

Medellín 26 de septiembre de 2013

Doctor
 JOSÉ LUIS SALAZAR LÓPEZ
 Director de Nuevas Creaciones (c)
 Superintendencia de Industria y Comercio
 Av. CRA 50. N° 27-55 Int 2
 PBX 5870000-3822695
 BOGOTÁ D C

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



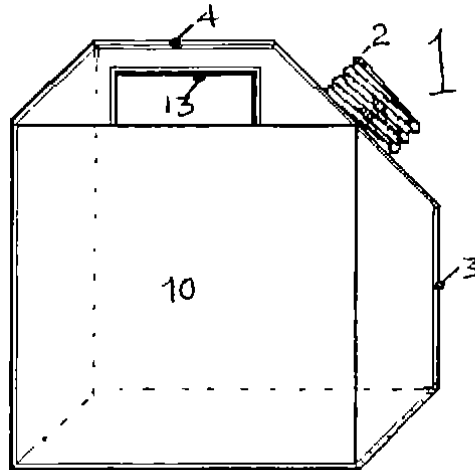
No. 12-031465- -00003-0000

Fecha 2013-09-26 12 10 05 Dep 2020 DIR NUEVASCR
 Tra 3 MODELO Eve 1 REGDEPOSITO
 Act 444 RESPUESTAREQUE Folia 7

Asunto: respuesta a requerimiento con fecha 2013-09-23, expediente N° 12 031.465

Cordial saludo

Yo MARTIN ALONSO TORO RESTREPO, COMO PERSONA NATURAL, identificado con C.C 71 641 870 de Medellín-Colombia, doy respuesta al asunto para el modelo de utilidad cuyo título es "BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA" expediente N° 12 031.465



Muy respetuosamente les pido el favor de que se estudien los nuevos folios que anexo, en los cuales corrijo las observaciones acorde al requerimiento con fecha 2013-09-23, para que así se me conceda la patente para "BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA" con las nuevas reivindicaciones que enumero en los folios anexos

Gracias

Att ,

MARTIN ALONSO TORO RESTREPO
 C C 71641870 de Medellín Colombia
 Matricula N° 0570237940ANT
 Dirección. Calle 15 N° 72-25, Bloque 108, Apto 201 Medellín Colombia
 Teléfono 5832086 Celular 3117798868
 Email. arcotoro@gmail.com martin.toro@medellin.gov.co

DESCRIPCION DEL MODELO DE UTILIDAD:

BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA.

SECTOR TECNOLÓGICO

El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo diseño de botella que podría ser de material plástico, fibra de vidrio, pet, cartón, pvc, metal u otros utilizados para las diferentes industrias emparadoras de productos de diferentes usos, entre ellos productos alimenticios, químicos, aceites etc y en diferentes estados como lo pueden ser líquidos, viscosos, polvo, granulares etc

TECNOLOGÍA ANTERIOR

En la industria de empaques existe multiplicidad de envases de variadas formas y tamaños destinados para empaclar productos derivados del petróleo, químicos y otros alimenticios etc., la mayoría de estos empaques son reciclados con procesos que requieren energía adicional para triturarlos o pulverizarlos y volverlos a fundirlos y reutilizar la materia prima.

Algunos de estos envases, como lo son los de gaseosas, son reutilizados para la industria de la construcción, llenándolos con desechos y formando con ellos, de forma apilonada, muros

Con el nuevo envase (1), que tiene un diseño especial, que consta de 2 caras con crestas macho (3 y 4) y dos opuestas con hembras (5 y 6), se logra una forma externa tipo ladrillo o adoquín doble macho doble hembra, que sirve para reciclarlo usando como elemento de mampostería o piso; dicho envase se puede llenar con tierra, desechos de basura u otros materiales, posteriormente lleno se tapa como cualquier envase y se pueden unir en hiladas, logrando conformar muros de mampostería o pisos de adoquín

Esta invención podrían utilizarlas personas recicladoras para construir su propia unidad habitacional o equipamiento requerido

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Es una botella (1) doble macho (3 y 4) doble hembra (5 y 6) tipo flecha. (El nombre de flecha se da por la forma de flecha que presentan cuatro de sus caras del envase cuando se miran perpendicularmente hacia ellas).

