121

LLOREDA & CIA. S. A.
ABOGADOS

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
No. 05-067471- -00004-0000
Fecha: 2007-10-12 17:01:11 Dep. 2020 NUECREACIONI
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 538 PETICION Folios: 2

BOGOTA - COLOMBIA
OFICINA FUNDADA EN 1941
APARTADO AEREO 12304
TEL: 57-1-3264270 57-1-6069700
FAX: 57-1-3264271 57-1-6069701
CABLES: LLOREDA
CALLE 72 No. 5-83 5º. PISO
www.lloredacamacho.com
jllcco@lloredacamacho.com

Señor
SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
E. S. D.

Re: P1.-**UNILEVER N.V.**-Solicitud de Patente de Invención en Fase Nacional PCT para **"BARRAS EXTRUÍDAS MULTIFASE QUE EXHIBEN UNA APARIENCIA HECHO A MANO POR UN ARTESANO, PROCESOS PARA ELABORACIÓN Y MÉTODOS DE USO"**.-Clase **C11D 13/18.-**Expediente número **05-067.471.-**

1. Me refiero a mi memorial de 12 de Septiembre de 2005.

2. De conformidad con lo dispuesto en el Artículo 5.2.12 de la Circular Externa No. 03 de 28 de Abril de 2003, y estando dentro del plazo de seis meses contados desde la fecha de la publicación de la solicitud en la Gaceta de la Propiedad Industrial número **576** de 31 de Mayo de 2007, solicito a ese Despacho proceder a realizar el examen de patentabilidad de la presente invención.

3. Me permito recordar a usted, que tal como se informó en el Petitorio de la invención, la presente solicitud corresponde a Capítulo II.

4. Anexo me permito acompañar recibo número 07-82.446, expedido por la Superintendencia de Industria y Comercio, que acredita el pago de la tasa que dicho examen causa.

Señor Superintendente,

ALICIA LLOREDA RICAURTE
T.P. 53.215

United States Patent

Matthaei

[15] 3,673,294

[45] June 27, 1972

[54] METHOD FOR THE MANUFACTURE OF MARBLEIZED SOAP BARS

[72] Inventor: Raymond George Matthaei, Fair Lawn, N.J.

[73] Assignee: Lever Brothers Company, New York, N.Y.

[22] Filed: Oct. 2, 1969

[21] Appl. No.: 863,253

[52] U.S. Cl. 264/75

[51] Int. Cl. B29f 3/12

[58] Field of Search 264/75, 73, 148, 102

[56] References Cited

UNITED STATES PATENTS

45,164	11/1864	Moreau et al.	264/73
2,987,102	6/1961	Heinrichs	264/73
3,485,905	11/1969	Compa et al.	264/75

Primary Examiner—Robert F. White

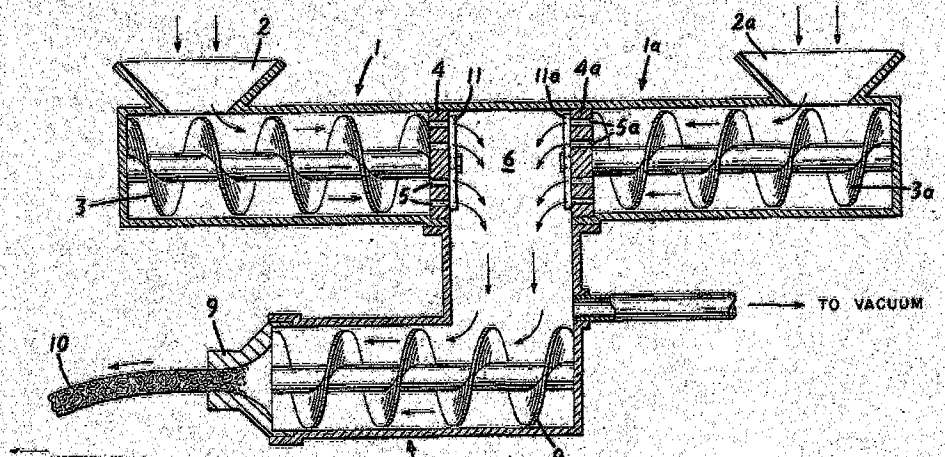
Assistant Examiner—J. R. Hall

Attorney—Brumbaugh, Graves, Donohue & Raymond

[57] ABSTRACT

The manufacture of marbleized toilet bars is accomplished by preparing two or more differently colored batches of soap or detergent particles, the soap or detergent compositions used all having approximately the same viscosity and plasticity. The particles range from three-sixteenths to three inches in diameter and from three-sixteenths to seven inches long. Appropriate proportions of pellets are subsequently charged into a vacuum chamber and extruded in the form of a continuous log which is cut and stamped into individual soap bars.

