SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
RAD: 12-175760- -3	**FECHA**: 2013-07-10 15:26:46
DEP: 2020 DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES	**EVE:** 378 FASE NACIONAL INCLUIDO CAPITULO I
TRA: 11 PCT-PATENTE DE INVENCION CAPITULOS I Y II	**FOLIOS**: 5
ACT: 519 PRESENTACION	

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado(a)/Señor(a)
LUZ CLEMENCIA SUAREZ DE PAEZ

Asunto: Radicación: 12-175760- -3
Trámite: 11
Evento: 378
Actuación: 519
Oficio: 11883
Folios: 5

Patente de Invención	X			Patente de Modelo de Utilidad	
Vía Nacional					
Vía PCT (Fase Nacional)	X	Capítulo I	X	Capítulo II	
No. Solicitud Internacional	PCT/EP2011/001455				
Fecha de Presentación Internacional	23/03/2011				

Como resultado del examen de fondo realizado, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Rad. N° 12-175760-0000	5/Octubre/2012
Reivindicaciones:	Rad. N° 12-175760-0000	5/Octubre/2012
Dibujos:	Rad. N° 12-175760-0000	5/Octubre/2012
Prioridad:	EP 10250570.8	25/Marzo/2010

2. Análisis de la Prioridad

Se acepta la reivindicación de prioridad porque ésta solicitud fue presentada dentro del plazo establecido (Art. 9 D 486) y su contenido técnico corresponde con el de la prioridad reivindicada.

3. Objeto de la invención

De acuerdo con lo establecido en el numeral 1.2.2.2 del Capítulo Primero del Título X de la Circular Única para efectos del examen de patentabilidad, se tendrá en cuenta la tasa pagada por el solicitante al momento de comenzar el examen para las reivindicaciones adicionales; esto es que cuando la solicitud contenga más de diez (10) reivindicaciones y no se haya pagado la tasa complementaria, sólo se estudiarán las cubiertas por la tasa pagada.

Título de la solicitud: "Contenedor de corredera y cubierta que tiene un sello contra violaciones"

El problema planteado en esta solicitud consiste en la necesidad de proporcionar, un contenedor de corredera con un sistema de seguridad, resistente y rígido para el almacenamiento de productos para fumar como los cigarrillos.

Para resolver esté problema técnico, la solicitud en estudio proporciona un contenedor de corredera y cubierta que comprende una cubierta externa y una corredera interna montada dentro de la cubierta externa. La cubierta externa y la corredera interna están conectadas en forma desprendible entre si a lo largo de una o mas líneas débiles. Luego la separación de la cubierta externa y la corredera interna a lo largo de una o más líneas débiles, la corredera interna se puede mover dentro de la cubierta externa en una posición de corredera serrada y una posición de corredera abierta. De preferencia la una o más líneas débiles definen una tira de abertura integrada que se puede separar del contenedor con el fin de separar la cubierta externa y la corredera interna.

El objeto de la presente solicitud se relaciona con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP): B65D 5/38; D 85/10.

4. Reivindicaciones relativas a un uso o a un segundo uso (Art 14 y 21 D 486)

El uso de la reivindicación 12 no es patentable, de acuerdo con el Art 14.

5. De la solicitud de patente

Reivindicaciónes (Art 30 D 486, Art 22 PCT)

- La reivindicación 1 en "*La corredera interna se puede mover dentro de la cubierta externa*" se considera como un resultado a obtener por lo tanto se sugiere al solicitante caracterizar la invención de una manera que no se evidencie tal resultado a obtener.

- En la reivindicación 9 los términos *"por lo menos" y "parcialmente"* son imprecisos, por lo cual no permite distinguir la invención del estado de la técnica. Se sugiere sustituirlo por un término preciso o un rango concreto.

