



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

21 EXPEDIENTE No. 06-42185

54 TÍTULO Sistema que aumenta la estatura sin que
 nadie lo note

51 CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL A 43 B 9/00

71 SOLICITANTE Juan David Segovia

DOMICILIO Bogotá

74 APODERADO Antonio Avila Alvarez

22 BOGOTÁ, D. C., 04-Mayo de 2006

P

PETITORIO



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad 08-042185 -00000-0000 For- 2006-05-05 09:32.03
Dep. 2026 NUECREACIONES
Tm: 3 MODELO Eto 1 REDEPOSITO
Act 411 PRESENTACION Folios 16

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

SOLICITUD DE

☐ Patente de Invención ☒ Patente de Modelo de Utilidad

SOLICITANTE (71)	Nombre	IVAN DARIO SEGOVIA	IDENTIFICACION	
	Dirección	Av 13 No 147 - 20	CC ☒	NIT ☐
	Teléfono	2588238 Fax.	CE ☐	Otro ☐
	E-Mail	segovialvan17@hotmail.com	Número 80 032.275	
	Domicilio	Bogotá, Colombia		
REPRESENTANTE APODERADO (74)	Nombre	ANTONIO AVILA ALVAREZ	IDENTIFICACION	
	Dirección	Calle 95 No 15 - 47 Of 501	CC ☒	NIT ☐
	Teléfono	6227205 Fax 6227352	CE ☐	Otro ☐
	E-Mail	aboandin@cable.net.co	Número 278.155 TP 7997	
INVENTOR(ES) (72)	Nombre	IVAN DARIO SEGOVIA	IDENTIFICACION	
	Dirección	Av 13 No 147 - 20	CC ☒	NIT ☐
	Teléfono	2588238 Fax	CE ☐	Otro ☐
	E-Mail	segovialvan17@hotmail.com	Número 80 032 275	
	Domicilio	Bogotá Colombia		

€ Título(64)
SISTEMA QUE AUMENTA LA ESTATURA SIN QUE NADIE LO NOTE

Ⓔ Clasificación Internacional (51)

∠ Prioridad SI ☐ NO ☒	(33)País de Origen	(32)Fecha	(31)N° de Solicitud
	_____	_____	_____
	_____	_____	_____
	_____	_____	_____

▽ Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los
6 meses ☐ 12 meses ☐ ☒ 18 meses ☐ Otro ☐

® Comprobante de Pago No 51162769 **Fecha** 02 05 2006

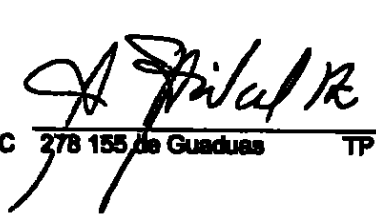
©

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de reivindicación de prioridad
- ☒ Poderes, si fuera el caso
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☒ Descripción de la invención
- ☒ Una o más reivindicaciones
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de la comunidad de las comunidades indígenas
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☒ Arte final 12x12 y 6x6 cm
- ☒ Resumen y extracto para publicación

11

NOMBRE. ANTONIO AVILA ALVAREZ

FIRMA. 
C C 278 155 de Guaduas TP 7997 CSJ

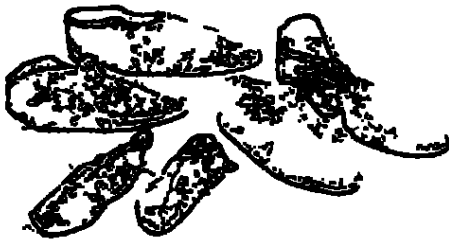
1- TITULO DE LA INVENCION

SISTEMA QUE AUMENTA LA ESTATURA SIN QUE NADIE LO NOTE

2- DESCRIPCION DE LA INVENCION

2 1 Campo Técnico

En la edad media, tanto los hombres como las mujeres usaban zapatos de cuero abiertos que tenían una forma semejante a las zapatillas. Los hombres también usaban botas altas y bajas amarradas delante y al lado. El material más común era la piel de vaca, pero las botas de calidad superior eran hechas de piel de cabra.



