



Industria y Comercio

S U P E R I N T E N D E N C I A

Delegatura de propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones

PCT
SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

06-110278

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO

APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE LIMPIEZA
CON UN DISPOSITIVO DE CORTE INTEGRANDO UNA
CAPACIDAD DE SELECCION DE FORMATO

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

71. SOLICITANTE

GRANGER MAURICE

DOMICILIO

42270 SAINT PRIEST EN JAREZ. FRANCIA

74. APODERADO

EMILIO FERRERO

C.C. 438.019 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D. C.,

20-11-2006

**Industria y Comercio**

SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad: 06-110278- -00000-0000
Fee: 2008-10-30 17:14:22 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tra. 11 PATENTE/II
Eve: 378 FASENACIONALI
Act 411 PRESENTACION
Primer 44

**FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
PCT
ENTRADA EN FASE NACIONAL**

SOLICITUD DE:**1**

☒ Patente de Invención.
☒ Capítulo I.

☐ Patente de Modelo de Utilidad.
☐ Capítulo II.

2**SOLICITANTE
(71)**

Nombre: **MAURICE GRANGER**
Ciudadano Francés

Dirección: 17 rue Marcel Pagnol,
42270 Saint Priest en Jarez,
Francia

Domicilio: 42270 Saint Priest en Jarez,
Francia

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐
C.E. ☐ Otro ☐
Cual _____
Número _____

3**REPRESENTANTE
O AP DERADO**

Nombre: **EMILIO FERRERO**
Dirección: Carrera 4ª. No. 72-35
Teléfono: 347 36 11
Fax: 211 86 50
E-mail: clientes@camyo.com.
Domicilio: Bogotá, Colombia.

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐
C.E. ☐ Otro ☐
Cual _____
Número 438.019 T.P 31.929

4**INVENT R (ES)
(72)**

1. **Maurice GRANGER**
17 rue Marcel Pagnol,
42270 Saint Priest en Jarez,
Francia

5**PCT (86)**Solicitud Internacional No. PCT/FR2005/050233Fecha: 13 de abril de 2005Publicación Internacional No. WO 2005/112725 A1Fecha: 1 de diciembre de 2005**6****TÍTULO (54)**

**APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE LIMPIEZA
CON UN DISPOSITIVO DE CORTE INTEGRANDO UNA
CAPACIDAD DE SELECCION DE FORMATO**

7**Clasificación Internacional (51)** A47K 010/036**8****Prioridad**SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen

FR

(32) Fecha

30 de abril de 2004

(31) Número de Solicitud

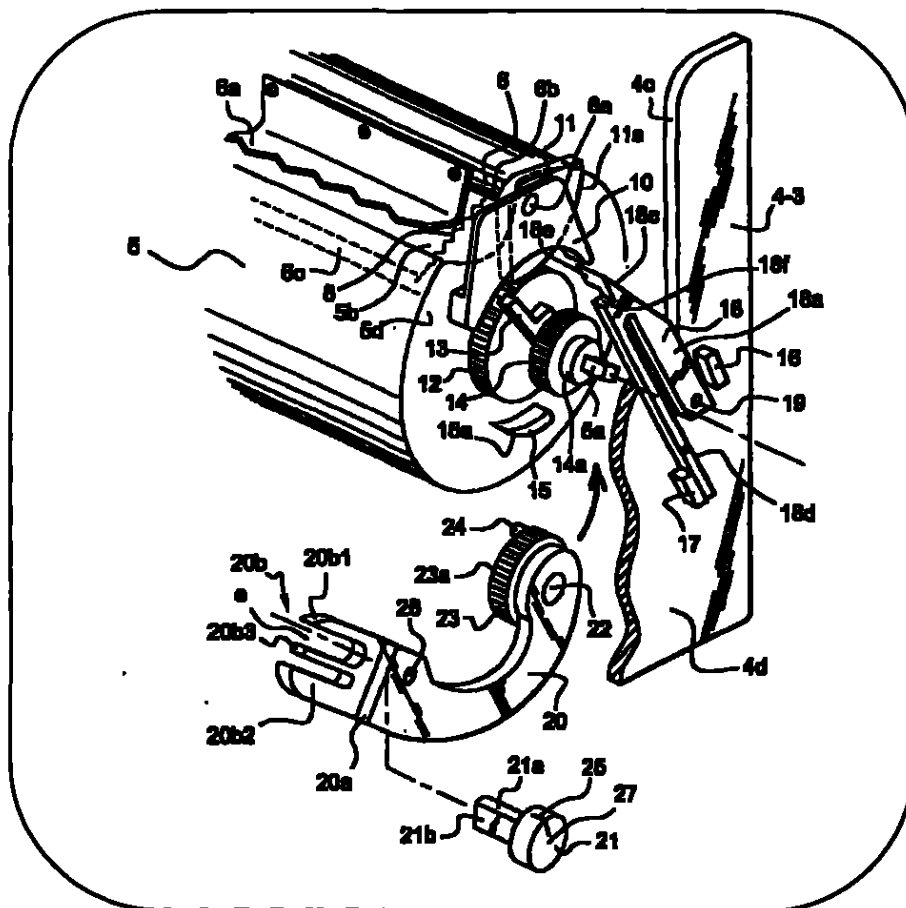
0404857**9****Comprobante de pago No.:** 06-77.862**Fecha:** 9 de octubre de 2006

10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 463.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredita la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA

12

Solicito la concesión de la patente,

NOMBRE:

EMILIO FERRERO

FIRMA:

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ **Publicación Internacional WO 2005/112725 A1**

Descripción:

Páginas 11 en el idioma original

Páginas 11 en español

Reivindicaciones: Número (s) 9

Figuras: Número (s) 10

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210. Informe de Búsqueda Internacional.**

3. ☒ **Extracto de publicación.**

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA
FASE INTERNACIONAL**

REPRESENTACION Y PODER

REPRESENTATION ET POUVOIR

Je (nous) soussigné (s)/Yo (nosotros), abajo firmado(a)

14137
0776

.....GRANGER Maurice.....

résidant (s) à/domicilio(s) en.....

17 RUE MARCEL PAGNOL

42270 SAINT PRIEST EN JAREZ FRANCE

por el presente nombre (nombramos) a GERMAN CAVELIER, tpa. 832; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; EMILIO FERRERO, tpa. 31929 y FERNANDO TRIANA, tpa. 45285, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá, Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, en su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir notificaciones y nombrar apoderados judiciales o extrajudiciales. El primer representante suplente reemplazará al principal en caso de ausencia o impedimento temporal o definitivo de aquél. La misma regla se aplicará cuando el segundo representante suplente haya de reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales casos, el representante principal, o el primero, o segundo suplente, en su caso, o ambos, declararán su intención de no ejercer la representación mediante declaración autenticada por Notario Público en Colombia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Consulado de Colombia, en el extranjero; y si se tratare de impedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de los nombrados faltare definitivamente, el siguiente tomará su lugar. Cuando cese la ausencia o impedimento del representante principal, o de su primero o segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la representación, en su orden, uno u otros según el caso, asumiéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en ese momento el ejercicio de la representación por el primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (conferimos) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo(amos) a los dichos apoderados para que me(nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos y dibujos industriales, el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas y de servicios; el depósito de nombres comerciales y enseñas; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de oposición, cancelación, nulidad, medidas cautelares, concesión de licencias y en general los procesos civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistir, cancelar, recibir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiales.

par les présentes je (nous) désigne (designons) à GERMAN CAVELIER, tpa. 832; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; EMILIO FERRERO, tpa. 31929 et FERNANDO TRIANA, tpa. 45285, domiciliés à Bogotá, Colombia, Carrera 4ª N° 72-35, conformément au paragraphe 1 de l'Article 543 du Code de Commerce, le premier comme principal et les autres comme suppléants, dans leur ordre, comme me (nous) représentants dans toutes les affaires concernant la propriété industrielle, ayant la faculté de recevoir des notifications et de nommer des fondés de pouvoir à la Cour et en dehors. Le premier représentant suppléant remplacera le principal en cas d'absence ou d'empêchement temporaire ou définitif de celui-ci. La même règle sera appliquée quand il faudra que le deuxième représentant suppléant remplace le premier, ou le troisième au deuxième. Dans ces cas, le représentant principal, ou le premier ou le deuxième suppléant dans leur cas, ou les deux, déclareront leur intention de ne pas exercer la représentation moyennant déclaration par devant Notaire Public en Colombie, ou par devant Notaire ou tout autre Fonctionnaire Public, ou Consul de la Colombie à l'étranger; et s'il s'agissait d'empêchement, avec le certificat respectif. Si un des nommés venait à manquer définitivement, le suivant prendra sa place. Quand l'absence ou l'empêchement du représentant principal, ou de son premier, second ou troisième suppléant dans leur cas, aura cessé, ils pourront exercer leur représentation dans leur ordre, l'un ou les autres, suivant le cas, l'assumant par le seul fait de l'exercer, cessant à ce moment-là l'exercice de la représentation par le premier, deuxième ou troisième suppléant dans leur cas.

Par ailleurs, je (nous) octroie (octroyons) pouvoir aux avocats ci-avant mentionnés pour obtenir la protection de ma (notre) propriété industrielle et contre la concurrence déloyale; et à cet effet, autorise (ons) les dits fondés de pouvoir à me (nous) représenter devant n'importe quelles entités ou personnes, qu'elles exercent ou non la juridiction; particulièrement devant celles de l'ordre administratif, contentieux-administratif et judiciaire, en tout ce qui concerne les affaires suivantes: a) L'obtention de brevets d'invention, dessins et modèles industriels; le dépôt de marques de fabrique, collectives, defensives et de service; noms commerciaux et enseignes; leur renouvellement, transfert, changement de nom ou domicile, radiation volontaire, et l'enregistrement des contrats de licence; b) les actions d'opposition, radiation, nullité, contrefaçon, licences, et les procès civils, pénaux, administratifs ou contentieux administratifs ayant trait à ces droits; actions et procès établis par moi (nous) ou contre moi (nous); et et pour qu'en toutes questions mentionnées ci-dessus ils puissent substituer ce pouvoir, transiger, concilier, admettre les faits du procès, renoncer, et ratifier les actes de agents officiels ou judiciaires, sans mandat.

M^{re} Jada C. C. Notaire asistente/Dado y firmado hoy

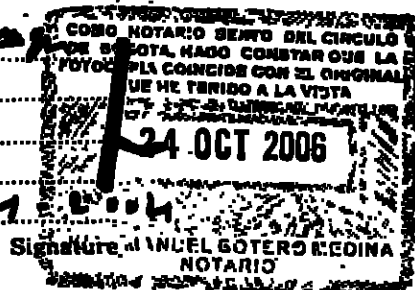
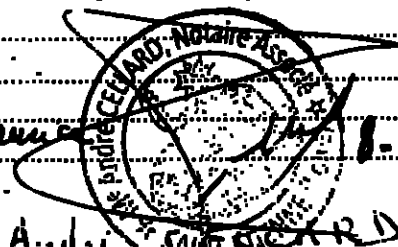
St-ETIENNE (Loire) 13, place de

l'Hôtel-de-Ville, soussigné, certifie

la signature de M^{re} Jada C. C.

apposée sur le présent document.

CAVELIER ABOGADOS



APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

COLOMBIE

1. — République française

Le présent acte public

2. — a été signé par ... CELLARD André ...

3. — agissant en qualité de ... Notaire ...

4. — est revêtu du sceau de ... la ... étude de ...

Saint-Etienne (Loire)

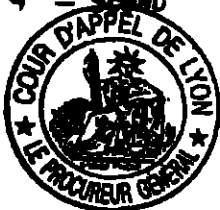
Attesté

5. — à ... Lyon ... 6. — le ... 10. EEV. 2004 ...

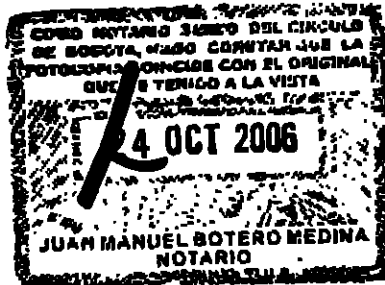
7. — Par le Procureur général près la cour d'appel

8. — sous n° ... 240 ...

9. — Sceau ... 10. — Sceau ...



CS



5

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 086/04 DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN FRANCÉS, EL CUAL PARA SU IDENTIFICACIÓN SE SELLA CON EL SELLO DEL TRADUCTOR. ESTA ES UNA TRADUCCIÓN OFICIAL EFECTUADA EL DIA 26 DE FEBRERO DE 2004 POR JEAN-JACQUES TURPIN, C.E.: 193849 DE BOGOTÁ, TRADUCTOR OFICIAL SEGÚN RESOLUCIÓN No. 2680/91 DEL 19 DE DICIEMBRE DE 1991, EXPEDIDA POR EL MINISTERIO DE JUSTICIA DE COLOMBIA.

Autenticaciones que se hallan a continuación de un documento de representación y poder conferido en francés y español por GRANGER MAURICE domiciliado en 17 RUE MARCEL PAGNOL 42270 SAINT PRIEST EN JAREZ, FRANCIA, y otorgado a los Doctores Germán Cavelier TPA 832, Gonzalo Perdomo TPA 831, Emilio Ferrero TPA 31929 y Fernando Triana TPA 45265, todos domiciliados en Bogotá, Colombia, Carrera 4 No. 72-35.

Firma ilegible el Señor Maurice Granger.

Legalización de la firma del Señor Granger Maurice por el Señor André CELLARD, Notario asociado en St-Étienne (Loire) 13, Place de l'Hôtel-de-ville. Dado el 8 de enero de 2004. Firma ilegible del Notario.

Sello: André CELLARD – Notario asociado en Saint-Étienne (Loire) – República Francesa.

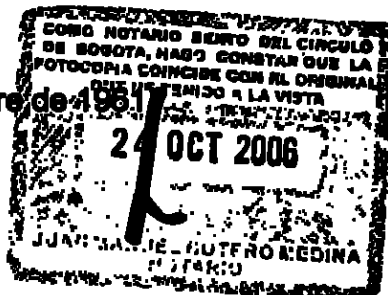
APOSTILLA

(Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961)

1. - República Francesa.

