

CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 -
BOGOTÁ 8, COLOM

Teléfono: (57-1) 347 3611
Telefax: (57-1) 211 8650

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 12-164410- -00002-0000

Fecha: 2012-12-11 17:00:27 Dep 2020 DIR.NUEVASCR
Tra 2 PATENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 29

Señor Director

DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES

Superintendencia de Industria y Comercio

E. S. D.

Trámite : 002

Evento : 001

Actuación : 444

Referencia : Expediente No. 12.164.410
Asunto : SOLICITUD DE PATENTE PARA CIERRE PARA CONTENEDORES
DOTADO DE ELEMENTOS MARCADORES PARA IDENTIFICAR EL
ORIGEN
Solicitante : GUALA CLOSURES S.P.A.
Clase : B65D/051/000
Fecha de solicitud : 21 de Septiembre de 2012

RESPUESTA OFICIO No. 18510

1. Yo, Luz Clemencia de PÁEZ, obrando como apoderada del solicitante en el asunto de la referencia, doy respuesta al Oficio No. 18510, notificado por fijación en lista de fecha 23 de Octubre de 2012.

2. Mediante el Oficio No. 18510 se puso en conocimiento del solicitante el resultado del examen de forma realizado por ese Despacho, requiriéndole para completar el siguiente requisito:

2.1. Poder conferido por la sociedad solicitante: Presento con este escrito el poder otorgado por la sociedad GUALA CLOSURES S.P.A., del cual se presenta una copia.

2.2. Documento de cesión de derechos de los inventores: Acompaño con este escrito un (1) documento en español-inglés en el que consta la cesión de derechos de los dos (2) inventores a favor de la sociedad solicitante GUALA CLOSURES S.P.A.

3. Adicionalmente, acompaño con este escrito copia certificada de la solicitud de patente No. MI 2012 A 000584 presentadas el 11 de abril de 2012, de la cual se reclama prioridad en esta solicitud de patente, junto con la correspondiente traducción al español.

CAVELIER

ABOGADOS

La copia certificada del documento de prioridad está siendo presentada dentro del término legal correspondiente, esto es 11 de agosto de 2013, de conformidad con lo establecido en los artículos 10 y 11 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina.

4. Puesto que se han atendido a cabalidad las observaciones hechas por ese Despacho sobre la presente solicitud de patente, atentamente solicito que se continúe su tramitación.

Señor Director,


LUZ CLEMENCIA DE PAEZ

C.C. No. 35.456.344 de Usaquén

T.P.A. 23.555

COLO-13464-0801-001-2
VCB\JGGND-232160\WPC13464
No. M-2012-232160\VCB

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
---	--

**DELEGATURA PARA LA PROPIEDAD INDUSTRIAL
FORMULARIO PARA OTORGAR PODER A ABOGADO
EN LOS TRÁMITES DE PROPIEDAD INDUSTRIAL**

1. Datos del otorgante☐ Persona Natural☒ Persona Jurídica

GUALA CLOSURES S.P.A.

Nombre o denominación/Razón Social completa(En caso de que haya más de un solicitante, relaciónese en hoja adjunta)

Nombre del Representante

MARCO GIOVANNINI

Nacionalidad/País de constitución	Dirección del otorgante	
Italia	Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo, 15100 Alessandria AL, Italia	
Dirección Electrónica	No. Fax	Número Telefónico
cavelier@cavelier.com	2118650	3473611

2. Datos del Apoderado**Principal**

Luz Clemencia Suárez de Páez

35.456.344

23.555

Primer Suplente

Nidia Osorio López

39.787.682

73.366

Segundo Suplente

Oscar Correa Barbosa

79.524.634

71.027

Apellidos y Nombre

Documento de Identificación

T.P.(sólo abogados Profesionales)

Nacionalidad/País de constitución	Dirección del apoderado	
Colombiana	Carrera 4 No. 72-35, Bogotá, Colombia	
Dirección Electrónica	No. Fax	Número Telefónico
patentescavelier@cavelier.com	2118650	3473611

☐ Autorizo expresamente a la Superintendencia de Industria y Comercio para que todas las comunicaciones sean

Mediante el presente documento, la persona indicada en el punto 1 de este documento nombra a las personas que se identifican en el punto 2 como sus apoderados en los términos del artículo 66 del Código de Procedimiento Civil, para las actuaciones que se relacionan a continuación.

3. Actuaciones en cuestión:

Este poder concierne:

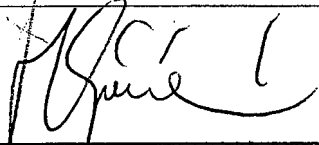
- ☒ Todas las solicitudes y/o registros actuales y futuros del otorgante.
- ☐ La(s) siguiente(s) solicitud(es) y/o registro(s):

NOMBRE	NÚMERO DE SOLICITUD O REGISTRO

Nota: Si el espacio anterior no es suficiente, por favor relacione las actuaciones en hoja anexa.

4. Alcance del poder:

- ☒ Confiero expresamente al (los) apoderado(s) todas las facultades legales para que represente mi(s) interés(es) en la(s) actuación(es) señalada(s) en el punto 3 de este documento, incluyendo:
 - ☒ Desistir de la(s) solicitud(es) y de la demás actuaciones
 - ☒ Renunciar a los derechos del registro de signos distintivos o de nuevas creaciones
 - ☒ Transigir
 - ☒ Recibir
 - ☒ Conciliar
 - ☒ Ratificar los actos de agentes oficiosos

5. Firma  Nombre del Firmante MARCO GIOVANNINI C.C.	 LUZ CLEMENCIA DE PÁEZ Firma del Apoderado 23.555 TP # 23555 CRS Tarjeta Profesional
--	--

CAVELIER

ABOGADOS

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4a N° 72-35
BOGOTA, 8 - COLOMBIA

