

Doctor
José Luis Salazar López
Director de Nuevas Creaciones
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-112681-00012-0000

Fecha: 2014-07-28 17:23:12 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act. 523 RESPUESTA Folios: 19

Asunto: **Radicación No.:** **12-112681**
Trámite: **11**
Evento: **378**
Actuación: **519**
Oficio No.: **4741**
Referencia: **Respuesta a Oficio de Fondo**

MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO, abogado, identificado con la cédula de ciudadanía No. 80.421.942 de Bogotá y con la tarjeta profesional No. 74.555 del Consejo Superior de la Judicatura, actuando en calidad de apoderado de **KBA-NOTASYS S.A.**, doy respuesta al **Oficio No. 4741**, de conformidad con el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina y de acuerdo con los siguientes argumentos:

1. Reivindicaciones:

En primer lugar, las Reivindicaciones 1, 10, 11, 13, 14, 26 y 28 a 30 han sido modificadas para eliminar los términos "al menos" y "uno o más", sin embargo, cabe destacar que la mención de un solo componente, por ejemplo, dispositivo de entintado (13, 16), al que se le ha removido la expresión "al menos un", no debe significar de manera alguna que la invención está limitada a dicho solo un componente, es decir un solo dispositivo de entintado. Lo mismo sucede con el resto de los componentes y partes que el Solicitante se ha visto obligado a modificar, de acuerdo con la exigencia particular del Examinador.

También se han modificado las Reivindicaciones con el fin de evitar el uso de las expresiones objetadas "para entintar", "diseñado para contactar", para suministrar", etc., así como otras expresiones objetadas por referirse al funcionamiento de las partes de la máquina.

Finalmente, la denominación objetada "motor de par" ha sido reemplazada por una denominación bien conocida en el campo técnico: "motor de torque", cuyos detalles pueden encontrarse en diversos sitios de Internet. Por ejemplo, véase: http://en.wikipedia.org/wiki/Torque_motor). "*Torque motors*".

También se pueden encontrar varios fabricantes de estos motores tales como Bosch Rexroth AG. Ver el catálogo de productos disponible en: <http://www.boschrexroth.com/en/xc/products/product-groups/electric-drives-andcontrols/motors-and-gearboxes/motors-and-gearboxes-1>.

2. Novedad & Nivel Inventivo:

Las Reivindicaciones 1, 2, 4, 5, 10, 12 a 14, 24, 25 y 30 han sido rechazadas por falta de nivel inventivo frente a los Documentos US 2004/237816 (D1) y US 5.983.793 (D2).

Más particularmente, el Examinador sostiene que el objeto reivindicado en las **reivindicaciones independientes 1 y 30** no tiene mérito inventivo, en vista de **D1 (US 2004/0237816 A1)** y **D2 (US 5.938.793)**, donde **D1** se corresponde con su equivalente **WO 03/047862 A1** que ya se encuentra indicada y analizada en las páginas 1, línea 19 a página 2, línea 17 de la descripción de la Publicación de la presente solicitud PCT, mientras que **D2** se corresponde con su equivalente **EP 0 834 398 A1**, que fue citado en el Informe de Búsqueda Internacional de la solicitud PCT correspondiente a la presente invención.

El solicitante está respetuosamente en desacuerdo con las conclusiones del Examinador, como se demostrará seguidamente.

El examinador reconoce, con razón, que **D1** no da a conocer un sistema de accionamiento como el reivindicado, a saber, "un sistema de accionamiento que incluye una unidad (**110; 115; 116**) acoplada a dicho cilindro recolector de tinta (**12**) y a una unidad de procesamiento (**30**) acoplada a la unidad (**110; 115; 116**) y que controla la rotación del cilindro recolector de tinta durante las operaciones de mantenimiento, (...) en el que dicho cilindro recolector de tinta (**12**) es accionado en rotación independientemente del cilindro de impresión en huecograbado (**07**) y de dicho cilindro de impresión (**06**) durante las operaciones de mantenimiento en el marco del control de dicha unidad de procesamiento (**30**) ".

El problema técnico objetivo resuelto por las características distintivas antes mencionadas es proporcionar una prensa de impresión en huecograbado, del tipo que comprende un cilindro recolector de tinta, donde se facilitan las operaciones de mantenimiento sobre el cilindro colector de tinta.