6. Determinación del Estado de la Técnica

El estado de la técnica se determinó con base en la fecha de prioridad: 25 de marzo de 2010 y se encontraron los siguientes documentos que anticipan el objeto de esta solicitud:

Ítem	Documento	Título	Fecha de Publicación*
D1	EP 1927548	"Hinged lid container with outer shell"	4/Junio/2008
D2	US 4'524,901	"Sliding two-piece box with tear strip"	25/Junio/1985
D3	WO 2008/087378	"A pack for smoking articles"	24/Julio/2008

El documento D1[1] divulga: *"Un recipiente (1) formado por una carcasa externa (30), en el exterior (30) consta de una pared frontal de carcasa exterior (32), una pared posterior de carcasa exterior (35), izquierda (33) y laterales de la carcasa exterior derecha (34), y una aleta de tope exterior (37), y en el exterior (30) abraza al menos parcialmente una diapositiva interior (10, 20), en donde la diapositiva interior (10, 12) compone de una porción de la caja (10), en donde la porción de la caja (10) de la diapositiva interior (10, 20) consta de una pared de fondo de la caja (11), una pared frontal de la caja (12) y*

1D: http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=EP&NR=1927548A1&KC=A1&FT=D

una pared posterior de la caja (15) y un interior Deslice aleta del tapón (17), en donde la diapositiva interior (10, 20) más comprende una porción de la tapa (20), en donde la porción de la tapa (20) de la diapositiva interior (1020) está formado por una pared superior de la tapa (26) y en donde la porción de la tapa (20) de la diapositiva interior (10, 20) es con bisagras a la porción de la caja (10) de la diapositiva interior (10, 20) en la pared posterior de la caja (15) y en la aleta del tope exterior (37) y la aleta del tapón de diapositiva interior (17) interactúan entre sí y limitan el movimiento entre el exterior (30) y la corredera interior (1020) al abrir el contenedor (1), en donde la pared frontal de la caja (12) compone de la aleta del tapón de diapositiva interior (17) y la pared frontal de la carcasa exterior (32) compone de la aleta del tope exterior (37)". (Resumen).

El documento D2[2] divulga "*Una caja de dos piezas que consiste en una parte exterior manto y, eliminados dentro de la parte exterior, una parte interna pretende ser total o parcialmente hacia afuera desde la parte exterior y en la parte interior y la parte exterior se unen entre sí por medio de una tira de lágrima. El cuadro está formado por el espacio en blanco de la parte interna y el espacio en blanco de la parte exterior sucesivamente a lo largo de las líneas de pliegue longitudinal de la caja en la misma dirección. La tira de la lágrima es más corta que las líneas de pliegue longitudinal de la caja. En la aleta de fijación de la parte exterior hay una ranura frente a la franja de lagrima para que la parte interna y la parte externa pueden ser separados unos de otros sin romper la unión entre la aleta de fijación y el panel lateral".* (Resumen).

El documento D3[3] menciona: *"Un paquete de tapas con bisagras (1), para artículos de fumar como cigarrillos. El paquete consta de un cuerpo (4) y una tapa (5) cada con respectivo frontal (12,22), back (13,23) y oponerse a los paneles laterales (11A, 11B, 21A, 21B). El panel posterior de la tapa (3) se abisagra al panel posterior del cuerpo. Por lo menos un lateral de la tapa está provisto de una pestaña interior (201A, 201B) ampliar sustancialmente coplanares con la pared lateral de la tapa para resistir la apertura de la tapa".* (Resumen).

7. Examen de Patentabilidad (Art 14 D486)

Novedad (Art 16 D486)