374

CESION

Yo, (nosotros) abajo firmado (s)

(1) **Luca VIALE**

(2) **Marco GIOVANNINI**

domiciliado(s) en (1) Via Martiri Della Divisione Acqui 12, 15100
Alessandria, Italia;

(2) Via P. Paleocapa 4, 20121 Milano, Italia

declaro(amos) bajo juramento ser único(s) y verdadero(s) inventor(es)
de la invención:

CI ERRE PARA CONTENEDORES DOTADO DE ELE-
MENTOS MARCADORES PARA IDENTIFICAR EL
ORIGEN

declaro(amos) así mismo que cedo(emos) y transfiero(erimos), sin
limitación, a favor de la sociedad

GUALA CLOSURES S.P.A.

constituida y existente de conformidad con las leyes de
Italia

domiciliada en Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo,
15100 Alessandria AL,
Italia

todos los derechos inherentes a dicha invención y que la citada
Compañía queda facultada para solicitar en su nombre la patente de
invención correspondiente en la República de Colombia.

ASSIGNMENT

I (we), the undersigned

(1) **Luca VIALE**

(2) **Marco GIOVANNINI**

of (1) Via Martiri Della Divisione Acqui 12, 15100 Alessandria,
Italy;

(2) Via P. Paleocapa 4, 20121 Milano, Italy

state(s) under oath to be sole and true inventor(s) of the invention:

**CHIUSURA PER CONTENITORI DOTATA DI
ELEMENTI TRACCIANTI PER INDIVIDUARNE
L'ORIGINE**

Italian Patent Appl. MI2012A000584 of April 11, 2012

state as well, that assign, without reservations or limitations in favour
of

GUALA CLOSURES S.P.A.

a corporation constituted and existing in conformity with the laws of
Italy

domiciled in Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo,
15100 Alessandria AL,
Italy

all rights inherent to said invention and that the above mentioned
company hereby is enabled to apply, in its name, for the corresponding
patent invention, in the Republic of Colombia

Dado y firmado hoy/Given and signed this
en/in

26 SEP. 2012

por/by **Luca VIALE**

Firma/Signature

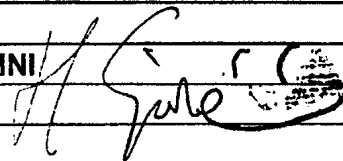


Dado y firmado hoy/Given and signed this
en/in

26 SEP 2012

por/by **Marco GIOVANNINI**

Firma/Signature





Ministero dello Sviluppo Economico

Dipartimento per l'impresa e l'internazionalizzazione
Direzione Generale Per La Lotta Alla Contraffazione - UIBM

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi – Divisione IX

**Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:
INVENZIONE INDUSTRIALE N. MI 2012 A 000584.**

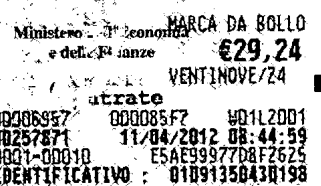
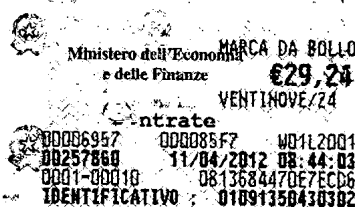
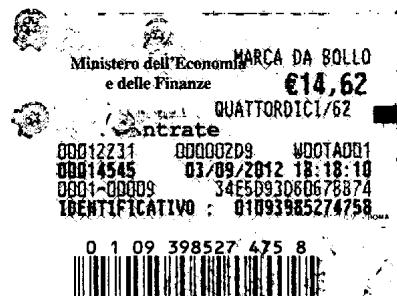
Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopra specificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

Si compone di pagg. 18

ROMA li..... 21 OTT. 2012

IL FUNZIONARIO

Eleonora Pinelli
E. PINELLI



Domanda di Brevetto per Invenzione Industriale

Richiedente/i

Denominazione: **CREATIVE GCL S.R.L.** ;
Natura Giuridica: **PG** (Persona Giuridica);
Codice Fiscale: **01583300700** ;
Indirizzo: ; Localita' Residenza: ; Comune: **TERMOLI** ; Cap: **86039** ; Provincia Residenza: **CAMPOBASSO**
(**CB**); Stato: **ITALIA (IT)**;

Recapito

Cognome/Denominazione: ; Nome: ;
Indirizzo recapito: ; Localita' Recapito: ; Comune: ; Provincia: (); Cap: ;

Titolo

Descrizione: **CHIUSURA PER CONTENITORI DOTATA DI ELEMENTI TRACCIANTI PER INDIVIDUARNE L'ORIGINE.**

Inventori Designati

Cognome: **VIALE** ; Nome: **LUCA** ; Nazionalita': **ITALIA**

Cognome: **GIOVANNINI** ; Nome: **MARCO** ; Nazionalita': **ITALIA**

Classi Proposte

Sezione: **B** ; Classe: **65** ; Sottoclasse: **D** ;

Centro Abilitato di Raccolta Colture di Microorganismi

Denominazione:
Mandatario abilitato presso UIBM

Numero Iscrizione Albo: **01212**
Cognome: **BONVICINI** Nome: **DAVIDE**

Denominazione Studio: **PERANI & PARTNERS S.P.A.**
Indirizzo: **P.ZZA S. BABILA 5**
Comune: **MILANO** Cap: **20122** Provincia: **MILANO**
Numero Domicilio Professionale: **00975**

Annotazioni Speciali

Descrizione: **NON SI CONCEDE ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO.**

Documentazione Allegata o con Riserva di Presentazione

Tipo Documento: **Attestato Versamento** ; **SI**;

Tipo Documento: **Riassunto in Italiano** ; N. Es. All. : **1** ; N.Es.Ris.: **0** ; N. Pag. per Esemplare: **1** ;

