



Industria y Comercio

S U P E R I N T E N D E N C I A

Delegatura de propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No.

05-96341

54. TÍTULO "ESTRUCTURA DE MONTAJE DE CUBIERTA DE CARROCERIA DE VEHICULO PARA MOTOCICLETA"

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

B62J 17/00

71. SOLICITANTE

HONDA MOTOR Co., LTD.

DOMICILIO

TOKIO, JAPON

74. APODERADO

HUMBERTO RUBIO CAMACHO

22. BOGOTÁ, D. C.,

23 DE SEPTIEMBRE DE 2005.

PETITORIO

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

SOLICITUD DE:

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

SOLICITANTE
(71)
Nombre: **HONDA MOTOR CO., LTD.**
Dirección: **1-1, Minamilaoyama 2-chome, Minato-ku**
Teléfono: **3132408** Fax: **3131647**
E-mail:
Domicilio: **TOKIO, JAPÓN**
Lugar de constitución: **TOKIO, JAPÓN**

REPRESENTANTE
O APODERADO
(74)
Nombre: **HUMBERTO RUBIO CAMACHO**
Dirección: **Carrera 7 No. 74 - 64, Of. 506**
Teléfono: **3132408** Fax: **3131647**
E-mail:
IDENTIFICACIÓN
C.C. ☒ NIT ☐
C.E. ☐ OTRO ☐
No.17192.002 T.P. 50.007 CSJ

INVENTOR(ES)
(72)
Nombre: **Yasufumi YOKURA**
Dirección: **4-1, Chuo 1-chome, Wako-shi**
Teléfono: **3132408** Fax: **3131647**
E-mail:
Domicilio: **SAITAMA, JAPON**

TITULO (54) "ESTRUCTURA DE MONTAJE DE CUBIERTA DE CARROCERÍA DE VEHÍCULO PARA MOTOCICLETA"

Clasificación Internacional (51) **B62J/19/00**

Prioridad (33) País de origen (32) Fecha (31) Número de solicitud
SI ☒ NO ☐ **JAPÓN** **29 DE SEPTIEMBRE DE 2.004** **2004-284437**

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐ 12 meses ☐ ☒ 18 meses ☐ Otro ☐

Comprobante de pago No. **05-85,266** Fecha: **29 DE AGOSTO DE 2.005**
05-31,122 **29 DE ABRIL DE 2.005**
05-60,289 **11 DE AGOSTO DE 2.005**

2

**EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN
SOLICITUD DE PATENTE DE PATENTE DE INVENCION
DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL**

(21) No. SOLICITUD

(51) INT. CL.:

**(22) FECHA DE
PRESENTACIÓN:**

(71) SOLICITANTE: HONDA MOTOR CO., LTD.

(30) PRIORIDAD: JAPONESA

(31) No. DE SOLICITUD: 2004-284437

(72) INVENTORES: Yasufumi YOKURA

**(32) FECHA DE
PRESENTACIÓN: 29 DE SEPTIEMBRE DE 2004**

(33) PAÍS: JAPON

(74) APODERADO: Humberto RUBIO CAMACHO

**(54) TITULO: "ESTRUCTURA DE MONTAJE DE CUBIERTA DE CARROCERÍA
DE VEHÍCULO PARA MOTOCICLETA"**

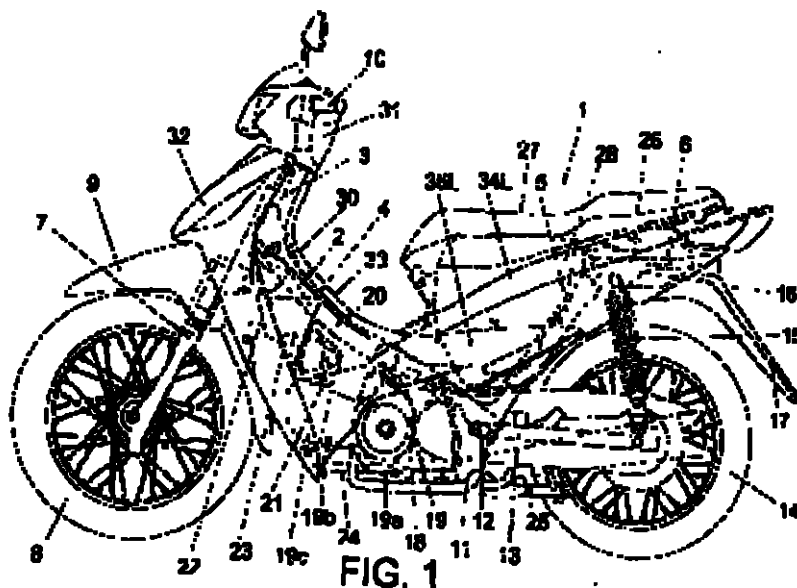
RESUMEN:

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta que comprende un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha que cubren una parte debajo de un asiento y un protector de pierna que está dispuesto delante de la cubierta de carrocería, donde el par de cubiertas de carrocería comprenden elementos delanteros de enganche formados en sus partes delanteras y cubren elementos de montaje formados en su interior respectivamente, y el protector de pierna incluye agujeros de enganche que están enganchados con los elementos delanteros de enganche y elementos de montaje traseros que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta.

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☒ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica *Se acompaña copia simple. Copia autentica reposa en el Exp. 05-008.724.*
- ☒ Poderes, si fuere el caso *Se acompaña copia simple, autentica reposa en el Exp. 05-008.724*
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser del caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12 x 12

(11) Figura característica:



(12)

HUMBERTO RUBIO CAMACHO

FIRMA

[Signature]

C.C. 17'192.062 de Bogotá

T.P. 50.007 Consejo Superior de La Judicatura

REGISTRO
PATENTE DE INVENCION: ESTRUCTURA DE
MONTAJE DE CUBIERTA DE CARROCERIA
DE VEHICULO PARA MOTOCICLETA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 05 - 65,266
FECHA : AGOSTO 29 DE 2005

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 85896341 00000000 Folios: 33
Fecha (MM): 2005-08-23 09:52:22
Tramite : 002 PATENTES y 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
HUMBERTO RUBIO	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	41442027	29/08/2005	5,250,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. REMISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	443,000.00
	TOTAL :	\$ 443,000.00

SOM: CUATROCIENTOS CUARENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

PARA USO EXCLUSIVO DE
HUMBERTO RUBIO & CIA. LTDA

REGISTRO
PATENTE DE INVENCION: ESTRUCTURA DE
MONTAJE DE CUBIERTA DE CARROCERIA
DE VEHICULO PARA MOTOCICLETA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 05 - 31,122
FECHA : ABRIL 29 DE 2005

SUPERINTENDENCIA Y COMERCIO
Radicacion : 05096341 05000000 Folios: 33
Fecha (AMD): 2005-09-23 09:52:22
Tramite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2220 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
HUMBERTO RUBIO ABOGADOS	LCONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	38026237	29/04/2005	4,266,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		83 INVOCACION DE UNA PRIORIDAD EN SI	62,000.00
		TOTAL :	\$ 62,000.00

SON: SESENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

REGISTRO
PATENTE DE INVENCION: ESTRUCTURA DE
MONTAJE DE CUBIERTA DE CARROCERIA
DE VEHICULO PARA MOTOCICLETA

NIT : 800174089-2

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicacion : 05096341 00000000

Folios: 33

Fecha (AMD): 2005-09-27 09:52:22

Tramite : 002 POTENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 5 - 60.289
FECHA : AGOSTO 11 DE 2005

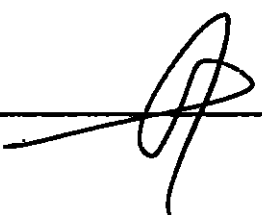
***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
HUMBERTO RUBIO & CIA	ADCONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	17217883	11/08/2005	3,855,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		83 INVOCACION DE UNA PRIORIDAD EN SI	62,000.00
		TOTAL :	\$ 62,000.00

SON: SESENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL ASUNTO No.