La padronización de la numeración era de origen inglesa. El rey Eduardo (1272 -1307) fue quien uniformizó las medidas. La primera referencia conocida de la manufactura del calzado en Inglaterra es de 1642, cuando Thomas Pendleton proyectó 4000 pares de zapatos y 600 pares de botas para el ejército. Los movimientos militares de esta época iniciaron una demanda sustancial de botas y calzados. A mediados del siglo XIX comienzan a aparecer las máquinas para auxiliar en la confección de los calzados, pero solamente la máquina de costura pasó a ser más accesible. A partir de la cuarta década del siglo XX, grandes cambios comienzan a sucederse en las industrias del calzado, como el cambio de cueros por gomas y también materiales sintéticos, principalmente en los calzados infantiles y femeninos. Probablemente los funcionarios de Pendleton hicieron los zapatos del inicio al final.

2.2 Estado de la técnica conocido

Proceso de fabricación de zapatos actuales

- **Modelado** creación, elaboración y acompañamiento de los modelos en el proceso de fabricación,
- **Depósito** recibimiento, almacenamiento, clasificación y control del cuero y otros materiales,
- **Corte** operación de corte de las diferentes piezas que componen la cabellada (parte superior del calzado) En el corte son utilizadas cuchillas especiales y/o balancines de corte que presionan los moldes metálicos en la superficie del cuero y otros materiales,
- **Chanfración** preparación del cuero para recibir la costura,
- **Costura** unión de las partes que componen la cabellada En muchas empresas este sector se encuentra subdividido en preparación, chanfración y costura,
- **Prefabricado** fabricación de solados, tacones y plantillas En muchas empresas no existe este sector, pues hay fábricas que se especializan en la producción de estos materiales,
- **Distribución** es el control del volumen de la producción y la que hace la revisión de la calidad de los materiales y enseguida los distribuye para los sectores de montaje y acabamiento,
- **Montaje** es el conjunto de operaciones que une la cabellada al solado,
- **Acabamiento** operaciones finales relacionadas a la presentación del calzado como el escobado, la pintura y la limpieza,
- **Montaje y acabamiento** en algunas empresas estos dos sectores son organizados en línea de montaje, o sea, los puestos de trabajo son colocados en línea, y el producto en elaboración se va incorporando a las operaciones parciales de cada trabajador, hasta que al final de la línea, el producto resulta acabado,
- **Expedición** embalaje, empaquetamiento y envío al mercado de destino

2.3 Descripción de la Invención

Se trata de un zapato de apanencia convencional que guarda un pequeño secreto. Contiene una cuña interior de 3 cm de altura, ultraligera y diseñada anatómicamente. Ésta, combinada con el tacón exterior del zapato, que puede vanar de 3 a 4 cm según el modelo, permite un aumento de hasta 7 cm.



Los materiales

En las suelas, cuero natural. En el exterior, piel de anca de potro, piel de ternera taflete, piel flor de primera calidad. En el interior, fina piel o el mejor enguatado. Cada gama se distingue por los materiales usados en sus modelos. Sin embargo, todos tienen en común que son de primera calidad.

La comodidad

La cuña-plantilla interior se adapta perfectamente a la morfología natural del pie, absorbiendo los golpes provocados al caminar sobre superficies duras y aliviando las articulaciones y la columna vertebral.

Fabricación

La elaboración de los zapatos es totalmente artesanal. Se manejan los mejores cueros y materiales posibles para que nuestros productos tengan el 100% de calidad y comodidad.

- Un piso formado por dos suelas separadas por una capa de corcho
- El cosido interior de la piel superior del zapato con la plantilla y la vira
- El cosido exterior que une la suela y la vira

