

HUMBERTO RUBIO & CIA.

ABOGADOS

Carrera 7 No. 74-64 Oficina 506
Teléfonos 313 24 88 - 313 24 10 - 313 24 23 - 313 17 59
Fax: (571) 313 16 - 47 - (571) 313 23 67
Email: rubiolaw@cable.net.co
Apartado Aéreo 218-88
Bogotá, D.C. - Colombia

34

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO(COPIA)

Radicación : 05096341 000000001 Folios: 02
Fecha (GIR): 2005-10-03 10:56:15
Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 329 COMPLETEN
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Señor

**SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES**

E. S. D.

REF: Expediente No.: 05-096.341
Patente de Invención: "ESTRUCTURA DE MONTAJE
DE CUBIERTA DE CARROCERÍA
DE VEHÍCULO PARA
MOTOCICLETA"
Titular: HONDA MOTOR CO., LTD.

DESTINO: 09

HUMBERTO RUBIO CAMACHO, mayor de edad, domiciliado en Bogotá, D.C., identificado con la cédula de ciudadanía número 17.192.062 de Bogotá, abogado Titulado con Tarjeta Profesional No. 50.007 del Consejo Superior de la Judicatura, actuando en carácter de APODERADO de la Sociedad HONDA MOTOR CO., LTD.; domiciliada en 1-1, Minamiaoyama 2-chome, Minato-ku, Tokio, Japón; conforme a lo señalado en los Artículos 9 y 10 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina y el Artículo 4 del Convenio de la Unión de París, encontrándome dentro del oportuno término legal, presento ante su Despacho:

- 1.- Copia expedida y certificada por la Oficina de Patentes de Japón, correspondiente a la Solicitud de registro No. 2004-284437 de 29 de septiembre de 2004, junto con sus respectivas traducciones del Idioma Japonés al Inglés y del Idioma Inglés al Español; base de la prioridad reivindicada en la solicitud de registro de la Patente de Invención, citada en la referencia; y que por tanto acredita el derecho de prioridad invocado, de acuerdo a las disposiciones legales ya señaladas.

Del Señor Superintendente,



HUMBERTO RUBIO CAMACHO
C.C. 17.192.062 de Bogotá
T.P. 50.007 Consejo Superior
de la Judicatura.
COD. 4134

05/1689-06/pi
cpfm.-

35

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2004年 9月29日

出 願 番 号
Application Number: 特願2004-284437

パリ条約による外国への出願
に用いる優先権の主張の基礎
となる出願の国コードと出願
号

The country code and number
of your priority application,
to be used for filing abroad
under the Paris Convention, is

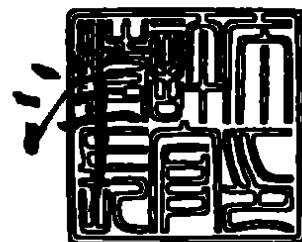
J P 2004-284437

出 願 人
Applicant(s): 本田技研工業株式会社

2005年 7月25日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



出証番号 出証特2005-3062648

36

【書類名】 特許願
【整理番号】 P049594
【提出日】 平成16年 9月29日
【あて先】 特許庁長官殿
【国際特許分類】 B62J 23/00
【発明者】
 【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内
 【氏名】 奥倉 康文
【特許出願人】
 【識別番号】 000005326
 【氏名又は名称】 本田技研工業株式会社
【代理人】
 【識別番号】 100105647
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 小栗 昌平
 【電話番号】 03-5561-3990
【選任した代理人】
 【識別番号】 100105474
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 本多 弘徳
 【電話番号】 03-5561-3990
【選任した代理人】
 【識別番号】 100108589
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 市川 利光
 【電話番号】 03-5561-3990
【選任した代理人】
 【識別番号】 100115107
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 高松 猛
 【電話番号】 03-5561-3990
【選任した代理人】
 【識別番号】 100090343
 【弁理士】
 【氏名又は名称】 濱田 百合子
 【電話番号】 03-5561-3990
【手数料の表示】
 【予納台帳番号】 092740
 【納付金額】 16,000円
【提出物件の目録】
 【物件名】 特許請求の範囲 1
 【物件名】 明細書 1
 【物件名】 図面 1
 【物件名】 要約書 1

【書類名】 特許請求の範囲**【請求項 1】**

シートの下方を覆う左右一対のボディカバーと、該ボディカバーの前方に設けられたレッグシールドとを備えた自動二輪車の車体カバー取付構造であって、

前記一対のボディカバーは、前部に設けられた前部係止片と、内側に設けられたカバー取付片とをそれぞれ備え、

前記レッグシールドは、前記前部係止片に係止する係止孔と、前記ボディカバーの内側で後方に延出し、前記一対のカバー取付片とともに締結される後部取付片とを有することを特徴とする自動二輪車の車体カバー構造。

【請求項 2】

前記一対の前部係止片は、互いに突き合された際の幅方向外側面にテーパ面をそれぞれ有することを特徴とする請求項 1 に記載の自動二輪車の車体カバー取付構造。

【請求項 3】

前記一対の前部係止片は、その先端部に上方に起立する係合部をそれぞれ有することを特徴とする請求項 1 に記載の自動二輪車の車体カバー取付構造。

【書類名】明細

【発明の名称】自動二輪車の車体カバー取付構造

【技術分野】

【0001】

本発明は、自動二輪車の車体カバー取付構造に関する。

【背景技術】

【0002】

自動二輪車において、車体のフレームを複数の車体カバーによって覆った車体カバー取付構造が種々提案されている（例えば、特許文献1参照。）。特許文献1の自動二輪車は、シートの下方を覆う左右一対のボディカバーと、ボディカバーの前方に装着される前方カバーとを備えており、左右一対のボディカバーは内側で互いに締結され、前方カバーはこれらのボディカバーと別な箇所で締結されている。また、左右一対のボディカバーを隙間なく結合するため、凹凸嵌合する係合部が締結部の他にボディカバーの突き合せ部分に設けられている。

【特許文献1】特開平9-301247号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

ところで、特許文献1に記載の自動二輪車では、左右一対のボディカバー及び前方カバーがボディカバー同士の締結箇所と別な箇所でそれぞれ締結されているため、締結箇所が多くなり、組立工数が増大してしまう。また、この自動二輪車は、左右一対のボディカバーの突き合せ部分に係合部を設ける必要があるため、これらボディカバーの構造が複雑になり、製造コストが増加してしまう。

【0004】

本発明は、上記事情に鑑みてなされたもので、その目的は、組立工数の削減による生産性の向上及び構造の簡略化によるコスト低減を図ることが可能な自動二輪車の車体カバー取付構造を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0005】

請求項1に係る発明は、シートの下方を覆う左右一対のボディカバーと、ボディカバーの前方に設けられたレッグシールドとを備えた自動二輪車の車体カバー取付構造であって、一対のボディカバーが、前部に設けられた前部係止片と、内側に設けられたカバー取付片とをそれぞれ備え、レッグシールドが、前部係止片に係止する係止孔と、ボディカバーの内側で後方に延出し、一対のカバー取付片とともに締結される後部取付片とを有することを特徴とする。

【0006】

請求項2に係る発明は、一対の前部係止片が、互いに突き合された際の幅方向外側面にテーパ面をそれぞれ有することを特徴とする。

【0007】

請求項3に係る発明は、一対の前部係止片が、その先端部に上方に起立する係合部をそれぞれ有することを特徴とする。

【発明の効果】

【0008】

請求項1に係る発明では、一対のボディカバーが、前部に設けられた前部係止片と、内側に設けられたカバー取付片とをそれぞれ備え、レッグシールドが、前部係止片に係止する係止孔と、ボディカバーの内側で後方に延出し、一対のカバー取付片とともに締結される後部取付片とを有するので、ボディカバーの前部係止片をレッグシールドの係止孔に係止させて、一対のカバー取付片と後部取付片とが共締めされ、極めて容易に左右一対のボディカバーとレッグシールドとを互いに結合させることができる。

【0009】

出証特2005-3062648

これにより、締結箇所を極力少なくすることができ、組立工数の削減による生産性の向上を図ることができ、また、ネジやナット等の部品点数の削減によるコスト低減を図ることができる。

【0010】

しかも、外部から見えないボディカバーの内側にて締結する構造であるので、良好な外観を得ることができ、また、外部から取り外すことができないので、レッグシールドやボディカバー等の盗難防止の効果も得ることができる。

【0011】

請求項2に係る発明では、一对の前部係止片が、互いに突き合された際の幅方向外側面にテーパ面をそれぞれ有するので、一对のカバー取付片と後部取付片とを共締めする際、一对の前部係止片が係止孔内で位置合せされながら円滑に案内され、組立作業の円滑化を図ることができる。しかも、構造を複雑化することなく、一对のボディカバーとレッグシールドとを隙間なく突き合せて結合することができる。

【0012】

請求項3に係る発明では、一对の前部係止片が、その先端部に上方に起立する係合部をそれぞれ有するので、係合部が抜け止めとなり、係止孔への前部係止片の確実な係止状態を維持することができ、一对のボディカバーとレッグシールドとの良好かつ確実な結合状態を確保することができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0013】

以下、本発明の実施の形態を添付図面に基づいて説明する。なお、図面は符号の向きに見るものとする。

【0014】

図1は本発明に係る自動二輪車の全体構造を示す車体の左側面図である。自動二輪車1は、骨格を構成する鋼管溶接製車体フレーム2を有する。車体フレーム2は、ヘッドパイプ3と、このヘッドパイプ3に結合されて車体後下方に延びるメインフレーム4と、このメインフレーム4の中間部から左右に分岐して車体後方へ略水平に延出した後、斜め上方に延びるリヤフレーム5とを備える。また、リヤフレーム5には、その後端部に、平面視コ字状のリヤサブフレーム6が連結され、水平に支持されている。

【0015】

車体フレーム2のヘッドパイプ3には、フロントフォーク7が回転自在に支持されており、このフロントフォーク7の下端には、前輪8が軸支されている。前輪8が軸支されたフロントフォーク7には、フロントフェンダー9が設けられ、このフロントフェンダー9によって前輪8の上方から後方側が覆われている。また、フロントフォーク7の上端部には、ハンドル10が左右に展開して取り付けられている。

【0016】

メインフレーム4の後端部には、ピボットプレート11が垂設されている。このピボットプレート11には、円筒状の支軸12が設けられており、支軸12の両端部には左右一对のリヤフォーク13が枢支されている。これらリヤフォーク13は車体後方へ延在され、その後端部には後輪14が軸支され、この後輪14が上下に揺動可能とされている。リヤフォーク13の後端には、リヤクッション15の下端が連結されており、このリヤクッション15は、その上端が、リヤフレーム5とリヤサブフレーム6とに固定されたガセット16に連結されている。また、リヤサブフレーム6には、リヤフェンダー17が取り付けられており、このリヤフェンダー17によって後輪14の上方から後方側が覆われている。

【0017】

また、メインフレーム4の後部下方には、ピボットプレート11と、リヤフレーム5に垂設されたエンジンマウントブラケット18に支持されたエンジン19が懸架されている。エンジン19では、クランクケース19aから水平まで前傾したシリンダ19bが前方に突出している。

【0018】

エンジン19のシリンダヘッド19cの前方側における上方には、キャブレタ20が配設され、エンジン19のシリンダヘッド19cから延出された吸気管21が連結されている。また、このキャブレタ20のさらに前方側における上方には、メインフレーム4に支持されたエアクリーナ22が配設され、連結管23によってキャブレタ20と連結されている。

【0019】

シリンダヘッド19cには、その下部に排気管24が接続されており、この排気管24は、後方へ向けて略水平に延在し、後輪13の側部に配置されるマフラー25に連結されている。

【0020】

なお、リヤサブフレーム6には、略直方体状をした燃料タンク26が支持されている。また、リヤフレーム5上には、タンデムシート27により上方を開閉される収納ボックス28が支持されている。

【0021】

図1～図3に示すように、車体フレーム2は合成樹脂製の車体カバー30で覆われており、車体カバー30は、ハンドル10を覆うハンドルカバー31と、ヘッドパイプ3の前面を覆うフロントカバー32と、ヘッドパイプ3の後面からメインフレーム4の前方側を覆うレッグシールド33と、タンデムシート27の下方を左右から覆う左右一対のボディカバー34L, 34Rと、このボディカバー34L, 34Rの下方側にて車体後部における下方側を左右から覆う左右一対のサイドカバー35L, 35Rとを備える。

【0022】

レッグシールド33は、周縁部に設けられたカバー取付孔36を介して、フロントカバー32にネジで固定され、下部に設けられたブラケット取付孔37を介して、エンジン19に取り付けられたブラケット（図示せず）にネジで固定される。また、レッグシールド33は、中間部側面に設けられたフレーム取付孔38にてメインフレーム4とボルト固定されると共に、後部側面に設けられたフレーム取付孔39にて、サイドカバー35L, 35Rと共にメインフレーム4にネジ結合される。なお、フレーム取付孔39が設けられた部分は、サイドカバー35L, 35Rによって覆われる。

【0023】

サイドカバー35L, 35Rは、前部に設けられたフレーム取付孔40にて、レッグシールド33と共にメインフレーム4に共締めされるとともに、サイドカバー35L, 35Rの上部に設けたカバー取付部41とボディカバー34L, 34Rの下部に設けたカバー取付部42とを各取付部41, 42の対応位置に形成したボディカバー34L, 34Rのカバー取付孔43とサイドカバー35L, 35Rのカバー取付孔44とに位置合わせして、ボルト固定することで、ボディカバー34L, 34Rにそれぞれ取り付けられる。

【0024】

ボディカバー34L, 34Rは、サイドカバー35L, 35Rが取り付けられた状態で互いに突き合わせされ、前部下部、前部上部及び後部に設けられたカバー取付片45L, 45R, 46L, 46R, 47L, 47Rにて互いにネジ結合される。また、ボディカバー34L, 34Rは、後部に設けられたブラケット取付部48を介して、リヤサブフレーム6に連結されたブラケット（図示せず）にネジ締結される。

【0025】

さらに、カバー取付片45L, 45R, 46L, 46R, 47L, 47Rのうち、ボディカバー34L, 34Rの前部下部に設けられたカバー取付片45L, 45Rは、レッグシールド33の後部取付片49とともに、ボディカバー34L, 34Rの内側で互いに締結される。

【0026】

図4及び図5(a)に示すように、レッグシールド33の後部取付片49は、その幅方向中間部における外面後端から段差を持って後方に延出しており、平面視略扇形状の上面

部50と、この上面部50の周縁部から下方に延びる側面部51とを備える。後部取付片49の外面後端との段差部分には、係止孔52が形成されており、側面部51の底部51aには取付孔53が形成されている。

【0027】

また、ボディカバー34L, 34Rの前部下部では、互いの上面部が幅方向中間位置にて直線状に突き合わされると共に、下面部は中間位置からずれた位置にて千鳥状に突き合わされる。即ち、ボディカバー34L, 34Rを突き合せた状態を示す図5(b)において、VI-VI線に沿った位置では、図6(a)に示すように、ボディカバー34Lの下面部に凸部54を設け、ボディカバー34Rの下面部に設けられた切欠き部55に凸部54に係合させる。また、図5のVI'-VI'線に沿った位置では、図6(b)に示すように、ボディカバー34Rの下面部に凸部56を設け、ボディカバー34Lの下面部に設けられた切欠き部57に凸部56に係合させる。これにより、ボディカバー34L, 34Rの外表面は、段差や隙間なく良好に突き合される。

【0028】

また、ボディカバー34L, 34Rの幅方向中間部の前端部には、段差を持って前方に突出する前部係止片58, 58がそれぞれ形成されている。一对の前部係止片58, 58は、互いに突き合された際の幅方向外側面にテーパ面59, 59をそれぞれ有し、先端に向かって次第に狭まる平面視台形状に形成される。また、一对の前部係止片58, 58は、これらの先端部に上方に起立する係合部60, 60を有しており、その後方に溝部61, 61を有して断面視略コの字状に形成される。

【0029】

図7～図9に示すように、カバー取付片45L, 45Rは、各ボディカバー34L, 34Rの裏面から斜め下方に突出して設けられており、ボディカバー34L, 34Rを互いに突き合せた状態で互いに重ね合わされる。また、各カバー取付片45L, 45Rには、挿通孔62, 63がそれぞれ形成されており、一方のカバー取付片45Rには、互いに重ね合わされた際に、他方のカバー取付片45Lの挿通孔62へ嵌合して互いの挿通孔62, 63を同軸に位置決めする環状凸部64が形成されている。

【0030】

このようにして互いに突き合されたボディカバー34L, 34Rは、これらの前部下部の裏面を後部取付片49の上面部50上に位置させると共に、前部係止片58, 58をレッグシールド33の係止孔52に入り込ませ、前部係止片58, 58の溝部61, 61に係止孔52を構成する縁部52aに係止させる。

【0031】

この状態で、後部取付片49の側面部51の底部51aには、クリップナット65が装着されており、この底部51aは、ボディカバー34L, 34Rのカバー取付片45L, 45Rと重ね合わされる。そして、カバー取付片45Rの挿通孔63内にネジ66をねじ込むことで、ボディカバー34L, 34Rのカバー取付片45L, 45Rとレッグシールド33の後部取付片49とが一括して締結される。

【0032】

また、ネジ66が締結される際、ボディカバー34L, 34Rがレッグシールド33に引き寄せられるが、前部係止片58, 58の幅方向外側面がテーパ面59, 59とされているので、テーパ面59, 59が係止孔52を構成する左右の縁部52aに沿って案内され、前部係止片58が係止孔52の中央に位置合わせされる。これにより、ボルト66が完全に締め付けられると、ボディカバー34L, 34Rの前端とレッグシールド33の後端は段差や隙間なく良好に突き合される。

【0033】

このようにしてレッグシールド33、一对のボディカバー34L, 34R及びサイドカバー35L, 35Rが車体側に締結された後、収納ボックス28がリヤフレーム5上に取り付けられる。これにより、ボディカバー34L, 34Rの内側に設けられたカバー取付片45L, 45Rと後部取付片49との締結箇所は、収納ボックス28によって内側から

も隠れた位置となる。

【0034】

以上、説明したように、本実施形態に係る自動二輪車の車体カバー取付構造によれば、一対のボディカバー 34 L, 34 R が、前部に設けられた前部係止片 58, 58 と、内側に設けられたカバー取付片 45 L, 45 R とをそれぞれ備え、レッグシールド 33 が、前部係止片 58, 58 を係止する係止孔 52 と、ボディカバー 34 L, 34 R の内側で後方に延出し、一対のカバー取付片 45 L, 45 R とともに締結される後部取付片 49 とを有する。従って、ボディカバー 34 L, 34 R の前部係止片 58, 58 をレッグシールド 33 の係止孔 52 に係止させて、ボディカバー 34 L, 34 R の各カバー取付片 45 L, 45 R とレッグシールド 33 の後部取付片 49 とが共締めされ、極めて容易に一対のボディカバー 34 L, 34 R とレッグシールド 33 とを結合させることができる。

【0035】

これにより、締結箇所を極力少なくすることができ、組立工数の削減による生産性の向上を図ることができ、また、ネジ 66 やクリップナット 65 等の部品点数の削減によるコスト低減を図ることができる。

【0036】

しかも、外部から見えないボディカバー 34 L, 34 R の内側にて締結する構造であるので、良好な外観を得ることができ、また、外部から取り外すことができないので、レッグシールド 33 やボディカバー 34 L, 34 R 等の盗難防止の効果も得ることができる。

【0037】

また、一対の前部係止片 58, 58 は、互いに突き合された際の幅方向外側面にテーパ面 59, 59 をそれぞれ有するので、一対のカバー取付片 45 L, 45 R と後部取付片 49 の底部 51 a とを共締めする際、一対の前部係止片 58, 58 が係止孔 52 内で位置合せされながら円滑に案内され、組立作業の円滑化を図ることができる。しかも、構造を複雑化することなく、一対のボディカバー 34 L, 34 R とレッグシールド 33 とを隙間なく突き合せて結合することができる。

