

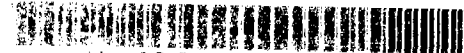
CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTÁ 8, COLOMBIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 06-094206-00002-0000

Dep. 2020 NULCRACION
Ene 378 FASE NACIONAL
Folios: 2

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Trámite : 011
Evento : 378
Actuación : 538

Referencia : Expediente No. 06.094.206
Asunto : Solicitud de Patente para **DISPENSADOR CONICO QUE SE PUEDE VOLVER A SELLAR (RE-SELLAR).**
Solicitante : PIETER WEYTS
Clase : B65D 047/010
Publicada en : La Gaceta No. 576 Del 31 de mayo de 2007
Fecha de Solicitud : 19 de septiembre de 2006

1. Yo, Emilio FERRERO, identificado como aparece al pie de mi firma, actuando como apoderado en el asunto de la referencia, atentamente, solicito se efectúe el examen de patentabilidad de la solicitud en referencia presentada de acuerdo con el Capítulo I del PCT y según lo establecido en el artículo 44 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina. Para tal efecto presento junto con éste escrito el recibo por valor de \$404.000.00, que corresponde a la tasa fijada según lo dispuesto en la resolución No. 36155 de 28 de diciembre de 2006.

2. Ruego atentamente a la Señora Jefe se sirva ordenar que se anexe este recibo para que se efectúe dicho examen y se continúe con el trámite de la solicitud.

Señora Jefe,

EMILIO FERRERO
T.P.A. No. 31.929

COLO-15522-841-001-7
NNJ\ASG\ID-109138\WPC15522
No. M-2007-109138\NNJ

98

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 000176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 07 - 67,413
FECHA : AGOSTO 22 DE 2007

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
RECIBO OFICIAL DE CAJA
NÚMERO DE RECIBO: 000002-0000
FECHA DE EMISIÓN: 22/08/2007
VALOR: 67.413,00
CÓDIGO DE VERIFICACIÓN: 2020 NUECRLACIONE
LIBRO DE FASENACIONALI
PÁGINA 2

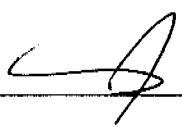
***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	NÚM. PAGO	FECHA PAGO	VAL. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	63769910	22/08/2007	75,155,000.00

***** C O N D E P T O *****

NT. HISTORICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1 50005-01-01 SOLICITUDES	85 EXAMEN DE PATENTABILIDAD DE INVEN	404,000.00
	TOTAL :	404,000.00

SON: CUATROCIENTOS CUATRO MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

010 15522-841-0001-7

DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES

RADICACIÓN EXPEDIENTE No. 06 094206

EL EXTRACTO DE LA PRESENTE SOLICITUD DE **PATENTE DE INVENCION**

FUE PUBLICADO EN LA GACETA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL No **576** DE

FECHA **31 DE MAYO DE 2007** EL TÉRMINO HÁBIL SEÑALADO POR LA LEY

EXPIRA EL **31 DE AGOSTO DE 2007**

NOTA: Dentro del plazo de los seis (6) meses siguientes a partir de la fecha de publicación en la gaceta de Propiedad Industrial, deberá solicitar y cancelar el examen de patentabilidad so pena de que la solicitud caiga en abandono, de acuerdo con lo establecido en el Artículo 44 de la Decisión 486/2000.

SE PRESENTARON OPOSICIONES POR PARTE DE TERCEROS.

SI _____ NO X



INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(51) International Patent Classification ⁵ : B65D 75/58, 75/48		A1	(11) International Publication Number: WO 92/12070
			(43) International Publication Date: 23 July 1992 (23.07.92)
(21) International Application Number: PCT/IT91/00109 (22) International Filing Date: 12 December 1991 (12.12.91) (30) Priority data: 3793 A/90 28 December 1990 (28.12.90) IT (71)(72) Applicant and Inventor: LUPI, Luciano [IT/IT]; Via Masaniello, 21, I-44100 Ferrara (IT). (74) Agent: TROMBETTI, Gioia; Via Portazza, 8, I-40139 Bologna (IT). (81) Designated States: AT (European patent), AU, BB, BE (European patent), BF (OAPI patent), BG, BJ (OAPI patent), BR, CA, CF (OAPI patent), CG (OAPI patent), CH (European patent), CI (OAPI patent), CM (OAPI patent), DE (European patent), DK (European patent), ES (European patent), FI, FR (European patent), GA (OAPI patent), GB (European patent), GN (OAPI patent), GR (European patent), HU, IT (European patent), JP, KP, KR, LK, LU (European patent), MC (European patent), MG,		ML (OAPI patent), MR (OAPI patent), MW, NL (European patent), NO, PL, RO, SD, SE (European patent), SN (OAPI patent), SU, TD (OAPI patent), TG (OAPI patent), US. Published <i>With international search report.</i> <i>Before the expiration of the time limit for amending the claims and to be republished in the event of the receipt of amendments.</i>	
(54) Title: CONTAINER HAVING IMPROVED CLOSURE			
(57) Abstract A hermetically sealed container (1) comprises a flattened spout (2) located in the upper portion of the container, the spout comprises some notches (3) to facilitate its removal from the container, whereby the opening (5) thus formed in the container can be closed by folding a portion of the spout (6) on the container body along a foldline (7).			

FOR THE PURPOSES OF INFORMATION ONLY

Codes used to identify States party to the PCT on the front pages of pamphlets publishing international applications under the PCT.

AT	Austria	ES	Spain	MG	Madagascar
AU	Australia	FI	Finland	ML	Mali
BB	Barbados	FR	France	MN	Mongolia
BE	Belgium	GA	Gabon	MR	Mauritania
BF	Burkina Faso	GB	United Kingdom	MW	Malawi
BG	Bulgaria	GN	Guinea	NL	Netherlands
BJ	Benin	GR	Greece	NO	Norway
BR	Brazil	HU	Hungary	PL	Poland
CA	Canada	IT	Italy	RO	Romania
CF	Central African Republic	JP	Japan	RU	Russian Federation
CG	Congo	KP	Democratic People's Republic of Korea	SD	Sudan
CH	Switzerland	KR	Republic of Korea	SE	Sweden
CI	Côte d'Ivoire	LI	Liechtenstein	SN	Senegal
CM	Cameroon	LK	Sri Lanka	SU	Soviet Union
CS	Czechoslovakia	LU	Luxembourg	TD	Chad
DE	Germany	MC	Monaco	TG	Togo
DK	Denmark			US	United States of America

Container having improved closure

Technological field

This invention relates to the manufacturing field of hermetic containers filled up aseptically with steril liquids. In particular the invention refers to these packs which are obtained from a tube kept full below the surface level of the liquid.

Standard of the technique

There are lot of different kind of packs obtained "below the surface level of the liquid", for example the tetrahedrons and the parallelepipeds, especially for fresh and long-life milk.

The problem to be solved is to make easier the opening, the pouring and the closing operations.

Description

The invention is now described referring to the enclosed drawings, which explain some execution forms, as a non blinding example.

The figure 1 shows an axonometric view of an hermetic container.

The figure 2 shows a schematic view of the tear-opening for content's pouring.

The figure 3 shows a schematic view of the closing through the folding collar.

The figure 4 shows an axonometric view of a pyramidal form with square and flat base.

The figure 5 shows a pyramidal form provided of a four-gabled base.

The figure 6 shows a conical form with elliptical base.

The figure 7 shows a pyramidal form with hexagonal base.

The figure 8 shows a section of a packaging process.

The figure 9 shows frontal view of this process.

The figure 10 shows a side view of the same process.

The figure 11 shows a pack with the bottom not yet formed.

The figure 12 shows a side view of the figure (11).

The figure 13 shows an intermediate step of the bottom's making.

The figure 14 shows a side view of the picture 13.

The figures 15 e 16 show the last step of making the pack with the flat bottom obtained through folding.

Through the detailed examination of figure 9 it results that the sealing areas (18) and (19) are convergent and subsequently divergent to obtain conical forms and also longitudinally disposed through the axis of the full tube (20).

In the drawings the single details are so marked:

- 1 It is the body of the pack
- 2 It is the flat top
- 3 shows the engravings which make the tear-opening easier
- 4 shows the top torn off
- 5 shows the distribution mouth
- 6 shows the pack collar
- 7 shows the collar's folding to close the collar again
- 8-9 show the generatrix along the sealing line
- 10 shows the substantially circular bottom
- 11 shows the substantially quadrilateral bottom
- 12 shows the substantially four-gabled bottom
- 13 shows the substantially elliptical bottom
- 14 shows an hexagonal bottom
- 15 the triangular little ears folded on the pack's bottom
- 16 gives a scheme of the liquid to be packed
- 17 are the creases-lines to make the packaging easier
- 18-19 are the sealing areas alternately convergent and divergent
- 20 It is the filling-pipe always kept below the surface level.

