

OlarteRaisbeck

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 05-100602-00004-0000

Fecha: 2008-02-11 12:51:43 Dep. 2020 NUECREAC
Tra. 11 PATENTE Y L. Lve: 379 FASENACION
Act. 329 C/O INFORMACION Fcllos: 10


Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

FORMULARIO ÚNICO DE CORRECCIONES Y MODIFICACIONES

P2004/000168

SOLICITUD DE:

1

☐

Corrección de Error Material.

☒

Modificación a una Solicitud.

2

SOLICITANTE
(71)

Nombre: AGP AMÉRICA S.A.
Dirección: Edificio Arango Orillac, Segundo
Piso, Calle 54 Este, Panamá
Nacionalidad o Domicilio: Panamá
Lugar de Constitución: República de
Panamá

Teléfono: _____ **Fax:** _____
E-mail: _____

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número _____

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: CARLOS R. OLARTE
Dirección: World Trade Center Torre A
Calle 100 No. 8A-37 Piso 10, Bogotá
Teléfono: 601-7700 **Fax:** 601-7799
E-mail: office@olarteraisbeck.com

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número 79.782.747 Bta
TP 74.295

4

Número de expediente:
05-100.602

5

Descripción de la corrección o modificación solicitada Me permito presentar la
cesión de derechos del solicitante de GTI SUCURSAL COLOMBIA al solicitante AGP
AMÉRICA S.A.

6

Comprobante de pago No. 08-10.538 **Fecha** 7 de febrero de 2008

7

Anexos

☒

Comprobante de pago de la tasa.

☒

Poderes, si fuere el caso. Documento que soporta la cesión de Derechos. (Copia
simple ver Expediente No. 04-096.136).

☒

Documento que acredita la existencia y representación legal de las partes, cuando
sean personas jurídicas. (Copia simple ver Expediente No. 04-096.136).

8

NOMBRE: CARLOS R. OLARTE

FIRMA:

C.C. 79.782.747 Bta T.P. 74.295

62 ~~67~~
2

2

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NO. 03-100602-000604-0000

SE - 2009-10-20-4- - 720 N. CRAC
10-11-2009-10-20-4- - 379 FASLAC ON-
A- 309 CIONINFORMACION Folia: 10

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
-------------	-----------	-------	--------	----------	-----------	----------

CANT. RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO



RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

MASTER ASSIGNMENT

CESION PRINCIPAL

GTI SUCURSAL COLOMBIA,

A branch
organized under the laws of

una sucursal
organizada bajo las leyes de

República de Colombia,

Domiciled in

domiciliada en

Calle 93B No. 19 - 35 Piso 5

And legally represented by **Rodrigo Hurtado Torres**, by means of this document and in consideration of a good and valuable consideration, assign(s) to

Y legalmente representada por **Rodrigo Hurtado Torres**, por medio de la presente y a cambio del pago de una contraprestación económica, cedo a

AGP AMÉRICA S.A.,

A company
organized under the laws of

una sociedad
organizada bajo las leyes de

República de Panamá,

Domiciled in

domiciliada en

Edificio Arango Orillac. Segundo Piso, Calle 54 Este, Panamá, República de Panamá

And legally represented by **Orlando Arturo Arévalo Dillon** (hereinafter referred to as the "ASSIGNEE"),
all my (our) rights, title and interest in and to my (our) patents for new and useful inventions entitled and as fully set forth and described in:

Y legalmente representada por **Orlando Arturo Arévalo Dillon** (de ahora en adelante el "CESIONARIO"),
todos mis (nuestros) derechos, título e interés sobre mis (nuestra) patentes para las invenciones tal como describen en:

PCT /US04/06469 and every national phase as described in Annex A for the Invention
"PET AS EDGE SEAL FOR MULTILAMINATED COMPOSITIONS" and;

PCT/IB2005/003094 and every national phase as described in Annex B for the invention entitled
"COMPOSICIÓN BLINDADA DE VIDRIO CON REFUERZO PERIMETRAL"

With worldwide effects.

Con efectos a nivel mundial.

BOGOTÁ, COLOMBIA, ENERO 03, 2008

Place, date

BOGOTÁ, COLOMBIA, ENERO 03, 2008

Lugar, fecha

Assignor(s) (Signature)

Cedente(s) (Firma)

Assignee(s) (Signature)

Cesionario(s) (Firma)

Exchange Account
 New York Mellon
 79 456 9 08 14

(Antonio A. Avelar?)
 [Signature]

[Vertical stamp text]
 [Signature]
 21 ENE 2008

[Stamp: BANCO DE...]
 [Stamp: BOGOTA, D.C.]
 [Stamp: 21 ENE 2008]
 [Signature]
 [Stamp: 21 ENE 2008]

[Vertical stamp text]
 [Signature]
 21 ENE 2008

[Stamp: BANCO DE...]
 [Stamp: BOGOTA, D.C.]
 [Stamp: 21 ENE 2008]

[Stamp: BANCO DE...]
 [Stamp: BOGOTA, D.C.]

[Stamp: BANCO DE...]
 [Stamp: BOGOTA, D.C.]

Annex A / Anexo A

Patent	File	Country	
PET AS EDGE SEAL FOR MULTILAMINATED COMPOSITIONS	PCT/US04/06469	USA	04/03/2003 US
PET AS EDGE SEAL FOR MULTILAMINATED COMPOSITIONS	PI0408096-3	Brasil	04/03/2003 US
OLIETILENO TEREPHTHALATE (PET) COMO SELLANTE DE BORDES DE COMPOSICIONES MULTILAMINADAS	05100602	Colombia	04/03/2003 US
PET AS EDGE SEAL FOR MULTILAMINATED GLAZINGS	04785728.9	Europa	04/03/2003 US
PET AS EDGE SEAL FOR MULTILAMINATED COMPOSITION	10/548.305	USA	04/03/2003 US

Annex B / Anexo B

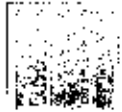
Patent	File	Country	
COMPOSICIÓN BLINDADA DE VIDRIO CON REFUERZO PERIMETRAL	PCT/IB2005/003094	Europa	28/09/2004 CO
COMPOSICIÓN BLINDADA DE VIDRIO CON REFUERZO PERIMETRAL	04098136	Colombia	
COMPOSICAO DE VIDRIO BLINDADO COM REFORCO DE PERIMETRO	PI0516956-9	Brasil	28/09/2004 CO
COMPOSICIÓN BLINDADA DE VIDRIO CON REFUERZO PERIMETRAL	MX/A/2007/003689	México	28/09/2004 CO
ARMORED GLASS COMPOSITION WITH PERIMETER REINFORCEMENT	11/663949	USA	28/09/2004 CO
ARMORED GLASS COMPOSITION WITH PERIMETER REINFORCEMENT	05818533.1	Europa	28/09/2004 CO



01



* 6 6 4 2 5 5 3 9 *



CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE NORTE

16 DE ENERO DE 2008

HORA 15:20:21

02RGA011614706POR1025

HOJA : 001

* * * * *

* * * RECUERDE RENOVAR SU MATRICULA MERCANTIL DENTRO * * *
 * * * DE LOS TRES PRIMEROS MESES DEL AÑO * * *
 CERTIFICADO DE EXISTENCIA Y REPRESENTACION LEGAL O INSCRIPCION DE DOCUMENTOS.

