

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

División de Nuevas Creaciones

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669-A-00000-0000

Fecha: 2012-12-17 15:04:29 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 7

SOLICITU
PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No. 10-63669 A.

54. TÍTULO TUBERIA PVC/CPVC COMPUESTA CON
CAPA INTERMEDIA DE METAL Y PROCESO PARA
FABRICARLA.

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL _____

71. SOLICITANTE LUBRIZOL ADVANCED MATERIALS, INC
9911 Brecksville Road, Cleveland, Ohio
DOMICILIO 44141-3242, Estados Unidos de America.

74. APODERADO Dra. MARGARITA CASTELLANOS

22. BOGOTÁ, D.C., 27 Mayo 2010.



PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669-00000-0000

Fecha: 2010-05-27 13:32:05 Dep. 2020 DIR.NUEVASC
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 106FORMULARIO UNICO DE SOLI
PCT
ENTRADA EN FASE

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669-A-00000-0000

Fecha: 2012-12-17 15:04:29 Dep. 2020 DIR.NUEVASC
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 7

SOLICITUD

①

☒ Patente de Invención.☐ Capítulo I☒ Capítulo II

②

SOLICITANTE (71)

Nombre: LUBRIZOL ADVANCED
MATERIALS, INC.

Dirección: 9911 Brecksville Road

Cleveland, Ohio 44141-3247

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

Nacionalidad o Domicilio: Cleveland - Ohio

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

Lugar de Constitución: ESTADOS UNIDOS
DE AMERICA

Teléfono:

Fax:

E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Cual

Número

③

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: MARGARITA CASTELLANOS A.

Dirección: CALLE 94A No. 7A-09

Teléfono: 756 0770

Fax: 755 0158

E-mail: info@castellanosyco.com

IDENTIFICACIÓN

C.C.



NIT



C.E.



Otro



Cual

Número 39779.654 TPA

70.819

④

INVENTOR (ES) (72)

ROBERT M. FRIMEL

51595 North Ridge Road

Vermilion, Ohio 44089

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

ANDREW M. OLAH

10520 Garver Road

Spencer, Ohio 44275

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

⑤

PCT (86)

Solicitud Internacional No.

PCT/US2008/084773

Fecha

26/11/2008

Publicación Internacional No.

WO 2009/070629 A1

Fecha

04/06/2009

⑥

Título (54)

TUBERIA PVC/CPVC COMPUESTA CON CAPA INTERMEDIA DE METAL Y PROCESO
PARA FABRICARLA

⑦

Clasificación Internacional (51)

B23B 15/08, B29C 65/48, F16L 9/147

⑧

Prioridad

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

SI ☒NO ☐

US

30/11/2007

60/991,383

13/ 423, 798

12/ 323 551

⑨

Comprobante de pago No.

10-41,088

Fecha

Mayo 20 de 2010

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

10 Anexos

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso, junto con la sustitución del mismo a mi favor
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos).
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos).
- ☒ Copia del examen preliminar internacional efectuado por la Autoridad Internacional de Examen Preliminar (IPEA).
- ☒ Traducción del examen preliminar internacional efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☐ De ser el caso, modificaciones efectuadas a la solicitud internacional.
- ☒ Otros: Tarjeta Propietario, Extracto para la publicación

