

CARLOS MARIO MONTOYA JIMENEZ
Abogado Titulado U. De M.

SEÑORES:

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES
Bogotá. D.C.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-152485-00008-0000

Fecha 2014-03-10 14:23:31 Dep 2020 DIR NUEVASCR
Tra 3 MODELO Eva 1 REGDEPOSITO
Act 444 RESPUESTAREQUE Folios 5

REFERENCIA: RAD. 12-152485-7
TRAMITE: 3
EVENTO: 1
ACTUACION: 519

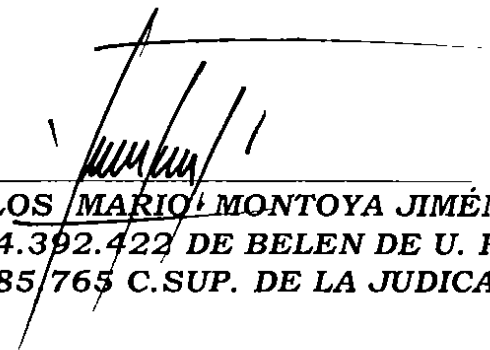
SOLICITANTE: ENRIQUE DUQUE RESTREPO

ASUNTO : CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS AL OFICIO 1146

CARLOS MARIO MONTOYA JIMENEZ, mayor de edad, vecino de Envigado, abogado titulado y en ejercicio, identificado con la Cédula de ciudadanía # 4.392.422 de Belén de U. Risaralda y portador de la Tarjeta Profesional # 85.765 del C. S. de la J. y actuando en calidad de apoderado Judicial del **SEÑOR: ENRIQUE DUQUE RESTREPO**, y estando dentro de la oportunidad procesal concedida me permito dar cumplimiento al requisito exigido por su Despacho en el radicado de la referencia y mediante oficio 1146 de la siguiente manera.

Dando cumplimiento a los requerimientos se anexa escrito con las respectivas modificaciones de los capítulos exigidos los cuales son: Capítulo descriptivo, capítulo reivindicatorio y resumen.

Atentamente,


CARLOS MARIO MONTOYA JIMÉNEZ
C.C. 4.392.422 DE BELEN DE U. RIS.
T.P. 85/765 C.SUP. DE LA JUDICATURA

CALLE 36 A SUR No 46 A 81 OF.115.TEL.: 2763051. CEL. 3104647072
CENTRO CCIAL METROSUR.ENVIGADO -FRENTE ÉXITO.
E-mail: carlosmariomontoya2009@hotmail.com

REQUERIMIENTOS

I. Capítulo Descriptivo:

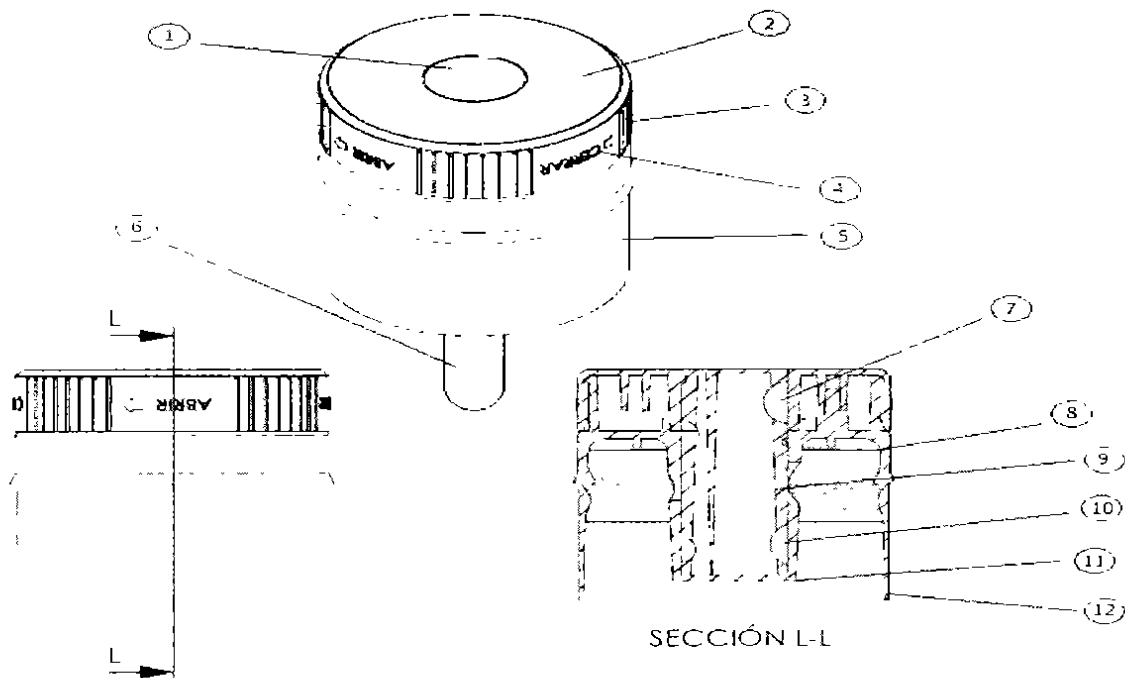
La invención se trata de un tapón para botellón de agua, el cual cuenta con tres partes. una tapa circular. una tapa giratoria y un vástago.

