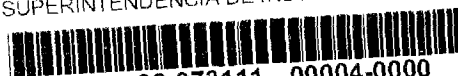


CASTELLANOS & CO LTDA

ABOGADOS
Calle 94 A No. 7 A-09
Bogotá, D.C. - COLOMBIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 06-073111- -00004-0000

Fecha: 2008-07-25 11:18:09 Dep. 2020 NUECREACION
Tra. 2 PATENTES Evs: 1 REGDEPOSITO
Act. 538 PETICION Folios: 2

Señor

Jefe de la División de Nuevas Creaciones

Superintendencia de Industria y Comercio

Ministerio de Comercio, Desarrollo, Industria y Turismo

E. S. D.

Re.: Expediente No. **06.073.111**

Solicitud del examen de patentabilidad correspondiente a la Patente de Invención, para:

"SISTEMA PARA TRATAMIENTO CONTINUO E INDIVIDUALIZADO PARA REVESTIMIENTOS DE MAQUINAS DE PAPEL Y CELULOSA Y OTROS"

Solicitante: **RICARDO REIS DE CARVALHO**

SOLICITUD EXAMEN DE PATENTABILIDAD

Yo, **MARGARITA CASTELLANOS ABONDANO**, mayor de edad, identificada y domiciliada como aparece al pié de mi firma, obrando en mi calidad de apoderada de la sociedad solicitante, atentamente me permito solicitar a Ud. que se realice el examen de patentabilidad de la invención arriba citada, para lo cual anexo el comprobante de pago No. 08- **59.524** de **Julio 24 de 2008**, correspondiente a la tasa establecida para dicha solicitud.

En consecuencia, atentamente solicito a Ud. se anexe este memorial junto con el comprobante de pago al expediente correspondiente a esta solicitud de Patente PCT Entrada en Fase Nacional, y se continúe con su tramitación.

Señor Jefe,


Margarita Castellanos Abondano
C.C. No. **39.779.654** de Usaquén
T.P.A. No. **70.819** del C. S. J.
Calle 94 A No. 7 A-09 - Bogotá, D.C.
Teléfono (PBX): 610 7420

Bogotá,
MCA/gcb/P1379 (6063)

25 JUL 2008

67

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 08 - 59,524
FECHA : JULIO 24 DE 2008

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 06-073111- -00004-0000

Fecha: 2008-07-25 11:16:09 Dep. 2020 NUECREACIONE
Tra. 2 PAIENTES Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 538 PETICION Folios: 2

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
VARO CASTELLANOS	CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	80927103	24/07/2008	2,500,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		85 EXAMEN DE PATENTABILIDAD DE INVEN	420,000.00
		TOTAL :	\$ 420,000.00

SON: CUATROCIENTOS VEINTE MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 06-73111

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **588** DE

FECHA **31 DE ENERO DE 2008** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR LA LEY

EXPIRA EL **29 DE ABRIL DE 2008**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI _____

NO X



LATIPAT

esp@cenet

[Inicio](#) | [Contacto](#)

[Español](#) | [Português](#)

[Índice de ayuda](#) ?

[Búsqueda rápida](#)

[Búsqueda avanzada](#)

[Búsqueda por número](#)

[Última lista de resultados](#)

[Mi lista de patentes](#) 0

[Sistemas de clasificación](#)

[Ayuda](#)

Ayuda rápida

- » ¿Por qué hay algunas botones en gris para ciertos documentos?
- » ¿Por qué aparece a veces una lista de documentos con el título También publicado como y qué son esos documentos?
- » ¿Qué significa A1, A2, A3

☐ En mi lista de patentes | [Imprimir](#)

[Volver a la lista de familia](#)

Sistema de limpeza contínua das vestimentas de máquinas de papel e celulose por meio de alta pressão alta temperatura e produtos químicos biodegradáveis

Datos bibliográficos

situación JURÍDICA de INPADOC

Número de patente: BR7701356 (U)

Fecha de publicación: 1999-01-19

Inventor(es): REIS DE CARVALHO RICARDO (BR) +

Solicitante(s): REIS DE CARVALHO RICARDO (BR) +

Clasificación:

- internacional: D21F1/32; D21F1/32; (IPC1-7): D21F1/32

- europea:

Número de solicitud: BR19977701356U 19970611

Número(s) de prioridad: BR19977701356U 19970611

Visualizar la familia de patentes de INPADOC

[Report a data error here](#)

Resumen no disponible para BR 7701356 (U)

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

D1

Consulta à Base de Patentes - Detalhes da Patente

[Pesquisa Base Marcas | Pesquisa Base Decretos | Ajuda*]

» Consultar por: Base Patentes | Finalizar Sessão

Patente

(11) Nº do Pedido: P19715083-5 B1

(21) Nº do Pedido Anterior: MU7701356-5

Lea-me antes

(22) Data do Depósito: 11/06/1997

(51) Classificação: D21F 1/32

(54) Título: SISTEMA DE LIMPEZA CONTÍNUA DAS VESTIMENTAS DE MÁQUINAS DE PAPEL E CELULOSE POR MEIO DE ALTA PRESSÃO, ALTA TEMPERATURA E PRODUTOS QUÍMICOS BIODEGRADÁVEIS

"SISTEMA DE LIMPEZA CONTÍNUA DAS VESTIMENTAS DE MÁQUINAS DE PAPEL E CELULOSE POR MEIO DE ALTA PRESSÃO, ALTA TEMPERATURA E PRODUTOS QUÍMICOS BIODEGRADÁVEIS". Refere-se a Sistema de Limpeza Contínua das Vestimentas de Máquinas de Papel e Celulose por meio de Alta Pressão, Alta Temperatura e Produtos Químicos Biodegradáveis constituído por um container (1) de armazenamento, uma bomba dosadora (2), uma bomba térmica injetora de alta pressão (3) e os chuveiros (4) para limpeza e caracterizado por trabalhar baseado em princípios

(57) Resumo: termodinâmicos, convertendo a energia térmica em energia cinética, onde a água e o vapor entram na bomba térmica injetora de alta pressão (3), a qual substitue tanto um trocador de calor quanto uma bomba de alta pressão, fazem contato no bico amplificador convergente, ampliando a energia cinética da água pelo arrastre do vapor, transferindo desta forma a energia térmica do vapor para a água e, ao passar pelo bico difusor divergente localizado na saída do equipamento, a alta pressão da água é transformada em pressão, conseguindo sua máxima eficiência no que diz respeito a troca de energia e continua fluindo com total capacidade em direção aos chuveiros (4).

(73) Nome do Titular: Ricardo Reis de Carvalho (BR/SP)

(72) Nome do Inventor: RICARDO REIS DE CARVALHO

(74) Nome do Procurador: Eliane Sodré Pineschi

United States Patent [19]
Baer

[11] Patent Number: 5,533,671
[45] Date of Patent: Jul. 9, 1996

- [54] HIGH PRESSURE HOT WATER CHEMICAL WASHER
- [75] Inventor: Ronald W. Baer, Denver, Colo.
- [73] Assignee: Unique Industries, Inc., Denver, Colo.
- [21] Appl. No.: 101,301
- [22] Filed: Aug. 3, 1993
- [51] Int. Cl.⁶ B05B 7/16; B05B 7/26
- [52] U.S. Cl. 239/10; 239/67; 239/75; 239/127; 239/131; 239/306; 239/373
- [58] Field of Search 239/10, 61, 67, 239/75, 110, 130, 131, 135, 139, 306, 373, 413, 416.2, 423, 426, 526, 527, 530, 127; 417/434; 137/570

[56] References Cited

U.S. PATENT DOCUMENTS

D. 239,048	3/1976	Hewett .	
1,007,667	11/1911	Ballard	239/416.2 X
2,077,257	4/1937	Ofeldt	239/127 X
2,987,259	6/1961	Lindquist	239/130
3,520,643	7/1970	Busse et al.	417/434
3,556,402	1/1971	Wolking	239/130
3,997,114	12/1976	Hewett .	
4,046,321	9/1977	Hewett .	
4,287,912	9/1981	Hewett .	
4,465,428	8/1984	Lindberg	417/434 X
4,947,025	8/1990	Alston et al.	239/130 X

OTHER PUBLICATIONS

Kem-O-Kleen Chemical Injection Machine Brochure.
Kem-O-Kleen Model K-3007 Brochure.
Kem-O-Kleen Models K-1503, K-2204 Brochure.