PODER

El abajo firmado
HONDA MOTOR CO., LTD.

domiciliado en
1-1, Minamiaoyama 2-chome,
Minato-ku, Tokyo Japan / Japón

por el presente conferimos poder amplio y suficiente a HUMBERTO RUBIO CAMACHO y/o TINEKE STOL, domiciliados en Santafé de Bogotá, Colombia, para solicitar de las oficinas y autoridades correspondientes la obtención de registros, renovaciones, traspasos y en general todo lo relacionado con el mantenimiento, obtención y protección de sus marcas de fábrica, denominaciones comerciales, marcas de comercio y patentes, licencias sanitarias a cuyo efecto le faculta para dar ante dichas autoridades todos los pasos necesarios en cumplimiento del objeto indicado; elevar solicitudes, descripciones, protestas, declaraciones, apelaciones y reclamos; abonar todos los impuestos y cuotas de cualquier otros pagos determinados por la Ley; recibir todos los documentos presentados, solicitar testimonios, desistir y enmendar solicitudes, cobrar y percibir para oponerse y protestar contra cualquier solicitud, que a juicio del apoderado, pudieran prestarse a confusión o infringir o de cualquier modo perjudicar las marcas, denominaciones o patentes del Mandante. A los mandatarios se les otorga autorización amplia y bastante para contestar todos los reclamos y las demandas presentadas ante autoridades administrativas y judiciales, desistir de procedimientos, transar conflictos, pudiendo así mismo sustituir este Poder en todo o en parte y revocar dichas sustituciones.

Dado y firmado hoy

en

**NOTARIZATION AND LEGALIZATION BY
APOSTILLE.**

POWER OF ATTORNEY

The undersigned
HONDA MOTOR CO., LTD.

of

hereby grant full and sufficient Power of Attorney to HUMBERTO RUBIO CAMACHO y/o TINEKE STOL, from Santafé de Bogotá, Colombia, to apply to the proper officers and authorities for the issue of registrations, renewals, assignments, proofs of renewals and in general all that is related to the maintenance, obtention and protection of its trademarks, tradenames, commercial marks, patents and sanitary licenses; to which end it empowers them to take all steps necessary before said authorities for the object stated; to file petitions, prepare descriptions; make protests, declarations, appeals and objections; pay taxes and other charges required by law; apply for certifications, receive documents and take testimony abandon and amend applications and collect refunds; to oppose, ask for the cancellation of and protest any application or registration which in their judgment could lead to confusion or could be considered an infringement or could in any form prejudice the undersigned's trademarks, tradenames, patents and commercial marks. To the said mandatory sufficient Power is granted hereby to answer in the matter of all claims and demands that maybe presented, before administrative or judicial officers of any class, giving them likewise Power to abandon proceeding, settle conflicts, substitute these present in whole or in part and revoke such substitutions.

Given and signed this 17th day of February, 2004

in Tokyo, Japan

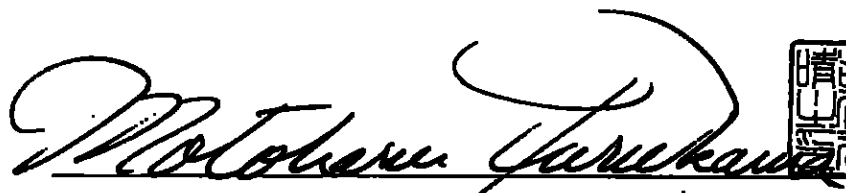
Signature 
Hiroshi OKUBO
Senior Managing and Representative Director

Registration No. 329 of 2004

NOTARIAL CERTIFICATE

I, the undersigned, Notary in and for Tokyo, Japan, do hereby certify that Mr. Hiroshi OKUBO who is Senior Managing and Representative Director of HONDA MOTOR CO., LTD., a corporation duly organized and existing under the Laws of Japan, located at 1-1, Minamiaoyama 2-chome, Minato-ku, Tokyo, Japan and who is authorized to sign the attached document, has acknowledged himself that signature on the foregoing document is his own.

Tokyo, Japan; on this 17th day of February, 2004.


Notary: MOTOHARU FURUKAWA



認

証

嘱託人 本田技研工業株式会社(本店 東京都港区南青山2丁目1番1号)代表取締役 大久保博司 は、日本国法に基づいて設立された同会社を代表し、その権限に基づき添付証に署名した旨本公証人に対し自認した。

よって、これを認証する。

平成16年 2月 17日、本公証人役場において

東京都千代田区麹町5丁目2番地1

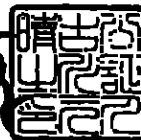
東京法務局所属

公証人

Notary

古川 文晴

MOTOHARU FURUKAWA



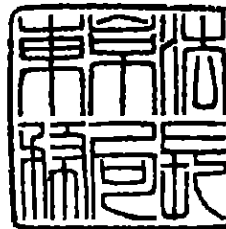
証 明

上記名は、東京法務局所属公証人の署名に相違ないものであり、かつ、その押印は、真実のものであることを証明する。

平成16年 2月 17日

東京法務局長

石井 政治



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

1. Country: JAPAN

This public document

2. has been signed by MOTOHARU FURUKAWA

3. acting in the capacity of Notary of the Tokyo Legal Affairs Bureau

4. bears the seal/stamp of

Certified

5. at Tokyo

6. 17th February, 2004

7. by the Ministry of Foreign Affairs

8. 04- № 011766

9. Seal/stamp:

10. Signature



S. Hagihara

Shinichi HAGIWARA

For the Minister for Foreign Affairs

10

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 052-04, DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN INGLÉS, SELLADO CON EL SELLO DEL SUSCRITO TRADUCTOR OFICIAL, HOY MARZO 25 DEL 2004, EN LA CIUDAD DE BOGOTÁ D.C., REPÚBLICA DE COLOMBIA.

Registro No. 329 del 2004

CERTIFICADO NOTARIAL

Yo, el Suscrito, Notario en y para Tokio, Japón, por medio del presente certifico que el Sr. Hiroshi OKUBO quien es Gerente Ejecutivo y Director Representante de HONDA MOTOR CO., LTD., una empresa debidamente organizada y existente bajo las leyes de Japón, localizado en 1-1, Minamiyama 2-chome, Minato-ku, Tokio, JAPÓN, y quien está autorizado para firmar el documento adjunto, ha reconocido que la firma en el anterior documento es suya.

Tokio, Japón, este día 17 de Febrero del 2004.

Firmado

Notario: MOTOHARU FURUKAWA

NOTARIO

DEPARTAMENTO DE ASUNTOS LEGALES DE TOKIO
TOKIO- JAPÓN

ADJUNTO AL DOCUMENTO SE ENCUENTRA LO SIGUIENTE.

APOSTILLE

(CONVENCION DE LA HAYE DE 5 OCTUBRE 1961)

1. PAIS: JAPON
- ESTE DOCUMENTO PUBLICO
2. HA SIDO FIRMADO POR: MOTOHARU FURUKAWA
3. ACTUANDO EN CAPACIDAD DE: NOTARIO DEL DEPARTAMENTO DE ASUNTOS LEGALES DE TOKIO
4. LLEVA EL SELLO/ESTAMPILLA DE.
CERTIFICADO
5. EN: TOKIO
6. 11 DE FEBRERO DEL 2004
7. POR: EL MINISTRO DE RELACIONES EXTERIORES
8. 04 No. 011766
9. SELLO/ESTAMPILLA
10. FIRMA

FIRMADO POR: SHINICHI HAGIWARA
Para el Ministerio de Relaciones Exteriores

Sello
Ministerio Relaciones Exteriores


Sergio Esteban Latorre Mendoza
Traductor e Interprete Oficial
Resol. No. 2839 Minjusticia 1991

MINISTERIO DE RELACIONES
EXTERIORES

Senor Castro

620224

CUYA FIRMA APARECE EN EL
DOCUMENTO DESEMPENA
LAS FIRMAS DE LOS

NO SE ASUME
RESPONSABILIDAD DEL TEXTO

2004 MAR 24 P 12: 11

M. C. Castro
JEFE DE LEGALIZACIONES
SANTAFE DE BOGOTA D.C.

**ESTRUCTURA DE MONTAJE DE CUBIERTA
DE CARROCERÍA DE VEHÍCULO PARA MOTOCICLETA
CAMPO TÉCNICO AL QUE PERTENECE LA INVENCION**

La presente invención se refiere a una estructura de montaje de cubierta de
5 carrocería de vehículo para motocicleta.

