

JOSE LLOREDA CAMACHO & CO.

Calle 72 No. 5-83 Piso 5, Bogotá, D.C. Tel: 6069700 Fax 6069701

Señor

SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

E. _____ S. _____ D

43
SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicación : 05034761 00000001
Fecha (MM): 2005-07-11 16:14:02
Trámite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NACI 329 COMPLEMEN
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Folios: 13

Re: P1.-ASTRAZENECA AB.-Solicitud de Patente de Invención
en Fase Nacional PCT para "METODO PARA LA SINTESIS
DE UN COMPUESTO DE BENCIMIDAZOL".-Clase C07D
401/12.-Expediente número 05-034.761.-

1. Me refiero a mi solicitud de patente PCT presentada el 13 de Abril de 2005.

2. Por medio del presente me permito manifestar a usted que es deseo del solicitante **Incluir dos nuevas reivindicaciones** dentro del actual capítulo reivindicatorio, presentado ante ese Despacho junto con la solicitud en la fecha arriba mencionada.

De acuerdo con lo anterior, me permito dirigir la atención de ese Despacho al hecho de que las nuevas reivindicaciones, numeradas como nuevas reivindicaciones **16 y 17**, se encuentran dirigidas a proteger características adicionales del proceso para la fabricación de bencimidazol descrito en la presente solicitud. El sustento para la nueva reivindicación 16 se puede encontrar en las líneas 19 a 23 de la página 2 de la descripción, en donde se enseña la adición de una cantidad adicional de agua en el paso 1 del proceso revelado después de que dicho proceso ha comenzado. De forma análoga, el sustento para la nueva reivindicación 17 se puede encontrar en las líneas 27 y 28 de la misma página 2 de la descripción, en donde se enseña que la reacción del paso 2 se realiza en forma preferible en un rango de temperatura entre +30°C y +60°C.

Sobre este particular, atentamente me permito manifestar que la anterior modificación **no amplía** de ninguna manera el alcance de la presente solicitud, toda vez que la misma solamente obedece a distinguir de manera más clara y precisa las enseñanzas de la presente Invención y a proteger características específicas que se encuentran incluidas dentro de dichas enseñanzas.

3. Anexo me permito presentar:

- (a) Formulario único de modificaciones y correcciones.
- (b) Recibo número 05-44.485, expedido por la Superintendencia de Industria y Comercio, que acredita el pago de las modificaciones mencionadas; y
- (c) Copia de las nuevas páginas 10 a 13 del capítulo reivindicatorio, que reemplaza al capítulo originalmente presentado mediante mi solicitud de 13 de Abril de 2005, en las cuales se encuentran las nuevas reivindicaciones 16 y 17 referidas anteriormente.

4. En vista de todo lo anterior, ruego a usted proceder a estudiar de conformidad la presente solicitud y conceder el privilegio de patente solicitado.

Señor Superintendente,


ALICIA LLOREDA RICAURTE
T.P. 53.215

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES.
2000-10

①

SOLICITUD DE:

☐

Corrección de Error Material.

☒

Modificación a una Solicitud.

②

SOLICITANTE

Nombre: **ASTRAZENECA AB**, sociedad existente y organizada de conformidad con las leyes de Suecia.

Dirección: S-151 85 Södertälje, Suecia.

Teléfono: 3 264270

Fax: 8 089701

E-mail: jllcco@lloredacamacho.com

Domicilio: Södertälje, Suecia.

IDENTIFICACION

C.C. ☐

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Número _____

③

**REPRESENTANTE
O APODERADO**

Nombre: **ALICIA LLOREDA RICAURTE**

Dirección: Calle 72 No.5-83 5º Piso

Teléfono: 3 264270

Fax: 2 126426

E-mail: jllcco@lloredacamacho.com

IDENTIFICACION

C.C. ☒

NIT ☐

C.E. ☐

Otro ☐

Número 39.690.713 TP 53.215

④

Número de expediente:

05-034.671

⑤

Descripción de la corrección o modificación solicitada modificaciones al capítulo reivindicatorio.

⑥

Comprobante de pago No. 05-44.485

Fecha 15-06-2005

⑦

Anexos:

☒

Comprobante de pago de la tasa.

☐

Poderes, si fuere el caso.

☐

Certificado de existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas.

