

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 06-051419- -00014-0000

Fecha: 2011-12-12 11:39:27 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eje: 1 REGDEPOSITO
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 7

Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 8

Bogotá, D.C., diciembre 6 de 2011

Señores
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Ciudad

REF: SOLICITUD REGISTRO MODELO DE UTILIDAD No.06-051419

Respetados señores:

En mi calidad de apoderado solicitante para el radicado de la referencia y a fin de hacer claridad sobre el capítulo reivindicatorio del trámite, acompaño al presente escrito la información específica del modelo de utilidad, cuyo registro se solicita.

Agradezco su atención.

Cordialmente,

ORLANDO AUGUSTO GIRALDO ZULUAGA
C.C.79.302.590 DE BOGOTA
T.P.78834 C.S.J.

TITULO DE LA SOLICITUD

De acuerdo a la Decisión 486, el Manual Andino, el contenido de la solicitud, las figuras y reivindicaciones, el título de la solicitud se modifica por: **“Estructura Modular para Cajas de Luz Publicitarias”**

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La figura 1 muestra la pieza “H Grande”(1) que es una pieza conformada por dos planos paralelos y dos planos verticales en forma de “H” unida verticalmente, es una pieza simétrica compuesta por extrusiones de formas cuadradas paralelamente distanciadas por dos mástiles ubicados perpendicularmente en los extremos donde se ubican dos salientes de sección transversal cuadrada hueca donde se ensamblan las piezas de “Extensión”(7) en su base, a dichas extrusiones cuadradas de la pieza “H Grande”(1) se ensamblan los “Tarugos”(4). En el mástil presenta otra saliente cónica transversal que ensambla a la pieza “Tubo Soporte” (11).

La figura 2 muestra la pieza “H Pequeña” (2), pieza en forma de “H” con características simétricas compuesta por extrusiones de formas cuadradas paralelamente distanciadas por un mástil ubicado perpendicularmente en el centro donde se ubica una saliente de sección transversal cuadrada hueca donde se ensambla la pieza de “Tarugo” (4), a dichas extrusiones cuadradas de la pieza “H Pequeña” (2) se ensamblan al igual que en su saliente transversal las piezas “Tarugos” (4).

La figura 3 muestra la pieza “Esquinero”(3) la cual es una pieza en forma de ángulo perfecto a 90° simétrica compuesta por extrusiones de formas cuadradas distanciadas por un mástil ubicado perpendicularmente en el vértice de los ángulos. A dichas extrusiones cuadradas de la pieza “Esquinero Interno” (3) se ensamblan las piezas “Tarugos” (4).

La figura 4 muestra la pieza “Tarugo Sencillo”(4) pieza con forma de bloque rectangular extruido con características simétrica compuesta por una única extrusión sólida de forma cuadrada el cual se inserta en las extrusiones de formas cuadradas huecas que conforman las piezas “H Grande”(1), “H Pequeña” (2), “Esquinero Interno” (3) y en la “Extensión” (7).

La figura 5 muestra la pieza “Pie Amigo” (5) con forma de tableta rectangular con sus extremos inclinados angularmente, es una pieza simétrica compuesta por el resultado de la extrusión de un rectángulo y dos arcos inclinados. La pieza “Pie Amigo” (5) se ubica entre la intersección del mástil perpendicular y la saliente extruida con forma cuadrada hueca de la pieza “H Pequeña” (2) conformando un triángulo rectángulo.

La figura 6 muestra la pieza "Deflector"(6) compuesta por tres partes; una base en perfil con forma de "C" acostada unida en su cara superior a un ángulo de perfil en cruz con sección transversal circular donde se introducen lo "Tubos de soporte" (11).

La figura 7 muestra la pieza "extensión"(7) con forma de tubo cuadrado. Es una pieza simétrica compuesta por una única extrusión de forma cuadrada hueca en la cual se ensambla la pieza "H Grande" en su saliente transversal extruida (1) y la pieza "Tarugo" (4).

La figura 8 muestra la pieza "Tarugo Cruz" (8) pieza con forma de cruz en una pieza simétrica compuesta por la extrusión sólida en formas rectangulares que se ensambla en la pieza "Extensión" (7).

La figura 9 muestra la pieza "Esquinero Tapas Laterales" (9) pieza en forma de corte cilíndrico seccionado. Es una pieza simétrica compuesta por la revolución a 90° de formas acanaladas en vena, con secciones extruidas de forma cuadrada tabletoíde. El "Esquinero Tapas Laterales" (9) se ensambla en los extremos del acanalamientos de la pieza "Tapa Lateral" (10).

La figura 10 muestra la pieza "Tapas Laterales" (10) con forma de "C" acanalada. Es una pieza simétrica compuesta por la extrusión en forma de "C" con canales y venas las cuales se ensamblan con la pieza "Esquinero Tapas Laterales" (9) en sus extremos.