ANTECEDENTES TÉCNICOS DE LA INVENCION

Con respecto a una motocicleta, se han realizado varias propuestas sobre una
estructura de cubierta de carrocería de vehículo que cubre un bastidor de una
carrocería de vehículo con una pluralidad de cubiertas de carrocería de vehículo (véase
10 la bibliografía de patentes 1, por ejemplo). Una motocicleta descrita en la bibliografía
de patentes 1 incluye un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha que cubren
una parte debajo de un asiento y una cubierta delantera que está montada delante de
la cubierta de carrocería, donde el par de cubiertas de carrocería están fijadas entre sí
en su interior y la cubierta delantera está fijada a estas cubiertas de carrocería en
15 partes diferentes. Además, para unir el par de cubiertas de carrocería izquierda y
derecha sin un hueco, partes de enganche enganchadas en encaje cóncavo-convexo se
forman en partes de tope de las cubiertas de carrocería junto a las partes de sujeción.

Bibliografía de patentes 1: Patente japonesa publicada Hei9(1997)-301247

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

20 **PROBLEMAS A RESOLVER CON LA INVENCION**

Aquí, en la motocicleta descrita en la bibliografía de patentes 1, dado que el par
de cubiertas de carrocería izquierda y derecha y la cubierta delantera están fijadas
respectivamente en partes diferentes de la parte de sujeción de las cubiertas de
carrocería, respectivamente, y, por lo tanto, se incrementa el número de partes de
25 sujeción, incrementando así el número de horas de montaje-hombre. Además, en la
motocicleta hay que formar las partes de enganche en las partes de tope del par de
cubiertas de carrocería izquierda y derecha y, por lo tanto, la estructura de las
cubiertas de carrocería resulta complicada, incrementando así el costo de fabricación.

La presente invención se ha realizado en vista de las circunstancias antes
30 indicadas y un objeto de la presente invención es proporcionar la estructura de montaje
de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta que puede lograr la mejora de
la productividad atribuida a la reducción de las horas de montaje-hombre y la reducción
del costo atribuida a la simplificación de la estructura.

MEDIOS PARA RESOLVER EL PROBLEMA

35 La invención según la reivindicación 1 se dirige a una estructura de montaje de
cubierta de carrocería de vehículo para motocicleta que comprende un par de cubiertas
de carrocería izquierda y derecha que cubren una parte debajo de un asiento y un

protector de pierna que está dispuesto delante de la cubierta de carrocería, donde el par de cubiertas de carrocería comprenden elementos delanteros de enganche formados en sus porciones delanteras y cubren elementos de montaje formados en su interior, respectivamente, y el protector de pierna incluye agujeros de enganche que están enganchados con los elementos delanteros de enganche y elementos de montaje traseros que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta.

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 2 se caracteriza porque el par de elementos delanteros de enganche tiene superficies ahusadas a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche contactan entre sí.

Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 3 se caracteriza porque el par de elementos delanteros de enganche tiene partes de enganche que se alzan hacia arriba en sus extremos alejados, respectivamente.

EFFECTOS VENTAJOSOS DE LA INVENCION

Según la invención descrita en la reivindicación 1, el par de cubiertas de carrocería incluye elementos delanteros de enganche formados en sus partes delanteras y elementos de montaje de cubierta formados en su interior respectivamente, y el protector de pierna incluye agujeros de enganche que están enganchados con los elementos delanteros de enganche y elementos de montaje traseros que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta. Por consiguiente, el elemento delantero de enganche de la cubierta de carrocería se engancha con el agujero de enganche del protector de pierna y el par de elementos de montaje de cubierta y el elemento de montaje trasero están fijados en común y por lo tanto es posible unir de forma sumamente fácil el par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha y el protector de pierna entre sí.

Debido a dicha constitución, el número de partes de sujeción se puede minimizar y por lo tanto, es posible mejorar la productividad debido a la reducción de las horas de montaje-hombre y también es posible reducir el costo debido a la reducción del número de piezas, tal como tornillos y tuercas.

Además, la estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo adopta la estructura que permite la sujeción dentro de la cubierta de carrocería que no se puede ver desde el exterior y por lo tanto, la estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo se puede obtener con un aspecto favorable. Además, puesto que

la estructura no se puede sacar desde el exterior, también es posible obtener el efecto ventajoso de que es posible evitar el robo de la cubierta de carrocería, el protector de pierna y análogos.

Según la invención descrita en la reivindicación 2, el par de elementos
5 delanteros de enganche tiene superficies ahusadas a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche contactan entre sí y por lo tanto, al sujetar conjuntamente el par de elementos de montaje de cubierta y los elementos de montaje traseros, el par de elementos
10 delanteros de enganche es guiado suavemente mientras es alineado dentro de los agujeros de enganche, por lo que es posible lograr una operación suave de montaje. Además, es posible unir el par de cubiertas de carrocería y el protector de pierna a tope sin hacer complicada la estructura así como sin formar un hueco.

Según la invención descrita en la reivindicación 3, el par de elementos
15 delanteros de enganche tiene partes de enganche que se alzan hacia arriba en sus extremos alejados respectivamente. Por consiguiente, las partes de enganche funcionan como medios de prevención de extracción y por lo tanto es posible mantener el estado de enganche fiable de los elementos delanteros de enganche en los agujeros de enganche por lo que se puede asegurar el estado de unión favorable y fiable del par de cubiertas de carrocería y el protector de pierna.

20 BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista lateral izquierda de una carrocería de vehículo mostrando toda la estructura de una motocicleta según la presente invención.

La figura 2 es una vista lateral ampliada de una porción trasera de la motocicleta.

25 La figura 3 es una vista en perspectiva que representa un protector de pierna, una cubierta de carrocería y una cubierta lateral.

La figura 4 es una vista lateral de una porción de unión del protector de pierna, una cubierta de carrocería y la cubierta lateral antes de la sujeción.

La figura 5 es una vista en planta de una porción de unión del protector de
30 pierna y el par de cubiertas de carrocería que se hacen contactar entre sí antes de la sujeción.

La figura 6(a) es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea VI-VI en la figura 5, y (b) es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea VI'-VI' en la figura 5.

35 La figura 7 es una vista en perspectiva despiezada de una parte de sujeción que une el protector de pierna y el par de cubiertas de carrocería como se ve por un lado de la superficie posterior.

La figura 8 es una vista en sección transversal de una parte de unión entre el protector de pierna y el par de cubiertas de carrocería.

La figura 9 es una vista trasera de la parte de unión entre el protector de pierna y el par de cubiertas de carrocería.

5 DESCRIPCIÓN DE LOS NÚMEROS Y SIGNOS DE REFERENCIA

- 1: motocicleta
- 27: asiento en tándem (asiento)
- 33: protector de pierna
- 34L, 34R: cubierta de carrocería
- 10 45L, 45R: elemento de montaje de cubierta
- 49: elemento de montaje de parte trasera
- 52: agujero de enganche
- 58, 58: elemento delantero de enganche
- 59, 59: forma ahusada
- 15 60, 60: parte de enganche

MEJOR MODO DE LLEVAR A LA PRÁCTICA LA INVENCION

Una realización de la presente invención se explica junto con los dibujos anexos. Aquí, los dibujos se deberán observar en la dirección de los símbolos.

- La figura 1 es una vista lateral izquierda de una carrocería de vehículo mostrando toda la estructura de una motocicleta según la presente invención. La motocicleta 1 incluye un bastidor de carrocería de vehículo de tubos de acero soldados 2 que constituye un esqueleto o una estructura de bastidor. El bastidor de carrocería de vehículo 2 incluye un tubo delantero 3, un bastidor principal 4 que está unido al tubo delantero 3 y se extiende hacia una parte inferior trasera de la carrocería de vehículo, y bastidores traseros 5 que se bifurcan a la izquierda y derecha de una porción intermedia del bastidor principal 4, se extienden hacia la parte trasera de la carrocería de vehículo en la posición sustancialmente horizontal, y, después, se extienden en la dirección superior oblicua. Además, un bloque secundario trasero 6 que tiene forma de U en vista en planta está conectado a una parte trasera de extremo del bastidor trasero 5 y se soporta horizontalmente.

- Una horquilla delantera 7 se soporta rotativamente en el tubo delantero 3 del bastidor de carrocería de vehículo 2, mientras que una rueda delantera 8 está montada de forma pivotante en un extremo inferior de la horquilla delantera 7. La horquilla delantera 7 en la que la rueda delantera 8 está montada pivotantemente, está provista de un guardabarros delantero 9 y una zona que se extiende hacia atrás desde una posición encima de la rueda delantera 8 se cubre con el guardabarros delantero 9. Además, un manillar 10 está montado en una porción superior de extremo de la

horquilla delantera 7 en un estado en el que el manillar 10 se extiende en dirección hacia la izquierda y derecha.