El presente documento público

2. - ha sido firmado por el Señor André CELLARD



Traducción Oficial No. 086/04
JEAN - JACQUES H. TURPIN
Traductor e Interpretador Oficial
FRANCÉS - ESPAÑOL
Res. Ministerio No. 2680/91

1

- 6
3. - obrando en calidad de Notario
 4. - con sello/estampilla de su Notaria en Saint-Étienne (Loire)

CERTIFICADO

5. - En Lyon
6. - El 10 de febrero de 2004
7. - Por el Procurador General ante el Tribunal Superior
8. - Bajo el número 340
9. - Sello: Tribunal Superior de Lyon – El Procurador General - República Francesa.
10. - Firma ilegible.

Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en los archivos de esta oficina para confrontación y a la cual me remito.

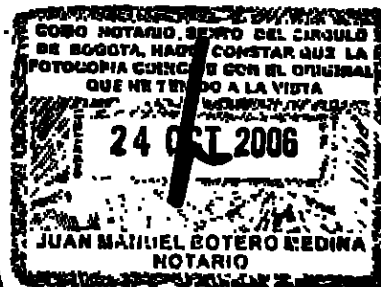
Traducción oficial No. 086/04

Colo: 14137-841-001-5

Traductor: Jean-Jacques Turpin.

Bogotá, D.C., 26 de febrero de 2004

Traducción Oficial No. 086/04
JEAN - JACQUES H. TURPIN
Traductor e Intérprete Oficial
FRANCÉS - ESPAÑOL
Res. Minjusticia No. 2680/91



COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA(S) ANTERIOR(ES) FIRMA(S) PUESTA(S) POR

Jean-Jacques-H-Turin

IDENTIFICADOS CON C.C. No.(s)

ES(SON) AUTENTICA(S)

SANTAFE DE BOGOTA, 27 FEB 2006



Jean-Jacques-H-Turin

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE BOGOTA, HAGO CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA CONFORME CON EL ORIGINAL QUE ME FUE PRESENTADO A LA VISTA

24 OCT 2006

JUAN MANUEL BOTERO MEDINA
NOTARIO

7

CAVELIER
ABOGADOS

WEB SITE: www.cavelier.com
E-MAIL: cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 NO. 72 - 35
BOCOTÁ 8, COLOMBIA

TELEFONO: (57) (1) 347-3611
TELEFAX: (57) (1) 211-8650 (57) (1) 547-3170

Señora Jefe de la

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

Superintendencia de Industria y Comercio

E. S. D.

Poderdante: **GRANGER MAURICE**

Poder conferido el: **08-enero-2004**

Yo, GONZALO PERDOMO, mayor de edad, domiciliado en la ciudad de Bogotá, D.C. identificado con cédula de ciudadanía N° 17.011.796 de Bogotá, portador de la Tarjeta Profesional de Abogado N° 831, en mi condición de primer representante suplente del poderdante arriba mencionado y en ausencia definitiva del apoderado principal, doctor GERMÁN CAVELIER, atentamente manifiesto a usted que sustituyo el poder que me ha sido conferido en la persona del doctor EMILIO FERRERO, abogado con Tarjeta Profesional N° 31.929, con todas las facultades que me fueron conferidas.

Hago la anterior sustitución conforme al artículo 66 del Código de Procedimiento Civil ya que los otros sustitutos faltan en este momento.

Señora Jefe,



GONZALO PERDOMO

T.P.A. N° 831

C.C. N° 17.011.796 de Bogotá

Acepto:

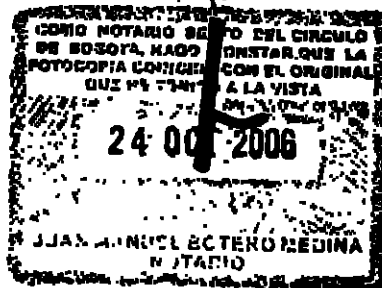


EMILIO FERRERO

T.P.A. N° 31.929

C.C. No. 438.019 de Usaquén

2e-780



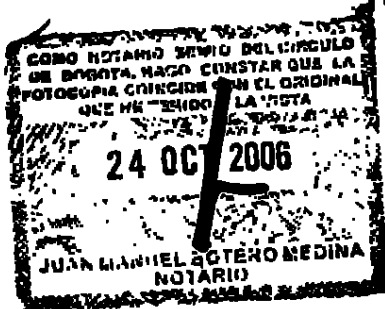
NOTARIA SEXTA DE BOGOTÁ
RECONOCIMIENTO Y PRESENTACION PERSONAL
 Bogotá, D.C. **29 AGO 2006**
 Ante mí **JUAN MANUEL ROTERO MEDINA**
NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE BOGOTÁ

Comparecieron: *[Firma]* **Emilio Rentería**
[Firma] **Emilio Rentería**

quien (as) exhibió(aron) la(s) C.C.
17.011.796.774.831
438.019.774.31929
 y declaró(aron) que la(s) firm(a) que aparece(n)
 en el presente documento es(son) la(s) suya(s) y
 que el contenido del mismo es cierto. En constan-
 cia se firma esta diligencia.

[Firma]

[Firma] Emilio Rentería



(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
1 décembre 2005 (01.12.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/112725 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
A47K 10/36

(71) Déposant et
(72) Inventeur : GRANGER, Maurice [FR/FR]; 17 rue Mar-
cel Pagnol, F-42270 SAINT PRIEST EN JAREZ (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2005/050233

(74) Mandataire : DUPUIS, François Cabinet Laurent et
Charras, 3 Place de l'hôtel de ville, B. P. 203, F-42005
SAINT ETIENNE CEDEX 1 (FR).

(22) Date de dépôt international : 13 avril 2005 (13.04.2005)

(25) Langue de dépôt : français

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,
KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,

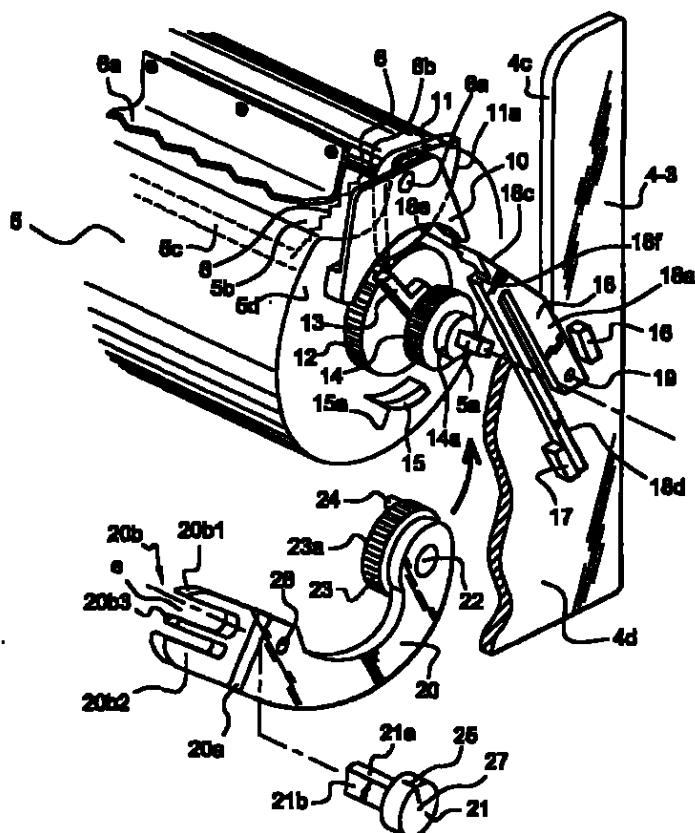
(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0404857 30 avril 2004 (30.04.2004) FR

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: WIPING MATERIAL DISPENSER PROVIDED WITH A CUTTING DEVICE COMPRISING A FORMAT SELECT-
ING UNIT

(54) Titre : APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE AVEC DISPOSITIF DE COUPE INTEGRANT UNE
CAPACITE DE SELECTION DE FORMAT



(57) Abstract: The inventive wiping material dispenser comprises a drum (5) receiving a cutting blade holder (6). One of the drum lateral sides comprises an offset supporting plate (10) which is arranged on the extension thereof and provided with an opening (10a) for fixing the end of the blade holder. A toothed sector (11) is mounted on said end and interacts with a gear wheel (12) which is freely mounted on the drum axis (5a) and connected to a hooked cam (13). Said drum comprise a projected element (15) having a ramp profile (15a), the lateral flange (4) of a housing receiving the drum axis makes it possible to fix a shaped body (18) exhibiting elastic pivoting capacity in order to interact by the end thereof with said hooked cam (13) or said projected element (15).

(57) Abrégé : L'appareil distributeur de matériaux d'essuyage, comprenant un tambour (5) récepteur d'un porte lame (6) avec lame de coupe. L'un des côtés latéraux du tambour présente dans son prolongement une plaque support (10) déportée présentant une ouverture (10a) pour la fixation de l'extrémité du porte lame. Un secteur denté (11) est monté sur ladite extrémité et coopère avec une roue dentée (12) montée libre sur l'axe (5a) du tambour, et solidarisée à une came crochet (13). Le tambour présente une forme en saillie (15) avec un profil en rampe (15a), le flasque (4) latéral

[Suite sur la page suivante]

WO 2005/112725 A1



MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PI, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SI, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasion (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont requises

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

du carter réceptionnant l'axe du tambour autorise la fixation d'un corps (18) profilé ayant une capacité élastique de pivotement pour coopérer par son extrémité avec ladite came crochet (13), ou ladite forme en saillie (15).

**APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATERIAU D'ESSUYAGE AVEC
DISPOSITIF DE COUPE INTEGRANT UNE CAPACITE DE
SELECTION DE FORMAT.**

- 5 L'invention se rattache au secteur technique des appareils distributeurs à coupe automatique de matériaux d'essuyage du type papier ouaté pour des applications essuie-mains, papier toilette, essuyage et nettoyage en général.

10 Le Demandeur a développé de nombreux appareils de ce type qui comprennent, de manière usuelle, un carter, un capot, un tambour avec lame de coupe intégrée, ladite lame étant susceptible de sortir du tambour en fonctionnement grâce à des moyens de lancement et de rappel du tambour. Des flasques latéraux du carter sont agencés pour supporter la bobine de matériau qui vient, soit en appui direct sur le tambour, selon l'enseignement
15 du brevet FR 2.322.215, soit dans un plan au-dessus du tambour sans contact avec celui-ci, comme par exemple dans la réalisation décrite dans le brevet FR 2.799.946. Dans cette mise en œuvre spécifique, un rouleau presseur est susceptible d'assurer une pression de la bande de matériau à un endroit donné en complément d'une seconde zone de pression définie vers
20 la zone de coupe de la bande de matériau au niveau du tambour. Ainsi, la bobine de chargement peut être montée soit en appui sur le tambour récepteur du mécanisme de coupe, soit dans un plan au-dessus du tambour et sans contact avec ce dernier. Ces différents types d'appareils dans leur concept de base et avec différents aménagements sont largement exploités
25 par le demandeur à travers le monde par le biais de ses licenciés.

Le Demandeur a ainsi développé un autre appareil distributeur à coupe automatique de matériau d'essuyage qui soit simplifié dans sa mise en

œuvre et objet du brevet FR n° 2.828.084. Succinctement, l'appareil comprend un carter de base avec une face de fond et une face inférieure avec un couvercle, ledit carter recevant de manière démontable, par encliquetage, une cartouche définissant une structure porteuse comprenant

5 deux flasques latéraux transversaux, une plaque de liaison disposée entre les flasques et une barre entretoise avant. Les flasques reçoivent, dans leur partie haute, des embouts supports de la bobine de matériau et, dans leur partie basse, deux tambours disposés côte à côte, sans contact direct entre eux, le premier tambour étant le tambour porte-lame, le second étant le

10 tambour de renvoi, lesdits tambours étant agencés à l'une de leurs extrémités en regard pour recevoir des couronnes dentées permettant leur liaison et leur rotation l'un par rapport à l'autre. Le tambour porte-lame est agencé par ailleurs avec une troisième couronne dentée coopérant avec le mécanisme de lancement en rotation des tambours incluant une came fixe.

15 Ce bras porte-lame du dispositif de coupe inclut une lame mobile qui coopère avec la came fixe précitée en définissant la trajectoire de la lame de coupe. Cet appareil spécifique inclut un gabarit pour assurer le réglage du format de la bande de matériau à distribuer, soit par un changement préalable de pignon, ou avec l'utilisation de pignon baladeur déplaçable

20 pour coopérer selon la position avec telle ou telle roue dentée par un aménagement du tambour notamment. Ledit pignon baladeur est associé à un index débordant monté sur l'axe mobile support du pignon baladeur et pour être déplacé préalablement par l'opérateur. Ceci nécessite un réglage préalable du format par l'opérateur avec ouverture de l'appareil.

25 Dans toutes les réalisations développées par le Demandeur à ce jour, le dispositif de coupe est indépendant des aménagements et mécanismes permettant la sélection de format.

Dans le cadre de ses recherches personnelles, le Demandeur a voulu améliorer la sortie de la lame de coupe hors du tambour avec un fonctionnement en douceur, pouvant être adapté sur tout type d'appareil distributeur rappelé précédemment.

Un autre but recherché selon l'invention a été d'incorporer un dispositif sélecteur de format complémentaire au dit dispositif de coupe, qui soit de construction simplifiée, avec un minimum de pièces, et d'une facilité de réglage pour l'opérateur.

Le but recherché par le Demandeur a ainsi été d'apporter des améliorations sur le dispositif de coupe et sur le dispositif de sélection de format qui puisse s'intégrer d'une manière optimisée dans les appareils existants.

Ces buts et d'autres encore ressortiront de la suite de la description.

