

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

REPÚBLICA DE
DIRECCIÓN NUEVA

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 13-018133- -00002-0000

Fecha: 2013-03-19 15:01:39 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 18

REF: Expediente 13-018133
Tramite Modelo de Utilidad
Asunto RESPUESTA A REQUERIMIENTO OFICIO 2723
Solicitante Alvaro Torres Forero

Alvaro Torres Forero, en calidad de solicitante de la Patente de Modelo de Utilidad del expediente de la referencia, actuando con legitimo interés dentro del término legal establecido por el artículo 39 de la Decisión 486 de 2000. Presento a continuación 1). La descripción completa de los dibujos aportados y, 2). La adecuación de titulo de la Patente de Modelo de Utilidad, dando con esto respuesta al requerimiento presentado por la dirección de Nuevas Creaciones de la Superintendencia de Industria y Comercio de Colombia.

1. DESCRIPCIÓN COMPLETA DE LOS DIBUJOS APORTADOS

La presente caja de seguridad (Fig.1.) se refiere a un modelo compuesto por una jaula o estructura principal de acero (a) dividida en 7 compartimentos (b), la cual tiene como finalidad soportar y asegurar cada uno de los paneles acorazados (Fig.2) los cuales irán asegurados por medio de tornillos horizontales (g), y verticales (h). Las laminas irán ordenados de forma estratégica de la siguiente manera, platina templada externa (a), lamina de neolite (b), platina templada antibroca (c), fieltro atrapa brocas (d), platina templada interna (e), perfil cuadrado en acero para el soporte y aseguramiento de los paneles internamente (f). Lo anterior para lograr en primer lugar, que la lamina de neolite (b) al entrar en contacto con fuego, genere humo automáticamente, proporcionando de esta manera un novedoso mecanismo de defensa por medio del ahogamiento de quien intente penetrar con fuego la caja de seguridad, y segundo, aumentar la resistencia con el uso de las laminas (a), (c), (d), y mejorar la traba de broca con las laminas (c) y (d) ante cualquier intento de penetración mecánica, logrando de esta manera una mayor resistencia que las cajas de seguridad actuales. (Fig.3) De otra parte el presente modelo cuenta con una estructura interna (b) la cual será introducida una vez se encuentre totalmente armada la jaula o estructura principal (a) con sus respectivos paneles en los 7 compartimentos según la secuencia de ensamble o armado establecida en las (Fig.6) y (Fig.7), en esta última, se muestra detalladamente el ensamble del ángulo de estructura interna (a), con el conjunto de laminas que forman los paneles (b) y el perfil cuadrado templado para soporte y aseguramiento del panel (c).

Asimismo este modelo se compone de un conjunto inferior de soporte y desplazamiento (Fig.5) el cual consta de una caja inferior (a) en platina templada de 1/8" con 4 ruedas industriales de 1Ton de resistencia de carga c/u., para facilitar su desplazamiento y ubicación, el cual ira asegurado y armado según muestra la (Fig.8) a la jaula o estructura principal (a) y (b), para terminar su armado como se ve en la imagen (c).

Una vez completado el armado de la estructura o jaula principal (Fig.1) con los paneles acorazados (Fig.2) y acoplada (Fig.10) la estructura interna (a) en la jaula o estructura principal con sus respectivos paneles montados, asegurados (b) y soportada sobre el conjunto inferior de desplazamiento (Fig.5); se procede a la instalación del cableado (Fig.9) tanto en la puerta (a) como en la jaula o estructura principal con sus respectivos paneles montados y asegurados (b) el cual servirá para soportar el sistema de seguridad de auto-protección electrónico (Fig.15) compuesto por un microswitch (a), un sensor de temperatura (b) y un sensor sísmico (c) todos conectados a un sistema de alarma como se indica en la (Fig.16) sensor de humo (a), tamper switch (b), sensor sísmico (c), conexiones internos de alarma (d), tarjeta de red (e), red LAN (f), tarjeta de red (g), tarjeta GPRS (h), switch (i), red LAN (j), receptora (k) y central de monitoreo (l).