La reivindicación 1 consiste en: "*Un contenedor de corredera y cubierta caracterizado porque comprende una cubierta externa (…)",* (*Ver página 39 del radicado Nº 12-175760-00000-0000*).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1
Un contenedor de corredera y cubierta.	Un recipiente (1) formado por una carcasa externa (30), en el exterior (30). (Resumen).
Una cubierta externa que comprende una pared frontal de cubierta, una pared trasera de cubierta, una pared inferior de cubierta, una primera pared lateral de cubierta y una segunda pared lateral de cubierta.	Un recipiente (1) que comprende, una carcasa exterior (30), en el que la capa exterior (30) comprende una pared exterior de cuerpo delantero (32), una pared trasera cubierta exterior (35), izquierda (33) y la carcasa exterior derecho (34) paredes laterales y una solapa exterior cáscara de tapón (37), y en el que la capa exterior (30) abraza al menos parcialmente, una corredera interior (10, 20). (Col. 7, líneas 44 a 50)
Una corredera interna, en donde la corredera interna esta montada dentro de la cubierta externa y comprende una pared frontal de corredera una pared trasera de corredera, una primera pared lateral de corredera y una segunda	La capa exterior (30) abraza al menos parcialmente, una corredera interior (10, 20), en el que la corredera interior (10, 12) comprende una porción de caja (10), en el que la porción de caja (10) de la corredera interior (10, 20) comprende una pared de la caja inferior (11), una pared frontal caja (12) y una pared trasera caja (15) y una aleta de tope de corredera

2D: http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/biblio?CC=US&NR=4524901A&KC=A&FT=D

3D:http://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?FT=D&date=20080724&DB=&&CC=WO&NR=2008087378A1&KC=A1&ND=1&locale=en_EP

pared lateral de corredera.	interior (17), en el que la corredera interior (10, 20) comprende además una porción de tapa (20), en el que la parte de tapa (20) de la corredera interior (10, 20) comprende una pared superior de la tapa (26), y en el que la parte de tapa (20) de la corredera interior (10, 20) está articulada a la porción de caja (10) de la corredera interior (10, 20) en la pared trasera de caja (15).(Col. 7, líneas 50 a 54).
La cubierta externa y la corredera interna están conectadas en forma desprendible entre si a lo largo de una o mas líneas débiles y en donde después de la separación de la cubierta externa y la corredera interna a lo largo de una o mas líneas débiles, la corredera interna se puede mover dentro de la cubierta externa entre la posición de corredera cerrada y la posición de corredera abierta. Cerrada.	La corredera interior (10, 20) comprende además una porción de tapa (20), en el que la parte de tapa (20) de la corredera interior (10, 20) comprende una pared superior de la tapa (26), y en el que la parte de tapa (20) de la corredera interior (10, 20) está articulada a la porción de caja (10) de la corredera interior (10, 20) en la pared trasera de caja (15) y en el que la aleta de tope carcasa exterior (37) y la corredera interior aleta de tope (17) interactúan entre sí limitando el movimiento entre la cubierta exterior (30) y la corredera interior (10, 20) cuando se abre el recipiente (1).(Col. 7, líneas 54 a 58).

De acuerdo con la tabla anterior, las características esenciales de la reivindicación 1 habían sido divulgadas previamente en el documento D1, por lo tanto, la materia reivindicada no es nueva.

En consecuencia, la reivindicación 1 carece de novedad, según lo divulgado en el documento D1.

Asimismo, el documento D1 divulga las características de las reivindicaciones dependientes así:

- Reivindicación 2: *"La corredera interior (10, 20) está articulada a la porción de caja (10) de la corredera interior (10, 20) en la pared trasera de caja (15) y en el que la aleta de tope carcasa exterior (37) y la corredera interior aleta de tope (17) interactúan entre sí limitando el movimiento entre la cubierta exterior (30) y la corredera interior (10, 20) cuando se abre el recipiente (1)". (*Col. 7, líneas 56 a 58).

- Reivindicación 3: "*El contenedor 1 de Fig. 4 además tiene paredes laterales de la caja 13, 14, que, una vez que se cierra la porción de la tapa 20 de la diapositiva interior 10, 20, llegar al interior de la pared superior de la tapa 26. Así, al cerrar la parte de la tapa 20 de la diapositiva interior 10, 20 las paredes laterales de la tapa 23, 24 se deslice a lo largo de los lados exteriores de las paredes laterales de la caja 13, 14, hasta llegar a los bordes frontales de la caja de las paredes laterales 13, 14. Estas paredes laterales de la caja 13, 14, están empotradas por el grosor y la longitud de la pared frontal de la tapa 22 formando cortes 19 en que la parte delantera de la pared de la tapa 22, mientras que se sierra la tapa 20".* (Col. 6, Párr. 0029, líneas 40 a 49).