【0038】

さらには、一対の前部係止片 58, 58 は、その先端部に上方に起立する係合部 60, 60 をそれぞれ有するので、係合部 60, 60 が抜け止めとなり、係止孔 52 への前部係止片 58, 58 の確実な係止状態を維持することができ、一対のボディカバー 34 L, 34 R とレッグシールド 33 との良好かつ確実な結合状態を確保することができる。

【0039】

なお、本発明は前述した実施形態に限定されるものではなく、適宜な変形、改良等が可能である。

【図面の簡単な説明】

【0040】

【図 1】本発明に係る自動二輪車の全体構造を示す車体の左側面図である。

【図 2】自動二輪車の後部拡大側面図である。

【図 3】レッグシールド、ボディカバー、及びサイドカバーを示す斜視図である。

【図 4】レッグシールド、ボディカバー、及びサイドカバーの結合部分における締結前の側面図である。

【図 5】レッグシールドと突き合された一対のボディカバーの結合部分における締結前の平面図である。

【図 6】(a) は図 5 の VI-VI 線に沿った断面図であり、(b) は図 5 の VI'-VI' 線に沿った断面図である。

【図 7】レッグシールドと一対のボディカバーとを結合する締結箇所における裏面側から見た分解斜視図である。

【図 8】レッグシールドと一対のボディカバーとの結合部分の断面図である。

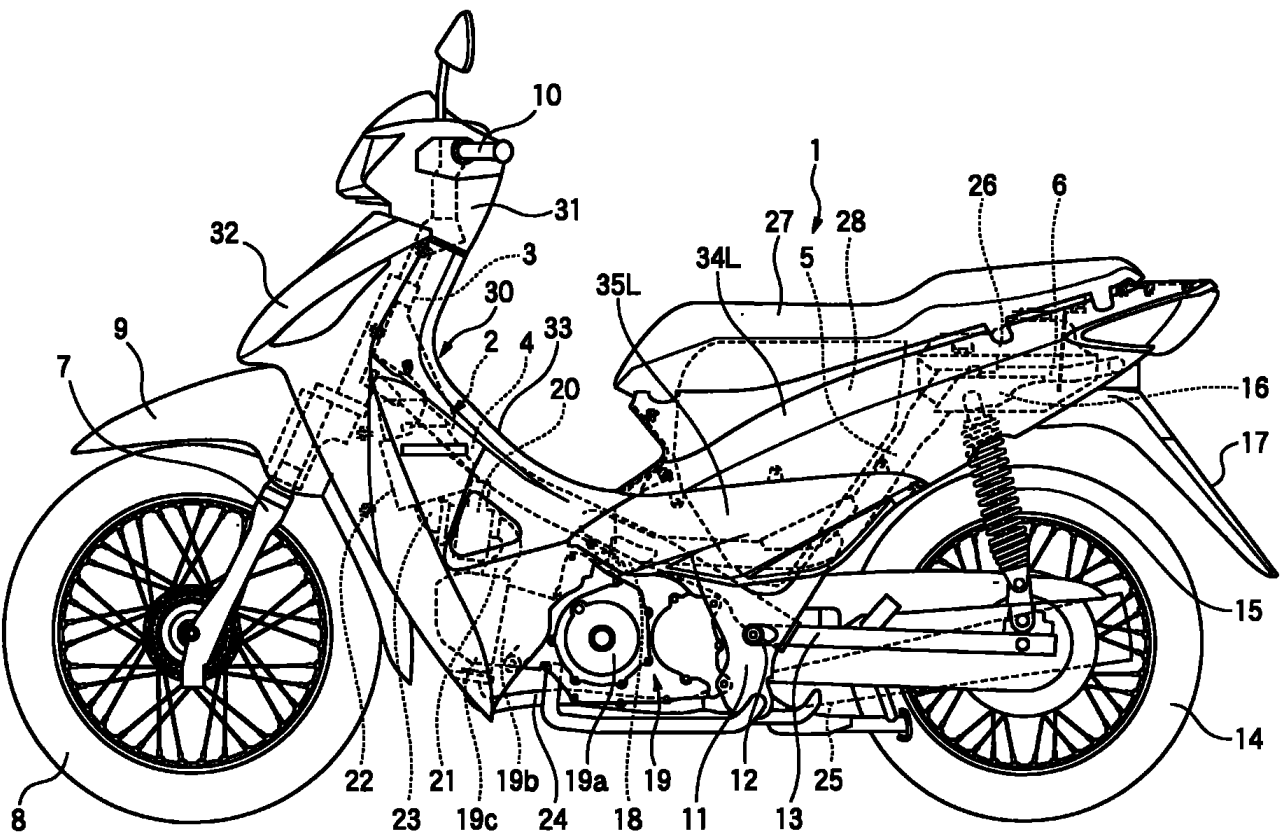
【図 9】レッグシールドと一対のボディカバーとの結合部分における裏面図である。

【符号の説明】

43

【0041】

- 1 自動二輪車
- 27 タンデムシート (シート)
- 33 レッグシールド
- 34 L, 34 R ボディカバー
- 45 L, 45 R カバー取付片
- 49 後部取付片
- 52 係止孔
- 58, 58 前部係止片
- 59, 59 テーパ面
- 60, 60 係合部

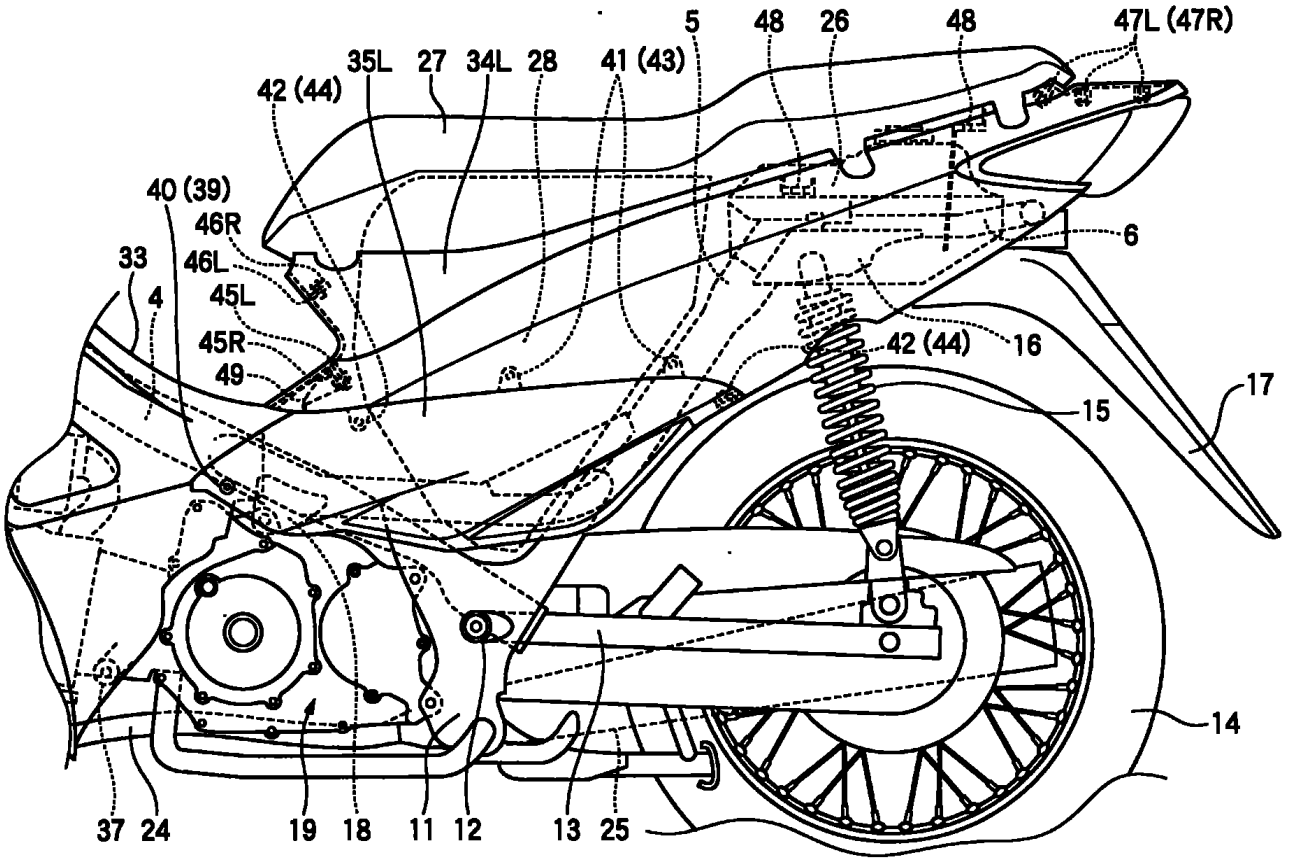


【図2】

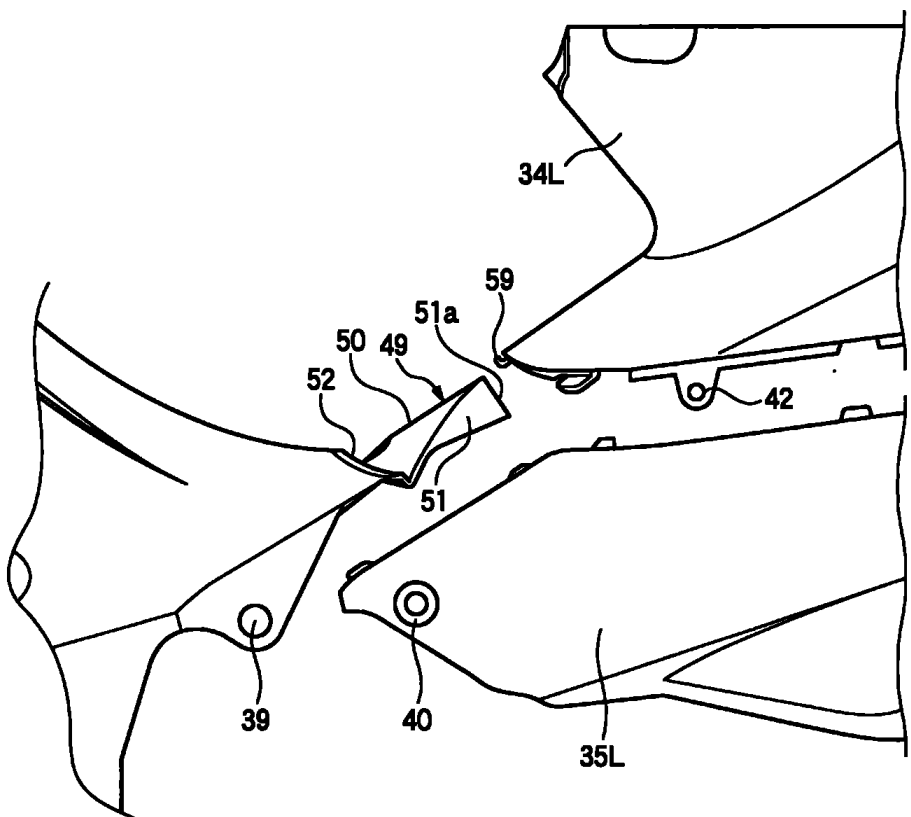
特願2004-284437

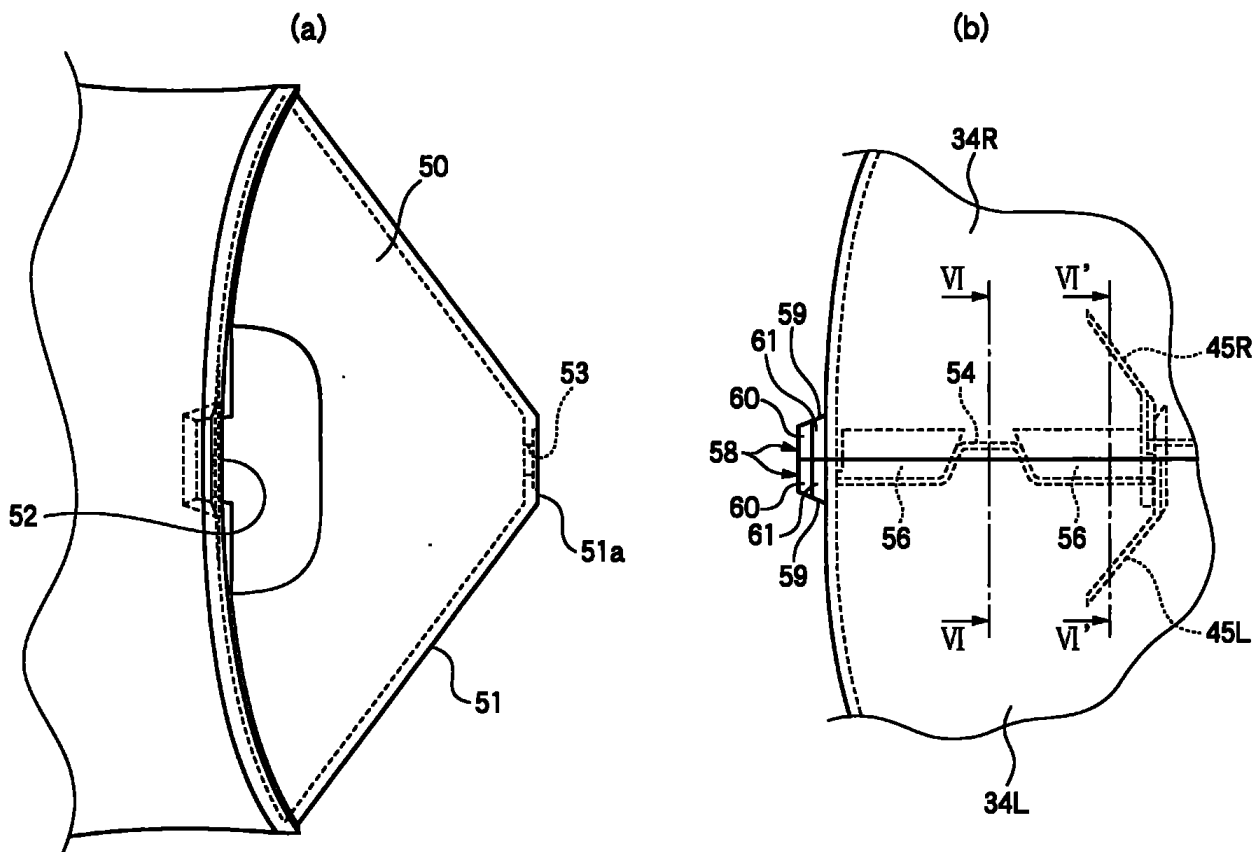
ページ:

2/12



【図4】

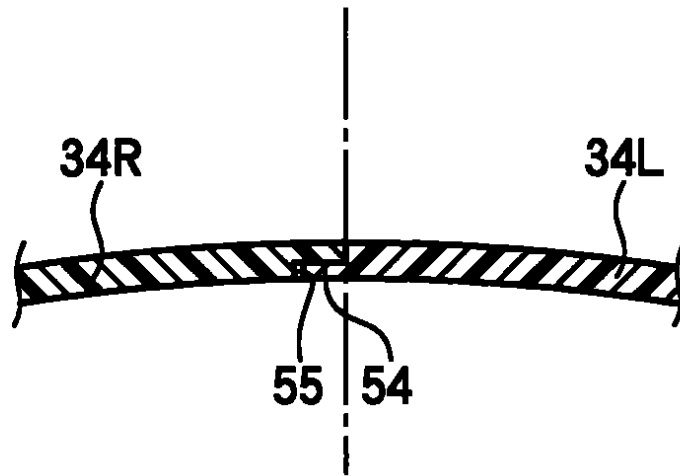




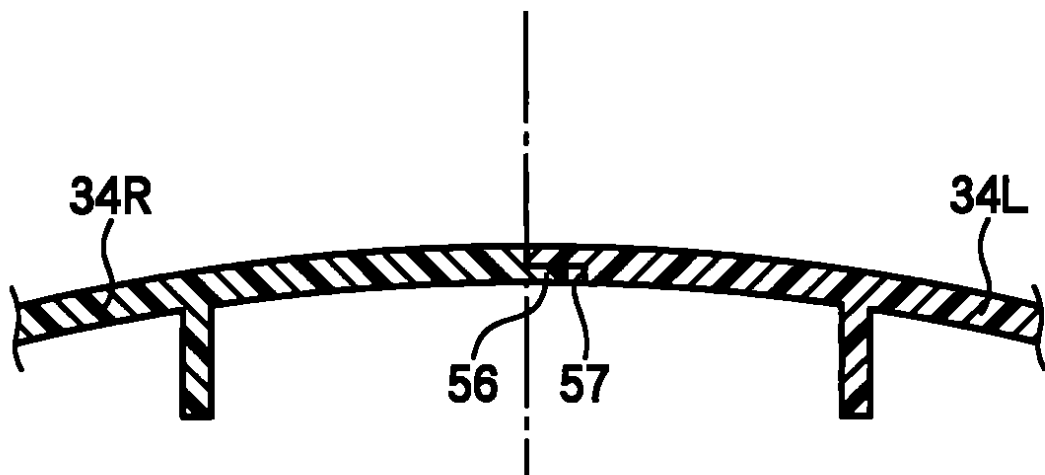
【図6】

49

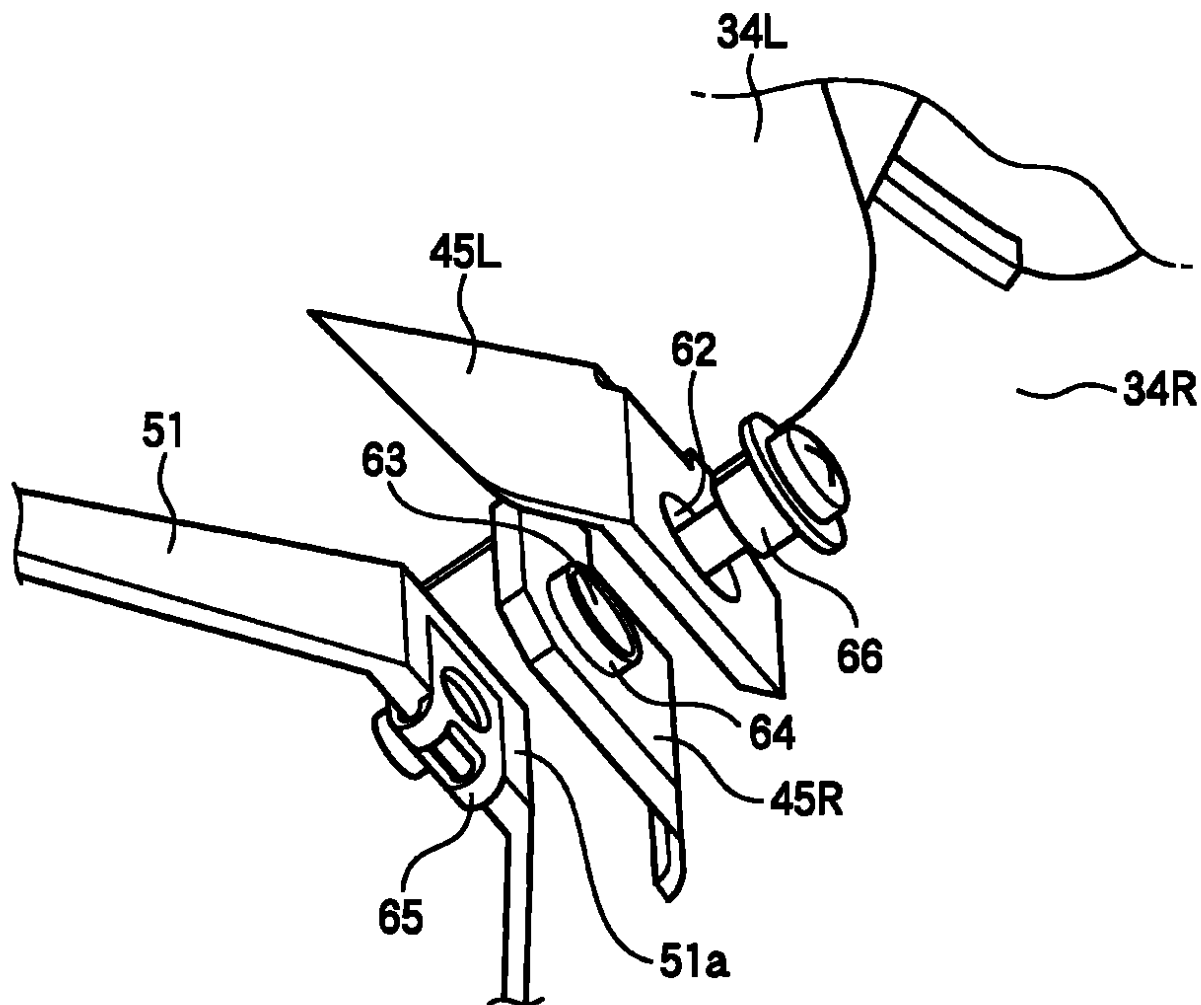
(a)