Dicho modelo de utilidad (1) representa para la industria de empaadora, innovación con el tipo de envase, ya que reciclado para uso en la construcción como unidad de mampostería logrando traba horizontal y vertical o unidad de piso logrando traba longitudinal y transversal

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

Figura 1: vista isométrica BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA (1), en la que se puede observar la boquilla (2), la cogedera (13), dos de sus lados macho (3 y 4) y uno hembra (5) y una de sus caras de acabado (9)

Figura 2: vista lateral BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA(1) en la que puede observarse en posición parada, su cogedera(13) y boquilla (2) en la parte superior en donde se cruzan sus dos lados machos (3 y 4).

Figura 3: vista frontal BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA (1) en la que puede observarse su boquilla (2) .

Figura 4 vista posterior BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA(1) en la que puede observarse la botella en posición parada por detrás y se ve un lado con fondo angular hembra(6)

Figura 5. vista superior BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA en la que puede observarse la boquilla (2) y su cogedera (13) en una de sus crestas macho (4).

Figura 6 vista inferior BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA (1) en la que puede observarse por debajo un fondo angular hembra (5)

Figura 7: vistas isométricas en conjunto de BOTELLAS (1)MULTIRECICLABLES FLECHAS conformando elementos de mampostería o piso.

Figura 8. vistas isométricas en conjunto de BOTELLASMULTIRECICLABLES FLECHAS conformando elementos de mampostería y en la que en la primera hilada se puede observar la proyección de una de las botellas con su rosca sin interferir en las botellas vecinas laterales como superiores.

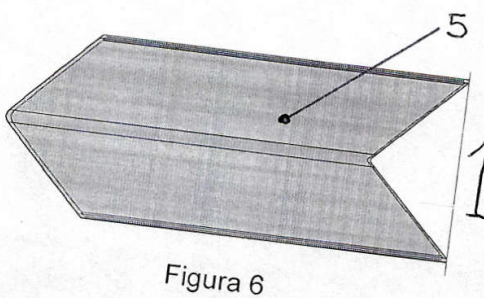
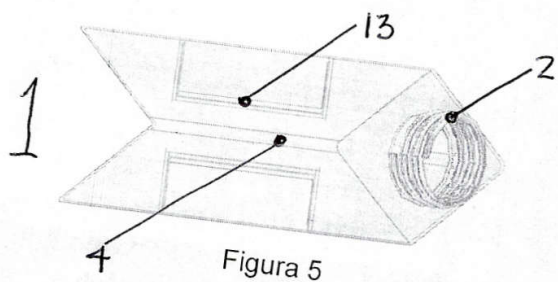
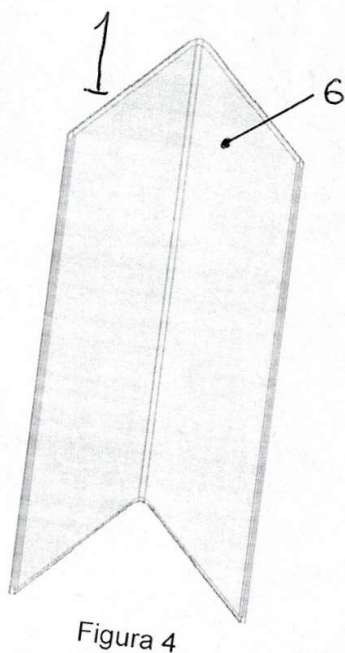
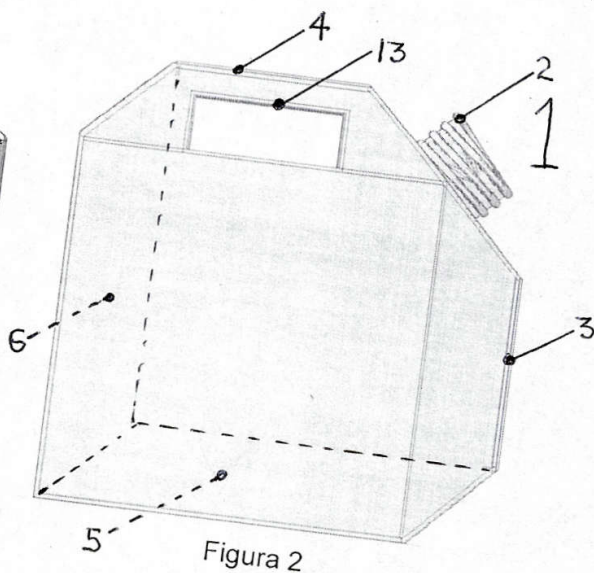
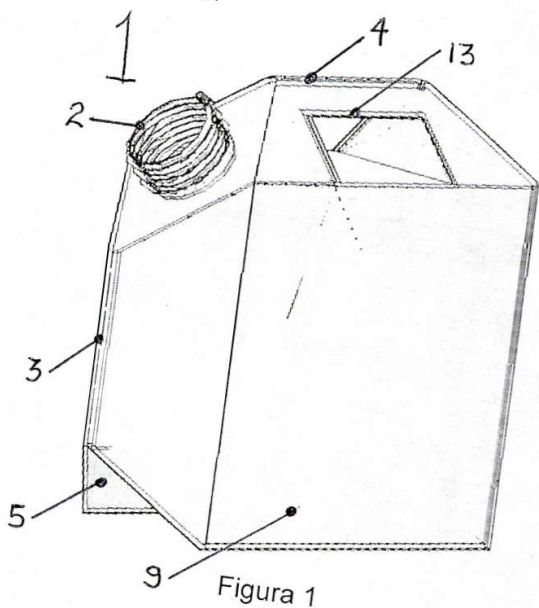
Figura 9 Rango óptimo de variación de los ángulos de los lados machos (3 y 4) y hembras (5 y 6) de la BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA (1)