LA CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA, CON FUNDAMENTO EN LAS MATRICULAS E INSCRIPCIONES DEL REGISTRO MERCANTIL,

CERTIFICA :

NOMBRE : G T I SUCURSAL COLOMBIA EN LIQUIDACION

N.I.T. : 800201180-2

DOMICILIO : BOGOTA D.C.

CERTIFICA :

MATRICULA NO. 00554082

CERTIFICA :

ESTABLECIMIENTO DE LA SUCURSAL: E.P. NO. 939 NOTARIA 44 DE SANTA-FE DE BOGOTA DEL 15 DE ABRIL DE 1.993, ACLARADA POR E.P. NO. 1564 DEL 7 DE JUNIO DE 1.993, DE LA MISMA NOTARIA, INSCRITAS EL 30 DE JUNIO DE 1.993 BAJO EL NO. 40838 DEL LIBRO VI, SE PROTOCOLIZARON COPIAS AUTENTICAS DE LA FUNDACION DE LA SOCIEDAD GLAS TECHNOLOGY INVESTMENT LIMITED, DOMICILIADA EN ISLAS CAIMAN DE SUS ESTATUTOS- Y DE LA RESOLUCION QUE ACORDO EL ESTABLECIMIENTO EN COLOMBIA DE UNA SUCURSAL.

CERTIFICA :

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 2595 DE LA NOTARIA 25 DE BOGOTA D.C., DEL 25 DE SEPTIEMBRE DE 2006, INSCRITA EL 27 DE SEPTIEMBRE DE 2006 BAJO EL NUMERO 138260 DEL LIBRO VI SE PROTOCOLIZARON DOCUMENTOS MEDIANTE LOS CUALES SE DECRETO LA DISOLUCION DE LA SUCURSAL DE LA REFERENCIA QUEDANDO EN ESTADO DE LIQUIDACION.

CERTIFICA :

REFORMAS:

ESCRITURA	FECHA	NOTARIA	CIUDAD	INSCRIPCION	FECHA
0002595	2006/09/25	00025	BOGOTA D.C.	00138260	2006/09/27
0003786	1999/12/29	00049	BOGOTA D.C.	00094283	2000/05/25
0001616	2003/08/01	00039	BOGOTA D.C.	00111312	2003/08/04

CERTIFICA :

OBJETO SOCIAL: -----A.- LA FABRICACION, PRODUCCION, IMPORTACION, VENTA, DISTRIBUCION Y EXPORTACION DE PRODUCTOS Y DE MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ, DE LA CONSTRUCCION Y DECORACION. ----
 -B.- LA PRESTACION DE ASESORIA EN EL CAMPO INDUSTRIAL Y COMERCIAL RELACIONADO CON EL LITERAL ANTERIOR. EN DESARROLLO DE SU OBJETO SOCIAL LA SOCIEDAD PODRA CELEBRAR CONTRATOS O ACTOS DE CUALQUIER NATURALEZA O CLASE CON PERSONAS NATURALES O JURIDICAS: ADQUIRIR BIENES, ENAJENARLOS O GRAVARLOS, EMITIR TODA CLASE DE GARANTIAS O TITULOS VALORES O AVALARLOS, CELEBRAR CONTRATOS DE CUENTA CORRIENTE, ABRIR Y MANEJAR CUENTAS CORRIENTES BANCARIAS Y DE AHORROS Y TODAS LAS OPERACIONES EN BANCOS E INSTITUCIONES FINANCIERAS; OBTENER Y LLEVAR LA REPRESENTACION Y LA AGENCIA COMERCIAL DE PERSONAS

NATURALES O JURIDICAS DENTRO Y/O FUERA DEL TERRITORIO DE LA REPUBLICA DE COLOMBIA; REPRESENTAR A CUALQUIER PERSONA NATURAL O JURIDICA, NATURAL O EXTRANJERA EN LOS NEGOCIOS QUE SE PROPONE DESARROLLAR, FORMAR PARTE DE SOCIEDADES DE LEGISLACION COLOMBIANA Y - REALIZAR TODOS LOS ACTOS, OPERACIONES O CONTRATOS PARA EL BUEN DESARROLLO DE SU OBJETO SOCIAL Y DE LOS QUE ELLA REPRESENTA.

CERTIFICA :

CAPITAL ASIGNADO A LA SUCURSAL : \$ 2,595,667,934.00

CERTIFICA :

** NOMBRAMIENTOS : **

QUE POR ESCRITURA PUBLICA NO. 0002595 DE NOTARIA 25 DE BOGOTA D.C. DEL 25 DE SEPTIEMBRE DE 2006 , INSCRITA EL 27 DE SEPTIEMBRE DE 2006 BAJO EL NUMERO 00138261 DEL LIBRO VI , FUE(ON) NOMBRADO(S) :

NOMBRE	IDENTIFICACION
LIQUIDADOR	
HURTADO TORRES RODRIGO	C.C.00074323017
LIQUIDADOR SUSTITUTO	
PARADA ESPITIA MARIA LIDIA	C.C.00024212722

CERTIFICA :

FACULTADES DEL APODERADO: EL REPRESENTANTE LEGAL TIENE LOS MISMOS PODERES DEL PRESIDENTE (O GERENTE) DE LA COMPAÑIA Y ESTA AUTORIZADO PARA EJECUTAR SIN RESERVA NI LIMITACION DENTRO DEL TERRITORIO DE LA REPUBLICA DE COLOMBIA CUALQUIER COSA QUE CONSIDERE NECESARIA O DESEABLE Y ESTA ESPECIALMENTE INVESTIDO CON LAS FACULTADES NECESARIAS PARA: -----A.- REPRESENTAR LEGALMENTE LA COMPAÑIA -- ANTE LAS AUTORIDADES DE CUALQUIER CLASE O NATURALEZA O ANTE OTRA PERSONA NATURAL O JURIDICA, CON FACULTADES PARA CONCILIAR, COMPROMETER, RENUNCIAR, REITERAR Y APARECER EN TODA CLASE DE JUICIOS Y- EN AQUELLOS EN LOS CUALES SE DISCUTA LA PROPIEDAD DE LOS ACTIVOS- DE LA COMPAÑIA.-----B.- CONDUCIR LOS NEGOCIOS DE LA COMPAÑIA, VELAR SOBRE SUS ACTIVOS, SU FUNCIONAMIENTO TECNICO, SU CONTABILIDAD Y CORRESPONDENCIA, DENTRO DE LAS NORMAS Y GUIAS A EL CONCEDIDAS - POR LA COMPAÑIA. -----C.- NOMBRAR LAS PERSONAS QUE TRABAJARAN PARA LA COMPAÑIA, FIJAR SU REMUNERACION Y CAMBIARLOS CUANDO SEA NECESARIO. -----D.- MANTENER LOS DINEROS DE LA COMPAÑIA EN LAS CUENTAS CORRIENTES BANCARIAS DE LA COMPAÑIA. -----E.- ACEPTAR, DESCONTAR, ENDOSAR, COBRAR Y PROTESTAR CHEQUES, LETRAS GIROS O CUALQUIER OTRO INSTRUMENTO O TITULO DE DEUDA NEGOCIABLES. -----F.- CONCEDER REQUERIR O ASIGNAR GARANTIAS CUANDO SEA NECESARIO EN RELACION CON LAS OPERACIONES DE LA COMPAÑIA EN COLOMBIA. -----G.- FIRMAR CONTRATOS DE CREDITOS CON BANCOS O TERCERAS PERSONAS CON EL PROPOSITO DE ATENDER LAS NECESIDADES DE LA COMPAÑIA Y ACORDAR LOS INTERESES Y VENCIMIENTO DE DICHAS OBLIGACIONES CON LA FACULTAD DE GARANTIZAR EL PAGO DE DICHAS OBLIGACIONES POR MEDIO DE DOCUMENTOS LEGALES CUANDO SEA NECESARIO O DESEABLE. -----H.- NOMBRAR APODERADOS ESPECIALES. -----I.- TOMAR TODAS LAS ACCIONES NECESARIAS PARA - LOS ASUNTOS ARRIBA MENCIONADOS.