- Reivindicación 4: "*La figura 1 muestra un contenedor en la posición serrada. El exterior 30 con su fachada exterior 32, su pared posterior de la carcasa exterior 35 y su costado derecho exterior 34 son accesibles. La porción de la tapa 20 del tobogán interno 10, aparecen 20 con su pared superior de la tapa 26 y su costado derecho tapa 24. El tamaño de la pared lateral de la cáscara externa 34 es tal que parte de la pared lateral de la tapa derecha 24 no está cubierto por la pared lateral de derecha exterior 34".* (Col 5, Párr. 0026, líneas 55 a 58).

- Reivindicación 5: "*La Figura 5 muestra un espacio en blanco de 110, 120 para formar la parte de cuadro 10 del interior Deslice 10, 20 y la porción de la tapa 20 de la diapositiva interior 10, 20, con bisagras en la parte de cuadro 10 de la corredera interior 10, 20. Las líneas punteadas representan cortes en el espacio en blanco. Superficies o aletas correspondientes a las paredes del contenedor*

completa tener números similares de referencia más de 100. Superficie principal aletas 117, 111, 112, 115 y las aletas de superficie lateral correspondientes 113 y 114 forman la pared frontal de la caja 12, la pared de fondo de la caja 11, la pared posterior de la caja 15 y las paredes laterales de la caja izquierda y derecha, 13 y 14. Aleta 112, 117 forma la pared delantera de la caja 12 y al mismo tiempo la aleta del tapón 17. Las aletas superficiales principales 125, 126 y 122 con la superficie lateral correspondiente aletas forma 123 y 124 después del montaje la pared posterior de la tapa 25, la pared superior de la tapa 26 y la pared frontal de la tapa 22 y los laterales izquierdos y derecho de la tapa, 23 y 24". (Col. 6, Párr. 0030).

- Reivindicación 6: "*Durante la apertura del contenedor y el movimiento de la cubierta exterior y la aleta de diapositiva interior de tapón interno de la misma y la aleta de tapón exterior avanzar hasta que los bordes quedan trabados, deteniendo el movimiento de la apertura*". (Col. 2, Párr. 0008, líneas 23 a 29).

- Rreivindicación 10: "*La capa exterior y la corredera interior de la corredera y recipientes de concha de acuerdo con la invención pueden formarse a partir de los mismos o diferentes materiales. La capa exterior y la corredera interior de contenedores de acuerdo con la invención pueden, por ejemplo, formarse a partir de cartón, cartón, plástico, metal o combinaciones de los mismos a partir de cualquier otro material adecuado. Preferiblemente, la capa exterior y la corredera interior se forman a partir de piezas laminares plegadas, más preferiblemente de espacios en blanco de cartón plegadas laminares. La superficie exterior o interior de la carcasa exterior o la corredera interior de los contenedores de diapositivas y cáscara de acuerdo con la presente invención puede ser impreso, grabado en relieve o de otra manera embellecida".* (Col. 4 y 5, líneas 51 a 58, 1 a 15).

- Reivindicación 12: "*Preferentemente, el contenedor es un contenedor de artículos de fumar alargado como cigarrillos. Preferentemente, los cigarrillos dentro del contenedor se liaron en una envoltura interna. Preferentemente, el contenedor alberga un solo paquete, paquetes de dos o tres paquetes. Si hay dos paquetes de cigarrillos separados uno puede contener 13 cigarrillos y el otro puede contener 7 cigarrillos para un contenedor de 20 cigarrillos. Si hay tres paquetes de cigarrillos separados, uno puede contener 6 cigarrillos y los otros dos pueden contener 7 cigarrillos para un contenedor de 20 cigarrillos. Cada paquete puede contener artículos de fumar alargado de diferente tipo*". (Col. 3, Párr. 0014, líneas 47 a 58).
- Reivindicación 13: "*En la figura 5 y 6 se describe la conformación de cada uno de las plantillas para la construcción de los contenedores de corredera y de cubierta, en la figura 5 se describe el contenedor de cubierta y en la Fig.6 muestra un 130 en blanco para la formación de la cáscara externa de 30. Superficie principal aletas 131, 132 y 135 con la pared de fondo de superficie lateral aletas 133 y 134 forman el exterior correspondiente 31, la pared frontal de la carcasa exterior 32, la pared posterior de la carcasa exterior 35 y los laterales de la carcasa externa derecha e izquierda, 33 y 34. Aleta superficial 132 y aleta 137 que durante el montaje de la carcasa exterior 30 se doblara interiormente y puede acoplarse a la parte inferior de la aleta 132 o fachada exterior 32 y las formas del tapón exterior de la aleta 37".* (Col. 6 y 7, Párr. 0030 a 0033).