La figura 11 muestra la pieza "Tubo Soporte" (11) con forma de tubo redondo. Es una pieza simétrica compuesta por la extrusión en forma de "O" lisa la cual se ensambla al mástil perpendicularmente de la pieza "H Grande" (1) en su transversal con forma cónica.

La figura 12 es la figura de armado donde se ensamblan todas las piezas descritas anteriormente,

CAPITULO REIVINDICATORIO

REIVINDICACION 1. Estructura modular para cajas de luz publicitarias que comprende diversas piezas que al ensamblarse configuran una estructura para objetivos publicitarios, en donde se pueden instalar elementos eléctricos para su iluminación y para instalar la publicidad grafica en el frente o facia de su estructura. El sistema modular se caracteriza por que comprende: una pieza en forma de "H" grande (1) conformada por dos planos paralelos y dos planos verticales que forman una "H" unida verticalmente, es una pieza simétrica compuesta por extrusiones de formas cuadradas paralelamente distanciadas por dos mástiles ubicados perpendicularmente en los extremos donde se ubican dos salientes de sección transversal cuadrada hueca, a las que se ensamblan las piezas de extensión (7) en su base, estas piezas de extrusiones cuadradas de la pieza "H" grande (1) se ensamblan los tarugos sencillos (4) que son una pieza simétrica de forma de bloque rectangular extruido de sección transversal cuadrada hueca, en el mástil de la base de la pieza "H" grande (1) se presenta otra saliente cónica transversal que ensambla a una pieza tubo soporte (11) pieza con forma de tubo redondo, es una pieza simétrica compuesta por la extrusión en "O" lisa . También compone el sistema modular una pieza "H" pequeña (2) en forma de "H" que es una pieza simétrica compuesta por extrusiones de formas cuadradas paralelamente distanciadas por un mástil ubicado perpendicularmente en el centro donde se ubica una saliente de sección transversal cuadrada hueca donde ensambla el tarugo (4), a dichas extrusiones cuadradas de la pieza "H" pequeña (2) se ensamblan al igual que en su saliente transversal las piezas tarugo (4), el tarugo (4) igualmente se une a las piezas de extensión (7) y al esquinero interno (3) que es una pieza en forma de ángulo perfecto a 90° simétrica compuesto por extrusiones de formas cuadradas distanciadas por un mástil ubicado perpendicularmente en el vértice de los ángulos, a dichas extrusiones cuadradas de la pieza esquinero interno (3) se ensamblan las piezas tarugos (4). También hace parte del sistema modular en el pie de amigo (5) que es una pieza con forma de tableta rectangular con sus extremos inclinados angularmente, es una pieza simétrica compuesta por el resultado de la extrusión de un rectángulo y dos arcos inclinados, esta pieza se ubica entre la intersección del mástil perpendicular y la saliente extruida con forma cuadrado hueca de la pieza "H" pequeña conformando un triangulo rectángulo. Un deflector (6) pieza compuesta por tres partes; una base en perfil en forma de "C" acostada unida en su cara superior por un perfil intermedio a un ángulo de perfil en cruz con sección transversal circular donde se introducen los tubos de soporte (11). Un tarugo cruz (8) es una pieza en forma de cruz simétrica compuesta por la extrusión solida en formas rectangulares que se ensambla en la pieza extensión (7). Un esquinero tapas laterales (9) es una pieza en forma

de corte cilíndrico seccionado de forma simétrica compuesta por la revolución a 90° de formas acanaladas en vena con secciones extruidas de forma cuadrada tabloide, a esta pieza se ensamblan los extremos del acanalamiento de la pieza lateral (10) que es una pieza en forma de "C" acanalada simétrica compuesta por la extrusión en forma de "C" con canales y venas las cuales se ensamblan con la pieza esquinero tapas laterales (9) en sus extremos. El sistema modular se caracteriza también por ser fabricado en cualquier tipo de material.