CERTIFICA :

QUE POR E.P. NO. 000655 DE LA NOTARIA 25 DE BOGOTA, D.C., DEL 12 DE MARZO DE 2004, INSCRITA EL 18 DE MARZO DE 2004 BAJO EL NUMERO 00115123 DEL LIBRO VI, JOSE RICARDO JEHUDI MANNHEIM, QUIEN SE IDENTIFICO CON LA CEDULA DE EXTRANJERIA NUMERO 250.453, OBRANDO EN NOMBRE Y REPRESENTACION DE GTI SUCURSAL COLOMBIA, CONFIERE PODER ESPECIAL CON LAS SIGUIENTES FACULTADES A ENRIQUE RUIZ TORRES, IDENTIFICADO CON LA CEDULA DE CIUDADANIA NUMERO 74.323.873 EXPEDIDA EN PAIPA, PARA QUE REPRESENTA DICHA SUCURSAL



01



* 5 5 4 2 5 5 4 0 *

22
62

CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE NORTE

16 DE ENERO DE 2008

HORA 15:20:21

02RGA011614706POR1025

HOJA : 002

* * * * *

EN LOS SIGUIENTES ACTOS RELACIONADOS CON EL GIRO ORDINARIO DE LOS NEGOCIOS DE LA MISMA, A SABER: A - PARA QUE REPRESENTA AL PODERDANTE ANTE LA DIRECCION DE IMPUESTOS Y ADUANAS NACIONALES DIAN, DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE CATASTRO DISTRITAL, REVISE Y FIRME LAS DECLARACIONES TRIBUTARIAS DEL ORDEN NACIONAL, DEPARTAMENTAL Y MUNICIPAL, ASI COMO ATENDER Y RESOLVER LOS REQUERIMIENTOS QUE ESTAS HAGAN, ATENDER LOS REQUERIMIENTOS Y CONSULTAS DE LAS ENTIDADES RECAUDADORAS DE IMPUESTOS Y APORTES PARAFISCALES DE CUALQUIER ODEN, ASI COMO EL DE PRESENTAR LAS RECLAMACIONES QUE SEAN NECESARIAS ANTE LAS MISMAS. B - PARA QUE REPRESENTA AL PODERDANTE ANTE TODO TIPO DE ENTIDADES FINANCIERAS, BANCO DE LA REPUBLICA, BANCOS, CORPORACIONES, LEASING, ETC, MINISTERIOS, SUPERINTENDENCIAS, ENTIDADES PRIVADAS, EMPRESAS DE SERVICIOS PUBLICOS, INSTITUCIONES PRESTADORAS DE SALUD IPS, ENTIDADES PROMOTORAS DE SALUD EPS, FONDOS DE PENSIONES Y CESANTIAS, ADMINISTRADORA DE RIESGOS PROFESIONALES ARP, SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE, ATIENDA Y RESUELVA LOS REQUERIMIENTOS QUE ESTAS ENTIDADES HAGAN, PRESENTE LAS RECLAMACIONES QUE SEAN NECESARIAS ANTE LAS MISMAS Y EN ESPECIAL CONSULTE Y TRAMITE TODO TIPO DE CONSULTAS ANTE DICHAS ENTIDADES PUBLICAS O PRIVADAS. C - PARA QUE EXIJA, COBRE Y PERCIBA CUALESQUIERA CANTIDADES DE DINERO O DE OTRAS ESPECIES QUE SE ADEUDEN AL(LA) PODERDANTE, EXPIDA LOS RECIBOS Y HAGA LAS CANCELACIONES CORRESPONDIENTES. D - PARA QUE PAGUE A LOS ACREEDORES DEL(LA) PODERDANTE Y HAGA CON ELLOS ARREGLOS SOBRE LOS TERMINOS DE PAGO DE SUS RESPECTIVAS ACREENCIAS. E- PARA QUE EXIJA Y ADMITA CAUCIONES QUE ASEGUREN LOS CREDITOS RECONOCIDOS O QUE SE RECONOZCAN A FAVOR DEL (LA) PODERDANTE, ADMITA A LOS DEUDORES PAGOS EN BIENES DISTINTOS A LOS QUE ESTEN OBLIGADOS A DAR Y ACEPTA GARANTIAS REALES O PERSONALES. F- PARA QUE CELEBRE Y SUSCRIBA CONTRATOS DE NATURALEZA CIVIL Y COMERCIAL RELACIONADOS CON EL GIRO ORDINARIO DE LOS NEGOCIOS DE LA SUCURSAL, CUYA CUANTIA TOTAL NO SUPERE SETENTA Y CINCO MILLONES DE PESOS M/CTE (\$75.000.000.00). G - PARA QUE EXIJA CUENTAS A QUIENES TENGAN OBLIGACION DE RENDIRLAS AL (LA) PODERDANTE, PUDIENDO APROBAR O IMPROBAR, PAGAR O RECIBIR, SEGUN EL CASO, EL SALDO RESPECTIVO Y OTORGAR EL FINIQUITO CORRESPONDIENTE. H- PARA QUE ASEGURE LAS OBLIGACIONES DEL (LA) PODERDANTE CON CUALQUIER GARANTIA, REAL O PERSONAL, BANCARIA O DE COMPAÑIA DE SEGUROS, ETC. I- PARA QUE GIRE, ORDENE GIRAR, ENDOSE Y PROTESTE, AFIANCE O ACEPTA LETRAS DE CAMBIO, PAGARES Y DEMAS TITULOS VALORES, Y EN GENERAL PARA QUE CELEBRE EL CONTRATO DE CAMBIO EN TODAS SUS MANIFESTACIONES O EN CUALQUIERA DE ELLAS, COMO A BIEN LO TENGA, Y EN GENERAL PARA QUE CELEBRE A NOMBRE DEL(LA) PODERDANTE TODA CLASE DE NEGOCIOS RELACIONADOS CON LOS TITULOS VALORES. PARA PROCEDER DE CONFORMIDAD AL APODERADO QUEDA FACULTADO HASTA LA CUANTIA DE CIEN MILLONES DE PESOS M / CTE

(\$100.000.000.00) O SU EQUIVALENTE EN DOLARES AMERICANOS. T-(SIC) PARA QUE REPRESENTA AL (LA) PODERDANTE EN CUALQUIERA CORPORACION, FUNCIONARIO O EMPLEADO DE LOS ORDENES LEGISLATIVAS, EJECUTIVO, JUDICIAL Y CONTENCIOSO ADMINISTRATIVO EN CUALQUIERA PETICIONES, ACTUACIONES, ACTOS, DILIGENCIAS, O GESTIONES QUE E L (LA) PODERDANTE.