Este problema se resuelve mediante la invención que asegura que el cilindro colector de tinta puede ser selectivamente impulsado en rotación durante las operaciones de mantenimiento.

La Solicitante, sostiene que **D2** no subsana las deficiencias de **D1** antes mencionadas.

En primer lugar, **D2** describe una prensa de impresión de un tipo fundamentalmente diferente, es decir, una impresora en offset de uso convencional con aplicaciones comerciales, donde dicha impresora en offset comprende cuatro unidades de impresión sucesivas **2.1** a **2.4** que comprenden cada una un cilindro de planchas **P.1** a **P.4** que se entinta por un dispositivo de

entintado asociado **F.1** a **F.4** y que transfiere el patrón de tinta resultante a un cilindro de mantilla **G.1** a **G.4**, donde el cilindro de mantilla **G.1** a **G.4**, a su vez, transfiere el patrón de tinta sobre las hojas impresas que son transportadas a los correspondientes cilindros de contrapresión **G**.

Dicha configuración de imprenta es fundamentalmente diferente a la de una imprenta de huecograbado tal como se reivindica en esta invención, donde el cilindro de impresión de huecograbado (o "cilindro de plancha") **07** se entinta por un sistema de entintado **12, 13, 16** que comprende un cilindro recolector de tinta **12** que recoge las tintas suministradas por una pluralidad de dispositivos de entintado **13, 16**. Como reconoció el Examinador, ninguna de estas características se da a conocer en **D2**. Por lo tanto, se puede afirmar, sin dudar, que **D2** no sugiere ni divulga sistema alguno de transmisión de acuerdo a lo reivindicado en la presente invención.

En cualquier caso, **D2** simplemente da a conocer que la prensa de impresión offset incluye una unidad principal de **HA** que tiene un motor **M** que normalmente impulsa los cilindros de plancha **P.1** a **P.4**, los cilindros de mantilla **G.1** a **G.4**, los cilindros de contrapresión **G** (y también varios tambores **T, Z, A**) a su rotación a través de un tren continuo de engranajes **MD** (véase columna 5, línea 65, a columna 6, línea 14, de **D2**).

En otras palabras, la unidad principal **HA** de **D2** no está de modo alguno diseñada para o destinada a conducir cualquier componente del sistema de entintado asociado **F.1** a **F.4**.

D2 describe, además, que las unidades adicionales **A.1** a **A.4** se asignan a los cilindros de plancha individuales **P.1** a **P.4** (véase columna 6, líneas 25-34) de

tal manera que cada cilindro de plancha **P.1** a **P.4** puede ser accionado de forma individual y con independencia de los otros cilindros cuando un embrague correspondiente **K.1** a **K.4** se ha desactivado.

Una vez más, dichas unidades adicionales **A.1** a **A.4** son meramente diseñadas o destinadas a conducir específicamente el cilindro de planchas asociado **P.1** a **P.4** a su rotación independientemente de los otros componentes de la prensa de impresión.

En resumen, en ninguna parte de **D2** específicamente divulga o sugiere un sistema de accionamiento que podría ser usado con el fin de accionar específicamente cualquier componente del sistema de entintado asociado **F.1** a **F.4**.

Por lo tanto, no hay razones objetivas para concluir que un experto en la técnica leyendo **D2** podría ser motivado para modificar la imprenta de huecograbado de **D1** con el fin de proporcionar un sistema de transmisión tal como que se reivindica en la presente, a saber, un sistema de este tipo de unidad que incluye específicamente un sistema de accionamiento acoplado al cilindro recolector de tinta y una unidad de procesamiento acoplada al sistema y que controla la rotación del cilindro recolector de tinta durante las operaciones de mantenimiento, siendo el cilindro recolector de tinta accionable en rotación independientemente del cilindro de impresión en huecograbado y del cilindro de impresión, durante operaciones de mantenimiento bajo el control de la unidad de procesamiento.

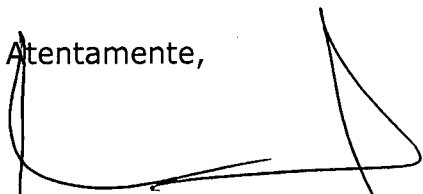
Ni **D1** ni **D2** hacen ningún tipo de referencia a estas características. Por lo tanto, se debe concluir objetivamente que el objeto reivindicado involucra claramente actividad inventiva por sobre cualquier combinación de **D1** a **D2**.

