

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES
2000-10

1) SOLICITUD DE

☐ Corrección de error material ☒ Modificación a una solicitud

2) SOLICITANTE	Nombre MEDICAL INSTILL TECHNOLOGIES, INC Dirección 419 West Avenue, Stamford, CT 06902, Estados Unidos Nacionalidad o domicilio Stamford, CT, Estados Unidos Lugar de constitución CT, Estados Unidos Teléfono Fax E Mail	IDENTIFICACIÓN C C ☐ NIT ☐ C E ☐ OTRO ☐ NUMERO _____
-----------------------	---	---

3) REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre DILIA MARÍA RODRÍGUEZ D ALEMAN Dirección Carrera 11 N° 86-53 Piso 6 Bogotá D C Teléfono 6181088 Fax 6350824 E Mail info@clarkemodet.com.co	IDENTIFICACIÓN C C ☒ NIT ☐ C E ☐ OTRO ☐ NUMERO 41 654 882 TP 20824 CSJ
-------------------------------------	--	--

4) NUMERO DE EXPEDIENTE 05029248 ✓

5) DESCRIPCIÓN DE LA CORRECCIÓN O MODIFICACIÓN SOLICITADA

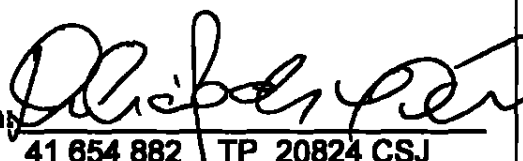
Se presente un nuevo capítulo reivindicatorio que reemplaza el presentado junto con la solicitud

6) Comprobante de pago No 05-57,175 **Fecha** Agosto 1, 2005

7) Anexos

- ☒ Comprobante de la tasa
☐ Poderes, si fuere el caso
☐ Certificado de Existencia y Representación legal, cuando el solicitante sea persona Jurídica

8)

Nombre DILIA RODRÍGUEZ D'ALEMAN **Firma** 
C C 41 654 882 **TP** 20824 CSJ

P-63N 255

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT 800176089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 50005-01-03
Fecha (VNO): 2005-08-19 16:18:52
Tramite : 011 PCI-PAIENT 379 FASE MACI 329 CUMPLEN
Asistencia: 000 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA 05 - 57,175
FECHA AGOSTO 1 DE 2005

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No PAGO	FECHA PGO	Vr PAGO
CLARKE NOBET Y CO	COLONDCONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	35422048	01/08/2005	3,365,000 00

***** CONCEPTO *****

CANT	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LEYAS COMERCIALES	91,000 00
		TOTAL	\$ 91,000 00

SON NOVENTA Y UNO MIL PESOS

RESPONSABLE 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No _____

- 1 Un ensamble de frasco para almacenar una sustancia, que comprende
 - un cuerpo que define una abertura, una cámara en comunicación de fluido con la abertura para recibir en esta la sustancia, una base, una porción media, y una porción superior espaciada axialmente de la base sobre un lado opuesto de la porción media relativo a la base, en donde uno de la base y la porción superior definen una dimensión que se extiende lateralmente mayor que una dimensión que se extiende lateralmente máxima de la porción media, y
 - un tapon recibido dentro de la abertura y penetrable por un miembro de aguja o similar para al menos una de introducir la sustancia dentro, y retirar la sustancia de, la cámara
- 2 Un ensamble de frasco como se describe en la reivindicación 1, en donde cada uno de la base, la porción media y la porción superior son aproximadamente circulares en la sección transversal, y un diámetro máximo de cada una de la base y la

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

25X

porcion superior es mayor que un diámetro maximo de
la porción media

- 3 Un ensamble de frasco como se describe en la reivindicación 2, en donde la base, la porción media y la porción superior son sustancialmente en forma de mandril
- 4 Un ensamble de frasco como se definió en la reivindicación 1, que comprende además una porción sustancialmente en forma de anillo asegurada en forma fija al cuerpo y que alcanza al menos parcialmente sobre el tapon para evitar la remoción inadvertida del tapon
- 5 Un ensamble de frasco como se definió en la reivindicacion 4, en donde la porción en forma de anillo se fusiona térmicamente al cuerpo
- 6 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 5, en donde la porción en forma de anillo es sobre-moldeada al tapón y el cuerpo
- 7 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicacion 5, en donde la porción en forma de anillo se forma integral con el tapon, y el tapon