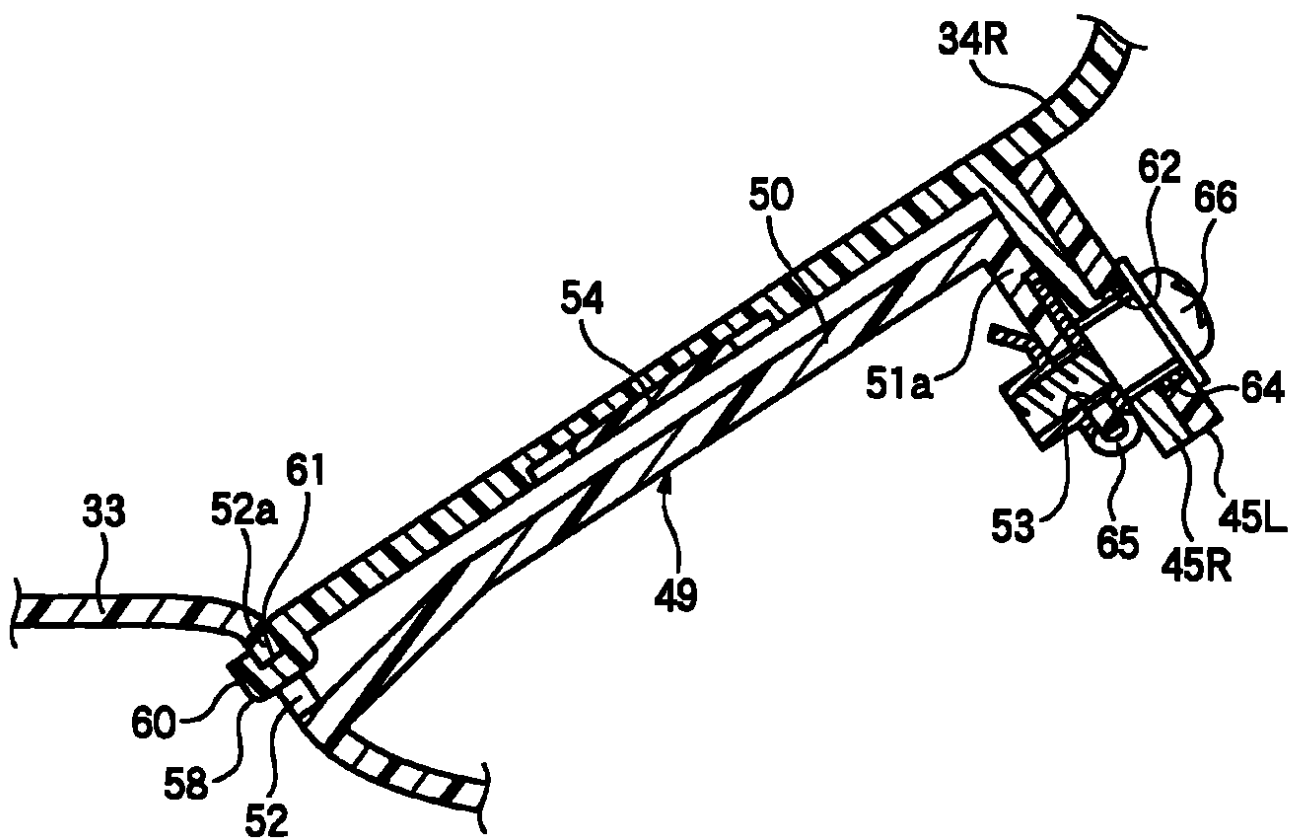
(b)



【図7】

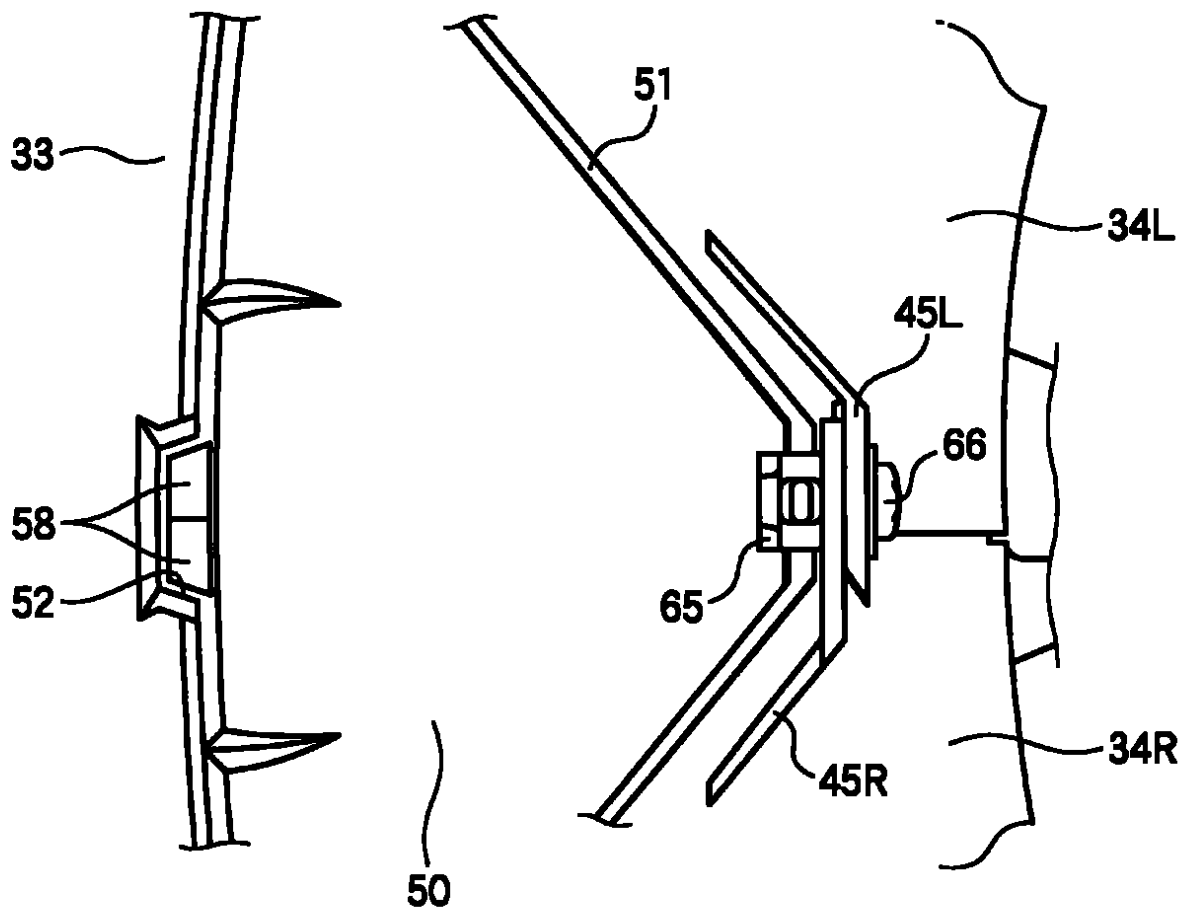


【図8】



【図9】

51



【書類名】 要約**【要約】**

【課題】 組立工数の削減による生産性の向上及び構造の簡略化によるコスト低減を図ることが可能な自動二輪車の車体カバー取付構造を提供する。

【解決手段】 一对のボディカバー 34 L, 34 R が、前部に設けられた前部係止片 58, 58 と、内側に設けられたカバー取付片 45 L, 45 R とをそれぞれ備え、レッグシールド 33 が、前部係止片 58, 58 を係止する係止孔 51 と、ボディカバー 34 L, 34 R の内側で後方に延出し、一对のカバー取付片 45 L, 45 R とともに締結される後部取付片 49 とを有する。

【選択図】 図 2

特願2004-284437

出願人履歴情報

53

識別番号 [000005326]

1. 変更年月日 1990年 9月 6日
[変更理由] 新規登録
住 所 東京都港区南青山二丁目1番1号
氏 名 本田技研工業株式会社

出証番号 出証特2005-3062648

**PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT**

**This is to certify that the annexed is a true copy of the following
application as filed with this office.**

Date of Application: September 29, 2004

Application Number: Patent Application No. 2004- 284437

Applicant(s): HONDA MOTOR CO., L TD.

July 25, 2005

**Commissioner,
Patent Office: Hiroshi OGA WA(seal)**

Certificate No.2005- 3062648

(Document Name) Application for Patent
 (Reference Number) P049594
 (Filing Date) September 29, 2005
 (Destination) Commissioner, Patent Office
 (International Patent Classification) B62J 23/00

(Inventor)
 (Address) c/o: KABUSHIKI KAISHA HONDA GIJUTSU KENKYUSHO
 4- 1, Chuo 1- chome, Wako- shi, Saitama, Japan
 (Name) Yasufumi YOKURA

(Applicant)
 (Identification No.) 000005326
 (Name) HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

(Agent)
 (Identification No.) 1000105647
 (Patent Attorney)
 (Name) Shohei OGURI
 (Telephone Number) 03- 5561- 3990

(Agent)
 (Identification No.) 100105474
 (Patent Attorney)
 (Name) Hironori HONDA
 (Telephone Number) 03- 5561- 3990

(Agent)
 (Identification No.) 100108589
 (Patent Attorney)
 (Name) Toshimitsu ICHIKAWA
 (Telephone Number) 03- 5561- 3990

(Agent)
 (Identification No.) 100115107
 (Patent Attorney)
 (Name) Takeru TAKAMATSU
 (Telephone Number) 03- 5561- 3990

(Agent)
(Identification No.) 100090343
(Patent Attorney)
(Name) Yuriko HAMADA
(Telephone Number) 03- 5561- 3990

(Designation of Charge)
(Ledger No. for Payment) 092740
(Amount of Payment) 16,000 YEN

(List of Submitted Documents)		
(Object Name)	Claims	1
(Object Name)	Specification	1
(Object Name)	Drawings	1
(Object Name)	Abstract	1

[Designation of Document] Claims

[Claim 1]

A vehicle body cover mounting structure of a motorcycle which includes a pair of left and right body covers which cover a portion below a seat and a leg shield which is arranged in front of the body cover, wherein

the pair of body covers include front engaging members formed on front portions thereof and cover mounting members formed inside thereof respectively, and

the leg shield includes engaging holes which are engaged with the front engaging members and rear mounting members which are arranged inside the body covers and extend rearwardly, and are fastened together with the pair of cover mounting members.

[Claim 2]

A vehicle body cover mounting structure of a motorcycle according to claim 1, wherein

the pair of front engaging members have tapered surfaces on widthwise outside surfaces thereof in a state that the pair of front engaging members butt each other.

[Claim 3]

A vehicle body cover mounting structure of a motorcycle according to claim 1, wherein the pair of front engaging members have engaging portions which erect upwardly on distal end portions thereof respectively.

[Designation of Document] Specification

[Title of the Invention]

VEHICLE BODY COVER MOUNTING STRUCTURE OF MOTORCYCLE

[Technical Field to which the Invention Belongs]

[0001]

The present invention relates to a vehicle body cover mounting structure of a motorcycle.

[Technical Background of the Invention]

[0002]

With respect to a motorcycle, there have been made various proposals on vehicle body cover structure which covers a frame of a vehicle body with a plurality of vehicle body covers (see patent literature 1, for example). A motorcycle described in the patent literature 1 includes a pair of left and right body covers which cover a portion below a seat and a front cover which is mounted in front of the body cover, wherein the pair of body covers are fastened to each other inside thereof and the front cover is fastened to these body covers at different portions. Further, to join the pair of left and right body covers without a gap, engaging portions which are engaged in concave-convex fitting are formed on butting portions of the body covers besides the fastening portions.

[Patent literature 1]

Japanese Laid-open Patent Hei9(1997)-301247

[Disclosure of the Invention]

[Problems to be solved by the Invention]

[0003]

Here, in the motorcycle described in the patent literature 1, since the pair of left and right body covers and the front cover are respectively fastened at portions different from the fastening portion of the body covers respectively and hence, the number of fastening portions are increased thus increasing assembling man-hours. Further, in the motorcycle, it is necessary to form the engaging portions on the butting portions of the pair of left and right body covers and hence, the structure of the body covers becomes complicated thus increasing a manufacturing cost.

[0004]

The present invention has been made in view of the above-mentioned circumstances and it is an object of the present invention to provide the vehicle body cover mounting structure of a motorcycle which can achieve the enhancement of the productivity attributed to the reduction of the assembling man-hours and the reduction of cost attributed to the simplification of the structure.

[Means for solving the Problem]

[0005]

The invention according to claim 1 is directed to a vehicle body cover mounting structure of a motorcycle which

includes a pair of left and right body covers which cover a portion below a seat and a leg shield which is arranged in front of the body cover, wherein the pair of body covers include front engaging members formed on front portions thereof and cover mounting members formed inside thereof respectively, and the leg shield includes engaging holes which are engaged with the front engaging members and rear mounting members which are arranged inside the body covers and extend rearwardly, and are fastened together with the pair of cover mounting members.

[0006]

A vehicle body cover mounting structure of a motorcycle according to claim 2 is characterized in that the pair of front engaging members have tapered surfaces on widthwise outside surfaces thereof in a state that the pair of front engaging members butt each other.

[0007]

A vehicle body cover mounting structure of a motorcycle according to claim 3 is characterized in that the pair of front engaging members have engaging portions which erect upwardly on distal end portions thereof respectively.

[0008]

[Advantageous effects of Invention]

According to the invention described in claim 1, the pair of body covers include front engaging members formed on front portions thereof and cover mounting members formed inside

thereof respectively, and the leg shield includes engaging holes which are engaged with the front engaging members and rear mounting members which are arranged inside the body covers and extend rearwardly, and are fastened together with the pair of cover mounting members. Accordingly, the front engaging member of the body cover is engaged with the engaging hole of the leg shield and the pair of cover mounting members and the rear mounting member are commonly fastened and hence, it is possible to extremely easily join the pair of left and right body covers and the leg shield to each other.

[0009]

Due to such a constitution, the number of fastening portions can be minimized and hence, it is possible to enhance the productivity due to the reduction of the assembling man-hours and it is also possible to reduce a cost due to the reduction of the number of parts such as screws and nuts.

[0010]

Further, the vehicle body cover mounting structure adopts the structure which allows the fastening inside the body cover which cannot be seen from the outside and hence, the vehicle body cover mounting structure can obtain the favorable appearance. Further, since the structure cannot be removed from the outside, it is also possible to have an advantageous effect that it is possible to prevent the body cover, the leg shield and the like from being stolen.

28
62
[0011]

According to the invention described in claim 2, the pair of front engaging members have tapered surfaces on widthwise outside surfaces thereof in a state that the pair of front engaging members butt each other and hence, in jointly fastening the pair of cover mounting members and the rear mounting members, the pair of front engaging members are smoothly guided while being aligned inside the engaging holes whereby it is possible to achieve the smooth assembling operation. Further, it is possible to join the pair of body covers and the leg shield in a butting manner without making the structure complicated as well as without forming a gap.

[0012]

According to the invention described in claim 3, the pair of front engaging members have engaging portions which erect upwardly on distal end portions thereof respectively. Accordingly, the engaging portions function as removal prevention means and hence, it is possible to maintain the reliable engagement state of the front engaging members in the engaging holes whereby the favorable and reliable joining state of the pair of body covers and the leg shield can be ensured.

[Best Mode for Carrying out the Invention]

[0013]

An embodiment of the present invention is explained in conjunction with attached drawings. Here, the drawings should

36
63

be observed in the direction of symbols.

[0014]

Fig. 1 is a left side view of a vehicle body showing the whole structure of a motorcycle according to the present invention. The motorcycle 1 includes a steel-pipe-welded vehicle body frame 2 which constitutes a skeleton or a frame structure. The vehicle body frame 2 includes a head pipe 3, a main frame 4 which is joined to the head pipe 3 and extends toward a rear lower portion of the vehicle body, and rear frames 5 which are bifurcated to the left and right from an intermediate portion of the main frame 4, extend toward the rear portion of the vehicle body in the substantially horizontal posture, and, thereafter, extend in the oblique upper direction. Further, a rear sub frame 6 having a U-shape in a plan view is connected to a rear end portion of the rear frame 5 and is supported horizontally.

[0015]

A front fork 7 is rotatably supported on the head pipe 3 of the vehicle body frame 2, while a front wheel 8 is pivotally mounted on a lower end of the front fork 7. The front fork 7 on which the front wheel 8 is pivotally mounted is provided with a front fender 9 and an area which extends rearwardly from a position above the front wheel 8 is covered with the front fender 9. Further, a handle 10 is mounted on an upper end portion of the front fork 7 in a state that the handle 10 extends

31
64

in the left and right direction.

[0016]

A pivot frame 11 is mounted on a lower end portion of the main frame 4 in a state that the pivot frame 11 extends downwardly. A cylindrical support shaft 12 is mounted on the pivot plate 11 and a pair of left and right rear forks 13 are pivotally supported on both end portions of the support shaft 12. These rear forks 13 extend toward the rear portion of the vehicle body and a rear wheel 14 is pivotally supported on rear end portions, wherein the rear wheel 14 is configured to be tiltable in the vertical direction. A lower end of a rear cushion 15 is connected to a rear end of the rear fork 13. The rear cushion 15 has an upper end thereof connected to a gazette 16 which is fixed to a rear frame 5 and a rear sub frame 6. Further, a rear fender 17 is mounted on the rear sub frame 6. A portion which extends rearwardly from above the rear wheel 14 is covered with the rear fender 17.

[0017]

Further, behind and below the main frame 4, a pivot plate 11 and an engine 19 which is supported on an engine mounting bracket 18 which extends downwardly from the rear frame 5 are suspended. On the engine 19, a cylinder 19b is mounted in a projecting manner, wherein the cylinder 19b is frontwardly inclined from the crankcase 19a and eventually assumes a substantially horizontal posture.

65

[0018]

A carburetor 20 is arranged in front of and above the cylinder head 19c of the engine 19, and an intake air pipe 21 which extends from the cylinder head 19c of the engine 19 is connected to the carburetor 20. Further, an air cleaner 22 which is supported on the main frame 4 is arranged in front of and above the carburetor 20, and the air cleaner 22 is connected with the carburetor 20 by means of a connection tube 23.

[0019]

An exhaust pipe 24 is connected with a lower portion of the cylinder head 19c, while the exhaust pipe 24 extends rearwardly in a substantially horizontal posture and is connected with a muffler 25 which is arranged on a side portion of the rear wheel 13.

[0020]

Here, an approximately rectangular parallelepiped fuel tank 26 is supported on the rear sub frame 6. Further, on the rear frame 5, an accommodating box 28 which has an upper portion thereof opened or closed by a tandem seat 27 is supported.