Tipo Documento: **Descrizione in Italiano** ; N. Es. All. : **1** ; N.Es.Ris.: **0** ; N. Pag. per Esemplare: **5** ;

Tipo Documento: **Rivendicazione in Italiano** ; N. Es. All. : **1** ; N.Es.Ris.: **0** ; N. Pag. per Esemplare: **2** ;

Tipo Documento: **Tavole Disegno** ; N. Es. All. : **1** ; N.Es.Ris.: **0** ; N. Pag. per Esemplare: **3** ;

Tipo Documento: **Rivendicazione in Inglese** ; N. Es. All. : **0** ; N.Es.Ris.: **1** ; N. Pag. per Esemplare: **0** ;

Tipo Documento: **Lettera di Incarico** ; N. Es. All. : **0** ; N.Es.Ris.: **1** ; N. Pag. per Esemplare: **0** ;

Importo Pagato: **50.00** Euro; Importo in Lettere: **CINQUANTA/00** Euro;

Data Compilazione: 2012-04-11

CAMERA DI
COMMERCIO
MILANOCamera di Commercio Industria, Artigianato e
Agricoltura di MILANOVerbale di Deposito
Domanda di Brevetto
per INVENZIONE INDUSTRIALE

Numero domanda: MI2012A000584

CCIAA di deposito: MILANO

Data di deposito: 11/04/2012

In data 11/04/2012 il richiedente ha presentato a me sottoscritto la seguente domanda di brevetto per Invenzione Industriale.

MILANO, 11/04/2012

L'Ufficiale Rogante

Diritti di Segreteria
Bollo Virtuale

15,00 EURO

20,00 EURO

A. RICHIEDENTE

Cognome Nome/ Denominazione CREATIVE GCL S.R.L.
Codice fiscale: 01583300700
Indirizzo: TERMOLI (CB)
cap 86039
Natura Giuridica: Persona Giuridica

C. TITOLO

Titolo CHIUSURA PER CONTENITORI DOTATA DI ELEMENTI TRACCIANTI
PER INDIVIDUARNE L'ORIGINE.

D. INVENTORE DESIGNATO

Cognome Nome VIALE LUCA
Nazionalità: ITALIA

Cognome Nome GIOVANNINI MARCO
Nazionalità: ITALIA

E. CLASSE PROPOSTA

Classe B65D -

I. MANDATARIO ABILITATO PRESSO L'UIBM

Mandatario Numero iscrizione albo: 1212
BONVICINI DAVIDE

Denominazione PERANI & PARTNERS S.P.A.
Studio Indirizzo: MILANO (MI)
P.ZZA S. BABILA 5 cap 20122

L. ANNOTAZIONI SPECIALI

Annotazione speciale NON SI CONCEDE ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO.

M. DOCUMENTAZIONE DICHIARATA

Lista documenti Attestato Versamento

Numero esemplari allegati : 1

Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0

Numero pagine per esemplare : 0

Tavole Disegno

Numero esemplari allegati : 1

Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0

Numero pagine per esemplare : 3

Rivendicazione in Italiano

Numero esemplari allegati : 1

Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0

Numero pagine per esemplare : 2

Rivendicazione in Inglese

Numero esemplari allegati : 0

Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 1

Numero pagine per esemplare : 0

Descrizione in Italiano

Numero esemplari allegati : 1

Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0

Numero pagine per esemplare : 5

Riassunto in Italiano

Numero esemplari allegati : 1

Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0

Numero pagine per esemplare : 1

Lettera di Incarico/Autocertificazione

Numero esemplari allegati : 0

Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 1

Numero pagine per esemplare : 0

Versamento Importo: 50,00
in euro**Copia autentica** Non richiesta**Anticipata accessibilità** Non concessa
al pubblico

RIASSUNTO

Chiusura (1) per contenitori comprendente una prima parte (2) ed una seconda parte (3) sovrastampata alla prima. La chiusura presenta una fascia tubolare (4) aperta ad una estremità (6) e chiusa alla estremità opposta da una parete (5) trasversale all'asse longitudinale della fascia tubolare. Una (3) delle due parti è realizzata con un volume di materiale plastico inferiore al volume di materiale plastico utilizzato per realizzare l'altra parte (2) e comprende elementi traccianti dispersi nel materiale con il quale è realizzata.

10 [Figura 5]

Titolo: "Chiusura per contenitori dotata di elementi traccianti per individuarne l'origine"

DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce ad una chiusura per contenitori, quali ad esempio bottiglie, 5
 flaconi oppure vasi che, essendo realizzata in materiale plastico, incorpora nella sua struttura degli elementi traccianti atti ad individuarne l'origine. Gli elementi traccianti, quando rilevati tramite un apposito dispositivo, ad esempio portatile, consentono di identificare la chiusura e quindi la sua origine con la conseguente possibilità di accertare se il prodotto contenuto nella bottiglia è autentico oppure sia da ritenersi contraffatto.

- 10 Chiusure, particolarmente del tipo a capsula, realizzate in materiale plastico provviste di elementi traccianti, conosciuti nello specifico settore tecnologico con il termine di "taggants", sono descritte ad esempio in WO 2005/085087 ed in WO 2005/040001.

In accordo con la tecnica nota gli elementi traccianti comprendono materiali che vengono dispersi nel materiale plastico che è destinato a formare la chiusura, ad esempio mediante 15
 iniezione o colata in appositi stampi. I suddetti materiali traccianti, quando colpiti da un raggio elettromagnetico emesso da un dispositivo di rilevazione e controllo vengono eccitati ed emettono un segnale luminoso o, più genericamente, un segnale elettromagnetico di intensità proporzionale alla loro quantità dispersa nel materiale plastico con il quale è realizzata la chiusura.

- 20 Esempi di materiali utilizzabili come "taggants" in chiusure di plastica sono menzionati e descritti in WO2007/035565.