- Reivindicación 14: "*Fig.5 muestra un espacio en blanco de 110, 120 para formar la parte de cuadro 10 del interior Deslice 10, 20 y la porción de la tapa 20 de la diapositiva interior 10, 20, con bisagras en la parte de cuadro 10 del tobogán interior 10, 20. Las líneas punteadas representan cortes en el espacio en blanco. Superficies o aletas correspondientes a las paredes del contenedor completa tener números similares de referencia más de 100. Superficie principal aletas 117, 111, 112, 115 y las aletas de superficie lateral correspondientes 113 y 114*

forman la pared frontal de la caja 12, la pared de fondo de la caja 11, la pared posterior de la caja 15 y las paredes laterales de la caja izquierda y derecha, 13 y 14. Aleta 112, 117 forman la pared delantera de la caja 12 y al mismo tiempo la aleta del tapón 17. Las aletas superficiales principales 125, 126 y 122 con la superficie lateral correspondiente aletas forma 123 y 124 después del montaje la pared posterior de la tapa 25, la pared superior de la tapa 26 y la pared frontal de la tapa 22 y lateral izquierdo y lateral derecho de la tapa, 23 y 24. (…)", (Col. 6, Párr. 0030, líneas 51 a 58).

Nivel inventivo (Art18 D486)

La reivindicación 7 consiste en "*El contenedor de corredera y de cubierta de conformidad con la reivindicación 6 caracterizado porque el medio de retención comprende por lo menos una lengüeta (…)",* (*Ver página 40 del radicado Nº 12-175760-00000-0000*).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	**D1**	**D2**
Contenedor de corredera.	Un recipiente (1) formado por una carcasa externa (30). (Resumen).	Una caja de dos piezas. (Resumen).
El medio de retención comprende por lo menos una lengüeta de retención provista en la corredera interna, que se acopla con el manguito externo para evitar el movimiento de la corredera interna más allá de la posición de corredera abierta.	No menciona.	En la aleta de fijación 15 hay una ranura 41 que une una caja erigida diferente a ruptura de la tira 3. La tira de la lágrima es más corta que las líneas de pliegue longitudinal de la caja, p. ej. aprox. 1/3 de la longitud de la línea de doblez. La ranura es mucho más larga que la tira de desgarro que es posible grape el otro extremo de la tira de la lágrima. (Col. 2, líneas 42 a 47).

Los documentos D1 y D2 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 7 porque divulgan un contenedor de corredera con un sistema de seguridad para que el contenedor interno no pase más allá de la posición abierta evitando su desprendimiento del contenedor externo mediante un dispositivo de seguridad en forma de lengüeta.

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 7 y el contenedor descrito en D1 consiste en que no posee un sistema de seguridad que evite el paso más allá del contenedor en su `posición de corredera abierta; que a su vez evita el retiro del contenedor interno del contenedor externo.

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 7 y la caja de dos piezas descrita en D2 consiste en que el sistema de corredera esta provisto de una ranura y una lengüeta de control de la corredera en su estado de corredera abierta permitiendo la unión de la corredera interna con el conjunto de contenedor externo.