[0021]

As shown in Fig. 1 to Fig. 3, the vehicle body frame 2 is covered with a synthetic-resin-made vehicle body cover 30. The vehicle body cover 30 includes a handle cover 31 which covers the handle 10, a front cover 32 which covers a front

35
66

surface of the head pipe 3, a leg shield 33 which covers a portion ranging from a rear surface of the head pipe 3 to a front side of the main frame 4, a pair of left and right body covers 34L, 34R which covers a portion below the tandem seat 27 from left and right sides, and a pair of left and right side covers 35L, 35R which covers a lower side of the body covers 34L, 34R as well as a lower side of a rear portion of the vehicle body.

[0022]

The leg shield 33 is fixed to the front cover 32 using screws by way of cover mounting holes 36 formed in a peripheral portion thereof, while the leg shield 33 is fixed to a bracket (not shown in the drawing) mounted on the engine 19 with screws by way of bracket mounting holes 37 formed in a lower portion thereof. Further, the leg shield 33 is fixed to the main frame 4 using a bolt by way of a frame mounting hole 38 formed in a side surface of an intermediate portion thereof and, at the same time, the leg shield 33 is fixed to the main frame 4 together with the side covers 35L, 35R using screws by way of frame mounting holes 39. Here, portions in which the frame mounting holes 39 are formed are covered with the side covers 35L, 35R.

[0023]

The side covers 35L, 35R are fastened to the main frame 4 jointly with the leg shield 33 by way of a frame mounting hole 40 formed in front portions thereof and, at the same time, a cover mounting portion 41 which is formed on upper portions

of the side covers 35L, 35R and a cover mounting portion 42 which is formed on a lower portion of the body covers 34L, 34R are aligned with the cover mounting holes 43 of the body covers 34L, 34R and the cover mounting holes 44 of the side covers 35L, 35R which are formed at positions corresponding to the respective mounting portions 41, 42 and are respectively mounted on the body covers 34L, 34R by fixing using bolts.

[0024]

The body covers 34L, 34R are, in a state that the side covers 35L, 35R are mounted on the body covers 34L, 34R, made to butt each other and are joined to each other with cover mounting members 45L, 45R, 46R, 46L, 46R, 47L, 47R which are formed on a front lower portion, a front upper portion and a rear portion thereof using screws. Further, the body covers 34L, 34R are fastened to a bracket (not shown in the drawing) which is connected to the rear sub frame 6 by way of a bracket mounting portion 48 formed on the rear portion thereof.

[0025]

Further, among the cover mounting members 45L, 45R, 46L, 46R, 47L, 47R, the cover mounting members 45L, 45R which are mounted on the front lower portions of the body covers 34L, 34R are fastened to each other inside the body covers 34L, 34R together with a rear mounting member 49 of the leg shield 33.

[0026]

As shown in Fig. 4 and Fig. 5(a), the rear mounting member

25
68

49 of the leg shield 33 extends rearwardly with a step from a rear end of an outer surface in an intermediate portion in the widthwise direction and includes an upper surface portion 50 which has an approximately sector-shape in a plan view and a side surface portion 51 which extends downwardly from a peripheral portion of the upper surface portion 50. In a stepped portion between the rear mounting member 49 and a rear end of an outer surface, an engaging hole 52 is formed and a mounting hole 53 is formed in a bottom portion 51a of the side surface portion 51.

[0027]

Further, the front lower portions of the body covers 34L, 34R have respective upper surface portions thereof butt each other linearly at an intermediate position in the widthwise direction and, at the same time, have respective lower surface portions thereof butt each other in a staggered pattern at a position displaced from the intermediate position. That is, in Fig. 5(b) which shows a state in which the body covers 34L, 34R butt each other, at the position along a line VI-VI, as shown in Fig. 6(a), a projecting portion 54 is formed on the lower surface portion of the body cover 34L and the projecting portion 54 is engaged with a notched portion 55 formed in the lower surface portion of the body cover 34R. Further, at the position along a line VI'-VI' in Fig. 5, as shown in Fig. 6(b), a projecting portion 56 is formed on the lower surface portion

~~25~~
69

of the body cover 34R and the projecting portion 56 is engaged with a notched portion 57 formed in the lower surface portion of the body cover 34L. Due to such a constitution, outer surfaces of the body covers 34L, 34R are made to favorably butt each other without steps and gaps.

[0028]

Further, on the front end portions of the intermediate portions in the widthwise direction of the body covers 34L, 34R, front engaging members 58, 58 which project frontwardly with steps are respectively formed. The pair of front engaging members 58, 58 have tapered surfaces 59, 59 respectively on the outside surfaces in the widthwise direction when the front engaging members 58, 58 butt each other and are formed in a trapezoidal shape in a plan view which is narrowed gradually toward the distal end. Further, the pair of front engaging members 58, 58 include engaging portions 60, 60 which are erected upwardly on distal ends portions thereof and groove portions 61, 61 are formed behind the engaging portions 60, 60 and hence, the distal ends of the front engaging members 58, 58 are formed in an approximately U-shaped cross section.

[0029]

As shown in Fig. 7 to Fig. 9, the cover mounting members 45L, 45R are formed on back surfaces of the respective body covers 34L, 34R in a state that the cover mounting members 45L, 45R project obliquely and downwardly from the back surfaces,

28
70

and the cover mounting members 45L, 45R are overlapped to each other in a state that the body covers 34L, 34R are made to butt each other. Further, through holes 62, 63 are respectively formed in the respective cover mounting members 45L, 45R. On one cover mounting member 45R, an annular projecting portion 64 which is fitted in the through hole 62 of another cover mounting member 45L when both cover mounting members 45R, 45L are overlapped to each other so as to align both insertion holes 62, 63 coaxially is formed.

[0030]

The body covers 34L, 34R which butt each other in this manner have back surfaces of the front lower portions thereof positioned above the upper surface portion 50 of the rear mounting member 49, have front engaging members 58, 58 inserted into the engaging hole 52 of the leg shield 33, and have groove portions 61, 61 formed in the front engaging members 58, 58 engaged with brim portions 52a which constitute the engaging holes 52.

[0031]

In such a state, a clip nut 65 is mounted on a bottom portion 51a of the side surface portion 51 of the rear mounting member 49 and the bottom portion 51a is overlapped to the cover mounting members 45L, 45R of the body covers 34L, 34R. Then, by inserting a screw 66 into the through hole 63 formed in the cover mounting member 45R, the cover mounting members 45L, 45R

38
71

of the body covers 34L, 34R and the rear mounting member 49 of the leg shield 33 are collectively fastened.

[0032]

When the screw 66 is fastened, the body covers 34L, 34R are pulled toward the leg shield 33. However, since the widthwise outside surfaces of the front engaging members 58, 58 are formed of the tapered surfaces 59, 59, the tapered surfaces 59, 59 are guided along left and right brim portions 52a which constitute the engaging holes 52 and hence, the front engaging members 58, 58 are aligned with the center of the engaging hole 52. Accordingly, when the bolt 66 is completely fastened, the front ends of the body covers 34L, 34R and the rear ends of the leg shield 33 are made to favorably butt each other without forming steps or gaps.

[0033]

After the leg shield 33, the pair of body covers 34L, 34R and the pair of the side covers 35L, 35R are fastened to the vehicle body side in this manner, the accommodating box 28 is mounted on the rear frame 5. Accordingly, the fastening positions of the cover mounting members 45L, 45R and the rear mounting members 49 which are arranged inside the body covers 34L, 34R assume positions which are concealed by the accommodating box 28 also from the inside.

[0034]

As has been explained heretofore, according to the

~~39~~
72

vehicle body cover mounting structure of the motorcycle of this embodiment, the pair of body covers 34L, 34R include front engaging members 58, 58 formed on the front portions thereof and the cover mounting members 45L, 45R formed inside thereof respectively, and the leg shield 33 includes the engaging holes 52 which are engaged with the front engaging members 58, 58 and the rear mounting members 49 which are arranged inside the body covers 34L, 34R and extend rearwardly, and are fastened together with the pair of cover mounting members 45L, 45R. Accordingly, by engaging the front engaging members 58, 58 of the body covers 34L, 34R with the engaging holes 52 formed in the leg shield 33, the respective cover mounting members 45L, 45R of the body covers 34L, 34R and the rear mounting member 49 of the leg shield 33 are jointly fastened and hence, it is possible to extremely easily join the pair of body covers 34L, 34R and the leg shield 33.

[0035]

Accordingly, the fastening portions can be made extremely small in number and hence, it is possible to enhance the productivity due to the reduction of assembling man-hours and, at the same time, it is also possible to achieve the reduction of cost due to the reduction of number of parts such as the screws 66 and the clip nuts 65.

[0036]

Further, this embodiment adopts the structure which

allows the fastening inside the body covers 34L, 34R which cannot be observed from the outside and hence, it is possible to obtain the favorable appearance. Further, it is difficult to remove the parts from the outside, it is also possible to obtain a theft prevention effect with respect to the leg shield 33, the body covers 34L, 34R and the like.

[0037]

Further, the pair of front engaging members 58, 58 have tapered surfaces 59, 59 on widthwise outside surfaces thereof in a state that the pair of front engaging members 58, 58 butt each other and hence, in jointly fastening the pair of cover mounting members 45L, 45R and the bottom portion 51a of the rear mounting members 49, the pair of front engaging members 58, 58 are smoothly guided while being aligned inside the engaging holes 52 whereby it is possible to achieve the smooth assembling operation. Further, it is possible to join the pair of body covers 34L, 34R and the leg shield 33 in a butting manner without making the structure complicated as well as without forming a gap.

[0038]

Further, the pair of front engaging members 58, 58 have engaging portions 60, 60 which erect upwardly on distal end portions thereof respectively. Accordingly, the engaging portions 60, 60 function as removal prevention means and hence, it is possible to maintain the reliable engagement state of

44
74

the front engaging members 58, 58 in the engaging holes 52 whereby the favorable and reliable joining state of the pair of body covers 34L, 34R and the leg shield 33 can be ensured.

[0039]

The present invention is not limited to the above-mentioned embodiment and suitable modifications, improvements and the like thereof are conceivable.

[Brief Description of the Drawings]

[0040]

[Fig. 1] A left side view of a vehicle body showing the whole structure of a motorcycle according to the present invention.

[Fig. 2] An enlarged side view of a rear portion of the motorcycle.

[Fig. 3] A perspective view showing a leg shield, a body cover and a side cover.

[Fig. 4] A side view of a joining portion of the leg shield, a body cover and the side cover before fastening.

[Fig. 5] A plan view of a joining portion of the leg shield and the pair of body covers which are made to butt each other before fastening.

[Fig. 6] (a) being a cross-sectional view taken along a line VI-VI in Fig. 5, and (b) being a cross-sectional view taken along a line VI'-VI' in Fig. 5.

[Fig. 7] An exploded perspective view of a fastening

42
75

portion which joins the leg shield and the pair of body covers as viewed from a back surface side.

[Fig. 8] A cross-sectional view of a joining portion between the leg shield and the pair of body covers.

[Fig. 9] A rear view of the joining portion between the leg shield and the pair of body covers.

[Description of the Reference Numerals and Signs]

[0041]

1: motorcycle

27: tandem seat (seat)

33: leg shield

34L, 34R: body cover

45L, 45R: cover mounting member

49: rear portion mounting member

52: engaging hole

58, 58: front engaging member

59, 59: tapered shape

60, 60: engaging portion

43
76

[Designation of Document] Abstract

[Abstract]

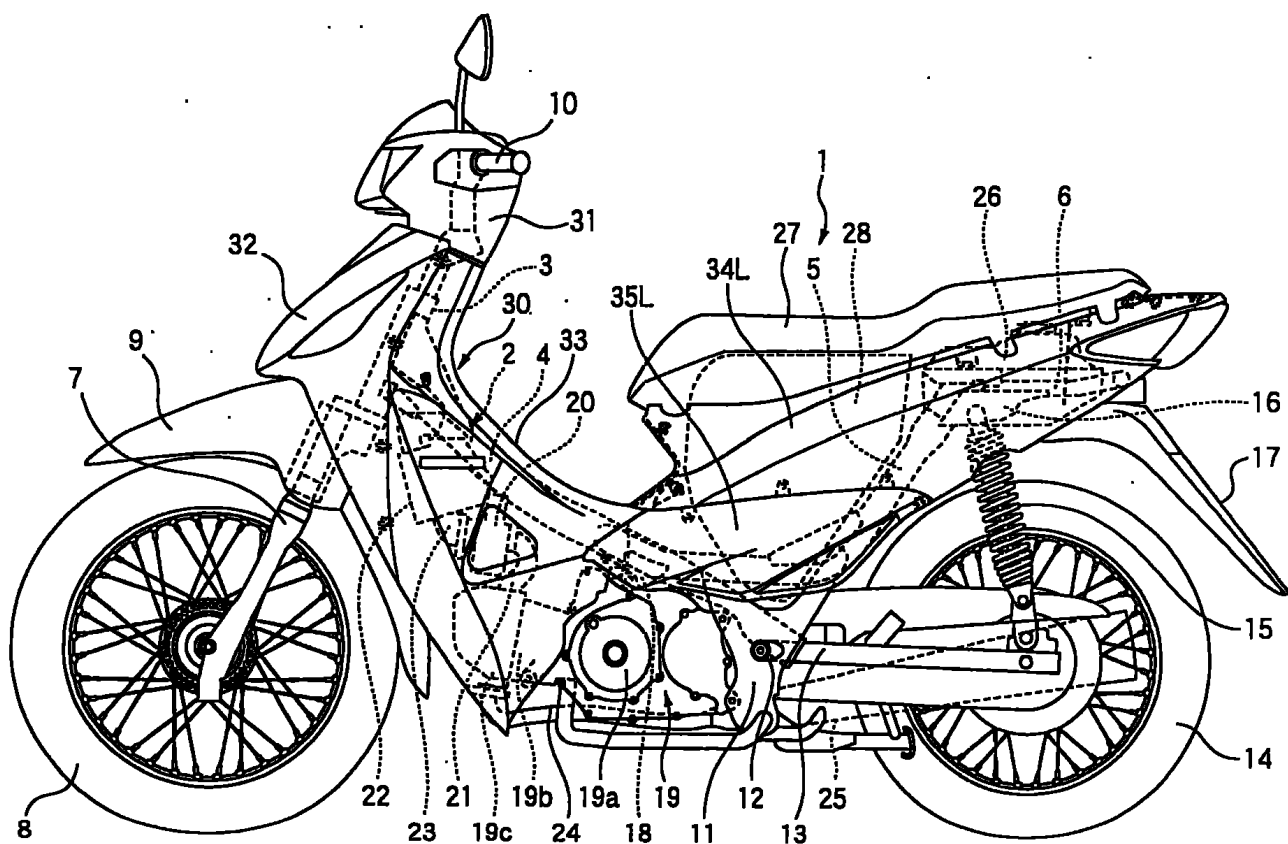
[Problem]

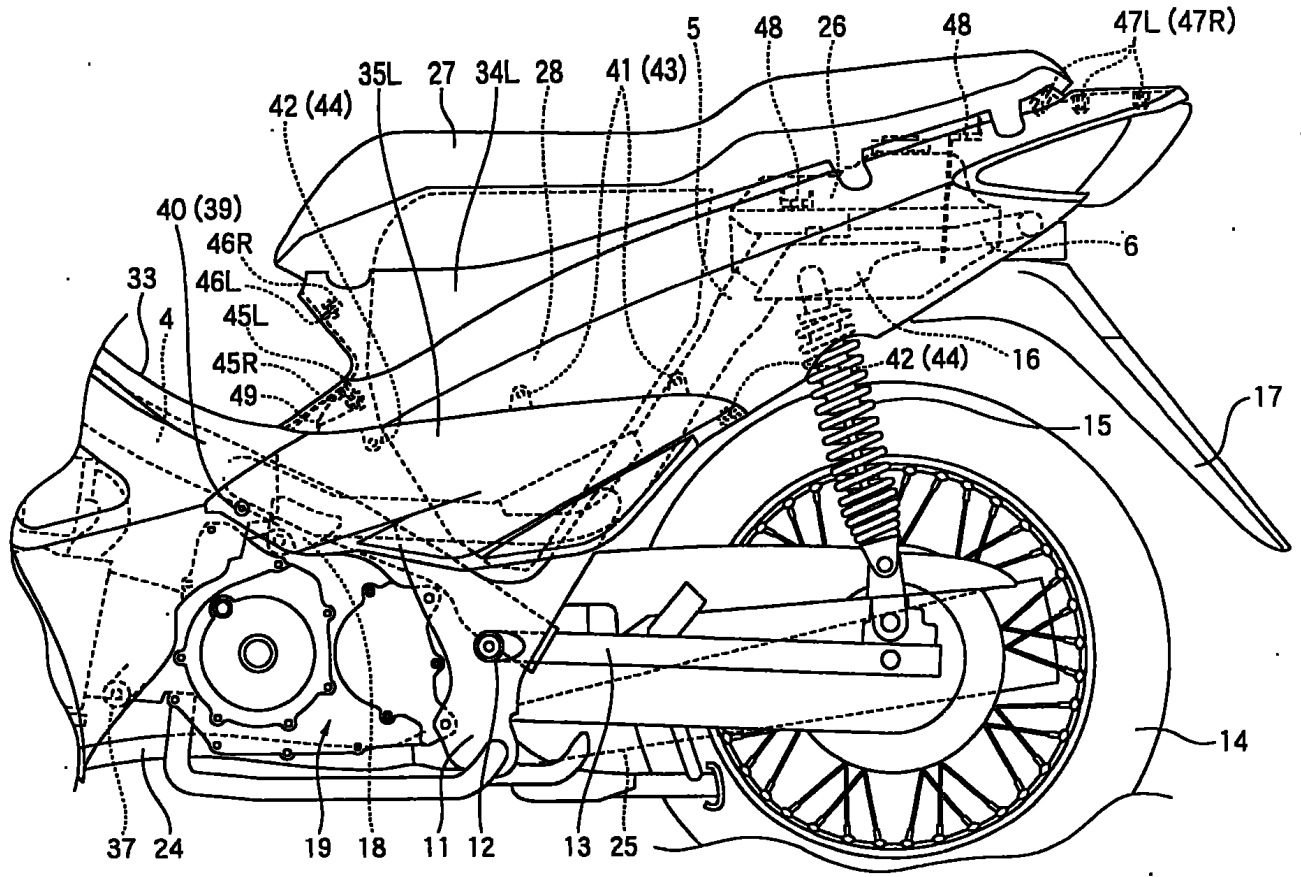
To provide a vehicle body cover mounting structure of a motorcycle which can achieve the enhancement of the productivity attributed to the reduction of assembling man-hours and the reduction of cost attributed to the simplification of the structure.

