

Manizales Octubre 12 2012

Superintendencia de Industria y Comercio
atn. Dr. Jose Luis Salazar Lopez
Director de Nuevas Creaciones

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-154745- -00003-0000

Fecha: 2012-10-19 08:53:46 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 13

Asunto: Respuesta a oficio de Requerimientos

Numero de radicación: 12-154745- -00002-000 - 2012-10-04 09:26:45

En respuesta a su oficio de requerimientos, adjunto nuevo documento donde incluyo el resumen, quedo atento a cualquier novedad.

Saludos cordiales,

Javier Valderrama H

Solicitud de Patente
Para patente de invención

**EMPAQUE PARA ALIMENTOS SOLIDOS, GRANOS, POLVOS & PRODUCTOS
VARIOS - BoPle Pack**

Presentado a: Superintendencia Industria y Comercio Colombia

Presentado Por: Javier Valderrama Henao

Manizales Colombia, Octubre 2012

Tabla de contenido

<u>EMPAQUE PARA ALIMENTOS SOLIDOS, GRANOS, POLVOS & PRODUCTOS</u>	
<u>VARIOS - BOPLE PACK</u>	1
INTRODUCCIÓN	3
DESCRIPCIÓN	4
EMPAQUE PARA SOLIDOS, GRANOS Y POLVOS	4
REIVINDICACIONES	9
FIGURAS	9
RESUMEN	11
<u>BIBLIOGRAFÍA</u>	12

Introducción

“Nuestra economía es una compleja estructura con muchas facetas y la importancia del empaque dentro de este sistema esta llegando a ser cada vez mas significativo. Los métodos actuales de contención, conservación, distribución y dosificación de los productos, son parte esencial de nuestra manera de vida, tanto que los damos por sentado y difícilmente reconocemos como los empaque modernos y su técnicas contribuyen a nuestro estándar de vida” (Joseph F. Hanlon, 1998)

La función de un empaque es contener, proteger, transportar, comunicar y dispensar, es el primer contacto entre los consumidores y el producto, de los cuales encontramos diferentes categorías dependiendo de su interacción con el producto y materiales, de los cuales hago una breve reseña:

- Empaques primarios: Son los que están en contacto directo con el producto
- Empaques secundario: Son los que están en contacto directo con el empaque primario.
- Empaques Terciario: Son los que están en contacto director con el secundario y cuya función generalmente es de embalaje para transporte y almacenamiento en bodega.
- Empaques Flexibles: Son empaques manufacturados generalmente con materiales como plástico, papel, tela y otros de bajos espesores de sus materiales.

- **Empaques Rígidos:** Son empaques manufacturados con materiales como plástico, papel, madera, metal, vidrio y otros cuyos materiales son con espesores altos que le dan las características de rigidez.

Descripción

Empaque para solidos, granos y polvos

Sector Tecnológico. Esta invención se refiere a un nuevo empaque para alimentos u otros productos, para contener, almacenamiento, venta y exhibición en grandes superficies, minimercados, tiendas, burbujas, chazas y puntos de venta pequeños.

Tecnología Anterior. Existen una gran variedad de empaques flexibles y rígidos, de los cuales encontramos empaques genéricos que se usan para empacar diferentes productos, donde generalmente se usa un sticker para describir el producto y la marca, de este tipo de empaque existen unas tipologías definidas a las que se tienen que ajustar sus compradores y se pueden comprar pequeñas cantidades. Los empaques especializados, se compran en grandes cantidades y son mas específicos en sus características, acorde a las necesidades de sus compradores, generalmente son impresos, estos son accesibles para grandes empresas debido a sus grandes volúmenes de compra, dificultándose el acceso a la PYMES por su baja demanda en empaques.

Las bolsas es uno de los empaques mas extendidos, con muchas cualidades como buenas barreras en el caso de alimentos, buena exhibición a la vista y percepción al tacto, pero con inconvenientes de cierre después de la apertura, para lo cual se han desarrollado sistemas como el Zipper, el cual aumenta el costo del empaque, no es muy resistente y presenta dificultades con productos como polvos y granos, también se encuentran cintas adhesivas que son propensas a la contaminación y perdida de adherencia, Clip tie los cuales son costos, demandan alta manipulación y en algunos caso pueden agredir las manos con su alambres internos o perderse cuando no esta adheridos a la bolsa. El manejo de la información se puede hacer con bolsas impresas la cuales solo se consiguen en grandes cantidades o con el uso de stickers en bolsas genéricas, cuando se necesitan pequeñas cantidades.