Por último se procede al ensamble o montaje (Fig.11) de la puerta blindada (a) en la jaula o estructura principal con sus respectivos paneles montados y asegurados (b) logrando el armado final de la imagen (c). La puerta blindada (Fig.4) cuenta con tres tipos de cerraduras, una digital (a) de 1 a 99 minutos, una mecánica (b) con llave en el dial y una bicronométrica (c) de 1 a 144 horas para el bloqueo de mecanismos.

2. ADECUACIÓN DEL TÍTULO

Se procede a la adecuación del título quedando de la siguiente manera:

CAJA DE SEGURIDAD ARMABLE Y ACORAZADA CON SISTEMA DE AHOGAMIENTO, Y AUTO-PROTECCIÓN ELECTRÓNICA.

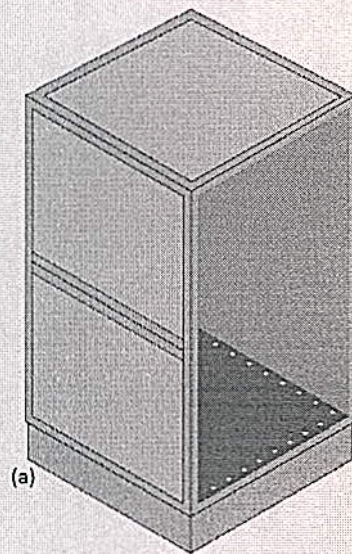
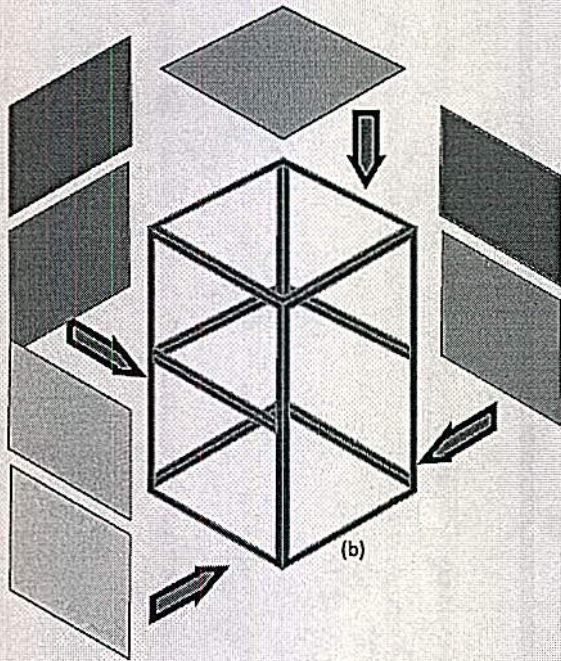
Sin otro particular y dando cumplimiento a lo solicitado.