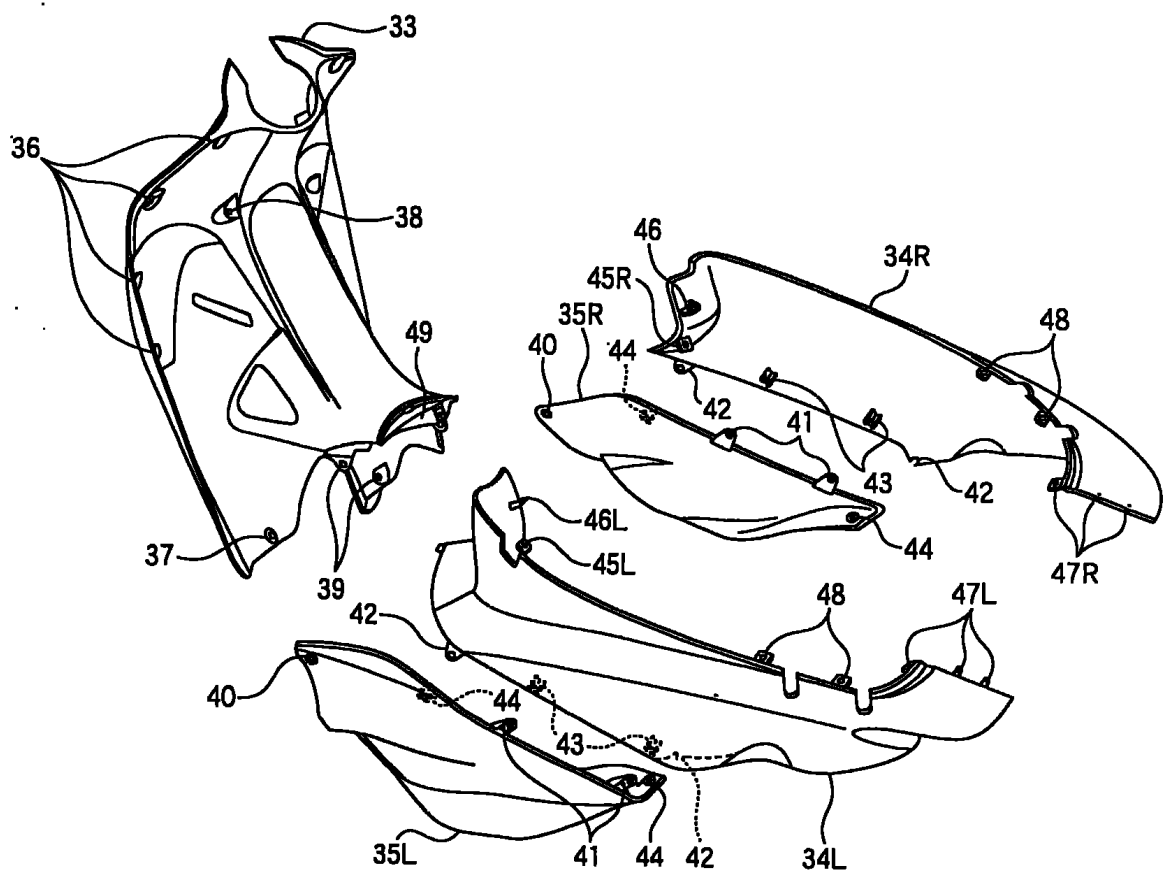
[Problems that the Invention is to Solve]

A pair of body covers 34L, 34R include front engaging members 58, 58 formed on front portions thereof and cover mounting members 45L, 45R formed inside thereof respectively. A leg shield 33 includes engaging holes 51 which are engaged with the front engaging members 58, 58 and rear mounting members 49 which are arranged inside the body covers 34L, 34R and extend rearwardly, and are fastened together with the pair of cover mounting members 45L, 45R.

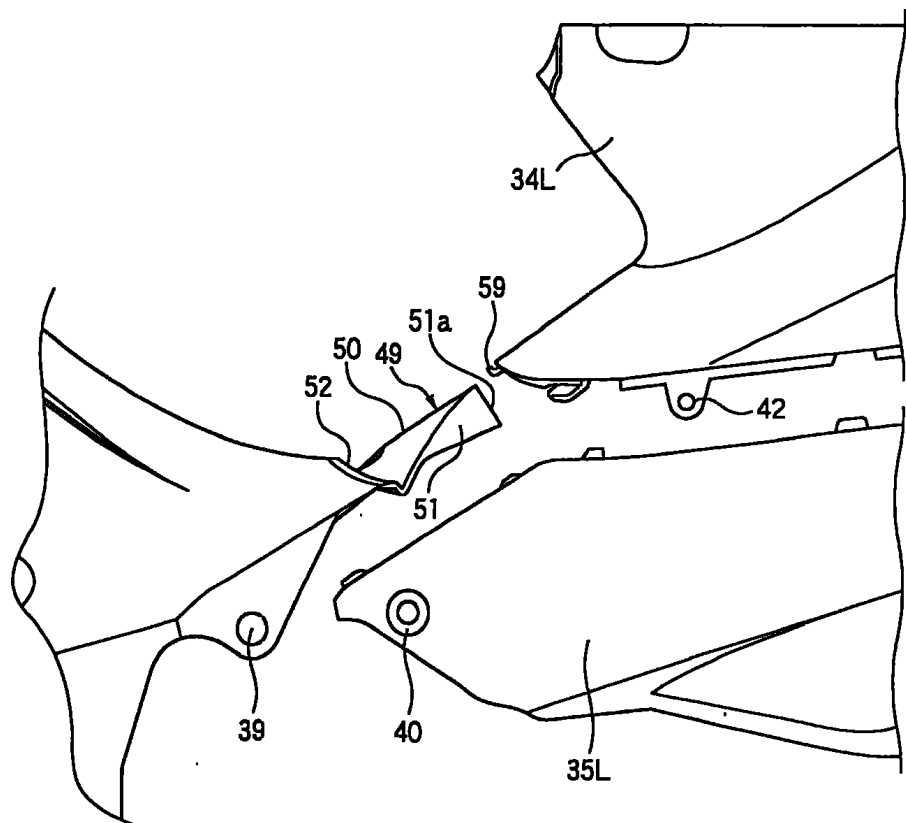
[Selected drawing] Fig. 2



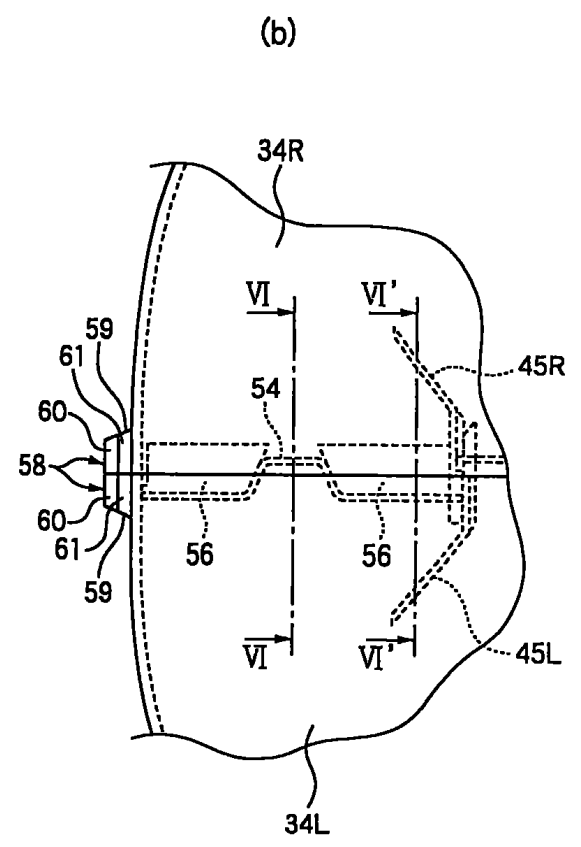
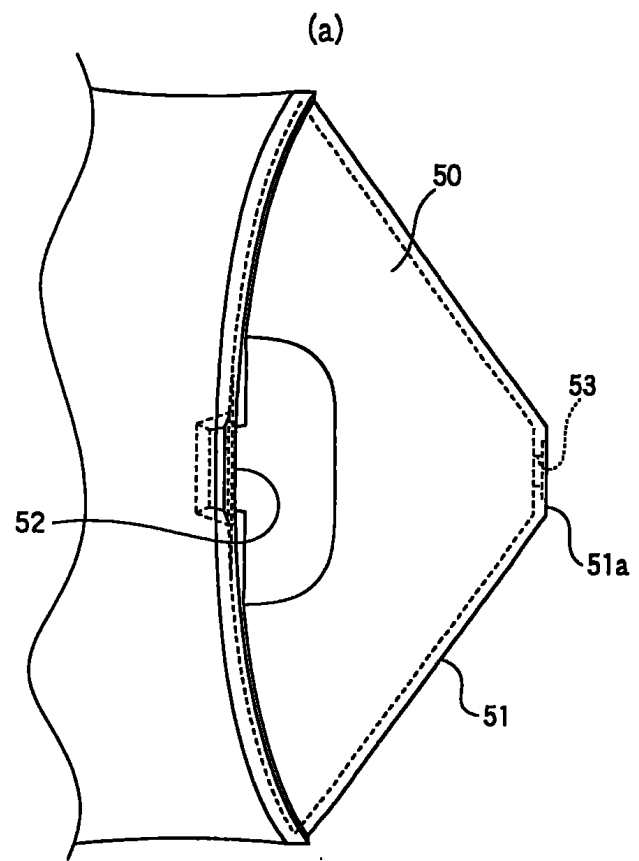




Handwritten mark or signature.

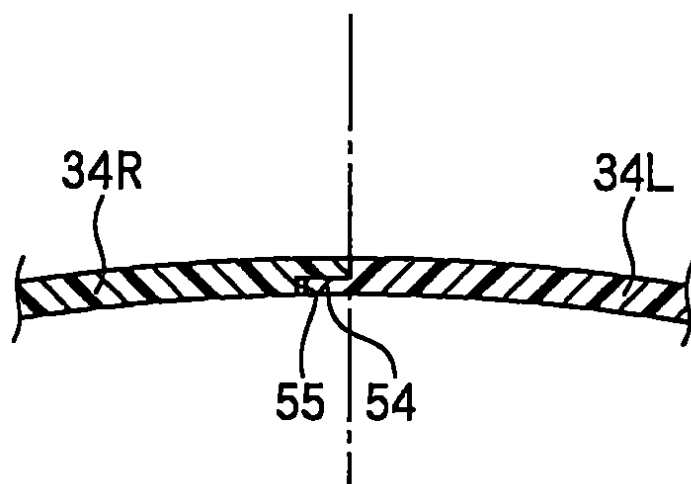


5

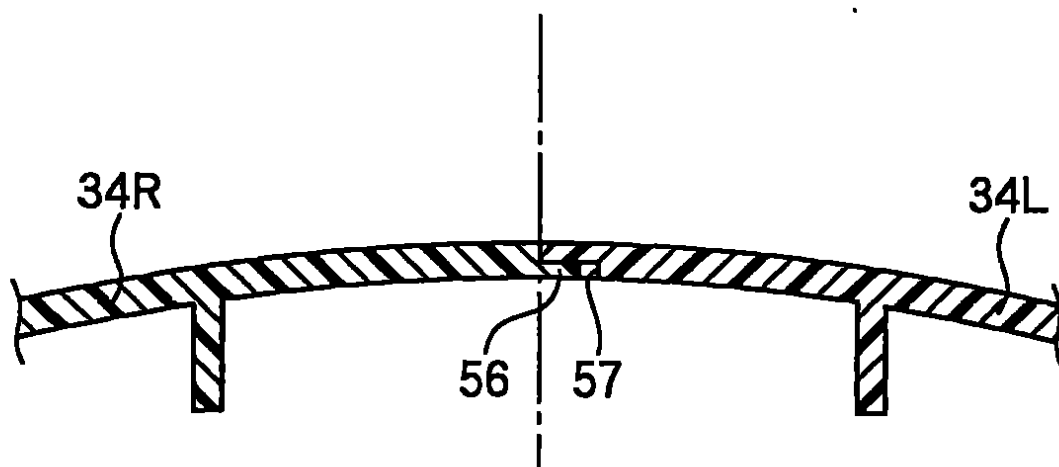


52

(a)

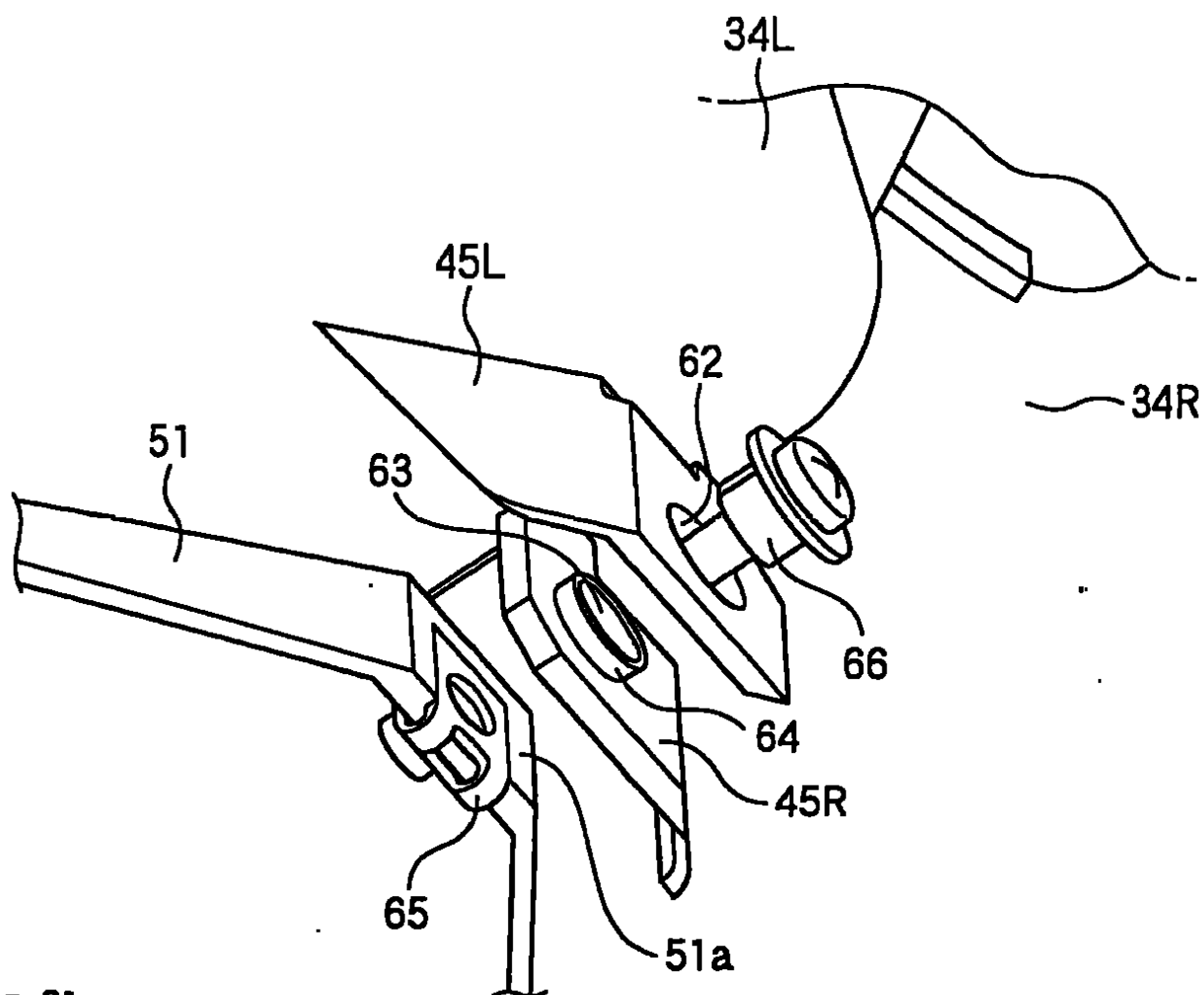


(b)

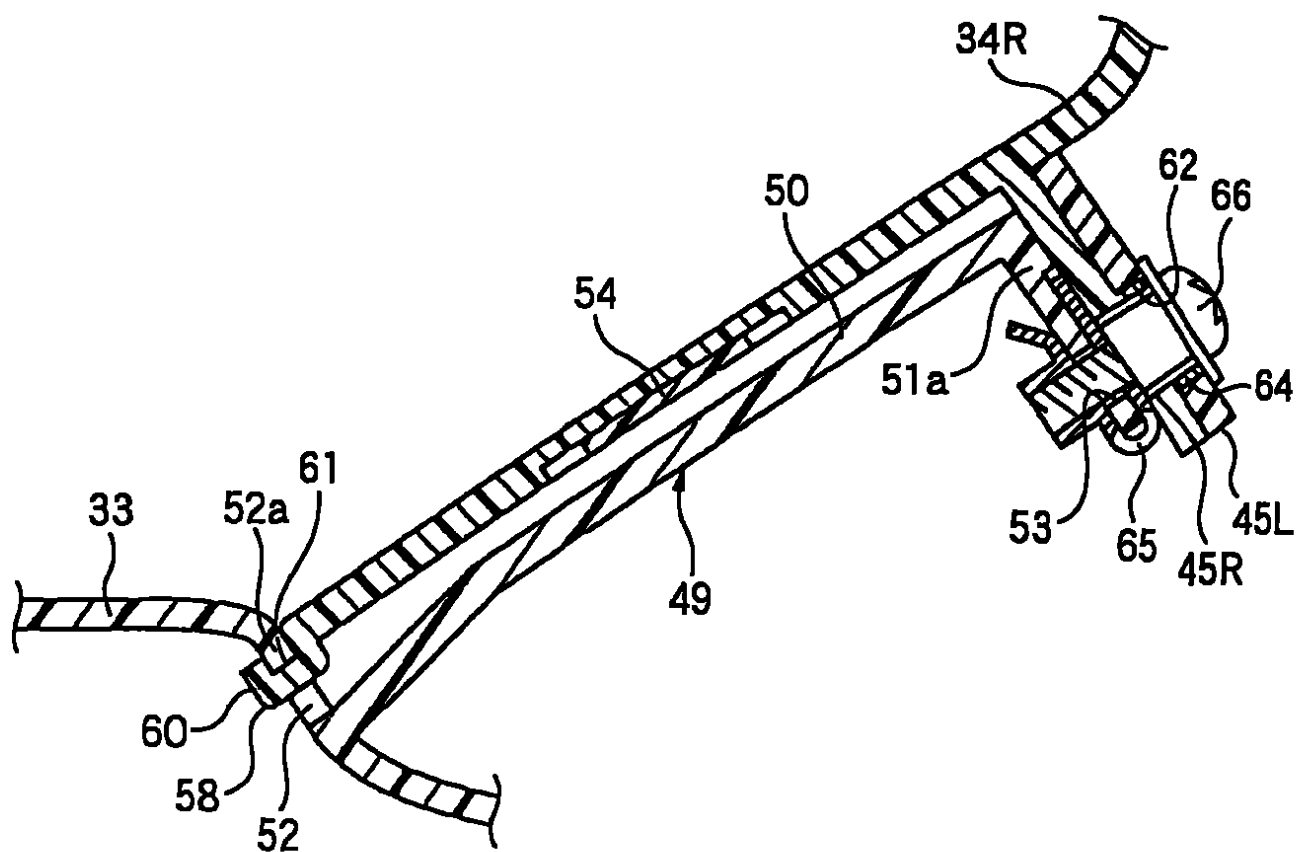


[Fig. 7]

~~50~~
83

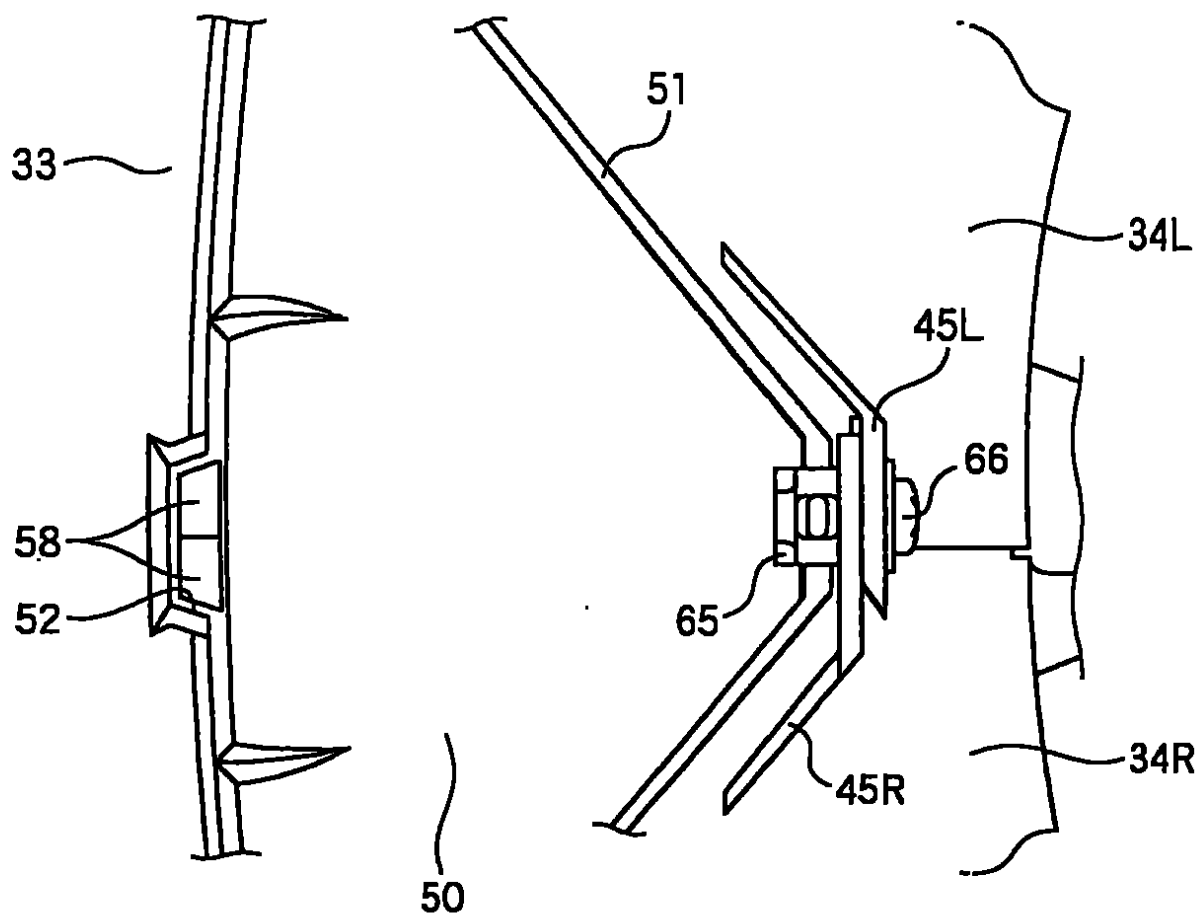


[Fig. 8]



[Fig. 9]

84



82
85

Information for History of the Applicant

Identification No. (000005326)

1. Date of Record September 6, 1990
(Reason of Record) New
Address 1- 1, Minamiaoyama 2- chome, Minato- ku, Tokyo, Japan
Name HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

~~53~~
86

OFICINA DE PATENTES
GOBIERNO JAPONÉS

Certifico que el documento anexo es copia fiel de la siguiente solicitud presentada en esta oficina.