CERTIFICA :

** REVISOR FISCAL: **

QUE POR ACTA NO. 0000001 DE ASAMBLEA DE ACCIONISTAS DEL 30 DE MARZO DE 2005 , INSCRITA EL 12 DE MAYO DE 2005 BAJO EL NUMERO 00123026 DEL LIBRO VI , FUE(RON) NOMBRADO(S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
REVISOR FISCAL PERSONA JURIDICA	
PRICEWATERHOUSECOOPERS LTDA PERO PODRA OPERAR N.I.T.08600020626 UTILIZANDO LAS SIGLAS PRICEWATERHOUSECOOPERS O PWC	

QUE POR DOCUMENTO PRIVADO NO. 0000001 DE REVISOR FISCAL DEL 6 DE MAYO DE 2005 , INSCRITA EL 12 DE MAYO DE 2005 BAJO EL NUMERO 00123027 DEL LIBRO VI , FUE(RON) NOMBRADO(S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
REVISOR FISCAL PRINCIPAL	
OLARTE HUGUET SOLEDAD	C.C.00052375431

QUE POR DOCUMENTO PRIVADO NO. 0000000 DE REVISOR FISCAL DEL 23 DE OCTUBRE DE 2006 , INSCRITA EL 25 DE OCTUBRE DE 2006 BAJO EL NUMERO 00139504 DEL LIBRO VI , FUE(RON) NOMBRADO(S):

NOMBRE	IDENTIFICACION
REVISOR FISCAL SUPLENTE	
VARGAS SUAREZ MARCELA	C.C.00052874720

CERTIFICA :

DIRECCION DE NOTIFICACION JUDICIAL : CL 93 B NO. 19-35 P 5
MUNICIPIO : BOGOTA D.C.
DIRECCION COMERCIAL : CL 93 B NO. 19-35 P 5
MUNICIPIO : BOGOTA D.C.
E-MAIL : cfigueroa@agpglass.com

CERTIFICA :

QUE POR DOCUMENTO PRIVADO DE BOGOTA D.C. DEL 26 DE ENERO DE 1998 , INSCRITO EL 16 DE ABRIL DE 1998 BAJO EL NUMERO 00082274 DEL LIBRO VI , SE COMUNICO QUE SE HA CONFIGURADO UNA SITUACION DE CONTROL POR PARTE DE LA SOCIEDAD MATRIZ:G T I SUCURSAL COLOMBIA EN LIQUIDACION, RESPECTO DE LAS SIGUIENTES SOCIEDADES SUBORDINADAS:

- A G P DE COLOMBIA S A
DOMICILIO : BOGOTA D.C.

CERTIFICA :

DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO POR LA LEY 962 DE 2005, LOS ACTOS DE REGISTRO AQUI CERTIFICADOS QUEDAN EN FIRME CINCO (5) DIAS HABILES DESPUES DE LA FECHA DE INSCRIPCION, SIEMPRE QUE NO SEAN OBJETO DE RECURSOS EN LA VIA GUBERNATIVA.

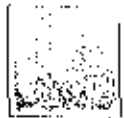
* * * EL PRESENTE CERTIFICADO NO CONSTITUYE PERMISO DE * * *
* * * FUNCIONAMIENTO EN NINGUN CASO * * *



01



* 6 6 4 2 5 3 4 1 *



23
A



CAMARA DE COMERCIO DE BOGOTA

SEDE NORTE

16 DE ENERO DE 2008

HORA 15:20:23

02RGA011614706POR1025

HOJA : 003

* * * * *

EL SECRETARIO DE LA CAMARA DE COMERCIO,

VALOR : \$ 3,200.00

DE CONFORMIDAD CON EL DECRETO 2150 DE 1995 Y LA AUTORIZACION IMPARTIDA POR LA SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO, MEDIANTE EL OFICIO DEL 18 DE NOVIEMBRE DE 1996, LA FIRMA MECANICA QUE APARECE A CONTINUACION TIENE PLENA VALIDEZ PARA TODOS LOS EFECTOS LEGALES.

69 7A
Carlos R. Olarte
J. Ian Raisbeck
Ana María Friery
Juan Guillermo Moure
Natalia Castro
Zuley Chulino
Suzanne Goleman
Alexander Aguilero
Taty Montoya
Catalina Harbostram
Angie C. Cordero
Erika Roca
Carlos A. Pineda
Carolina Romero
Luz C. Giraldo
Cristina Chulino
Cristina de Melo
Diego de la Hoz
Cruz R. de Alencar

Power of Attorney

Poder

The undersigned,

El suscrito,

AGP AMÉRICA S.A.

domiciled in

domiciliado en

Edificio Arango Orillac, Calle 54 Este, Tercer Piso, Panamá, República de Panamá

by means of these presents hereby grants to **Carlos R. Olarte and/or J. Ian Raisbeck and/or Ana María Friery and/or Juan Guillermo Moure and/or Natalia Castro** full and sufficient Power of Attorney to file, prosecute, obtain, defend and enforce any and all of the company's Patents for Inventions, Utility Models, Layout-Designs (topographies) of Integrated Circuits, Industrial Designs, Trademarks, Advertising Slogans, Trade Names, Commercial Emblems, Geographical Indications, Protection of Trade Secrets, Obtainer's Certificates, Copyrights, Registration of Domain Names, Health Registrations, or any other intellectual property rights in the Republic of Colombia, to which end it empowers them to take all steps necessary before any administrative or judicial authority of any class for the objects stated, to file petitions, recourses, replies and oppositions, pay taxes and annuities, request testimonies, receive documents and securities, abandon applications and collect refunds. Sufficient power is hereby granted to receive notifications on behalf of the Company, to confer powers on those who are to represent the company judicially and extrajudicially, to answer in court in the matter of all claims and demands that may be presented in connection with the objects stated, giving them likewise power to substitute these presents and revoke such substitutions.

por medio del presente otorga a **Carlos R. Olarte y/o J. Ian Raisbeck y/o Ana María Friery y/o Juan Guillermo Moure y/o Natalia Castro** poder especial, amplio y suficiente para presentar, tramitar, obtener, defender y hacer respetar todas y cualquiera de las Patentes de Invención, Modelos de Utilidad, Esquemas de Trazados de Circuitos Integrados, Diseños Industriales, Marcas, Letras Comerciales, Nombres Comerciales, Enseñas Comerciales, Denominaciones de Origen, Protección de Secretos Empresariales, Certificados de Obtentor, Derechos de Autor, Registro de Nombres de Dominio, Registros Sanitarios, o cualquier otro tipo de propiedad intelectual de la compañía en la República de Colombia, a cuyo efecto los faculta para dar todos los pasos necesarios ante cualquier autoridad administrativa o judicial de cualquier jerarquía para cumplir con lo encomendado, elevar solicitudes, recursos, respuestas y oposiciones, pagar impuestos y anualidades, solicitar testimonios, recibir documentos y valores, desistir y percibir. Se concede poder bastante para recibir notificaciones a nombre de la compañía, otorgar poderes a quienes vayan a representar a la compañía judicial y extrajudicialmente, responder en juicio a todas las reclamaciones o demandas que por motivo de lo encomendado se presentaren, dándoles asimismo facultad para sustituir el presente y revocar dichas sustituciones.

Signature/Firma:

Olarte A. Arango

Date/Fecha: Diciembre 3 de 2007

City/Country/Ciudad,País: Bogotá, Colombia



RECONOCIMIENTO DE DOCUMENTO PRIVADO

Ante mí, RUFARDO AGUIRRE, Jefe de los JUECES MORALES,
Notario, Verificador del
Compartido

Orlando A. A. A. A. A.

79456948

y declaro que la firma puesta en el presente
instrumento privado es suya y el contenido
del mismo es cierto.