Atentamente,

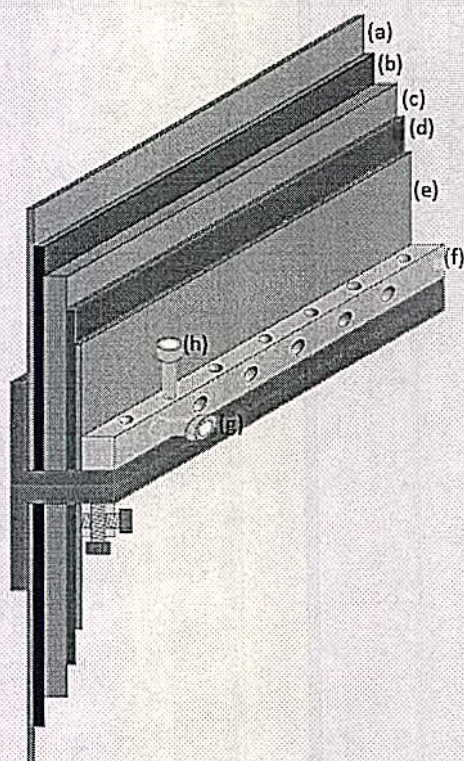


Alvaro Torres Forero

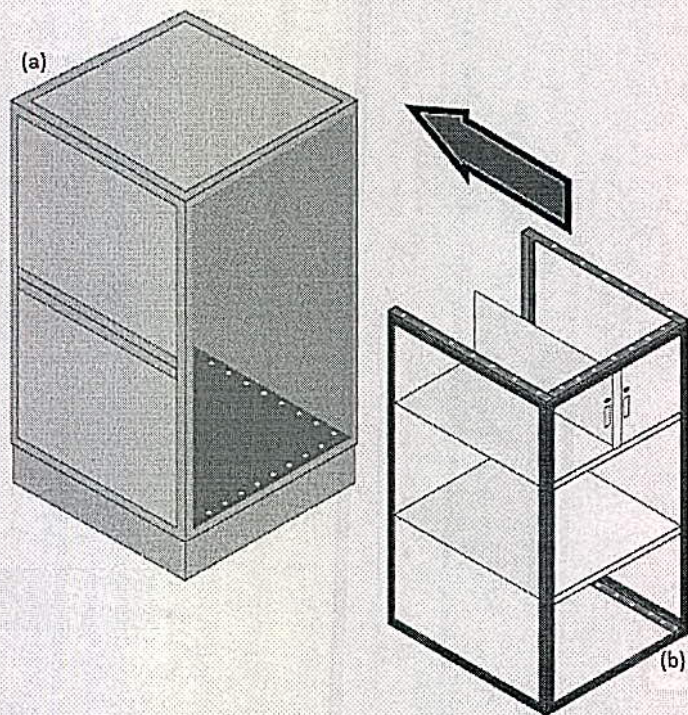
C.C. No. 19.073.484



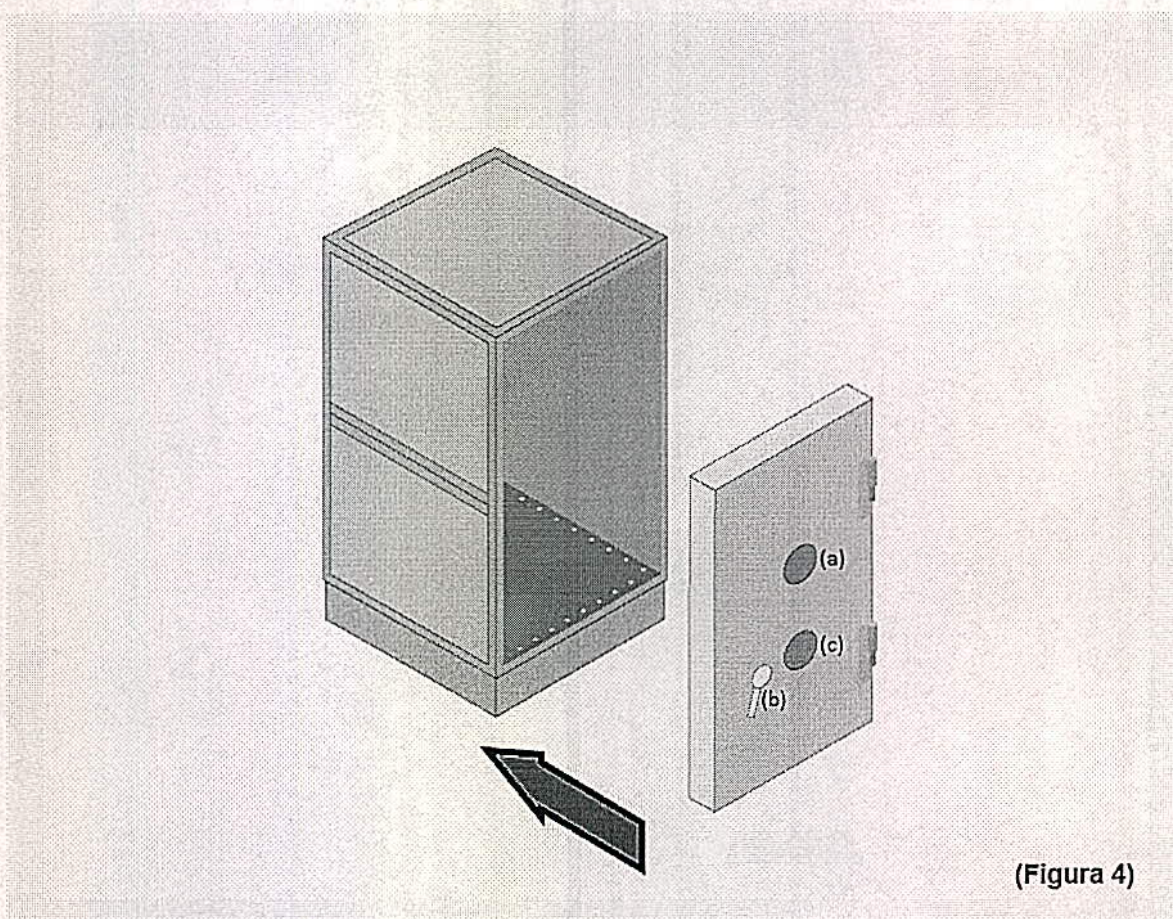
(Figura 1)