Fecha de la solicitud: 29 septiembre 2004
Solicitud de patente n° 2004-284437
Solicitante(s): HONDA MOTOR CO., LTD.

25 julio 2005

Comisario,
Oficina de Patentes: Hiroshi OGAWA (sello)

Certificado n° 2005-3062648

54
87

(Nombre del documento) Solicitud de Patente
(N° de referencia) P049594
(Fecha de presentación) 29 septiembre 2005
(Destinatario) Comisario, Oficina de Patentes

(Clasificación Internacional de Patentes) B62J 23/00
(Inventor)
 (Dirección) c/o: KABUSHIKI KAISHA HONDA
 GIJUTSU KENKYUSHO
 4-1, Chuo 1-chome, Wako-shi,
 Saitama, Japón

 (Nombre) Yasufumi YOKURA
(Solicitante)
 (N° de identificación) 000005326
 (Nombre) HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI
 KAISHA

(Agente)
(N° de identificación) 1000105647
(Abogado de patentes)
(Nombre) Shohei OGURI
(N° de teléfono) 03-5561-3990
(Agente)
(N° de identificación) 100105474
(Abogado de patentes)
(Nombre) Hironori HONDA
(N° de teléfono) 03-5561-3990
(Agente)
(N° de identificación) 100108589
(Abogado de patentes)
(Nombre) Toshimitsu ICHIKAWA
(N° de teléfono) 03-5561-3990
(Agente)
(N° de identificación) 100115107
(Abogado de patentes)
(Nombre) Takeru TAKAMATSU

~~SS~~
88

(N° de teléfono) 03-5561-3990

(Agente)

(N° de identificación) 100900343

(Abogado de patentes)

(Nombre) Yukiro HAMADA

(N° de teléfono) 03-5561-3990

(Indicación de cargo)

(Resguardo de pago n°) 092740

(Importe) 16.000 yen

(Lista de documentos presentados)

(Nombre del documento) Reivindicaciones 1

(Nombre del documento) Memoria descriptiva 1

(Nombre del documento) Dibujos 1

(Nombre del documento) Resumen 1

[Designación del documento] Reivindicaciones

[Reivindicación 1]

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta que incluye un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha que cubren una porción debajo de un asiento y un protector de pierna que está dispuesto delante de la cubierta de carrocería, donde

el par de cubiertas de carrocería incluyen elementos delanteros de enganche formados en sus porciones delanteras y cubren elementos de montaje formados en su interior respectivamente, y

el protector de pierna incluye agujeros de enganche que están enganchados con los elementos delanteros de enganche y elementos de montaje traseros que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta.

[Reivindicación 2]

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 1, donde

el par de elementos delanteros de enganche tienen superficies ahusadas a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche contactan entre sí.

[Reivindicación 3]

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 1, donde el par de elementos delanteros de enganche tiene porciones de enganche que se alzan hacia arriba en sus porciones de extremo distal respectivamente.

[Designación del documento] Memoria descriptiva

[Título de la invención] ESTRUCTURA DE MONTAJE DE CUBIERTA DE CARROCERÍA DE VEHÍCULO PARA MOTOCICLETA

[Campo técnico al que pertenece la invención]

5 [0001]

La presente invención se refiere a una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo para motocicleta.

[Antecedentes técnicos de la invención]

10 [0002]

Con respecto a una motocicleta, se han realizado varias propuestas sobre una estructura de cubierta de carrocería de vehículo que cubre un bastidor de una carrocería de vehículo con una pluralidad de cubiertas de carrocería de vehículo (véase la literatura de patentes 1, por ejemplo). Una motocicleta descrita en la literatura de patentes 1 incluye un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha que cubren una porción debajo de un asiento y una cubierta delantera que está montada delante de la cubierta de carrocería, donde el par de cubiertas de carrocería están fijadas entre sí en su interior y la cubierta delantera está fijada a estas cubiertas de carrocería en porciones diferentes. Además, para unir el par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha sin un intervalo, porciones de enganche enganchadas en encaje cóncavo-convexo se forman en porciones de tope de las cubiertas de carrocería junto a las porciones de sujeción.

[Literatura de patentes 1]

Patente japonesa publicada Hei9(1997)-301247

30 [Descripción de la invención]

[Problemas a resolver con la invención]

[0003]

Aquí, en la motocicleta descrita en la literatura de patentes 1, dado que el par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha y la cubierta delantera están fijadas

respectivamente en porciones diferentes de la porción de sujeción de las cubiertas de carrocería, respectivamente, y, por lo tanto, se incrementa el número de porciones de sujeción, incrementando así el número de horas de montaje-hombre. Además, en la motocicleta hay que formar las porciones de enganche en las porciones de tope del par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha y, por lo tanto, la estructura de las cubiertas de carrocería resulta complicada, incrementando así el costo de fabricación.

[0004]

La presente invención se ha realizado en vista de las circunstancias antes indicadas y un objeto de la presente invención es proporcionar la estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta que puede lograr la mejora de la productividad atribuida a la reducción de las horas de montaje-hombre y la reducción del costo atribuida a la simplificación de la estructura.

[Medios para resolver el problema]

[0005]

La invención según la reivindicación 1 se dirige a una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo para motocicleta que incluye un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha que cubren una porción debajo de un asiento y un protector de pierna que está dispuesto delante de la cubierta de carrocería, donde el par de cubiertas de carrocería incluyen elementos delanteros de enganche formados en sus porciones delanteras y cubren elementos de montaje formados en su interior, respectivamente, y el protector de pierna incluye agujeros de enganche que están enganchados con los elementos delanteros de enganche y elementos de montaje traseros que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el

par de elementos de montaje de cubierta.

[0006]

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 2 se caracteriza porque el par de elementos delanteros de enganche tiene superficies ahusadas a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche contactan entre sí.

[0007]

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 3 se caracteriza porque el par de elementos delanteros de enganche tiene porciones de enganche que se alzan hacia arriba en sus porciones de extremo distal, respectivamente.

[0008]

[Efectos ventajosos de la invención]

Según la invención descrita en la reivindicación 1, el par de cubiertas de carrocería incluye elementos delanteros de enganche formados en sus porciones delanteras y elementos de montaje de cubierta formados en su interior respectivamente, y el protector de pierna incluye agujeros de enganche que están enganchados con los elementos delanteros de enganche y elementos de montaje traseros que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta. Por consiguiente, el elemento delantero de enganche de la cubierta de carrocería se engancha con el agujero de enganche del protector de pierna y el par de elementos de montaje de cubierta y el elemento de montaje trasero están fijados en común y por lo tanto es posible unir de forma sumamente fácil el par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha y el protector de pierna entre sí.

[0009]

Debido a dicha constitución, el número de porciones de sujeción se puede minimizar y por lo tanto, es posible mejorar la productividad debido a la reducción de las horas de montaje-hombre y también es posible reducir el costo debido a la reducción del número de piezas, tal como tornillos y tuercas.

[0010]

Además, la estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo adopta la estructura que permite la sujeción dentro de la cubierta de carrocería que no se puede ver desde el exterior y por lo tanto, la estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo se puede obtener con un aspecto favorable. Además, puesto que la estructura no se puede sacar desde el exterior, también es posible obtener el efecto ventajoso de que es posible evitar el robo de la cubierta de carrocería, el protector de pierna y análogos.

[0011]

Según la invención descrita en la reivindicación 2, el par de elementos delanteros de enganche tiene superficies ahusadas a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche contactan entre sí y por lo tanto, al sujetar conjuntamente el par de elementos de montaje de cubierta y los elementos de montaje traseros, el par de elementos delanteros de enganche es guiado suavemente mientras es alineado dentro de los agujeros de enganche, por lo que es posible lograr una operación suave de montaje. Además, es posible unir el par de cubiertas de carrocería y el protector de pierna a tope sin hacer complicada la estructura así como sin formar un intervalo.

[0012]

Según la invención descrita en la reivindicación 3, el par de elementos delanteros de enganche tiene porciones de enganche que se alzan hacia arriba en sus porcio-

nes de extremo distal respectivamente. Por consiguiente, las porciones de enganche funcionan como medios de prevención de extracción y por lo tanto es posible mantener el estado de enganche fiable de los elementos delanteros de enganche en los agujeros de enganche por lo que se puede asegurar el estado de unión favorable y fiable del par de cubiertas de carrocería y el protector de pierna. [Mejor modo de llevar a la práctica la invención]

[0013]

10 Una realización de la presente invención se explica en unión con los dibujos anexos. Aquí, los dibujos se deberán observar en la dirección de los símbolos.

[0014]

15 La figura 1 es una vista lateral izquierda de una carrocería de vehículo mostrando toda la estructura de una motocicleta según la presente invención. La motocicleta 1 incluye un bastidor de carrocería de vehículo de tubos de acero soldados 2 que constituye una estructura o una estructura de bastidor. El bastidor de carrocería de 20 vehículo 2 incluye un tubo delantero 3, un bastidor principal 4 que está unido al tubo delantero 3 y se extiende hacia una porción inferior trasera de la carrocería de vehículo, y bastidores traseros 5 que se bifurcan a la izquierda y derecha de una porción intermedia del basti- 25 dor principal 4, se extienden hacia la porción trasera de la carrocería de vehículo en la posición sustancialmente horizontal, y, después, se extienden en la dirección superior oblicua. Además, un bloque secundario trasero 6 que tiene forma de U en vista en planta está conectado a 30 una porción trasera de extremo del bastidor trasero 5 y se soporta horizontalmente.

[0015]

Una horquilla delantera 7 se soporta rotativamente en el tubo delantero 3 del bastidor de carrocería de ve- 35 hículo 2, mientras que una rueda delantera 8 está montada

82
95

pivotantemente en un extremo inferior de la horquilla delantera 7. La horquilla delantera 7 en la que la rueda delantera 8 está montada pivotantemente, está provista de un guardabarros delantero 9 y una zona que se extiende hacia atrás desde una posición encima de la rueda delantera 8 se cubre con el guardabarros delantero 9. Además, un manillar 10 está montado en una porción superior de extremo de la horquilla delantera 7 en un estado en el que el manillar 10 se extiende en dirección hacia la izquierda y derecha.

[0016]

Un bastidor de pivote 11 está montado en una porción inferior de extremo del bastidor principal 4 en un estado en el que el bastidor de pivote 11 se extiende hacia abajo. Un eje cilíndrico de soporte 12 está montado en la chapa de pivote 11 y un par de horquillas traseras izquierda y derecha 13 se soportan pivotantemente en ambas porciones de extremo del eje de soporte 12. Estas horquillas traseras 13 se extienden hacia la porción trasera de la carrocería de vehículo y una rueda trasera 14 se soporta pivotantemente en porciones de extremo trasero, donde la rueda trasera 14 está configurada de modo que pueda bascular en la dirección vertical. Un extremo inferior de un amortiguador trasero 15 está conectado a un extremo trasero de la horquilla trasera 13. El amortiguador trasero 15 tiene su extremo superior conectado a una caja 16 que está fijada a un bastidor trasero 5 y un bloque secundario trasero 6. Además, un guardabarros trasero 17 está montado en el bloque secundario trasero 6. Una porción que se extiende hacia atrás desde encima de la rueda trasera 14 se cubre con el guardabarros trasero 17.

[0017]

Además, detrás y debajo del bastidor principal 4 están suspendidos una chapa de pivote 11 y un motor 19 que se soporta en una ménsula de montaje de motor 18 que se

63
96

extiende hacia abajo del bastidor trasero 5. En el motor 19, un cilindro 19b está montado en una forma sobresaliente, donde el cilindro 19b está inclinado hacia adelante del cárter 19a y eventualmente asume una posición sustancialmente horizontal.

[0018]

Un carburador 20 está dispuesto delante de y encima de la culata de cilindro 19c del motor 19, y un tubo de aire de admisión 21 que se extiende desde la culata de cilindro 19c del motor 19 está conectado al carburador 20. Además, un filtro de aire 22 que se soporta en el bastidor principal 4 está dispuesto delante y encima del carburador 20, y el filtro de aire 22 está conectado con el carburador 20 por medio de un tubo de conexión 23.

[0019]

Un tubo de escape 24 está conectado con una porción inferior de la culata de cilindro 19c, mientras que el tubo de escape 24 se extiende hacia atrás en una posición sustancialmente horizontal y está conectado con un silenciador 25 que está dispuesto en una porción lateral de la rueda trasera 13.

[0020]

Aquí, un depósito de combustible en forma de paralelepípedo aproximadamente rectangular 26 se soporta en el bloque secundario trasero 6. Además, en el bastidor trasero 5 se soporta un compartimiento portaobjetos 28 que tiene su porción superior abierta o cerrada por un asiento en tándem 27.

[0021]

Como se representa en las figuras 1 a 3, el bastidor de carrocería de vehículo 2 se cubre con una cubierta de carrocería de vehículo 30 hecha de resina sintética. La cubierta de carrocería de vehículo 30 incluye una cubierta de manillar 31 que cubre el manillar 10, una cubierta delantera 32 que cubre una superficie frontal del tubo

delantero 3, un protector de pierna 33 que cubre una porción que va desde una superficie trasera del tubo delantero 3 a un lado delantero del bastidor principal 4, un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha 34L, 34R que cubren una porción debajo del asiento en tándem 27 por los lados izquierdo y derecho, y un par de cubiertas laterales izquierda y derecha 35L, 35R que cubre un lado inferior de las cubiertas de carrocería 34L, 34R así como un lado inferior de una porción trasera de la carrocería de vehículo.

[0022]

El protector de pierna 33 está fijado a la cubierta delantera 32 con tornillos mediante agujeros de montaje de cubierta 36 formados en su porción periférica, mientras que el protector de pierna 33 está fijado a un soporte (no representado en el dibujo) montado en el motor 19 con tornillos mediante agujeros de montaje de soporte 37 formados en su porción inferior. Además, el protector de pierna 33 se fija al bastidor principal 4 usando un perno por medio de un agujero de montaje de bastidor 38 formado en una superficie lateral de su porción intermedia y, al mismo tiempo, el protector de pierna 33 está fijado al bastidor principal 4 junto con las cubiertas laterales 35L, 35R usando tornillos a través de agujeros de montaje de bastidor 39. Aquí, porciones en las que se forman los agujeros de montaje de bastidor 39, se cubren con las cubiertas laterales 35L, 35R.

[0023]

Las cubiertas laterales 35L, 35R se fijan al bastidor principal 4 conjuntamente con el protector de pierna 33 por medio de un agujero de montaje de bastidor 40 formado en sus porciones delanteras y, al mismo tiempo, una porción de montaje de cubierta 41 que se forma en porciones superiores de las cubiertas laterales 35L, 35R y una porción de montaje de cubierta 42 que se forma en una

porción inferior de las cubiertas de carrocería 34L, 34R están alineadas con los agujeros de montaje de cubierta 43 de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y los agujeros de montaje de cubierta 44 de las cubiertas laterales 35L, 35R que se forman en posiciones correspondientes a las respectivas porciones de montaje 41, 42 y están montados respectivamente en las cubiertas de carrocería 34L, 34R fijando usando pernos.

[0024]

10 Las cubiertas de carrocería 34L, 34R, en un estado en el que las cubiertas laterales 35L, 35R se montan en las cubiertas de carrocería 34L, 34R, se hacen contactar entre sí y se unen entre sí con elementos de montaje de cubierta 45L, 45R, 46R, 46L, 46R, 47L, 47R que se forman en una porción delantera inferior, una porción delantera superior y su porción trasera usando tornillos. Además, las cubiertas de carrocería 34L, 34R están fijadas a un soporte (no representado en el dibujo) que está conectado al bloque secundario trasero 6 por medio de una porción de soporte de montaje 48 formada en su porción trasera.

[0025]

Además, entre los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R, 46L, 46R, 47L, 47R, los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R que se montan en las porciones delanteras inferiores de las cubiertas de carrocería 34L, 34R están fijados entre sí dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R junto con un elemento de montaje trasero 49 del protector de pierna 33.

[0026]

30 Como se representa en las figuras 4 y 5(a), el elemento de montaje trasero 49 del protector de pierna 33 se extiende hacia atrás con un escalón desde un extremo trasero de una superficie exterior en una porción intermedia en la dirección transversal e incluye una porción superficial superior 50 que tiene una forma aproximada de

sector en una vista en planta y una porción de superficie lateral 51 que se extiende hacia abajo de una porción periférica de la porción superficial superior 50. En una porción escalonada entre el elemento de montaje trasero 49 y un extremo trasero de una superficie exterior se forma un agujero de enganche 52 y se forma un agujero de montaje 53 en una porción inferior 51a de la porción de superficie lateral 51.

[0027]

Además, las porciones delanteras inferiores de las cubiertas de carrocería 34L, 34R tienen sus respectivas porciones superficiales superiores en contacto entre sí linealmente en una posición intermedia en la dirección transversal y, al mismo tiempo, tienen sus respectivas porciones superficiales inferiores en contacto entre sí en una configuración escalonada en una posición desplazada de la posición intermedia. Es decir, en la figura 5(b) que muestra un estado en el que las cubiertas de carrocería 34L, 34R contactan entre sí, en la posición a lo largo de una línea VI-VI, como se representa en la figura 6(a), se forma una porción sobresaliente 54 en la porción superficial inferior de la cubierta de carrocería 34L y la porción sobresaliente 54 se engancha con una porción ranurada 55 formada en la porción superficial inferior de la cubierta de carrocería 34R. Además, en la posición a lo largo de una línea VI'-VI' en la figura 5, como se representa en la figura 6(b), se forma una porción sobresaliente 56 en la porción superficial inferior de la cubierta de carrocería 34R y la porción sobresaliente 56 se engancha con una porción ranurada 57 formada en la porción superficial inferior de la cubierta de carrocería 34L. Debido a tal constitución, se hace que las superficies externas de las cubiertas de carrocería 34L, 34R contacten favorablemente entre sí sin escalones ni intervalos.