Un bastidor de pivote 11 está montado en una parte inferior de extremo del bastidor principal 4 en un estado en el que el bastidor de pivote 11 se extiende hacia abajo. Un eje cilíndrico de soporte 12 está montado en la chapa de pivote 11 y un par de horquillas traseras izquierda y derecha 13 se soportan pivotantemente en ambas partes extremas del eje de soporte 12. Estas horquillas traseras 13 se extienden hacia la parte trasera de la carrocería de vehículo y una rueda trasera 14 se soporta pivotantemente en partes de extremo trasero, donde la rueda trasera 14 está configurada de modo que pueda bascular en la dirección vertical. Un extremo inferior de un amortiguador trasero 15 está conectado a un extremo trasero de la horquilla trasera 13. El amortiguador trasero 15 tiene su extremo superior conectado a una caja 16 que está fijada a un bastidor trasero 5 y un bastidor secundario trasero 6. Además, un guardabarros trasero 17 está montado en el bloque secundario trasero 6. Una porción que se extiende hacia atrás desde encima de la rueda trasera 14 se cubre con el guardabarros trasero 17.

Además, detrás y debajo del bastidor principal 4 están suspendidos una chapa de pivote 11 y un motor 19 que se soporta en una ménsula de montaje de motor 18 que se extiende hacia abajo del bastidor trasero 5. En el motor 19, un cilindro 19b está montado en una forma sobresaliente, donde el cilindro 19b está inclinado hacia adelante del cárter 19a y eventualmente asume una posición sustancialmente horizontal.

Un carburador 20 está dispuesto delante de y encima de la culata de cilindro 19c del motor 19, y un tubo de admisión de aire 21 que se extiende desde la culata de cilindro 19c del motor 19 está conectado al carburador 20. Además, un filtro de aire 22 que se soporta en el bastidor principal 4 está dispuesto delante y encima del carburador 20, y el filtro de aire 22 está conectado con el carburador 20 por medio de un tubo de conexión 23.

Un tubo de escape 24 está conectado con una parte inferior de la culata de cilindro 19c, mientras que el tubo de escape 24 se extiende hacia atrás en una posición sustancialmente horizontal y está conectado con un silenciador 25 que está dispuesto en una parte lateral de la rueda trasera 13.

Aquí, un depósito de combustible en forma de paralelepípedo aproximadamente rectangular 26 se soporta en el bastidor secundario trasero 6. Además, en el bastidor trasero 5 se soporta un compartimiento portaobjetos 28 que tiene su porción superior abierta o cerrada por un asiento en tándem 27.

Como se representa en las figuras 1 a 3, el bastidor de carrocería de vehículo 2

se cubre con una cubierta de carrocería de vehículo 30 hecha de resina sintética. La cubierta de carrocería de vehículo 30 comprende una cubierta de manillar 31 que cubre el manillar 10, una cubierta delantera 32 que cubre una superficie frontal del tubo delantero 3, un protector de pierna 33 que cubre una porción que va desde una
5 superficie trasera del tubo delantero 3 a un lado delantero del bastidor principal 4, un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha 34L, 34R que cubren una porción debajo del asiento en tándem 27 por los lados izquierdo y derecho, y un par de cubiertas laterales izquierda y derecha 35L, 35R que cubren un lado inferior de las cubiertas de carrocería 34L, 34R así como un lado inferior de una porción trasera de la
10 carrocería de vehículo.

El protector de pierna 33 está fijado a la cubierta delantera 32 con tornillos mediante agujeros de montaje de cubierta 36 formados en su parte periférica, mientras que el protector de pierna 33 está fijado a un soporte (no representado en el dibujo) montado en el motor 19 con tornillos mediante agujeros de montaje de soporte 37
15 formados en su parte inferior. Además, el protector de pierna 33 se fija al bastidor principal 4 usando un perno por medio de un agujero de montaje de bastidor 38 formado en una superficie lateral de su porción intermedia y, al mismo tiempo, el protector de pierna 33 está fijado al bastidor principal 4 junto con las cubiertas laterales 35L, 35R usando tornillos a través de agujeros de montaje de bastidor 39.
20 Aquí, las partes en las que se forman los agujeros de montaje de bastidor 39, se cubren con las cubiertas laterales 35L, 35R.

Las cubiertas laterales 35L, 35R se fijan al bastidor principal 4 conjuntamente con el protector de pierna 33 por medio de un agujero de montaje de bastidor 40 formado en sus partes delanteras y, al mismo tiempo, una parte de montaje de cubierta
25 41 que se forma en partes superiores de las cubiertas laterales 35L, 35R y una parte de montaje de cubierta 42 que se forma en una porción inferior de las cubiertas de carrocería 34L, 34R están alineadas con los agujeros de montaje de cubierta 43 de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y los agujeros de montaje de cubierta 44 de las cubiertas laterales 35L, 35R que se forman en posiciones correspondientes a las
30 respectivas partes de montaje 41, 42 y están montados respectivamente en las cubiertas de carrocería 34L, 34R fijándose usando pernos.

Las cubiertas de carrocería 34L, 34R, en un estado en el que las cubiertas laterales 35L, 35R se montan en las cubiertas de carrocería 34L, 34R, se hacen contactar entre sí y se unen entre sí con elementos de montaje de cubierta 45L, 45R,
35 46R, 46L, 46R, 47L, 47R que se forman en una parte delantera inferior, una parte delantera superior y su parte trasera usando tornillos. Además, las cubiertas de carrocería 34L, 34R están fijadas a un soporte (no representado en el dibujo) que está

conectado al bastidor secundario trasero 6 por medio de una parte de soporte de montaje 48 formada en su parte trasera.

Además, entre los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R, 46L, 46R, 47L, 47R, los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R que se montan en las partes
5 delanteras inferiores de las cubiertas de carrocería 34L, 34R están fijados entre sí dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R junto con un elemento de montaje trasero 49 del protector de pierna 33.

Como se representa en las figuras 4 y 5(a), el elemento de montaje trasero 49 del protector de pierna 33 se extiende hacia atrás con un escalón desde un extremo
10 trasero de una superficie exterior en una parte intermedia en la dirección transversal e incluye una parte superficial superior 50 que tiene una forma aproximada de sector en una vista en planta y una parte de superficie lateral 51 que se extiende hacia abajo de una parte periférica de la parte superficial superior 50. En una parte escalonada entre
15 el elemento de montaje trasero 49 y un extremo trasero de una superficie exterior se forma un agujero de enganche 52 y se forma un agujero de montaje 53 en una parte inferior 51a de la parte de superficie lateral 51.

Además, las porciones delanteras inferiores de las cubiertas de carrocería 34L, 34R tienen sus respectivas porciones superficiales superiores en contacto entre sí linealmente en una posición intermedia en la dirección transversal y, al mismo tiempo,
20 tienen sus respectivas porciones superficiales inferiores en contacto entre sí en una configuración escalonada en una posición desplazada de la posición intermedia. Es decir, en la figura 5(b) que muestra un estado en el que las cubiertas de carrocería 34L, 34R contactan entre sí, en la posición a lo largo de una línea VI-VI, como se representa en la figura 6(a), se forma una parte sobresaliente 54 en la parte superficial
25 inferior de la cubierta de carrocería 34L y la parte sobresaliente 54 se engancha con una parte ranurada 55 formada en la parte superficial inferior de la cubierta de carrocería 34R. Además, en la posición a lo largo de una línea VI'-VI' en la figura 5, como se representa en la figura 6(b), se forma una parte sobresaliente 56 en la parte superficial inferior de la cubierta de carrocería 34R y la parte sobresaliente 56 se
30 engancha con una parte ranurada 57 formada en la parte superficial inferior de la cubierta de carrocería 34L. Debido a tal constitución, se hace que las superficies externas de las cubiertas de carrocería 34L, 34R contacten favorablemente entre sí sin escalones ni huecos.