En el día...

Orlando A. A. A. A. A.

Eduardo...

Justicia Verificadora del Gobierno de la Ciudad de
Buenos Aires, Oficina de Verificación de
Firmas, que da fe de la autenticidad de la
firma puesta en el presente instrumento.
En el día 07 de Febrero de 2008.
Justicia Verificadora de la Ciudad de Buenos Aires
Dr. *[Firma]*



142 REPUBLICA DE PANAMA
8000 * TIERRA NACIONAL *
1211

3002.00

REPUBLICA DE PANAMA 21 01 08 P. 0945 REGISTRO PUBLICO DE PANAMA

No. 586247

REESTRUCTURACION DE LA SOCIEDAD AGP AMERICA, S.A. ENCUENTRA REGISTRADA LA FICHA 458205 D00 641816 DESDE EL CUADRO DE MAYO DE DOS MIL CUATRO QUE LA SOCIEDAD SE ENCUENTRA VIGENTE QUE SUS DIRECTORES SON: 1) ORLANDO ARTURO AREVALO DILLON 2) ENRIQUE RUIZ TORRES 3) JACK VELLEMAN NUDELMAN 4) LINA RAMIREZ CH. (SUPLENTE) QUE SUS DIGNATARIOS SON: PRESIDENTE: ORLANDO ARTURO AREVALO DILLON TEBORERO: ENRIQUE RUIZ TORRES SECRETARIO: JACK VELLEMAN NUDELMAN GERENTE: ORLANDO ARTURO AREVALO DILLON GERENTE: ENRIQUE RUIZ TORRES GERENTE: LINA RAMIREZ CH. (SUPLENTE) QUE LA REPRESENTACION LEGAL LA EJERCERA EL REPRESENTANTE PUDIENDO TAMBIEN EJERCER LOS CARGO EL TEBORERO O EL SEORARIO EN LAS AUSENCIAS DEL PRESIDENTE O CUALQUIER PERSONA QUE LA JUNTA DIRECTIVA DESIGNA CON ESE OBJETO. QUE SU AGENTE RESIDENTE ES: BUFETA ME & CO. PEDIDO Y FERMADO EN LA PROVINCIA DE PANAMA EL DIECIOCHO DE ENERO DEL DOS MIL OCHO A LAS 02:48:15 P.M.

NOTA: ESTA CERTIFICACION PAGO DERECHOS POR UN VALOR DE B. 30.00 COMPROBANTE NO. 07 8793 NO CERTIFICADO S. ANONIMA 006041 FECHA: Viernes 18, Enero de 2008

77 MIGO

ELIZABETH QUITADA CERTIFICADOR

Convention de la Haye du 5 octobre 1961

1 En PANAMA

2 ha sido firmado por

3 quien actúa en calidad de

4 y es revocado por

5 EN PANAMA

7 por DIRECCION ADMINISTRATIVA

8 Bajo el número 3244

9 Sello anterior 10 Firma en el documento

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No.05-100602

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **576** DE

FECHA **31 DE MAYO DE 2007** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR LA LEY

EXPIRA EL **31 DE AGOSTO DEL 2007**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI ☐

NO ☒ X ☐

72
77

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020

Bogotá, D.C., 2009-02-10

Abogado

CARLOS R. OLARTE

(Apoderado)

Solicitante: AGP AMERICA S.A.

ASUNTO

Radicación

05-100602

Trámite

011

Evento

379

Actuación

430

Oficio

Folios

007 3219

Patente de Invención

☒

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Via Nacional

☐

Via PCT (fase nacional)

☒

Cap. I

☐

Cap. II

☒

No. solicitud internacional

PCT/US2004/006469

Fecha de Presentación Interna.

2004-03-04

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción: folios 23 a 34 (como se radicó inicialmente)

Dibujos: folios 35 a 37

Reivindicaciones (1 a 8): folio 52 (como se radicó inicialmente)

Prioridad: Estados Unidos, 60/451.263 de 2003-03-04

2. Objeto de la invención

Título de la solicitud: Polietileno tereftalato (PET) como sellante de bordes de composiciones multilaminadas

El objeto de la presente solicitud de patente de invención consiste en: "un sellante de borde para vidrio laminado que incluye una capa PET adherida al borde del mencionado vidrio laminado por medio de uno o más materiales adhesivos dentro del cual la capa PET está al menos parcialmente cubierta con un recubrimiento resistente a los rayones, dispuesto a lo largo de su superficie externa."

La invención se catalogó como B32B17/00, según la Clasificación Internacional de Patentes (IPC).

3. De la solicitud de Patente

Descripción (artículo 28 D. 486)

73

El texto de la descripción presenta errores serios de redacción, ortografía, traducción o transcripción. Solo a manera de ejemplo se transcribe lo siguiente: "el sellante de borde también exigida por esta invención actúa como un material resistente improvisado, mientras ayudando prevenir borde que estropea durante manejar, transporte e instalación del laminado. el producto de vidrio". Es decir, el texto en varias partes es casi ilegible porque a pesar de usar palabras castellanas no parece estar escrito en idioma castellano. Además, en varios apartes del texto pueden encontrarse muchas palabras que no han sido traducidas de ninguna manera.

Por lo tanto, se requiere que el solicitante revise completamente todo el texto y corrija todos los errores de traducción.

Reivindicaciones (artículo 30 D 486)

La redacción de la primera reivindicación no permite que se entienda plenamente el objeto de la solicitud. En dicha primera reivindicación puede leerse: "dentro del cual la capa PET está al menos parcialmente cubierta..." No es claro a qué se refiere la palabra "cual" en esa oración.

En la primera reivindicación, el solicitante caracteriza el objeto de su solicitud por un material adhesivo y un recubrimiento resistente a los rayones. Estas son funciones que deben cumplir ciertos materiales y no queda determinado cuáles son esos materiales en esa primera reivindicación, razón por la cual se torna especulativa esa primera reivindicación. Si en la descripción se encuentra soporte y pleno sustento para afirmar que el adhesivo es poliuretano y el material de recubrimiento resistente a rayones es el polisiloxano, son éstos los materiales que hacen conciso el objeto de la solicitud.

Los objetos de las reivindicaciones 4, 5 y 6 son apenas los campos de posibles aplicaciones del sellante reivindicado y no características de éste. Es decir, son los usos del vidrio al cual va aplicarse el sellante y por lo tanto están por fuera de los objetos que pueden patentarse de acuerdo con la legislación vigente en Colombia.

El objeto de la reivindicación 7 es totalmente indefinido ya que se caracteriza al sellante porque el recubrimiento resistente a los rayones está así mismo recubierto con una o más capas de material adicional. No se define qué material puede ser ese como tampoco se define cuál es ese material resistente a rayones, que no se ha definido tampoco sino solo se da una función.

De la misma manera, no es claro a qué se refiere el solicitante en la reivindicación 8 cuando caracteriza el polímero contenido en el sellante para vidrio por "compartir" características similares de permeabilidad al vapor de agua, adherencia y dureza a las del PET. Según se entiende de la lectura de la solicitud, su objeto se trata de un material para sellar vidrio laminado que contiene PET. Por lo tanto, el solicitante no puede afirmar sin especular y sin tener un sustento pleno en la descripción, que el material sellante objeto de la solicitud puede contener cualquier otro polímero con las mismas características del PET. Si el solicitante encontró que es precisamente PET el que cumple la función asignada en el sellante, debe entonces limitar las reivindicaciones a solo PET.