REIVINDICACIONES

- (1) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), caracterizada por su diseño doble macho(3 y 4), doble hembra (5 y 6), que permite encajes verticales y horizontales para muros longitudinales y transversales para pisos sin interferir su tapa en el acomodamiento de unas con otras.
- (2) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), caracterizada por tener dos lados (9 y 10) planos posibilitándolos como superficie para acabado o publicitario.
- (3) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), caracterizada por tener una boca roscada (2) en la esquina donde se unen los dos lados machos (3 y 4), para ser tapada roscadamente.
- (4) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), caracterizada por tener un tipo de boca no roscada (2) en la esquina donde se unen los dos lados machos (3 y 4), para ser tapada a presión o por otro mecanismo diferente al roscado
- (5) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), caracterizada por tener una cogedera (13) en una de sus crestas macho(3 o 4) y por debajo de su vértice
- (6) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), caracterizada por podersele anular la cogedera (13) ubicada en alguna de sus crestas macho (3 y 4).
- (7) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), es vacía por dentro y puede ser multirecyclada.
- (8) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), puede ser vaciada o construida con material plástico, fibra de vidrio, pet, cartón, pvc, metal u otros.
- (9) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), puede construirse o vaciarse de forma cuadrada o rectangular y en cualquier escala y capacidad
- (10) LA BOTELLA MULTIRECICLABLE FLECHA (1), puede construirse o vaciarse diferentes graduaciones de los ángulos que conforman los lados machos y hembras



DIBUJOS:



[Handwritten signature]