Además, en los extremos delanteros de las partes intermedias en la dirección
35 transversal de las cubiertas de carrocería 34L, 34R se forman respectivamente elementos delanteros de enganche 58, 58 que sobresalen hacia adelante con escalones. El par de elementos delanteros de enganche 58, 58 tiene superficies

ahusadas 59, 59 respectivamente en las superficies exteriores en la dirección transversal cuando los elementos delanteros de enganche 58, 58 contactan entre sí y se forman en una forma trapezoidal en una vista en planta que se estrecha gradualmente hacia el extremo alegada. Además, el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 comprende partes de enganche 60, 60 que se alzan hacia arriba en sus partes de extremo alejado y partes de ranura 61, 61 se forman detrás de las partes de enganche 60, 60 y por lo tanto, los extremos alejados de los elementos delanteros de enganche 58, 58 se forman en sección transversal aproximada en forma de U.

Como se representa en las figuras 7 a 9, los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R se forman en superficies traseras de las respectivas cubiertas de carrocería 34L, 34R en un estado en el que los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R sobresalen oblicuamente y hacia abajo de las superficies traseras, y los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R se solapan entre sí en un estado en el que las cubiertas de carrocería 34L, 34R se hacen contactar entre sí. Además, se forman agujeros pasantes 62, 63 respectivamente en los respectivos elementos de montaje de cubierta 45L, 45R. En un elemento de montaje de cubierta 45R se forma una parte sobresaliente anular 64 que está encajada en el agujero pasante 62 de otro elemento de montaje de cubierta 45L cuando ambos elementos de montaje de cubierta 45R, 45L se solapan entre sí para alinear ambos agujeros de introducción 62, 63 coaxialmente.

Las cubiertas de carrocería 34L, 34R que contactan entre sí de esta manera tienen superficies traseras de sus partes delanteras inferiores colocadas encima de la parte superficial superior 50 del elemento de montaje trasero 49, tienen elementos delanteros de enganche 58, 58 introducidos en el agujero de enganche 52 del protector de pierna 33, y tienen partes de ranura 61, 61 formadas en los elementos delanteros de enganche 58, 58 enganchados con partes de reborde 52a que constituyen los agujeros de enganche 52.

En tal estado, una tuerca de fijación 65 está montada en una parte inferior 51a de la parte de superficie lateral 51 del elemento de montaje trasero 49 y la parte inferior 51a se solapa a los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R de las cubiertas de carrocería 34L, 34R. Después, introduciendo un tornillo 66 en el agujero pasante 63 formado en el elemento de montaje de cubierta 45R, se fijan conjuntamente los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y el elemento de montaje trasero 49 del protector de pierna 33.

Cuando se sujeta el tornillo 66, las cubiertas de carrocería 34L, 34R se empujan hacia el protector de pierna 33. Sin embargo, puesto que las superficies exteriores a lo ancho de los elementos delanteros de enganche 58, 58 se forman de las superficies ahusadas 59, 59, las superficies ahusadas 59, 59 se guían a lo largo de

partes de reborde izquierda y derecha 52a que constituyen los agujeros de enganche 52 y por lo tanto, los elementos delanteros de enganche 58, 58 se alinean con el centro del agujero de enganche 52. Por consiguiente, cuando el perno 66 está completamente fijado, los extremos delanteros de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y los extremos traseros del protector de pierna 33 se hacen contactar favorablemente entre sí sin formar escalones o huecos.

Después del protector de pierna 33, se fija el par de cubiertas de carrocería 34L, 34R y el par de las cubiertas laterales 35L, 35R al lado de carrocería de vehículo de esta manera, se monta el compartimiento portaobjetos 28 en el bastidor trasero 5.

Por consiguiente, las posiciones de sujeción de los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R y los elementos de montaje traseros 49 que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R asumen posiciones que se ocultan por compartimiento portaobjetos 28 también desde el interior.

Como se ha explicado anteriormente, según la estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo para motocicleta de esta realización, el par de cubiertas de carrocería 34L, 34R comprende elementos delanteros de enganche 58, 58 formados en sus partes delanteras y los elementos de montaje de cubierta 45L, 45R formados en su interior respectivamente, y el protector de pierna 33 incluye los agujeros de enganche 52 que están enganchados con los elementos delanteros de enganche 58, 58 y los elementos de montaje traseros 49 que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta 45L, 45R. Por consiguiente, enganchando los elementos delanteros de enganche 58, 58 de las cubiertas de carrocería 34L, 34R con los agujeros de enganche 52 formados en el protector de pierna 33, los respectivos elementos de montaje de cubierta 45L, 45R de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y el elemento de montaje trasero 49 del protector de pierna 33 se fijan conjuntamente y, por lo tanto, es posible unir de forma sumamente fácil el par de cubiertas de carrocería 34L, 34R y el protector de pierna 33.

Por consiguiente, las partes de sujeción se pueden hacer sumamente pequeñas en número y por lo tanto, es posible mejorar la productividad debido a la reducción de las horas de montaje-hombre y, al mismo tiempo, también es posible lograr la reducción de costo debido a la reducción de número de piezas como los tornillos 66 y las tuercas de fijación 65.

Además, esta realización adopta la estructura que permite la sujeción dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R que no se puede observar desde el exterior y por lo tanto, es posible obtener el aspecto favorable. Además, es difícil quitar las partes desde el exterior, también es posible obtener un efecto de prevención de robos con

respecto al protector de pierna 33, las cubiertas de carrocería 34L, 34R y análogos.

Además, el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 tienen superficies ahusadas 59, 59 a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 contactan entre sí y por lo tanto, al
5 sujetar conjuntamente el par de elementos de montaje de cubierta 45L, 45R y la parte inferior 51a de los elementos de montaje traseros 49, el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 son guiados suavemente mientras que son alineados dentro de los agujeros de enganche 52, por lo que es posible lograr la operación suave de montaje. Además, es posible unir el par de cubiertas de carrocería 34L, 34R y el protector de
10 pierna 33 a tope sin hacer complicada la estructura así como sin formar un hueco.

Además, el par de elementos delanteros de enganche 58, 58 tienen partes de enganche 60, 60 que se alzan hacia arriba en sus partes de extremo alejado respectivamente. Por consiguiente, las partes de enganche 60, 60 funcionan como
15 medios de prevención de extracción y por lo tanto, es posible mantener el estado de enganche fiable de los elementos delanteros de enganche 58, 58 en los agujeros de enganche 52 por lo que se puede garantizar el estado de unión favorable y fiable del par de cubiertas de carrocería 34L, 34R y el protector de pierna 33.

La presente invención no se limita a la realización antes mencionada y son concebibles sus modificaciones adecuadas, mejoras y análogos.

REIVINDICACIONES

1. Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta que comprende un par de cubiertas de carrocería izquierda y derecha que cubren una parte debajo de un asiento y un protector de pierna que está dispuesto
5 delante de la cubierta de carrocería, donde
 el par de cubiertas de carrocería comprenden elementos delanteros de enganche formados en sus partes delanteras y cubren elementos de montaje formados en su interior respectivamente, y
 el protector de pierna incluye agujeros de enganche que están enganchados con
10 los elementos delanteros de enganche y elementos de montaje traseros que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería y se extienden hacia atrás, y están fijados junto con el par de elementos de montaje de cubierta.
2. Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 1, donde
15 el par de elementos delanteros de enganche tienen superficies ahusadas a lo ancho de sus superficies exteriores en un estado en el que el par de elementos delanteros de enganche contactan entre sí.
3. Una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta según la reivindicación 1, donde el par de elementos delanteros de
20 enganche tiene partes de enganche que se alzan hacia arriba en sus partes de extremo alejado respectivamente.