Selon une première caractéristique de l'invention, l'appareil distributeur de matériaux d'essuyage, du type comprenant un carter avec des flasques latéraux entre lesquels sont disposés un tambour récepteur d'un porte lame avec lame de coupe, une bobine de matériaux, est remarquable en ce que l'un des côtés transversaux du tambour présente dans son prolongement une plaque support déportée présentant une ouverture pour la fixation de l'extrémité du porte lame, en ce que un secteur denté est monté sur ladite extrémité avec une extrémité périphérique dentée, en ce que le secteur denté coopère avec une roue dentée montée libre sur l'axe du tambour, ladite roue dentée étant solidarisée à une came crochet, et en ce que le tambour présente, sur la face externe dudit côté transversal, une forme en saillie avec

un profil en rampe, et en ce que le flasque latéral du carter en regard réceptionnant l'axe du tambour autorise la fixation d'un corps profilé disposé entre deux butées fixes, ledit corps ayant une capacité élastique de pivotement pour coopérer par son extrémité formant appendice et tête avec
5 soit ladite came crochet, soit avec ladite forme en saillie, selon le fonctionnement et la traction de la bande de matériau.

Pour fixer l'objet de l'invention illustrée d'une manière non limitative aux figures des dessins où :

10

- la figure 1 est une vue à caractère schématique d'un appareil distributeur, le couvercle n'étant pas représenté.

- la figure 2 est une vue en perspective partielle du dispositif de l'invention avant montage et illustrant les composants essentiels.

15

- les figures 3, 4, 5 et 6 sont des vues à caractère schématique illustrant le dispositif de coupe, le moyen de sélecteur de format n'étant pas représenté, et le fonctionnement s'effectuant par la distribution d'un format de bandes de matériau en petit format.

20

- les figures 7 à 9 sont des vues à caractère schématique illustrant le dispositif de coupe, le moyen sélecteur étant représenté par son axe, et dans le cadre de la distribution d'un grand format.

- la figure 10 est une vue partielle à caractère schématique illustrant le tambour et les différents composants successifs montés.

25

- la figure 11 est une vue partielle du flasque support des moyens sélecteur de format.

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative illustrée aux figures des dessins.

L'appareil distributeur est référencé dans son ensemble par (1) et comprend un carter (2) présentant des flasques (3) (4) latéraux support du tambour (5) incluant un dispositif de coupe d'une part, et la bobine de matériau (7) d'autre part. D'une manière connue, le tambour dont les axes (5a) d'extrémité sont positionnés dans les flasques (3) (4), présente une échancrure (5b) longitudinale susceptible de recevoir le porte-lame (6) support de lame (6a), et ce, d'une manière articulée. Un ressort (8) assure la retenue élastique du porte-lame en étant fixé par une extrémité au moyeu central (5c) du tambour et à l'autre sur ledit porte-lame.

Selon l'invention, l'un des côtés transversaux (5d) du tambour (5) présente dans son prolongement une plaque support (10) obtenue par moulage avec la structure dudit tambour et étant déportée par rapport au dit côté latéral (5d). La plaque support présente une ouverture (10a) pour la fixation de l'extrémité (6b) du porte-lame (6). Sur ladite extrémité de ce dernier, est monté un secteur denté (11) établi selon une angulation d'environ 70 à 80° et présentant en extrémité périphérique une pluralité de dents (11a). Ces dents sont susceptibles de coopérer avec une roue dentée (12) montée libre et sous-jacente sur l'axe (5a) du tambour pour permettre ainsi qu'il sera exposé par la suite la sortie de lame de coupe. Ladite roue dentée (12) est solidarisée à une came crochet (13) qui tourne avec cette dernière lors du fonctionnement en rotation du tambour. L'extrémité de l'axe du tambour (5a) reçoit par ailleurs une roue dentée (14) de petit diamètre se prolongeant par une portée de fixation (14a). Parallèlement, le flasque (4) support de l'axe de guidage (5a) précité est lui-même agencé avec une échancrure (4a) pour le positionnement et l'appui de l'axe du tambour. Le tambour (5) présente en plus sur sa face latérale externe (5d) une forme en saillie (15)

avec un profil en rampe (15a), cette forme étant solidarisée ou conformée lors du moulage. Le flasque (4) reçoit dans sa partie haute d'une manière rapportée ou monobloc, deux formes fixes constituant butées (16) (17) entre lesquelles est positionné un corps (18) profilé qui est fixé dans sa partie basse par un axe de liaison et de pivotement (19) disposé entre les deux butées précitées. Ce corps est conformé pour avoir une capacité élastique de déformation dans les conditions qui seront définies ci-après. Ce corps comprend une base centrale (18a) allongée dont l'extrémité supérieure (18b) présente un appendice (18c) conformé en L ou en crochet et formant tête, et qui vient se positionner en regard du chant (4c) du flasque (4) en regard, et en léger débordement intérieur par rapport au dit flasque (4). A partir de sa base (18a), le corps (18) présente une languette flexible (18d) dont l'extrémité arrière vient en appui sur la butée (17). Ainsi, ce corps est susceptible d'être sollicité en basculement grâce à sa capacité élastique de déformation et par rapport à son point de fixation et d'articulation (19) sur le flasque (4). Par ailleurs, la partie inférieure (18e) de la tête de ce corps constitue une zone de guidage et de butée par un décrochement (18f) dont la fonction sera précisée par la suite.

Selon une autre disposition de l'invention, la partie inférieure (4d) du flasque (4) est susceptible de recevoir un levier coudé (20) qui est monté pivotant par rapport à un axe d'articulation (26) solidarisé au flasque (4) en regard. Ce levier (20) est conformé d'une manière très particulière de part et d'autre de son axe d'articulation. A l'avant, il présente un décrochement (20a) profilé en L, de manière à définir une forme en trident (20b). Cette dernière comprend ainsi deux dents extérieures (20b1) (20b2) entre lesquelles est formée une languette flexible (20b3). L'espace (e) formé entre la dent (20c1) et la languette flexible (20b3) est susceptible d'accueillir un

axe profilé (21a) en saillie d'un bouton sélecteur (21) de format. Cette partie profilée (21a) présente un méplat (21b) dont la fonction sera décrite par la suite. Le bouton sélecteur est fixé par vis (27) au flasque (4) de la partie en repère (25). A son extrémité opposée, le levier coudé (20) est susceptible de recevoir par un axe de liaison (22) une roue dentée (23) qui sera susceptible d'engrener avec la roue dentée (14) sous-jacente montée sur l'axe (5a) du tambour (5). La roue dentée (23) reçoit sur sa face (23a) en regard de la paroi du flasque un bossage (24) en saillie formant doigt dont la fonction sera décrite par la suite.

10

Le bouton sélecteur présente avantageusement un repère (25) permettant d'identifier sa position selon les deux modes de distribution de petit et de grand format.

15 La structure de l'invention ayant été décrite, il convient maintenant de procéder à la description du fonctionnement du dispositif de coupe lorsque celui-ci est sollicité pour découper des bandes de matériau dans un premier format, par exemple 20 à 25 cm, ou selon un format plus important double du précédent 40 à 50 cm. On se réfère ainsi aux dessins pour exposer les deux phases de fonctionnement.

20

A) Distribution et coupe d'une bande de matériau selon le petit format (20 à 25 cm)

25 Dans cette situation, le bouton sélecteur (21) se trouve dans une situation telle entre la dent (20b1) et la languette flexible (20b3) de sorte que sa partie méplate (21b) soit en regard de la paroi de la languette. Dans cette situation, ledit levier coudé (20) dans sa partie basse, réceptive de la roue (23), se

trouve éloigné du corps (18) précité solidaire du flasque (4) et disposé dans un plan adjacent. Dans cette situation, l'opération de coupe s'effectue de la manière suivante.

- 5 En phase initiale, le tambour (5) en position repos fait que la lame de coupe est escamotée sensiblement à l'intérieur du tambour. Le secteur denté (11) engrène avec la roue dentée (12) montée sur l'axe (5a) du tambour près de son côté latéral associé à la came crochet (13). Dans cette situation, ce sont ces dents (11a) situées à une extrémité du secteur qui sont en contact avec la
- 10 roue dentée (12). De l'autre côté du flasque, la roue dentée (23) associée au levier coudé (20) engrène avec la roue dentée (14) montée sur l'axe (5a) du tambour (5). Le corps (18) à débattement élastique n'est pas sollicité. Lors de la traction de la bande de matériau par l'opérateur, le tambour est mis en rotation vers l'arrière et seule la roue dentée (12) et la came crochet (13)
- 15 associée tournent. Le secteur denté (11) n'est soumis à aucun mouvement pour l'instant autour de la roue dentée (12) en regard. La came crochet (13) vient en butée et contact contre la tête du corps flexible (20), et son décrochement en particulier (18f) assurant ainsi un blocage en position. Dans cette situation, sous l'effet de tirage de la bande de matériau, le
- 20 secteur denté (11) associé au tambour (5) est amené à tourner autour de la roue dentée (12) qui est bloquée en position de part la liaison de la came crochet avec la tête du corps précité. Cela provoque la sortie de la lame de coupe hors du tambour. La rotation continue du tambour amène la forme en saillie (15) qui est solidaire de son côté latéral (5c) à venir à son tour en
- 25 contact avec la tête flexible du corps (20) et provoquer, en passant dessous, son soulèvement par la capacité élastique de déformation et de relevage de ladite tête. Ce soulèvement se fait grâce à la flexibilité à l'encontre de la languette inférieure dudit corps. Le soulèvement de la tête libère la came

crochet (13) qui peut donc basculer avec la roue dentée (12) et revenir en position initiale par l'effet de détente du ressort (8) qui rappelle le porte lame. Le soulèvement de la tête du corps s'effectue lorsque la lame de coupe est en sortie maximum. A chaque tour de tambour, il y a coupe d'une
5 bande de matériau au format sélectionné.

B) Distribution et coupe d'une bande de matériau selon le grand format (40 à 50 cm)

10 Il convient maintenant d'exposer la variante de sélection de format. Dans cette mise en œuvre, il convient d'agir sur le bouton sélecteur (21) en le faisant tourner d'un demi tour, de sorte à supprimer le contact de la partie méplate (21b) de l'axe du bouton avec les faces en regard des dents du levier coudé (20). L'axe du bouton sélecteur étant de diamètre plus
15 important, cela provoque l'écartement de la languette flexible (20b3) intermédiaire qui vient en contact et poussée sur la dent (20b2) située immédiatement derrière. Cela entraîne un léger pivotement du levier coudé (20) par rapport à son axe de rotation (26). En conséquence, la partie arrière du levier coudé est légèrement surélevée, de sorte à rapprocher le bossage
20 (24) en saillie formant doigt de la roue dentée (23) associée à la partie arrière du levier vers la base inférieure du corps.

Une fois le bouton sélecteur mis en position, il convient de décrire le fonctionnement de l'ensemble du dispositif en considérant ainsi la
25 distribution d'une bande de matériau selon un double format. Pour arriver à cette fonction, cela nécessite que la lame de coupe n'intervienne qu'une fois sur deux.

La démarche est donc la suivante. En phase initiale, le secteur denté se trouve en prise par ses dents (11a) avec la roue dentée (12). La traction de la bande de matériau provoque la rotation du tambour vers l'arrière et ainsi la rotation de la roue dentée (12) et de la came crochet (13) qui lui est associée. Cette dernière vient alors en butée contre la tête du corps (20) en provoquant son blocage en position avec la roue (12) associée. La rotation continue provoque le déplacement du secteur denté et du porte lame et donc la sortie de la lame. A cet instant, le bossage formant doigt formé sur la roue (23) se trouve à l'opposé de la face intérieure du corps (20). La rotation continue du tambour amène la forme en saillie (15) solidaire du côté latéral (5d) du tambour (5) à assurer le soulèvement de la tête du corps et la libération de la came crochet (13). La rotation à nouveau du tambour amène cette fois le bossage formant doigt, associé à la roue (23), à provoquer le soulèvement de la tête du corps (20), de sorte à échapper et empêcher tout contact avec la came crochet qui vient une nouvelle fois en regard de cette zone. Dans ces conditions, la came crochet n'est pas freinée et donc sa roue dentée (12) associée non plus, et il n'y a pas action en vue d'assurer la sortie de la lame de coupe. Cela permet, lorsque le bossage formant doigt a passé son point contact avec le corps, d'effectuer ensuite une seconde rotation du tambour, en vue, cette fois-ci, de la sortie de la lame de coupe. En effet, le bossage ne sera plus en contact avec le corps et la came crochet viendra cette fois-ci en contact avec la tête du corps, en entraînant le pivotement du secteur denté et donc la sortie de la lame de coupe puis la forme en saillie viendra soulever ladite tête du corps en libérant la came crochet et autoriser la sortie. Par cette disposition originale, on obtient la distribution d'une bande de matériau en double format.

Les avantages ressortent bien de la description, en particulier on souligne et on rappelle la simplicité du mécanisme du dispositif, son adaptabilité immédiate par un opérateur au format choisi. Le Demandeur a constaté une grande douceur de fonctionnement du dispositif de coupe. Ainsi, par un

5 nombre de pièces complémentaire limité, on peut assurer cette seconde fonction de sélection de format.

REVENDICATIONS

- 5 -1- Appareil distributeur de matériaux d'essuyage, du type comprenant un
carter (2) avec des flasques latéraux (3) (4) entre lesquels sont disposés un
tambour (5) récepteur d'un porte lame (6) avec lame de coupe, une bobine
de matériaux (7), caractérisé en ce que l'un des côtés latéraux du tambour
présente dans son prolongement une plaque support (10) déportée
10 présentant une ouverture (10a) pour la fixation de l'extrémité du porte lame,
et en ce que un secteur denté (11) est monté sur ladite extrémité avec une
extrémité périphérique dentée (11a),
et en ce que le secteur denté coopère avec une roue dentée (12) montée
libre sur l'axe (5a) du tambour, ladite roue dentée étant solidarisée à une
15 came crochet (13),
et en ce que le tambour présente sur la face externe dudit côté latéral une
forme en saillie (15) avec un profil en rampe (15a),
et en ce que le flasque (4) latéral du carter en regard réceptionnant l'axe du
tambour autorise la fixation d'un corps (18) profilé disposé entre deux
20 butées fixes (16) (17), ledit corps ayant une capacité élastique de
pivotement pour coopérer par son extrémité formant appendice (19c) et tête
avec soit ladite came crochet (13), soit avec ladite forme en saillie (15),
selon le fonctionnement et la traction de la bande de matériau.
- 25 -2- Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce que le secteur denté
(11) est établi selon une angulation d'environ 70 à 80° en présentant en
extrémité périphérique une pluralité de dents (11a).