Se l'intensità del segnale rilevato dal dispositivo corrisponde o rientra in un intervallo di valori prestabilito per quel tipo di chiusura si può desumere e concludere che la chiusura esaminata sia autentica e che il contenuto della bottiglia, provvista di quella data chiusura, sia effettivamente 25
 quello originale.

Nel caso in cui, invece, il segnale rilevato dovesse uscire dall'intervallo di valori prestabilito sia

in difetto od in eccesso, la chiusura viene ritenuta palesemente contraffatta o comunque non corrispondente a quella originale.

Nonostante l'apparente efficacia del sistema di controllo basato sulla presenza di "taggants" per scoprire chiusure non autentiche, in pratica esso presenta alcuni aspetti negativi suscettibili di
5 provocare del falsi segnali positivi di autenticità quando invece la chiusura risulta del tutto contraffatta.

Si è riscontrato infatti che è possibile che le chiusure autentiche, dopo il loro utilizzo, vengano raccolte da organizzazioni di contraffattori, triturate e ridotte in granuli in modo da recuperare il materiale plastico. Con il materiale plastico recuperato vengono quindi prodotte chiusure del
10 tutto identiche o del tutto confondibili con quelle originali le quali vengono utilizzate su contenitori anch'essi identici a quelli originali ma con all'interno un prodotto contraffatto.

Poiché il materiale plastico recuperato conserva al suo interno praticamente tutto il quantitativo del materiale tracciante che era stato aggiunto e disperso nel materiale plastico originale di partenza, ad un eventuale esame di autenticità, il segnale emesso dai "taggants" delle chiusure
15 formate con tale materiale di recupero frequentemente ricade ancora nell'intervallo di valori assegnato alla condizione di autenticità sebbene le chiusure siano contraffatte

Il problema che sta alla base della presente invenzione è quello di risolvere il problema del falsi segnali positivi di autenticità risultanti da chiusure realizzate con materiale plastico di recupero proveniente da chiusure autentiche provviste di "taggants".

20 Il problema viene risolto con una chiusura in materiale plastico realizzata in accordo con la rivendicazione 1 che seguirà.

L'invenzione verrà ora maggiormente descritta con riferimento ad una forma di realizzazione della chiusura data solo in via indicativa e non limitativa illustrata sui disegni allegati in cui:
la figura 1 mostra una vista prospettica della chiusura secondo l'invenzione vista dall'esterno;
25 la figura 2 mostra una vista prospettica della prima parte componente della chiusura secondo l'invenzione;

la figura 3 mostra una vista prospettica della seconda parte componente della chiusura secondo l'invenzione;

la figura 4 mostra una vista prospettica della chiusura secondo l'invenzione eseguita dalla estremità aperta;

5 la figura 5 mostra una vista in sezione della chiusura eseguita lungo la linee V-V di figura 1.

Con riferimento alle suddette figure, con 1 è stata indicata complessivamente una chiusura particolarmente del tipo a capsula. La chiusura, essendo realizzata mediante procedimento di stampaggio di materiali plastici, comprende una prima parte indicata complessivamente con 2 in figura 2, ed una seconda parte, indicata complessivamente con 3 in figura 3, sovrastampata alla

10 parte 2 con la quale viene quindi a formare un corpo unico.

Con riferimento alla capsula 1 nel suo complesso, come illustrata nelle figure 1, 4 e 5, essa comprende una fascia tubolare 4 chiusa ad una estremità da una parete piana 5, trasversale all'asse longitudinale della fascia tubolare e presentante una apertura alla estremità opposta definita dal bordo circolare 6.

15 La chiusura illustrata nelle figure sopra menzionate è provvista, nella superficie interna 7 della fascia tubolare 4, di una pluralità di nervature assiali indicate con 8 e 9 distribuite uniformemente attorno alla periferia destinate ad effettuare un accoppiamento con altri elementi della chiusura, quali, ad esempio, valvole, non mostrati, perché non necessari alla comprensione della invenzione, a loro volta montati sul collo di una bottiglia, non illustrata, atta a contenere, ad
20 esempio, un liquore di pregio.

In alternativa, la superficie interna 7 della fascia tubolare 4 può essere provvista di un filettatura ad uno o più principi, per l'eventuale accoppiamento diretto della chiusura a capsula sul collo di una bottiglia quando quest'ultima dovesse essere provvista di una filettatura.

In accordo con l'invenzione, la chiusura a capsula è ottenuta mediante stampaggio di uno o più
25 materiali plastici e la sua struttura, come illustrato nelle figure 2 e 3, comprende almeno due parti, indicate complessivamente con 2 e 3, sovrastampate l'una all'altra in almeno parte della

fascia tubolare 4 e della parete piana 5.

La parte 3 sovrastampata alla parte 2, può essere utilizzata per determinare su almeno parte della superficie visibile della fascia 4 e della parete piana 5 delle zone, come quelle indicate con 10 e 11, di colorazione diversa da quella della parte 2 ed anche con estensione superficiale diversa da una zona all'altra. Inoltre la stessa parte 3 può essere utilizzata per fare apparire sulle superfici visibili della chiusura scritte, disegni od indicazioni varie tra le quali anche, ad esempio, il logo del produttore o dell'utilizzatore.

In accordo con l'invenzione, una delle due parti che costituiscono la chiusura a capsula 1 è realizzata con un quantitativo di materiale plastico sensibilmente minore del quantitativo di materiale usato per realizzare l'altra parte.

Ad esempio il quantitativo di materiale plastico utilizzato per realizzare la parte 3 è compreso tra 1/3 ed 1/6 del quantitativo di materiale impiegato per la parte 2.

