

Doctor

José Luis Salazar

Director de Nuevas Creaciones (C

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRI

E. _____ S. _____



Referencia: Expediente No. 06.096.297

Solicitud de Patente de Invención titulada: "Artículo y aparato para fumar y proceso para la elaboración de un artículo para fumar"

Solicitante: British American tobacco (Investments)

RESPUESTA AL AUTO NOTIFICADO POR FIJACIÓN EN LISTA No. 54
DEL 10 DE FEBRERO DE 2012, OFICIO NO. 01936 (EXAMEN DE FONDO)

ÁLVARO CORREA ORDÓÑEZ, mayor de edad y vecino de Bogotá D.C., identificado tal como aparece al pie de mi firma, en mi carácter de apoderado de la sociedad en referencia, doy respuesta al auto emanado por ese Despacho dentro del término legal:

1. Modificación a una solicitud en trámite:

Con el objeto de atender a las observaciones de su Despacho, y de conformidad con el artículo 34 de la Decisión 486 que permite al solicitante efectuar modificaciones durante el trámite sin que se presente ampliación de la materia inicialmente presentada, me permito presentar un nuevo pliego reivindicatorio.

1.1 De conformidad con la sugerencia del examinador, en la reivindicación 1 se eliminó la expresión "...que suministra saborizante al consumidor solamente durante el fumado de una porción selectiva del artículo para fumar (...)" de las reivindicaciones 1, 16 y 32.

Así mismo se eliminó, la expresión la palabra "selectiva" de las reivindicaciones 1, 16 y 32.

De acuerdo a la sugerencia del examinador el término “Un” que se presenta al inicio de todas las reivindicaciones dependientes se reemplazó por el término “El”.

Por otro lado, informamos a su Despacho que el adjetivo “operable” se cambió por “útil” en las reivindicaciones 2, 32, 41 y 44, y el término “operables” de la reivindicación 38 se cambió por “útiles”.

Las expresiones “al menos” y “o más” se eliminaron de las reivindicaciones 9, 13, 30, 42, y 43.

De conformidad a la sugerencia del examinador, la reivindicación 34 es dependiente de la reivindicación 33 que sí hace alusión a una “carcasa”.

Por último, el nuevo pliego reivindicatorio se presenta separando el preámbulo de la parte caracterizante con la expresión “caracterizado por”, y se incluyó entre paréntesis los números de referencia cuando se citan elementos relevantes.

Teniendo en cuenta las modificaciones efectuadas al pliego reivindicatorio, solicito respetuosamente que se acepten y en consecuencia, se otorgue el privilegio de patente de invención para el invento que se tramita en este expediente.

Atentamente,



ÁLVARO CORREA ORDÓÑEZ

C.C.No.79.143.366 de Usaquén

T.P.20.281

anexo. capítulo reivindicatorio modificado conformado por
45 reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Un artículo para fumar (1) que comprende una barra de material fumable (2), una envoltura (3) alrededor de dicha barra de material fumable y un material de red (7) que comprende un material adsorbente y un saborizante, el material de red se posiciona entre dicha barra de material fumable y dicha envoltura, y **caracterizado porque** dicho material de red se extiende sobre solo una porción de la longitud de la barra de material fumable.
2. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, que comprende adicionalmente un elemento de filtro (4) que contiene un material adsorbente útil para reducir los componentes de fase de vapor de humo durante el fumado.
3. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el material de red es un material de lámina celulósica.
4. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 3, en donde el material de lámina celulósica es papel.

5. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicho material adsorbente se incorpora dentro del material de red como un componente integral.
6. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicho material adsorbente es carbón activado.
7. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicho adsorbente está en la forma de particulado granular o polvo que tiene un tamaño de partícula medio menor de 20 μm .
8. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el nivel de carga del adsorbente en dicho material de red es de 10-45% en peso del material de red.
9. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicho saborizante es uno de los siguientes: mentol, alcoholes, ésteres, cetonas, lactosas, aceites esenciales y aldehídos.
10. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicho material de red

se adhiere a una superficie interior de dicha envoltura.

11. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicha porción está en o hacia el extremo de boca de dicha barra de material fumable.
12. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicha porción está en o hacia el extremo encendido de dicha barra de material fumable.
13. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el artículo para fumar comprende dos materiales de red separados, cada material de red contiene un adsorbente y un saborizante.
14. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el material de red comprende dos saborizantes diferentes, que incluyen múltiples líneas de saborizantes individuales separados o mezclas de saborizantes.
15. El artículo para fumar de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la barra de material

fumable comprende material de tabaco que tiene un saborizante aplicado a este.