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

258

integral y la porción en forma de anillo se sobi -
moldea al cuerpo

- 8 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 4, en donde la porción en forma de anillo define una región fusionada termicamente que forma un sello hermético entre la porción en forma de anillo y al menos uno del cuerpo y el tapón
- 9 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 1, que comprende además una porción en forma de anillo asegurada fijamente al cuerpo de frasco y cubrir completamente el tapón, en donde el tapón y la porción en forma de anillo son penetrables por una aguja para introducir una sustancia en el interior de la cámara del frasco, y la porción en forma de anillo es fusible en respuesta a la aplicación de energía térmica a ésta para sellar herméticamente cualquier hueco creado en la porción en forma de anillo por la aguja una vez se remueva ésta
- 10 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 4, en donde el tapón tiene una ranura anular definida en una periferia exterior de éste de tal forma que se forma una hendidura anular entre

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

262
259

tapón y el cuerpo, y la porción en forma de anillo
al menos parcialmente formada en la hendidura anular

- 11 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 1, en donde el tapón incluye una porción resellable al calor que cubre una porción sustancialmente adecuada para infusión
- 12 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 1, en donde el tapon es un tapon termoplastico que define una región de penetración de una aguja que es perforable con una aguja para formar una apertura de aguja a través de ésta, y es resellable al calor para sellar herméticamente la apertura de la aguja al aplicar radiación láser en una longitud de onda predeterminada y energía a esta, en donde el tapon comprende un cuerpo termoplastico que de (i) un espesor de pared predeterminado en una dirección axial de esta, (ii) un color predeterminado y opacidad que absorbe sustancialmente la radiación láser en la longitud de onda predeterminada y evita sustancialmente el pasaje de la radiación a través del espesor de pared predeterminada de ésta y (iii) un color predeterminado y opacidad que origina la radiación láser en una longitud de onda predeterminada y energía para sellar herméticamente una apertura de aguja formada en la región de

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

260

penetracion de la aguja en un periodo de tiempo
predeterminado de menos de aproximadamente 2 segundos
y sustancialmente sin quemar la región de penetracion
de aguja

13 Un ensamble de frasco como se describió en la
reivindicacion 12, en donde la región de penetracion
de aguja del tapon se forma de un termoplástico
consiste esencialmente de un copolimero de bloque de
estireno y una olefina

14 Un ensamble de frasco como se describio en la
reivindicacion 12, en donde la proporción del
copolímero de bloque de estireno a la olefina está
dentro del rango de cerca de 50 50 por peso a cerca
de 90 5 por peso

15 Un ensamble de frasco como se describió en la
reivindicación 12, en donde la longitud de onda
predeterminada es aproximadamente 980 nm

16 Un ensamble de frasco como se describió en la
reivindicacion 12, en donde la energia predeterminada
es menor de aproximadamente 30 Watts

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE PATENTE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

- 261
- 261
- 17 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 16, en donde la energía predeterminada es menos de o igual a cerca de 10 Watts
- 18 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 12, en donde el color predeterminado es gris
- 19 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 12, en donde el periodo de tiempo predeterminado es menos de cerca de 1,5 segundos
- 20 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 12, en donde la longitud de onda predeterminada es de cerca de 980 nm, la energía predeterminada está dentro del rango de cerca de 5 a 10 Watts, el color predeterminado es gris, y la opacidad predeterminada se define mediante un aditivo colorante gris oscuro dentro del rango de cerca de 0,3% a cerca de 0,6% por peso
- 21 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 1, en combinación con un soporte de frasco que incluye una superficie de montaje de frasco enganchable con la porción media del frasco, una superficie superior ubicada en el lado de la superficie de montaje, y una superficie inferior

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE PATENTE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

262
262

ubicada en el otro lado de la superficie de montaje, en donde la porción superior del frasco es enganchable con la superficie superior del soporte del frasco para evitar sustancialmente el movimiento axial del frasco relativo a este, y la base del frasco es enganchable con la superficie inferior del soporte de frasco para evitar sustancialmente el movimiento axial del frasco relativo a éste

22 Un ensamble como se describió en la reivindicación 21, que comprende además un módulo de llenado que comprende una aguja múltiple que incluye una pluralidad de agujas relativamente espaciadas la una de la otra y relativamente movable al soporte del frasco para penetrar una pluralidad de frascos montados en el soporte dentro del módulo, llenando los frascos a través de las agujas, y retirando las agujas de los frascos llenos

23 Un ensamble como se describió en la reivindicación 22, en donde el módulo además comprende una pluralidad de ensambles ópticos láser, en donde cada ensamble óptico láser se monta adyacente a una aguja respectiva, se conecta a una fuente de radiación láser, y se enfoca sustancialmente en el punto de penetración sobre un tapón de la aguja respectiva