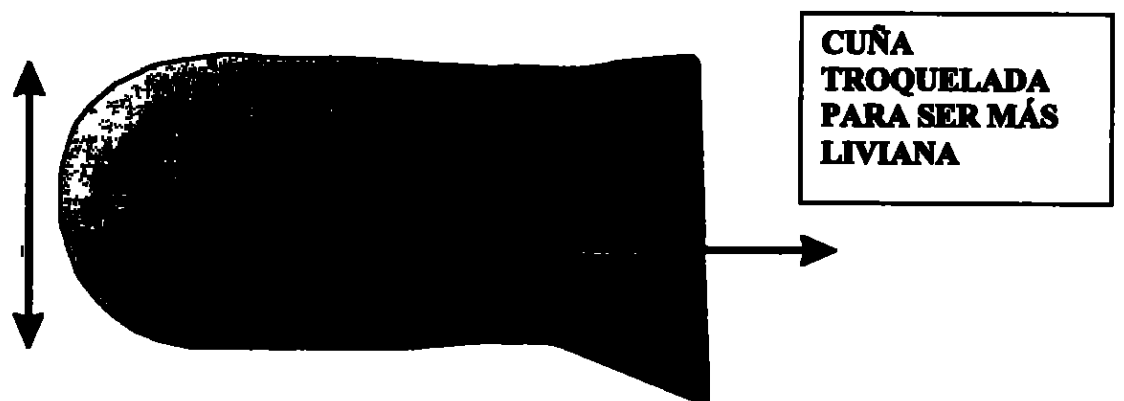
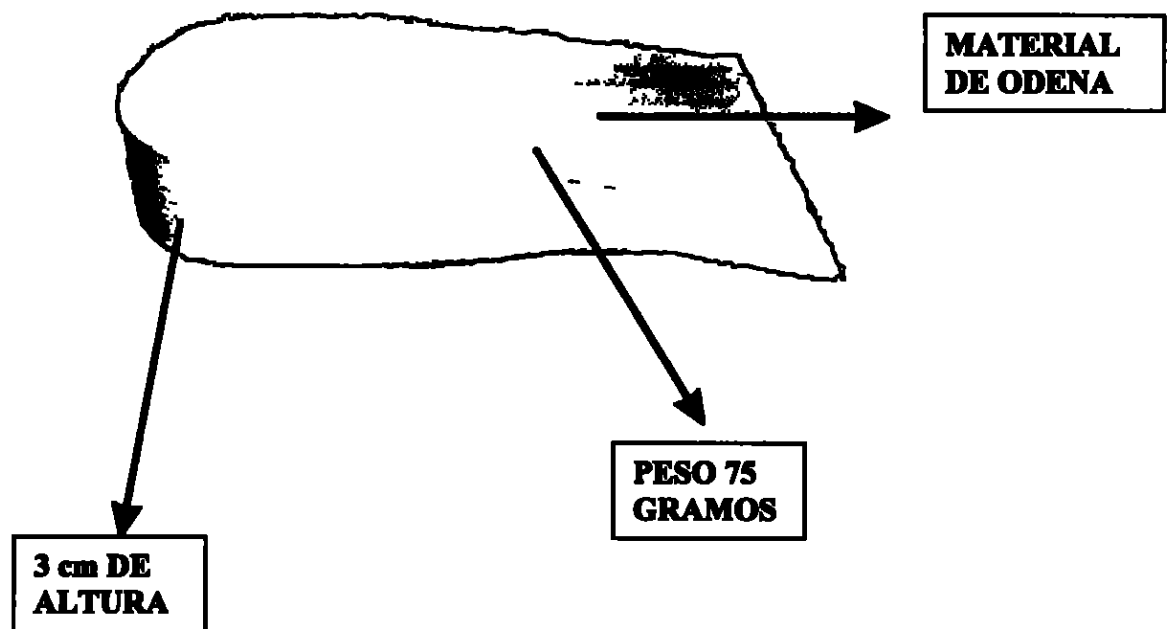
Ventajas

Permite el aislamiento del pie frente al suelo y la humedad, gracias a la capa de corcho sin cosidos interiores.