The invention of course is susceptible of several changes of achievement, both concerning the proportions and concerning the structural admeasurement, and also the configuration of the packs obtained by the substantially described idea, illustrated and afterwards claimed.

3

CLAIMS

1) Hermetic substantially conic-pyramidal pack as the ones obtained beginning from a filling-pipe kept below the surface level by processes of continuous aseptic packaging, characterized by the fact that the body (1) has the top made flat (2) with engravings to make the tear-opening easier (4) and to let the mouth (5) to reclose through the folding of the collar (6) on the line (7).

2) Hermetic pack as in claim 1), characterized by the fact that the conic-pyramidal shape allows its own manufacturing beginning from a filling-pipe kept full of liquid below the surface level with processes of continuous aseptic packaging, through opposed clamping and sealing devices with oblique shapes which are divergent and convergent towards the flat extremity.

3) Hermetic pack as in the previous claims, characterized by the fact that the bottoms (10) (11) (12) (13) e (14), with the function of base of support, are obtained folding the ears (15), making them flat and fixing them under the pack body (1).

FIG. 3

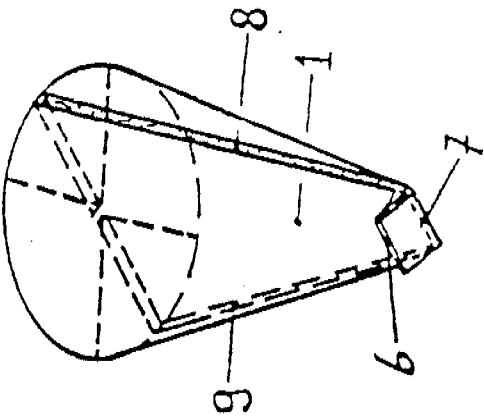


FIG. 2

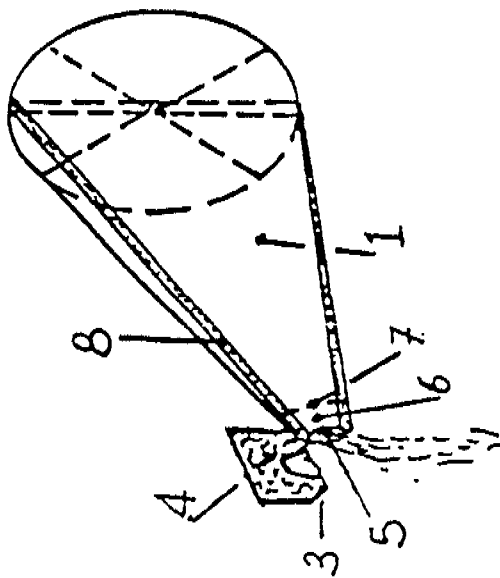
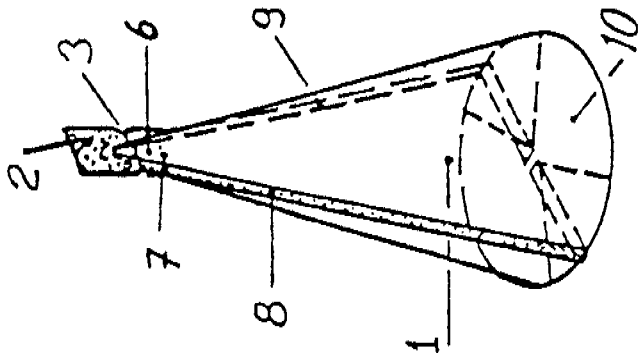


FIG. 1



SUBSTITUTE SHEET

FIG. 4

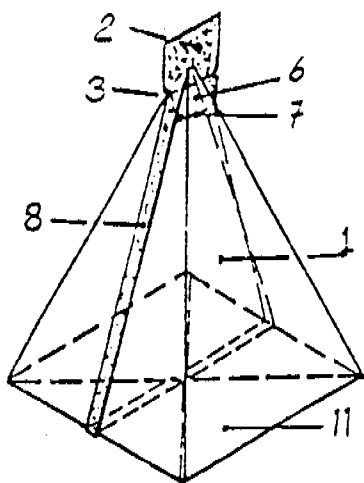


FIG. 5

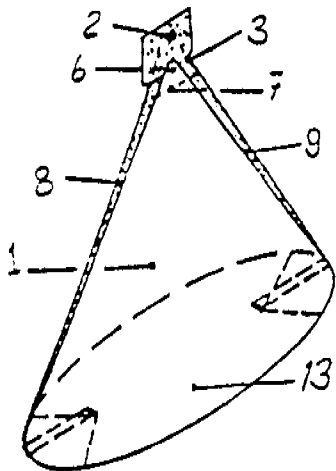
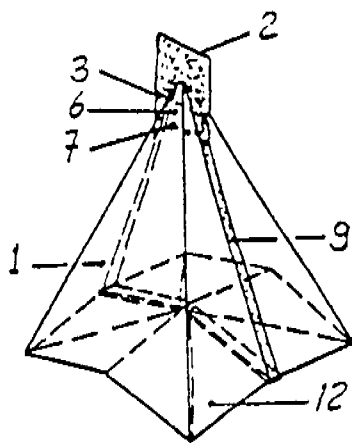


FIG. 6

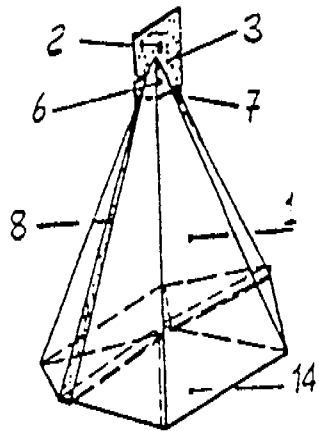
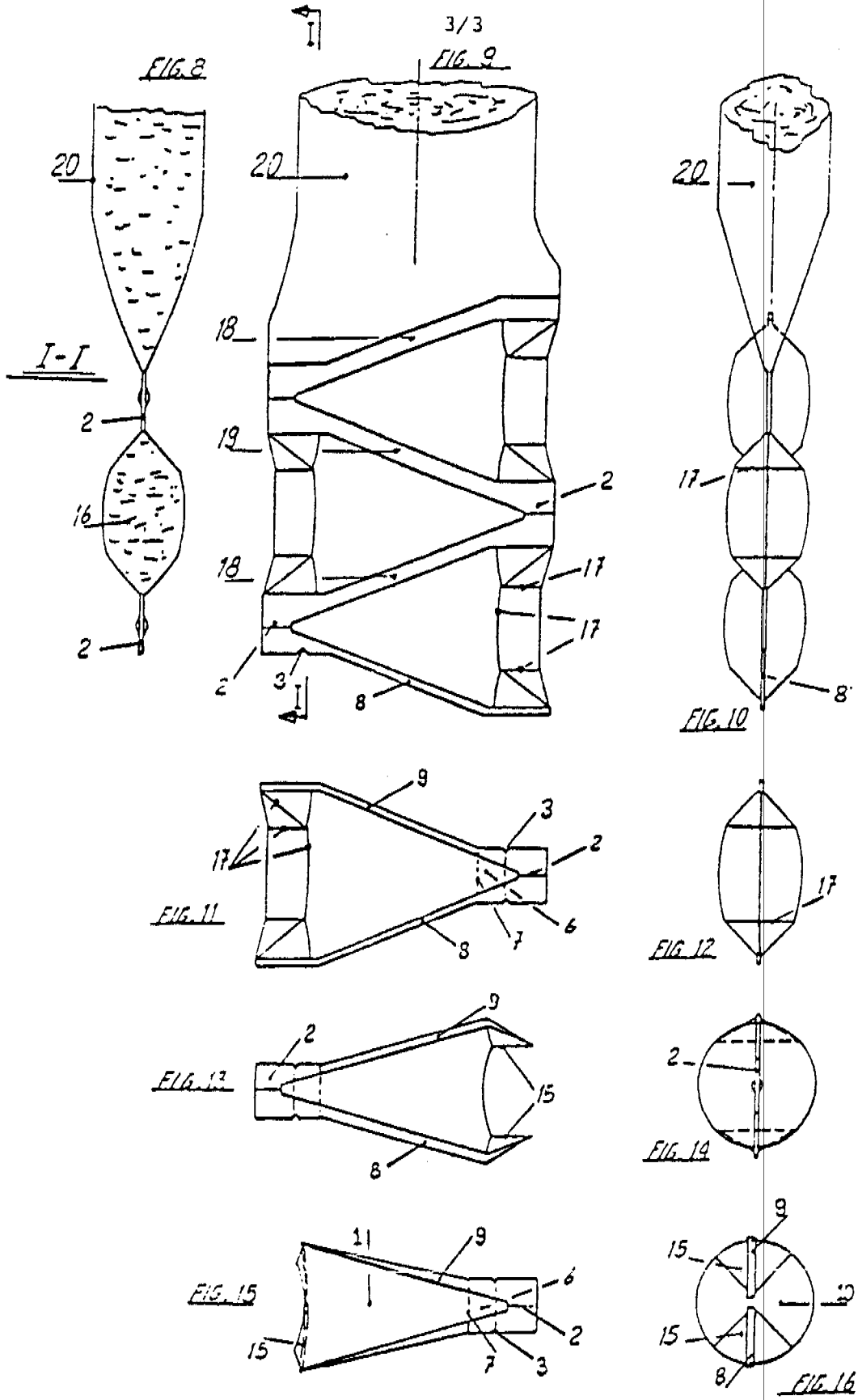