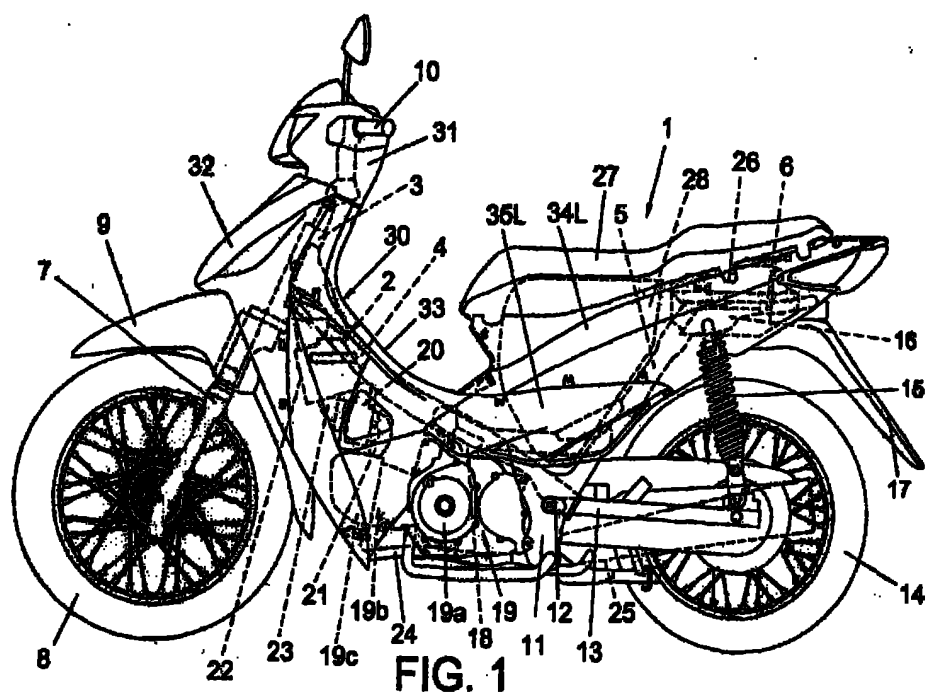
RESUMEN

Problema: Proporcionar una estructura de montaje de cubierta de carrocería de vehículo de una motocicleta que puede lograr la mejora de la productividad atribuida a la reducción de las horas de montaje-hombre y la reducción del costo atribuido a la simplificación de la estructura.

5

Problemas que la invención ha de resolver: Un par de cubiertas de carrocería 34L, 34R comprenden elementos delanteros de enganche 58, 58 formados en sus partes delanteras y elementos de montaje de cubierta 45L, 45R formados en su interior respectivamente. Un protector de pierna 33 incluye agujeros de enganche 51 que se enganchan con los elementos delanteros de enganche 58, 58 y elementos de montaje traseros 49 que están dispuestos dentro de las cubiertas de carrocería 34L, 34R y se extienden hacia atrás, y se fijan junto con el par de elementos de montaje de cubierta 45L, 45R.

10



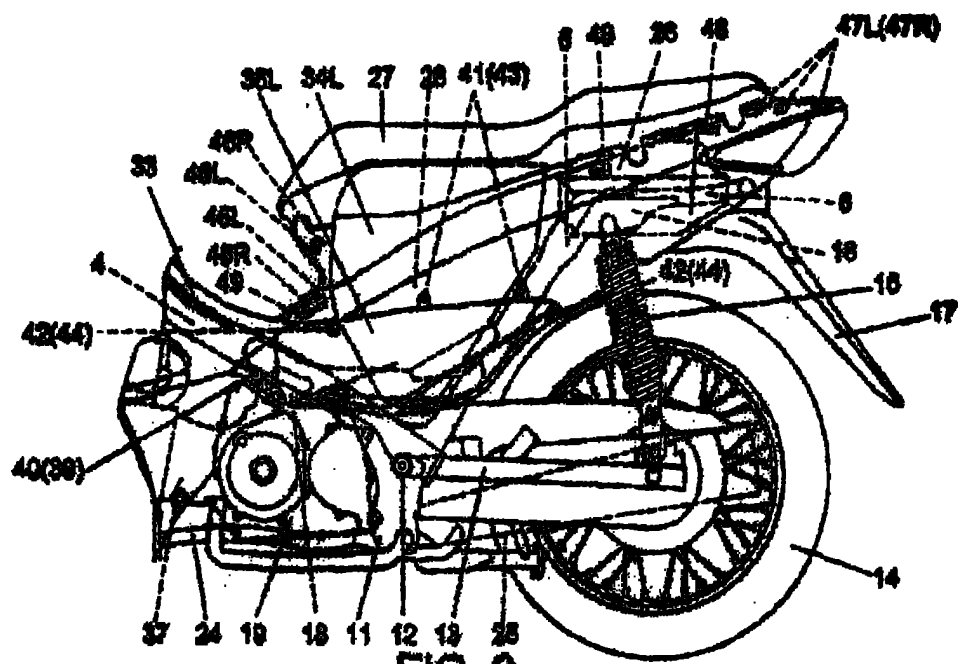
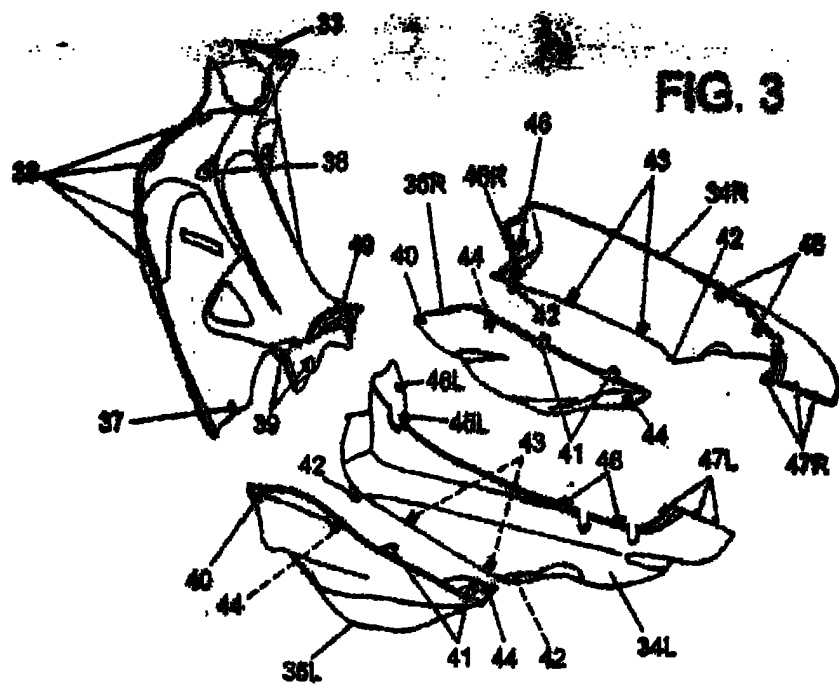


FIG. 2



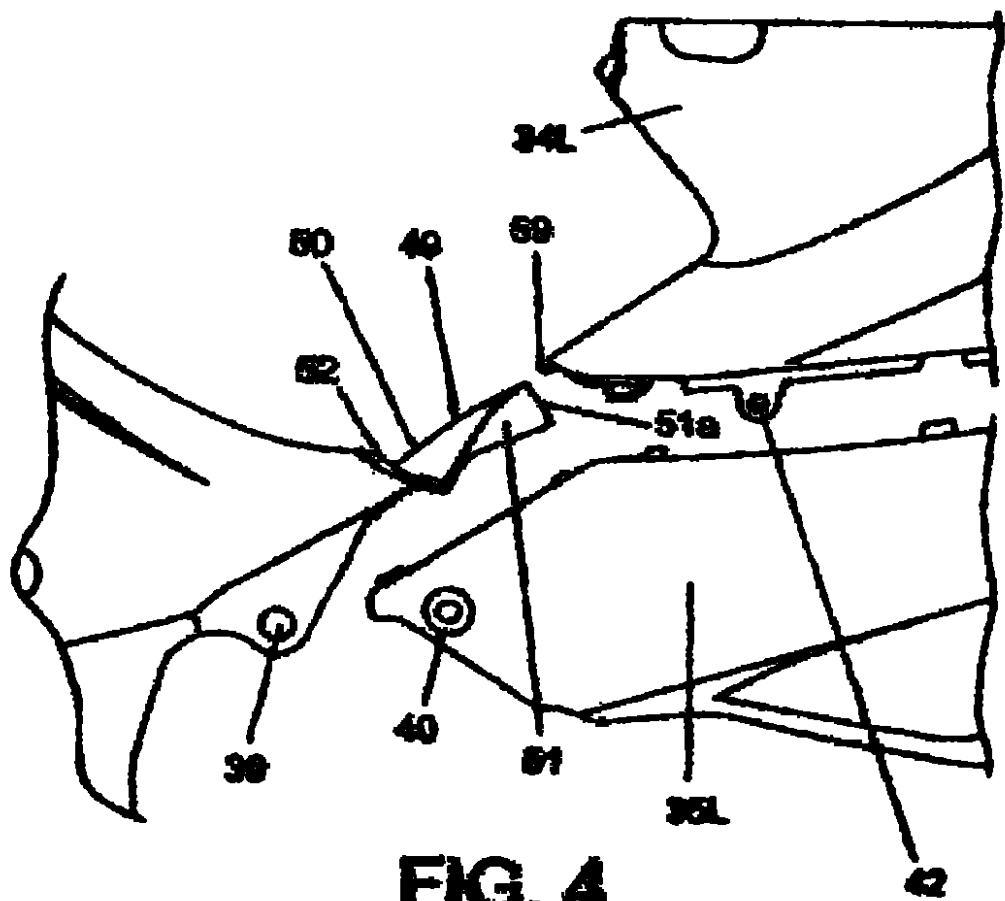
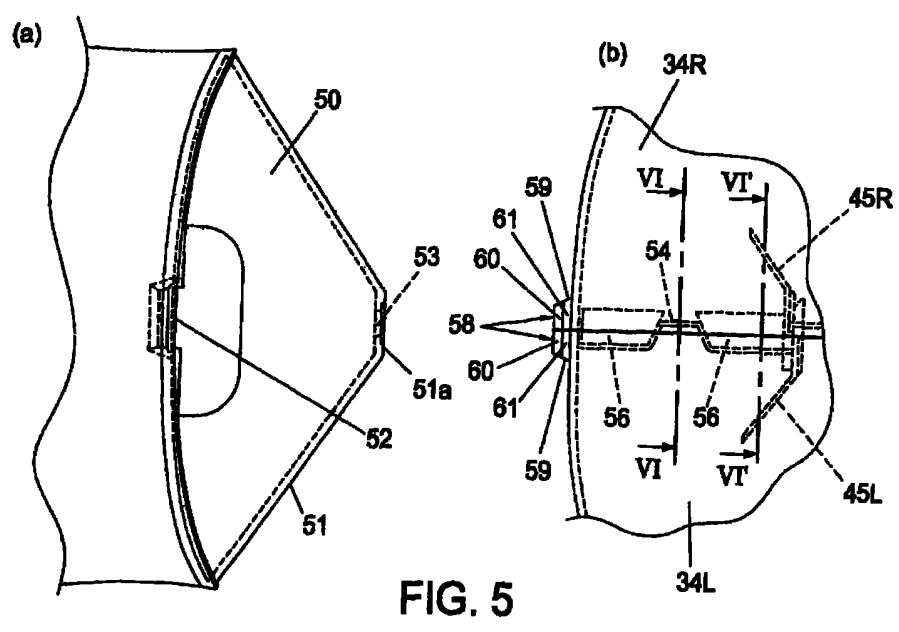