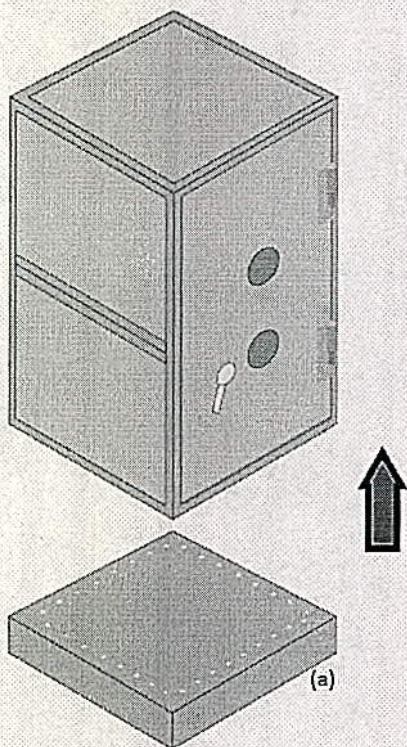
(Figura 2)



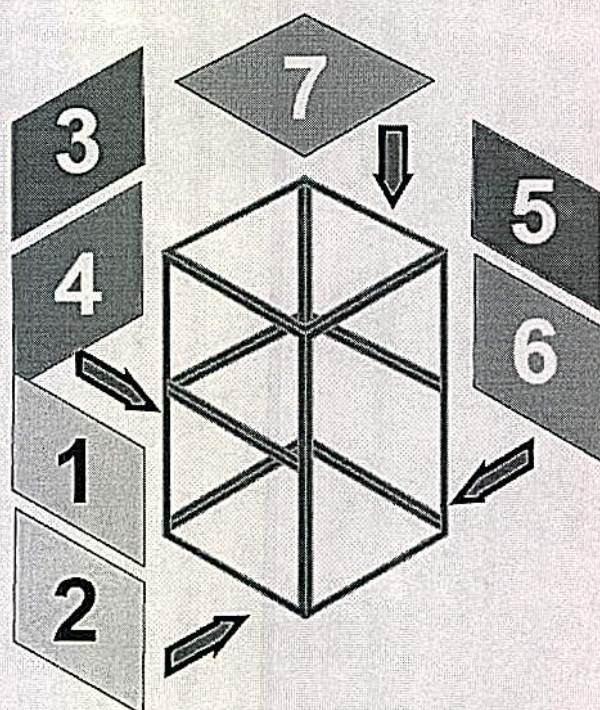
(Figura 3)



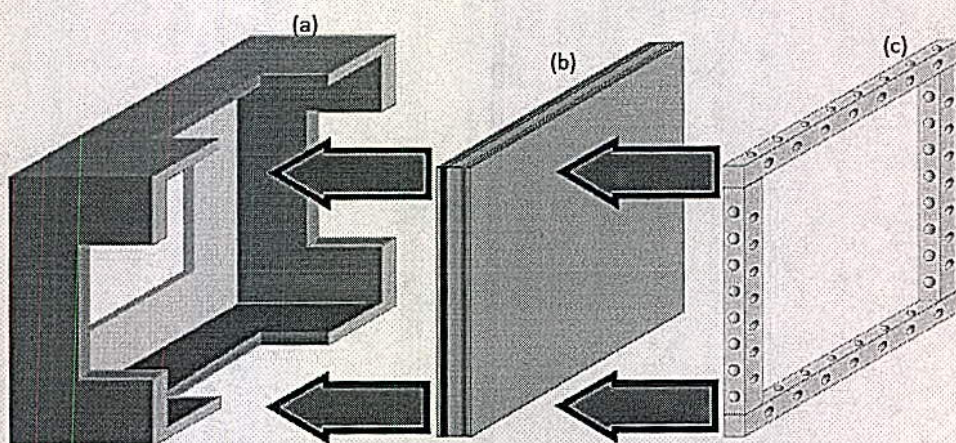
(Figura 4)