FIG. 7



SUBSTITUTE SHEET

19



Octrooiraad
Nederland

11 9401377

12 A TERINZAGELEGGING

21 Aanvraag om octrooi: 9401377

22 Ingediend: 25.08.94

51 Int.Cl.⁸
B65D85/72, B65D75/48, B65D75/30

43 Ter inzage gelegd:
01.04.96 i.e. 96/04

71 Aanvrager(s):
Welling's B.V. h.o. de naam Hoy Mest Products
te Borsculo.

72 Uitvinder(s):
Hubertus Antonius van der Honing te Borsculo

74 Gemachtigde:
Ir. P.N. Hoorweg c.s. te 2517 GK Den Haag.

54 Verpakking voor een viskeus voedselprodukt.

57 De uitvinding heeft betrekking op een verpakking voor een viskeus voedselprodukt omvattende een ten minste voor een deel flexibele houder voorzien van een te verwijderen hoekdeel. In de houder is bij voorkeur nabij het te verwijderen hoekdeel een vormvast mondstuk aangebracht danwel is de houder voorzien van een vormvast mondstuk. De uitvinding is bijzonder voordelig voor het verpakken en in kleinere porties verdelen van een viskeuze vleesmassa zoals bij voorbeeld leverpastei.

NLA 9401377

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

VERPAKKING VOOR EEN VISCHEUS VOEDSELPRODUKT

De uitvinding heeft betrekking op een verpakking voor een visceus voedselprodukt.

Bestaande verpakkingen voor visceuze voedselprodukten worden doorgaans gevormd door vormvaste houders zoals 5 bijv. bakken, potten en blikken of door flexibele houders zoals bijv. zakken en worstdarmen. Een nadeel bij al deze houders is het probleem op eenvoudige wijze een portie uit een houder te nemen. Denk hierbij bijv. aan een portie paté die met behulp van een mes of spatel uit een bak, pot of 10 blik genomen moet worden. Allereerst dient er een "schoon" mes of een "schone" spatel aanwezig te zijn die vervolgens vervuild raakt door het verwijderen van de plak paté. Ook bijv. het afsnijden van een plak leverpastei van een worst levert dit nadeel op. Een volgend nadeel is dat het reste- 15 rend deel van het visceuze voedselprodukt blootstaat aan de inwerking van lucht en licht. Slechts met behulp van extra afdek materiaal, zoals bijv. kunststoffolie, kan verkleuring en/of verdroging gedeeltelijk voorkomen worden. Nog een ander nadeel is het probleem een gewenste hoeveelheid voed- 20 selprodukt vanuit de houder te nemen. Zo zal het verwijderde deel achteraf na weging veelal te licht of te zwaar blijken te zijn. Exacte dosering is dus zeer problematisch. Boven- genoemde problemen spelen zowel in het handelstraject als bij de eindgebruiker. Nog een nadeel van de bestaande verpakkin- 25 gen is dat de mogelijkheden voor het tot een impulsaankoop van het voedselprodukt verleiden van de cliënt gering zijn.

Doel van de onderhavige uitvinding is een verbeterde verpakking voor visceuze voedselprodukten te verschaf- fen waarbij op hygiënische wijze, een voedselprodukt in 30 nauwkeurig te bepalen porties te verdelen is, zonder de bovengenoemde nadelen.

De onderhavige uitvinding verschaft daartoe een verpakking omvattende een ten minste voor een deel flexibele houder voorzien van een te verwijderen hoekdeel. Een derge- 35 lijke met een visceus voedselprodukt gevulde houder kan nadat het te verwijderen hoekdeel van de houder is afgenomen

94 0 1377

door middel van het uitoefenen van druk op de buitenzijde van de houder op eenvoudige wijze worden gebruikt voor het afpassen van een hoeveelheid voedsel. Door bijv. het voedselprodukt in een op een weegschaal geplaatste houder te
5 deponeren kan exact de gewenste hoeveelheid voedselprodukt worden afgestapt. Een ander voordeel is dat geen hulpmaterialen benodigd zijn die verontreinigd raken. Weer een ander voordeel is het feit dat het in de houder resterende voedselprodukt slechts over een zeer klein oppervlak in contact
10 komt met lucht en licht, waardoor de problemen van verdroging en/of verkleuring ook nagenoeg volledig verdwenen zijn. Naast het in bijv. een winkel in kleinere verpakkingen ompakken van het voedselprodukten is deze verpakking ook geschikt voor het voor consumptie afpassen van een hoeveel-
15 heid voedselprodukt (bijv. het beleggen van een boterham).

Een voorkeursuitvoering van de verpakking wordt gekenmerkt doordat in de houder nabij het te verwijderen hoekdeel een vormvast mondstuk is aangebracht. De rand van de opening die ontstaat in de ten minste voor een deel
20 flexibele houder door het verwijderen van het hoekdeel, wordt door een mondstuk voor een belangrijk deel ontlast tijdens het naar buiten dringen van het voedselprodukt. Een extra voordeel is de mogelijkheid de rand van het mondstuk te voorzien van een profielrand voor het verkrijgen van een
25 bepaalde vorm van het naar buiten gedrongen produkt. Doordat de eisen ten aanzien van de houder door toepassing van het mondstuk minder streng worden ontstaat er een grotere vrijheid ten aanzien van de materiaalkeuzes en uitvoeringsvormen van de houder.

30 Het mondstuk en de houder nabij het te verwijderen hoekdeel vertonen bij voorkeur een vorm waardoor een naadloze aansluiting te realiseren is. Nadat het te verwijderen hoekdeel daadwerkelijk verwijderd is zal door uitoefening op de buitenzijde van de ten minste voor een deel flexibele
35 houder het mondstuk tegen de binnenzijde van de houder aangedrukt worden. Om nu te voorkomen dat er voedselprodukt tussen het mondstuk en de houder kan dringen is het gewenst dat er nauwkeurige aansluiting tussen de beide elementen is.

94 0 1 3 7 7

Het vormvast mondstuk maakt in een andere voorkeursuitvoering deel uit van de houder. Bij deze uitvoeringsvorm zijn de houder en het mondstuk verenigd. Dit vereenvoudigt het vullen van de verpakking.

5 De houder is bij voorkeur voor een deel van kunststoffolie vervaardigd. Het materiaal waarvan de houder is vervaardigd is bij voorkeur tevens niet lichtdoorlatend. Kunststoffolie heeft goede afdichtende eigenschappen en is bovendien goedkoop, terwijl het niet lichtdoorlatend materi-
10 aal voorkomt dat het verpakte voedselprodukt onder invloed van licht bijv. verkleurd. Toch kan in een winkel het voedselprodukt vervolgens in een lichtdoorlatende houder worden aangeboden aan de consument omdat dit de verkoop stimuleert. Gedurende de periode dat het voedselprodukt in de verpakking
15 overeenkomstig de uitvinding is bewaard, zal deze namelijk niet verkleuren, terwijl over het algemeen deze periode langer zal zijn dan de periode tussen aankoop van de eindgebruiker van het voedselprodukt tot daadwerkelijke consumptie.

20 De houder zonder het te verwijderen hoekdeel is bij voorkeur opnieuw afsluitbaar door middel van sluitmiddelen. Deze sluitmiddelen worden in een voorkeursuitvoering gevormd door het te verwijderen hoekdeel. Deze afsluitmogelijkheid beperkt de reeds kleine verouderende invloed van
25 licht en lucht op de inhoud van een geopende houder.

In een voorkeurstoepassing bestaat het voedselprodukt uit een visceuze vleesmassa zoals bijv. leverpastei. Een visceuze vleesmassa is veelal lucht- en lichtgevoelig zodra de verpakking waarin het produkt zich bevindt, is
30 geopend. Daarnaast moet een visceuze vleesmassa in een winkel veelal in vele kleinere, van elkaar in grootte afwijkende, porties worden onderverdeeld.

De onderhavige uitvinding zal verder worden verduidelijkt aan de hand van de in navolgende figuren weergegeven niet-limitatieve uitvoeringsvoorbeelden. Hierin toont:
35

fig. 1 een perspectivisch aanzicht op een verpakking overeenkomstig de onderhavige uitvinding in niet-geopende toestand,

94 0 1377

fig. 2 een perspectivisch aanzicht op een verpakking overeenkomstig de in fig. 1 getoonde verpakking in geopende toestand; en

fig. 3 een gedeeltelijk opengewerkt perspectivisch
5 aanzicht op een alternatief van de in de figuren 1 en 2 getoonde verpakking.