FIG. 4



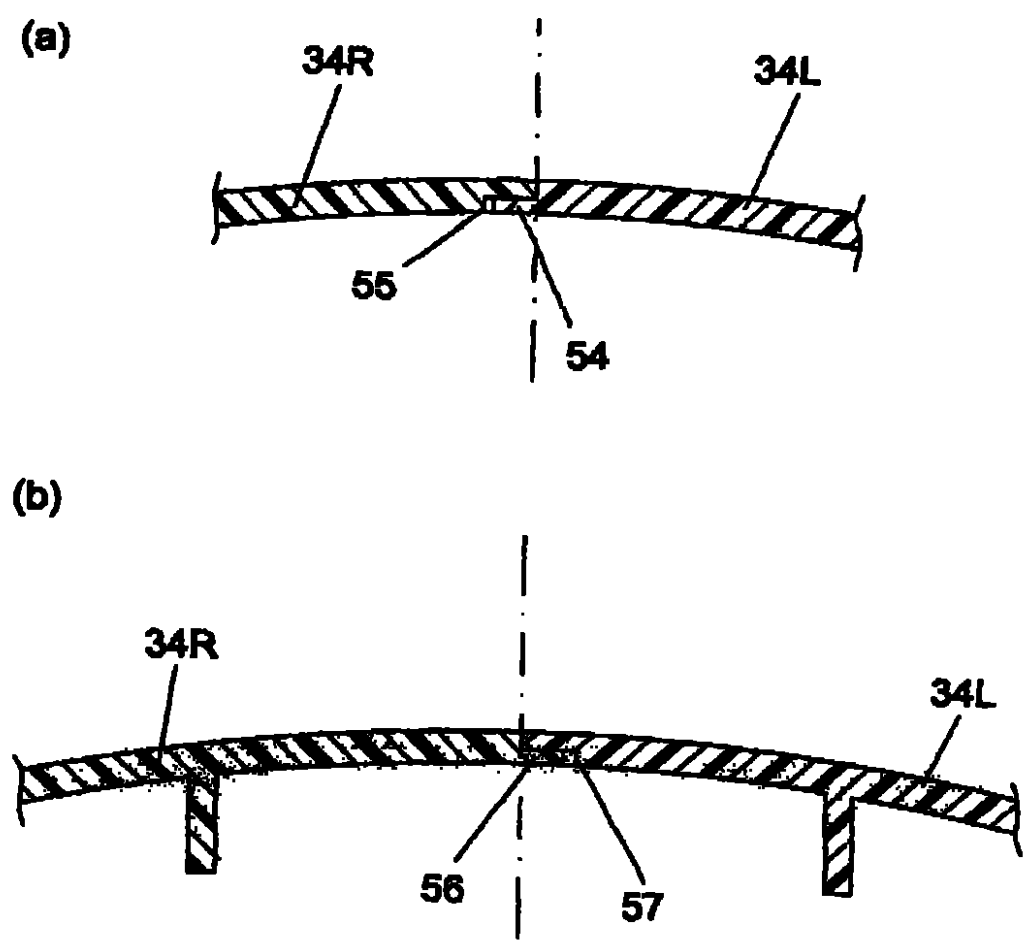


FIG. 6

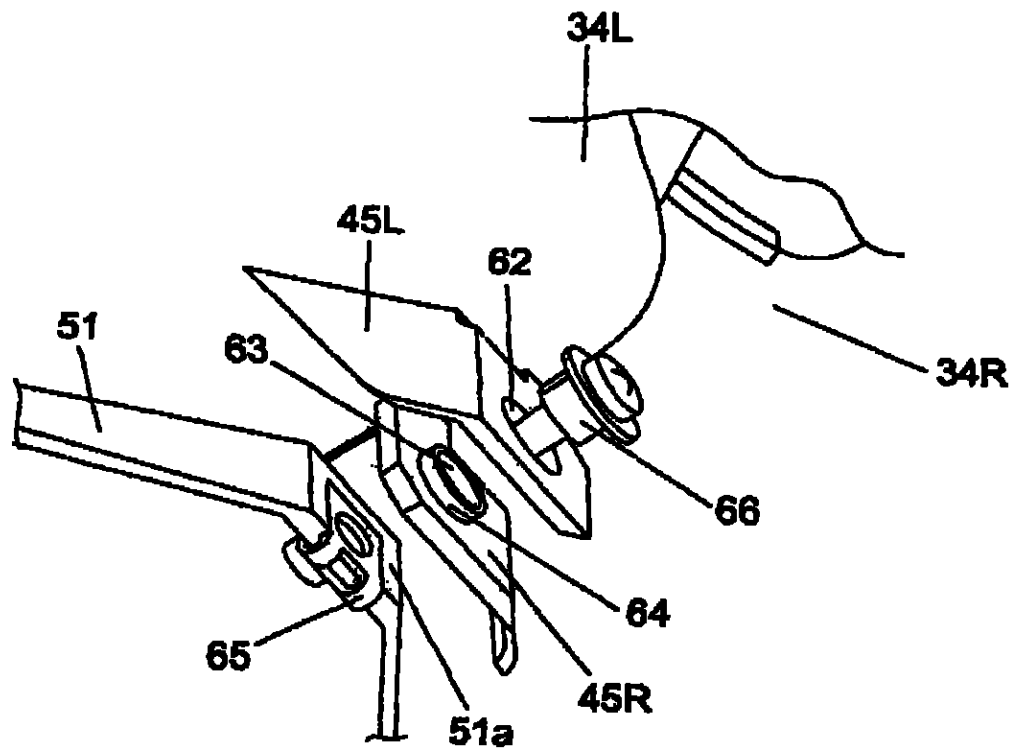


FIG. 7

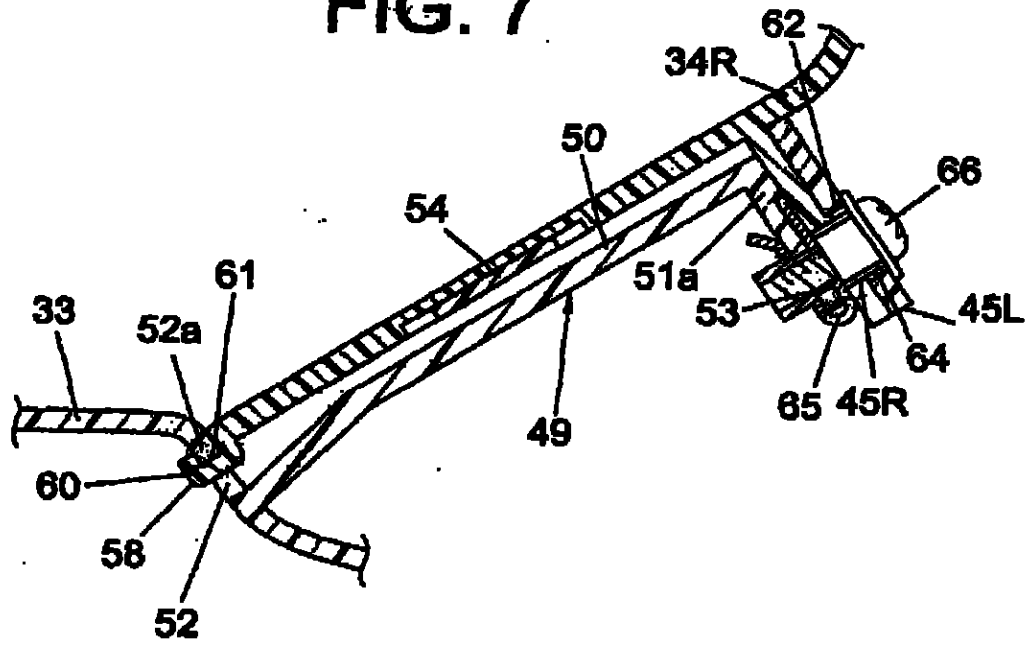
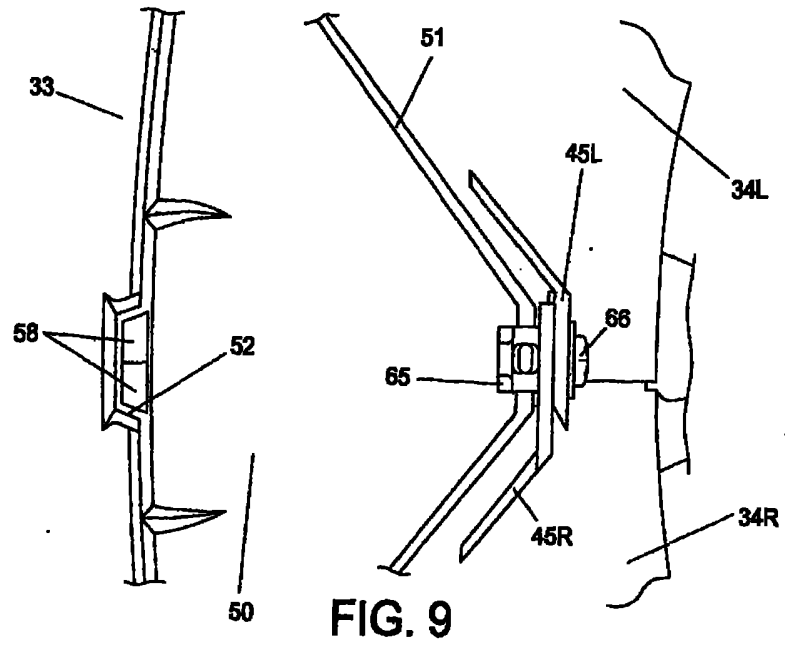
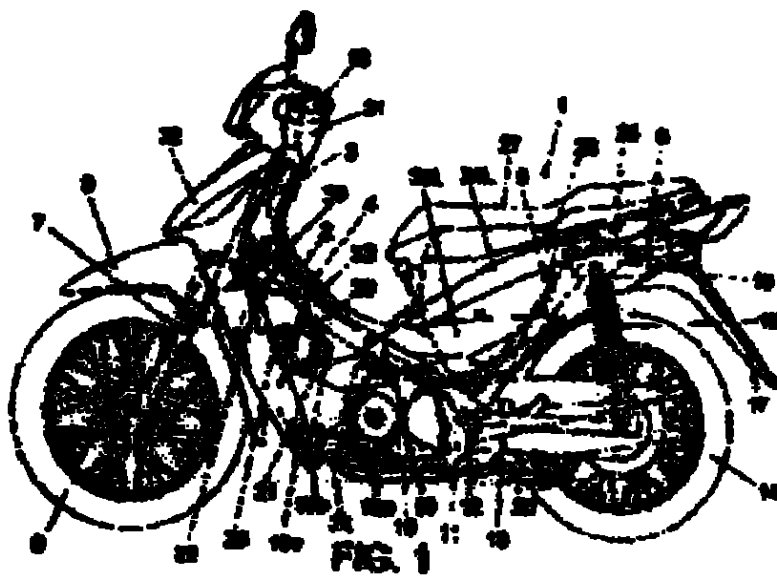
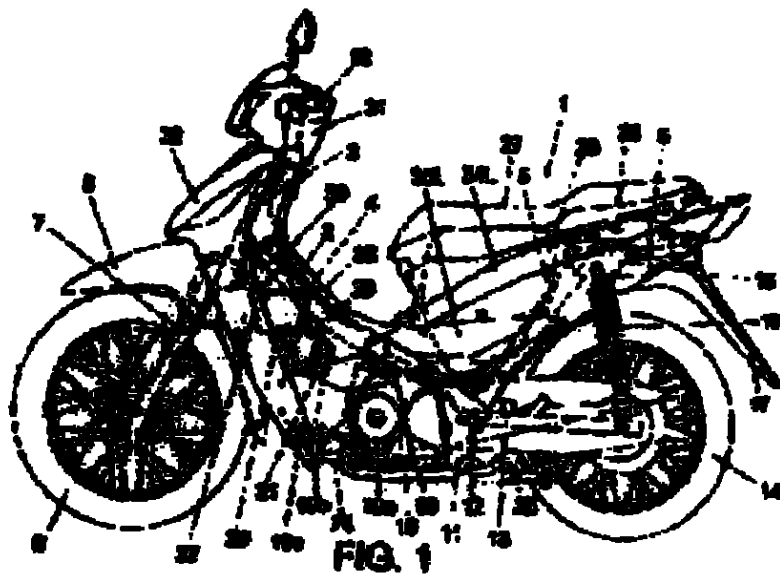


FIG. 8





REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL TRAMITE

		USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION	MODELO DE UTILIDAD	()	()
Indicación de que se solicita la concesión de una patente.		()	()
Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.		()	()
Descripción de la invención.		()	()
Dibujos de ser estos pertinentes.		()	()
Comprobante de Pago de las tasas establecidas.		()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()		
DISEÑO INDUSTRIAL ()			
Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial		()	()
Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.		()	()
Representación gráfica o fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.		()	()
Comprobante de pago de las tasas establecidas		()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()		
ESQUEMA DE TRAZADO ()			
Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado.		()	()
Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta La solicitud.		()	()
Representación gráfica del esquema de trazado		()	()