Ancora in accordo con l'invenzione, solo la parte realizzata con quantitativo di materiale plastico inferiore, nell'esempio illustrato la parte 3, comprende, disperso nella sua massa, un determinato quantitativo di materiale tracciante o taggants scelto nella proporzione adeguata a determinare una risposta tale da ricadere nell'intervallo di valori assegnati per ritenere autentica la chiusura quando questa dovesse venire esposta al raggio elettromagnetico di esplorazione emesso da un dispositivo di verifica.

In accordo con un esempio non esclusivo, per la realizzazione di una chiusura a capsula avente un diametro esterno di circa 32 mm ed una dimensione assiale complessiva pari a circa 20 mm, è stato impiegato un volume di materiale plastico di circa 2665 mm cubici per lo stampaggio della parte 2 ed un volume pari a circa 657 mm cubici per lo stampaggio della parte 3 inserendo nel materiale di quest'ultima un quantitativo tracciante o taggant tale per cui alla lettura con un convenzionale strumento, ad esempio a raggi infrarossi, si ottiene una risposta elettromagnetica avente il valore convenzionalmente attribuito ad una capsula originale.

Nella eventualità in cui la chiusura venga sottoposta a triturazione per il recupero del materiale

plastico e con il materiale recuperato venga ristampata una chiusura avente le stesse caratteristiche dimensionali di quella originale aggiungendo unicamente dei coloranti al fine di riprodurre anche la stessa colorazione dei due strati componenti la chiusura originale, ad un controllo di autenticità il segnale rilevato risulterebbe notevolmente al di sotto del limite minimo dell'intervallo di verifica di autenticità assegnato alla chiusura originale determinando quindi una segnalazione di falso.

Questa circostanza è dovuta al fatto che il quantitativo di materiale tracciante, originariamente presente nella sola parte 3 avente una quantità di materiale plastico inferiore, risulterebbe disperso, durante la triturazione della chiusura per il recupero del materiale, nell'ambito dell'intero quantitativo di materiale plastico costituente la chiusura determinando una concentrazione di molto inferiore a quella avuta in origine e quindi un segnale di intensità inferiore a quello emesso dalla chiusura originale.

In accordo con l'invenzione si raggiunge quindi lo scopo di evitare segnali di falso positivo emessi da chiusure apparentemente identiche a quelle originali ma ottenute attraverso la triturazione del materiale plastico delle chiusure originali e successivo stampaggio del materiale plastico recuperato.

RIVENDICAZIONI

- 1) Chiusura (1) per contenitori comprendente una prima parte (2) ed una seconda parte (3) sovrastampata alla prima detta chiusura presentando una fascia tubolare (4) aperta ad una estremità (6) e chiusa alla estremità opposta mediante una parete (5) trasversale all'asse longitudinale della fascia tubolare, caratterizzata per il fatto che una (3) delle due parti è realizzata con un volume di materiale plastico inferiore al volume di materiale plastico utilizzato per realizzare l'altra parte (2) e per il fatto che comprende elementi traccianti dispersi nel materiale della parte (3) realizzata con un volume di materiale plastico minore.
- 2) Chiusura secondo la rivendicazione 1 caratterizzata per il fatto che detti elementi traccianti comprendono elementi selezionati tra materiali contenente fosforo.
- 3) Chiusura secondo le rivendicazioni 1 e 2, in cui il volume di materiale plastico impiegato per realizzare la parte comprendente gli elementi traccianti è compreso tra 1/3 ed 1/6 del volume di materiale plastico impiegato per la realizzazione dell'altra parte della chiusura.
- 4) Chiusura secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 3, caratterizzata per il fatto che la superficie interna (7) della detta fascia tubolare (4) comprende nervature (8, 9) per l'accoppiamento con altri elementi di chiusura montati sul collo di una bottiglia atta a contenere un liquore di pregio.
- 5) Chiusura secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 3, caratterizzata per il fatto che la superficie interna della detta fascia tubolare è provvista di un filettatura ad uno o più principi, per l'accoppiamento della chiusura sul collo di una bottiglia

quando quest'ultimo è munito di una filettatura.