11 FIGURA CARACTERISTICA:

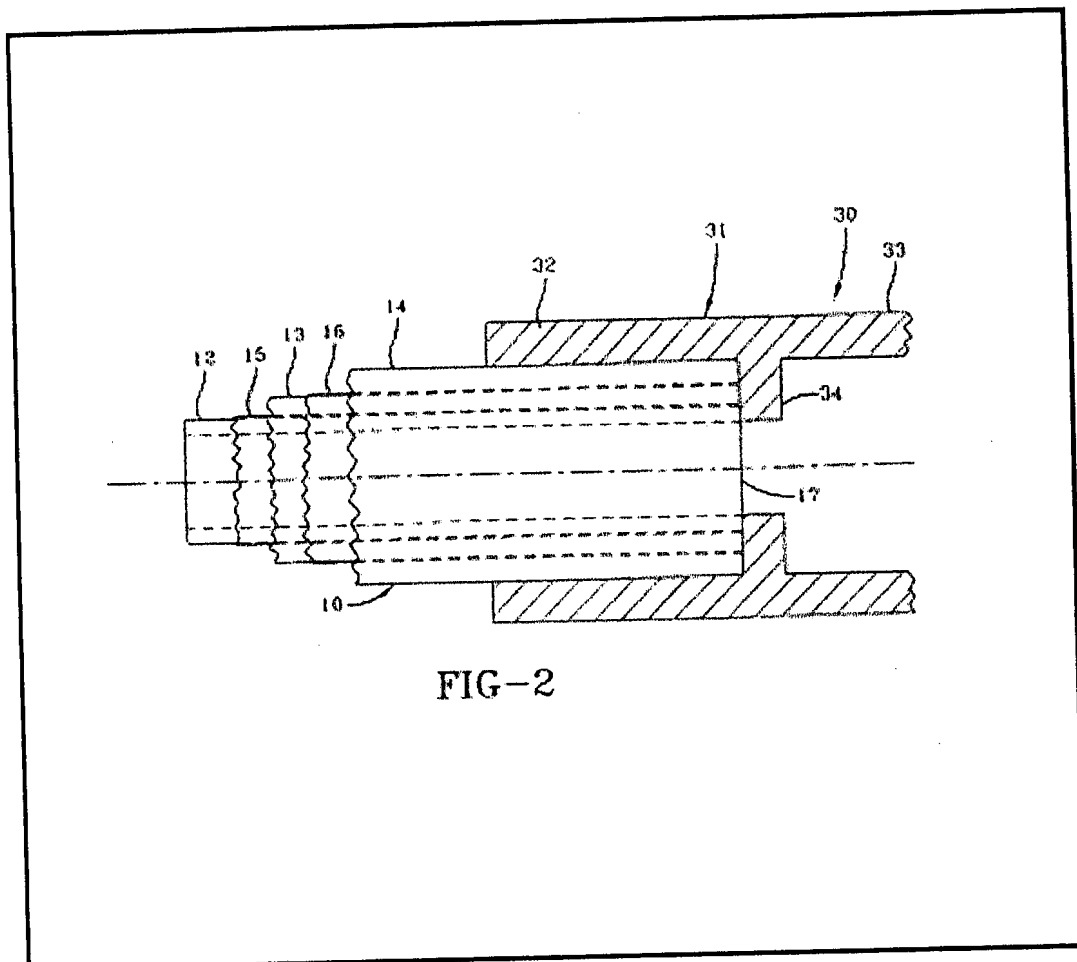


FIG-2

12 Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE:

MARGARITA CASTELLANOS ABONDANO

FIRMA:

Margarita Castellanos Abondano

C.G. No. 39/779.654 Usaquén - TPA 70.819 C.S.J.

27 MAYO 2010

3 125



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669- -00004-0000

Fecha: 2011-11-23 14:50:09 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

FORMULARIO ÚNICO DE CONVERSIÓN, DIVISIÓN Y FUSIÓN DE SOLICITUDES

①

SOLICITUD DE :

☐

Conversión

☒

División

☐

Fusión

☒

Patente de Invención

☐

Patente de Modelo de Utilidad

☐

Registro de Diseño Industrial

☐

Esquema de Trazado para Circuitos Integrados

②

SOLICITANTE

Nombre: LUBRIZOL ADVANCED
MATERIALS, INC.
Dirección: 9911 Brecksville Road
Cleveland, Ohio 44141-3247
ESTADOS U Tokyo - JAPON
Nacionalidad o Domicilio:
ESTADOS U JAPON
Lugar de Constituci ESTADOS UNIDOS
DE AMERICA

Teléfono: Fax:
E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☐

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número

③

REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: MARGARITA CASTELLANOS A.
Dirección: CALLE 94A No. 7A-09
Teléfono: 7560770 Fax: 7550158
E-mail: info@castellanosyco.com

IDENTIFICACIÓN

C.C.

☒

NIT

☐

C.E.

☐

Otro

☐

Cual

Número 39.779.654 TP 70.819

④

CONVERSIÓN

Expediente No. _____

De: _____

A: _____

⑤

DIVISIÓN

Expediente No. 10.063.669

No. de divisiona 1

⑥

FUSIÓN

Expediente No. _____

Expediente No. _____

⑦

Comprobante de pago No. 11-113532
11-113533

Fecha 22 de noviembre de 2011

⑧

Anexos:

☒

Comprobante de pago de la tasa.

☐

Poderes, si fuere el caso.

☐

Documento que acredite la existencia y representación legal de las partes, cuando sean personas jurídicas

☒

Copia de la Solicitud divisional

⑨

NOMBRE MARGARITA CASTELLANOS A.

FIRMA

C.C. 39.779.654 Usaquén - T.P.A. 70.819 C.S.J.

Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario; ver reverso de esta página - MCA/kb - P1963

23 NOV. 2011

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -



RECIBO DE CAJA

No. 11 - 113532

Bogotá D.C., Noviembre 22 de 2011 - 13:56:25

RECIBIDO DE : CASTELLANOS Y Y CO

NI 800.174.641

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	387647691	22/11/2011	9.262.000.00

*** Conceptos Pagados ***

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	571.000.00	571.000.00
				\$571.000.00
=====				

SON: **QUINIENTOS SETENTA Y UN MIL PESOS MONEDA CORRIENTE***

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669-00004-0000

Fecha: 2011-11-23 14:50:09 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669-A-00000-0000

Fecha: 2012-12-17 15:04:29 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 7

Sede Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C. - Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mai: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Noviembre 22 de 2011 - 14:04:07

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
NIT : 800.176.089-2
- / -

p1963
5
127

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

RECIBO DE CAJA

No. 11 - 113533

Bogotá D.C., Noviembre 22 de 2011 - 13:56:25

RECIBIDO DE CASTELLANOS Y Y CO

NI 800.174.641

*** Soporte del Pago ***

TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	VR. PAGO
CONSIGNACION	BANCO DE BOGOTA	062754387	387647691	22/11/2011	9.262.000.00

*** Conceptos Pagados ***

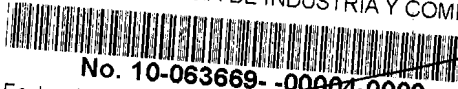
CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	Vr. UNIDITARIO	Vr. CONCEPTO
1	50005-01-09 OTROS SERVICIOS DE PROPIEDAD INDUSTRIAL	99 OTROS SERVICIOS ADMINISTRATIVOS	162.000.00	162.000.00
				\$162.000.00

SON: **CIENTO SESENTA Y DOS MIL PESOS MONEDA CORRIENTE**

Responsable: _____

Recibo de Caja Aplicado al Expediente No. _____

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669-00004-0000

Fecha: 2011-11-23 14:50:09 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 5

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 10-063669-A-00000-0000

Fecha: 2012-12-17 15:04:29 Dep. 2020 DIR. NUEVASCR
Tra. 11 PATENTEIYII Eve: 379 FASENACIONALII
Act. 411 PRESENTACION Folios: 7

Seda Centro: Carrera 13 No. 27 - 00 Pisos 3,4,5 y 10 Bogotá, D.C.- Colombia

Web: www.sic.gov.co e-mail: info@sic.gov.co Conmutador: (571) 5870000 Fax: (571) 5870284 Línea: 018000-910165 Call Center: (571) 6513240

Noviembre 22 de 2011 - 14:04:07

REIVINDICACIONES

1. El acoplamiento que comprende un barril externo (61) con extremos delantero y posterior, y que comprende una brida extendida radialmente hacia dentro (62), en donde la brida soporta coaxialmente un elemento interno estrechado en forma de barril (63), que posee extremos delantero (65) y posterior (64), los cuales convergen hacia el centro con un estrechamiento en un rango de más de $0,4^\circ$ a menos de 4° .
2. El acoplamiento de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la brida se ubica por la mitad del barril externo.
3. El acoplamiento de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en donde la brida se encuentra por en la mitad del barril interno.
4. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el barril externo y el interno son ambos cilíndricos.
5. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la brida sirve como una brida común contra la cual cada extremo terminal de un tubo pueda ser acoplado.
6. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el acoplamiento es compatible con tubería de PVC o CPVC. *RA*
7. El acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-5, en donde el acoplamiento se moldea por inyección a partir de PVC o CPVC. *metodo*
8. Un método para acoplar dos tubos, que comprende cementar adhesivamente el acoplamiento de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores sobre los extremos de los tubos. *metodo*
9. El método de la reivindicación 8, en donde el adhesivo se encuentra recubierto en la superficie de un extremo terminal del tubo, y el tubo se inserta en un extremo del acople, de tal forma que el adhesivo es retenido en la superficie del extremo de dicho tubo, y es presionado contra la brida.
10. El método de acuerdo con la reivindicación 8 o 9, donde cementar adhesivamente proporciona un sello fluido ajustado entre el extremo del tubo y dicho acoplamiento. *27*

11. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 8-10, en donde el tubo es un tubo compuesto.

6
129
NO
producto

12. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 8-11, en donde el tubo compuesto se compone de un conducto metálico ubicado entre dos conductos de polímero.

procl.

13. El método de las reivindicaciones 12, donde el ajustado sello fluido entre el extremo del tubo y el acoplamiento proporciona un límite sellado entre los conductos de polímero y el conducto de metal de dicho tubo compuesto, contra la infusión de gotículas microscópicas del fluido bajo presión.

procl.

14. Un sistema que comprende el acoplamiento de la reivindicación 1 cementada adhesivamente a un tubo.

falsa

15. El sistema de la reivindicación 14, en donde el acoplamiento y el tubo están hechos de PVC o CPVC.

procl.

16. El sistema de la reivindicación 14, en donde el tubo es un tubo compuesto que comprende un conducto de metal ubicado entre dos conductos de polímero.