition unless older edition indicated) See relevant information in Form PCT/ISA/237			
Applicant SCA Hygiene Products AB			

1. This international preliminary report on patentability (Chapter I) is issued by the International Bureau on behalf of the International Searching Authority under Rule 44 bis.1(a).

2. This REPORT consists of a total of 6 sheets, including this cover sheet.

In the attached sheets, any reference to the written opinion of the International Searching Authority should be read as a reference to the international preliminary report on patentability (Chapter I) instead.

3. This report contains indications relating to the following items:

☒	Box No. I	Basis of the report
☐	Box No. II	Priority
☐	Box No. III	Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
☐	Box No. IV	Lack of unity of invention
☒	Box No. V	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
☐	Box No. VI	Certain documents cited
☒	Box No. VII	Certain defects in the international application
☐	Box No. VIII	Certain observations on the international application

4. The International Bureau will communicate this report to designated Offices in accordance with Rules 44bis.3(c) and 93bis.1 but not, except where the applicant makes an express request under Article 23(2), before the expiration of 30 months from the priority date (Rule 44bis .2).

	Date of issuance of this report 06 December 2011 (06.12.2011)
The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland Facsimile No. +41 22 338 82 70	Authorized officer Nora Lindner e-mail: pt03.pct@wipo.int

51

PATENT COOPERATION TREATY

From the
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

To:

ALBIHNS AB
P.O Box 5581
Valhallavägen 117
114 85 Stockholm
Sverige

PCT

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

(PCT Rule 43bis.1)

Applicant's or agent's file reference 219701		Date of mailing (day/month/year) 12-02-2010	
		FOR FURTHER ACTION See paragraph 2 below	
International application No. PCT/SE2009/050672	International filing date (day/month/year) 04-06-2009	Priority date (day/month/year)	
International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC See Supplemental Box			
Applicant SCA Hygiene Products AB et al			

1. This opinion contains indications relating to the following items:

☒ Box No. I Basis of the opinion

☐ Box No. II Priority

☐ Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability

☐ Box No. IV Lack of unity of invention

☒ Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

☐ Box No. VI Certain documents cited

☒ Box No. VII Certain defects in the international application

☐ Box No. VIII Certain observations on the international application

2. FURTHER ACTION

If a demand for international preliminary examination is made, this opinion will be considered to be a written opinion of the International Preliminary Examining Authority ("IPEA") except that this does not apply where the applicant chooses an Authority other than this one to be IPEA and the chosen IPEA has notified the International Bureau under Rule 66.1bis(b) that written opinions of this International Searching Authority will not be so considered.

If this opinion is, as provided above, considered to be a written opinion of the IPEA, the applicant is invited to submit to the IPEA a written reply together, where appropriate, with amendments, before the expiration of 3 months from the date of mailing of Form PCT/ISA/220 or before the expiration of 22 months from the priority date, whichever expires later.

For further opinions, see Form PCT/ISA/220.

3. For further details, see notes to Form PCT/ISA/220.

Name and mailing address of the ISA/SE Patent- och registreringsverket Box 5055 S-102 42 STOCKHOLM Facsimile No. +46 8 667 72 88	Authorized officer Johan Kjellgren/ELY Telephone No. +46 8 782 25 00
--	--

52

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.
PCT/SE2009/050672

Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient.
Continuation of: Cover sheet

International patent classification (IPC)

A61F 13/15 (2006.01)

B29D 7/01 (2006.01)

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.

PCT/SE2009/050672

Box No. I Basis of this opinion

1. With regard to the language, this opinion has been established on the basis of:
☒ the international application in the language in which it was filed
☐ a translation of the international application into _____, which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (Rules 12.3(a) and 23.1(b)).
2. ☐ This opinion has been established taking into account the rectification of an obvious mistake authorized by or notified to this Authority under Rule 91 (Rule 43bis.1(a)).
3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material
☐ a sequence listing
☐ table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material
☐ on paper
☐ in electronic form
 - c. time of filing/furnishing
☐ contained in the international application as filed.
☐ filed together with the international application in electronic form.
☐ furnished subsequently to this Authority for the purposes of search.
4. ☐ In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
5. Additional comments:

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.