El problema técnico en la descripción no es la resistencia a la abrasión ni a los rayones ya que no hay ni un solo ensayo que ilustre cómo se resuelve ese problema técnico mediante la inclusión de un revestimiento resistente a los rayones. Por lo tanto, se considera que las reivindicaciones no tienen un entero sustento en la descripción, en la que tan solo se menciona dicho recubrimiento como algo opcional sin que se demuestre con ejemplos de ensayos que se logre algún tipo de resultados con ese recubrimiento.

74
75

4. Determinación del Estado de la Técnica

La fecha tomada en cuenta para determinar el estado de la técnica es 2003-03-04, la cual corresponde a la fecha de la prioridad reivindicada.

Tomando en cuenta la fecha para determinar el estado de la técnica se realizó una búsqueda en las bases de datos disponibles para esta Superintendencia de acuerdo con el objeto de la solicitud y se encontraron los siguientes documentos:

Nº	Documento	Título	Fecha de publicación
D1	US 5,637,363	Glass pane having a peripheral strip	1997-01-10

5. Análisis de patentabilidad (artículo 14 D486)

Nivel inventivo (artículo 16 D486)

En el documento D1 ya se había divulgado el uso de PET como borde sellante para un laminado de vidrio, junto con adhesivos. El borde sellante hecho de PET en D1 busca proteger al vidrio de derrames, agua y vapor de agua, ya que la humedad puede provocar la des-laminación. El borde sellante comprende PET y se adhiere al laminado por medio de otro polímero con una temperatura de ablandamiento entre 80°C y 140°C y el cual sirve como adhesivo y que puede ser poliuretano, según ejemplo de D1.

Adicionalmente, en D1 se afirma que el borde del vidrio puede estar revestido con capas de siloxanos.

Del estado de la técnica se conocen los polisiloxanos como materiales que cuando se aplican como revestimiento elevan la resistencia a la abrasión. Por ejemplo, en la patente estadounidense US 5,103,336 puede leerse que "*The laminate of the present invention can be modified to be abrasion resistant by coating the outer polycarbonate layer with an abrasion resistant coating material. Various methods known in the art can be used to make the polycarbonate abrasion resistant. Such methods include, but are not limited to, coating the polycarbonate with a primer layer of a thermoplastic or thermoset acrylic polymer, applying a topcoat of an organopolysiloxane which may be silica filled and curing the coating as set forth in U.S. Pat. Nos. 4,228,378; 4,239,798; 4,284,685; 4,188,451; 4,197,335; and 4,615,947.*" (El laminado de la presente invención puede modificarse para ser resistente a la abrasión mediante revestimiento de la capa de policarbonato con un material de revestimiento resistente a la abrasión. Tales métodos incluyen, sin limitarse a, revestir el policarbonato con una capa de imprimación de un polímero termoplástico o termoendurecible y aplicar un revestimiento superior de organopolisiloxano y curar después tal como se establece en...").

Por otra parte, las pruebas divulgadas en la solicitud en estudio van encaminadas totalmente a la permeabilidad al vapor y no a la resistencia a la abrasión con polisiloxanos, lo cual ya era conocido en el estado de la técnica como se ha demostrado.

Por lo tanto, el nivel inventivo del objeto reivindicado se ve afectado por la divulgación de D1.

6. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

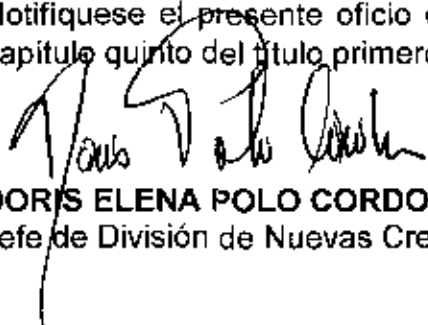
75-88

N°	Documento N°	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	US 5,637,363	1 a 8	Nivel inventivo

7. Notificación

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de 60 días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.


DORIS ELENA POLO CORDOBA
Jefe de División de Nuevas Creaciones (E)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 13 MAR 2011

CONCEPTO TÉCNICO No. 487	EXAMINADOR TÉCNICO Código No. 202043
------------------------------------	--

81
76



US005637363A

United States Patent [19]

Leray et al.

[11] Patent Number: 5,637,363

[45] Date of Patent: Jun. 10, 1997

[54] GLASS PANE HAVING A PERIPHERAL STRIP, AND METHOD OF MANUFACTURING SAME

[75] Inventors: Stéphane Leray; Patrick Junvier, both of Sully sur Loire; Yves Nacoumenko, Bray en Val, all of France

[73] Assignee: Saint-Gobain Vitrage, Courbevoie, France

[21] Appl. No.: 490,632

[22] Filed: Jun. 15, 1995

[30] Foreign Application Priority Data

Jun. 16, 1994 [FR] France 94 07379

[51] Int. Cl.⁶ B32B 9/00

[52] U.S. Cl. 428/34; 428/38; 428/81; 428/142; 428/189; 428/192; 428/412; 428/424.8; 428/426; 428/437; 156/106; 156/107; 156/109; 156/522; 52/203; 52/308; 52/394

[58] Field of Search 428/412, 38, 81, 428/189, 192, 34, 424.8, 425.6, 437, 426, 142, 83; 156/522, 99, 106, 107, 109; 52/308, 203, 394

[56] References Cited

U.S. PATENT DOCUMENTS

2,650,890 9/1953 Bledsoe 52/208
2,758,042 7/1956 Raymond et al. 52/208

3,410,739 11/1968 Orcutt .
3,671,370 6/1972 Litell, Jr. .
4,046,951 9/1977 Stefanik .
4,321,777 3/1982 Saurat et al. 52/308
5,268,049 12/1993 Marriott et al. .

OTHER PUBLICATIONS

Abstract of EP-A-0 014 141 Indicating the US Equivalency is US 4,321,777 (A Copy is Enclosed) date Aug. 6, 1980.
Abstract of EP-A-0 490,580 Indicating the US Equivalency is US 5,268,049 (A Copy is Enclosed) date Jun. 17, 1992.

Primary Examiner—Patrick Ryan

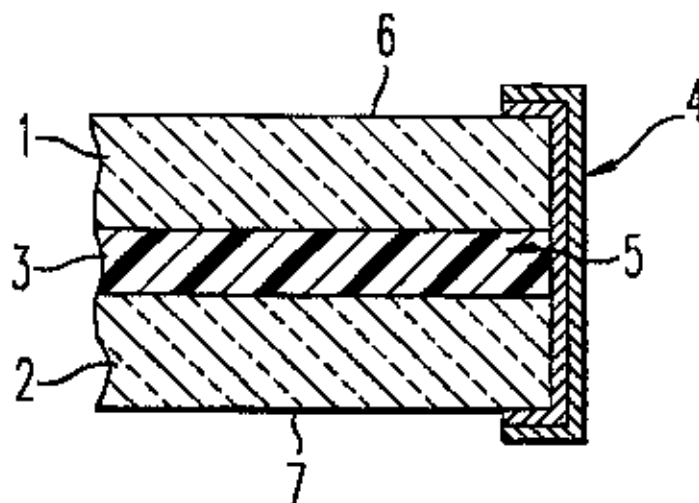
Assistant Examiner—Abraham Bahta

Attorney, Agent, or Firm—Oblon, Spivak, McClelland, Maier & Neustadt, P.C.