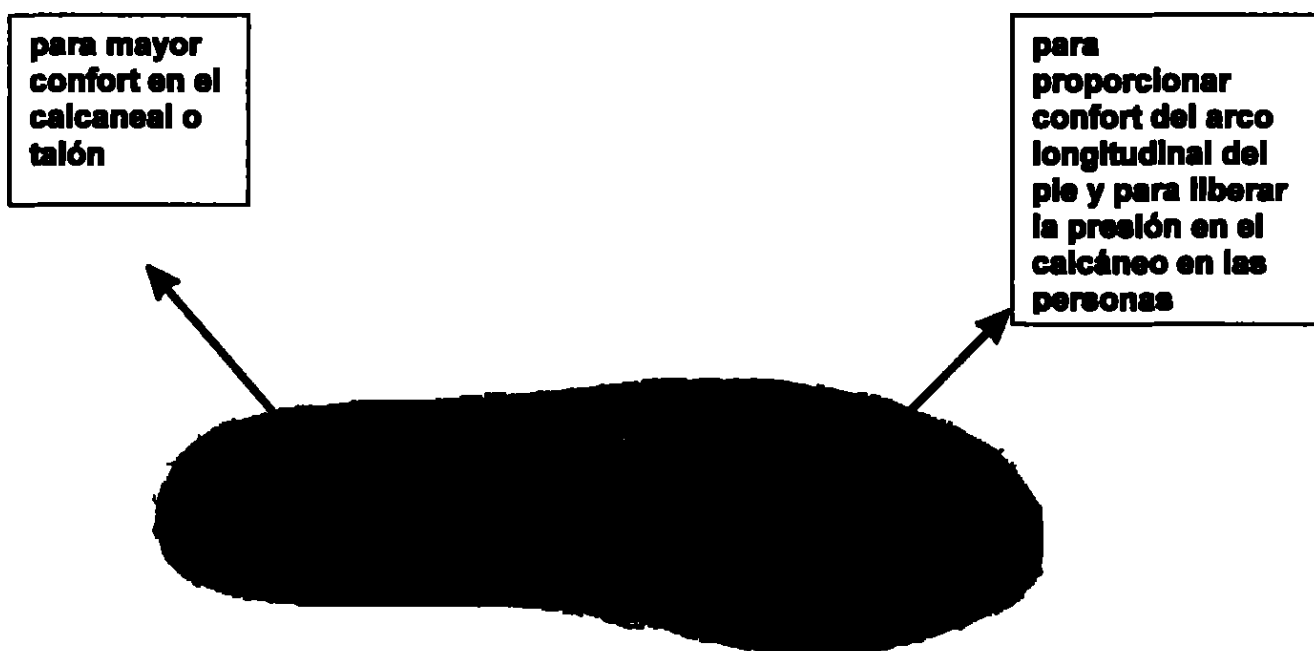
Favorece la adaptación de la suela inferior y el corcho a la morfología del pie, tras unos 15 días de uso, aumentando la comodidad.

3 DIBUJOS

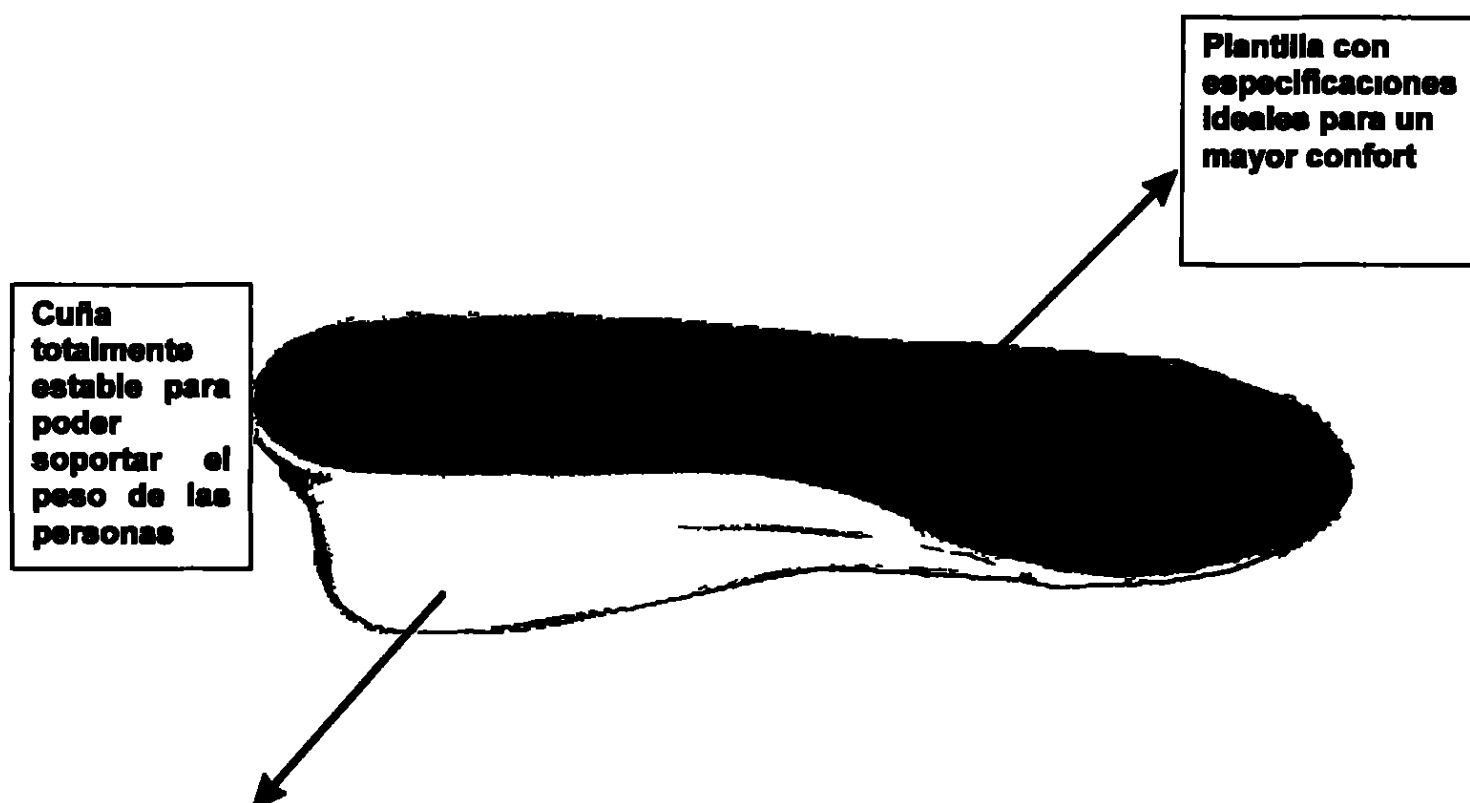
1 Cuña plantilla ultraligera en material de odena de 3 cm de alto, anatómicamente diseñada colocada al interior del zapato