5 Claims, 2 Drawing Figures



plodder screw, valves 16 and 18 will be closed and opening 14 will be unsealed allowing the chamber to be recharged and the process repeated. It is to be noted that though the charging step of the process is a batch type operation, the final extrusion of the elongated bar of soap will be a continuous process, for the charging and transfer of particles from chamber 12 to the evacuated chamber 6' will be programed so that chamber 6' will always contain a sufficient amount of soap composition to supply compression screw 8'.

The invention may be embodied in other specific forms without departing from the spirit or essential characteristics thereof. The present embodiments are therefore to be considered in all respects as illustrative and not restrictive, the scope of the invention being indicated by the appended claims rather than by the foregoing description and all changes which come within the meaning and range of equivalency of the claims are therefore intended to be embraced therein.

We claim:

1. An extrusion process for the manufacture of marbleized soap, comprising the steps of providing at least two batches of different colored soap particles having a diameter in the range of three-sixteenths inch to 3 inches with no more than 98 percent by weight of any one respective batch, each batch having essentially the same viscosity, the water content in each respective batch being no greater than 26 percent by weight wherein said water content in the respective batches of soap does not differ by more than 4 percent, each batch having essentially the same plasticity as measured by penetrometer readings of the respective batches of soap particles which do not differ by more than 10 millimeters at the extrusion temperature, blending said different colored batches wherein the temperature of the particles should range between 50° F. and 130° F., extruding said blended particles from a plodder through a nozzle forming a log, and thereafter cutting said log to form soap bars having a marbleized panern of at least two different colors.

2. An extrusion process for the manufacture of marbleized soap comprising the steps of providing at least two batches of different colored soap compositions with no more than 98 percent by weight of any one respective composition, each composition having essentially the same viscosity, the water content in each respective composition being no greater than 26 percent by weight wherein said water content in the respective batches of soap does not differ by more than 4 percent, each composition having essentially the same plasticity as measured by penetrometer readings of the respective compositions which do not differ by more than 10 millimeters at the extrusion temperature, extruding each of said compositions through a first plodder having a discharge plate, thereby forming pellets of soap of the said respective colors having a diameter in the range of three-sixteenths inch to 3 inches, combining said different colored pellets in a chamber wherein the temperature of the pellets should range between 50° to 130° F., extruding said combined pellets of soap from said chamber through a second plodder having a nozzle with an orifice of suitable shape for forming a log having a marbleized pattern of at least two different colors, and thereafter cutting said log to form soap bars.

3. An extrusion process for the manufacture of soap as in claim 2 wherein the temperature of said extruded bar of marbleized soap after passing through the second plodder does not increase by more than 65° F.

4. An extrusion process for the manufacture of soap as in claim 2 wherein said pellets of soap have a length in the range of three-sixteenths of an inch to 7 inches.

5. An extrusion process for the manufacture of soap as in claim 2 wherein said chamber and said second plodder are evacuated with said discharge plate forming a vacuum seal.

* * * * *

Instituto Mexicano de la Propiedad Industrial

(11) **MX PA02007778 A**

(12) **SOLICITUD de PATENTE**

(43) Fecha de publicación: **11/10/2002**

(51) Int. Cl.: **A61K 07/50**, C11D 17/00

(22) Fecha de presentación: **09/08/2002**

(21) Número de solicitud: **PA02007778**

(86) Número de solicitud PCT: **EP 01/01158**

(87) Número de publicación PCT: **WO 01/58422 (16/08/2001)**

(30) Prioridad(es): **10/02/2000 US 60/181,515**

(71) Solicitante:
UNILEVER N.V.
Weena 455 NL-3013 Al Rotterdam NL

(72) Inventor(es):
ABBAS, Syed, Husain
Unilever Home & Personal Care USA Edgewater New Jersey 07020 US

(74) Representante:
JAVIER SAUCEDO CALDERON.
Pedro Luis Ogazon 17 ALVARO OBREGON Distrito Federal 01000 MX

(54) Titulo: **BARRA PARA LAVADO PERSONAL QUE TIENE FASES ADYACENTES RICA EN EMOLIENTE Y POBRE EN EMOLIENTE.**

(54) Title: **PERSONAL WASHING BAR HAVING ADJACENT EMOLLIENT RICH AND EMOLLIENT POOR PHASES.**

(57) Resumen

La presente invencion describe una barra de limpieza de multiples fases que tiene una pluralidad de fases de material de limpieza. Las fases adyacentes tienen, de preferencia, diferentes niveles de concentracion de componentes de beneficio y todas las fases individualmente, de preferencia, tienen una base de limpieza substancialmente similar, seleccionada de una base de sindet, una base de jabon o mezclas de las mismas. La compatibilidad quimica y reologica entre las fases es maximizada y el reciclado del producto durante la produccion es facilitado mediante el uso de una base de limpieza uniforme. Tambien se describen metodos para producir la barra inventiva mediante extrusion y vaciado por fusion.