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

para aplicar radiación láser a ésta y resellar la
misma

- 24 Un ensamble como se describió en la reivindicación 23, en donde el módulo además comprende una pluralidad de sensores ópticos, en donde cada sensor se monta adyacente a un laser óptico respectivo y se enfoca sustancialmente en la región resellada por el láser de un tapón del ensamble de láser óptico respectivo, y genera señales indicativas de la temperatura del mismo
- 25 Un ensamble como se describió en la reivindicación 23, que comprende además un puerto de haz de electrones, una cámara que recibe al menos las porciones de las agujas que penetran los tapones y al menos las superficies de los tapones que son penetrados por las agujas, y la unidad de haz de electrones acoplada al puerto de haz de electrones, en donde la unidad de haz de electrones transmite un haz de electrón dentro de la cámara y sobre la superficie de las agujas y tapones recibidos dentro de la cámara para esterilizar la misma
- 26 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 1, en combinación con al menos una aguja de llenado movable en forma relativa al

262
264

**REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545**

ensamble de frasco para penetrar el tapón, llenar la
camara del ensamble de frasco a traves de la aguja, y
retirar la aguja del ensamble de frasco lleno, y en
donde al menos uno de la aguja y un eje del frasco se
orienta en un angulo agudo en relacion al otro

27 Un ensamble de frasco para almacenar una sustancia,
que comprende

- un cuerpo que define una abertura, una camara en
comunicacion de fluido con la abertura para
recibir en ella la sustancia, una base, una
porción media, y una porción superior axialmente
espaciada de la base sobre un lado opuesto de la
porcion media relativo a la base, en donde cada
una de la base y la porción superior definen una
dimensión que se extiende lateralmente la
grande que una dimension que se extiende
lateralmente de la porción media, y
- primeros medios recibidos dentro de la abertura
para sellar la abertura y ser penetrable por la
aguja para al menos una de introducir la
sustancia dentro, y retirar la sustancia de la
camara

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

- 28 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 27, que comprende además segundos medios asegurados fijamente a los primeros medios y que se extienden entre el cuerpo y los primeros medios para evitar la remoción inadvertida de los primeros medios
- 29 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 27, en donde los primeros medios se definen mediante un tapón
- 30 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 29, en donde el tapón es resellable al calor
- 31 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 28, en donde los segundos medios se fusionan térmicamente a al menos uno del cuerpo y el tapón
- 32 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 28, en donde el segundo medio es una porción sustancialmente en forma de anillo
- 33 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 31, en donde el segundo medio es

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS S LICITUDES DE PATENTE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

259
266

sobre-moldeado a al menos uno de los primeros medios
y cuerpo del frasco

- 34 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 31, en donde el segundo medio se forma integralmente con el primer medio y los primeros y segundos medios integrales son sobre-moldeados al cuerpo
- 35 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 27, en donde cada uno de la base, la porción media y la porción superior son aproximadamente circulares en la sección transversal, y un diametro máximo de cada uno de la base y la porción superior es mayor que un diametro máximo de la porción media
- 36 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 35, en donde la base, la porción media y la porción superior definen una forma aproximadamente diabólica
- 37 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 27, en donde el primer medio es un tapón termoplástico que define una región de penetración de aguja que es perforable con una aguja para formar una apertura de aguja a través de éste, y

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

210
267

es resellable al calor para sellar herméticamente la
apertura de la aguja al aplicar radiación láser en
una longitud predeterminada y energía a ésta, en
donde el tapón comprende (i) un cuerpo termoplástico
que define un espesor de pared predeterminada en una
dirección axial de ésta, (ii) terceros medios para
absorber sustancialmente la radiación láser en la
longitud de onda predeterminada y evitar
sustancialmente el pasaje de la radiación a través
del espesor de la pared predeterminada de ésta, y
(iii) cuartos medios para originar la radiación láser
en la longitud de onda predeterminada y energía para
sellar herméticamente una apertura de aguja formada
en la región de penetración de aguja de ésta en un
período de tiempo predeterminado de menos de
aproximadamente 2 segundos y sustancialmente sin
quemar la región de penetración de aguja

- 38 Un ensamble de frasco como se describió en la
reivindicación 37, en donde los terceros medios se
definen mediante un color predeterminado y opacidad
que sustancialmente absorbe la radiación láser en la
longitud de onda predeterminada y evita
sustancialmente el paso de la radiación a través del
espesor de la pared predeterminada de esta