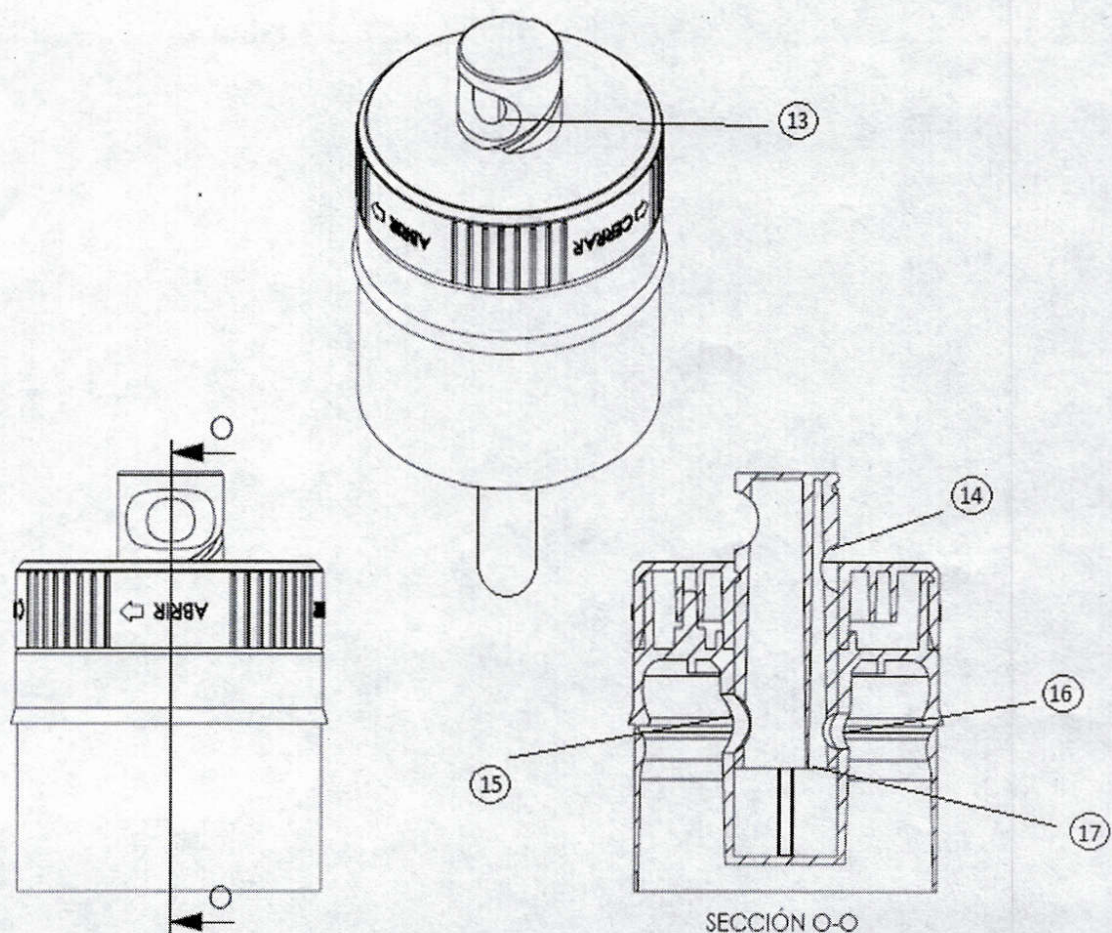
Las tres partes se ensamblan formando el tapón. Cuando se gira a la derecha la tapa (abrir); el vástago sale permitiendo el flujo del líquido por medio del orificio, y en el momento de girar a la izquierda la tapa (cerrar), el vástago entra y sella con la tapa circular, lo cual no permite la salida del líquido.