[57] ABSTRACT

A laminated glass pane having at least one rigid glass sheet and one flexible plastic material sheet is described, which has a peripheral strip disposed over at least a part of the edge of the pane over at least one edge of a flexible plastic sheet. The peripheral strip has two layers of respectively different materials, a first layer designated the "internal layer", is comprised of a material having a softening temperature which is less than or equal to the temperature employed in autoclaving the sheets which are components of the pane, and a second layer designated the "external layer", is comprised of a material having a softening temperature which is greater than the temperature employed in autoclaving the sheets.

13 Claims, 3 Drawing Sheets



GLASS PANE HAVING A PERIPHERAL STRIP, AND METHOD OF MANUFACTURING SAME

BACKGROUND OF THE INVENTION

1. Field of the Invention

The invention relates to a laminated glass pane having at least one rigid glass sheet and one sheet of a flexible plastic material, particularly a glass pane produced in limited-run series production and having a peripheral strip. The invention also relates to a method of manufacturing such a glass pane.

2. Discussion of the Background

Glass panes used in the aircraft sector, the railroad sector, and/or tinted and/or shielded glass panes, heated windshields, and in general glass panes requiring special fabrication, are manufactured in limited-run series production.

If these laminated panes contain two rigid sheets as the exterior sheets they may be called symmetric, whereas panes in which one of the exterior sheets is rigid and the other is comprised of a flexible plastic material may be called asymmetric.

Flexible plastic sheets which are components of a laminated pane are intended to improve the properties of the pane. For example, a polyurethane plastic material may be used for an exterior sheet to confer surface properties such as scratch resistance, anti-sharding protection, etc. Sheets of polyurethane, polyvinyl butyral, or other materials may be used as intermediate sheets; in particular, a polyvinyl butyral intermediate sheet improves the shock absorption of the pane.

Assembly in limited serial production of the sheets which are components of a glass pane ordinarily involves the following steps. First, the sheets are placed in a hermetically sealed bag, under vacuum. The bag is placed in an autoclave having an interior pressure of 8 to 14 bar, with a temperature of 100° to 140° C. During the autoclaving, the plastic material tends to flow under the influence of the elevated temperature, whereby it may leak out over the edge of the pane.

After assembly, a mastic which provides a finish and/or protection is ordinarily applied to at least a part of the periphery of the pane. The process of applying this mastic is lengthy, requiring a number of stages:

application of masking means to the regions which are not to be coated with the mastic (particularly the border regions of the faces of the exterior sheets),

application of the mastic,

final configuration of the mastic with a putty knife or the like, and

removal of the masking means.

Further, a step in which the mastic is polymerized is required.

SUMMARY OF THE INVENTION

The object of the present invention is to provide a laminated glass pane which is easier to fabricate, and in particular for which the realization of a strip for purposes of a finish and/or protection is easier. The invention further proposes a pane wherein the strip for purposes of a finish and/or protection is a barrier to leakage of the flexible plastic materials, particularly leakage resulting from flow of the plastic material under the influence of the elevated temperature during the autoclaving.

The invention relates to a laminated glass pane having at least one rigid sheet and one sheet of a flexible plastic material, which pane has a peripheral strip having two layers of respectively different materials. The strip is disposed over at least a part of the edge of the pane and over at least one edge of a flexible plastic sheet. A first layer of the strip, designated the "internal layer", is comprised of a material having a softening temperature which is less than or equal to the temperature employed in autoclaving the sheets which are components of the pane, and a second layer of the strip, designated the "external layer", is comprised of a material having a softening temperature which is greater than the temperature employed in autoclaving the sheets.

According to the invention the peripheral strip is applied before the autoclaving; in particular, it is applied over at least one sheet comprised of flexible plastic material, which sheet is a component of the pane and is applied before the autoclaving. The peripheral strip according to the invention is left on the pane during the autoclaving, and in particular, it is also left on during the use of the pane. Thus, the external layer serves as a barrier opposing leakage of the material of the flexible plastic sheet and at the same time serves as a strip for purposes of providing a finish and/or protection.

A finish strip is particularly useful if the laminated pane comprises more than two rigid sheets, particularly if the pane is a tinted or shielded pane. Such laminated panes often have alignment defects after assembly, which defects are unsightly and may impede the subsequent mounting of the pane in a window opening or the like. The presence of the peripheral strip according to the invention provides a pane edge which is smooth (aligned), is free of leakage and defects resulting from leakage, and has a finished appearance.

According to an advantageous variant, the inventive strip is comprised of a strip which mechanically protects edges of the pane which are apt to absorb shocks or impacts to which the pane may be subjected. Further, advantageously the strip constitutes a barrier which seals against water and water vapor. In practice, humidity can lead to de-lamination between a sheet of plastic material and the adjacent sheet(s).

The dimensions of the peripheral strip depend on the application envisaged. The length of the strip may be such that it extends along a part, or preferably all, of the perimeter of the pane. The strip may be such that it covers part or all of the edge of the pane, and it may also overlap to some extent over one or both of the faces of the pane. Preferably, the strip covers at least one edge of one sheet, which sheet is comprised of a flexible plastic material which tends to flow during the autoclaving. The thickness of the peripheral strip is preferably less than 3 mm, to avoid introducing a prominence which may impede mounting the pane on its support, e.g., if the pane has dimensions corresponding to the space provided for it in the opening in the vehicle body. However, if the strip is too thin the properties of the strip are more subject to deviate from the required values. The strip thickness is preferably in the range 0.8 to 3 mm.

The external strip layer is preferably comprised of a material having a softening temperature greater than the temperature used in the autoclaving. The external layer provides a barrier to leakage of the material of the flexible plastic sheet. For the usual conditions in an autoclave temperature of 100° to 140° C., the softening temperature of the external layer may be, e.g., in the range 145° to 190° C. The material of the external layer should have mechanical properties suitable to correct and adapt to any alignment defects. For example, the hardness may be in the range 70

to 90 Shore A. Preferably the elongation at failure is greater than 500%, and the tensile strength is greater than 10 MPa, both parameters measured according to the French Standard NF T 46-002, with test samples of type H3 dumbbell. At -40° C. the external layer material should have an elongation at failure of greater than 200% and an initial Young's modulus in the range 200 to 300 MPa, again measured according to NF T 46-002. These low-temperature properties enable the pane to avoid damage in low-temperature service.

The material of the external strip layer is compatible with all materials which it will contact, including the internal layer and, e.g., a layer of adhesive used to bond the pane to an opening in the vehicle body, and/or a layer of material employed to form a seal or a mounting joint, e.g., an encapsulated or extruded joint.

Advantageously, the material of the external layer is impermeable to water and water vapor. It may be a thermoplastic elastomer, particular an elastomer chosen from the group consisting of polyvinyl chloride, thermoplastic polyurethanes, rubber, NEOPRENE, and polyethylene (PE).

This external layer is fixed to the sheets which are components of the pane with the aid of an internal layer which can soften during the autoclaving and can adhere to the sheets. In the usual conditions of use, with the temperature in the range 100°-140° C., the softening temperature of the material comprising the internal layer is in the range 80° to 140° C. The adhesion of the peripheral strip to the pane is improved by the fact that, to a greater or lesser extent, the material can fill in recesses present due to defective alignment of the sheets comprising the pane.