Fig. 1 toont een verpakking waarvan een flexibele houder 2 in een te verwijderen hoekdeel 3 uitloopt. De verpakking 1 is voorzien van een kniprand 4 waarlangs, bijv.
10 met een schaar 5, het hoekdeel 3 kan worden afgeknipt. Ook is het mogelijk de hier als kniprand 4 aangegeven lijn zodanig uit te voeren dat deze zwakker is dan het de rand omringende materiaal waardoor het hoekdeel 3 eenvoudig weg kan worden afgescheurd. In de houder 2 bevindt zich een
15 mondstuk 6 van een vormvast materiaal. De verpakking 1 is aan de van het te verwijderen hoekdeel 3 afgekeerde zijde voorzien van een opening 7 waaraan de houder kan worden opgehangen.

Fig. 2 toont de houder 1 nadat het in fig. 1 een
20 nog zichtbare te verwijderen hoekdeel 3 is weggehaald. Door uitoefening van druk overeenkomstig de pijlen P1, P2 wordt het mondstuk 6 zodanig tegen de binnenzijde van de houder 2 aangedrongen dat het een weinig naar buiten steekt uit de ontstane opening in de houder 2. Duidelijk zichtbaar is een
25 geprofileerde rand 8 waardoor een uit de houder 2 geperste sliert 9, van het visceuze voedselprodukt 10 dat zich in de houder 2 bevindt, een gewenste sierlijke vorm.

Fig. 3 toont een alternatieve verpakking 11, waarbij een voor een deel flexibele houder 12 van een vorm-
30 vast kegeldeel 13 is voorzien. Een te verwijderen hoekdeel 14 is van een lip 15 voorzien, waardoor het hoekdeel 14 op eenvoudige wijze van het resterende deel van de verpakking 11 gebroken kan worden. Dit hoekdeel 14 met daaraan bevestigde lip 15 is tevens in losgenomen toestand weergegeven.

94 0 13 77

CONCLUSIES

1. Verpakking voor een visceus voedselprodukt
omvattende een ten minste voor een deel flexibele houder
voorzien van een te verwijderen hoekdeel.

2. Verpakking volgens conclusie 1, met het ken-
5 merk, dat in de houder nabij het te verwijderen hoekdeel een
vormvast mondstuk is aangebracht.

3. Verpakking volgens conclusie 2, met het ken-
merk, dat het mondstuk en de houder nabij het te verwijderen
hoekdeel een vorm vertonen waardoor een naadloze aansluiting
10 te realiseren is.

4. Verpakking volgens conclusie 1, met het ken-
merk, dat het vormvast mondstuk deel uitmaakt van de houder.

5. Verpakking volgens één der voorgaande conclu-
sies, met het kenmerk, dat de houder ten minste voor een
15 deel van kunststoffolie is vervaardigd.

6. Verpakking volgens één der voorgaande conclu-
sies, met het kenmerk, dat de houder van niet lichtdoorla-
tend materiaal is vervaardigd.

7. Verpakking volgens één der voorgaande conclu-
20 sies, met het kenmerk, dat de houder zonder het te verwijde-
ren hoekdeel opnieuw afsluitbaar is door middel van sluit-
middelen.

8. Verpakking volgens conclusie 7, met het ken-
merk, dat de sluitmiddelen worden gevormd door het te ver-
25 wijderen hoekdeel.

9. Verpakking volgens één der voorgaande conclu-
sies, met het kenmerk, dat het voedselprodukt bestaat uit
een visceuze vleesmassa.