El efecto que logra el incluir una lengüeta de retención en el contenedor de corredera es que permite que dicho contenedor de corredera no se desplace mas allá de la corredera en estado abierto previniendo la extracción de la corredera interna de la cubierta externa haciendo mas eficiente el sistema de seguridad de desplazamiento de la corredera interna hasta un limite en la posición de corredera en estado abierto.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: ¿cómo modificar el contenedor de corredera con un sistema de seguridad basado en una lengüeta conocido en D1 para proveer un sistema de retención en la corredera interna que evite el movimiento de la corredera interna más allá de la posición de corredera abierta haciendo más eficiente y seguro dicho contenedor?

Sin embargo, la utilización de una lengüeta para hacer mas seguro y eficiente el contenedor de corredera, ya está divulgada en el documento D2 que se refiere a un recipiente externo y un recipiente interno con una aleta de fijación junto con una ranura y una lengüeta para la retención de la corredera interna evitando le movimiento de dicha corredera. (Col. 2, líneas 42 a 47).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, incluiría una lengüeta de retención como un sistema de seguridad para evitar la extracción de la corredera interna del contenedor externo descrito en el documento D2 en el recipiente de carcasa interna y carcasa externa descrito en el documento D1 para llegar así al objeto de la reivindicación 7 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

Adicionalmente, el documento D2 divulga las características de las reivindicaciones dependientes así:

- Reivindicación 8: "*La parte interna consta de un panel inferior 20, paneles laterales 21 y 23, un panel 22 de la parte superior, una aleta de fijación 24 y aletas de final 25-32. La línea 4 del debilitado está situada entre el panel inferior 20 de la parte interior y el panel lateral 19 de la parte exterior y cumple con la línea de corte 10 entre ellos. Los paneles inferior y lateral de la parte interior se separan de las aletas del final por medio de líneas de doblez transversal 33-40. En la aleta de fijación 15 hay una ranura 41 que en una caja erigida frente a la ruptura de la tira 3. La tira de la lágrima es más corta que las líneas de pliegue longitudinal de la caja, p. ej. aprox. 1/3 de la longitud de la línea de doblez. La ranura es mucho más larga que la tira de desgarro que es posible grapa el otro extremo de la tira de la lágrima*". (Col. 2, Párr. 0008, líneas 18 a 27).

- Reivindicación 9: "*En el espacio en blanco que se muestra en la figura 4, un lado 101 en lanco de la parte inferior y un lado 102 en blanco de la parte exterior se unen por medio de una tira de rasgón 103 que esta conectado al espacio en blanco de la parte interior a lo largo de un debilitamiento conjunto 104 y el espacio en blanco de la parte exterior a lo largo de un debilitamiento conjunto 105. El espacio en blanco hay líneas de pliegue longitudinal 106-113 que separan los paneles longitudinales del cuadro entre sí. La parte exterior compone de paneles laterales 114 y 116, un panel de fondo 115, un panel de la parte superior 117 y una aleta de fijación 118. La parte interna compone de una aleta de fijación 119, un panel inferior 120, 121 y 123 en los paneles laterales, un panel de la parte superior 122 y final aletas 124-131. Los paneles inferior y lateral de la parte interior se separan de las aletas*". (Col 3, líneas 11 a 27).

- La reivindicación 11: "*La línea debilitada 4 se encuentra entre la pared de fondo 20 de la parte interior y el panel lateral 19 de la parte exterior y se encuentra con la línea de corte 10 entre ellos. El fondo y los paneles laterales de la parte interior están separados de las solapas de extremo por medio de líneas de plegado transversales 33-40. En la solapa de fijación 15 hay una ranura 41 que en una caja es erigido en frente de la tira de rasgado 3. La tira de desgarro es más corta que las líneas de plegado longitudinales de la caja, por ejemplo, aprox. 1/3 de la longitud de la línea de plegado. La ranura es mucho más larga que la tira de desgarro que es posible grapa el otro extremo de la tira de rasgado*". (Col. 2, líneas 27 a 37).

La reivindicación 15 menciona: "*Un método para formar un contenedor de corredera y cubierta a partir de una plantilla laminada, (…)*", (*Ver página 40 del radicado Nº 12-175760-00000-0000*).