PCT/SE2009/050672

Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims	1-9	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-9	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-9	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations:

The present application concerns the manufacture of a top or back sheet material for use in the manufacture of disposable absorbent articles. The object of the invention is to find a low-waste method for the production of a top or back sheet, comprising cutting and aligning the straight side edges of a continuous web, where the formed seam does not inflict negatively on neither absorbing nor aesthetic properties. The object is achieved by a method comprising cutting a continuous web in a sinusoidal fashion between one of the side edges and the centre of the web. The straight edges of the two parts are subsequently joined together, producing a seam on the side of the absorbing article.

Documents cited in the International Search Report:

D1: EP 0539032 A1
D2: US 5695846 A
D3: US 5985081 A
D4: FR 2644694 A1
D5: US4760764 A

The cited documents represent the general state of the art.

The invention defined in claims 1-9 is not disclosed by any of these documents.

The cited prior art does not give any indication that would lead a person skilled in the art to the claimed method of manufacture. Therefore, the claimed invention is not obvious to a person skilled in the art.

Accordingly, the invention defined in claims 1-9 is novel and is considered to involve an inventive step. The invention is industrially applicable.

WRITTEN OPINION OF THE
INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.

PCT/SE2009/050672

Box No. VII Certain defects in the international application

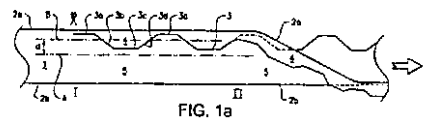
The following defects in the form or content of the international application have been noted:

According to the requirements of Rule 10.2 PCT, the terminology and the signs shall be consistent throughout the application. This requirement has not been met in view of the use of the expressions "top sheet material (6; 6'; 6")" for the same feature "composite fourth web (6; 6'; 6")" in present claim 1.

Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION PCT	
(21) N° de solicitud: 22) Fecha de solicitud: (30) Prioridad (31) Prioridad (32) Fecha (33) País	(51) Int Cl: A61F 013/015 (71) Solicitante(s) SCA HYGIENE PRODCUTS AB (72) Inventor(es) LUCAS BÄCK ULRIKA CARLSON (74) Apoderado: LUZ CLEMENCIA DE PAEZ
(85) Fecha limite inicio fase nacional: 04/01/2012 (86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT Fecha de presentación de la solicitud: 04/06/2009 No. de solicitud PCT/SE2009/050672	(87) Publicación internacional Fecha: 09/12/2010 N° publicación: WO 2010/140942
(54) Título: UN MÉTODO PARA ELABORAR UNA LÁMINA SUPERIOR O UNA LÁMINA TRASERA DE UN ARTÍCULO ABSORBENTE DESECHABLE	

Resumen:

La presente invención se relaciona con un método para elaborar un material de lámina superior (6) o un material de lámina trasero para uso en la elaboración de artículos absorbentes desechables, que comprende las etapas de, a) dividir una primera red continua (1) de material de lámina que tiene bordes laterales sustancialmente rectos (2a, 2b) en una segunda y tercera red continua (4 y 5 respectivamente) mediante una línea de corte cóncavo-convexo alternante (3) cortada en una dirección longitudinal a lo largo de dicha primera red continua (1), dicha línea de corte se separa de ambos bordes laterales (2a, 2b) de dicha primera red continua (1), b) cambiar la segunda red continua (4) en una dirección lateral en relación con la tercera red continua (5) de tal manera que los bordes sustancialmente rectos (2a, 2b) de la segunda y tercera redes continuas son paralelas y adyacentes entre sí y cambiar longitudinalmente la segunda red continua (4) de tal manera que la serie de porciones de bordes cóncavos y la serie de porciones de porciones de bordes convexos de la segunda y tercera redes continuas (4,5) se alinean longitudinalmente entre sí, c) uniendo directa o indirectamente los bordes sustancialmente rectos de la segunda y tercera redes continuas entre sí, formando de esta manera una cuarta red de compuesto (6). de acuerdo con la invención la línea de corte (3) se hace en dicha primera red continua (1) de tal manera que todas las porciones (3a-3d) de dicha línea de corte (3) se separa de una línea central longitudinal (A) de dicha primera red continua.