- 3- Appareil selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'extrémité de l'axe (5a) du tambour (5) reçoit une roue dentée (14) de petit diamètre, avec une portée de fixation (14a).
- 5 -4- Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce que le flasque (4) du carter reçoit dans sa partie haute deux formes fixes constituant butées (16) (17) entre lesquelles est positionné le corps (18) qui est fixé dans sa partie basse par un axe (19) de liaison entre les butées et sur le flasque.
- 10 -5- Appareil selon la revendication 4, caractérisé en ce que le corps comprend une base centrale (18a) allongée dont l'extrémité supérieure (18b) présente un appendice (18c) conformé en L ou en crochet et formant tête, et qui vient se positionner en regard du chant (4c) du flasque (4) du carter en regard, et en léger débordement intérieur par rapport au dit flasque,
- 15 et en ce que à partir de sa base (18a), le corps (18) présente une languette flexible (18d) dont l'extrémité arrière vient en appui sur la butée (17), et en ce que la partie inférieure (18e) de la tête de ce corps constitue une zone de guidage et de butée par un décrochement (18f).
- 20 -6- Appareil selon la revendication 5, caractérisé en ce que la partie inférieure (4d) du flasque (4) du carter est susceptible de recevoir un levier coudé (20) qui est monté pivotant par rapport à un axe d'articulation (26) solidarisé au flasque (4) en regard,
- 25 et en ce que ce levier (20) est conformé de part et d'autre de son axe d'articulation (26), à l'avant, avec un décrochement (20a) profilé en L, de manière à définir une forme en trident (20b), et en ce que à son extrémité opposée, le levier coudé (20) est susceptible de recevoir par un axe de liaison (22) une roue dentée (23) qui sera susceptible

d'engrener avec la roue dentée (14) sous-jacente montée sur l'axe (5a) du tambour (5),
et en ce que la roue dentée (23) reçoit sur sa face (23a) en regard de la paroi du flasque un bossage (24) formant doigt en saillie.

5

-7- Appareil selon la revendication 6, caractérisé en ce que la forme en trident comprend deux dents extérieures (20b1) (20b2) entre lesquelles est formée une languette flexible (20b3),

et en ce que l'espace (e) formé entre la dent (20b1) et la languette flexible
10 (20b3) est susceptible d'accueillir un axe profilé (21a) d'un bouton (21).

-8- Appareil selon la revendication 7, caractérisé en ce que le bouton (21) assure une fonction de sélecteur de format,

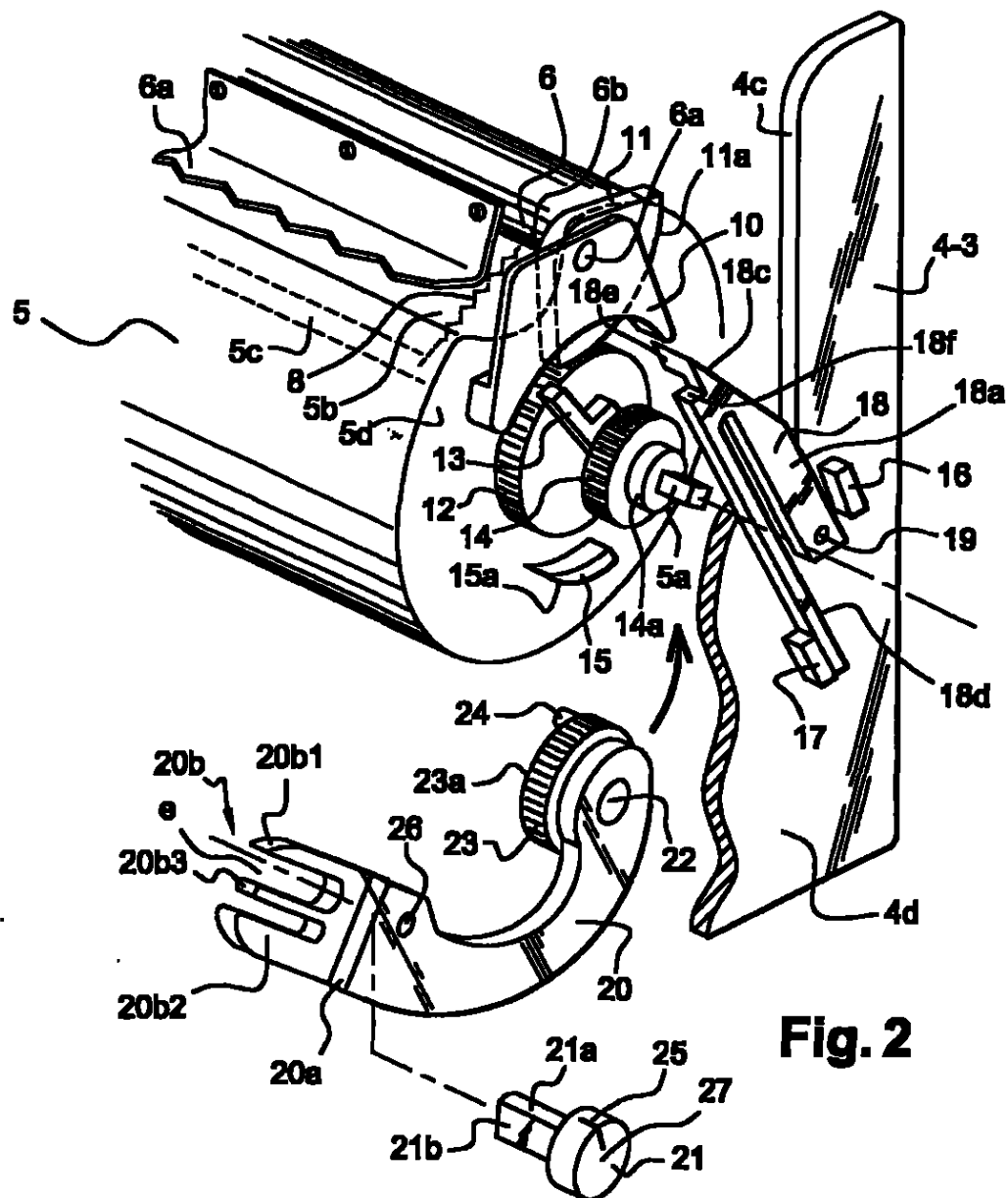
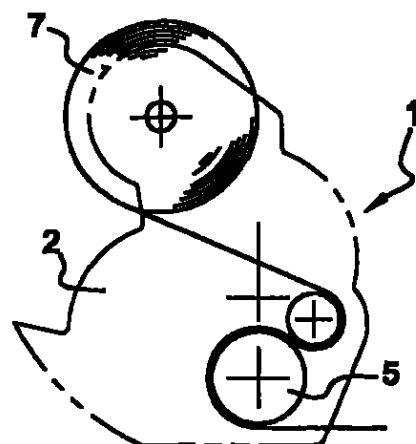
et en ce que son axe profilé (21a) présente un méplat (21b) qui, selon sa
15 position, écarte ou non la languette flexible (20b3) par rapport aux dents extérieures (20b1) (20b2) et provoque le basculement dudit levier par rapport à son point de fixation,

et en ce que le bouton sélecteur est fixé par un axe (27) sur le flasque,
et en ce qu'il comprend un repère (25).

20

-9- Appareil selon la revendication 6, caractérisé en ce que le bossage (24) formant doigt en saillie disposé sur la roue dentée (23) assure une fonction d'écarteur du corps (18) lorsque le levier coudé est basculé par suite de la
mise en place du bouton (21) de sélection de format en situation de
25 distribution double format.

1/6

Fig. 1**Fig. 2**

2/6

Fig. 3

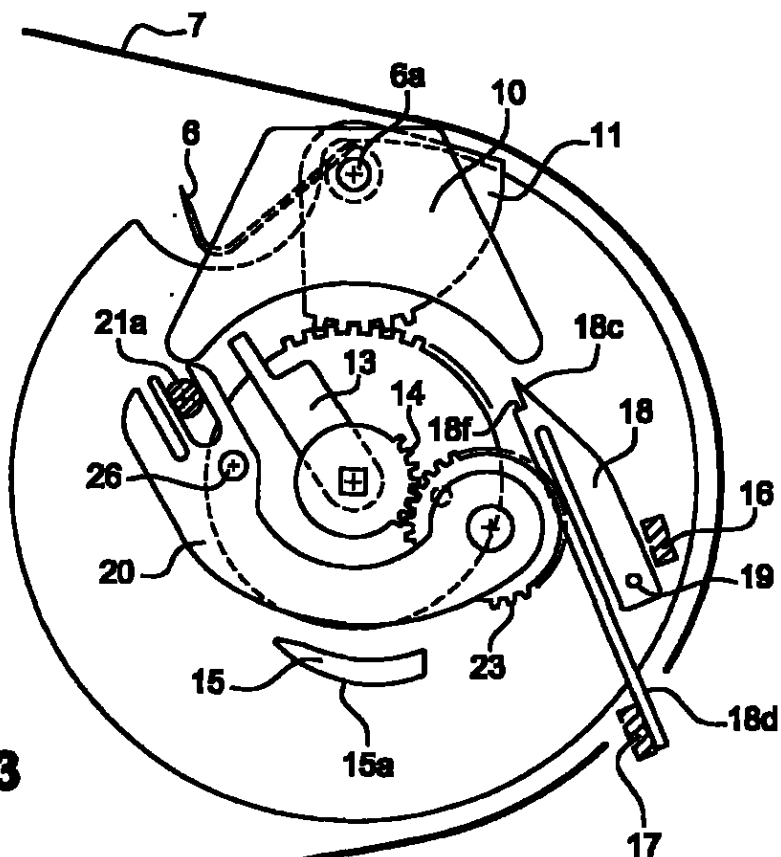
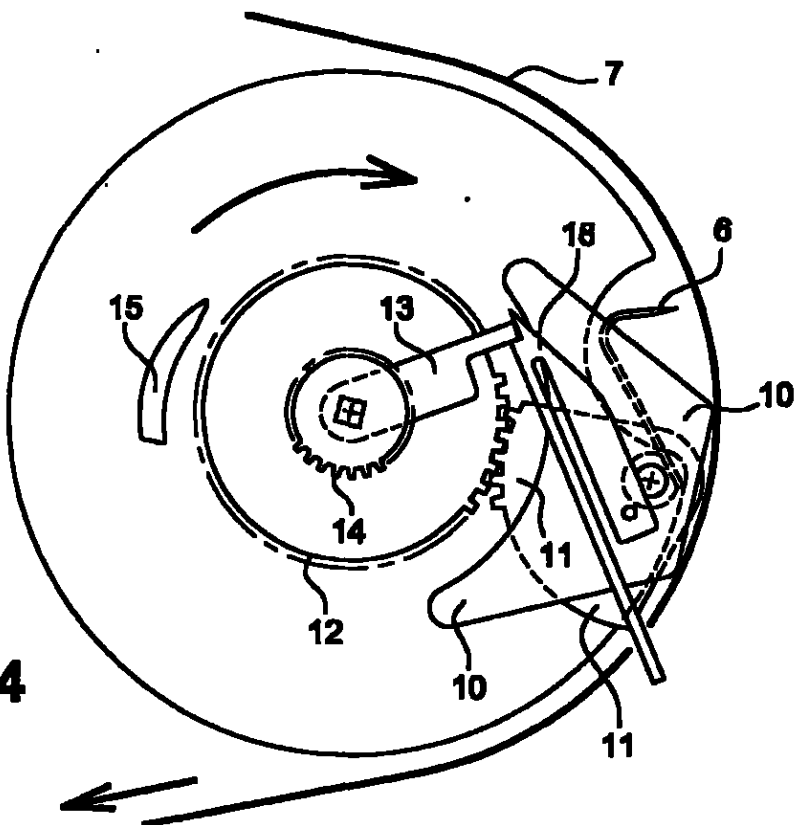


