

CARDENAS & RODRIGUEZ

ABOGADOS

TRADEMARKS AND PATENTS

Carrera 7 No. 74 - 56 Oficina 804 - Edificio Corficaldas

Teléfonos (571) 313 17 13 - 313 16 52 - 313 24 14

E-mail: cardenaslaw@etb.net.co - Fax (571) 313 17 13

BOGOTÁ D.C., COLOMBIA S.A.

123
122

Señores

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Superintendencia de Industria y Comercio,

E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 06-030561 - 00005-0000

Fecha: 2010-06-22 10:26:02 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
1ra. 11 PATENTEIYII Eve: 378 FASENACIONALI
Act 444 RESPUESTAREQUE Folios: 5

Referencia : Respuesta requerimiento
Expediente : No. 06 030561
Asunto : Solicitud de registro de la patente PCT en fase nacional denominada **HERRAMIENTA DE ABRAZADERA Y REPARACION.**
Solicitante : TIMBERLINE TOOL & CASTING, INC.

COD.008

I. JESUS ABELARDO CARDENAS ALFARO, mayor de edad y vecino de la ciudad de Bogotá D.C., identificado como aparece al pie de mi firma, abogado con T. P. No. 38.319, obrando como apoderado de la compañía **TIMBERLINE TOOL & CASTING, INC.**, sociedad domiciliada en Montana, Estados Unidos de América, atentamente manifiesto a ustedes:

II. RESPUESTA REQUERIMIENTO

Por medio del presente escrito que estando dentro del término para hacerlo doy respuesta a su requerimiento contenido en el oficio No. 1399 notificado por fijación en lista el 05 de febrero de 2010, allegando nuevo capítulo reivindicatorio.

III. CAMBIO DE TITULO

Acogiéndome a la sugerencia hecha en el concepto técnico objeto de respuesta manifiesto al Despacho que lo modifiko el título de la invención por el de **HERRAMIENTA DE ABRAZADERA, SOPORTE Y AGARRE PARA REPARACIÓN DE TUBOS.**

De la División, atentamente,

JESUS ABELARDO CARDENAS ALFARO
C.C. No. 19.427.257 de Bogotá.
T.P.A. No. 38.319

124
123

CLAIMS

1. A tool for use on a generally tubular workpiece, said tool comprising:

a clamp assembly having an opening;

a first jaw coupled to the clamp assembly with a first linkage, at least a portion of the first jaw being moveable within the opening, the first jaw comprising a first generally semi-cylindrical portion having a substantially smooth, first curvilinear workpiece contacting surface shaped to complement a selected generally tubular workpiece and bounded by edges, and a first top surface;

a second jaw coupled to the clamp assembly with a second linkage, at least a portion of the second jaw being moveable within the opening; the second jaw comprising a second generally semi-cylindrical portion having a substantially smooth, second curvilinear workpiece contacting surface shaped to complement the selected generally tubular workpiece and bounded by edges, and a second top surface; wherein

the first top surface is contiguous with at least a portion of the second top surface substantially throughout movement of the first and second jaws within the opening; and

at least one of the jaws comprises a recess in said surface and within said edges for applying a selected treatment to the workpiece, wherein the selected treatment is at least one of a group of treatments consisting of pressure treatments, chemical treatments, thermo-chemical treatments and electro-chemical treatments.

2. A pipe clamping tool comprising:

a clamp assembly, including a handle and one or more adjusting links operatively coupled to the handle such that the adjusting links are extendable from and retractable into the clamp assembly via movement of the handle;

a first jaw coupled with the clamp assembly with a first linkage, the first jaw comprising a first generally semi-cylindrical portion having a substantially smooth, first curvilinear workpiece contacting surface shaped to complement a selected generally tubular workpiece;

a second jaw coupled with the clamp assembly with a second linkage, the second jaw comprising a second generally semi-cylindrical portion having a substantially smooth, second curvilinear workpiece contacting surface shaped to complement the selected generally tubular workpiece, wherein

the one or more adjusting links are operatively coupled to the first and second jaws and the first and second linkages such that a first movement of the handle causes the adjusting links to retract into the clamp assembly and a space between the first and second jaws to

125³
124

diminish, and a second movement of the handle causes the adjusting links to extend from the clamp assembly and the space between the first and second jaws to increase.

3. The pipe clamping tool of claim 2, wherein each of the first and second jaws is movable with respect to the other jaw.

4. The pipe clamping tool of claim 2, wherein only one of the first and second jaws is movable with respect to the other jaw.

5. The tool of claim 2, further comprising means for locking the tool in a workpiece contacting position.

6. The tool of claim 1, wherein the clamp assembly is generally U-shaped, and the first and second jaws are disposed proximate an open end of the U-shaped clamp assembly.

7. The tool of claim 1, wherein either or both of the first and second jaws carries a gel or patch to be applied to the selected workpiece.

8. The tool of claim 1, wherein the first jaw defines a first top edge and a first bottom edge, and the second jaw defines a second top edge and a second bottom edge, and wherein the first top edge is contiguous with at least a portion of the second top edge throughout movement of the first and second jaws within the opening.