Being that the peripheral strip is applied to the sheets prior to autoclaving of the pane, it is necessary, particularly if the strip extends along the entire periphery of the pane, that passages be provided to allow escape of gases liberated during the assembly. According to an advantageous embodiment, the material comprising the internal layer is permeable to air and water vapor, thereby allowing these gaseous materials to escape without detriment to the quality of the assembly. Additional means may be provided to facilitate degassing. The material of the internal layer is also compatible with all other materials which it contacts, particularly the material of the external layer and the material of the flexible plastic sheet.

The part of the sheets in contact with the peripheral strip according to the invention may be coated with one or more layers of organic and/or mineral materials. These layers may comprise enamel, metal, metal-oxide-based material, silane-based material, or siloxanes. The material of the internal layer should be compatible with that of the layer with which it is in contact, and also should adhere to the latter.

The material of the internal layer is, for example, polyvinyl butyral or thermoplastic polyurethane.

According to one embodiment of the invention, the peripheral strip is comprised of two strips or bands of different materials. The two component strip elements of the peripheral strip are assembled together in advance, preferably by adhesion at elevated temperature, and are subsequently applied to the sheets comprising the pane at a chosen facility or work site. An opening may be provided in the strip to allow passage of a functional element such as an electrical connector extending to the exterior of the pane.

The invention also relates to a method of manufacturing glass panes according to the invention, in which, prior to autoclaving of the sheets which are components of the pane

(at least one of the sheets being a flexible sheet comprised of plastic material), one applies a peripheral strip to at least a part of the edge of the pane, wherewith the strip is comprised of two layers:

an internal layer comprised of a material the softening temperature of which is less than or equal to the temperature employed in the autoclaving of the sheets which are components of the pane, and

an external layer comprised of a material the softening temperature of which is greater than the temperature used in the autoclaving of the sheets. The peripheral strip may be at least temporarily held over the pane with the aid of appropriate means such as, in particular, adhesive band(s). These means are removed after the assembly, the peripheral strip now being fixed to the pane with the aid of, in particular, the internal layer.

The invention may be advantageously applied to the manufacture of panes comprised of at least three rigid sheets and two intermediate sheets, such as tinted or shielded panes.

Other characteristics and advantages of the invention will become apparent from the following description with reference to exemplary embodiments and to the drawings.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

FIGS. 1a-1f are cross-sections representing various possible positions of the strip according to the invention, prior to assembly;

FIGS. 2a-2d are cross-sections showing various possible configurations of the strips according to the invention fixed to a tinted or shielded glass pane, after assembly;

FIGS. 3a-3c show variants of tinted or shielded glass panes according to the invention which have been mounted in a vehicle; and

FIGS. 4a-4b show an output means for a functional element of the glass pane, which element requires connection to devices exterior to the glass pane.

DETAILED DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENTS

FIGS. 1a-1f show various embodiments of the peripheral strip according to the invention applied to a glass pane. The pane may be a laminated pane having two rigid sheets (1, 2) comprised of mineral or organic glass material, sandwiching a sheet 3 comprised of flexible plastic material. The peripheral strip 4 according to the invention may completely cover the edge 5 of the pane, and may at least partially cover the faces 6 and 7 of sheets 1 and 2, respectively, as shown in FIG. 1a.

Alternatively, strip 4 may partially cover only one of the faces of the pane, e.g., face 6, as shown in FIG. 1b, or neither of the faces (6, 7), as shown in FIG. 1c.

The peripheral strip 4 may cover only a part of the edge of the pane, as shown in FIG. 1d to 1f. The strip covers at least the entire edge of the flexible plastic sheet 3, in order to prevent leakage of the intermediate sheet 3 onto the edge of the pane during autoclaving. The peripheral strip 4 may cover all of the edge of one of the rigid sheets 1 or 2, e.g., sheet 1, along with edge 9 of the intermediate sheet 3, while covering only a part of the edge 10 of the other rigid sheet, e.g., sheet 2, as shown in FIGS. 1d and 1e. In FIG. 1d the strip overlaps the face 6 of sheet 1 to a certain extent. FIG. 1e shows the strip not overlapping the face 6. It is also possible to have the strip covering only the edge 9 of the intermediate sheet 3. For reasons of convenience and to

REPUBLICA DE COLOMBIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RESOLUCION Nº 31457

Por la cual se niega una patente de invención

Rad. PCT/05-100602

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO

en ejercicio de sus facultades legales, en especial de las que se confirieron en el artículo 4, numeral 5 del decreto 2153 de 1992, y

CONSIDERANDO:

PRIMERO: Que la solicitud de patente de invención titulada "POLIETILENO TEREPHTHALATE (PET) COMO SELLANTE DE BORDES DE COMPOSICIONES MULTILAMINADAS", que corresponde a la solicitud internacional PCT/US 2004/006469 de fecha 04 de marzo del 2004, fue radicada en esta Superintendencia el 04 de octubre del 2005 bajo el número 05100602, para que se dé comienzo a la fase nacional en virtud del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT).

SEGUNDO: Que efectuado el examen de forma en cuanto a los requisitos que debe llenar la solicitud y cumplidas las exigencias legales, se ordenó publicar el extracto sin que se hubieran presentado oposiciones por parte de terceros.

TERCERO: Que el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina establece que: "Si la oficina nacional competente encontrara que la invención no es patentable o que no cumple con alguno de los requisitos establecidos en esta Decisión para la concesión de la patente, lo notificará al solicitante. Este deberá responder a la notificación dentro del plazo de sesenta días contados a partir de la fecha de la notificación. Este plazo podrá ser prorrogado por una sola vez por un período de treinta días adicionales (...) Si el solicitante no respondiera a la notificación dentro del plazo señalado, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, la oficina nacional competente denegará la patente".

CUARTO: Que realizado el examen de fondo, se requirió al solicitante en los términos del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, para que presentara respuesta a las observaciones de carácter técnico visibles a folios 77 a 83 del cuaderno administrativo, relacionadas con la patentabilidad o cumplimiento de los requisitos establecidos por esta Decisión para la concesión de la patente. Frente a dicho requerimiento no hubo pronunciamiento alguno por parte del mismo, por lo cual es procedente negar el privilegio de patente solicitado con fundamento en lo dispuesto en el artículo 45 de la Decisión 486.

85
40



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REPUBLICA DE COLOMBIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

RESOLUCION **№ 3 1 4 5 7**

Por la cual se niega una patente de invención

Rad. PCT/05-100602

RESUELVE:

ARTICULO PRIMERO: Negar el privilegio de patente de invención para la solicitud correspondiente a "POLIETILENO TEREPHTHALATE (PET) COMO SELLANTE DE BORDES DE COMPOSICIONES MULTILAMINADAS", que entró en fase nacional en virtud del Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT).

ARTICULO SEGUNDO: Notificar personalmente el contenido de la presente resolución al doctor Carlos Reinaldo Olarte García, en su calidad de apoderado de AGP América S.A., o a quien haga sus veces, entregándole copia de la misma, advirtiéndole que contra ella procede el recurso de reposición interpuesto ante el Superintendente de Industria y Comercio, al momento de la notificación o dentro de los 5 días hábiles siguientes a ella.

NOTIFÍQUESE Y CUMPLASE 2 6 JUN. 2009
Dada en Bogotá, D.C., a los

EL SUPERINTENDENTE DE INDUSTRIA Y COMERCIO,


GUSTAVO VALBUENA QUIÑONES

Doctor
CARLOS REINALDO OLARTE GARCIA
Calle 100 N° 8 A - 37, Piso 10.
World Trade Center - Torre A.
Bogotá D.C.

202021