

REPUBLICA DE COLOMBIA



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-049551- -00000-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 10 11

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-115596- -00010-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 851 DIVISIONAL Folios: 10 11

PATENTE DI

EXPEDIENTE No. _____

Contiene los documentos relativos a la solicitud de Patente Divisional:

Título: PRENSA DE IMPRENTA POR HUECOGRABADO
CON CARRO OVIL QUE SOPORTA CILINDRO
COLECTOR DE TINTA

Solicitante: KBA NOTASYS S.A

De LAUSANNE, SUIZA.

Apoderado: MAURICIO JARAMILLO C.

Bogotá, D.C., Marzo de 2014

WF- 7113



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-049551- -00000-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 10 //

DIRI
CONVERSI

1. Identificación del Tramite

☐ Conversión

☒ Patente de Invención

☐ Patente de Modelo de Utilidad

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-115596- -00010-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57 Dep. 2020 DIR NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 851 DIVISIONAL Folios: 10 //

2. Datos del solicitante

☐ Persona Natural

☒ Persona Juridica

KBA NOTASYS S.A.

Nombre o denominación / Nombre o razón social

Nombre del representante legal

Tipo de empresa ☐ Micro ☐ Pequeña ☐ Mediana ☐ Otra

Documento de Identificación ☐ C.C. ☐ C.E. ☐ NIT ☐ Otro Número

Nacionalidad/Pais de constitución	Dirección del titular	Ciudad
Suiza	55, Avenue du Grey, PO Box 347, CH-1000 Lausanne 22, Suiza	Lausanne
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean enviadas a través de la dirección de correo electrónico

3. Datos del apoderado:

JARAMILLO CAMPUZANO, MAURICIO

C.C. 80.421.942

74.555

Apellidos y Nombre

Documento de identificación

Tarjeta profesional

Dirección y domicilio	Dirección del titular	Ciudad
Calle 67 No. 7 - 35, oficina 1204, Bogotá D.C., Colombia		
Dirección electrónica	No. Fax	Número telefónico
jbenoit@gpzlegal.com	3210295	3192900

En caso de haber presentado poder general para asuntos que se adelanten ante la Delegatura de Propiedad Industrial, sirvase indicar el número de su radicación o protocolo de poder general

12-109811

4. Datos del trámite:		
CONVERSION Expediente No. _____ De: _____ A: _____	DIVISION Expediente No. 12-115596 No. de divisionales 1	FUSION Expediente No. _____ Expediente No. _____

5. Comprobante de Pago No	_____	Fecha	DD	MM	AA
---------------------------	-------	-------	---------------	---------------	---------------

6. Anexos	
☒	Comprobante de pago de la tasa para la presentación de la corrección y/o modificación
☐	Poder, si fuere el caso con el que se acredita la representación
☐	Número de documento que ordena la comisión o fusión o división
☒	Documento que contiene la conversión, división o fusión de la solicitud
☐	Copia de la solicitud y sus anexos en formato magnético

7. Firma	
MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO Nombre y apellidos	_____ Firma
80,421,942 C.C.	74,555 Tarjeta Profesional

REIVINDICACIONES

1. Una prensa de imprenta por huecograbado que comprende:

5 - un bastidor estacionario de la máquina (01) que soporta un cilindro de imprenta por huecograbado (07) y un cilindro de impresión (06) que contacta con dicho cilindro de imprenta por huecograbado (07);

 - un sistema de entintado (12, 13, 16) para entintar el
10 cilindro de imprenta por huecograbado (07), cuyo sistema de entintado (12, 13, 16) comprende un cilindro colector de tinta (12) contactable con el cilindro de imprenta por huecograbado (07) y con uno o más dispositivos de entintado (13, 16) para suministrar tinta a dicho cilindro colector de
15 tinta (12); y

 - al menos un primer carro móvil (11) que soporta dicho cilindro colector de tinta (12), cuyo primer carro móvil (11) está montado moviblemente con respecto a dicho bastidor estacionario de la máquina (01) entre una posición de
20 trabajo, en la que el cilindro colector de tinta (12) contacta con el cilindro de impresión por huecograbado (07), y una posición retraída, en la que el cilindro colector de tinta (12) está retraído lejos del cilindro de impresión por huecograbado (07),