9. The tool of claim 7, wherein the first and second jaws are movable within the opening such that, collectively, the first and second workpiece contacting surfaces contact a generally cylindrical workpiece substantially completely around the outer diameter of the cylindrical workpiece.

10. The tool of claim 2, wherein the clamp assembly is generally U-shaped, and the first and second jaws are disposed proximate an open end of the U-shaped clamp assembly.

11. The tool of claim 2, wherein either or both of the first and second workpiece contacting surfaces carries a gel or patch to be applied to the selected workpiece.

12. The tool of claim 7, wherein the first and second jaws are movable such that, collectively, the first and second workpiece contacting surfaces contact a generally cylindrical workpiece substantially completely around the outer diameter of the cylindrical workpiece.

125

REIVINDICACIONES

1. Una herramienta para uso en una pieza de trabajo generalmente tubular, herramienta que comprende;

Un conjunto de abrazadera que tiene una abertura:

Una primera mordaza acoplada al conjunto de abrazadera con un primer sistema de eslabones, siendo al menos una parte de la primera mordaza movable dentro de la abertura, la primera mordaza comprende una primera parte generalmente semi-cilíndrica que tiene una primera pieza de trabajo curvilínea sustancialmente lisa que contacta la superficie configurada para complementar una pieza de trabajo seleccionada generalmente tubular y limitada por bordes, y una primera superficie superior;

Una segunda mordaza acoplada al conjunto de abrazadera con un segundo sistema de eslabones, siendo al menos una parte de la segunda mordaza movable dentro de la abertura; la segunda mordaza que comprende una segunda parte generalmente semi-cilíndrica que tiene una segunda pieza de trabajo curvilínea sustancialmente lisa que contacta la superficie configurada para complementar la pieza seleccionada generalmente tubular y limitada por bordes, y una segunda superficie superior; en donde

La primera superficie superior es contigua con al menos una parte de la segunda superficie superior sustancialmente mediante el movimiento de la primera y segunda mordazas dentro de la abertura, y

Al menos una de las mordazas comprende una cavidad en dicha superficie y dentro de dichos bordes para aplicar un tratamiento seleccionado a la pieza de trabajo, en donde el tratamiento seleccionado es al menos uno de un grupo de tratamiento que constan de tratamientos de presión, tratamientos químicos, tratamientos termo-químicos y tratamientos electro-químicos.

2. Una herramienta de abrazadera de tubo que comprende:

Un conjunto de abrazadera, incluyendo una agarradera y uno o más eslabones de ajuste operativamente acoplados a la agarradera de modo que los eslabones de ajuste sean extensibles desde y retráctiles dentro del conjunto de abrazadera por medio del movimiento de la agarradera;

Una primera mordaza acoplada con el conjunto de abrazadera con un primer sistema de eslabones, la primera mordaza que comprende una primera parte generalmente semi-cilíndrica que tiene una primera pieza de trabajo curvilínea, sustancialmente lisa que contacta la superficie configurada para complementar una pieza de trabajo seleccionada generalmente tubular;

Una segunda mordaza acoplada al conjunto de abrazadera con un segundo sistema de eslabones, la segunda mordaza que comprende una segunda parte generalmente semi-cilíndrica que tiene una segunda pieza de trabajo que contacta la superficie configurada para complementar la pieza de trabajo seleccionada generalmente tubular, en donde

Uno o más eslabones de ajuste están operativamente acoplados a la primera y segunda mordazas de modo que un primer movimiento de la agarradera hace que los eslabones de ajuste se retraigan dentro del conjunto de abrazadera y se disminuya un espacio entre la primera y segunda mordazas, y un segundo movimiento de la agarradera hace que los eslabones de ajuste se extiendan del conjunto de abrazadera y se aumente el espacio entre la primera y la segunda mordaza.

3. La herramienta de abrazadera de tubo de la reivindicación 2, caracterizado porque la primera y la segunda mordazas son movibles con respecto de la otra mordaza.

4. La herramienta de la abrazadera de tubo de la reivindicación 2, en donde solamente una de la primera y segunda mordazas es movable con respecto de la otra mordaza.
5. La herramienta de la reivindicación 2, que también comprende un medio para asegurar la herramienta en una posición de contacto con la pieza de trabajo.
6. La herramienta de la reivindicación 1, caracterizado porque el conjunto de abrazadera generalmente tiene la forma de U, y la primera y segunda mordaza están dispuestas cercanas a un extremo abierto del conjunto de abrazadera en forma de U.
7. La herramienta de la reivindicación 1, en donde cualquiera o ambas mordazas llevan un gel o parche para ser aplicado a la pieza de trabajo seleccionada.
8. La herramienta de la reivindicación 1, en donde la primera mordaza define un primer borde superior y un primer borde inferior, y la segunda mordaza define un segundo borde superior y un segundo borde inferior, y en donde el primer borde superior está contiguo, con al menos una parte del segundo borde superior en todo el movimiento de la primera y segunda mordazas dentro de la abertura.
9. La herramienta de la reivindicación 7, caracterizado porque la primera y la segunda mordaza son movibles dentro de la abertura de modo que, colectivamente, la primera y la segunda pieza de trabajo que contactan las superficies contactan una pieza de trabajo generalmente cilíndrica sustancialmente y completamente alrededor del diámetro externo de la pieza de trabajo cilíndrica.
10. La herramienta de la reivindicación 2, caracterizado porque el conjunto de abrazadera tiene generalmente la forma de U, y la primera y segunda mordaza están dispuestas cercanas a un extremo abierto del conjunto de abrazadera en forma de U.
11. La herramienta de la reivindicación 2, caracterizado porque una o ambas primera y segunda pieza de trabajo contactan las superficies llevan el gel o el parche para ser aplicado a la pieza de trabajo seleccionada.
12. La herramienta de la reivindicación 7, caracterizado porque la primera y segunda mordazas son movibles de modo que, colectivamente, la primera y la segunda pieza de trabajo que contactan las superficies contactan una pieza de trabajo generalmente cilíndrica sustancialmente y en forma completa alrededor del diámetro externo de la pieza de trabajo cilíndrica.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES

202084

Bogotá, D.C.

Abogado
JESUS ABELARDO CARDENAS A
Apoderado

ASUNTO	Radicación	06 – 30561
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	519
	Oficio	1 38 15
	Folios	007

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☐		
Vía PCT (fase nacional)	☒	Cap. I	☐
		Cap. II	☒

No. Sol. Internacional US2004/027558

Fecha de Presentación Internacional 25/08/2004

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

- 1.1. Descripción: Folios 48 a 56
- 1.2. Reivindicaciones: Folios 126 a 127
- 1.3. Dibujos: Folios 59 a 69
- 1.4. Prioridad: Folios 5 a 47 US60/498.612 2003-08-28)

2. Objeto de la invención

Título de la solicitud: "HERRAMIENTA DE ABRAZADERA, SOPORTE Y AGARRE PARA REPARACIÓN DE TUBOS."

El problema planteado en esta solicitud se refiere a la dificultad de posicionar la herramienta alrededor del tubo dentro de un área confinada, asegurando el tubo sin expulsarlo de la herramienta, dando una configuración que ofrezca suficiente fuerza para comprimir el tubo aplicando un tratamiento al tubo.

Para solucionar este problema técnico la solicitud en estudio proporciona una Herramienta de abrazadera y reparación que agarra, asegura y sostiene un objeto en donde la herramienta comprende una parte de manija, una parte de eslabón y una parte de trabajo, y en donde la parte de trabajo comprende un diseño de tenaza doble con dos pasadores pivote por tenaza.

El objeto de la presente invención se lleva a cabo de acuerdo con las características reivindicadas, en las reivindicaciones 1 y 2 (ver folio 126).

El objeto de la solicitud definida anteriormente se encuentra en la Clasificación Internacional de Patentes (IPC), B25B5/14; B25B9/00; B25B27/10; B25B27/14; F16L55/17; F16L55/18; B25B5/00; B25B9/00; B25B27/02; F16L55/16.

3. Determinación del Estado de la Técnica

Se buscaron documentos del estado de la técnica relacionados, con fecha de publicación anterior a 2003-08-28, que puedan afectar la patentabilidad del objeto de la presente solicitud.

4. De la solicitud de Patente

4.1. Reivindicaciones (artículo 30 D 486)

Se sugiere fusionar las reivindicaciones las reivindicaciones independientes 1 y 2; ya que están caracterizando la misma Herramienta de abrazadera, soporte y agarre para reparación de tubos; esto con el fin de dar mayor claridad. También se aconseja que la reivindicación independiente, mencione todas las características conocidas en el estado de la técnica, en el preámbulo, y seguido del término "**CARACTERIZADO POR**" se muestren las características técnicas novedosas propias de la solicitud, y que la diferenciarían del estado de la técnica.

En el preámbulo de las reivindicaciones no es claro cuál es la materia de la invención; Se recomienda que el preámbulo sea: "**Herramienta de abrazadera, soporte y agarre para reparación de tubos**", al igual que sus dependientes.

Se aconseja en todo el capítulo reivindicatorio hacer una referencia por medio de paréntesis "()" inmediatamente después de hablar del elemento, sin hacer ningún otro tipo de alusión o mencionar la figura directamente, para facilitar su comprensión.

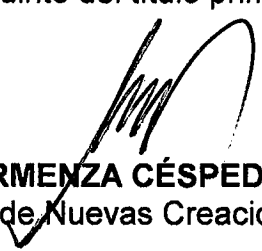
Las reivindicaciones 7 y 11 están mencionando un gel o parche para ser aplicado, el cual no hace parte del objeto de la solicitud.

Las reivindicaciones 9 y 12 están caracterizando la forma de uso de las mordazas en el tubo a intervenir, lo cual tampoco debería ser parte del capítulo reivindicatorio.

5. Conclusión:

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.


ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (C)

22 OCT. 2010

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha _____

CONCEPTO TÉCNICO No.3244	EXAMINADOR TÉCNICO Código No. 84
---------------------------------	--

FSL