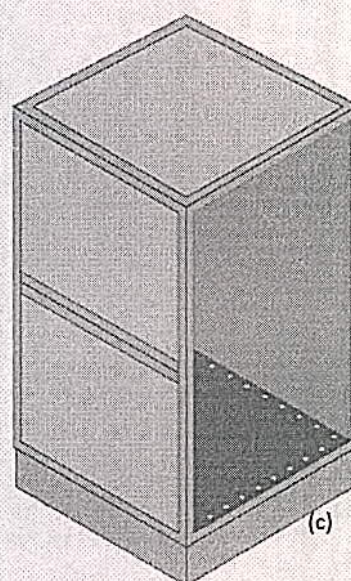
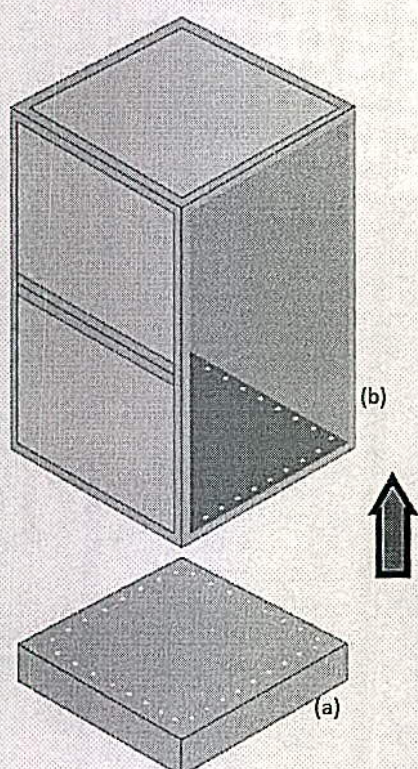
(Figura 5)



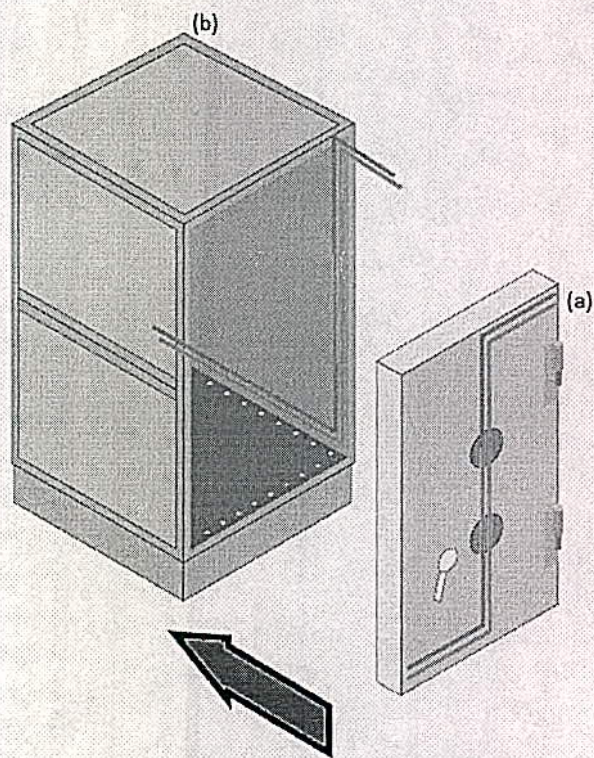
(Figura 6)