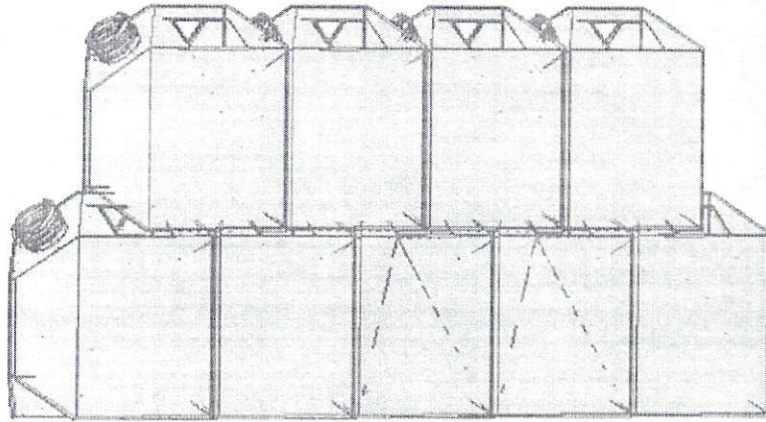


Figura 7

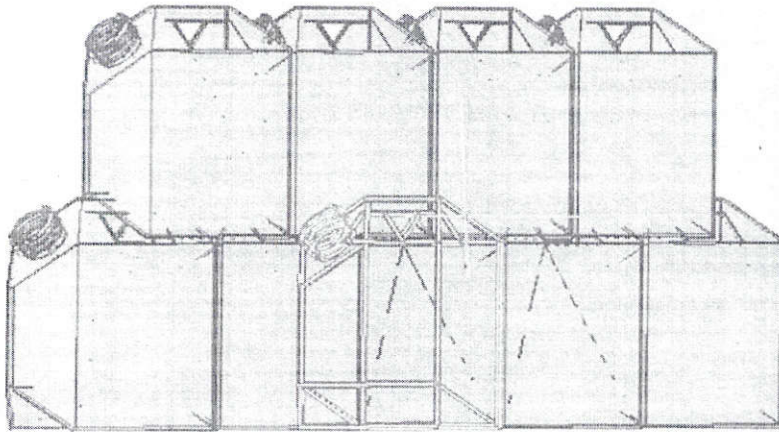


Figura 8

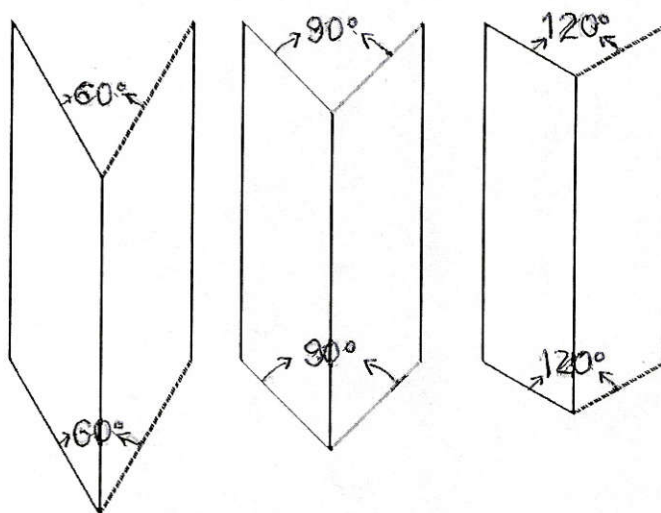


Figura 9

A handwritten signature or mark, possibly a stylized 'Z' or 'A', located in the bottom right corner of the page.

RESUMEN

LA BOTELLAMULTIRECICLABLE FLECHA (1). es un envase de algún material plástico, fibra de vidrio, pet, cartón, pvc, metal u otros con forma de doble macho (3 y 4) doble hembra (5 y 6) tipo flecha (El nombre de flecha se da por la forma de flecha que presentan cuatro de sus caras cuando se miran perpendicularmente hacia ellas).

La botella consta de una boquilla ancha roscada(2) o tipo presión, ubicada en el extremo interno de la unión de los vértices que conforman sus crestas macho(3 y 4), dicha boquilla(2) permite, una vez se consuma el producto inicial empacado, ser llenada con algún material residual que le genere peso para posteriormente ser tapada y encajada con otras unidades similares.La botella puede tener también en uno de sus crestas macho una cogedera (13), que le permite ser transportada y por estar dentro del volumen de la cresta macho(3 o 4), también permite encajarse para ser transportada ò instalada como unidad de mampostería o piso (adoquin)

Específicamente la botella esta biselada en cuatro de sus seis caras con doble macho (3 y 4) y doble hembra(5 y 6) para conectarse después con otras unidades similares, logrando traba vertical y horizontal para muros o longitudinal y transversal para pisos cuando se unen;las caras 9 y 10 sirven con superficie de acabado o publicitario.

La boquilla (2) por estar por debajo de la proyección de la unión de los vértices de las crestas macho (3 y 4), permite que se encajen otras botellas (1) tanto por encima como por los lados quedando ajustadas.

Inventó:



MARTÍN ALONSO TORO RESTREPO

C.C. 71641870. TP 0570237940ANT.

MEDELLIN-COLOMBIA