El tapón es fabricado en plástico (polipropileno), y cuenta con un diseño eficiente en su flujo, sin permitir que ocasione derrame de líquido.

Además es higiénico, pues en ningún momento los usuarios estarán en contacto con el líquido.

A todos los tapones se les debe poner un linner que permita el sellado con la superficie del botellón; este tapón no lo necesitará, ya que el linner es inyectado en el mismo molde de la parte exterior, lo cual permite que el sellado sea total y así no permitir que en ningún momento se derrame líquido.





Especificaciones:

1. Esta pieza es el cuerpo móvil, el cual es un cilindro móvil que en el momento de giro abre y cierra permitiendo salir o no el líquido.
2. Parte superior de la tapa giratoria
3. Rayado que permite el fácil agarre, con el cual se hace girar para abrir y cerrar el tapón.
4. Abrir y cerrar: esto se añade al tapón para que el usuario conozca la dirección en que se abre y se cierra.
5. Cuerpo del tapón, el cual permite el ajuste preciso con el botellón.
6. Aspa que permite rasgar el tapón, una vez sea quitado del botellón.
7. Superficie de cierre de orificio de salida
8. Linner.

9. superficie en la cual se desplaza el cuerpo móvil.

10. Superficie por donde entra el líquido.

11. superficie que limita el sello del cuerpo móvil y evita la salida del líquido en la posición de cierre.

12. superficie inferior de ajuste entre el tapón y el botellón.

13. Orificio por donde sale el líquido.

14. Salida de aire.

15. Orificio por donde ingresa el líquido en el tapón, permitiendo a su vez la salida por el orificio marcado con el número 13.

16. Salida de aire.

17. Límite del cuerpo móvil para la posición de abierto

a) Sector tecnológico al que se requiere o aplica la invención:

Esta invención está relacionada con el sector industrial.

b) Estado de la técnica, el objetivo de la invención y las ventajas de esta:

Actualmente las empresas que fabrican este tipo de tapones, cuentan con mecanismo poco higiénicos y deficientes técnicamente.

El tapón que diseñamos, no permite que el usuario tenga contacto con la parte del tapón por la cual sale el líquido, haciéndolo 100% higiénico. Además es de fácil uso, pues basta con girar de acuerdo a la flecha (abrir→, cerrar←). El mecanismo es más eficiente que los existentes en el mercado, pues no permite que se derrame el líquido en ningún momento, lo que sí ocurre con los actuales.

II. Capítulo Reivindicatorio

- 1) Tapón para botellón de agua **caracterizado por** contener liner(8) único inyectado en una máquina de coinyección que al interactuar con la superficie del botellón garantiza ser 100 % hermético y evita desajuste por ensamble.

- 2) Tapón para botellón de agua caracterizado por tener superficie para abrir y cerrar (4) que activa el movimiento del cuerpo móvil (1) permitiendo salir el líquido sin hacer contacto con el usuario.
- 3) Tapón para botellón de agua caracterizado por tener diseño exterior e interior que permite el sellototal del cuerpo móvil (1) por el orificio de salida de agua (13) y la superficie de cierre del orificio de salida (7),

III. Resumen

La invención se trata de un tapón para botellón de agua, fabricado en polipropileno y cuenta con un diseño eficiente en su flujo, sin permitir que ocasione derrame de líquido. Además, caracterizado por ser el único que posee un linner que es inyectado por coinyección, lo cual es una novedad en este tipo de fabricación.

El tapón que diseñamos, no permite que el usuario tenga contacto con la parte por la cual sale el líquido, haciéndolo 100% higiénico. Esto gracias a que el ingreso del aire permite la salida del agua, lo cual se hace solo en el momento en que el usuario gira de acuerdo a la flecha (abrir→, cerrar←), de modo que solo salga el agua deseada por el usuario y sin tener contacto con el líquido, haciéndolo además eficiente.

La inyección del tapón se hace simultáneamente con la inyección del linner, lo cual permite que el sellado sea total y por lo tanto el linner hace parte del tapón y evita que como se hace actualmente se deba ensamblar el linner, lo que puede ocasionar desajustes y problemas de homogeneidad por causa de la contracción de los plásticos.

Atentamente:



Enrique Duque Retrepo
CC 8342155