Fig. 4



3/6

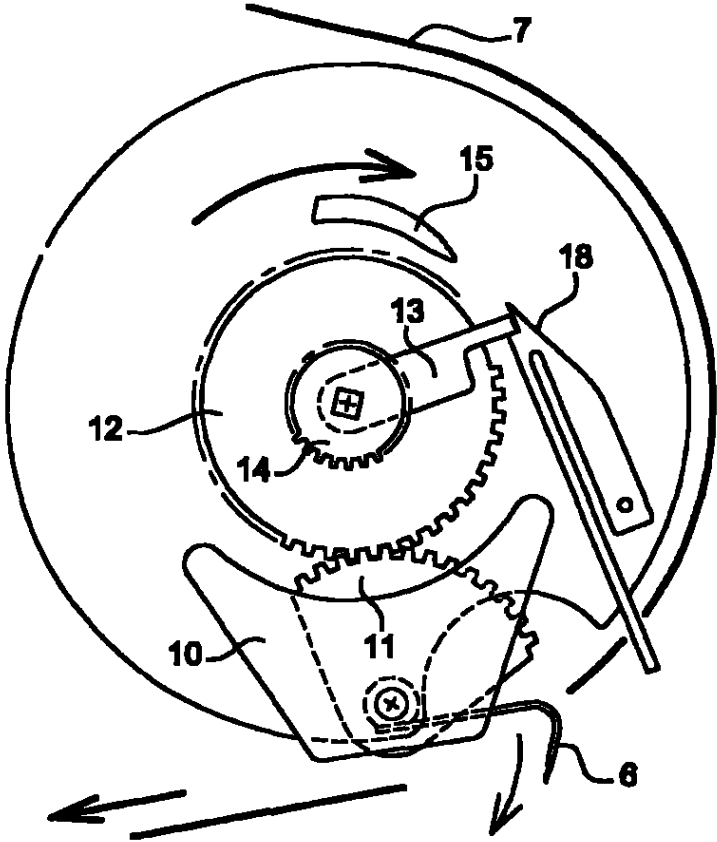


Fig. 5

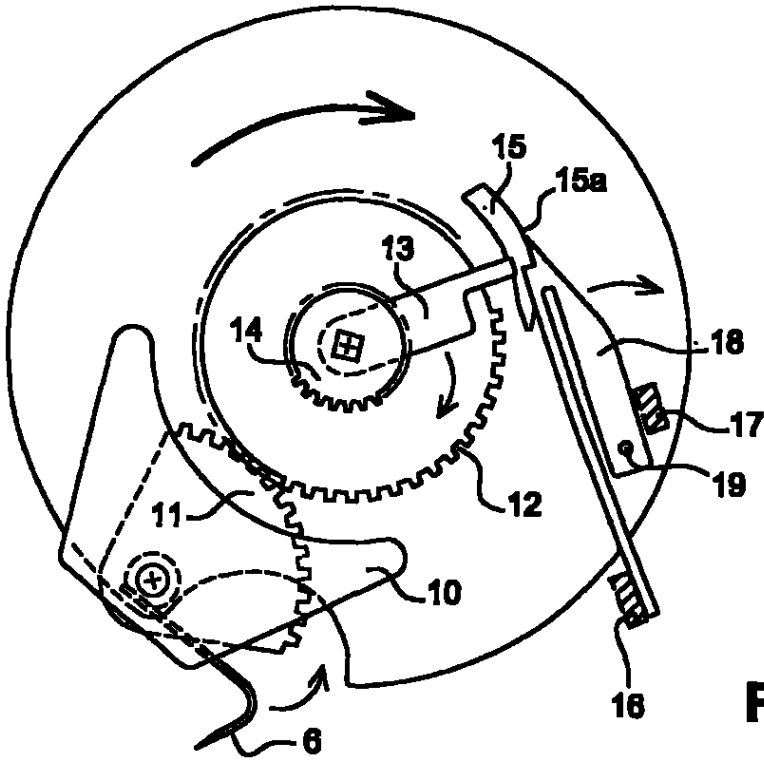


Fig. 6

28
27

4/6

Fig. 7

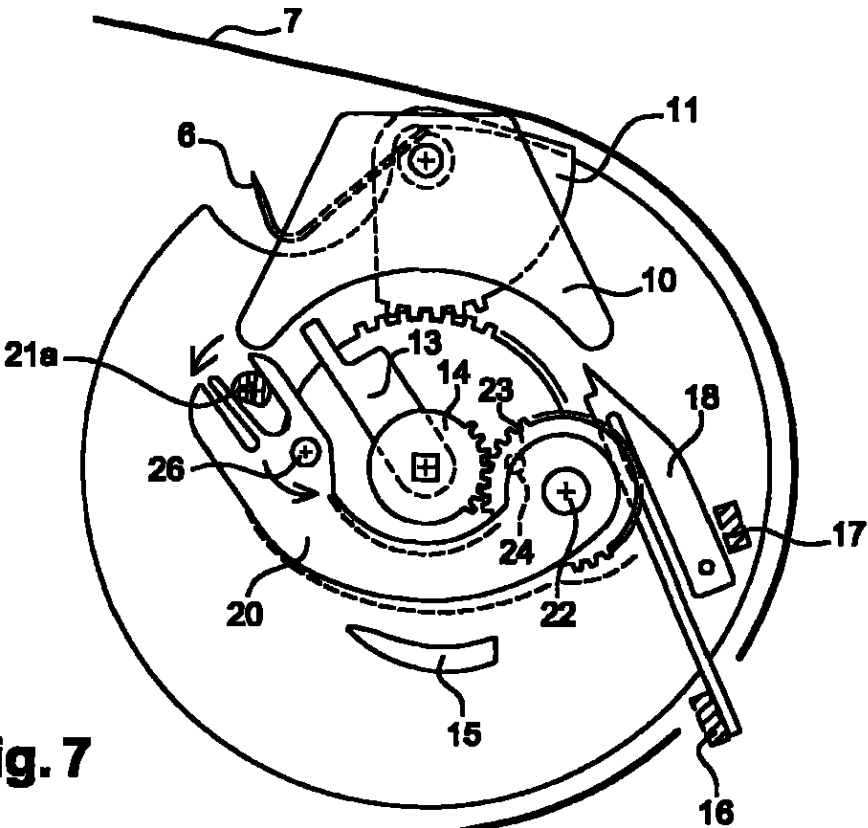


Fig. 8

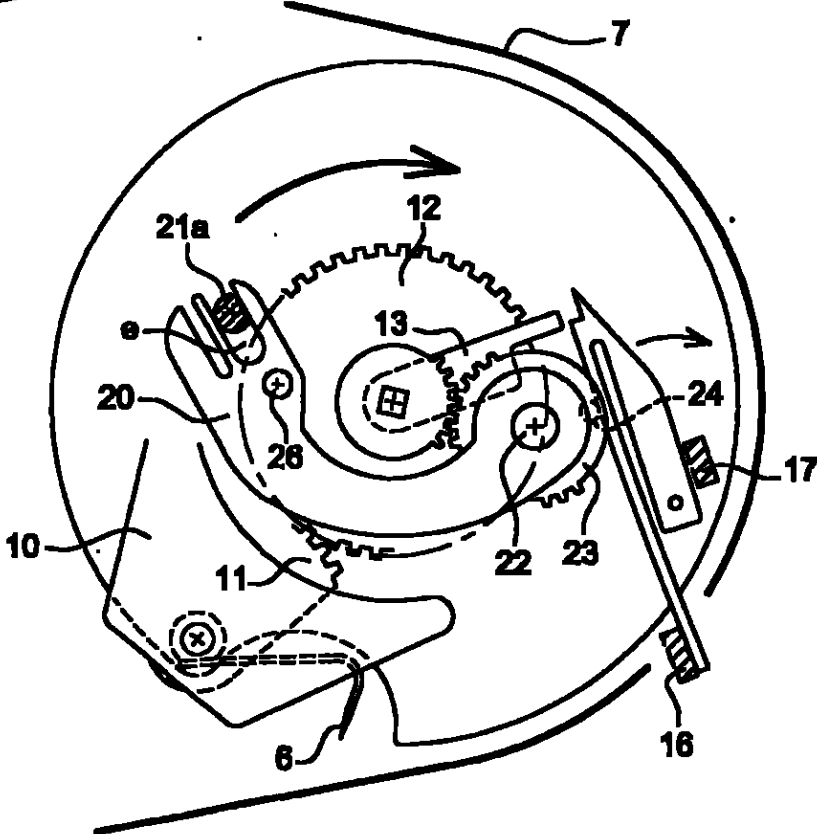


Fig. 9

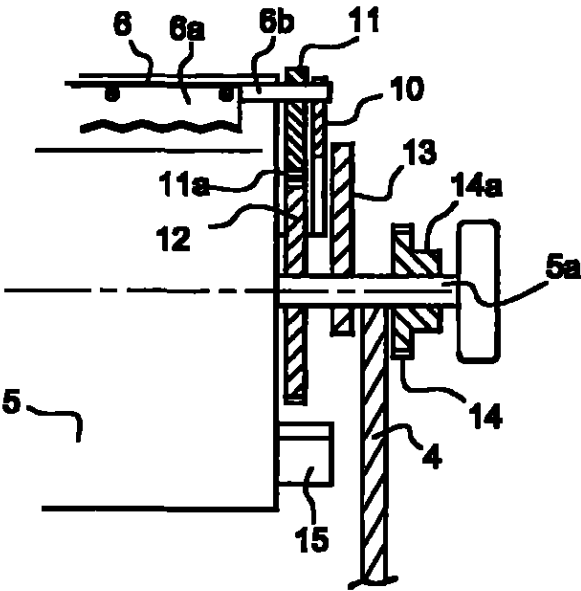
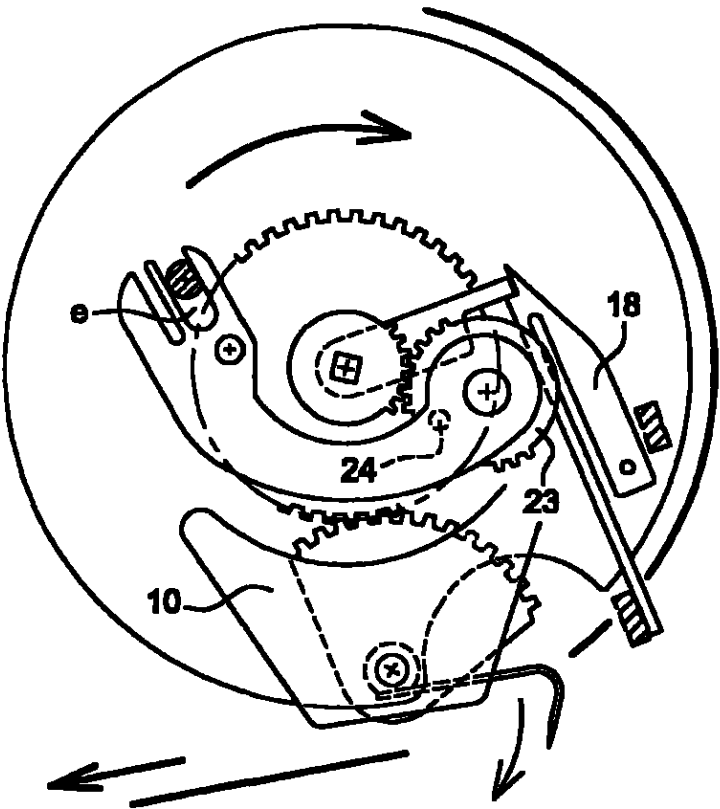


Fig. 10

APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE LIMPIEZA CON UN
DISPOSITIVO DE CORTE INTEGRANDO UNA CAPACIDAD DE SELECCIÓN
DE FORMATO

La invención se relaciona con el sector técnico de los aparatos distribuidores de corte automático de material de limpieza del tipo de papel guata para aplicaciones como limpiarse las manos, papel toilette, limpieza y secado en general.

La solicitante ha desarrollado varios aparatos de éste tipo que comprende, de manera usual una caja, una tapa, un tambor con una cuchilla de corte integrada, dicha cuchilla es susceptible de salir del tambor durante el funcionamiento gracias a medios de lanzamiento y retracción del tambor. Las bridas laterales de la caja están provistas para soportar la bobina de material que viene, sea en apoyo directo sobre el tambor, según la enseñanza de la patente FR 2.322.215, sea dentro de un plano por debajo del tambor sin contacto con este, como por ejemplo en la modalidad descrita en la patente FR 2.799.946. En esta puesta en obra específica, un rodillo de presión es susceptible de asegurar una presión de la banda de material a un lugar dado en complemento de una segunda zona de presión definida hacia la zona de corte de la banda de material al nivel del tambor. Así, la bobina de carga puede ser montada sea en apoyo sobre el tambor receptor del mecanismo de corte, sea en un plano por debajo del tambor y sin contacto con este último. Estos diferentes tipos de aparatos en su concepto base y con los diferentes aditamentos son ampliamente explotados por la demandante a nivel mundial por medios de otorgar sus licencias.

La demandante ha desarrollado así otro aparato distribuidor de corte automático de material de limpieza que sea simplificado en su fabricación y objeto de la

patente FR No. 2.828.084. De manera resumida, el aparato comprende una caja de base con una cara de fondo y una cara inferior con una tapa, dicha caja recibe de manera desmontable, por ajuste, un cartucho que define una estructura portante que comprende dos bridas laterales transversales, una placa de unión dispuesta entre las bridas y una barra distanciadora adelante. Las bridas reciben, en su parte alta, unos soportes de contera de la bobina de material y, en su parte baja, dos tambores dispuestos lado a lado, sin contacto directo entre ellos, el primer tambor es el tambor porta cuchilla, el segundo es el tambor de reenvío dichos tambores están previstos por una de sus extremidades con respecto para recibir unas coronas de entrada que permiten su unión y su giro del uno con respecto al otro. El tambor porta cuchilla está previsto además con una tercera corona de entrada que coopera con el mecanismo de lanzamiento durante el giro de los tambores incluyendo una leva fija. Este brazo porta cuchilla del dispositivo de corte incluye una cuchilla móvil que coopera con la leva fija precitada definiendo la trayectoria de la cuchilla de corte. Este aparato específico incluye un calibre para asegurar la puesta a punto del formato de la banda de material a distribuir, sea por medio de un cambio predeterminado del piñón, o con la utilización del piñón móvil desplazable para cooperar según la posición tal rueda dentada por un mecanismo particular del tambor. Dicho piñón móvil está asociado a un indicador que se desborda montado sobre el eje del soporte móvil del piñón móvil y puede ser desplazado previamente por el operador. Esto necesita una calibración previa del formato para que por medio del operador con la abertura del aparato.

En todas las modalidades desarrolladas por la solicitante hasta el día de hoy, el dispositivo de corte es independiente de los aditamentos y mecanismos que permiten la selección del formato.

En el cuadro de sus búsquedas personales, la solicitante ha querido mejorar la salida de la cuchilla de corte fuera del tambor con un funcionamiento más suave que puede ser adaptado a todo tipo de aparato distribuidor previamente fabricado o diseñado.

Otro objetivo buscado según la invención es el de incorporar un dispositivo de selector de formato complementario a dicho dispositivo de corte, que sea de construcción simplificada, con un mínimo de piezas y que tenga facilidad de puesta a punto por parte del operador.

El objetivo buscado por la solicitante ha sido de aportar mejoras sobre los dispositivos de corte y sobre el dispositivo de selección de formato que pueda integrarse de una manera optimizada en los aparatos existentes.

Estos objetivos y otros serán evidentes luego de la lectura de la descripción.

Según una primera característica de la invención, el aparato distribuidor de materiales de limpieza, del tipo que comprende una caja con bridas laterales entre las cuales se disponen un tambor receptor de un porta cuchillas que tiene una cuchilla de corte, una bobina de material, es notable en que uno de los lados transversales del tambor presenta en su prolongación una placa de soporte desplazada que presenta una abertura para la fijación de la extremidad del porta cuchilla, en que un sector dentado está montado sobre dicha extremidad con una extremidad periférica dentada, en que el sector dentado coopera con una rueda dentada montada libre sobre el eje del tambor, dicha rueda montada esta solidarizada con un gancho de leva, y en que el tambor presenta, sobre la cara externa de dicho lado transversal una forma sobresaliente con un perfil en rampa,

y en que la brida lateral de la caja con respecto a la recepción del eje del tambor permite la fijación de un cuerpo perfilado dispuesto entre dos topes fijos, el dicho cuerpo tiene una capacidad elástica de giro para cooperar con su extremidad formando un apéndice y una cabeza con el dicho gancho de leva, sea con la dicha forma sobresaliente, según el funcionamiento y la tracción de la banda de material.