16. Un método para fabricar un artículo para fumar que comprende una barra de material fumable, dicho método se caracteriza por alimentar un material de red, el material de red comprende un material adsorbente y un saborizante, a unos medios de corte (39), cortar dicho material de red en secciones, que tiene una longitud que se extiende sobre solo una porción de la longitud de la barra de material fumable, transferir dichas secciones sobre la envoltura y envolver dicha barra de material fumable con dicha envoltura.
17. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dicho material de red se corta en dos secciones que tienen una longitud combinada que corresponde a dos veces la longitud de dicho material de red en dicho artículo para fumar.
18. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dicho material de red se corta en secciones que tienen una longitud menor que la longitud de la barra de material fumable.
19. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dicho material de red se transfiere

2

sobre dicha envoltura en o hacia una posición que corresponde hacia el extremo de boca del artículo para fumar.

20. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde el adhesivo se aplica a una superficie de dicho material de red antes de que dicho material de red se corte en secciones.
21. El método de acuerdo con la reivindicación 20, en donde dicha superficie que tiene adhesivo aplicada a este se transfiere sobre la envoltura de tal forma que el adhesivo entra en contacto con dicha envoltura.
22. El método de acuerdo con la reivindicación 20, en donde dicho adhesivo se aplica en una tira a lo largo o hacia un borde de dicho material de red.
23. El método de acuerdo con la reivindicación 16 en donde el adhesivo se aplica a una superficie de dicha envoltura antes de que dicho material de red se transfiera sobre la superficie de dicha envoltura.
24. El método de acuerdo con la reivindicación 20, en donde dicha envoltura se calienta para unir la sección de material de red a dicha envoltura.

25. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde se aplica una presión a dicha envoltura después de que dichas secciones se han transferido sobre dicha envoltura para adherir dicho material de red a dicha envoltura.
26. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dicha envoltura se alimenta a lo largo de una trayectoria de alimentación de envoltura y se ponen en contacto dichas secciones de material de red.
27. El método de acuerdo con la reivindicación 26, en donde dicha envoltura se guía a lo largo de una trayectoria de alimentación de envoltura (47) para alinear dicha envoltura con dichas secciones de material de red.
28. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dichas secciones de material de red se transfieren mediante un ensamble de tambor de vacío (40).
29. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dichas secciones de material de red se transfieren sobre dicha envoltura en una velocidad igual a la velocidad de dicha envoltura.

30. El método de acuerdo con la reivindicación 16, en donde dicho material de red se rasga para formar dos trayectorias de alimentación de material de red.
31. El método de acuerdo con la reivindicación 30, en donde dichas secciones se transfieren desde dichas dos trayectorias de alimentación de material de red sobre una envoltura sencilla.
32. Un aparato para fabricar un artículo para fumar que comprende una barra de material fumable, dicho aparato se caracteriza por unos medios para suministrar un material de red que comprende un adsorbente y un saborizante a unos medios de corte (39), un medio de corte útil para cortar el material de red en secciones, con una longitud que se extiende sobre solo una porción de la longitud de dicha barra de material fumable, un ensamble (40) para transferir secciones de material de red sobre una envoltura, unos medios de adhesión (37) para unir el material de red sobre una envoltura, y medios que forman el artículo para fumar.
33. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde los medios de corte comprenden una carcasa que tiene un cuchillo montado en este.

34. El aparato de acuerdo con la reivindicación 33, en donde dicha carcasa es rotatable.
35. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde dichos medios de corte están en contacto con dicho ensamble para transferir secciones de material de red.
36. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde dicho ensamble para transferir secciones de material de red es un tambor de succión.
37. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde dichos medios de adhesión comprenden un aplicador de adhesivo.
38. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde unos medios de alimentación de material de red son útiles para controlar la velocidad a la cual dicho material de red se alimenta.
39. El aparato de acuerdo con la reivindicación 38, en donde dicho medio de alimentación de material de red es un rodillo de medición (34).
40. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde el medio de seguimiento (38) alinea

11

dicho material de red con dichos medios de corte.

41. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde se suministra un medio de calefacción (53) útil para calentar dicha envoltura.
42. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde un medio de rasgado (58) se suministra para rasgar dicho material de red para formar dos trayectorias de alimentación de red.
43. El aparato de acuerdo con la reivindicación 42, en donde dos de cada uno de los siguientes se suministra: medios de corte, ensamble para secciones de transferencia de material de red sobre una envoltura y medios de adhesión.
44. El aparato de acuerdo con la reivindicación 32, en donde dichos medios de adhesión comprenden un medio que ejerce presión útil para aplicar presión a dicha envoltura.
45. El aparato de acuerdo con la reivindicación 44, en donde dicho medio que ejerce presión comprende un rodillo prensador (49).