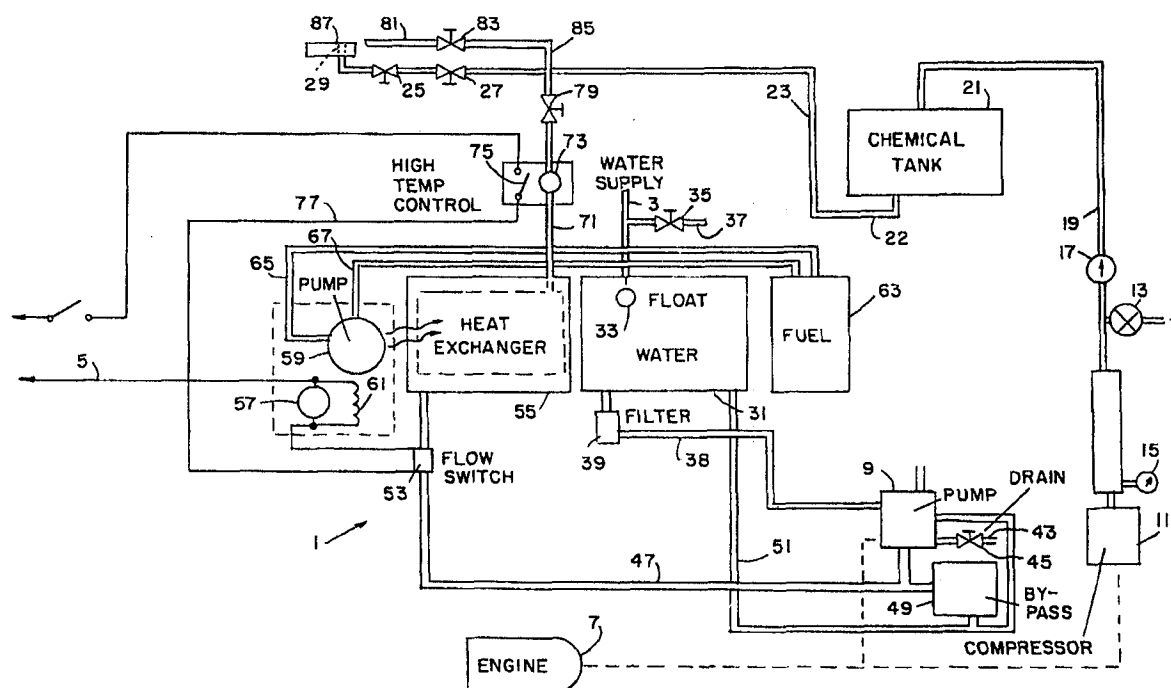
Unique Industries, Inc., Kem-O-Kleen Division Advertisement "Time is Money".
Unique Industries, Inc., Kem-O-Kleen Division Advertisement "The Finishing Touch".
Kem-O-Kleen Models C-100-A, C-1503-A, C-3004-A Brochure.