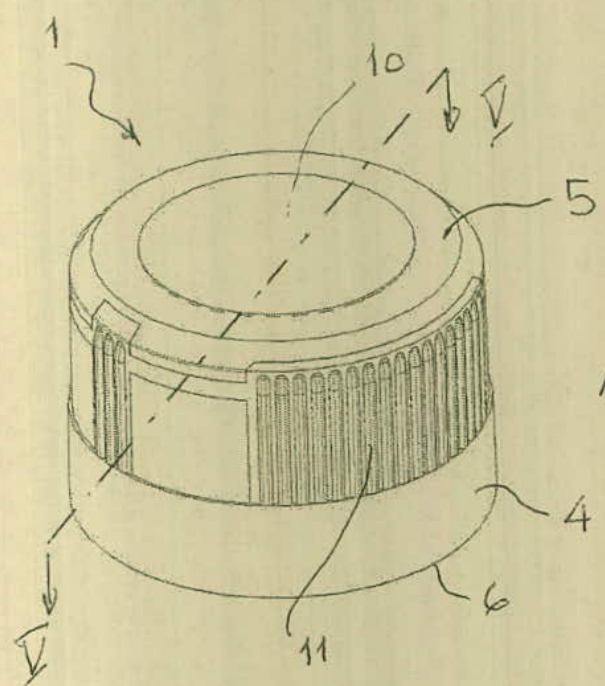


Fig. 1

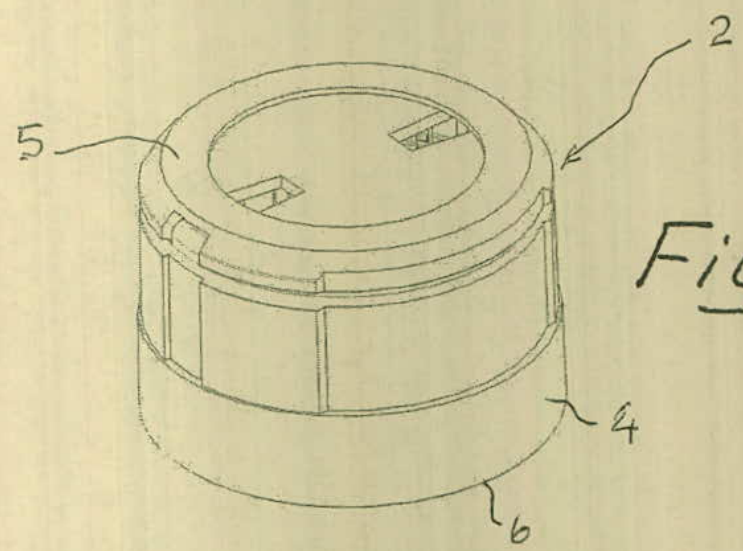


Fig. 2

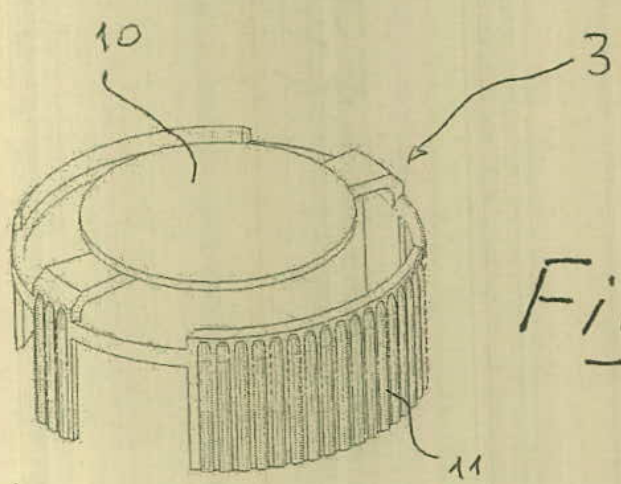


Fig. 3

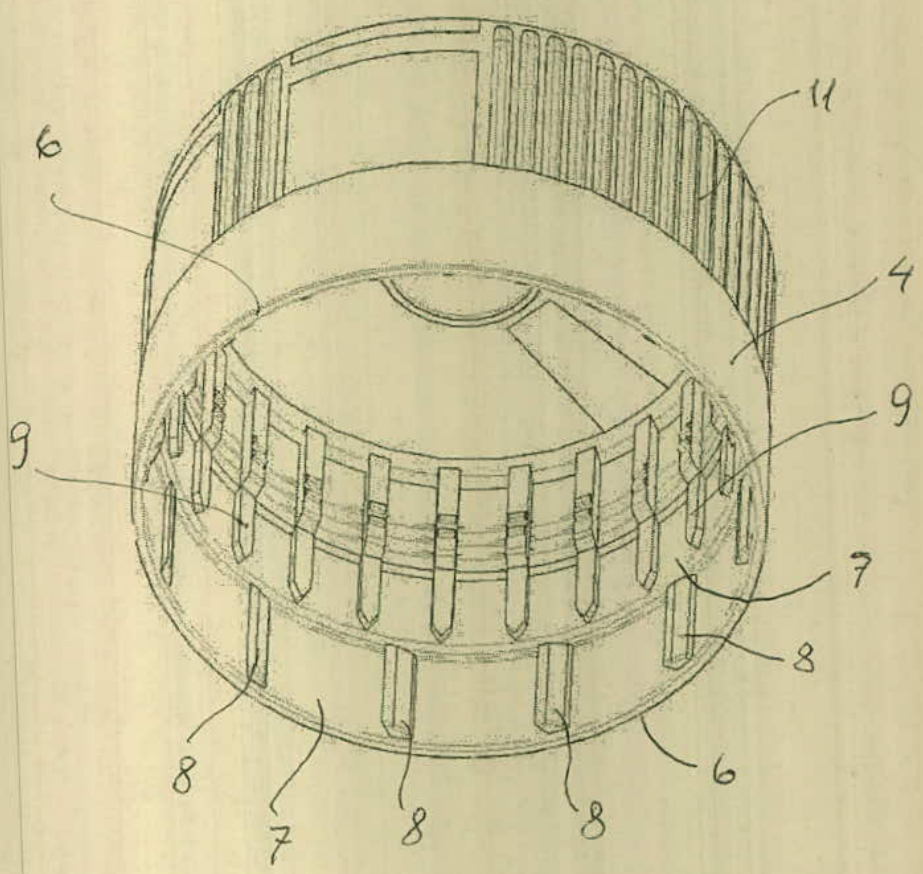


Fig. 4

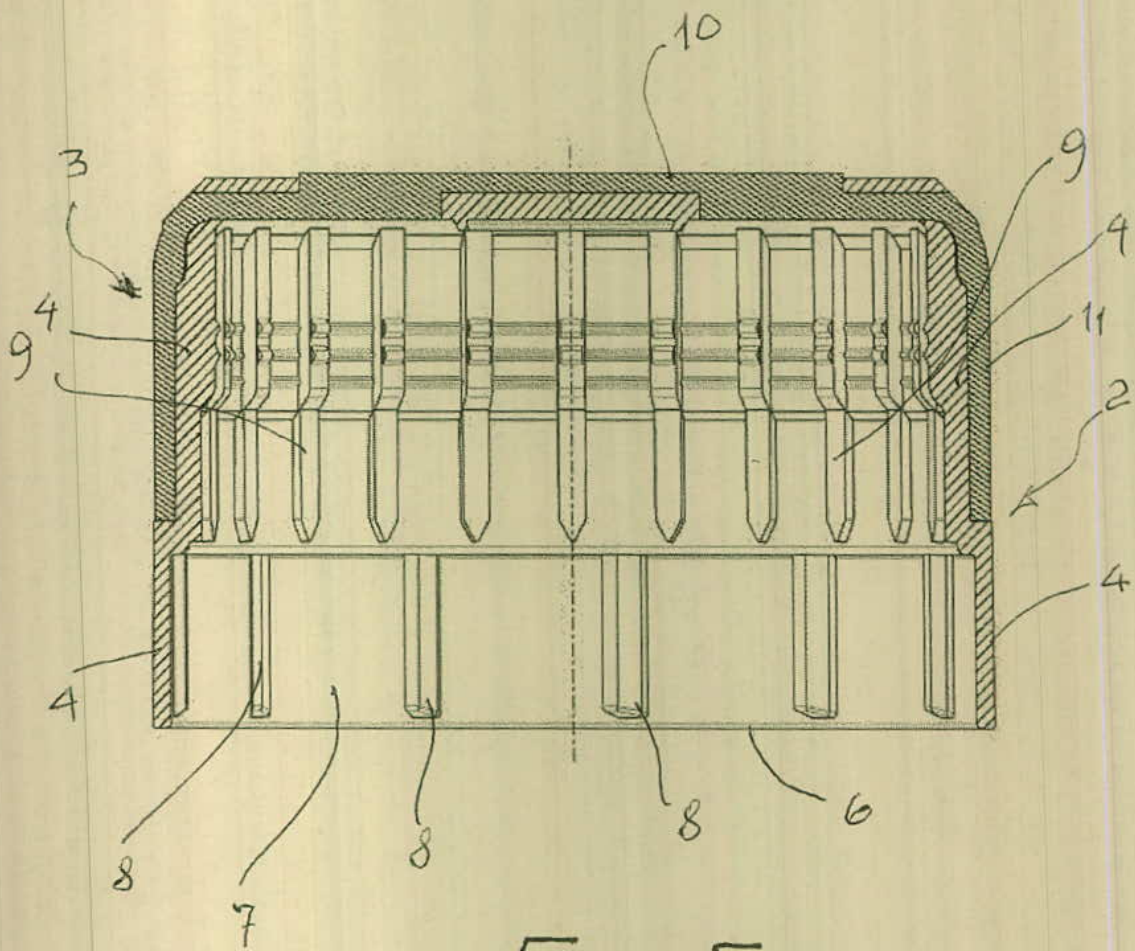


Fig. 5

HOJA EN

BLANCO

EUROPEAN PATENT / UFFICIO BREVETTI EUROPEO

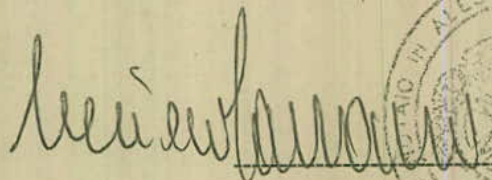
CERTIFICATE OF MERGER

I do hereby certify that CREATIVE GCL S.R.L.
a corporation duly organized and existing under the Laws of Italy,
located at Zona Industriale Pantano Basso, I-86039 Termoli (CB), Italy
was merged into

GUALA CLOSURES S.P.A.

a corporation duly organized and existing under the Laws of Italy,
located at Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo, 15100 Alessandria, Italy
with effect from August 1, 2012.

Dated this 08 day of AUGUST 2012.



Notary Public



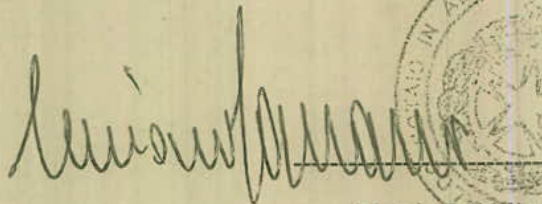
CERTIFICATO DI FUSIONE

Con il presente documento certifico che la CREATIVE GCL S.R.L.
una Società regolarmente costituita secondo le Leggi Italiane
con sede in Zona Industriale Pantano Basso, I-86039 Termoli (CB), Italia
si è fusa mediante incorporazione nella

GUALA CLOSURES S.P.A.

una società regolarmente costituita secondo le Leggi Italiane
con sede in Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo, 15100 Alessandria, Italia