La cajas plegadizas son un empaque de gran utilización con muy buena exhibición de la información de producto y marca, buen sistema de apertura y cierre, buena protección mecánica, pero para alimentos no presenta barrera ni a la humedad ni a gases, lo que hace que se tenga que usar bolsas dentro de la caja, aumentando lo costos finales de empaque y de huella de carbono al tener un mayor consumo de empaque final, se elimina la percepción al tacto de los consumidores del producto.

Descripción de la Invención. El empaque que propone la invención, ha sido concebido para solucionar las problemáticas de las bolsa y la caja plegadiza, aprovechando sus cualidades combinadas, siendo de fácil apertura y cierre, autosoportante, versatilidad y facilidad en almacenamiento, impreso, excelente

exhibición, alta percepción al tacto, buena barrera para alimentos, accesible en pequeñas y grandes cantidades, ajustable en especificaciones según necesidades del cliente, competitivo en costos comparado con empaques genéricos con sticker y sistemas resellables, reducción de huella de carbono comparado con el uso de plegadizas mas bolsas, con un ahorro del 30% en el consumo de papel y 80 % de reciclabilidad y degradabilidad en el empaque, seguridad en la manipulación ya que no contiene elementos que sean filosos como el caso delos clip tie en bolsas, apto para procesos de llenado manual así como para líneas industriales y automatizadas.

Descripción de las figuras. Se realiza con el objeto de complementar en el entendimiento de la invención.

- Figura 1. Muestra la invención y componentes, Caja y bolsa, con la primera forma de exhibición de las cuatro posibles.
- Figura 2. Vista tapa de fácil apertura y cierre.
- Figura 3. Vista de la segunda forma de exhibición.
- Figura 4 Vista de la tercera forma de exhibición.
- Figura 5 Vista de la cuarta forma de exhibición.
- Figura 6 Vista del empaque cerrado.
- Figura 7 Vista Superior del empaque cerrado.
- Figura 8 Vista de la forma de abrir el empaque presionando la tapa, que es la misma de cierre.
- Figura 9 Vista del empaque abierto y la forma de abrir la bolsa interior.

- Figura 10 Vista del empaque completamente abierto y listo para dosificar el contenido.
- Figura 11 Vista de la forma de cierre de la bolsa interior presionándola con la mano hacia el interior del empaque.
- Figura 12 Vista frontal de cómo se entregaría el empaque, al empacador antes de llenarlo con su contenido final, en el caso de empaques manuales.
- Figura 13 Vista de lateral de cómo se ve el empaque para almacenamiento antes de llenado.
- Figura 15 Vista de cómo presionado las aristas el empaque se prepara para llenado manual.
- Figura 15 Vista de cómo se llena el empaque manualmente.

Con la vista de la figura 1 se pueden observar los componentes del empaque, caja plegadiza (1), bolsa (2) y adhesivo interno (4) que une la caja plegadiza (1) y la bolsa (2).

En el cuerpo principal del empaque (1) (figura 2) se observa el sistema de cierre y apertura (3) que se utiliza cuando se abre la bolsa (2) que es la que contiene el producto y le da hermeticidad al empaque.

Las figuras 1, 3, 4 y 5 muestran opciones de exhibición del empaques, que se utilizaran dependiendo del producto que contenga, sus requerimientos, disposiciones de mercadeo y espacio en góndola.

Figuras 6, 7, 8, 9, 10, 11 muestran secuencia de apertura de la invención por parte del consumidor y su cierre (figura 8) luego de sacar o dosificar el contenido (figura 10).

Figuras 12, 13, 14 y 15 muestran las operaciones del proceso de llenado del empaque, para procedimientos manuales, empaque sin llenar (figuras 12 y 13) dispuesto para almacenaje, preparación del empaque para llenado (figura 14), llenado del empaque (figura 15).

Mejor Manera de Ejecutar la Invención. Debe partirse para su utilización del alistamiento para llenado (9) llenado (10) que puede ser manual o mediante sistemas de dosificación de peso, volumen o contadores, sellado de bolsa (2), que se puede hacer mediante selladoras manuales o con sistemas de embolsado automático, y cierre (3) (6) de la caja (1) que se puede hacer de forma manual o por sistemas empaque y plegado automático. Para el consumidor se parte de la apertura del empaque (3) (6) (5) toma del contenido, y cierre (7) (3) (6) y posterior almacenamiento de la forma que considere mas conveniente como muestran las figuras 1, 3, 4 y 5.