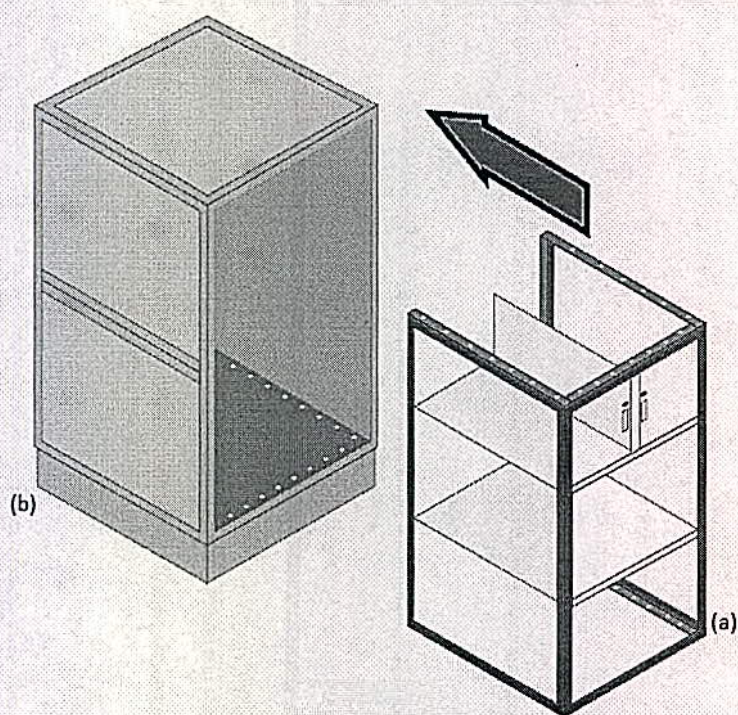
(Figura 7)



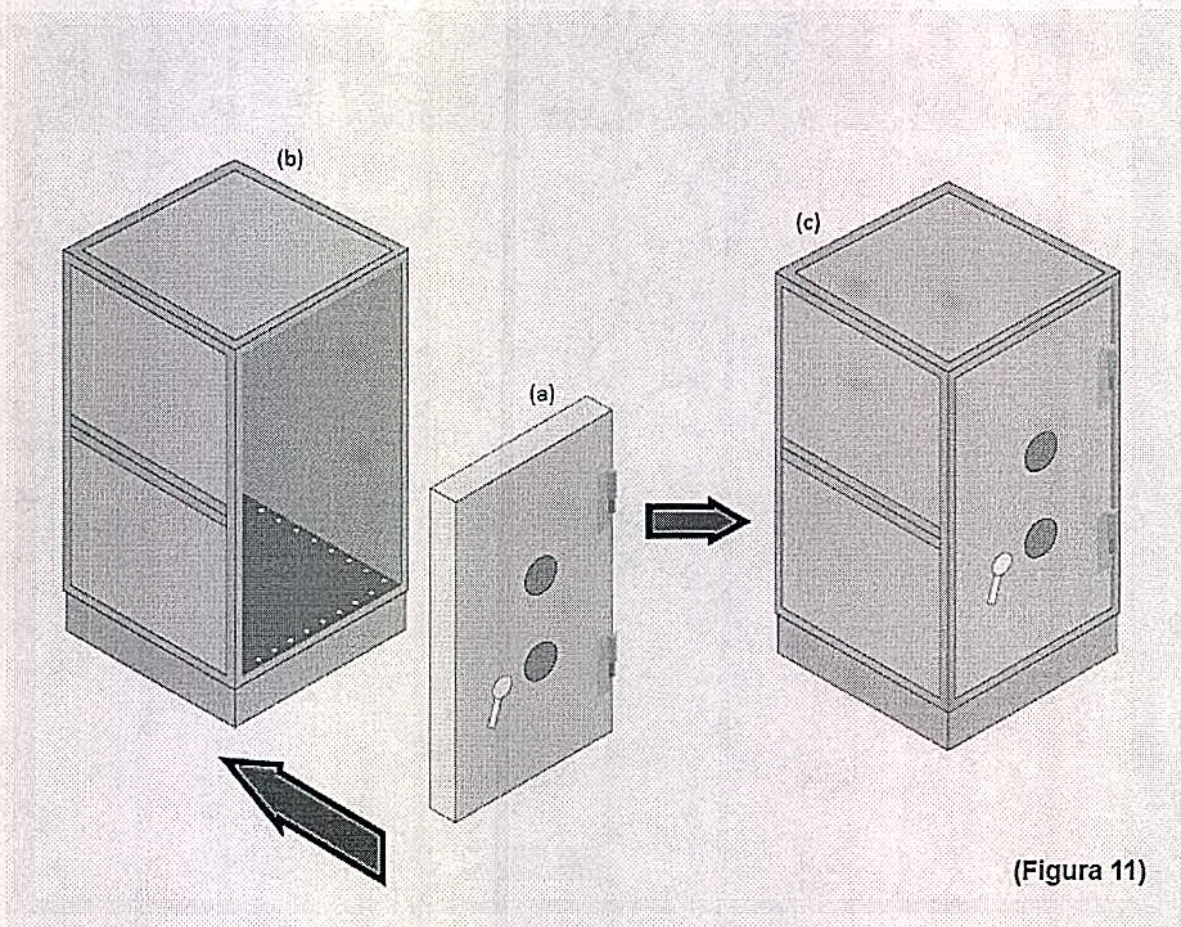
(Figura 8)