Estos comentarios se aplican *mutatis mutandis* a la materia objeto de la **reivindicación independiente 31** y a las **reivindicaciones dependientes 2-29**.

Notificaciones:

Recibiré notificaciones en la secretaría de su Despacho; en mis oficinas de abogado ubicadas en la Calle 67 No. 7 - 35, oficinas 1204, teléfono 3192900, fax 3210295, Bogotá D.C. Colombia, o; al correo electrónico apenaranda@gpzlegal.com.

Atentamente,



MAURICIO JARAMILLO C.
C.C. 80.421.942 de Bogotá
T.P. 74.555 del C.S.Jra.

apu

Adjunto: Lo anunciado

1. Nuevo capítulo reivindicatorio.
2. Tasa Oficial por reivindicación adicional

REIVINDICACIONES

1. Una prensa de imprenta por huecograbado que comprende:

5 - un bastidor estacionario de la máquina (01) que soporta un cilindro de imprenta por huecograbado (07) y un cilindro de impresión (06) que contacta con dicho cilindro de imprenta por huecograbado (07), y

 - un sistema de entintado (12, 13, 16) que está en
10 contacto con el cilindro de imprenta por huecograbado (07) durante la impresión y presenta un suministro de tinta hacia el cilindro de imprenta por huecograbado (07), cuyo sistema de entintado (12, 13, 16) comprende un cilindro colector de tinta (12) que está en contacto con el cilindro
15 de imprenta por huecograbado (07) durante la impresión y una pluralidad de dispositivos de entintado (13, 16) que están en contacto con dicho cilindro colector de tinta (12) durante la impresión formando un suministro de tinta a dicho cilindro colector de tinta (13),

20 en el que dicha prensa de imprenta por huecograbado comprende, además, un sistema de accionamiento que incluye un accionador (110; 115; 116) acoplado a dicho cilindro colector de tinta (12) y una unidad de procesador (30) acoplada al accionador (110, 115, 116) y que define un
25 control de rotación del cilindro colector de tinta (12) durante las operaciones de mantenimiento,

 y en donde dicho cilindro colector de tinta (12) es

giratorio independientemente de dicho cilindro de imprenta por huecograbado (07) y de dicho cilindro de impresión (06) durante operaciones de mantenimiento, bajo el control de dicha unidad de procesador (30).

5

2.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende, además, un accionador principal (100) que, durante operaciones de impresión, está conectado en relación de impulsión giratoria con el cilindro de impresión por huecograbado (07), el cilindro de impresión (06) y el cilindro colector de tinta (12), a través de engranajes, en la que dicho sistema de accionamiento comprende un accionador auxiliar (110) que está conectado en relación de impulsión giratoria con el cilindro colector de tinta (12), durante operaciones de mantenimiento solamente.

3.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 2, en la que dicho accionador auxiliar (110) es un accionador giratorio de baja velocidad que está conectado en relación de impulsión con el cilindro colector de tinta (12).

4.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 2, en la que el accionador auxiliar (110) es un servo motor.

5.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 1, en la que dicho accionador del sistema de accionamiento comprende un accionador (115; 116) independiente acoplado en relación de impulsión giratoria con el cilindro colector de tinta (12), en impresión y en mantenimiento.

6.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 5, en la que el accionador (115; 116) independiente es un accionador de giro de alta velocidad conectado en relación de impulsión con el cilindro colector de tinta (12) y en sincronismo de fases con el cilindro de impresión por huecograbado (07), durante operaciones de impresión.

15

7.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 5, en la que el accionador (115; 116) independiente es un motor de torque.

20 8.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que el sistema de accionamiento (110; 115; 116) conectado en relación de impulsión con el cilindro colector de tinta (12) está además conectado en relación de impulsión giratoria con el cilindro colector de tinta (12), durante
25 operaciones de limpieza.

9.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 8, que comprende, además, un dispositivo de lavado automático, contactable selectivamente con el cilindro colector de tinta (12) 5 durante operaciones de limpieza de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12).