10. Verpakking volgens conclusie 9, met het ken-
30 merk, dat de visceuze vleesmassa leverpastei is.

94 0 13 77

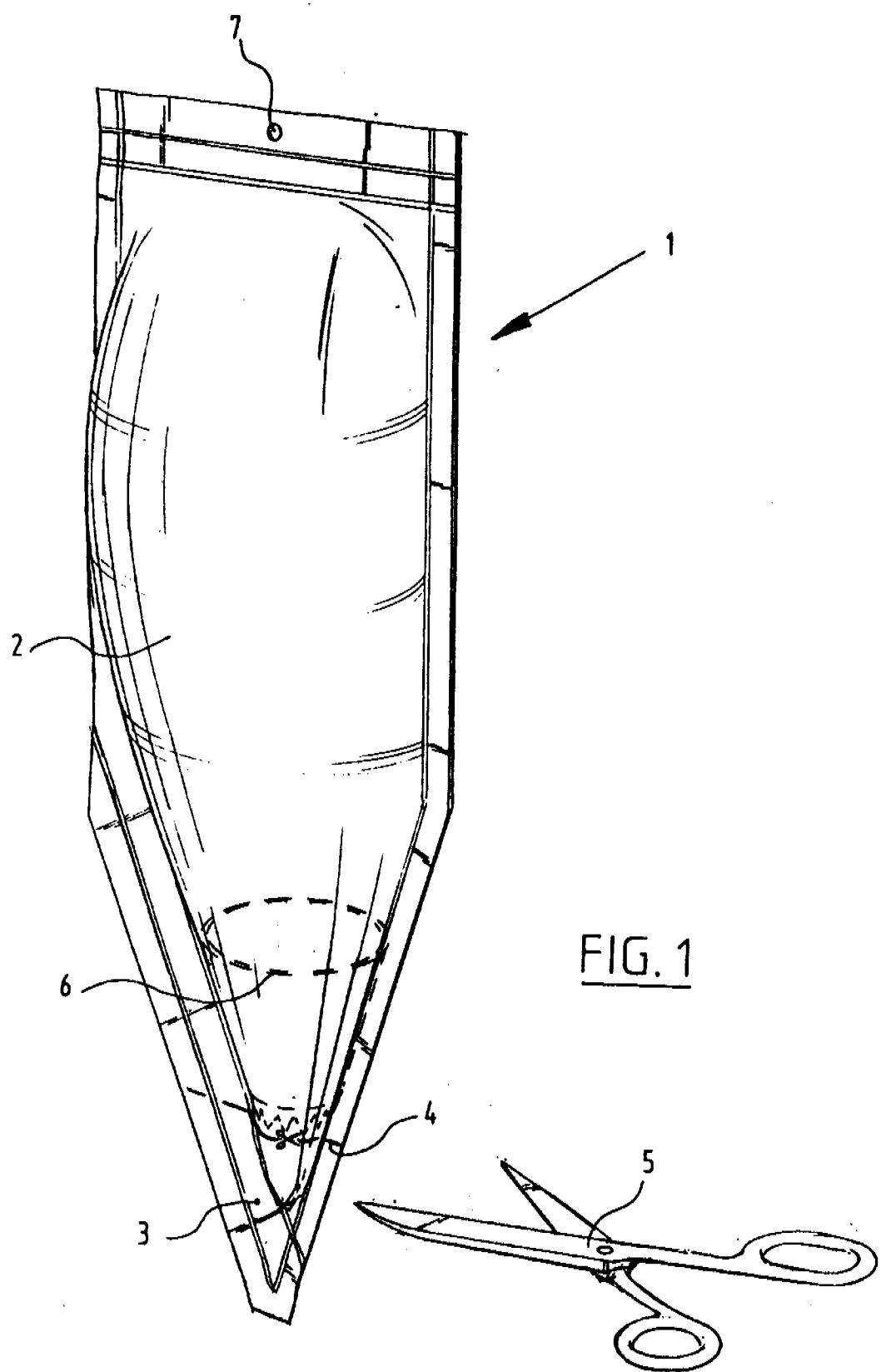


FIG. 1

94 0 13 77

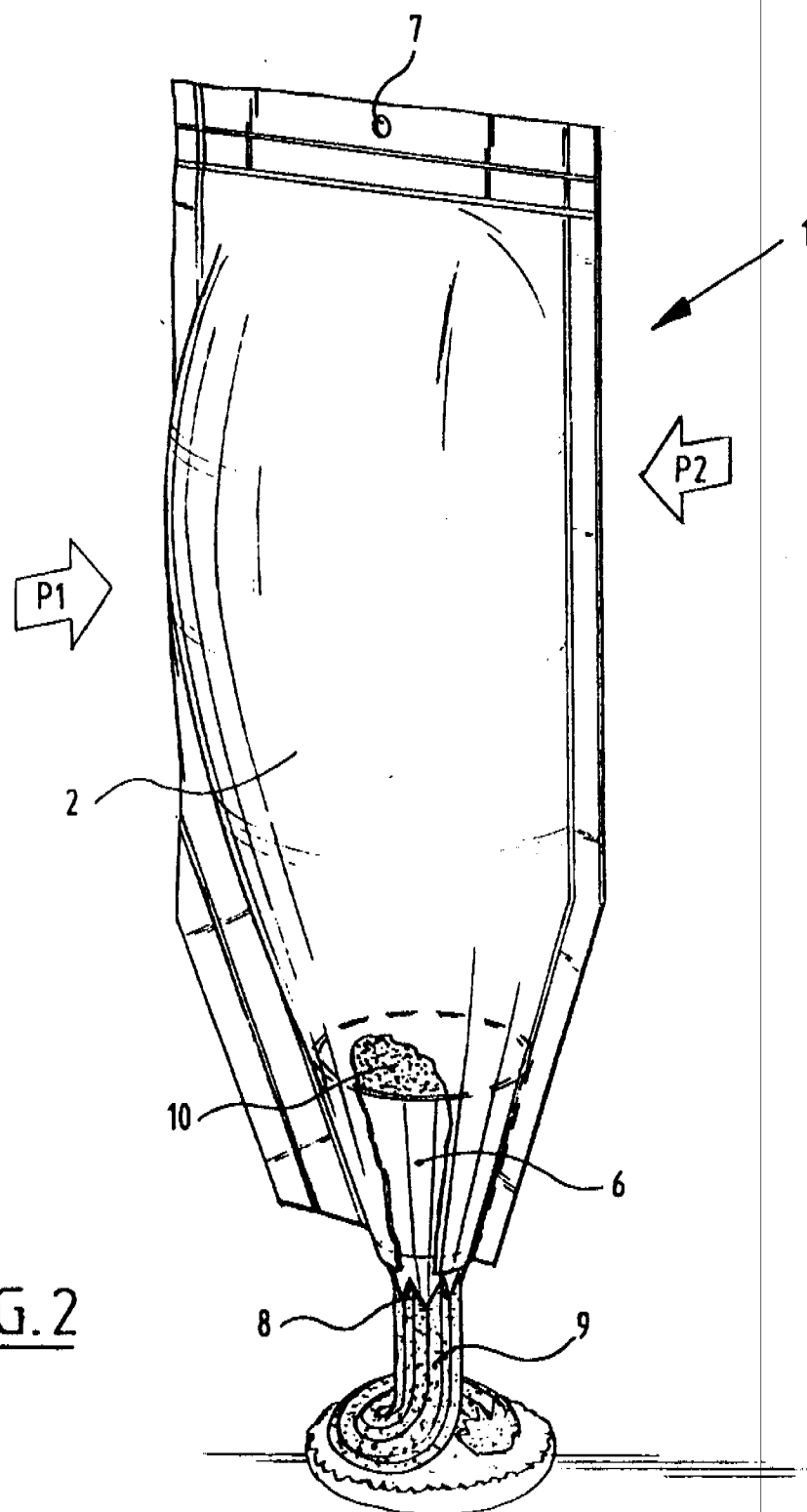
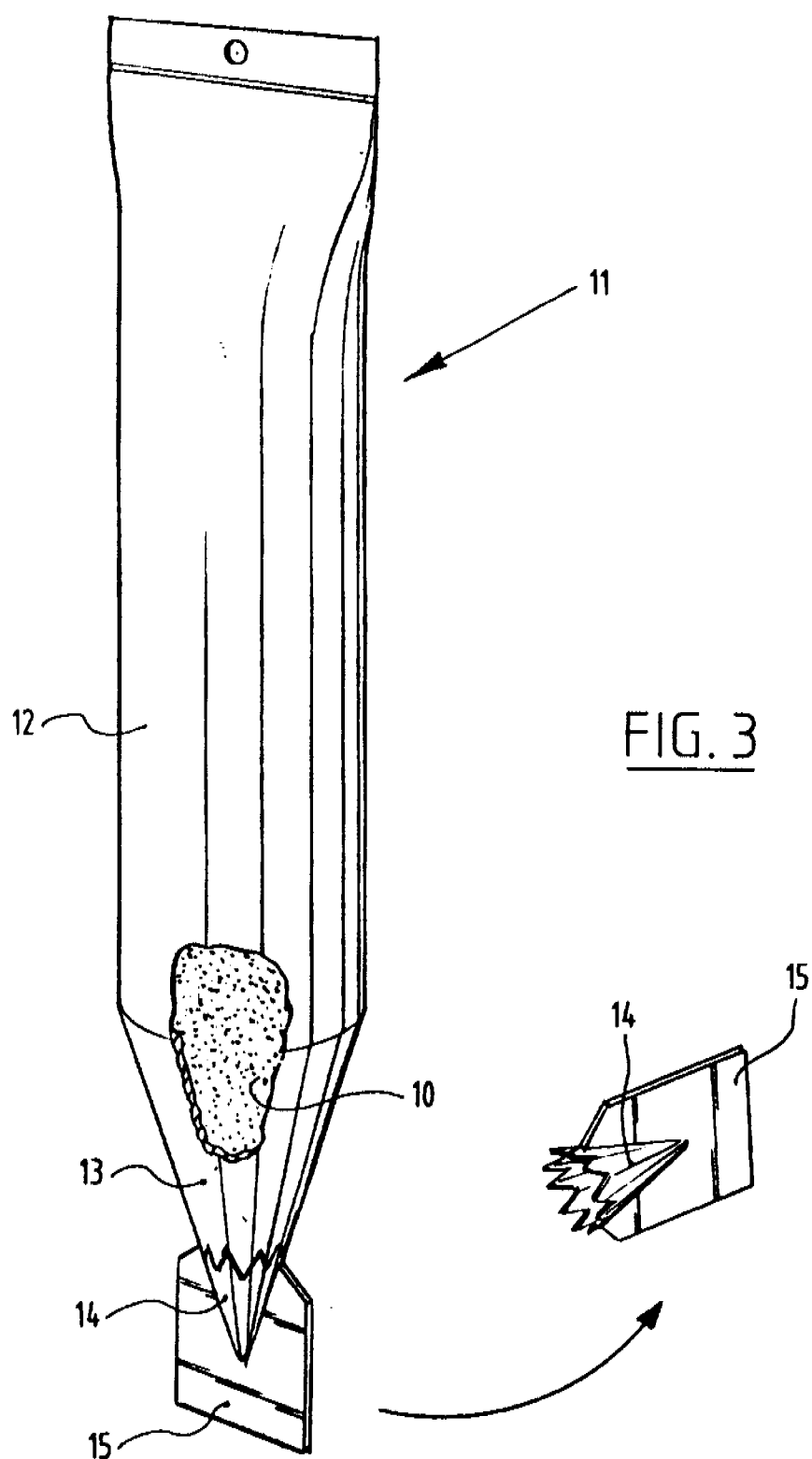