Para fijar el objeto de la invención ilustrada de una manera no limitativa a las figuras de los dibujos donde:

La Figura 1 es una vista de carácter esquemático de una aparato distribuidor, que no tienen la tapa.

La Figura 2 es una vista en perspectiva parcial del dispositivo de la invención con el montaje e ilustrando los componentes esenciales.

Las Figuras 3, 4, 5 y 6 son vistas de carácter esquemático que ilustra el dispositivo de corte, el medio de selección de formato no está representado, y el funcionamiento que se efectúa por la distribución de un formato de bandas de material en formato pequeño.

Las Figuras 7 a 9 son vistas de carácter esquemático que ilustran el dispositivo de corte, el medio selector está representado por su eje, y en el cuadro de la distribución de un formato grande.

La Figura 10 es una vista parcial de carácter esquemático que ilustra el tambor y los diferentes componentes sucesivamente montados.

La Figura 11 es una vista parcial de la brida de soporte de los medios selectos en formato.

A fin de hacer más concreto el objeto de la invención, los hemos descrito de una manera ilustrada no limitativa con respecto a las figuras de los dibujo.

El aparato distribuidor está referenciado en su conjunto por (1) y comprende una caja (2) que presenta unas bridas (3) (4) laterales de soporte de tambor (5) que incluye un dispositivo de corte por un lado, y la bobina de material (7) por otro lado. De una manera conocida, el tambor cuyos ejes (5a) de extremidad están posicionados en las bridas (3) (4), presenta una incisura (5b) longitudinal susceptible de recibir el porta cuchilla (6) el soporte de cuchilla (6a), y esto, de una manera articulada. Un resorte (8) asegura la retención elástica del porta cuchilla fijándose por una extremidad al medio central (5c) del tambor y por el otro a la dicha porta cuchilla.

Según la invención, uno de los lados transversales (5d) del tambor (5) presenta en su prolongación una placa soporte (10) obtenida por moldeo con la estructura del dicho tambor y está desplazada con respecto a dicho lado lateral (5d). La placa soporte presenta una abertura (10a) para la fijación de la extremidad (6b) del porta cuchilla (6). Sobre la dicha extremidad de éste último, se monta un sector dentado (11) establecido según un ambiente angulado de 70 a 80° y presenta en la extremidad periférica una pluralidad de dientes (11a). Estos dientes son susceptibles de cooperar con una rueda dentada (12) montada libre y subyacente sobre el eje (5a) del tambor para permitir a sí que sea expuesta enseguida para la salida de la cuchilla de corte. La dicha rueda dentada (12) esta solidarizada con un gancho de leva (13) que gira con esta última luego del funcionamiento de giro del

tambor. La extremidad del eje del tambor (5a) recibe además una rueda dentada (14) de diámetro pequeño que se prolonga sobre puerta de fijación (14a). Paralelamente, la brida (4) de soporte del eje de guía (5a) ella misma esta provista con una incisura (4a) para el posicionamiento y apoyo del eje de tambor. El tambor (5) presenta además sobre su cara lateral externa (5d) una forma sobresaliente (15) con un perfil en rampa (15a), esta forma está solidarizada o conformada luego del moldeo. La brida (4) recibe en su parte alta de una manera separada o monobloque, dos formas fijas que constituyen los topes (16) (17) entre los cuales se posiciona un cuerpo (18) que está fijado por su parte baja por un eje de unión y de giro (19) dispuesto entre los dos topes precitados. Este cuerpo está conformado por tener una capacidad elástica de deformación bajo las condiciones que serán definidas de aquí en adelante. Este cuerpo comprende una base central (18a) alargada cuya extremidad superior (18b) presenta un apéndice (18c) conformado en L o en gancho y que forma una cabeza y que viene a posesionarse con respecto al canto (4c) de la brida (4) con respecto, y un desbordamiento ligero interior con respecto a dicha brida (4). A partir de su base (18a), el cuerpo (18) presente una lengüeta flexible (18d) cuya extremidad posterior está en apoyo sobre el tope (17). Así, este cuerpo es susceptible de ser empujado en basculamiento gracias a su capacidad elástica de deformación y con respecto a su punto de fijación y articulación (19) sobre la brida (4). Por otra, la parte inferior (18e) de la cabeza de este cuerpo constituye una zona de guía y de tope para un escalón (18f) cuya función será precisada enseguida.

Según otra disposición de la invención, la parte inferior (4d) de la brida (4) es susceptible de recibir una palanca acodada (20) que está montada de manera giratoria con respecto a un eje de articulación (26) solidarizada con la brida (4) en respecto. Esta palanca (20) está conformada de una manera muy particular de

una parte de otra de su eje de articulación. La parte delantera, ella presenta un escalón (20a) perfilado en L de manera que define una forma en tridente (20b). Esta última comprende así dos dientes exteriores (20b1) (20b2) entre los cuales se ha formado una lengüeta flexible (20b3). El espacio (a) formado entre el diente (20c1) y la lengüeta flexible (20b3) es susceptible de recibir un eje perfilado (21a) sobresaliente de un botón selector (21) de formato. Esta parte perfilada (21a) presenta un chaflán (21b) cuya función será descrita enseguida. El botón selector está fijo por un tornillo (27) a la brida (4) de la parte en posición (25). En su extremidad opuesta, la palanca acodada (20) es susceptible de recibir por un eje de unión (22) una rueda dentada (23) que será susceptible de engranar con la rueda dentada (14) subyacente montada sobre el eje (5a) del tambor (5). La rueda dentada (23) recibe sobre su cara (23a) con respecto a la pared de la brida una protuberancia (24) sobresaliente que forma un dedo cuya función será descrita enseguida.

El botón selector presenta ventajosamente una posición (25) que permite identificar su posición según los dos modos de distribución de formato pequeño y grande.

La estructura de la invención habiendo sido descrita, conviene ahora proceder a la descripción del dispositivo de corte luego de que este ha sido llamado a cortar las bandas de material en un primer formato, por ejemplo, 20 a 25 cm, o según un formato más grande el doble del precedente 40 a 50 cm. Nos referimos aquí a los dibujos para exponer las dos fases de funcionamiento.

A) Distribución y corte de una banda de material según el formato pequeño (20 a 25 cm)

En esta situación, el botón selector (21) se encuentra en una situación tal entre el diente (20b1) y la lengüeta flexible (20b3) de manera que su parte achaflanada (21b) está con respecto de la pared de la lengüeta. En esta situación, la dicha palanca acodada (20) es su parte baja, que recibe la rueda (23), se encuentra alineada con el cuerpo (18) precitado solidaria de la brida (4) y dispuesta en un plano adyacente. En esta situación, la operación de corte se efectúa de la manera siguiente.

En la fase inicial, el tambor (5) en su posición de reposos hace que la cuchilla de corte este retraída sensiblemente al interior del tambor. El sector dentado (11) se engrana con la rueda dentada (12) montada sobre el eje (5a) del tambor cerca de su lado lateral asociado con el gancho de leva (13). En esta situación, es sobre estos dientes (11a) situados a una extremidad del sector que están en contacto con la rueda dentada (12). Del otro lado de la brida, la rueda dentada (23) asociada con la palanca acodada (20) se engrana con la rueda dentada (14) montada sobre el eje (5a) del tambor (5). El cuerpo (18) de abatimiento de elástico no es empujado. Luego de la tracción de la banda de material por el operador, el tambor se pone en rotación hacia la parte de atrás y solamente la rueda dentada (12) y el gancho de leva (13) asociado giran. El sector dentado (11) no es sometido a ningún movimiento en el momento alrededor de la rueda dentada (12) en respecto. El gancho de leva (13) entra en contacto con la cabeza del cuerpo flexible (20), y su escalón en particular (18f) asegura así un bloque o en posición. En esta situación, bajo el efecto del tiraje de la banda de material, el sector dentado (11) asociado al tambor (5) se pone a girar alrededor de la rueda dentada (12) que está bloqueada en posición por parte de la unión del gancho de leva con la cabeza del cuerpo precitado. Esto coloca la salida de la cuchilla de corte fuera

del tambor. La rotación continua del tambor lleva la forma sobresaliente (15) que es solidaria con su lado lateral (5c) a estar a su vez en contacto con la cabeza flexible del cuerpo (20) y provocar, al pasar por debajo, su levantamiento por la capacidad elástica de deformación y de elevamiento de la dicha cabeza. Este elevamiento se hace gracias a la flexibilidad con el encuentro de la lengüeta inferior de dicho cuerpo. El levantamiento de la cabeza libera el gancho de leva (13) que puede entonces bascular con la rueda dentada (12) y volver a su posición inicial por el efecto de tensión del resorte (8) que hala a la porta cuchilla. El levantamiento de la cabeza del cuerpo se efectúa luego de que la cuchilla de corte a salido a su máximo. En cada vuelta del tambor hay un corte de banda de material en el formato seleccionado.

B) Distribución y corte de una banda de material según el formato grande (40 a 50 cm)

Conviene ahora exponer la variante de selección de formato. En esta puesta en obra, conviene sujetar el botón selector (21) y hacerlo girar una media vuelta, de manera que se suprime el contacto de la parte achaflanada (21b) del eje del botón con las caras respectivas de los dientes de la palanca acodada (20). El eje del botón selector al ser de un diámetro más grande, provoca la separación o la separación de la lengüeta flexible (20b3) intermedia que entra en contacto y empuja sobre el diente (20b2) situado inmediatamente atrás. Esto conlleva un giro ligero de la palanca acodada (20) con respecto a su eje de giro (26). En consecuencia, la parte trasera de la palanca acodada es ligeramente elevada, de manera que se acerca a la protuberancia (24) que sobresale formando el dedo de la rueda dentada (23) asociado con la parte trasera de la palanca hacia la base inferior del cuerpo.

Una vez que el botón selector está en posición, conviene ahora describir el funcionamiento del conjunto del dispositivo considerando así la distribución de una banda de material según un formato doble. Para llegar a esta función, esto se necesita que la cuchilla de corte no intervenga sino una vez cada dos vueltas.

El proceso es como sigue. En la fase inicial, el sector dentado se encuentra agarrado por sus dientes (11a) con la rueda dentada (12). La tracción de la banda de material provoca el giro del tambor hacia la parte posterior y así el giro de la rueda dentada (12) y del gancho de leva (13) con el cual está asociado. Este último entra entonces en contacto con la cabeza del cuerpo (20) provocando su bloqueo en posición con la rueda (12) asociada. El giro continuado provoca el desplazamiento del sector dentado y de la porta cuchilla y por lo tanto la salida de la cuchilla. En este momento, la protuberancia que forma el dedo formado sobre la rueda (23) se encuentra opuesta a la cara interior del cuerpo (20). El giro continuado del tambor lleva a la forma sobresaliente (15) solidaria con el lado lateral (5d) del tambor (5) asegurar el levantamiento de la cabeza del cuerpo y la liberación del gancho de leva (13). La rotación de nuevo del tambor lleva esta vez a la protuberancia que forma el dedo, asociada a la rueda (23), a provocar el levantamiento de la cabeza del cuerpo (20), de manera que se escape y empuja todo el contacto contra el gancho de leva que viene una vez más con respecto a esta zona. Es estas condiciones, el gancho de leva no está frenado y por lo tanto su rueda dentada (12) asociada tampoco, y no hay más acción que asegure la salida de la cuchilla de corte. Esto permite, luego de que la protuberancia que forma el dedo haya pasado su punto de contacto con el cuerpo, a efectuar enseguida un segundo giro del tambor, en vista, esta vez de la salida de la cuchilla de corte. En efecto, la protuberancia no estará más en contacto con el cuerpo y el

gancho de leva vendrá esta vez a estar en contacto con la cabeza del cuerpo, ayudando al giro del sector dentado y por lo tanto la salida de la cuchilla de corte después de que la forma sobresaliente venga a levantar la dicha cabeza de cuerpo liberando al gancho de leva y permitiendo la salida. Por esta disposición original, uno obtiene la distribución de una de banda de material en formato doble.

Las ventajas que sobresalen bien de la descripción, en particular se subraya y llama la atención a la simplicidad del mecanismo del dispositivo, su adaptabilidad inmediata por parte de un operador al formato escogido. La solicitante ha constatado una gran suavidad en el funcionamiento del dispositivo de corte. De esta manera, por un número de piezas complementario limitado, uno puede asegurar esta segunda función de selección de formato.

REIVINDICACIONES

1. Un aparato distribuidor de material de limpieza, del tipo que comprende una caja (2) con unas bridas laterales (3) (4) entre las cuales se dispone un tambor (5) receptor de un porta cuchilla (6) que tiene una cuchilla de corte, una bobina de material (7) caracterizado en que uno de los lados laterales del tambor presenta en su prolongación una placa soporte (10) desplazada que presenta una abertura (10a) para la fijación de la extremidad del porta cuchilla, y en que un sector dentado (11) esta montado sobre la dicha extremidad con una extremidad periférica dentada (11a),

Y en que el sector dentado coopera con una rueda dentada (12) montada de manera libre sobre el eje (5a) del tambor, la dicha rueda dentada es solidaria con un gancho de leva (13),

Y en que el tambor presenta sobre la cara externa del dicho lado lateral una forma sobresaliente (15) con un perfil en rampa (15a),

Y en que la brida (4) lateral de la caja con respecto a la recepción del eje del tambor permite la fijación de un cuerpo (18) perfilado dispuesto entre dos topes fijos (16) (17), el dicho cuerpo tiene una capacidad elástica de giro para cooperar por su extremidad que forma un apéndice (19c) y la cabeza con sea el dicho gancho de leva (13), sea con la forma sobresaliente (15), según el funcionamiento y la tracción de la banda del material.