Sabia
en
Blanco

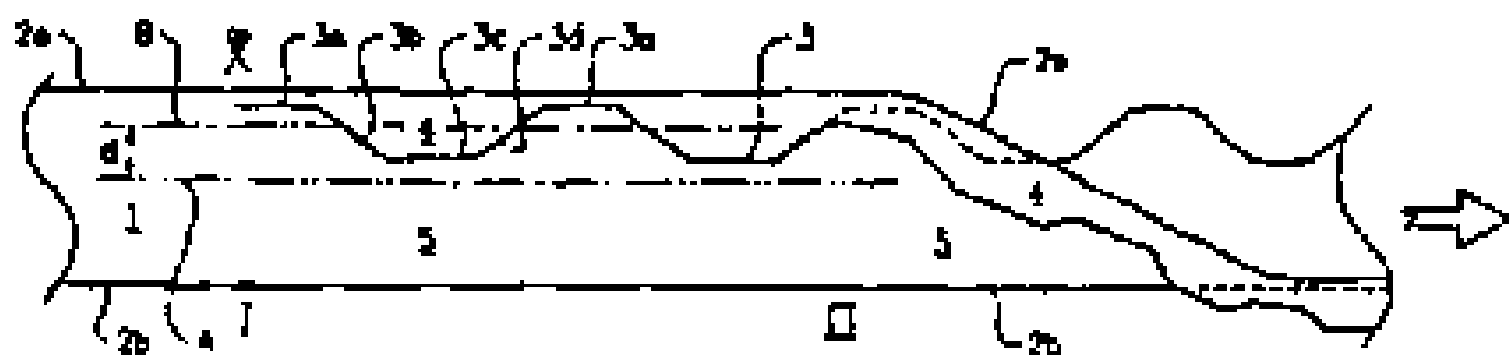
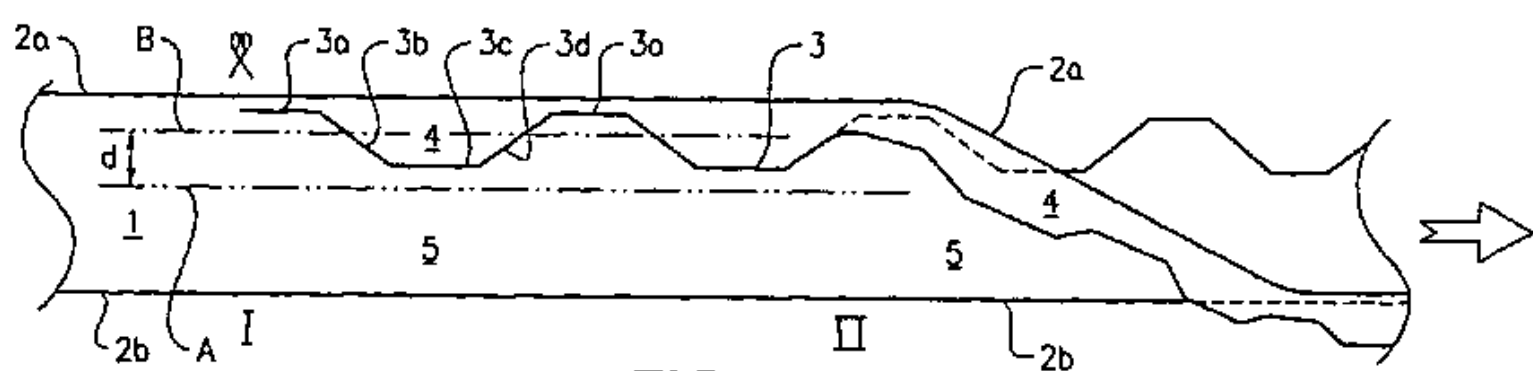