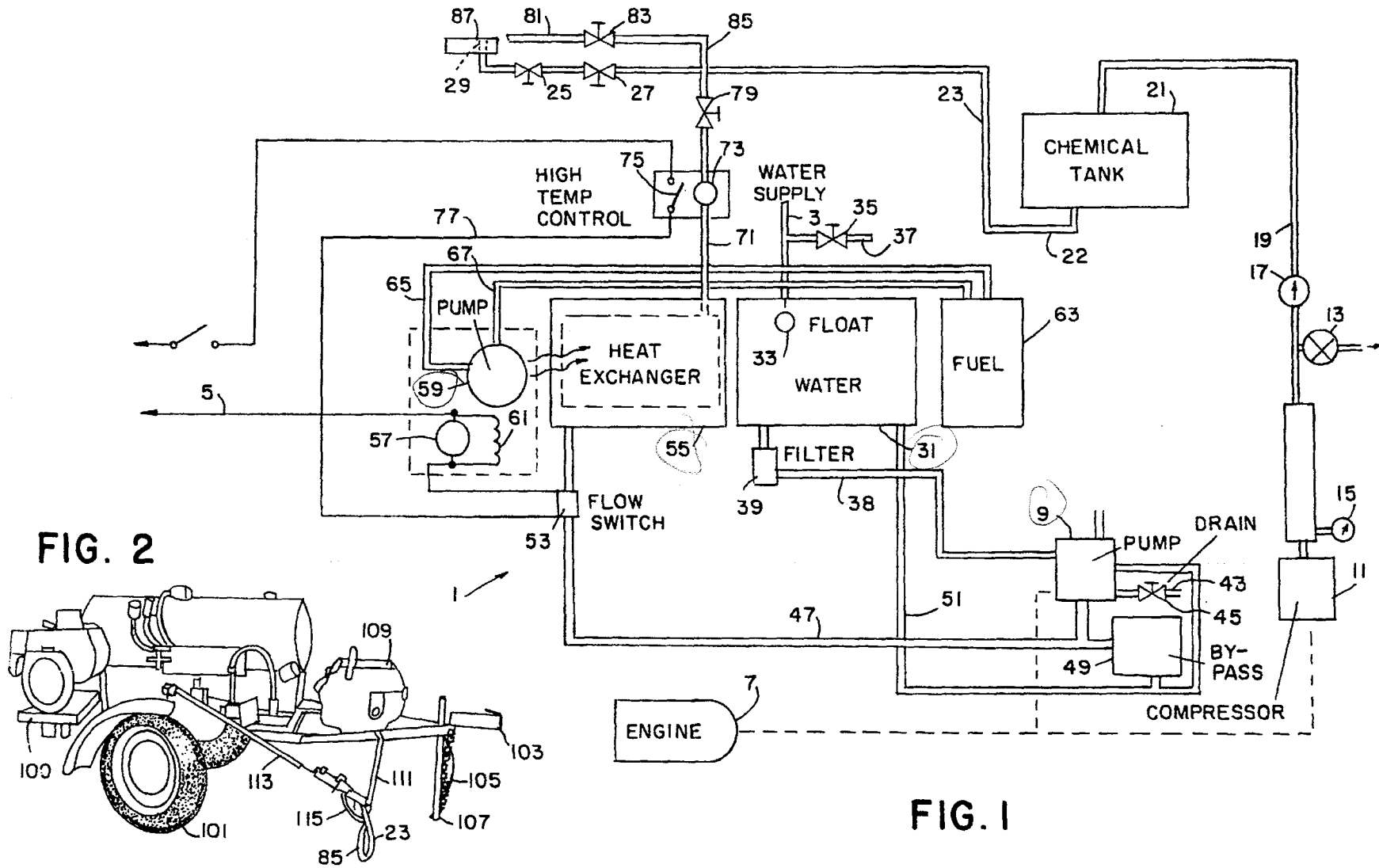
Primary Examiner—Andres Kashnikow
Attorney, Agent, or Firm—James Creighton Wray

[57] ABSTRACT

A high pressure hot water acid washer is towed to a site on a trailer. A chemical tank and gasoline and diesel fuel tanks are filled. A water supply hose is connected to a water tank. A power cord is connected to a power source. A float valve controls the filling of the water tank. Water flows from the water tank through a Y-type filter to a water pump. A drain withdraws water directly from the water pump. The water pump and a compressor are driven with an engine. Pressurized water flows through a flow switch to a heat exchanger. Upon water flow, the flow switch completes a power circuit to operate a fuel pump with an electric motor. Fuel is pumped from the fuel tank and is atomized and sprayed into the heat exchanger. An ignition coil ignites the fuel. The power circuit is interrupted upon sensing a high temperature in a pressurized water delivery line from the heat exchanger. Pressure of pressurized hot water in the delivery line is controlled with a hot water pressure relief valve. Hot water flows out through a high pressure hot water hose and nozzle. The chemical tank is pressurized with air from the compressor, and chemical flows from the chemical tank. Rate of flow of chemical is controlled with a needle valve. Opening the chemical line with ball valve releases chemical to the fast hot water stream from the nozzle.

5 Claims, 1 Drawing Sheet





3

chemical line. A chemical injector connected to the ball valve releases chemical into a hot water stream from a nozzle.