(57) Abstract

The present invention discloses a multiphase cleansing bar having a plurality of phases of cleansing material. Adjacent phases preferably have different concentration levels of benefit components and all the phases individually preferably have a substantially similar cleansing base selected from a syndet base, a soap base, or mixtures thereof. Chemical and rheological compatibility between the phases is maximized and recycling of the product during production is facilitated by the use of a uniform cleansing base. Methods of producing the inventive bar by extruding and melt casting are also disclosed.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C., 29 de enero de 2008

Abogado(a)
ALICIA LLOREDA RICAURTE

ASUNTO	Radicación	05-67471
	Trámite	002
	Evento	001
	Actuación	430
	Oficio	1649
	Folios	013

Patente de Invención [X] Patente de Modelo de Utilidad [ ]

Vía Nacional [ ]

Vía PCT (fase nacional) [X] Cap.I [ ] Cap. II [X]

No. Sol. Internacional: PCT/EP2003/014827
Fecha de Presentación Internacional: diciembre 22 de 2003

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

1.1. Descripción: Folios: 38 a 93
1.2. Reivindicaciones: Folios: 94 a 107
1.3. Prioridad: 10 de enero de 2003, US. No. 10/340,457

2. Objeto de la invención

- La Invención se titula **"BARRAS EXTRUIDAS MULTIFASE QUE EXHIBEN UNA APARIENCIA HECHO A MANO POR UN ARTESANO, PROCESOS DE ELABORACIÓN Y MÉTODOS DE USO"** (folio 1)

  En la **reivindicación independiente 1** se define "una barra de jabón extruida multifase..."
  En la **reivindicación independiente 20** se define "una barra de jabón extruida multifase..."
  En la **reivindicación independiente 21** se define "un proceso para hacer una barra de jabón multifase..."
  En la **reivindicación independiente 28** se define "un método para la limpieza y humectación de la piel..."
  En la **reivindicación independiente 31** se define "un método para la limpieza y humectación de la piel..."

- El problema planteado en esta solicitud consiste en desarrollar una barra de jabón multifase en donde las fases tengan límites demarcados, diferencias de textura óptica y patrón y diferente composición.

  La solicitud en estudio presenta barras de jabón multifase que comprende una fase continua constituida por una base surfactante y una fase sólida discontinua que incluye una matriz sólida soluble en agua. La solicitud también comprende un proceso de extrusión para la elaboración de las barras de jabón anteriormente descritas y métodos de uso de las mismas.

- El objeto de la invención se catalogó como C11D 13/18 según la Clasificación Internacional de Patentes (IPC).

3. De la solicitud de Patente

3.1. Reivindicaciones *(artículo 30 D 486)*

- Las reivindicaciones independientes 1 y 20, señalan:

  "una barra de jabón extruida multifase **que tiene una apariencia de hecho a mano por un artesano"** constituida por una fase sólida continua y una fase discontinua. (Negrita personal)
  La frase resaltada en negrita señala el efecto producido por la fase discontinua en dicha barra.

  "En donde la dureza de la fase continua esta en el rango de 1.9 a 2.5 bar cuando es medida a una temperatura entre 33 y 50 °C; la proporción λ, definida como la dureza de la fase discontinua medida a una temperatura de 25 °C, dividida por la dureza de la fase continua medida a una temperatura de 33 °C es mayor que 2.0 y en donde los valores de dureza son medidos por medio de la prueba de cilindro de impacto", (Negrita personal)
  El párrafo en negrita señala el resultado a alcanzar (dureza) con las diferentes composiciones de las fases continua y discontinua de la barra de jabón.

  "En donde la barra tiene una señal de clasificación visual descriptiva de al menos 3.0 cuando es medida por una prueba de panel de discriminación visual" (Negrita personal)
  El párrafo en negrita señala el resultado a alcanzar (clasificación visual) con la estructura y apariencia de la barra de jabón.