FIG. 2

94 0 13 77



94 0 13 77

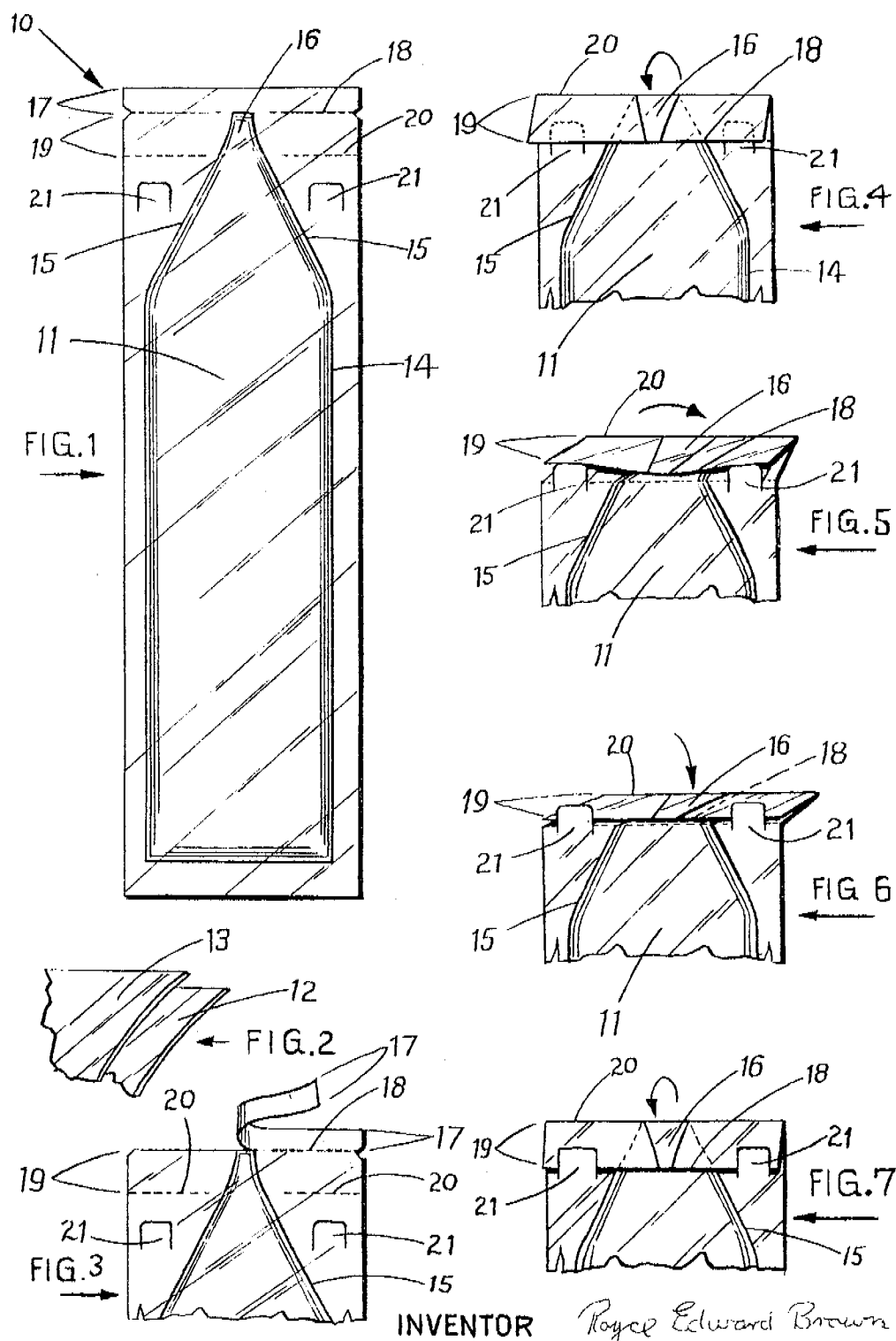
Oct. 11, 1966

R. E. BROWN

3,278,085

RE-SEALABLE SACHET CONTAINER

Filed June 2, 1964



1

3,278,085

RE-SEALABLE SACHET CONTAINER
Royce Edward Brown, 104 Willowdale Ave.,
Willowdale, Ontario, Canada
Filed June 2, 1964, Ser. No. 372,001
1 Claim. (Cl. 222-107)

This invention relates generally to the field of liquid packaging, and more particularly to improvements in deformable sachet or pouch packs, presently being used to retain and dispense liquids, semi-liquids, pastes and the like.

It is conventional practice for manufacturers of commodities such as tooth paste, hand lotions, shaving creams, paints etc. to package their preparations in the well known deformable or collapsible squeeze tube containers, fabricated from impact-extruded blanks of tin, lead, or aluminium alloys, and more recently molded in deformable plastic. These squeeze tubes are usually fitted with snap-on or screw-on detachable closure caps.

Heretofore these containers have been regarded as satisfactory to the purpose for which they were designed. Thus the standard collapsible squeeze tube with its lower end crimp-sealed, and its upper end shouldered and terminating in a threaded discharge orifice, to which is fitted the detachable screw type closure cap, has little changed over the past three decades.

It is also accepted practice for manufacturers of tooth paste, hand lotions, etc., ketchup, mustard, and sauces, to package their products in deformable sachet or pouch packs in unit-of-use, single portions, or sample sizes. These small sachet packs are extremely economical to make on modern fill-form-seal type packaging equipment. They afford their contents the advantages of an hermetical seal against contamination, and they are pilfer-proof. As they are only manufactured in unit-of-use, single portion, or sample sizes, the fact that once the sachet has been opened it cannot be reclosed, is of no consequence, as the contents are emptied out completely, and the empty sachet is then disposed of. These fill-form-seal types of sachet or pouch pack, are formed from continuous roll stock material known as the web. The web can consist of a single ply, or film, of any of the bondable plastics, or it may consist of two three or more plies of plastic film, metallic film, paper, all laminated together. Sophisticated laminated webs of this nature are custom-designed to meet the individual needs of each product and its special packaging problems—e.g. flavour retention, shelf-life, vapour barrier protection, printing, etc.

A close examination of these contemporary packaging systems reveals certain major disadvantages which, taken in conjunction with the method of dispensing the contents therein, provide opportunities for marked improvements in this field.

Taking the conventional collapsible squeeze tube for example. The disadvantages are readily apparent. First there is the matter of cost, this is relatively high in relation to the contents, this is especially so in the smaller sizes. The fact that it is necessary to protect the tube from damage during pre-sale and vending periods, with a secondary container (usually a box), still further raises costs. The highly specialized impact-extrusion method of fabricating these tubes prohibits in-plant manufacturing, and outside tube-manufacturing facilities have to be used, entailing careful shipping, empty-tube warehousing and handling additional inventory and cost. Secondly, with the conventional squeeze tube it is not possible to completely exhaust the contents from the tube due to the un-deformable trap created by the rigid shoulder section of the tube. A third disadvantage of the squeeze tube is, that it relies on a detachable snap-on or screw-on cap to reclose the tube after use. This cap, always small, is

2

easily mislaid or lost. Failure to replace the cap causes rapid deterioration of the contents remaining in the tube, caused by the ingress of air.

Similarly, the current types of sachet or pouch pack containers, while they provide extremely economical in-plant methods of packaging, all suffer from the disadvantage that once the pouch or sachet has been opened to allow egress of the contents, no means of reclosing the pouch or sachet is provided, any content remaining in the container after it has been opened would rapidly deteriorate due to contact with atmosphere. This limitation has restricted the employment of this type of packaging to the sample or single portion field.

Having surveyed the prior art in the field of liquid packaging and having determined the inherent disadvantages thereof it is the cardinal object of my invention to provide a deformable container for liquids, semi-liquids, pastes and the like, referred to hereinafter by the abbreviated term "container" which may be used to retain and totally exhaust such preparations as have formally been packaged in conventional squeeze tubes or non-rescalable sachet type containers.

Another prime object of this invention seeks to provide a container which, in addition to presenting a complete barrier to the contents therein until dispensing thereof is required, eliminates the necessity of a separate snap-on or screw-on cap, the sealing of the container being a simple and immediate matter.

Still another object of the present invention resides in the provision of a container which is easily handled and roll-formed as the contents are discharged therefrom.

Yet a further object of my invention provides a container as heretofore described which will considerably reduce the cost of packaging such preparations as are used therein.

These and various other pertinent objects and features of the instant invention will become more readily apparent from the following detailed description of parts and assemblies and when taken in conjunction with the accompanying drawings wherein like characters of reference designate like parts in the several views and in which:

FIG. 1 is a perspective view of a preferred embodiment of my container in the pre-opened condition, showing the dispositions of the tear-off section, the closure flap, the locking tabs.

FIG. 2 is a fractional detail view of a preferred system of lamination used in the construction of my container.

FIG. 3 is a fractional perspective detail view of the container showing the tear-off section partially removed from the container.

FIG. 4 is a fractional perspective detail view of the container with the tear-off section removed and the closure flap folded down in the first stage of the reclosing procedure. This view clearly shows how the closure flap folds down over approximately three-quarters of the length of the locking tabs.

FIG. 5 is a fractional perspective detail view of the container and shows the closure flap being tilted backwards. The view shows how the lower edge of the closure flap is being drawn across the top edges of the locking tabs. The locking tabs (because of the fact that their root ends are die-cut below the line of the axis around which the closure flap is being tilted) remaining upright and free-standing.

FIG. 6 is a fractional perspective detail view of the container and shows the closure flap in the fully tilted back position. This view clearly shows how on completion of this second stage of the reclosing procedure, the bottom edge of the closure flap has been drawn clear

3

of the free standing locking-tabs and has dropped back into a position behind the locking tabs.

FIG. 7 is a fractional perspective detail view of the container after the third and final step of the reclosing procedure has been executed. The third step consists of tilting the reclosure flap back to its original position. This view clearly shows how the locking tabs (now in front of the reclosure flap), retain the flap positively, in the closed position.

Referring to FIGS. 1 and 2, a container embodying my invention is generally designated by the arrow 10 and includes an hermetically sealed sachet 11. The structure of the sachet is conventional and well known to the art, consisting essentially of two laminated web structures having their inner layers 12 of a sealable plastic, bonded to their outer layers 13 of a suitable barrier material, metallic foil or paper. The sachet shape is formed by sealing the inner layers 12 to the desired formation, the seal boundary being referenced by defining line 14. Thus a sealed inner pouch or sachet is formed of a suitable bondable material or the like, and protected by an outer layer of barrier material bonded thereto.

My invention requires that the upper end of the sachet is formed with a tapered shoulder section 15, terminating in a narrow discharge neck 16.

Referring now to FIGS. 1 and 3. The upper "tear-off" section 17, has die-cut perforation formed along its lower boundary line 18 to within three-sixteenths of an inch of the tip of the discharge neck 16. These perforations facilitate removal of the "tear-off" section, this is clearly shown in FIG. 3. Similarly the closure flap 19 has die-cut perforations formed along its lower boundary line 20, to within three-sixteenths of an inch of the tapered shouldered section 15. These perforations ensure accurate folding of the closure flap along line 20.

Referring to FIGS. 1, 3, and 4, during manufacture of the container 10, two die-cut locking tabs are formed, one on each side of the tapered shoulder portion of the sachet 15. These locking tabs are so positioned that when the "tear-off" section has been removed and the closure flap is folded down as in FIG. 4, the lower edge of the closure flap will be approximately three-sixteenths of an inch above the locking tabs 21 base. FIG. 4 clearly shows this juxtaposition.