Comparación de las características técnicas esenciales, con las del estado de la técnica:

Características esenciales	D1	D3
Un método para formar un contenedor de corredera y cubierta a partir de una plantilla laminada.	Un recipiente (1) formado por una carcasa externa (30). (Resumen).	Una caja de dos piezas. (Resumen).
Ensamblar parcialmente el contenedor al doblar la porción que define la corredera interna que define la cubierta externa a lo largo de líneas de doblez longitudinalmente provistas en la misma.	Fig.6 muestra un 130 en blanco para la formación de la cáscara externa de 30. Superficie principal aletas 131, 132 y 135 con la pared de fondo de superficie lateral aletas 133 y 134 forman el exterior correspondiente 31, la pared frontal de la carcasa exterior 32, la pared posterior de la carcasa exterior 35 y los laterales de la carcasa externa derecha e izquierda, 33 y 34. (…). (Col. 7, líneas 30 a 39).	La figura 7 ilustra un paquete de HL de acuerdo con una realización de la invención con la tapa 5 medio-abierta. Los mejores 16B esquina del panel lateral del cuerpo 1 IB adyacente a la parte trasera del cuerpo 13 está en un nivel superior (es decir, se solapa) de la esquina inferior 21 IB de 201B ficha adyacentes a la bisagra línea 38. (Pág. 9 líneas 27 a 32)
Insertar los productos del consumidor dentro de la porción que define la corredera interna a través de un extremo abierto de la misma.	Al lado de la carcasa exterior 30 con su fachada de cigarrillos agrupados 32, su pared posterior de la carcasa 35 y su lado derecho exterior pared 34 la parte 10 del cuadro del tobogán interior 10, 20 se aprecia con su pared lateral de la caja izquierda 13 (…), Para cerrar el contenedor el consumidor puede aplicar una ligera presión en la pared superior de la tapa 26 con lo cual la parte 10 de la diapositiva interior 10, 20 y la porción de la tapa 20 de la diapositiva interior 10, cuadro 20 se deslizará en el exterior 30. (Col. 6, líneas 5 a 21).	Es muy común para vender cigarrillos en un cartón de tapa con bisagra HL o paquete de cartón u otro material. Un paquete HL generalmente está provisto de un embalaje exterior de celofán transparente. Esta envoltura se retira entonces por un consumidor con el fin de obtener acceso a los cigarrillos u otros artículos de fumar contenidas en el paquete. (Pág. 1, líneas 10 a 15).
Doblar el panel de pared inferior interna de corredera y el panel de pared inferior interna de la cubierta hacia adentro.	Superficie principal aletas 131, 132 y 135 con la pared de fondo de superficie lateral aletas 133 y 134 forman el exterior correspondiente 31, la pared frontal de la carcasa exterior 32, la pared posterior de la carcasa exterior 35 y los laterales de la carcasa externa derecha e izquierda, 33 y 34. Aleta superficial principal 132 hay aleta 137 que durante el montaje se doblaran interiormente y se pueden acoplar (…). (Col. 7, líneas 32 a 39).	No menciona.
Aplicar adhesivo en el panel de pared inferior interna de corredera y en el panel de pared interna de la cubierta	No menciona.	El marco interno se une generalmente a la parte 4 del cuerpo del paquete utilizando adhesivo para pegar el panel frontal 112 del marco interior a la superficie interior del panel frontal de la porción de cuerpo 12. Además, los paneles laterales de la estructura interna, 11 IA y IB 11, normalmente se pegan a la superficie interior de los paneles laterales correspondientes (1 IA y 1 IB respectivamente) (…). (Pág. 7, líneas 5 a 14).
Doblar el panel de pared inferior externa de corredera y el panel de pared inferior externa de cubierta hacia adentro, de modo que el panel de pared inferior externa de	Para producir la diapositiva interior 10, 20, las aletas de la superficie lateral 113 y 114 se doblan hacia arriba por 90 grados. Entonces aletas 112, 117 y 111 son cada uno dobla hacia arriba 90 grados y conectadas a las respectivas aletas	No menciona.