con effetto dal 1° agosto 2012.

Li, 08 agosto 2012



Notaio Pubblico



TRADUCCIÓN SIMPLE AL ESPAÑOL, REALIZADA POR MELISSA AGUDELO MAGALHAES, DEL SIGUIENTE DOCUMENTO, ESCRITO ORIGINALMENTE EN ITALIANO.

Ministerio de Desarrollo Económico

Departamento de Negocios y de Internacionalización

Dirección General para la Lucha contra la Falsificación – UIBM

Oficina Italiana de Marcas y Patentes - División IX

**Autenticación de copia de documentos relacionados a la solicitud de patente para:
INVENCIÓN INDUSTRIAL N. MI 2012 A 000584**

Se declara que la copia adjunta es conforme a los documentos originales
presentados con la solicitud de patente especificada anteriormente, cuyos datos
obran en el expediente adjunto del acta de registro

Compuesto de 18 páginas

Roma, 01 de octubre de 2012

EL FUNCIONARIO

Firma: Elena Marinelli

Sra. E. MARINELLI

APARECE EL SIGUIENTE SELLO:

Ministerio de Economía y Finanzas	TIMBRE FISCAL €14,62 CATORCE/62	
00012231	000002D9	W00TA001
00014545	03/09/2012	18:18:10
0001-00009	34E5D93D6067BB74	
IDENTIFICATIVO :	01093985274758	

Sello en tinta: (texto ilegible)

APARECE EL SIGUIENTE SELLO:

Ministerio de Economía y Finanzas	TIMBRE FISCAL €29,24 VENTINUEVE/62	
00006957	000085F7	W01L2001
00257660	11/04/2012	08:44:03
0001-00010	0813684470E7ECD6	
IDENTIFICATIVO :	01091350430302	