Referring now to FIGS. 4, 5, 6, and 7, these figures clearly illustrate how the locking tabs 21 remain upright and free-standing throughout the sequence of operations for reclosing the container after use.

The container will reach the consumer as shown in FIG. 1. The user will be required to tear-off section 17 to open the sachet for use. Upon a required volume of the contents being expelled, the closure flap 19 will be pressed flat between the thumb and forefinger to force the contents in this part of the container down into the body of the sachet 11. The closure flap 19 will then be folded down through 180 degrees along line 20. This completely closes the neck 16 along the line 20, and re-seals the remainder of the contents within the body of the sachet 11. To positively lock the closure flap in this position FIG. 4. It is required that the user then tilts the closure flap backwards a full 90 degrees, approximately. (FIG. 5 shows the closure flap 19 partially tilted, and the edge of the flap sliding across the tops of the upright free-standing locking tabs 21. FIG. 6 shows the closure flap 19 fully tilted back, the edge of the closure flap 19 now lies rearward of the upright free-standing locking tabs 21.) FIG. 7 shows clearly how the locking tabs 21 will positively hold the closure flap 19 in the closed position, once the closure flap is tilted upright into its original position as shown in this figure.

From the foregoing it will be seen that my invention

4

resides in the provision of a container capable of repeated use and immediate resealing thereafter, the contents thereof being preserved from the undesirable effects of the atmosphere and being kept in a fresh condition until completely discharged from the said container. Due to there being no rigid section or shouldering, container 10 is able to have its contents exhausted completely therefrom, there being no waste whatsoever advertising may be pre-printed on the outside layer of the laminated web material of the container.

The general design of the individual parts of the invention as described above may be varied accordingly, the requirements of manufacture, thereof provided that such variations fall within the scope of the appended claim and do not in any way depart from the spirit and principle of the invention thereof.

The embodiment of this invention in which an exclusive property or privilege is claimed are defined as follows:

A resealable container for liquids and pastes, including a deformable sachet, said sachet having an inner layer of sealable material and at least one outer barrier layer bonded thereto; said sachet being capable of receiving and retaining a liquid or paste therein in an hermetically sealed condition; the upper part of the liquid-containing portion of said sachet reducing in width to form a tapered, elongated discharge neck; said sachet being perforated transversely in a first line adjacent to but clear of the outlet end of said discharge neck; said sachet being perforated transversely in a second line parallel to and below said first line; said second line being interrupted about its center to remain clear of said discharge neck; said sachet being tearable along said first line and foldable about said second line; a pair of upwardly opening locking tabs formed in said sachet, equally disposed about said discharge neck; the bottom edges of said tabs being integral with said sachet on a line parallel with said first and second lines and spaced apart from said second line for a distance slightly greater than the distance between said first and second lines so that, upon the upper portion of said sachet being torn off along said first line and the remaining upper portion being folded downwardly about said second line, the new upper edge of said sachet will lie in parallel adjacency with and slightly above said bottom edges of said tabs; said tabs being sufficiently rigid to remain upstanding upon said sachet being bent away therefrom and the material forming said sachet being sufficiently resilient to insure said downfolded upper portion of said sachet being trapped between said sachet and said tabs upon said downfolded portion being placed therebetween and the upper end of said sachet being thereafter released; the tearing of said sachet along said first line weakening the material at the outlet end of said discharge neck sufficiently to render it easily rupturable upon pressure being applied to the liquid within said sachet; and the folding of said sachet about said second line closing off said neck in a leak-proof seal condition.

References Cited by the Examiner

UNITED STATES PATENTS

2,333,587 11/1943 Salfisberg.
3,189,227 6/1965 Hobbs et al. 222--541 X

FOREIGN PATENTS

1,016,042 8/1952 France.

ROBERT B. REEVES, *Primary Examiner*.

LOUIS J. DEMBO, *Examiner*.

F. R. HANDREN, H. S. LANE, *Assistant Examiners*.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES

2020
Bogotá, D.C.,

Abogado
Dr. EMILIO FERRERO.

ASUNTO	Radicación	06 - 94206
	Trámite	011
	Evento	379
	Actuación	430
	Oficio	3993
	Folios	13

Patente de Invención	X	Patente de Modelo de Utilidad
----------------------	----------	-------------------------------

Via Nacional ☐

Vía PCT (fase nacional)	X	Cap.I	X	Cap. II
-------------------------	---	-------	---	---------

No. Sol. Internacional	PCT/IB2005/004190
Fecha de Presentación Internat.	2006/09/19

Como resultado del examen de fondo, realizado con fundamento en el artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se comunica:

1. Documentos estudiados

Descripción: Folios: 42 a 63 Como se radico inicialmente.

Reivindicaciones: Folios: 64 a 65 Como se radico inicialmente.

Dibujos: Folios: 67 a 80 Como se radico inicialmente.

Prioridad: Folios: 1 (US) 2004-10/782.218 (2004/02/19).

2. Objeto de la invención

Título de la invención: **“DISPENSADOR CONICO QUE SE PUEDE VOLVER A SELLAR (RE-SELLAR)”**. (Folio 1).

Problema Técnico Planteado:

- Permitir contener líquidos o semilíquidos de forma precisa, exacta y adecuada en un envase o recipiente cónico que se pueda sellar y resellar.
- Facilitar la apertura de un envase o recipiente, en donde esta apertura sea practica y sencilla evitando que el tiempo para abrir el envase o recipiente sea mínimo, dispensado de forma inmediata su contenido de forma adecuada.
- Evitar emplear utensilios o dispositivos para la apertura o dispensando del contenido de un recipiente o envase.

- Permitir el resellado de un envase o recipiente, en donde se pueda hacer su apertura y cierre fácilmente.
- Suministrar un envase o recipiente, donde su fabricación sea práctica y fácil en el cual sus costos sean mínimos.

Solución:

- La solución a los problemas técnicos planteados es proporcionar un dispensador cónico que se pueda volver a sellar (re-sellar). El envase ofrece una lengüeta rígida rectangular, dos muescas triangulares en ambos lados de la lengüeta en la altura levemente debajo de la extremidad del cono, una línea de corte perforada o mellada para facilitar el corte de la región superior de la lengüeta, que es menos rígida que el resto de la lengüeta, donde la región superior del envase se hace de un diverso material que el resto del cono que crea una zona de la debilidad en la línea que se divide mellada entre la región superior y le resto del cono y permite que el usuario separe fácilmente la región superior de la lengüeta y quite la región superior del cono que abre un callejón del cono donde la sustancia puede dejar el dispensador, sin la necesidad de un utensilio. También, un hilado o un hilo de rosca se puede unir a la lengüeta a lo largo de la línea de corte de la lengüeta y de la línea que se divide del cono para facilitar más lejos el rasgado de la región superior de la lengüeta y del cono. Además, la región media del cono se hace en papel aluminio haciendo que este material se pueda volver a sellar presionando las paredes de la región media.

IPC: **B6535/00, B65D75/58, B65D75/52.**

3. Análisis de la solicitud de Patente

Reivindicaciones (*artículo 30 D 486, Art 22 PCT*).

Claridad:

- En todo el capítulo reivindicatorio de las reivindicaciones No.1 a la No.7, se evidencia que sus preámbulos están mal formulados, su traducción al español está mal elaborado, originando falencias en su claridad, en su coherencia, la cual no permite su comprensión y entendimiento al momento de analizar todo este capítulo reivindicatorio.

Se le sugiere al solicitante redactar nuevamente todo el capítulo reivindicatorio, formulando sus preámbulos de manera correcta, asimismo colocando de manera coherente y clara su traducción al español, teniendo en cuenta que hay unos términos técnicos que se debe tener presentes, con el objetivo de analizar, comprender y distinguir mejor las características técnicas esenciales y las características técnicas particulares contenidas en esta reivindicaciones que componen y que se desean proteger de la solicitud de estudio.

- Se le sugiere al solicitante presentar una nueva reivindicación independiente No.1, que contenga en el preámbulo los elementos conocidos en el estado de la técnica y en la parte caracterizadora presentar

los elementos y/o características novedosas que lo hacen diferente del estado de la técnica.

Se le recuerda al solicitante que en la reivindicación independiente, la parte caracterizadora, que suele seguir al preámbulo precedida por la frase **"caracterizado por"**, recoge las características técnicas que van hacer protegidas y que constituyen la novedad frente al objeto conocido del estado de la técnica.