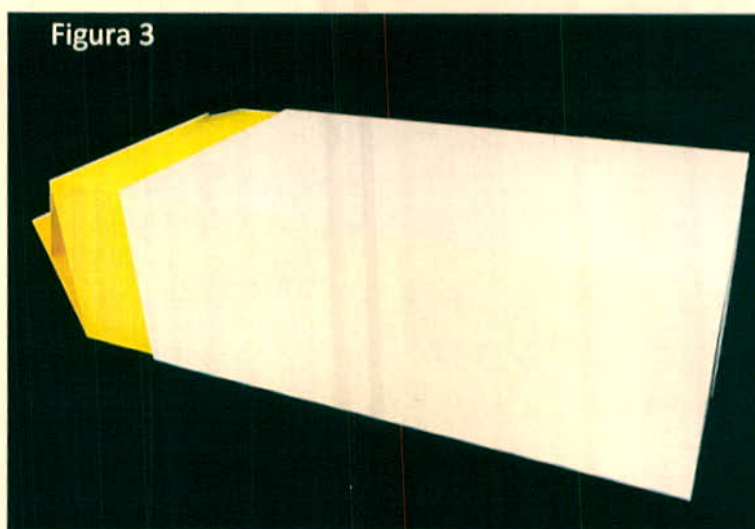
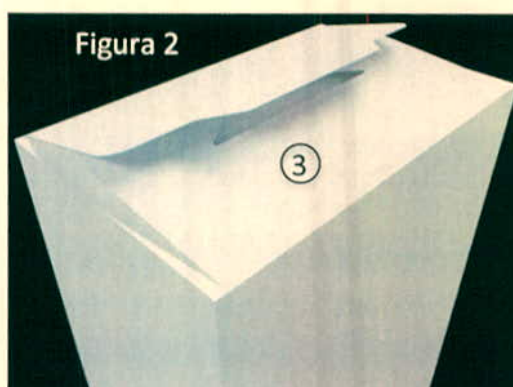
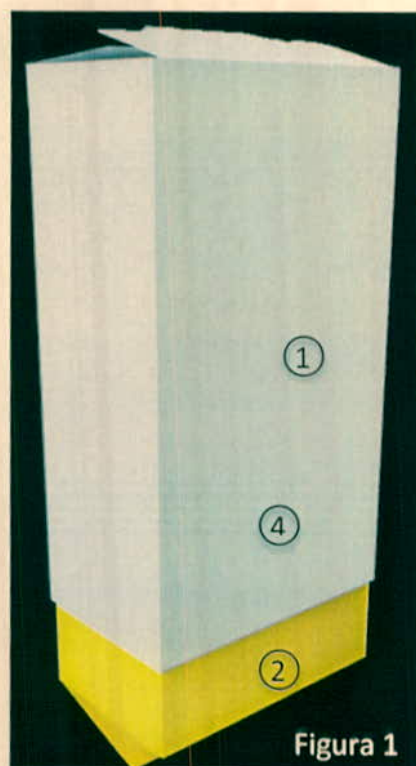
No se considera necesario ampliar la descripción de la invención para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance y las ventajas que se derivan de esta. Tamaño, forma, materiales y disposición de los componentes de la invención serán susceptibles de variación siempre y cuando esto no suponga una alteración de las características del invento.

Los términos en los que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio y no limitativo.

Reivindicaciones

1. Empaque caracterizado por estar compuesto de un cuerpo principal o caja (1), encargado de exhibir la información y de una bolsa (2) encargada de contener el producto.
2. Empaque según la reivindicación 1 caracterizado por que la caja (1) esta unida con adhesivo interior (4) a la bolsa (2).
3. Empaque según la reivindicación 1 y 2 caracterizado por tener un sistema de cierre y apertura (3) en el cuerpo principal (1).