25 en la que el eje de rotación del cilindro colector de tinta (12) se encuentra por debajo de un plano horizontal (P0) que intersecta el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07),

 en donde un plano (P2), que intersecta el eje de
30 rotación del cilindro colector de tinta (12) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07),

forma, en la posición de trabajo del primer carro móvil (11),
un ángulo agudo (β) con respecto al plano horizontal (P0),

en donde el primer carro móvil (11) está montado
moviblemente a lo largo del plano horizontal (P0),

5 y en donde la prensa de impresión por huecograbado
comprende además un sistema de corrección y ajuste (80) para
corregir y ajustar una posición de rotación de dicho cilindro
colector de tinta (12) con respecto a una posición de
rotación de dicho cilindro de impresión por huecograbado (07)
10 después de operaciones de mantenimiento para asegurar la
coincidencia circunferencial adecuada entre el cilindro
colector de tinta (12) y el cilindro de impresión por
huecograbado (07) en la posición de trabajo del primer carro
móvil (11).

15

2.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo
con la reivindicación 1, en la que dicho ángulo agudo (β) es
inferior o igual a 30°.

20 3.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo
con la reivindicación 2, en la que dicho ángulo agudo (β)
está comprendido entre 10° y 25°.

4.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo
25 con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que
dicho cilindro de impresión por huecograbado (07) es un
cilindro de placa de tres segmentos que lleva tres placas de
impresión por huecograbado,

y en la que el plano (P2), que intersecta el eje de
30 rotación del cilindro colector de tinta (12) y el eje de
rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07),

forma, en la posición de trabajo un ángulo obtuso (α) de 120° con respecto a un plano (P1), que intersecta el eje de rotación del cilindro de impresión (06) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07).

5

5.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 4, que comprende, además, un sistema de barrido para barrer la superficie entintada del cilindro de impresión por huecograbado (07),

10 en la que dicho sistema de barrido comprende un conjunto de rodillo de barrido (10) que contacta con la superficie del cilindro de impresión por huecograbado (07),

y en la que un plano (P3), que intersecta el eje de rotación del conjunto de rodillo de barrido (10) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07),
15 forma un ángulo obtuso (γ) de 120° con respecto al plano (P1), que intersecta el eje de rotación del cilindro de impresión (06) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07).

20

6.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que el cilindro colector de tinta (12) tiene el mismo diámetro que el cilindro de impresión por huecograbado (07).

25

7.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que el cilindro de impresión (06) tiene el mismo diámetro que el cilindro de impresión por huecograbado (07).

30

8.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo

con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que dicho cilindro colector de tinta (12) es un cilindro colector de tinta de tres segmentos y en la que dicho sistema de entintado (12, 13, 16) comprende cuatro o más dispositivos de entintado (13, 16) distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12).

9.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 8, en la que cinco dispositivos de entintado (13, 16) están distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12), comprendiendo cada dispositivo de entintado (13, 16) una unidad de entintado (16) y un cilindro selector de color (13), que está entintado por dicha unidad de entintado (16) y contacta con una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12),

y en la que un cilindro selector de color (13) está localizado de tal manera que su eje de rotación se encuentra en el mismo plano horizontal que el eje de rotación del cilindro colector de tinta (12),

y en la que los cuatro restantes cilindros selectores de color (13) están distribuidos simétricamente alrededor del cilindro colector de tinta (12) con respecto al plano horizontal que intersecta el eje de rotación del cilindro colector de tinta (12).

10.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que dicha prensa de imprenta por huecograbado comprende, además, un segundo carro móvil (14), que soporta la totalidad o una parte de dicho uno o más dispositivos de entintado (13; 16),

cuyo segundo carro móvil (14) está adaptado para moverse con respecto a dicho primer carro móvil (11) entre una posición de trabajo, en la que el segundo carro móvil (14) contacta con el primer carro móvil (11) y una posición retraída, en la
5 que el segundo carro móvil (14) está retraído fuera del primer carro móvil (11).