231
268

**REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545**

- 39 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 3/, en donde los cuartos medios α definen mediante un color predeterminado y opacidad que origina la radiación laser en la longitud de onda predeterminada y energía para sellar herméticamente una apertura de aguja formada en la región de penetración de aguja de ésta en un periodo de tiempo predeterminado de menos de aproximadamente 2 segundos y sustancialmente sin quemar la región de penetración de aguja
- 40 Un ensamble de frasco como se describió en la reivindicación 27, en donde los primeros medios α definen por un tapon que incluye una porción resellable al calor que cubre una porción sustancialmente adecuada para infusión
- 41 Un metodo que comprende las siguientes etapas
- suministrar un frasco que incluye un cuerpo que define una abertura, una camara en comunicación de fluido con la abertura para recibir en ella una sustancia predeterminada, una base, una porción media y una porción superior axialmente espaciada de la base sobre un lado opuesto de la porción media relativa a la base, en donde la porción media y la porción superior definen una

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE PATENTE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

269

dimensión que se extiende lateralmente más grande que una dimensión que se extiende lateralmente máxima de la porción media, y un tapón resellable al calor adecuado para infusión en respuesta a la aplicación de energía térmica a ésta,

- antes de llenar el frasco con la sustancia, ensamblar el tapón y el frasco y formar un sello sustancialmente resistente al gas entre el tapón y el frasco,
- esterilizar al vacío el tapón ensamblado y frasco,
- soportar el un frasco con un soporte de frasco que incluye montar la superficie en engranaje con la porción media del frasco, una superficie superior ubicada en un lado de la superficie de montaje, y una superficie inferior ubicada en el otro lado de la superficie de montaje,
- penetrar el tapón con una aguja acoplada en comunicación de fluido con una fuente de la sustancia predeterminada,

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

270

- introducir la sustancia predeterminada a través de la aguja y dentro del interior del frasco,
- retirar la aguja del tapon, y
- aplicar suficiente energía térmica a la región penetrada del tapon para fundir la región penetrada y formar un sello sustancialmente resistente al gas entre la región penetrada interior del frasco

42 Un metodo como se describió en la reivindicacion 41 que ademas comprende las etapas de evitar sustancialmente el movimiento axial del frasco durante la penetracion de la aguja del frasco mediante enganchar al menos uno de la superficie superior del soporte del frasco y la porción superior del frasco con el otro

43 Un metodo como se describió en la reivindicacion 41 en donde la etapa de esterilizar el frasco y el ensamble de tapon al vacio incluye al menos uno de aplicar una radiacion gama, radiacion de haz de electrones o radiación laser a ésta

44 Un método como se describió en la reivindicacion 41, en donde la etapa de ensamblar el tapón al frasco

**REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE FASE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545**

~~271~~
271

incluye fundir una porción sustancialmente en forma de anillo entre el tapón y el frasco

- 45 Un metodo como se describió en la reivindicacion 41 en donde la etapa de ensamblar el tapón al frasco incluye sobre-moldear la porcion en forma de anillo al tapón y el frasco
- 46 Un método como se describio en la reivindicacion 41, que comprende la etapa de formar la porción en forma de anillo integral con el tapón y sobre-moldear el tapón integral y la porcion en forma de anillo al frasco
- 47 Un metodo como se describió en la reivindicacion 41, que comprende las etapas de ensamblar el tapón al frasco robóticamente y sobre-moldear una porcion en forma de anillo entre el tapón y el frasco
- 48 Un metodo como se describió en la reivindicacion 41 en donde el ensamble de los frascos y tapones ocurre antes de instalar el ensamble frasco/tapón en el aparato de sobre-moldeo
- 49 Un método como se describió en la reivindicación 41, en donde los frascos y tapones son ensamblados en un aparato de sobre-moldeo de tal forma que la etapa de

REIVINDICACIONES A SER ENTRADAS EN LAS SOLICITUDES DE PATENTE
NACIONAL DEL PCT/US2003/027545

272

sobre-moldear las porciones en forma de anillo pueden ser alcanzadas sin transporte adicional del ensayo al frasco/tapón

50 Un metodo como se describio en la reivindicacion 41, que comprende ademas la etapa de orientar al menos uno de un eje del frasco y un eje de la aguja en un ángulo relativamente agudo al otro que define un ángulo de penetración de aguja a través del tapón orientado en un angulo relativamente agudo al eje del frasco

51 Un método como se describió en la reivindicacion 41, que comprende ademas la etapa de introducir la sustancia a traves de la aguja en dicho angulo agudo y contra una pared lateral del cuerpo para facilitar el flujo sustancialmente laminar de la sustancia dentro del frasco