A preferred portable high pressure acid wash apparatus, has a trailer frame. An axle and wheels are mounted on the frame, and a tow hitch is connected to the frame for transporting the frame. A stand is connected to the frame near the tow hitch for supporting the frame when stationary.

A power circuit on the frame receives electrical power from a cord and a plug. A motor is coupled to the power circuit and connected to the fuel pump for driving the fuel pump and vaporizing and spraying fuel into the heat exchanger. An ignition coil is connected to the power circuit for igniting vaporized fuel in the heat exchanger. The flow switch is connected to the power circuit and to the motor and ignition coil and connected to the water pressure line for permitting operation of the motor and ignition coil upon sensing flow in the water pressure line.

A high temperature control is connected to the power circuit and to the pressurized hot water delivery line for permitting completion of the power circuit and operation of the pump and ignition coil upon sensing temperature below a predetermined level in the pressurized hot water delivery line.

These and further and other objects and features of the invention are apparent in the disclosure, which includes the above and ongoing written specification, with the claims and the drawings.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

FIG. 1 is a schematic view of the high pressure hot water acid wash system the present invention.

FIG. 2 is a schematic view of the system assembled on the over-the-road trailer.

DETAILED DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Referring to FIG. 1, a high pressure hot water acid wash system is generally indicated by the numeral 1. The system is self-contained and it need only be connected to a water supply 3 with a conventional hose and to an electric power supply 5 of conventional power. A gasoline engine 7 drives a water pressure pump 9 and a small air compressor 11. The compressor delivers compressed air to an air pressure relief valve 13. The air pressure relief valve 13 prevents buildup of excess pressure from the compressor. A valve 17 stops air pressure and acid fumes from returning to the compressor 11. The valve 17 which stop pressure is called a mono-flow valve and is described in U.S. Pat. No. 4,287,912. Pressure gauge 15 indicates the pressure in the air line.

A check valve 17 in the air line 19 prevents reverse flow of air and chemical vapor back toward the compressor. Compressed air is delivered to the top of a chemical tank 21 to supply a small increased pressure to the chemical tank to deliver chemical, notably acid, over acid and chemical hose 23. The hose is turned on and off by a ball valve 25. A needle valve 27 controls rate of flow through the hose to a reducer 29, which releases a small jet of acid into a water stream.

Water tank 31 receives the water from a water supply 3 as controlled by a float valve 33, so that water in the tank is at atmospheric pressure and is independent of fluctuations in the water supply. A valve 35 and a coupling 37 provide an on-board connector for hoses. Water flows from tank 31 through an inlet line 38 and an external filter 39, which removes all particles from the water. A drain 43 controlled

4

by a drain valve 45 is connected to the pump for draining water from the system after use and before transporting or storing the system in near-freezing conditions. Since the water pump runs at constant speed and since the inlet pressure is constant and small, the output of the pump is substantially constant. A bypass return is provided to return water to the water tank.

High pressure water line 47 is connected to the pump. Bypass 49 is connected to the high pressure water line 47 for flowing water to a return line 51 upon excess pressure from the pump, keeping the pressure in line 47 substantially constant. Pressurized water flows in line 47 through flow switch 53 to the heat exchanger 55. Flow switch 53 permits energization of electric motor 57, which drives fuel pump 59, and ignition coil 61, which ignites the fuel. When flow in line 47 stops, flow switch 53 turns off the motor 57 and the ignition coil 61.

Pump 59 pumps diesel fuel from storage tank 63. The fuel is delivered from the tank by line 65 and returns to the tank by line 67 to precisely control the spraying pressure of fuel pump 59. Pump 59 atomizes and sprays the fuel into the heat exchanger 55, and ignition coil 61 provides the high voltage, low energy arc to ignite the diesel fuel oil mist. Hot water flows out of the heat exchanger 55 through high pressure hot water delivery line 71. Temperature sensor 73 senses the temperature and switch 75 interrupts the power circuit 77 to cut off power to fuel pump motor 57 and to igniter 61 when the water is above a predetermined temperature in the hot water pressure delivery line 71. A pressure relief valve 79 releases excess pressure in the hot water pressurized delivery line. The pressure relief valve 79 operates to release surges that may occur transiently and to maintain pressure substantially constant in the output line. Excess pressure in the hose is prevented. The flow of pressurized hot water through the nozzle 81 is controlled by the valve 83 at the end of water hose 85. Valve 83 is preferably a lever operated valve in a pistol grip handle. Water and acid strike the shaping plate 87 and fan out in a controlled flat high pressure spray.