[0028]

Además, en las porciones de extremo delantero de las porciones intermedias en la dirección transversal de las cubiertas de carrocería 34L, 34R se forman elementos delanteros de enganche 58, 58 que sobresalen hacia adelante con escalones, respectivamente. El par de elementos delanteros de enganche 58, 58 tiene superficies ahusadas 59, 59 respectivamente en las superficies exteriores en la dirección transversal cuando los elementos delanteros de enganche 58, 58 contactan entre sí y se forman en una forma trapezoidal en una vista en planta que se estrecha gradualmente hacia el extremo distal. Además, el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 incluye porciones de enganche 60, 60 que se alzan hacia arriba en sus porciones de extremo distal y porciones de ranura 61, 61 se forman detrás de las porciones de enganche 60, 60 y por lo tanto, los extremos distales de los elementos delanteros de enganche 58, 58 se forman en sección transversal aproximada en forma de U.

[0029]

Como se representa en las figuras 7 a 9, los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R se forman en superficies traseras de las respectivas cubiertas de carrocería 34L, 34R en un estado en el que los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R sobresalen oblicuamente y hacia abajo de las superficies traseras, y los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R se solapan entre sí en un estado en el que las cubiertas de carrocería 34L, 34R se hacen contactar entre sí. Además, se forman agujeros pasantes 62, 63 respectivamente en los respectivos elementos de montaje de cubierta 45L, 45R. En un elemento de montaje de cubierta 45R se forma una porción sobresaliente anular 64 que está encajada en el agujero pasante 62 de otro elemento de montaje de cubierta 45L cuando ambos elementos de montaje de cubierta 45R, 45L se solapan entre sí

para alinear ambos agujeros de introducción 62, 63 co-axialmente.

[0030]

Las cubiertas de carrocería 34L, 34R que contactan
5 entre sí de esta manera tienen superficies traseras de
sus porciones delanteras inferiores colocadas encima de
la porción superficial superior 50 del elemento de monta-
je trasero 49, tienen elementos delanteros de enganche
58, 58 introducidos en el agujero de enganche 52 del pro-
10 tector de pierna 33, y tienen porciones de ranura 61, 61
formadas en los elementos delanteros de enganche 58, 58
enganchados con porciones de reborde 52a que constituyen
los agujeros de enganche 52.

[0031]

15 En tal estado, una tuerca de fijación 65 está monta-
da en una porción inferior 51a de la porción de superfi-
cie lateral 51 del elemento de montaje trasero 49 y la
porción inferior 51a se solapa a los elementos de montaje
de cubierta 45L, 45R de las cubiertas de carrocería 34L,
20 34R. Después, introduciendo un tornillo 66 en el agujero
pasante 63 formado en el elemento de montaje de cubierta
45R, se fijan conjuntamente los elementos de montaje de
cubierta 45L, 45R de las cubiertas de carrocería 34L, 34R
y el elemento de montaje trasero 49 del protector de
25 pierna 33.

[0032]

Cuando se sujeta el tornillo 66, las cubiertas de
carrocería 34L, 34R se empujan hacia el protector de
pierna 33. Sin embargo, puesto que las superficies exte-
30 riores a lo ancho de los elementos delanteros de enganche
58, 58 se forman de las superficies ahusadas 59, 59, las
superficies ahusadas 59, 59 se guían a lo largo de por-
ciones de reborde izquierda y derecha 52a que constituyen
los agujeros de enganche 52 y por lo tanto, los elementos
35 delanteros de enganche 58, 58 se alinean con el centro

del agujero de enganche 52. Por consiguiente, cuando el perno 66 está completamente fijado, los extremos delanteros de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y los extremos traseros del protector de pierna 33 se hacen contactar favorablemente entre sí sin formar escalones o intervalos.

[0033]

Después del protector de pierna 33, se fija el par de cubiertas de carrocería 34L, 34R y el par de las cubiertas laterales 35L, 35R al lado de carrocería de vehículo de esta manera, se monta el compartimiento portaobjetos 28 en el bastidor trasero 5. Por consiguiente, las posiciones de sujeción de los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R y los elementos de montaje traseros 49 que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R asumen posiciones que oculta el compartimiento portaobjetos 28 también desde el interior.

[0034]

Como se ha explicado anteriormente, según la estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo para motocicleta de esta realización, el par de cubiertas de carrocería 34L, 34R incluye elementos delanteros de enganche 58, 58 formados en sus porciones delanteras y los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R formados en su interior respectivamente, y el protector de pierna 33 incluye los agujeros de enganche 52 que están enganchados con los elementos delanteros de enganche 58, 58 y los elementos de montaje traseros 49 que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta 45L, 45R. Por consiguiente, enganchando los elementos delanteros de enganche 58, 58 de las cubiertas de carrocería 34L, 34R con los agujeros de enganche 52 formados en el protector de pierna 33, los respectivos elementos de montaje de cubierta 45L, 45R de

las cubiertas de carrocería 34L, 34R y el elemento de montaje trasero 49 del protector de pierna 33 se fijan conjuntamente y, por lo tanto, es posible unir de forma sumamente fácil el par de cubiertas de carrocería 34L, 5 34R y el protector de pierna 33.

[0035]

Por consiguiente, las porciones de sujeción se pueden hacer sumamente pequeñas en número y por lo tanto, es posible mejorar la productividad debido a la reducción de 10 las horas de montaje-hombre y, al mismo tiempo, también es posible lograr la reducción de costo debido a la reducción de número de piezas como los tornillos 66 y las tuercas de fijación 65.

[0036]

15 Además, esta realización adopta la estructura que permite la sujeción dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R que no se pueden observar desde el exterior y por lo tanto, es posible obtener el aspecto favorable. Además, es difícil quitar las partes desde el exterior, 20 también es posible obtener un efecto de prevención de robos con respecto al protector de pierna 33, las cubiertas de carrocería 34L, 34R y análogos.

[0037]

Además, el par de elementos delanteros de enganche 25 58, 58 tienen superficies ahusadas 59, 59 a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 contactan entre sí y por lo tanto, al sujetar conjuntamente el par de elementos de montaje de cubierta 45L, 45R y la porción 30 inferior 51a de los elementos de montaje traseros 49, el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 son guiados suavemente mientras que son alineados dentro de los agujeros de enganche 52, por lo que es posible lograr la operación suave de montaje. Además, es posible unir el 35 par de cubiertas de carrocería 34L, 34R y el protector de

pierna 33 a tope sin hacer complicada la estructura así como sin formar un intervalo.

[0038]

Además, el par de elementos delanteros de enganche
5 58, 58 tienen porciones de enganche 60, 60 que se alzan hacia arriba en sus porciones de extremo distal respectivamente. Por consiguiente, las porciones de enganche 60, 60 funcionan como medios de prevención de extracción y por lo tanto, es posible mantener el estado de enganche
10 fiable de los elementos delanteros de enganche 58, 58 en los agujeros de enganche 52 por lo que se puede garantizar el estado de unión favorable y fiable del par de cubiertas de carrocería 34L, 34R y el protector de pierna 33.

15 [0039]

La presente invención no se limita a la realización antes mencionada y son concebibles sus modificaciones adecuadas, mejoras y análogos.

[Breve descripción de los dibujos]

20 [0040]

[Figura 1] Una vista lateral izquierda de una carrocería de vehículo mostrando toda la estructura de una motocicleta según la presente invención.

25 [Figura 2] Una vista lateral ampliada de una porción trasera de la motocicleta.

[Figura 3] Una vista en perspectiva que representa un protector de pierna, una cubierta de carrocería y una cubierta lateral.

30 [Figura 4] Una vista lateral de una porción de unión del protector de pierna, una cubierta de carrocería y la cubierta lateral antes de la sujeción.

35 [Figura 5] Una vista en planta de una porción de unión del protector de pierna y el par de cubiertas de carrocería que se hacen contactar entre sí antes de la sujeción.

[Figura 6] (a) es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea VI-VI en la figura 5, y (b) es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea VI'-VI' en la figura 5.

5 [Figura 7] Una vista en perspectiva despiezada de una porción de sujeción que une el protector de pierna y el par de cubiertas de carrocería como se ve por un lado de superficie posterior.

10 [Figura 8] Una vista en sección transversal de una porción de unión entre el protector de pierna y el par de cubiertas de carrocería.

[Figura 9] Una vista trasera de la porción de unión entre el protector de pierna y el par de cubiertas de carrocería.

15 [Descripción de los números y signos de referencia]
[0041]

1: motocicleta
27: asiento en tándem (asiento)
33: protector de pierna
20 34L, 34R: cubierta de carrocería
45L, 45R: elemento de montaje de cubierta
49: elemento de montaje de porción trasera
52: agujero de enganche
58, 58: elemento delantero de enganche
25 59, 59: forma ahusada
60, 60: porción de enganche

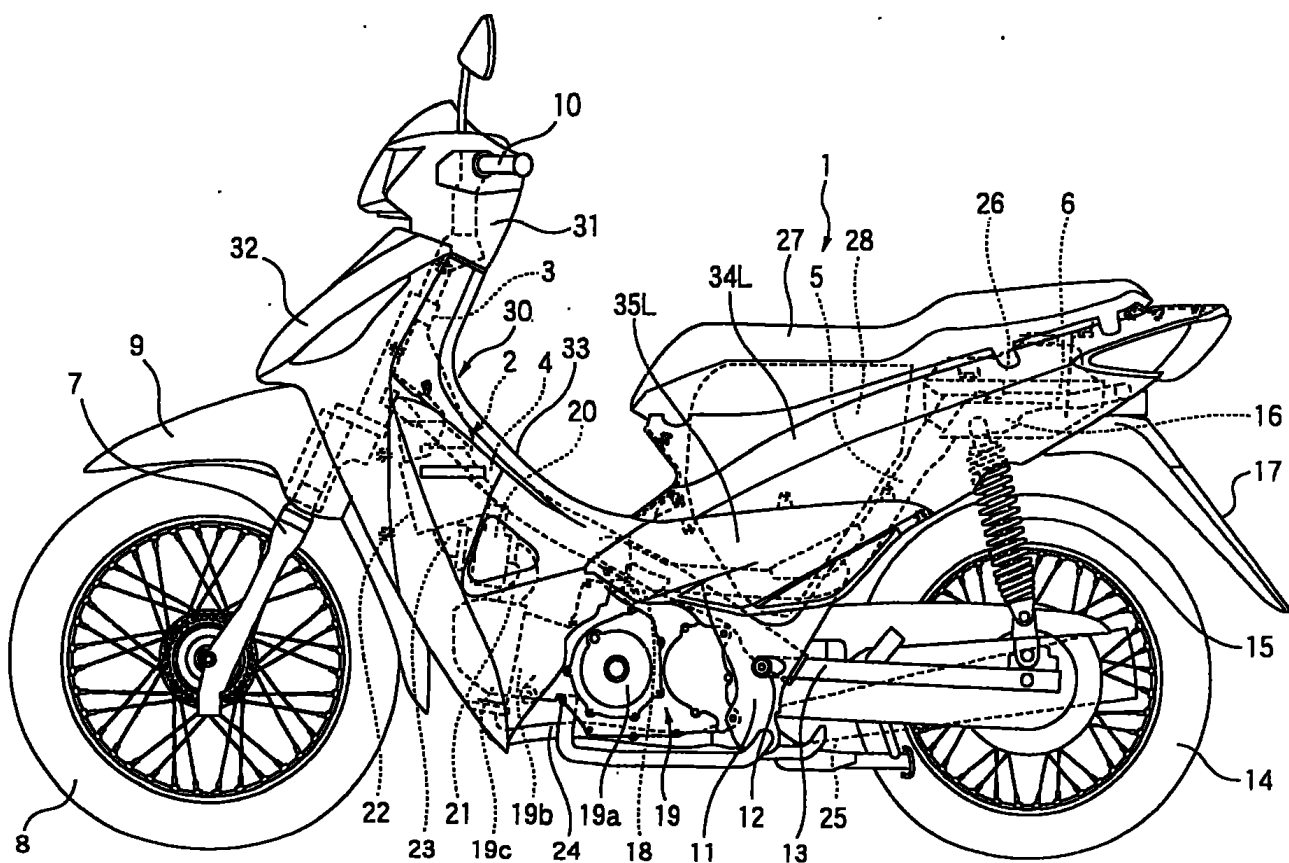
[Designación del documento] Resumen

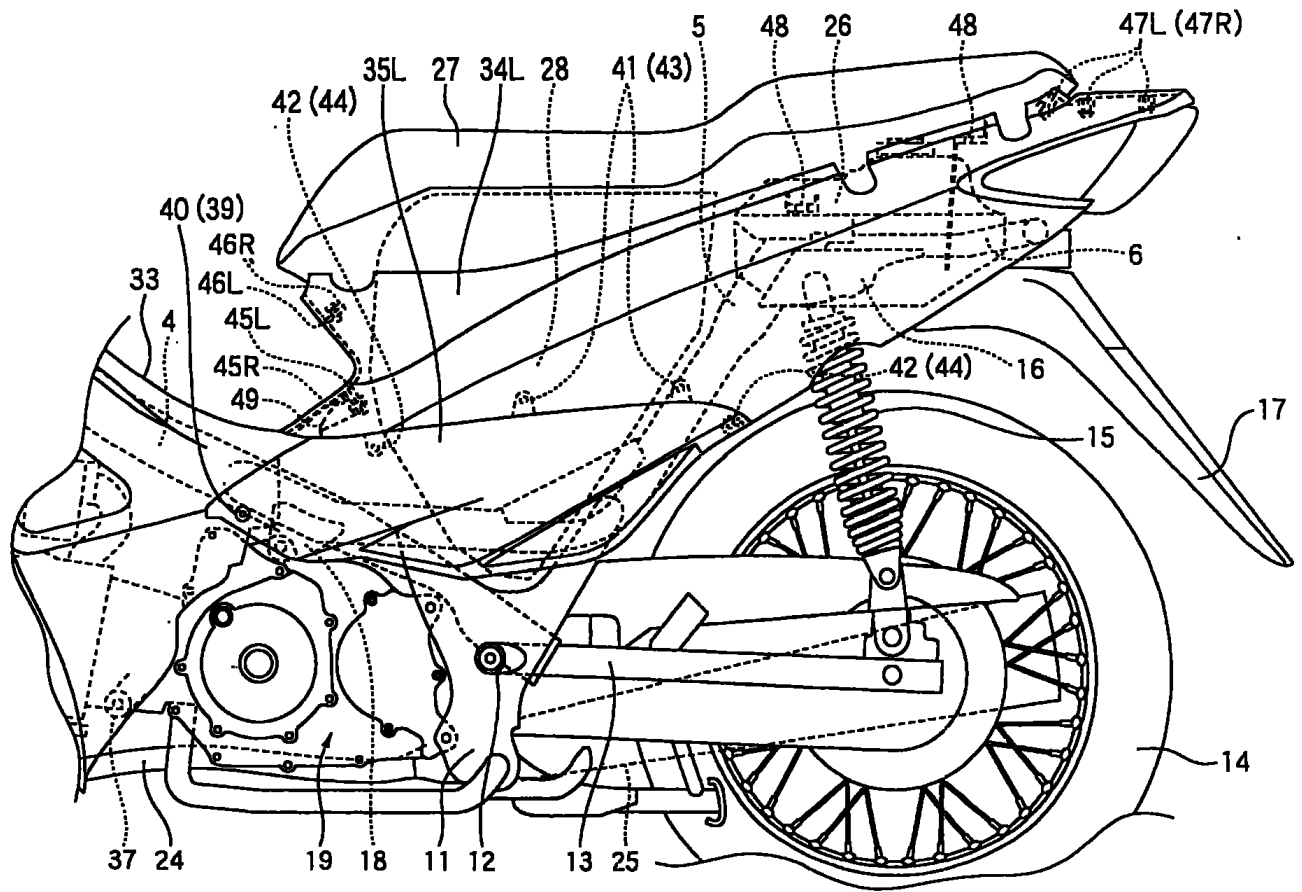
[Resumen]

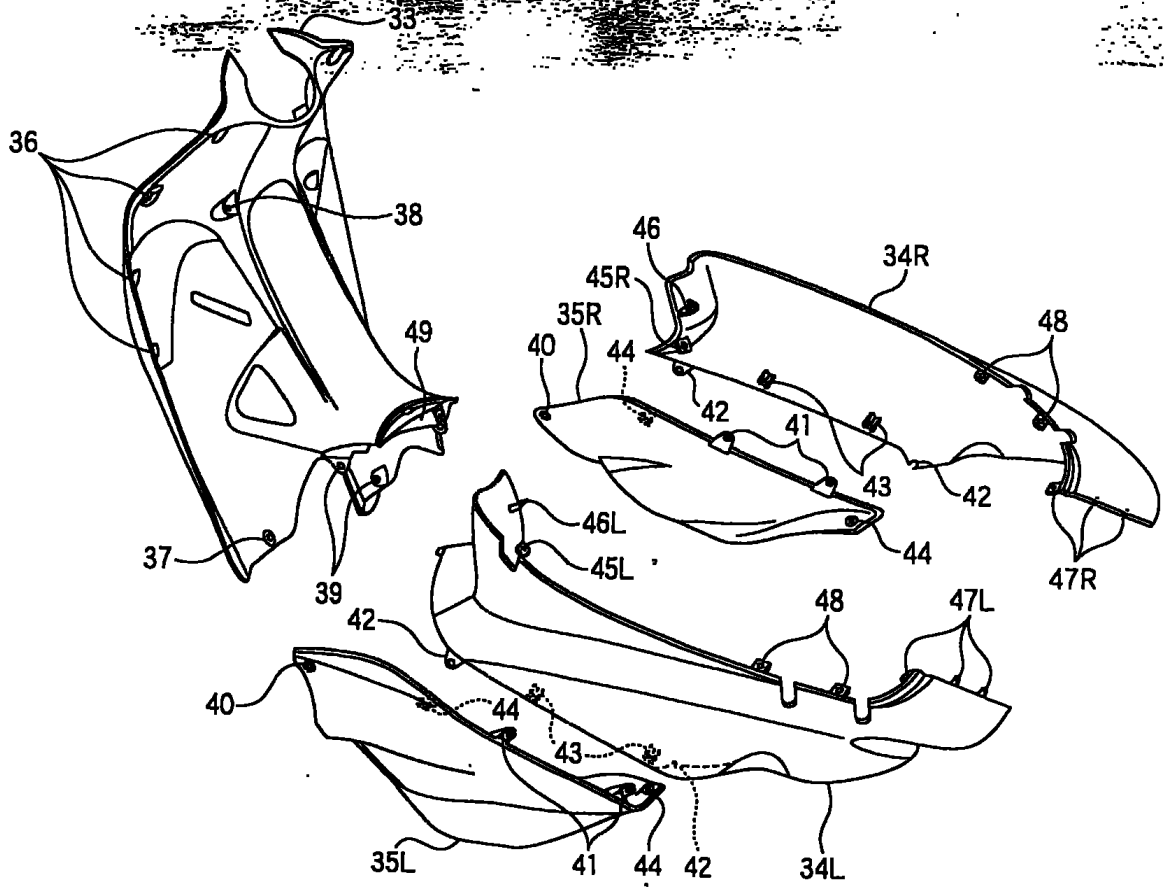
5 [Problema] Proporcionar una estructura de montaje de
cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta que
puede lograr la mejora de la productividad atribuida a la
reducción de las horas de montaje-hombre y la reducción
del costo atribuido a la simplificación de la estructura.