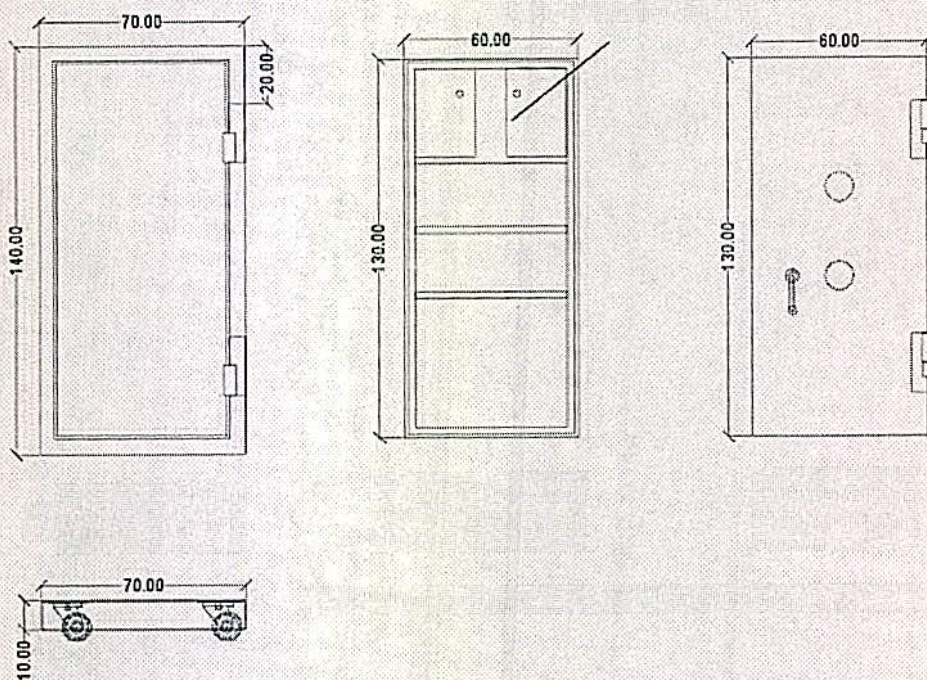


(Figura 9)