2. El aparato según la reivindicación 1, **caracterizado en que el sector dentado (11) está establecido según un ambiente angulado de 70 a 80° presentando en la extremidad periférica una pluralidad de dientes (11a).**
3. El aparato según una cualquiera de las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado en que la extremidad del eje (5a) del tambor (5) recibe una rueda dentada (14) de pequeño diámetro, con una puerta de fijación (14a).**
4. El aparato según la reivindicación 1, **caracterizado en que la brida (4) de la caja recibe por su parte alta dos formas fijas que constituyen unos topes (16) (17) entre los cuales se posesiona el cuerpo (18) que está fijo en su parte baja por un eje (19) de unión entre los topes y sobre la brida.**
5. El aparato según la reivindicación 4, **caracterizado en que el cuerpo comprende una base central (18a) alargada, cuya extremidad superior (18b) presenta un apéndice (18c) conformado en L o en gancho y que forma una cabeza, y que se posesiona con respecto al canto (4c) de la brida (4) de la caja respectiva, y en un desbordamiento ligero al interior con respecto a dicha brida,**

Y en que a partir de su base (18a), el cuerpo (18) presenta una lengüeta flexible (18d) cuya extremidad posterior entra en apoyo sobre el tope (17),

Y en que la parte inferior (18e) de la cabeza de este cuerpo constituye una zona de guía y de tope por un escalón (18f).

6. El aparato según la reivindicación 5, caracterizado en que la parte inferior (4d) de la brida (4) de la caja es susceptible de recibir una palanca acodada (20) que está montada de manera giratoria con respecto a un eje de articulación (26) solidarizado con la brida (4) respectiva,

Y en que esta palanca (20) está conformada de una parte y de otra de su eje de articulación (26), por delante, con un escalón (20a) perfilado en L, de manera que define una forma en tridente (20b),

Y en que a su extremidad opuesta, la palanca acodada (20) es susceptible de recibir por medio de un eje de unión (22) una rueda dentada (23) que es susceptible de engranarse con la rueda dentada (14) subyacente montada sobre el eje (5a) del tambor (5),

Y en que la rueda dentada (23) recibe sobre su cara (23a) respectiva de la pared de la brida una protuberancia (24) que forma un dedo sobresaliente.

7. El aparato de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado en que la forma en tridente comprende dos dientes exteriores (20b1) (20b2) entre los cuales se forma una lengüeta flexible (20b3),

Y en que el espacio (e) formado entre el diente (20b1) y la lengüeta flexible (20b3) es susceptible de recibir un eje perfilado (21a) de un botón (21).

8. El aparato según la reivindicación 7, caracterizado en que el botón (21) asegura una función de selector de formato,

Y en que su eje perfilado (21a) presenta un chafán (21b) que, según su posición, aparta o no la lengüeta flexible (20b3) con respecto a los dientes exteriores (20b1) (20b2) y provoca el basculamiento de dicha palanca con respecto a su punto de fijación,

Y en que el botón selector está fijo por un eje (27), sobre la brida,

Y en que este comprende un posicionamiento (25).

9. El aparato según la reivindicación 6, caracterizado en que la protuberancia (24) que forma dedo sobresaliente dispuesto sobre la rueda dentada (23) asegura una función de separación del cuerpo (18) cuando la palanca acodada es basculada si luego de la puesta a punto del botón (21) de selección de formato en situación de distribución de formato doble.

APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE LIMPIEZA CON UN
DISPOSITIVO DE CORTE INTEGRANDO UNA CAPACIDAD DE SELECCIÓN
DE FORMATO

Resumen

El aparato distribuidor de materiales de limpieza, comprende un tambor (5) receptor de un porta cuchilla (6) con una cuchilla de corte. Uno de los lados laterales del tambor presenta en su prolongación un soporte de placa (10) desplazada que presenta una abertura (10a) para la fijación de la extremidad de la porta cuchilla. Un sector dentado (11) está montado sobre dicha extremidad y coopera con una rueda dentada (12) montada libre sobre el eje (5a) del tambor, y solidaria con un gancho de leva (13). El tambor presenta una forma sobresaliente (15) que tiene un perfil en rampa (15a) la brida (4) lateral de la carcasa que recibe el eje del tambor autoriza o permite la fijación de un cuerpo (18) perfilado que tiene una capacidad elástica de giro para cooperar por su extremidad con dicho gancho de leva (13), o la dicha forma sobresaliente (15).

45
45

1/6

Fig. 1

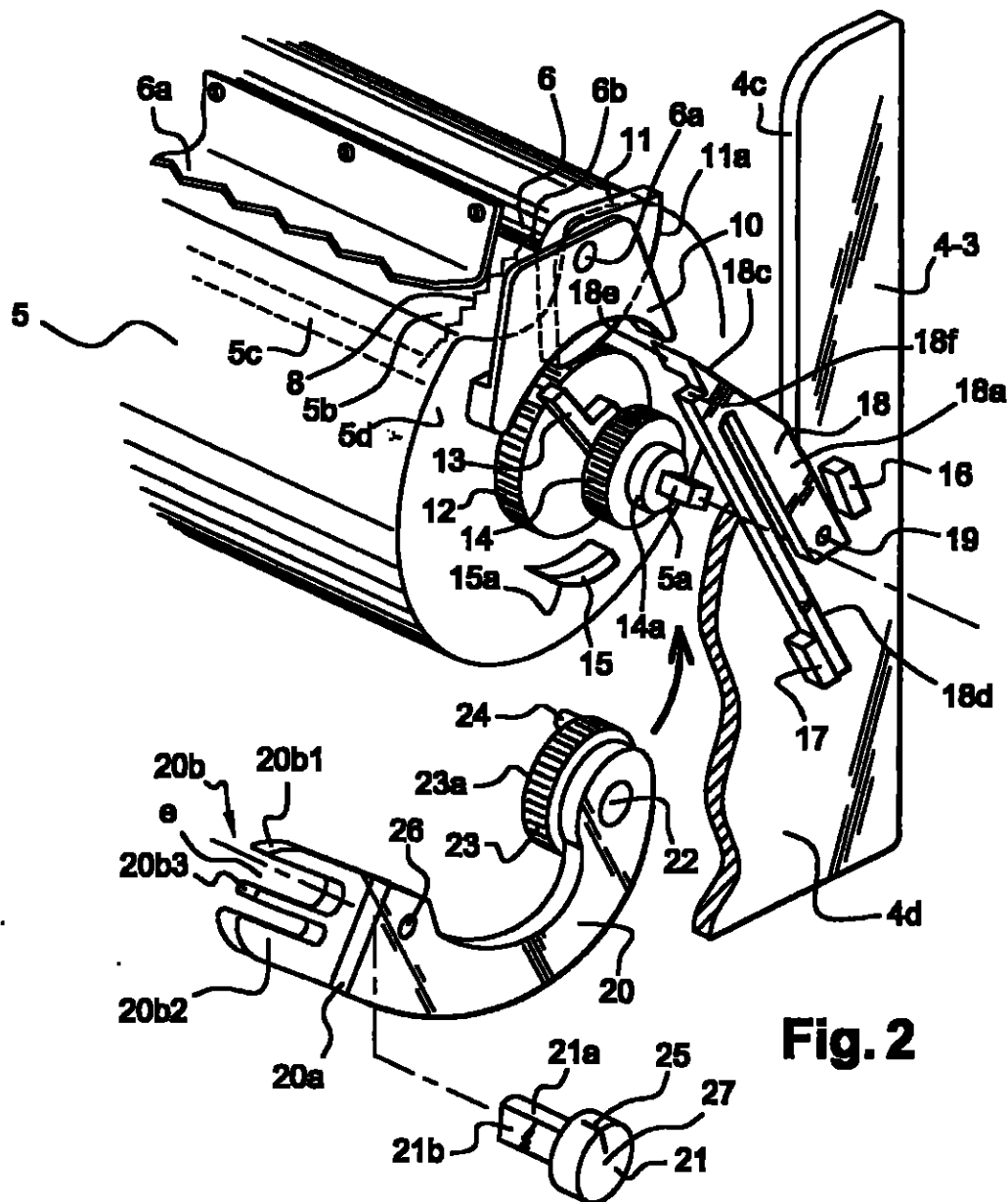
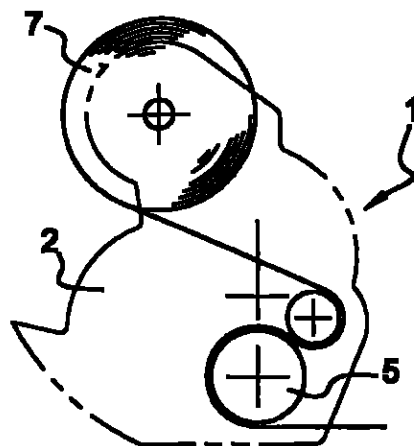


Fig. 2

2/6

Fig. 3

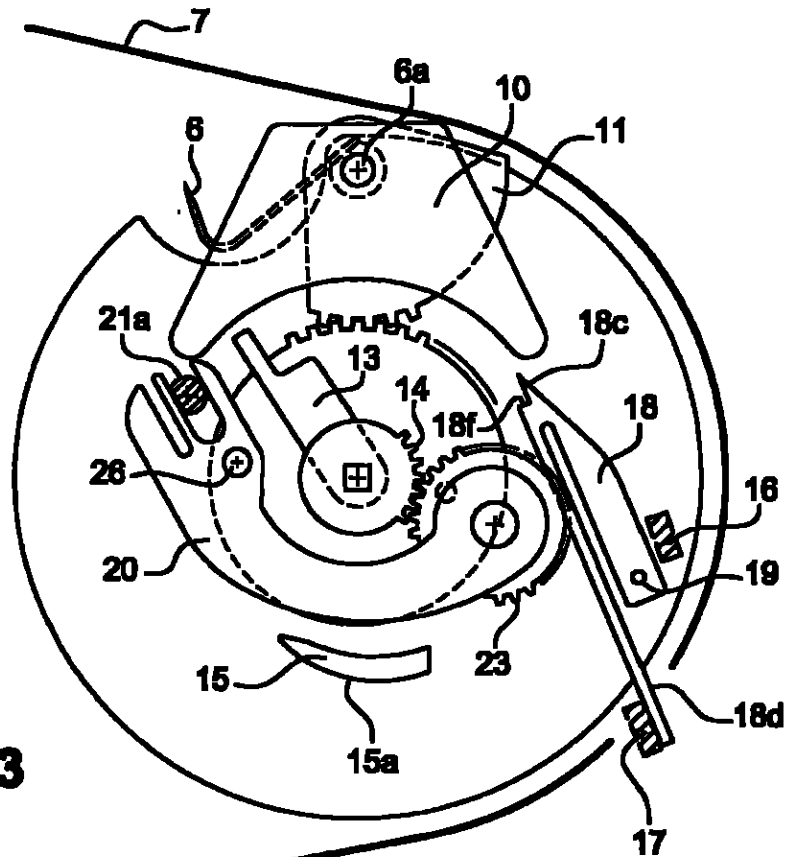
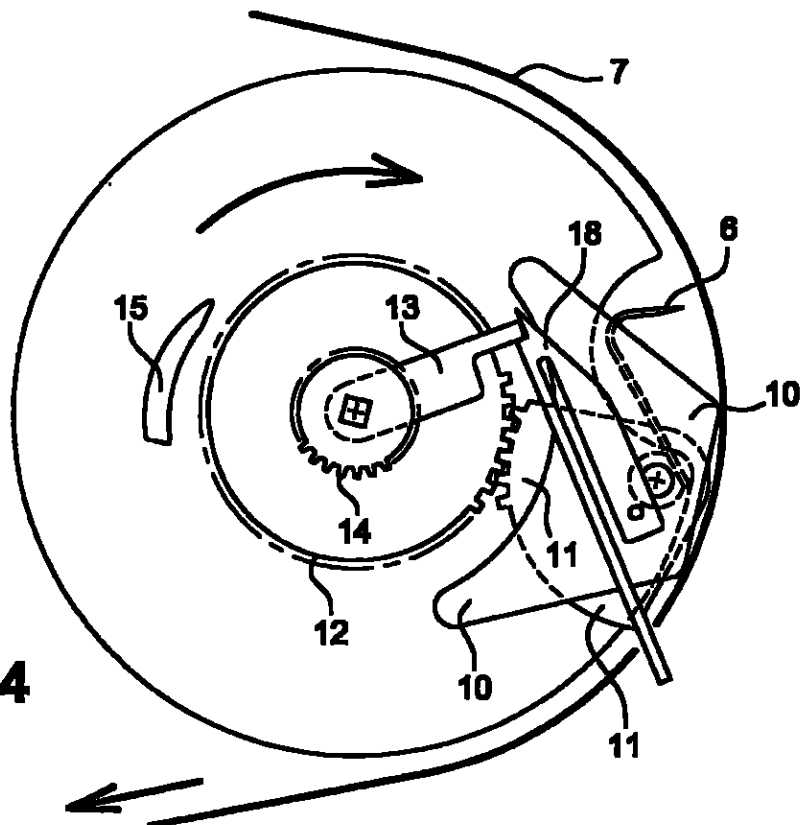