  "En donde las temperaturas notadas aproximadamente reflejan las condiciones térmicas de cada fase cuando las fases continua y discontinua son primero combinadas antes de la extrusión final para formar la masa de material compuesto". (Negrita personal)
  El párrafo en negrita señala las condiciones térmicas de los componentes de la barra de jabón durante el proceso de fabricación de la misma.

  Es importante mencionar que las reivindicaciones deben definir un producto por sus características estructurales y funcionales. No se aceptan reivindicaciones que caractericen efectos y resultados. Con respecto a las condiciones térmicas de las fases de la barra de jabón, éstas corresponden a características de proceso y no de producto. Por lo anterior, los párrafos en negrita anteriormente señalados deben eliminarse de las citadas reivindicaciones.

- La reivindicación independiente 21 señala:

  "un proceso para hacer una barra de jabón multifase **que tiene una apariencia artesanal"** (Negrita personal)
  La frase resaltada en negrita señala el efecto producido por la fase discontinua en dicha barra.

  "En donde en el momento de la adición, **la dureza de dicha segunda masa sólida es al menos dos veces la dureza de las pastas que forman la fase continua de una masa de barra para baño, siendo dichos valores de dureza medidos por medio de la prueba de cilindro de impacto".** (Negrita personal)
  El párrafo en negrita señala el resultado a alcanzar (dureza) con las diferentes composiciones de las fases continua y discontinua de la barra de jabón.

  "Corte y formado de la masa extruida en una barra, **en donde la fase discontinua comprende de 1% a aproximadamente 25% en peso de la barra"** (Negrita personal).
  La frase en negrita corresponde a una característica del producto y no del proceso de producción.

  "En donde la barra tiene una señal de clasificación visual descriptiva de al menos 3.0 cuando es medida por una prueba de panel de discriminación visual". (Negrita personal)
  El párrafo en negrita señala el resultado a alcanzar (clasificación visual) con la estructura de la barra de jabón.

  Es importante mencionar que las reivindicaciones deben definir un proceso por la secuencia de etapas que buscan un fin, en este caso la obtención de una barra de jabón multifase. No se aceptan reivindicaciones que caractericen efectos o resultados. Asimismo, no es aceptable reivindicaciones de proceso definidas con características de producto. Por lo anterior, las frases y los párrafos en negrita anteriormente señalados deben eliminarse de la reivindicación en cuestión.

En conclusión, el capítulo reivindicatorio no cumpliría con el requisito de claridad de acuerdo con el artículo 30 de la Decisión 486.

4. Reivindicaciones relativas a un uso o a un uso distinto *(artículos 14 D 486)*

- Las reivindicaciones independientes 28 y 31 señalan un método para la limpieza y humectación de la piel que comprende las etapas de lavar la piel con una barra de jabón multifase extruida y enjuagar la piel con agua.

  Dichas reivindicaciones relacionan el método de uso o la forma de usar la barra de jabón, lo cual es inaceptable. Las reivindicaciones deben caracterizar o definir un proceso por la secuencia de pasos o etapas destinadas a la obtención de un producto.

  Es importante resaltar que la legislación colombiana no permite la protección de los usos, por lo tanto las reivindicaciones en cuestión deben eliminarse del capítulo reivindicatorio.

Por lo anterior, las reivindicaciones 28 a 31 de la presente solicitud no cumplen con el artículo 14 de la Decisión 486.

5. Determinación del Estado de la Técnica

Considerando que la fecha de presentación de la primera solicitud de patente de la cual se reivindica prioridad es: 10 de enero de 2003, se buscaron documentos del estado de la técnica relacionados, con fecha de publicación anterior a esta.

Para efecto de la búsqueda de anterioridades y el examen de patentabilidad de la presente solicitud y en concordancia con las objeciones citadas en el numeral 3 de la presente comunicación, únicamente se consideraron las características técnicas de la barra de jabón, correspondientes a estructura, forma, tamaño y constitución; asimismo, para el proceso de producción solo se tuvo en cuenta las diferentes etapas y condiciones de operación del mismo.

Nº	Documento	Título	Fecha de publicación
D1	US 3,673, 294	"METHOD FOR THE MANUFACTURE OF MARBLEIZED SOAP BARS"	27 de junio de 1972
D2	MX PA02007778	"BARRA PARA LAVADO PERSONAL QUE TIENE FASES ADYACENTES RICA EN EMOLIENTE Y PROBRE EN EMOLIENTE"	11 de octubre de 2002

6. Análisis de patentabilidad (según requisito) (artículo 14 D486)

6.1 Novedad (artículo 16 D486)

Reivindicación 1 - Método de fabricación

Respecto a la solicitud en estudio

- La reivindicación independiente 21 define un método en desarrollar un proceso encaminado a la obtención de una barra de jabón de múltiples fases, que comprende:
  a. Mezclar una fase continua que está a una temperatura de 33 a 50 °C con una fase discontinua cuyas partículas tienen una dimensión mayor que 3 mm;
  b. Extruir la mezcla formando una masa de material compuesto extruida y
  c. Cortar y formar la masa compuesta en una barra.