10.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que 10 comprende, además, un primer carro móvil (11) que soporta dicho cilindro colector de tinta (12), cuyo primer carro móvil (11) está montado moviblemente, con respecto a dicho bastidor estacionario de la máquina (01), entre una posición de trabajo, en la que el cilindro colector de 15 tinta (12) contacta con el cilindro de impresión por huecograbado (07), y una posición retraída, en la que el cilindro colector de tinta (12) está retraído fuera del cilindro de impresión por huecograbado (07).

20 11.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 2, que comprende, además, un primer carro móvil (11) que soporta dicho cilindro colector de tinta (12), cuyo primer carro móvil (11) está montado moviblemente, con respecto a dicho bastidor estacionario de 25 la máquina (01), entre una posición de trabajo, en la que el cilindro colector de tinta (12) contacta con el cilindro de impresión por huecograbado (07) y una posición retraída,

en la que el cilindro colector de tinta (12) está retraído fuera del cilindro de impresión por huecograbado (07),

5 en donde el cilindro colector de tinta (12) y el cilindro de impresión por huecograbado (07) están acoplados por medio de engranajes desconectables (50) y que se desconectan después del desplazamiento del primer carro móvil (11) fuera del bastidor estacionario de la máquina (01).

10 12.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 10, en donde una posición de rotación del cilindro colector de tinta (12) es corregible y ajustable por medio de dicho sistema de accionamiento con respecto a una posición rotacional del cilindro de
15 impresión por huecograbado (07) después de operaciones de mantenimiento.

13.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 10, en la que dicha prensa de
20 imprenta por huecograbado comprende, además, un segundo carro móvil (14), que soporta parte de dichos dispositivos de entintado (13; 16), cuyo segundo carro móvil (14) está montado moviblemente, con respecto a dicho primer carro móvil (11), entre una posición de trabajo, en la que el
25 segundo carro móvil (14) contacta con el primer carro móvil (11) y una posición retraída, en la que el segundo carro móvil (14) está retraído fuera del primer carro móvil (11).

14.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 10, en la que cada dispositivo de entintado (13, 16) comprende una unidad de entintado (16) y un cilindro selector de color (13), entintado por dicha unidad de entintado (16), y que contacta una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12), y en la que dicho primer carro móvil (11) soporta también el cilindro selector de color (13).

10

15.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 10, en la que dicho primer carro móvil (11) es móvil a lo largo de un plano horizontal (P0) y entre un plano (P2) que intersecta el eje de rotación del cilindro colector de tinta (12) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07) forma en la posición de trabajo un ángulo agudo (β) con respecto al plano horizontal (P0).

16.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 15, en la que dicho ángulo agudo (β) es inferior o igual a 30°.

17.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 16, en la que dicho ángulo agudo (β) está comprendido entre 10° y 25°.

18.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que dicho cilindro de impresión por huecograbado (07) es un cilindro de placas de tres segmentos que lleva tres placas
5 de impresión por huecograbado,
y en la que un plano (P2), que intersecta el eje de rotación del cilindro colector de tinta (12) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07),
forma, en una posición en la que el cilindro colector de
10 tinta (12) contacta con el cilindro de impresión por huecograbado (07), un ángulo obtuso (α) de 120° con respecto a un plano (P1), que intersecta el eje de rotación del cilindro de impresión (06) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07).

15

19.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 18, que comprende, además, un sistema de barrido de la superficie entintada del cilindro de impresión por huecograbado (07),
20 en la que dicho sistema de barrido comprende un conjunto de rodillo de barrido (10) que contacta con la superficie del cilindro de impresión por huecograbado (07),
y en la que un plano (P3), que intersecta el eje de rotación del conjunto de rodillo de barrido (10) y el eje
25 de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07), forma un ángulo obtuso (γ) de 120° con respecto al plano (P1), que intersecta el eje de rotación del cilindro

de impresión (06) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07).

5 20.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 18, en la que el eje de rotación del cilindro colector de tinta (12) se encuentra por debajo de un plano horizontal (P0) que intersecta el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07).

10 21.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 20, en la que el plano (P2), que intersecta el eje de rotación del cilindro colector de tinta (12) y el eje de rotación del cilindro de impresión por huecograbado (07), forma en una posición en la que el
15 cilindro colector de tinta (12) contacta con el cilindro de impresión por huecograbado (07), un ángulo agudo (β) con respecto al plano horizontal (P0).

22.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo
20 con la reivindicación 21, en la que dicho ángulo agudo (β) es inferior o igual a 30° .