The pressure relief valve 79 ensures against unwanted pressure surges from the nozzle 81. The flow switch 53 prevents excessive heating of water in the heat exchanger 55 when flow stops in flow line 47.

The present invention improves the Hewett U.S. Pat. No. 3,997,114 patent system, which is commonly owned and assigned to the same assignee as the present invention, by preventing excess pressure in the high pressure hot water delivery line and hot water hose and nozzle, by insuring that the fuel pump and igniter operate and heat the heat exchanger only when water is flowing from the pump through the high pressure ambient temperature water line and through the heat exchanger.

The external water intake filter ensures particle removal from the water tank and prevents particle movement to the pump.

The drain on the pump drains the system without requiring separate draining of the water tank.

As shown in FIG. 2, the entire system 1 is mounted on a frame 100, which is mounted on rubber tired wheels 101. Trailer hitch 103 and chain 105 are used for hauling the system over roadways into the precise position at a construction site or existing building. Stand 107 supports the frame 101 when unhitched. The acid and water hoses 23 and 85 are held together as a flexible unit 111. The nozzle wand 113 with a pistol grip 115 releases and mixes water and chemical at its distal end.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES

202086
Bogotá, D.C.,

Abogado
MARGARITA CASTELLANOS ABONDANO

ASUNTO	Radicación	06-073111
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio	1201
	Folios	9

Patente de Invención	☒	Patente de Modelo de Utilidad	☐
Vía Nacional	☒		
Vía PCT (fase nacional)	☐	Cap. I	☐
		Cap. II	☒
No. Sol. Internacional			
Fecha de Presentación Internal.			

Como resultado del examen de fondo, realizado conforme a lo establecido por el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción:	Folios: 5 a 13
Reivindicaciones:	Folios: 14
Dibujos:	Folios: 16 a 23
Prioridad:	Folios: 34 a 57 27-07-2005. BR PI0503029-3

2. Objeto de la invención

- Título de la solicitud: "SISTEMA PARA TRATAMIENTO CONTINUO E INDIVISUALIZADO PARA REVESTIMIENTOS DE MAQUINAS DE PAPEL Y CELULOSA Y OTROS" (folio 5).
- Objeto de la invención:

Según el autor existe la necesidad de un sistema destinado al tratamiento continuo de filtros y telas en maquinas de papel y celulosa así como la limpieza de otras partes de las mismas como tanques, pisos etc.

El solicitante propone entonces un sistema compuesto entre otros por uno o más tanques de almacenamiento y alimentación del producto químico o enzimas, equipos termodinámicos que combinan agua, vapor y productos químicos produciendo una potente solución homogenizada, caliente y presurizada que es dirigida hacia las duchas o dispositivos eyectores, usados o no en conjunto estratégicamente posicionado en las maquinas a ser tratadas.

- El objeto de la solicitud definido anteriormente se clasificó de acuerdo con el IPC así: C08J5/18; C08J5/18.

3. De la solicitud de Patente

3.1 Reivindicaciones (artículo 30 D 486)

Después de realizar el estudio completo de la solicitud, se hacen las siguientes observaciones a este capítulo:

- Se sugiere al solicitante definir mejor la configuración del conjunto, como están ubicados los elementos respecto de los otros de acuerdo al flujo o dirección del sistema, adicionalmente definir mejor la expresión: "previniendo tanque de mezcla y rebajamiento de la presión y temperatura (19).