Fig. 4



3/6

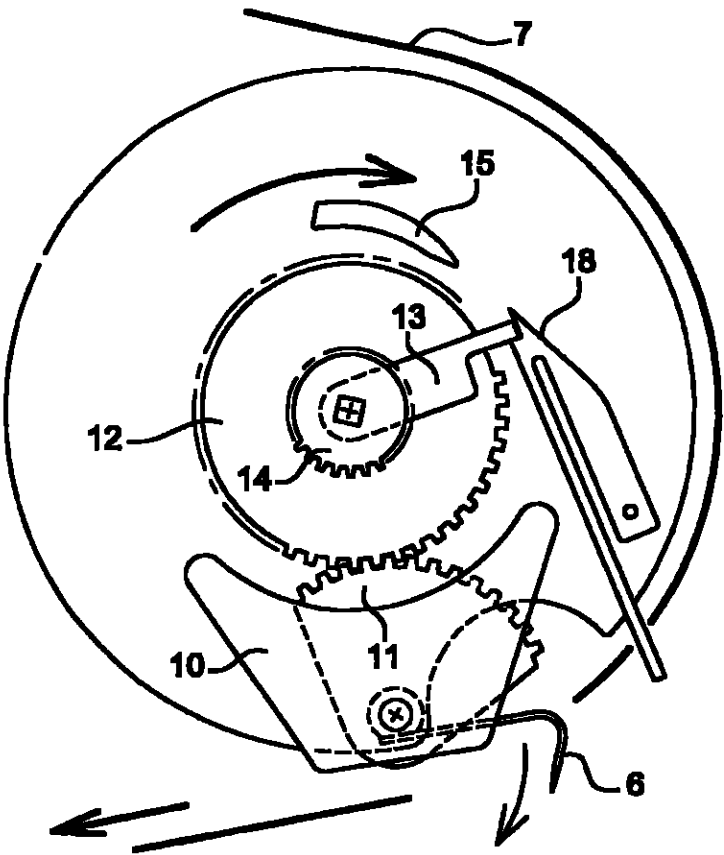


Fig. 5

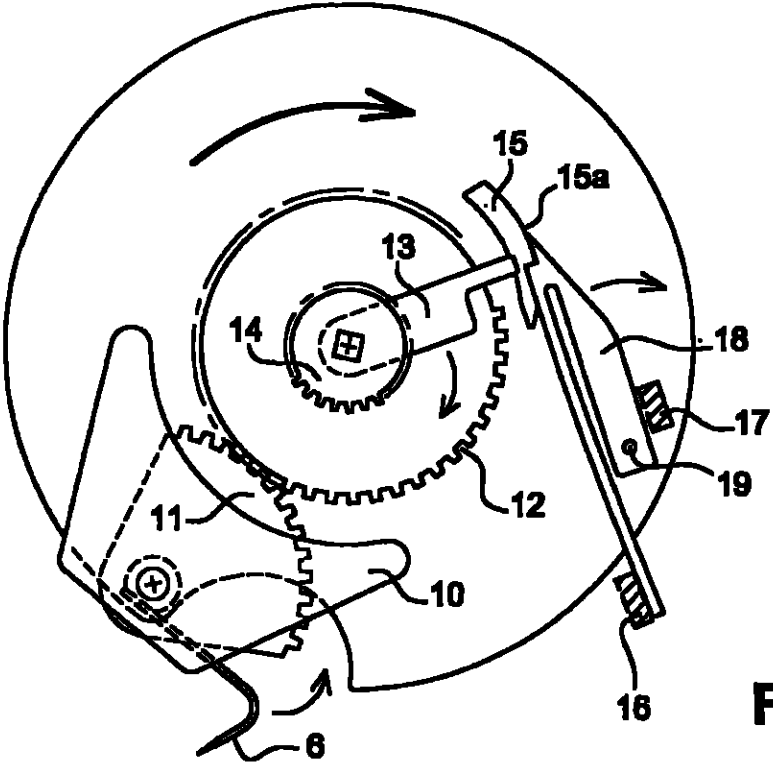
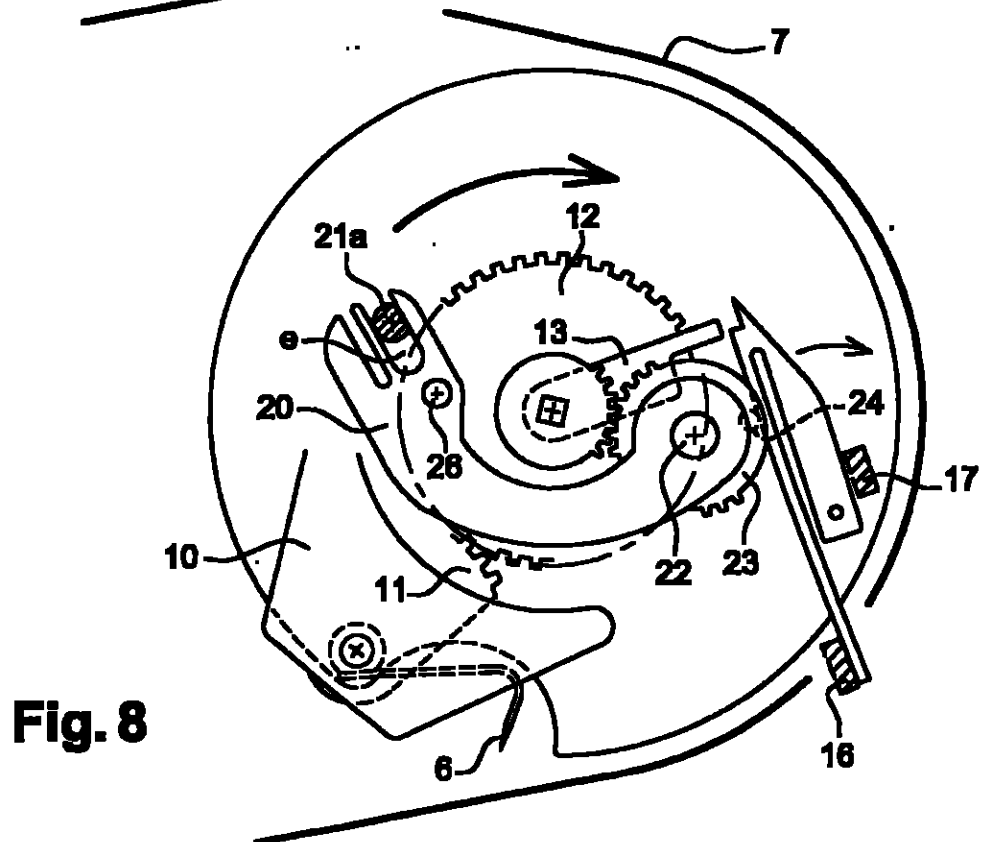
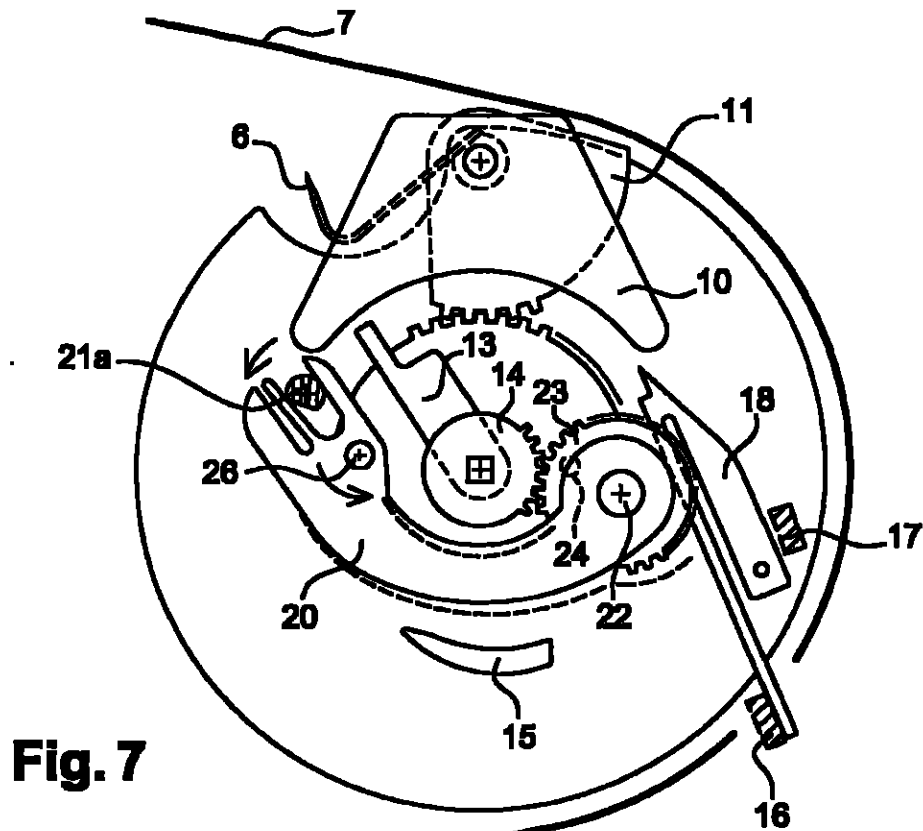
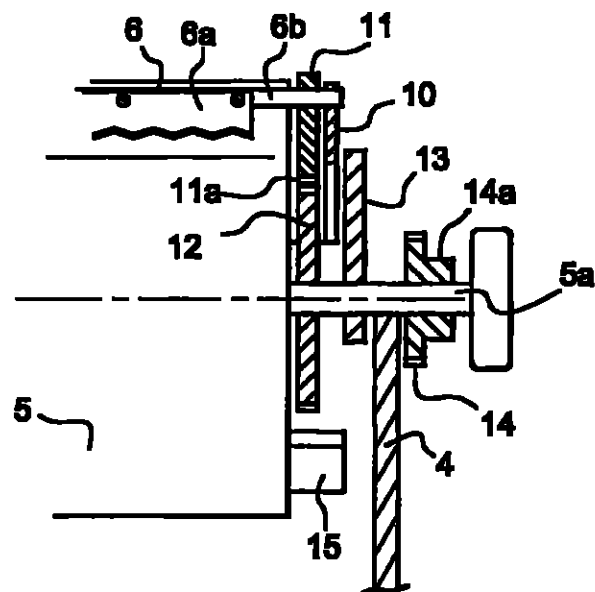
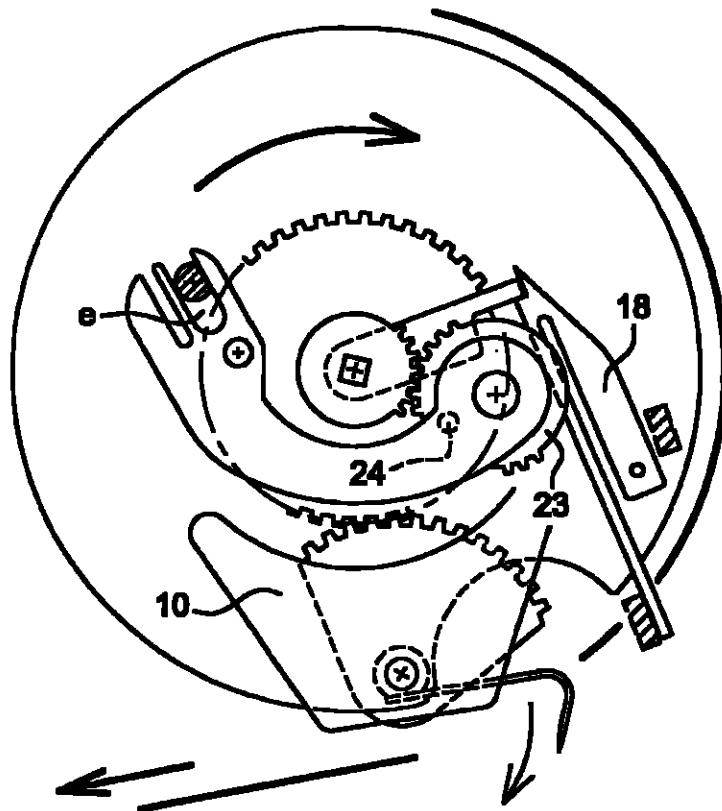


Fig. 6

4/6



5/6

Fig. 9**Fig. 10**

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.
PCT/FR2005/050233A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 A47K10/36

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 A47K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	FR 2 828 084 A (GRANGER MAURICE) 7 February 2003 (2003-02-07) cited in the application the whole document	1
A	US 6 497 167 B1 (GRANGER MAURICE) 24 December 2002 (2002-12-24) column 3, line 30 - column 4, line 45; figures	1
A	US 6 457 394 B1 (GRANGER MAURICE) 1 October 2002 (2002-10-01) the whole document	1



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (see specification)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

Z document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

27 September 2005

Date of mailing of the international search report

04/10/2005

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 6816 Patentplan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-8040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Delzor, F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/FR2005/050233

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR 2828084	A	07-02-2003	BR 0211627 A CN 1551739 A EP 1411808 A1 WO 03013332 A1 HU 0401356 A2 MX PA04001061 A SK 732004 A3 US 2004188486 A1	24-08-2004 01-12-2004 28-04-2004 20-02-2003 28-09-2004 20-05-2004 07-07-2004 30-09-2004
US 6497167	B1	24-12-2002	AT 242992 T AU 3040899 A CA 2331161 A1 DE 69908942 D1 DE 69908942 T2 EP 1083814 A1 FR 2778836 A1 WO 9960906 A1 TW 402495 B	15-07-2003 13-12-1999 02-12-1999 24-07-2003 19-05-2004 21-03-2001 26-11-1999 02-12-1999 21-08-2000
US 6457394	B1	01-10-2002	AT 271343 T AU 3151599 A CA 2333428 A1 DE 69918832 D1 DE 69918832 T2 EP 1083815 A1 ES 2222696 T3 FR 2779050 A1 WO 9960907 A1 TW 409561 Y	15-08-2004 13-12-1999 02-12-1999 26-08-2004 04-08-2005 21-03-2001 01-02-2005 03-12-1999 02-12-1999 21-10-2000

Expediente No		06-110276	No de Follo
Item		No de unidades	
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA		
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA X	1	✓
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS:		

Observaciones:

Contiene arte FINAL

54
53

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad: 06-110278- -00000-0000
Fec: 2006-10-30 17:14:22 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tra. 11 PATENTENYII
Evo: 378 FASENACIONALI
Act 411 PRESENTACION Folio: 54

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 06 - 77,862
FECHA : OCTUBRE 9 DE 2006

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
CAVELIER ABOGADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	54739445	09/10/2006	54,005,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT. REMISIVO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01 SOLICITUDES	1
	TRANITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	463,000.00
	TOTAL :	\$ 463,000.00

SDN: CUATROCIENTOS SESENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____ COLO 4137-841-005-6

55
54

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad: 06-110278-00000-0000
Fee: 2006-10-30 17:14:22 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tra. 11 PATENTEYS
Evs: 378 FASE NACIONAL
A= 411 REPRESENTACION
Folio: 54
clo
CIA

**REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
PCT**

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD ☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☒
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐


Firma Responsable

Fecha 30 de oct 2006

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@slc.gov.co
www.slc.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

SS

Folio 56

2020
Bogotá D.C.,

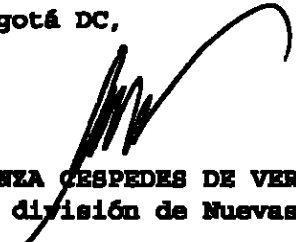
Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
GRANGER MAURICE

REFERENCIA	Radicación No.	06 110278
	Solicitud internacional	PCT/FR2005/050233
	Fecha inicio fase nacional	30/11/2006
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	416
	Oficio No.	2158
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

5 DIC. 2006


ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

adpa11