11.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que
10 dicho uno o más dispositivos de entintado (13, 16) comprende una unidad de entintado (16) y un cilindro selector de color (13), que está entintado por dicha unidad de entintado (16) y contacta con una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12),
15 y en la que dicho primer carro móvil (11) soporta también el cilindro selector de color (13) de dicho uno o más dispositivos de entintado (13, 16).

12.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo
20 con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, que comprende, además, un sistema de accionamiento (110; 115; 116) para hacer girar el cilindro colector de tinta (12) independientemente del cilindro de impresión por huecograbado (07), al menos durante operaciones de mantenimiento.

25

13.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 12, en la que el sistema de accionamiento comprende un accionamiento auxiliar (110) para hacer girar el cilindro colector de tinta (12) solamente
30 durante operaciones de mantenimiento.

14.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 13, en la que el accionamiento auxiliar (12) es un servo motor.

5 15.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 13 ó 14, que comprende, además, un accionamiento principal (100) que, durante operaciones de impresión, hace girar el cilindro de impresión por huecograbado (07), el cilindro de impresión (06) y el
10 cilindro colector de tinta (12) por medio de engranajes, en la que los engranajes (50) entre el cilindro colector de tinta (12) y el cilindro de impresión por huecograbado (07) se desconectan después del desplazamiento del primer carro móvil (11) fuera del bastidor estacionario de la máquina
15 (01).

16.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 12, en la que el sistema de accionamiento comprende un accionamiento (115; 116)
20 independiente para hacer girar el cilindro colector de tinta (12) tanto durante operaciones de impresión como también durante operaciones de mantenimiento.

17.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo
25 con la reivindicación 16, en la que el accionamiento (115; 116) independiente es un motor de par.

18.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 12, en la que el sistema de
30 accionamiento (110; 115; 116) que hace girar el cilindro colector de tinta (12) actúa, además, como un medio para

hacer girar el cilindro colector de tinta (12) durante operaciones de limpieza.

19.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 18, que comprende, además, un dispositivo de lavado automático, que se puede poner de forma selectiva en contacto con el cilindro colector de tinta (12) durante operaciones de limpieza para limpiar la circunferencia del cilindro colector de tinta (12).

10

20.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en la que dicho sistema de entintado (12, 13, 16) comprende uno o más dispositivos de entintado (13, 16) distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12), comprendiendo cada dispositivo de entintado (13, 16) una unidad de entintado (16) y un cilindro selector de color (13) que está entintado por dicha unidad de entintado (16) y contacta con una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12),

y en la que cada cilindro selector de color (13) puede ser accionado en rotación durante operaciones de mantenimiento por un accionamiento (110; 115; 117).

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0025992

Bogotá D.C., Marzo 07 de 2014 - 16:09:13

RECIBIDO DE : GOMEZ PINZON ASEMARCAS S.A.

NI 830.121.797

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	609726541	07/03/2014	1.928.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	2205 DIVISIONAL SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCIÓN CONT. DERE	464.000.00	464.000.00
				\$464.000.00

SON: **CUATROCIENTOS SESENTA Y CUATRO MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable:

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-049551-00000-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57
Tra. 11 PATENTE IYII
Act. 411 PRESENTACIONDep. 2020 DIR. NUEVAS CR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 10

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-115596-00010-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57
Tra. 11 PATENTE IYII
Act. 851 DIVISIONALDep. 2020 DIR. NUEVAS CR
Eve: 378 FASENACIONALI
Folios: 10

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Marzo 7 de 2014 - 16:09:13

10

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0025993

Bogotá D.C., Marzo 07 de 2014 - 16:09:13

RECIBIDO DE : GOMEZ PINZON ASEMARCAS S.A.

NI 830.121.797

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	609726541	07/03/2014	1.928.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNDITARIO	Vr. CONCEPTO
10	50005-01-01 SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	31.000.00	310.000.00
				\$310.000.00

SON: **TRESCIENTOS DIEZ MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 14-049551 - 00000-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 411 PRESENTACION Folios: 10 11

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-115596 - 00010-0000

Fecha: 2014-03-07 16:48:57 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 851 DIVISIONAL Folios: 10 11

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Marzo 7 de 2014 - 16:09:14