APARECE EL SIGUIENTE SELLO:

Ministerio de Economía y Finanzas	TIMBRE FISCAL €29,24 VENTINUEVE/62	
00006957	000085F7	W01L2001
00257871	11/04/2012	08:44:59
0001-00010	E5AE99977D8F2625	
IDENTIFICATIVO :	01091350430198	

Solicitud de Patente para Invención Industrial

Solicitante(s)

Denominación: **CREATIVE GCL S.R.L.;**

Naturaleza jurídica: **PJ (Persona Jurídica);**

Código fiscal: **01583300700;**

Dirección: ; Localidad Residencia: ; Ciudad: **TERMOLI ; CP: 86039 ; Provincia**

Residencia: **CAMPOBASSO (CB); Estado: ITALIA (IT);**

Datos

Apellido/Denominación: ; Nombre: ;

Dirección: ; Localidad: ; Ciudad: ; Provincia: (); CP: ;

Título

Descripción: **CIERRE PARA RECIPIENTES PROVISTO DE ELEMENTOS
MARCADORES PARA IDENTIFICAR SU ORIGEN**

Inventores Designados

Apellido: **VIALE ; Nombre: LUCA ; Nacionalidad: ITALIANA**

Apellido: **GIOVANNI ; Nombre: MARCO ; Nacionalidad: ITALIANA**

Clases propuestas

Sección: **B ; Clase: 65 ; Subclase: D ;**

Centro autorizado de recolección de cultivos de microorganismos

Denominación:

Agente habilitado en la UIBM (oficina italiana de patentes)

Número de inscripción de registro: **01212**

Apellido: **BONVICINI** Nombre: **DAVIDE**

Denominación de estudio: **PERANI & PARTNERS S.P.A**

Dirección: **P.ZZA S. BABILA 5**

Ciudad: **MILÁN CP: 20122** Provincia: **MILÁN**

Número de domicilio profesional: **00975**

Anotaciones especiales

Descripción: **NO SE PERMITE EL ACCESO ANTICIPADO AL PÚBLICO.**

Documentación adjunta o sujeta a presentación

Tipo de documento: **Certificado de pago; SÍ;**

Tipo de documento: **Resumen en italiano; Número de ejemplares adjuntos: 1; Número de ejemplares de los cuales se reserva la presentación: 0; Número de páginas por ejemplar: 1;**

Tipo de documento: **Descripción en italiano; Número de ejemplares adjuntos: 1; Número de ejemplares de los cuales se reserva la presentación: 0; Número de páginas por ejemplar: 5;**

Tipo de documento: **Reivindicaciones en italiano; Número de ejemplares adjuntos: 1; Número de ejemplares de los cuales se reserva la presentación: 0; Número de páginas por ejemplar: 2;**

Tipo de documento: **Tablas de diseño; Número de ejemplares adjuntos: 1; Número de ejemplares de los cuales se reserva la presentación: 0; Número de páginas por ejemplar: 3;**

Tipo de documento: **Reivindicaciones en inglés; Número de ejemplares adjuntos: 0; Número de ejemplares de los cuales se reserva la presentación: 1; Número de páginas por ejemplar: 0;**

Tipo de documento: **Carta de nombramiento**; *Número de ejemplares adjuntos:* **0**; *Número de ejemplares de los cuales se reserva la presentación:* **1**; *Número de páginas por ejemplar:* **0**;

Importe pagado: **50.00** Euros; *importe en letras:* **CINCUENTA/00** Euros

Fecha de compilación: **2012-04-11**

PATENTE EUROPEA / OFICINA EUROPEA DE PATENTES**CERTIFICADO DE FUSIÓN**

Por medio de la presente certifico que CREATIVE GCL S.R.L.
una sociedad debidamente constituida bajo las leyes italianas
con sede en Zona Industriale Pantano Basso, I-86039 Termoli (CB), Italia
se fusionó mediante incorporación a

GUALA CLOSURES S.P.A.

una sociedad debidamente constituida bajo las leyes italianas
con sede en Via Rana 12, Frazione Spinetta Marengo, 15100 Alessandria, Italia
efectiva a partir del 1° de agosto de 2012.
con fecha del 08 de agosto de 2012.

Sello: MARIANO LUCIANO (texto ilegible)

NOTARIO EN ALESSANDRIA

(Firma ilegible)

Notario Público

REIVINDICACIONES

1) Cierre (1) para recipientes que comprende una primera parte (2) y una segunda parte (3) sobreimpresa al primer cierre mencionado, presentando una banda tubular (4) abierta en un extremo (6) y cerrada en el extremo del lado opuesto mediante una pared (5) transversal al eje longitudinal de la banda tubular, caracterizado por el hecho de que una (3) de las dos partes es realizada con un volumen de material plástico inferior al volumen del material plástico utilizado para hacer la otra parte (2) y por el hecho que comprende elementos trazadores dispersos en el material de la parte (3) realizada con un volumen de material plástico menor.

2) Un cierre según la reivindicación 1 caracterizado por el hecho de que estos elementos marcadores incluyen elementos seleccionados dentro de materiales que contienen fósforo.

3) Cierre de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, donde el volumen de material plástico utilizado para hacer la parte que corresponde a los elementos marcadores está comprendido entre $1/3$ y $1/6$ de volumen de material plástico utilizado para la realización de la otra parte del cierre.

4) Cierre de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que la superficie interna (7) de dicha banda tubular (4) comprende nervaduras (8, 9) para el acoplamiento con otros elementos de cierre montados en el cuello de una botella adaptada para contener un licor de calidad.

5) Cierre de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que la superficie interna de dicha banda tubular, está provista de una rosca de uno o más principios, para acoplar el cierre sobre el cuello de una botella cuando este último está dotado de una rosca