FIG. 1a



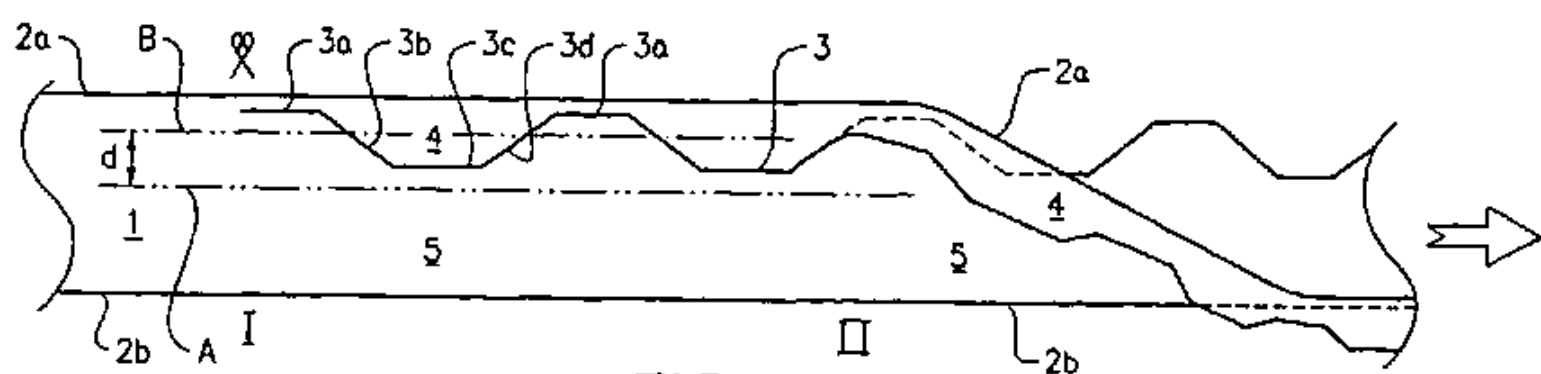


FIG. 1a

58

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	RECIBO DE CAJA	No. 12 - 000103
		Bogotá D.C., Enero 02 de 2012 - 11:36:31

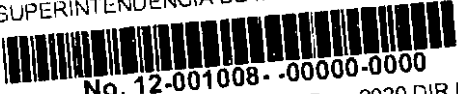
RECIBIDO DE : CAVELIER ABOGADOS	NI 860.041.367
---------------------------------	----------------

*** Soporte del Pago ***					
TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	427470842	02/01/2012	17.045.000.00

*** Conceptos Pagados ***			
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO Vr. CONCEPTO
1 50005-01-01	SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE INVENCIÓN	590.000.00 590.000.00
			\$590.000.00
			=====

SON: **QUINIENTOS NOVENTA MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____
Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

No. 12-001008-00000-0000
Fecha: 2012-01-04 11:15:01 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTE IYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 58

Colo: 11256 - 841 - 306 - 9



No. 12-001008- -00000-0000

Fecha: 2012-01-04 11:15:01 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 58

PATENTE DE INVENCION ☐

MODELO DE UTILIDAD ☐

Art 33 Decisión 486/00

- ☐ Indicación que se solicita una patente.
- ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
- ☐ Descripción de la invención
- ☐ Dibujos de ser estos pertinentes
- ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas (De ser el caso formato de descuento)
- Completa ☐ Incompleta ☐

PATENTE DE INVENCION PCT ☒

MODELO DE UTILIDAD PCT ☐

Art.33 Decisión 486/00, Circular Única

- ☒ Indicación que se solicita una PCT
- ☒ Copia de la solicitud en español, tal como fue presentada inicialmente (capítulo descriptivo, reivindicatorio, resumen)
- ☒ Dibujos de ser estos pertinentes
- ☒ Comprobante de pago de las tasas establecidas (de ser el caso formato de descuento)
- Completa ☒ Incompleta ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

(Art. 119 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita Diseño industrial
- ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
- ☐ Representación gráfica y fotográfica del Diseño industrial o muestra del material que incorpora el diseño
- ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

(Art. 92 Decisión 486/00)

- ☐ Indicación que se solicita un esquema de trazado
- ☐ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud
- ☐ Representación gráfica de un esquema de trazado
- ☐ Comprobante de pago de las tasas establecidas
- Completa ☐ Incompleta ☐