- En los siguientes grupos de reivindicaciones independientes y dependientes, se evidencia que ilustran elementos, características, componentes o términos, que no son claros, no se definen de manera específica y concreta a que elementos se están refiriendo y/o cuales elementos pertenecen, debido que esta invención posee varias configuraciones establecidas e ilustradas en la invención, así:
 - No.1. "Cuerpo principal cónico", "Lengüeta rígida formada".
 - No.1. "Tapa del cuerpo principal cónico", "Región del fondo".
 - No.1. "Tapa de región formado", "Muesca", "Sección transitoria".
 - No.1. "Región inferior", "Región superior".
 - No.1. "Sección transitoria de lengüeta rígida rectangular".
 - No.1, 3 y 4. "Zona de debilidad".
 - No.2. "Cuerpo principal cónico", "Hoja". "Material".
 - No.3. "Sección transitoria", "Mellado".
 - No.4. "Perforado".
 - No.5. "Paredes de la tapa del cuerpo principal cónico", "Mellado".
 - No.5. "Misma altura que la sección transitoria".
 - No.6. "Hilo de rosca", "Sección transitoria",
 - No.6. "Tapa del cuerpo principal cónico".
 - No.7. "Cuerpo principal cónico", "Papel", "Plástico", "Hoja de lata".
 - No.7. "Del metal", "Una combinación de eso".

Se le sugiere al solicitante que coloque de manera específica y concreta a que elementos, características, componentes o términos, se está refiriendo, colocando al frente de la característica o del elemento, el numero de referencia guardando correspondencia con el capítulo descriptivo, las graficas o dibujos y dicho capítulo reivindicatorio, con el objetivo de comprender mejor la invención al momento de hacer el análisis y distinguir los elementos de dicha invención.

Se le sugiere al solicitante, que en el capítulo reivindicatorio coloque los números de referencia al frente de todos los componentes y/o elementos que hacen parte o conforman la invención, guardando una correspondencia entre las graficas y/o dibujos, el capítulo descriptivo y dicho capítulo reivindicatorio, con el objetivo de comprender mejor la invención al momento de hacer el análisis, y a su vez distinguir los elementos de dicha invención.

4. Determinación del Estado de la Técnica

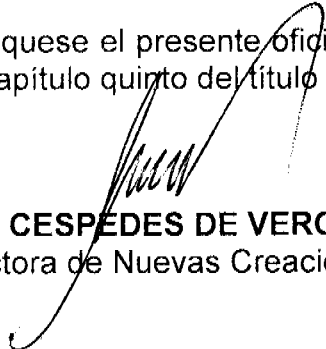
Teniendo en cuenta la fecha de presentación nacional, con fecha del 19 de Septiembre del 2006, se encontraron los siguientes documentos relevantes:

Nº	Documento	Título	Fecha de Publicación
D1	WO9212070	CONTAINER HAVING IMPROVED CLOSURE	23/07/1992
D2	NL9401377	PACKAGING FOR A VISCOUS FOOD PRODUCT	01/04/1996
D3	US3278085	RE-SEALABLE SACHET CONTAINER	11/10/1966

Los documentos más cercanos de acuerdo al estado de la técnica que se encontró es **D1 WO9212070**, **D2 NL9401377** y **D3 US3278085**, con respecto a la solicitud en estudio, la cual se relaciona y se anexa dentro del concepto técnico, debido a que según como esta reivindicada la solicitud en estudio no se puede elaborar el examen de patentabilidad debido a que, su capítulo reivindicatorio en su traducción al español se encuentra mal elaborado, originando falencias en su claridad, y en su coherencia, la cual no permite comprensión y entendimiento al momento de analizar todo el capítulo reivindicatorio, asimismo presentan muchas falencias.

En cumplimiento del artículo 45 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le indica que debe dar respuesta dentro del término de sesenta días contados a partir de la fecha de notificación de la presente comunicación. En caso de no dar respuesta al presente requerimiento, o si a pesar de la respuesta subsistieran los impedimentos para la concesión, se denegará la patente.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2 literal e), del capítulo quinto del título primero de la circular única, No. 10 del 2001.


ALIX CESPEDES DE VERGEL
 Directora de Nuevas Creaciones (C)

19 MAR 2010

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista, de fecha

CONCEPTO TECNICO
 Numero: 359

EXAMINADOR TECNICO
 Código No. 202072

113

EXAMEN DE FONDO Y/O PRELIMINAR DE BUSQUEDA		
Fecha del examen de Fondo:	28 de Enero del 2010	
Codigo del Examinador:	202072	

INFORMACION GENERAL DE LA SOLICITUD DE PATENTE		
Título de la solicitud		
"DISPENSADOR CONICO QUE SE PUEDE VOLVER A SELLAR (RE-SELLAR)"		
Solicitud Nacional:	No. de radicacion: 06 - 94206	Fecha de presentacion: 2006/09/19
Solicitud Inter/nal: X	No. de Prioridad: 10/782.218	Fecha de prioridad: 2004/02/19

PALABRAS CLAVES PARA LA BUSQUEDA		
CONTAINER SEALED	PLIABLE TUBULAR CONTAINERS ADAPTED TO BE PERMANENTLY	OPENING OR CONTENTS-REMOVING DEVICES ADDED OR INCORPORATED DURING PACKAGE MANUFACTURE

CLASIFICACIONES INTERNACIONALES ASIGNADAS A LA SOLICITUD O RELACIONADAS CON SU BUSQUEDA		
Asignadas originalmente (Oficina del pais donde se radico y/o Examen de forma)	Encontradas y/o Relacionadas	
B65D47/10	B65D35/00 B65D75/58 B65D75/52	

BASES DE DATOS CONSULTADAS		
ESPACENET: X	USPTO: X	JAPONESA:
MIMOSA:	WIPO:	COLOMBIANA:
EPOLINE: X	LATIPAT:	OTRAS:

DOCUMENTOS CORRESPONDIENTES EN OTROS PAISES DE LA SOLICITUD DE PATENTE		
No. De Patente original:	WO2006126041	
US2005184088	US7073692	MXPA06008242
KR20070090739	JP2008511516	EP1796968
ECSP066774	CN101052573	CA2550282
BRPI0507247		

INFORMES DE EXAMENES DE BUSQUEDA HECHAS POR OTRAS OFICINAS QUE AFECTAN Y/O SE RELACIONAN CON LA SOLICITUD DE PATENTE		
Oficina	Fecha	Reiv. Afectadas
WO9212070	23/07/1992	1 a 7
WO8700819	12/02/1987	1 a 7
NL9401377	01/04/1996	1 a 7
DE1056953	06/05/1959	1, 2
US3278085	11/10/1966	1 a 7

ANTERIORIDADES ENCONTRADAS		
Documento	Relevancia (Novedad o Nivel inventivo)	Reiv. Afectadas

LITERATURA FUERA DE LAS PATENTES		
Documento	Relevancia	Reiv. Afectadas

OBSERVACIONES		
Los documentos más cercanos de acuerdo al estado de la técnica que se encontró es D1 WO9212070, D2 NL9401377 y D3 US3278085, con respecto a la solicitud en estudio, la cual se relaciona y se anexa dentro del concepto técnico, debido a que según como esta reivindicada la solicitud en estudio no se puede elaborar el examen de patentabilidad debido a que, su capítulo reivindicatorio en su traducción al español se encuentra mal elaborado, originando falencias en su claridad, y en su coherencia, la cual no permite comprensión y entendimiento al momento de analizar todo el capítulo reivindicatorio, asimismo presentan muchas falencias.		

FIG. 1

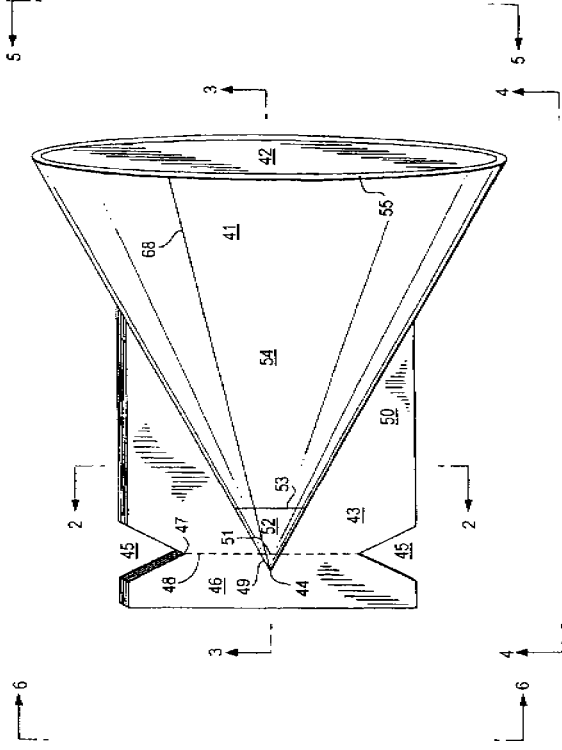


FIG. 1

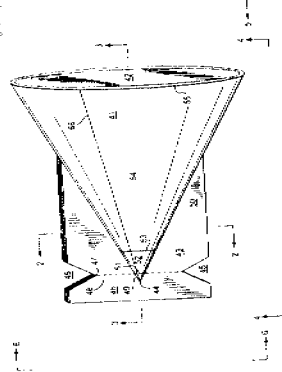


FIG. 1