23.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con la reivindicación 22, en la que dicho ángulo agudo (β)
25 está comprendido entre 10° y 25° .

24.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo

14

con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que el cilindro colector de tinta (12) tiene el mismo diámetro que el cilindro de impresión por huecograbado (07).

5 25.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que el cilindro de impresión (06) tiene el mismo diámetro que el cilindro de impresión por huecograbado (07).

10 26.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que dicho cilindro colector de tinta (12) es un cilindro colector de tinta de tres segmentos y en la que dicho sistema de entintado (12, 13, 16) comprende cuatro
15 dispositivos de entintado (13, 16) distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12).

20 27.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que dicho cilindro colector de tinta (12) es un cilindro colector de tinta de tres segmentos y en la que dicho sistema de entintado (12, 13, 16) comprende cinco
25 dispositivos de entintado (13, 16) distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12).

B

28.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que dichos dispositivos de entintado (13, 16) están distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12), comprendiendo cada dispositivo de entintado (13, 16) una unidad de entintado (16) y un cilindro selector de color (13), que está entintado por dicha unidad de entintado (16) y contacta con una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12),

y en la que cada cilindro selector de color (13) está conectado en relación de impulsión giratoria, durante operaciones de mantenimiento, con un accionador (110; 115) de dicho sistema de accionamiento bajo el control de dicha unidad de procesador (30).

29.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que dichos dispositivos de entintado (13, 16) están distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12), comprendiendo cada dispositivo de entintado (13, 16) una unidad de entintado (16) y un cilindro selector de color (13), que está entintado por dicha unidad de entintado (16) y contacta con una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12),

en donde la prensa comprende un accionador adicional

(117) acoplado a cada cilindro selector de color (13) y a dicha unidad de procesador (30),

y en la que cada cilindro selector de color (13) está conectado en relación de impulsión giratoria, durante 5 operaciones de mantenimiento, con el accionador adicional (117) bajo el control de dicha unidad de procesador (30):

30.- La prensa de imprenta por huecograbado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, en la que 10 dichos dispositivos de entintado (13, 16) están distribuidos alrededor de una porción de la circunferencia del cilindro colector de tinta (12), comprendiendo cada dispositivo de entintado (13, 16) una unidad de entintado (16) y un cilindro selector de color (13), que está 15 entintado por dicha unidad de entintado (16) y contacta con una porción de la circunferencia del cilindro colector de entintado (12),

y en la que cada cilindro selector de color (13) tiene una velocidad circunferencial ajustable durante operaciones 20 de impresión con respecto a una velocidad circunferencial del cilindro colector de tinta (12).

31.- Un carro móvil (11) para una prensa de imprenta por huecograbado, que soporta un cilindro colector de tinta 25 (12) contactable con un cilindro de impresión por huecograbado (07), que está soportado en un bastidor estacionario de la máquina (01) de la prensa de imprenta

por huecograbado,

en el que dicho carro móvil (11) comprende un sistema de accionamiento (110; 115; 116) que incluye un accionador (110; 115; 116) acoplado a dicho cilindro colector de tinta (12) y una unidad de procesador (30) acoplada al accionador (110; 115, 116) y que define un control de rotación del cilindro colector de tinta (12) durante operaciones de mantenimiento,

y en donde dicho cilindro colector de tinta (12) es giratorio independientemente del cilindro de impresión por huecograbado (07) de la prensa de imprenta por huecograbado, durante operaciones de mantenimiento, bajo el control de dicha unidad de procesador (30).

48

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800.176.089-2

- / -



RECIBO DE CAJA

No. 14 - 0079756

Bogotá D.C., Julio 28 de 2014 - 16:19:06

RECIBIDO DE : GOMEZ PINZON ASEMARCAS S.A.

NI 830.121.797

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	669432890	28/07/2014	4.954.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1607 REIVINDICACION PATENTE UNITARIA ADICIONAL A LAS 10 INIC	31.000.00	31.000.00
				\$31.000.00

SON: **TREINTA Y UN MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-112681- -00012-0000

Fecha: 2014-07-28 17:23:12

Tra. 11 PATENTEIYII

Act. 523 RESPUESTA

Dep. 2020 DIR.NUEVASCR

Eve: 378 FASENACIONALI

Folios: 19

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Julio 28 de 2014 - 16:19:10

19