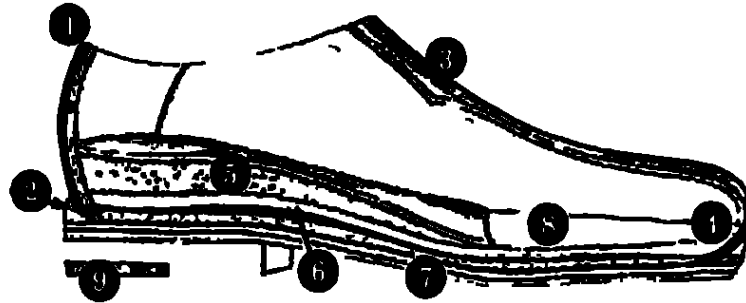
2 Plantilla ultraligera en espuma polietileno que se adapta a la morfología del pie



3 Podemos observar la plantilla esta adherida con una solución lo cual hace que la plantilla no se corra ni se suelte fácilmente a la cuña lo cual nos da mayor confort en el paso y sin ninguna incomodidad



4 Zapato armado con la cuña plantilla



- 1- Contrafuente reforzado para mayor comodidad y sujeción
- 2- Tacón en odena
- 3- Cueros plena flor, rvieras café miel
- 4- Cerco vira de sotpa con costura
- 5- Cuña en espanso
- 6- Cambrión en acero para la solidez del zapato
- 7- Suela de cuero crupon
- 8- plantilla interna es en adena y forrada en una micro porosa para dar confort interno
- 9- Tacón de cuero con parte posterior de goma para una mayor estabilidad

4. REVINDICACION

I Sistema caracterizado por la existencia de una cuña interior ultraligera y una plantilla en espuma de polietileno que combinadas con un tacon exterior de cualquier zapato de las debidas proporciones, permite el aumento de estatura hasta en siete centímetros sin que nadie lo note



Folio 11 ~~extra~~ extra
para publicar

Bogotá, Abril de 2006

Señores
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
División de Nuevas Creaciones
La Ciudad

REF Poder especial para solicitud de registro de la patente de modelo de utilidad denominada "ZAPATOS QUE AUMENTAN LA ESTATURA SIN QUE NADIE LO NOTE.

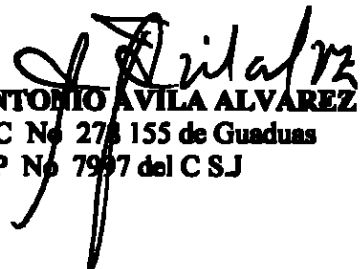
IVAN DARIO SEGOVIA, mayor de edad y vecino de esta ciudad, identificado como aparece al pie de mi firma y actuando en mi propio nombre y representación, por medio del presente instrumento confiero poder a los doctores **ANTONIO AVILA ALVAREZ**, mayor y vecino de esta ciudad, identificado con la cédula de ciudadanía No 278 155 de Guaduas, y portador de la Tarjeta Profesional de Abogado No. 7997 y/o **GUSTAVO ADOLFO PALACIO CORREA**, identificado con la Cédula de Ciudadanía No 10 135 259 de Bogotá y portador de la Tarjeta Profesional de Abogado No 82 082, para que adelanten los trámites necesarios para la obtención del registro de la patente de modelo de utilidad de la referencia

En ejercicio de este mandato los antedichos apoderados quedan facultados para sustituir este poder, revocarlo cuando lo consideren necesario, desistir, recibir, renunciar, transigir, conciliar, interponer recursos y en general realizar todos los actos necesarios para la representación otorgada.