Respecto al estado de la técnica

- El documento US 3,673, 294 (llamado D1 de aquí en adelante), describe un procedimiento para fabricar una barra de jabón de múltiples fases o colores que incluye mezclar dos fases de partículas de jabón de diferentes colores (fases continua y discontinua) que tienen un diámetro mayor de 3 mm y están a una temperatura de 10 a 54 °C; extruir la mezcla compuesta extruida; cortar y formar las barras multifase o multicolor de jabón (folio 129, reivindicación 1)

  De acuerdo con lo anteriormente expuesto, todas las etapas del procedimiento de fabricación de las barras multifase, señaladas en la reivindicación 21, ya eran conocidas en D1, por lo tanto dicho procedimiento no puede considerarse nuevo. Es importante mencionar que al encontrarse afectada la novedad de la

reivindicación independientes 1, la cual encierra el objeto de patentabilidad; sus correspondientes reivindicaciones dependientes, estarían señalando características particulares a un proceso que no es novedoso, por consiguiente carecen de novedad.

En conclusión, la materia de invención de la reivindicación 21 propuesta con la solicitud en estudio se encuentra afectada en su novedad de acuerdo con el artículo 16 de la Decisión 486.

6.2 Nivel inventivo *(artículo18 D486)*

Barra de jabón multifase - Reivindicaciones 1-20

Respecto al estado de la técnica:

En el documento MX PA02007778 (llamado D2 de aquí en adelante), se divulga una barra de limpieza extruida de múltiples fases, que comprende:

a. una fase rica en emoliente (fase continua) que contiene 25% a 85% de una base surfactante y 0.1 a 15 % de una agente plastificante
b. una fase sólida pobre en emoliente (discontinua), cuyos dominios pueden estar en forma de rayas, estrías, bloques, entre otras. Dicha fase contiene al menos 1% en peso de surfactante y 5% a 95% en peso de una matriz sólida soluble en agua.

En donde la fase discontinua comprende de 1 a aproximadamente 25% en peso de la barra (folio 132, líneas 2-8; folio 133, Tabla 4; folio 131, líneas 18-21; folio 134, figuras 1 y 2).

Respecto a la solicitud en estudio:

De acuerdo con las reivindicaciones independientes 1 y 20 de la solicitud en estudio, se entiende que el principio técnico sobre el cual se fundamenta la propuesta consiste en desarrollar una barra de jabón de múltiples fases que comprende una fase continua constituida por una base surfactante y una agente plastificante y una fase discontinua que tiene su dimensión más larga entre 3 y 45 mm e incluye una matriz sólida soluble en agua y un surfactante. No obstante, D2 divulga una barra de jabón de múltiples fases que comprende los mismos componentes planteados en la solicitud en estudio.

D2 no menciona un valor o un intervalo de valores de la magnitud más larga de los dominios formados en la barra de jabón, tal como en la solicitud en estudio (3 a 45 mm). No obstante, los dominios en la barra de jabón señalada en la anterioridad, presentan tal dimensión, por lo tanto es una característica inherente del producto, la cual puede ser medida y estar en el intervalo establecido por la solicitud en estudio.

Así las cosas, un técnico de nivel medio versado en la materia que tuviera acceso a D1 podría verse motivado a desarrollar barras de jabón

Dado lo anterior, la propuesta de la solicitud no representa un avance tecnológico o un salto cualitativo sobre el estado de la técnica. Por el contrario parece un mejoramiento que cae dentro de la línea normal del avance de la tecnología que un técnico de nivel medio versado en la materia podría llevar a cabo.

En conclusión, la materia de invención señalada en las reivindicaciones 1 y 20 se encuentra afectada en su nivel inventivo ya que se deriva de manera evidente del

estado de la técnica y puede ser obvia para un técnico de nivel medio versado en la materia. Por tanto, no cumple con las disposiciones del artículo 18 de Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina.

5 Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	US 3,673, 294	21-27	Novedad
D2	MX PA02007778	1-20	Nivel Inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de 60 días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.

ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Jefe de División de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 08 FEB. 2008

CONCEPTO TÉCNICO No.274	**EXAMINADOR TÉCNICO** Código No.202076