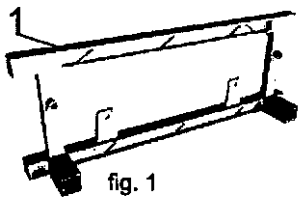


fig. 1

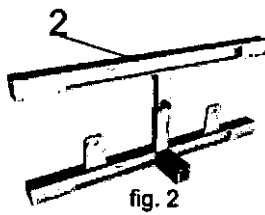


fig. 2

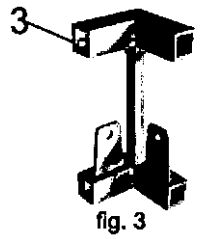


fig. 3

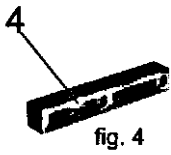


fig. 4

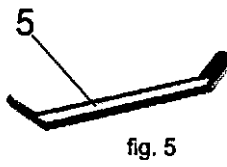


fig. 5

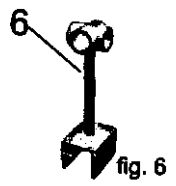


fig. 6

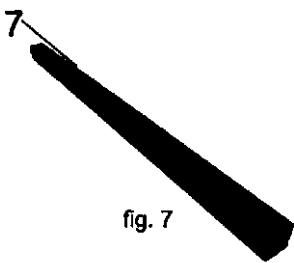


fig. 7



fig. 8

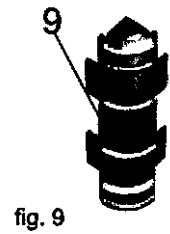


fig. 9

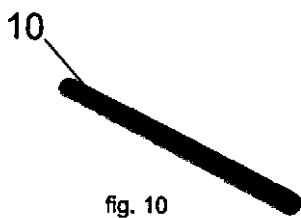


fig. 10

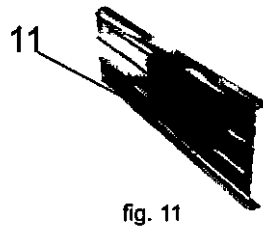


fig. 11

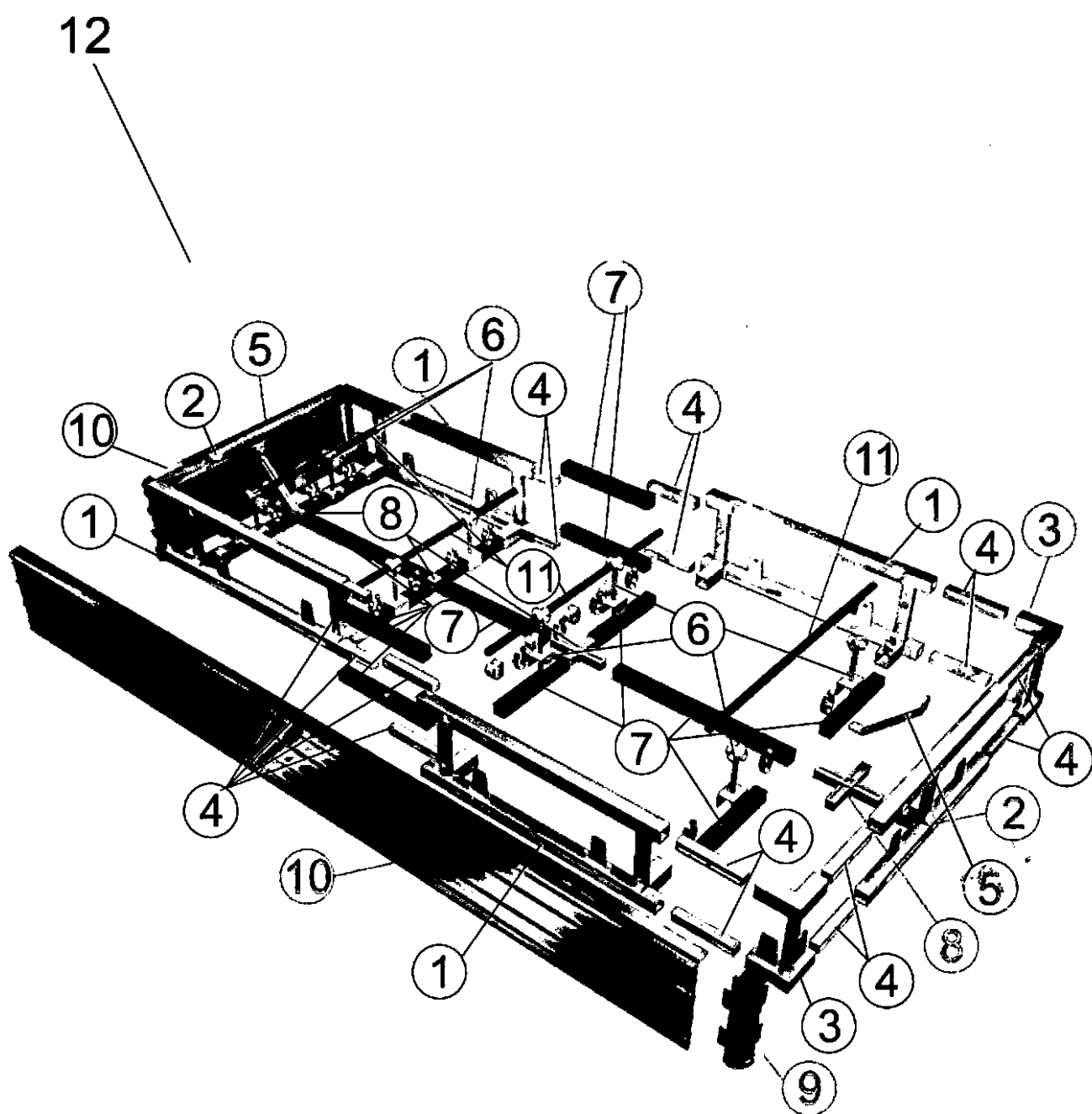


fig. 12