Cordialmente,


IVAN DARIO SEGOVIA
C C No. 80 032.275 de Bogotá

Acepto,


ANTONIO AVILA ALVAREZ
C C No 278 155 de Guaduas
T P No 7997 del C S J

DILIGENCIA DE PRESENTACION PERSONAL Y RECONOCIMIENTO DE CONTENIDO Y FIRMA

El anterior escrito dirigido a su destinatario, fue presentado personalmente ante el suscrito Notario Octavio de Santafé de Bogotá, D.C., por Dario Segovia Arango quien se identificó con la C.C. No. 80 032 275 y T.P. No. 7997.

Y además declaró que el contenido del anterior documento es claro y que la firma y huella fue puesta por él. El Notario certifica que la huella fue puesta por el compareciente.

Santafé de Bogotá D.C.
28 ABR 2006
FECHA





SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT 800176089

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad 08-042188-00000-0000 Fec: 2008-05-08 08:32:03
Dep. 2020 NUBREACIONES
Tra 3 MODELO Eno 1 RESPOSPOSITO
Act 411 PRESENTACION Folios: 15

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 04 - 32,979
FECHA : MAYO 3 DE 2006

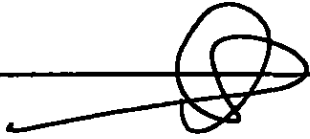
***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No PAGO	FECHA PGO	Vr PAGO
ANTONIO AVILA ALVAREZ	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	51162769	02/05/2006	272,000 00
ANTONIO AVILA ALVAREZ	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	51162770	02/05/2006	2,300 00

***** C O N C E P T O *****

CANT	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		5 TRAMITES DE SOL DE MODELO DE UTI	272,000 00
		TOTAL	272,000

● N: DOSCIENTOS SETENTA Y DOS MIL PESOS

RESPONSABLE _____


RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No _____

Folios 15 y 14 del
trayector

9



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

Delegatura de Propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACIÓN Y AGILIZACIÓN DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION () MODELO DE UTILIDAD (A)	()	()
Indicación de que se solicita la concesión de una patente	()	(X)
Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud	()	(X)
Descripción de la invención	()	(X)
Dibujos o seriestos pertinentes	()	(X)
Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	(X)
COMPLETA () INCOMPLETA ()	()	()

DISEÑO INDUSTRIAL ()

Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud	()	()
Representación grafica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño	()	()
Comprobante de Pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA () INCOMPLETA ()	()	()

ESQUEMA DE TRAZADO ()

Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud	()	()
Representación grafica del Esquema Trazado	()	()
Comprobante de Pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA () INCOMPLETA ()	()	()

Caratula de presentación

Fecha

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

14

Folio 17

2020
Bogotá D C ,

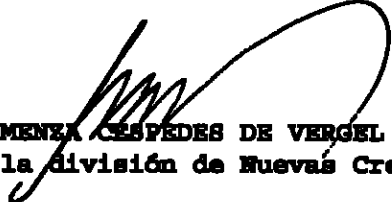
Doctor(a)
AVILA ALVAREZ ANTONIO
Apoderado(a) y/o Representante de
SEGOVIA PINTO IVAN DARIO

REFERENCIA	Radicación No	06 42185
	Trámite	3
	Evento	1
	Actuación	416
	Oficio No	716
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente de modelo de utilidad que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, y en las demás disposiciones vigentes sobre la materia, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial, conforme lo establece el artículo 40 de la misma Decisión, en concordancia con el artículo 85 de la misma decisión

De acuerdo con lo previsto en el artículo 40, en concordancia con el artículo 85 de la Decisión 486/00, la publicación en este caso se hará a partir del día 05 del mes de Mayo de 2007

Cúmplase
Dado en Bogotá DC, 13 JUN. 2006


ALIX CARMEN CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la División de Nuevas Creaciones

adpal