⑧

NOMBRE ALICIA LLOREDA RICAURTE

FIRMA



C.C. 39.690.713

T.P. 53.215

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 05034761 00000001 Folios: 13
Fecha (IMP): 2005-07-11 16:14:02
Tramite : 011 PCT-PATENT 379 FASE NICK 329 COMPLETEN
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : B00176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 05 - 44,483
FECHA : JUNIO 15 DE 2005

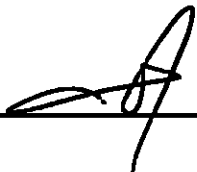
***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
LLOREDA Y CIA S. A	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	39077690	15/06/2005	6,757,000.00

***** C O N C E P T O *****

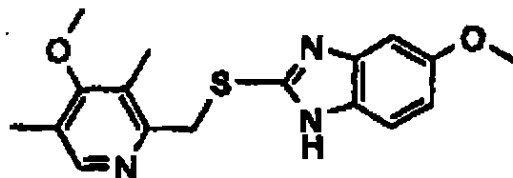
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-03	CAMBIO DE MODALIDAD Y MODIFICA	
		12 MARCAS Y LENAS COMERCIALES	91,000.00
		TOTAL :	6 91,000.00

SON: NOVENTA Y UNO MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

1. Un proceso para la fabricación de 5-metoxi-2-[[[4-metoxi-3,5-dimetil-2-piridinil)-metil]-tio]-1H-bencimidazol de formula I

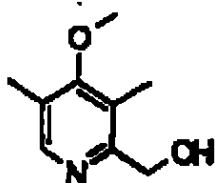


I

a partir de (4-metoxi-3,5-dimetil-2-piridinil)-metil alcohol que comprende los siguientes pasos de reacción realizados en un orden consecutivo en un sistema de solvente principal, sin aislamiento de los intermediarios formados durante el proceso.

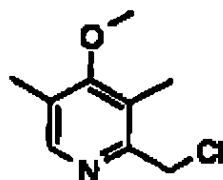
Paso 1:

La reacción de (4-metoxi-3,5-dimetil-2-piridinil)metil alcohol (pirmetil alcohol) de formula Ia



Ia

con un agente deshidroxilante de cloro, que produce (4-metoxi-3,5-dimetil-2-piridinil)metil cloruro (pirmetil cloruro) de formula Ib

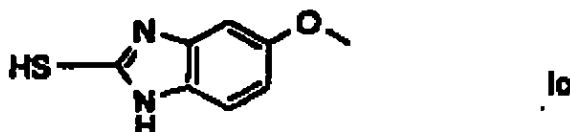


x HCl

Ib;

Paso 2:

La reacción de (4-metoxi-3,5-dimetil-2-piridinil)metil cloruro de formula Ib, preparado en el paso 1 anterior, con 2-mercapto-5-metoxibencimidazol (metmercazol) de formula Ic



en presencia de una base, produciendo 5-metoxi-2-[(4-metoxi-3,5-dimetil-2-piridinil)metil]tio]-1H-benzimidazol (pirmetazol) de formula I, caracterizada en que el sistema solvente, común para la secuencia de reacción entera, comprende solvente orgánico inmiscible en agua, con una cantidad especificada de entre 0.3 y 5.5 mg de agua/ml de solvente orgánico inmiscible en agua adicionado.

2. Un proceso según la reivindicación 1, en donde el solvente orgánico inmiscible en agua es tolueno.
3. Un proceso según la reivindicación 1, en donde el solvente orgánico inmiscible en agua es acetato de etilo.
4. Un proceso según la reivindicación 1, caracterizado en que la cantidad especificada de agua está presente desde el inicio de la reacción según el Paso 1.
5. Un proceso según cualquiera de las reivindicaciones 1 y 4, caracterizado en que la cantidad especificada de agua es adicionada durante la carga del agente deshidroxilante de cloro en la reacción según el Paso 1.
6. Un proceso según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado en que la cantidad especificada de agua es adicionada después de la carga del agente deshidroxilante de cloro en la reacción según el Paso 1.

7. Un proceso según la reivindicación 1, caracterizado en que la cantidad especificada de agua es 0.3-5.0 mg/ml de solvente orgánico inmiscible en agua.
8. Un proceso según la reivindicación 1, caracterizado en que la cantidad especificada de agua es 0.4-2.4 mg/ml de solvente orgánico inmiscible en agua.
9. Un proceso según la reivindicación 1, caracterizado en que la cantidad especificada de agua es 1.0-2.4 mg/ml de solvente orgánico inmiscible en agua.
10. Un proceso según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado en que la reacción según en el Paso 1 se realiza a una temperatura entre -5°C y +45°C.
11. Un proceso según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado en que la temperatura está entre -5°C y +35°C.
12. Un proceso según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado en que la temperatura está entre +10°C y +35°C.
13. Un proceso según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizado en que la temperatura está entre +25°C y +35°C.
14. Un proceso según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, caracterizado en que el agente deshidroxilante de cloro es tionil cloruro.
15. 5-metoxi-2-[[[4-metoxi-3,5-dimetil-2-piridinil)-metil]tio][-1H]-bencimidazol (pirmetazol) preparado según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14.

16. El novedoso proceso según la reivindicación 1, caracterizado porque una cantidad adicional de agua es añadida al solvente orgánico inmiscible en agua durante el paso 1 después del comienzo de la reacción.

17. El novedoso proceso según la reivindicación 1, caracterizado porque la reacción en el paso 2 es realizada a una temperatura en el rango de entre +30°C y +60°C.