corredera pasa a través de la porción de corte en el panel de pared inferior interna de cubierta para adherirse con el panel de pared inferior interna de corredera y el panel de pared inferior externa de cubierta se adhiere con el panel de pared inferior interna de la cubierta.	de superficie lateral 113 y 114 para proporcionar la parte final de la caja 10. Del mismo modo se forma la porción de la tapa 20. Además, fortalecimiento de aleta 140 está doblado interiormente y unió a aleta 122. (…), la tapa 22 de la pared del lado que falta se compensa mediante colgajos de extensión 141. (Col. 7, Párr. 0031, líneas 9 a 28).	

Los documentos D1 y D3 se consideran el estado de la técnica cercano a la invención definida en la reivindicación 15 porque divulgan un método para la conformación de del contenedor y la corredera implementando la aplicación de un adhesivo para el fortalecimiento del contenedor y la corredera de manera que se asegure la rigidez de dichos dispositivos.

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 15 y el contenedor descrito en D1 consiste en que describe la utilización de un adhesivo para el aseguramiento de la parte inferior del contenedor y la corredera para la rigidez de dicho contenedor y dicha corredera.

La diferencia entre la invención, definida en la reivindicación 15 y la caja descrita en D3 consiste en que no se hace una descripción del modo en que se debe hacer el armado del contenedor y la disposición de una corredera para el alojamiento de los cigarrillos haciendo uso de un solo contenedor de cigarrillos.

El efecto que logra el incluir la aplicación de un adhesivo en el armado de la parte inferior del contenedor y la parte interna de la corredera es que mejora la rigidez del contenedor y la corredera mejorando así, el conjunto contenedor corredera para el almacenamiento de los productos para fumar en este caso cigarrillos.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: ¿Cómo mejorar la resistencia del contenedor de corredera de D1 aplicando adhesivo en la parte inferior del contenedor y la corredera para hacerlos más rígidos y resistentes para hacer mejorando así el almacenamiento adecuado y sin daños de los cigarrillos?

Sin embargo, la utilización de un adhesivo en el formado del contenedor y la corredera que haga mas eficiente el contenedor de corredera, ya está divulgada en el documento D3 que se refiere a un contenedor para cigarrillos ensamblado con la aplicación de adhesivo en la parte inferior de dicho elemento haciendo más rígido y resistente el contenedor haciéndolo mas recomendable y eficiente en el almacenamiento de cigarrillos. (Pág. 7, líneas 5 a 14).

En consecuencia, la persona del oficio normalmente versada en la materia, incluiría el uso de adhesivo para hacer más rígido y resistente el contenedor de cigarrillos descrito en el documento D3 en el contenedor y corredera descritos en el documento D1 para llegar así al objeto de la reivindicación 15 de la solicitud. Por lo cual se considera obvia.

8. Conclusión

Los requisitos de Patentabilidad de la presente solicitud están afectados así:

Item	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	EP 1927548	1 a 6, 10, 12 a 14	Novedad/Nivel Inventivo
		7, 15	Nivel inventivo
D2	US 4’524,901	7 a 9, 11	Nivel inventivo
D3	WO 2008/087378	15	Nivel inventivo

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Se invita al solicitante se sirva indicar, si así lo considera, su renuncia al término faltante de sesenta (60) días para dar respuesta a este requerimiento y presentarla por escrito.

Finalmente, se le recuerda al solicitante que si como respuesta a este requerimiento llegara a modificar el capítulo reivindicatorio y éste contenga más de diez (10) reivindicaciones, no pagará la tasa de modificación voluntaria pero sí la correspondiente al pago por reivindicación adicional.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única No. 10 de 2001.

MARIA DEL SOCORRO PIMIENTA CORBACHO
Directora de Nuevas Creaciones (E)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha 2013-07-16

Elaboró: Harold Snehyder Vega Russi
Revisó: Leonardo Rojas Vega