10 [Problemas que la invención ha de resolver] Un par
de cubiertas de carrocería 34L, 34R incluyen elementos
delanteros de enganche 58, 58 formados en sus porciones
delanteras y elementos de montaje de cubierta 45L, 45R
formados en su interior respectivamente. Un protector de
pierna 33 incluye agujeros de enganche 51 que se engan-
chan con los elementos delanteros de enganche 58, 58 y
15 elementos de montaje traseros 49 que están dispuestos de-
ntro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y se extien-
den hacia atrás, y se fijan junto con el par de elementos
de montaje de cubierta 45L, 45R.

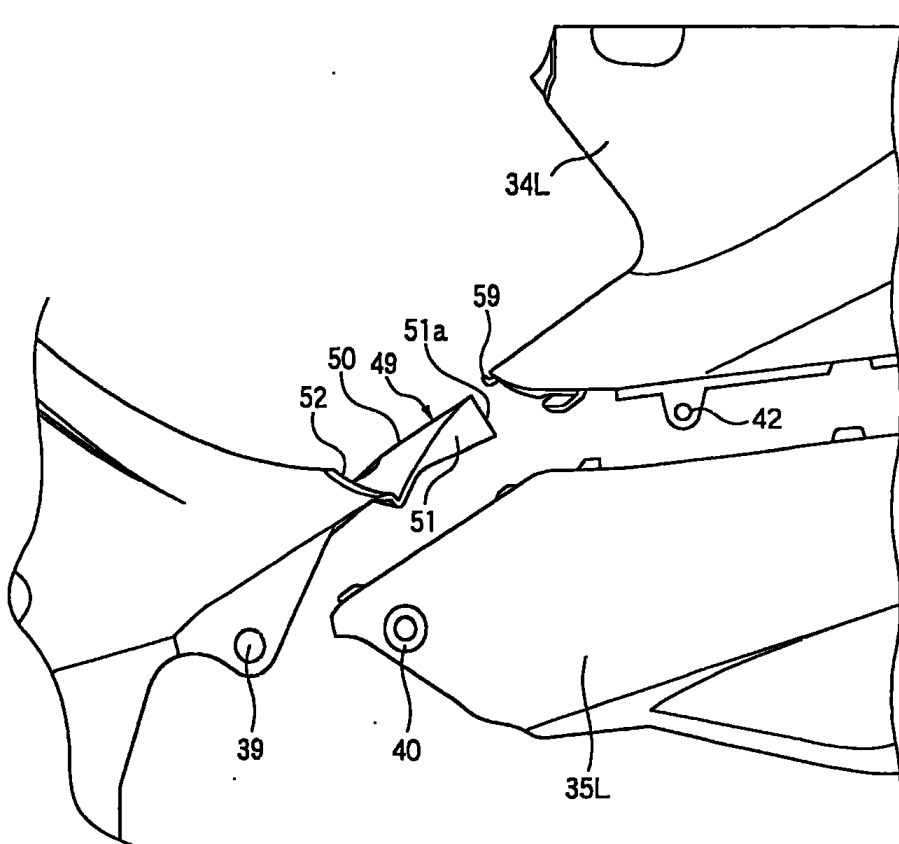
[Dibujo seleccionado] Figura 2.



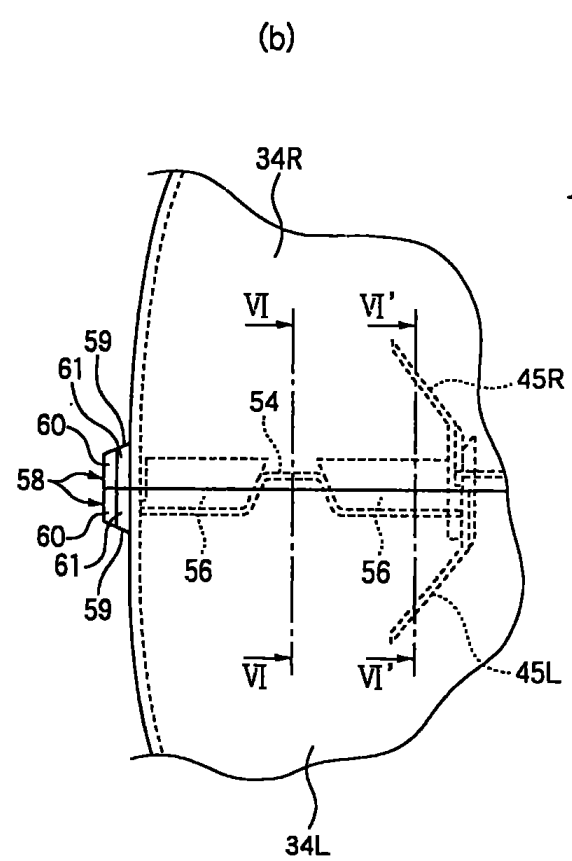
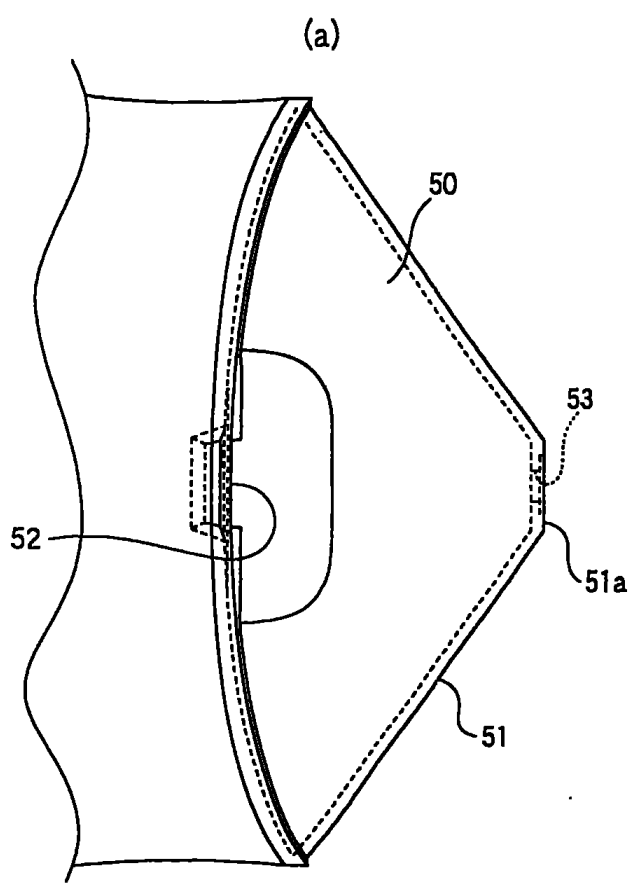




PC

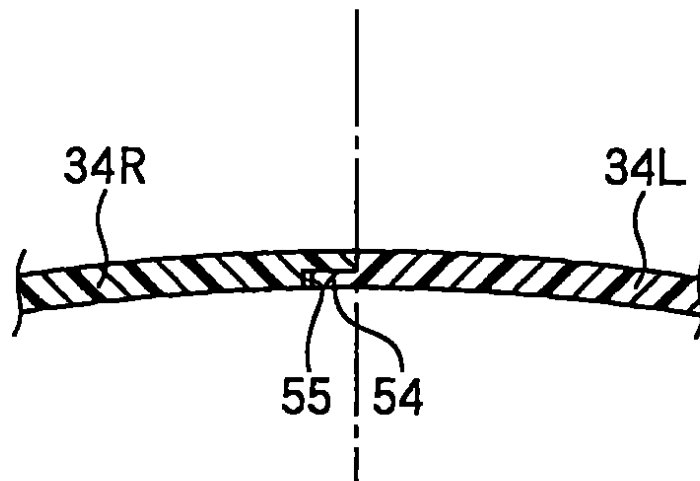


2

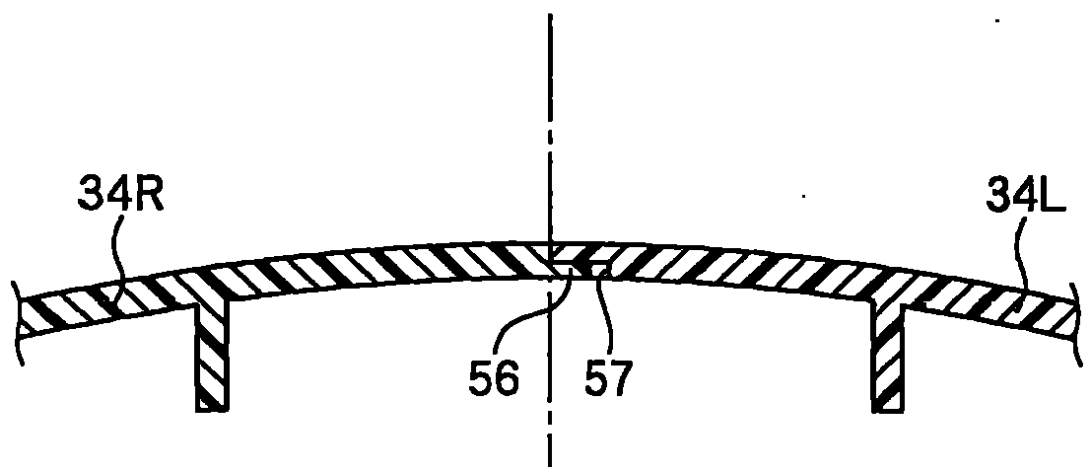


2

(a)

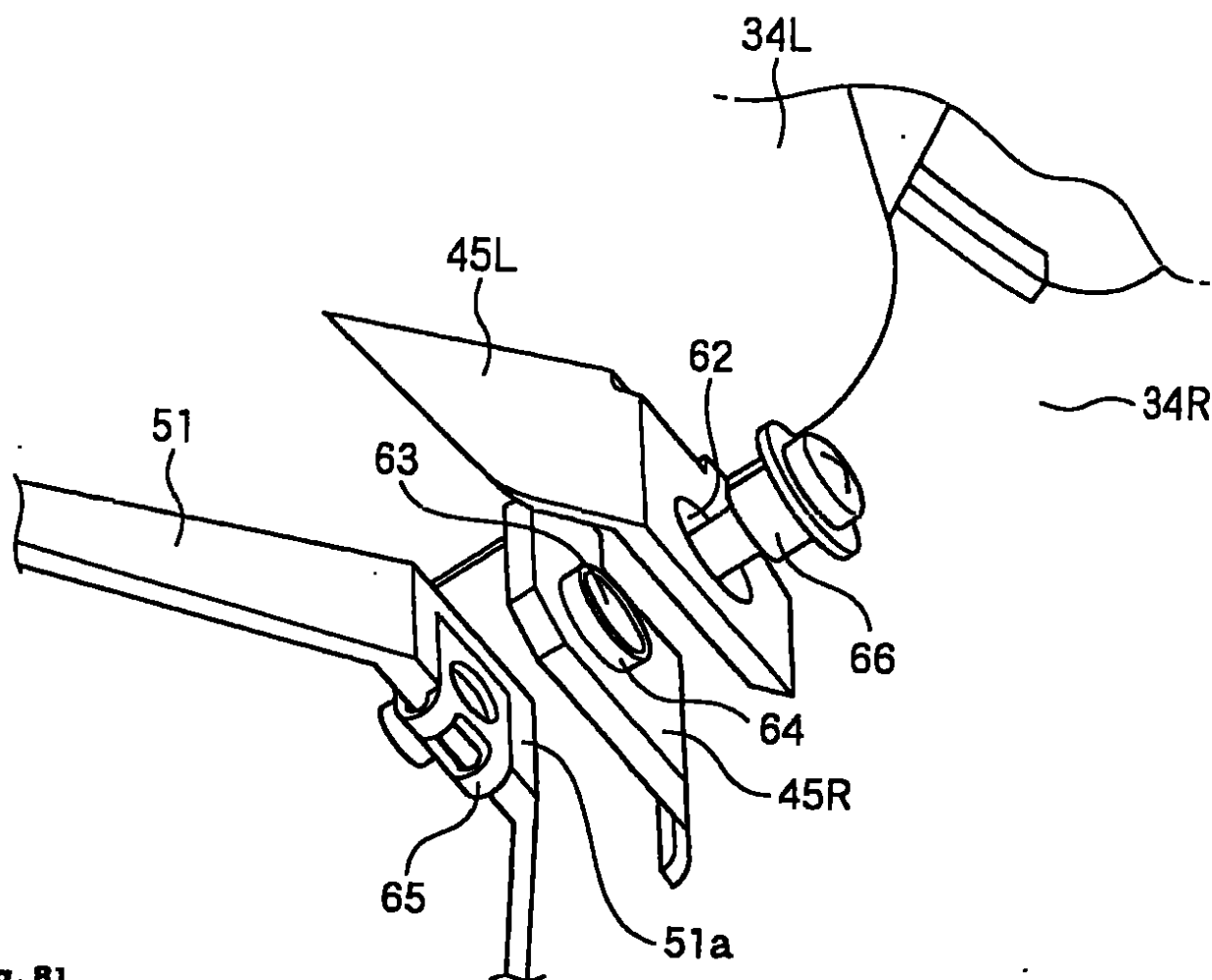


(b)

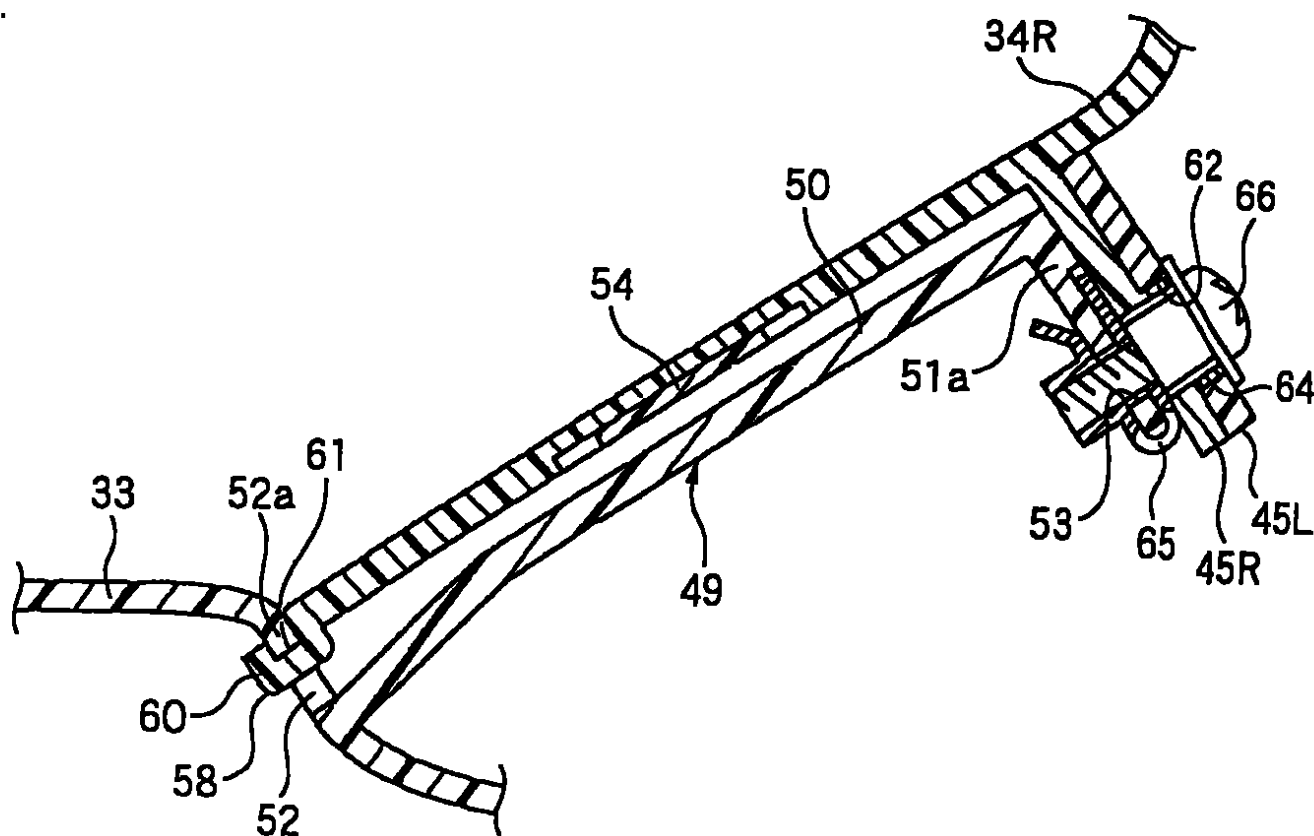


[Fig. 7]

113

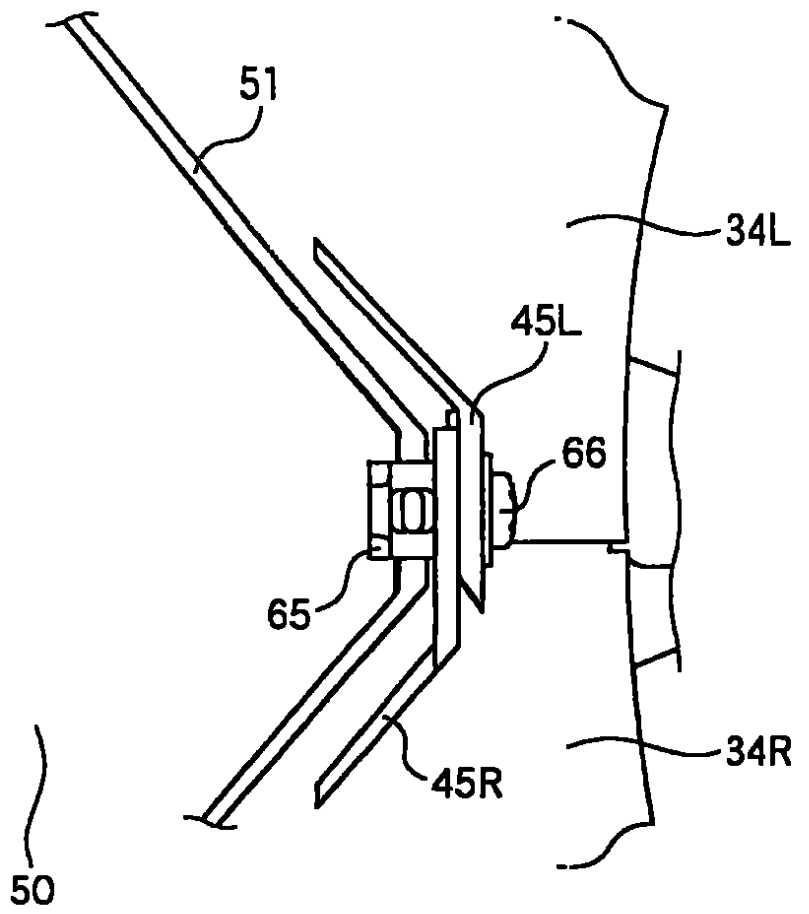
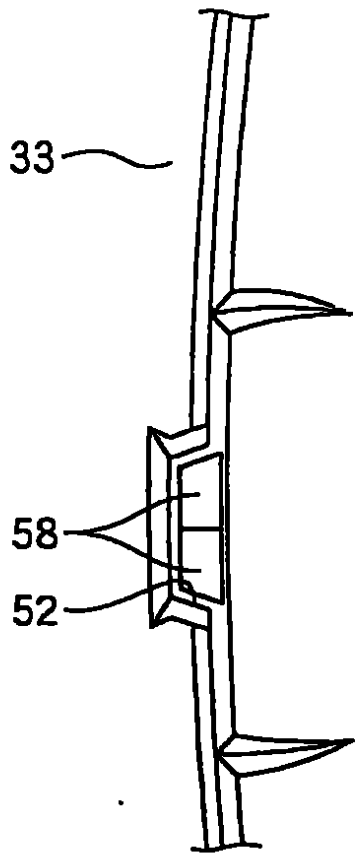


[Fig. 8]



[Fig. 9]

114 ~~81~~



Información histórica del Solicitante

(Nº de identificación) (000005326)

1. Fecha de registro 6 septiembre 1990

(Razón de registro) Nueva

Dirección 1-1, Minamiaoyama 2-chome, Minato-
ku, Tokyo, Japón

Nombre HONDA MOTOR CO., LTD.