Comprobante de pago de las tasas establecidas.		()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()		

Firma Responsable:

Fecha:

35
33

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
RUBIO CAMACHO HUMBERTO
Apoderado(a) y/o Representante de
HONDA MOTOR CO., LTD.

REFERENCIA	Radicación No. 5 96341
	Trámite 2
	Evento 1
	Actuación 430
	Oficio No. , 947

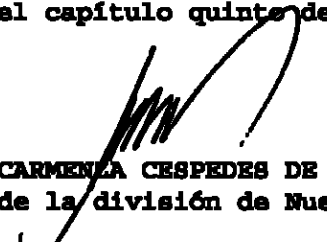
Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

1. Debe allegar copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el(los) inventor(s) al(los) solicitante(s) o a su(s) causante(s) (art. 26-k, Dec 486/2000).

2. Para efectos de la publicación en la gaceta se recomienda allegar el extracto diligenciado.

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.


ALIX CARMEN CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de fecha 27 OCT. 2020
adpal

Se recuerda al interesado que debe presentar, dentro de los dieciséis meses siguientes contados a partir de la fecha de presentación de la solicitud cuya prioridad se invoca, copia de la misma certificada por la autoridad que la expidió y, en los casos en que haya lugar, la traducción simple del capítulo reivindicatorio. El incumplimiento de éste plazo, acarreará la pérdida de la prioridad invocada.