4. Determinación del Estado de la Técnica

Teniendo en cuenta que la fecha de prioridad reivindicada es 27-07-2005, se encontraron los siguientes documentos relevantes:

N.	Documento	Título	Fecha de pub.
D1	BR7701356	Sistema de limpeza contínua das vestimentas de máquinas de papel e celulose por meio de alta pressão alta temperatura e produtos químicos biodegradáveis	19-01-1999
D2	US5533671	High pressure hot water chemical washer	09-07-1996

5. Análisis de patentabilidad (artículo 14 D486)

El estudio se realizó comparando elemento por elemento de la invención tal como esta definida en la reivindicación uno (1, folio 14) con el documento D1, encontrando que el mencionado documento revela algunos de los elementos y características de dicha reivindicación:

Reivindicación Uno (1, folio 14): Sistema para tratamiento continuo e individualizado para revestimientos de máquinas de papel y celulosa y otros, caracterizado por el hecho de comprender un equipo constituido por tubería principal de alimentación de agua (1) de la cual parte una línea (2) conductora de agua fresca al conjunto, pasando por los filtros (3) y almacenada en el tanque (4), siendo llevada

por la bomba de elevación y mantenimiento de presión (5) previniendo aún una tubería principal (6) de alimentación de vapor, que es conducida por la línea (7) para el sistema, pasando por el dispositivo para extracción de condensado (8) y enseguida por el filtro de vapor (9).

Ver en D1: elementos 1-2, contenido resumen.

Reivindicación Uno (1, folio 14): siendo que de los contenedores de productos o enzima continuo (10) y de choque (11), parten las tuberías (12) de alimentación de los mismos al sistema, siendo que la primera línea pasa por la bomba de dosificación (13) y medidor de flujo (14), siendo las dos tuberías (12), conducidas al gabinete de protección, con estructura de sostenimiento y panel indicativo externo (16), en cuyo interior se alojan las bombas térmicas de eyección o intercambiadores de calor, con bomba de alta presión (15), con salidas en líneas de tubería conductoras de la solución química o enzima presurizada (17) para las duchas con guías internas de encaje telescópico (18) para aspersión del producto de limpieza, previniendo tanque de mezcla y rebajamiento de la presión y temperatura (19), siendo dichas duchas tubulares (18), dotados de cilindro interno (20) deslizante, donde se fijan los picos aspersores (21).

Ver en D1: elementos 1-4, contenido del resumen.

La diferencia entre el documento D1 y la reivindicación independiente 1 radica en que el documento D1 no hace referencia a bombas de alta presión, intercambiadores de calor contenidos en el gabinete de protección (16) y los tanques de acumulación.

De la comparación anterior se puede deducir que la solicitud tal como fue definida en la reivindicación independiente 1 sería nueva y que las reivindicaciones 1-2 (folios 14-15) cumplirían con lo estipulado en el artículo 16 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina de Naciones.

5.2 Nivel Inventivo (artículo 18 D486)

Continuando con el estudio, la reivindicación 1 (folios 14) define un sistema para tratamiento continuo e individualizado para revestimientos de máquinas de papel y celulosa que contiene un gabinete de protección en el cual se encuentran unas bombas de alta presión, intercambiadores de calor y tanques de acumulación. Estos elementos dentro de un sistema de limpieza que utiliza sustancias químicas con agua fue revelada por D2 que sugiere y demuestra dichos elementos (Ver en D2: elementos 55, 59, 31, 9, figura 1).

Así las cosas, la solicitud se vería afectada por nivel inventivo ya que no sería difícil para un experto en la materia tomar como base el sistema de tratamiento como el propuesta por D1 proporcionándole al sistema un conjunto de bombas de alta presión con intercambiador de calor y unos tanques de acumulación como los sugeridos por el documento D2 logrando así un sistema ensamblado que permite la mezcla de agua vapor y enzimas para la adecuada limpieza de filtros y telas en máquinas de papel y celulosa y la de otras partes de las mismas como tanques, pisos etc. Hecho que no constituye un resultado sorprendente e inesperado y que por el contrario se ubica en el desarrollo normal de la tecnología. El análisis anterior permitiría afirmar que la presente solicitud no cumpliría con lo estipulado en el artículo 18 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina de Naciones.

6. Conclusión:

Los requisitos de patentabilidad de la presente solicitud se encuentran afectados así:

N°	Documento N°	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	BR7701356	1-2	NIVEL INVENTIVO
D2	US5533671	1-2	NIVEL INVENTIVO

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Única N° 10 de 2001.



ALIX CARMENZA CÉSPEDES DE VERGEL
Directora de Nuevas Creaciones (C)

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha _____ 2010

CONCEPTO TÉCNICO No 223	EXAMINADOR TÉCNICO Código No.202086
--------------------------------	---

7/12/2010