Figuras



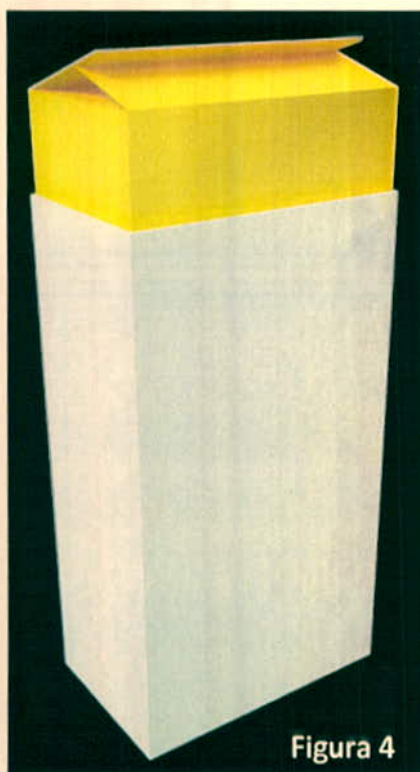


Figura 4

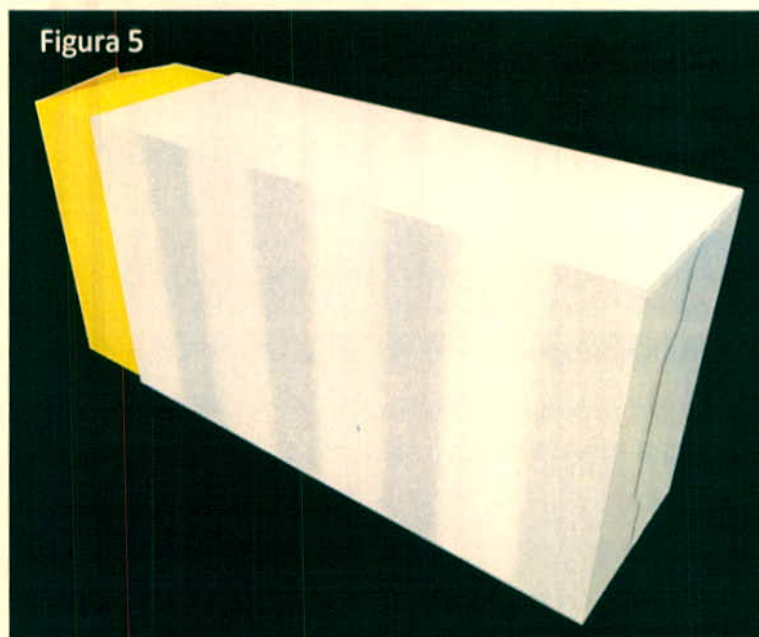


Figura 5

Figura 6

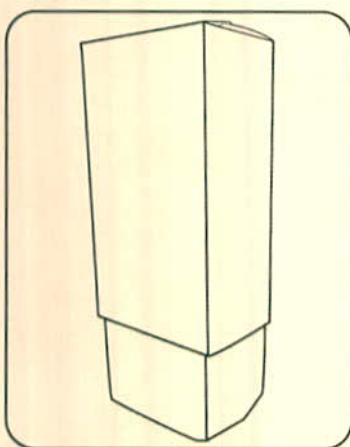


Figura 7

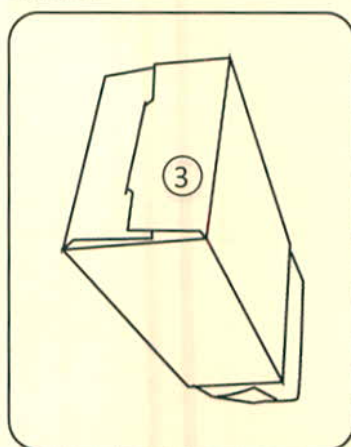


Figura 8

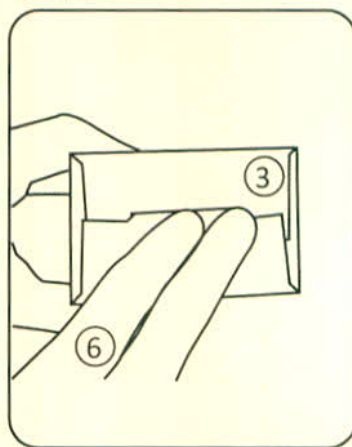


Figura 9

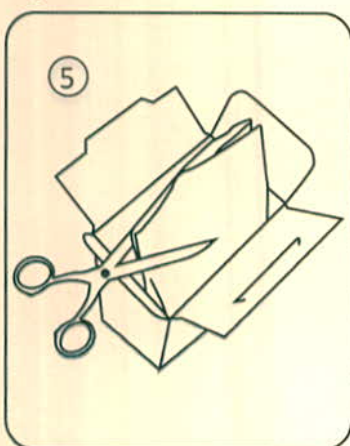


Figura 10

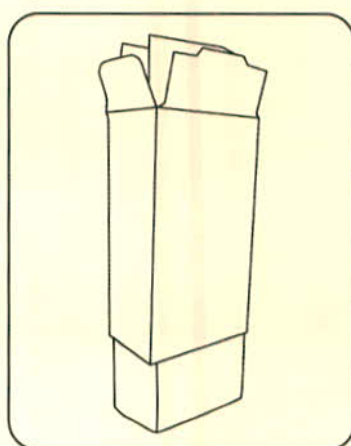


Figura 11

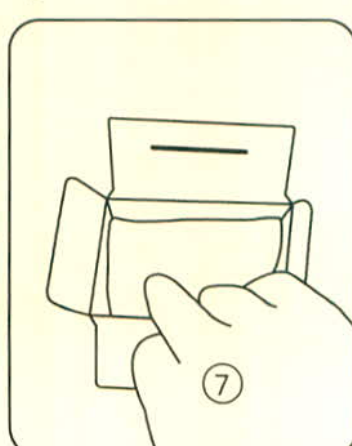


Figura 12

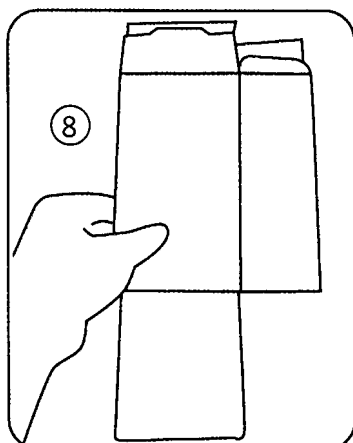


Figura 13

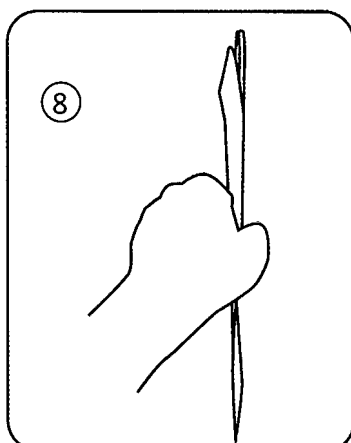


Figura 14

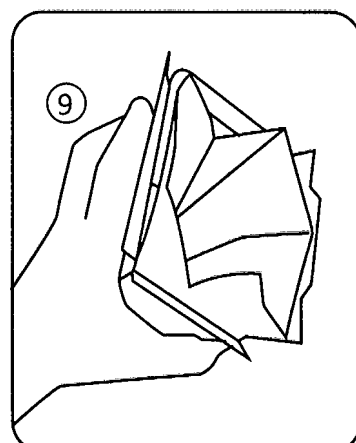
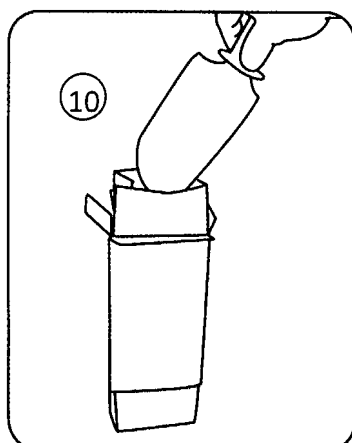


Figura 15



Resumen

Empaque para alimentos solidos, granos, polvos y productos varios, compuesto por una plegadiza o caja con tapa para apertura y cierre, que exhibe la información del producto a contener, adherida a una bolsa o empaque flexible que contiene el producto. La caja cubre parcialmente la bolsa siendo esta visible para el consumidor, como la caja misma, con un resultado de combinación de textura de los dos materiales como factor diferenciador en la exhibición del empaque. Este empaque es de disposición múltiple pudiéndose almacenar o exhibir en cualquiera de sus lados.

Bibliografia

Joseph F. Hanlon, R. J. (1998). *HAND BOOK OF PACKAGE ENGINEERING* (Third Edition ed.). Lancaster, Pennsylvania, United States of America: Technomic Publishing Company, Inc.

Patentes, G. (s.f.). *Super intendecia de Industria y Comercio*. Recuperado el 20 de Agosto de 2012, de sig.gov.co: www.sig.gov.co