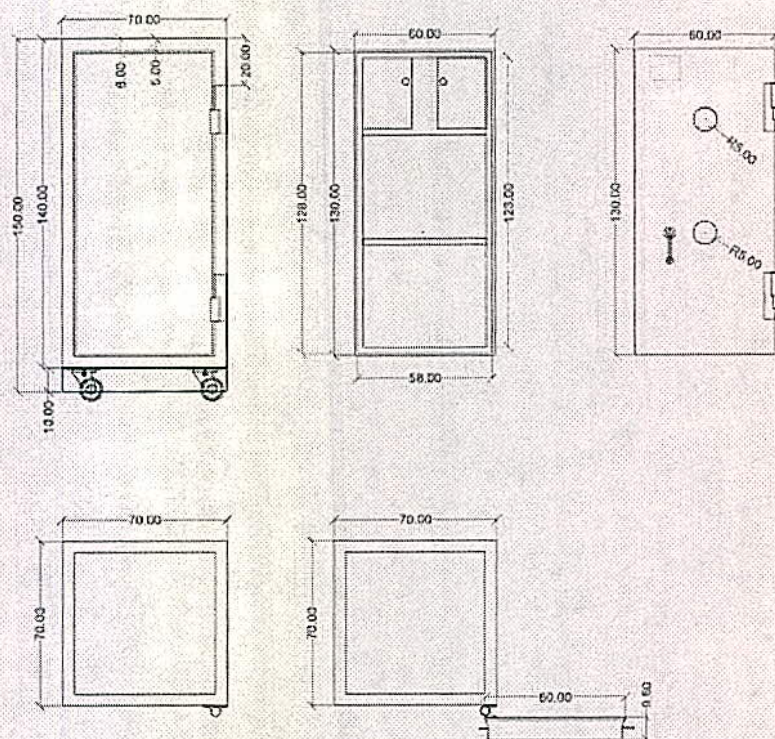


(Figura 10)

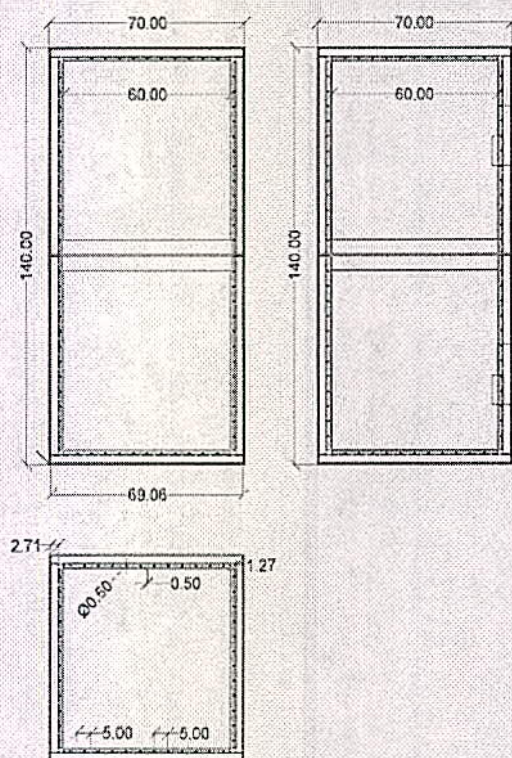




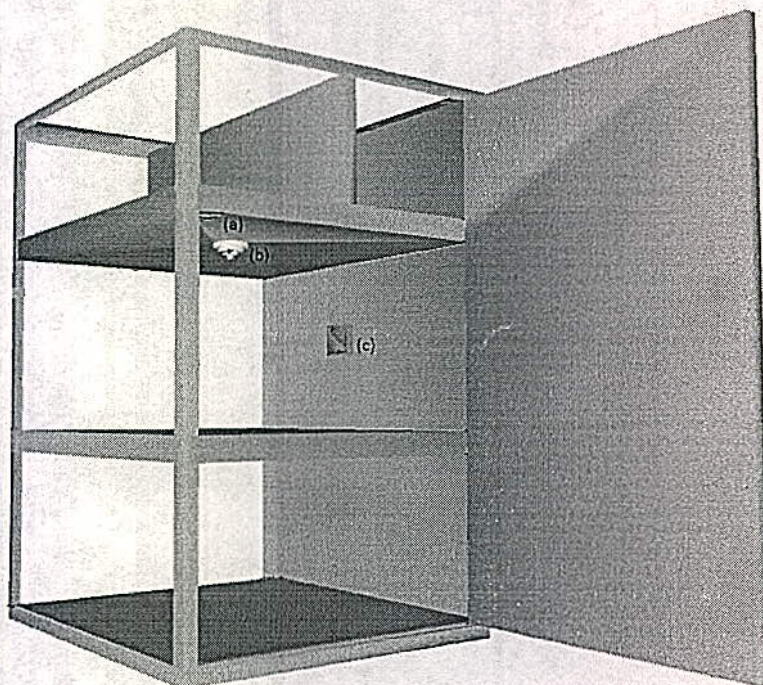
(Figura 12)



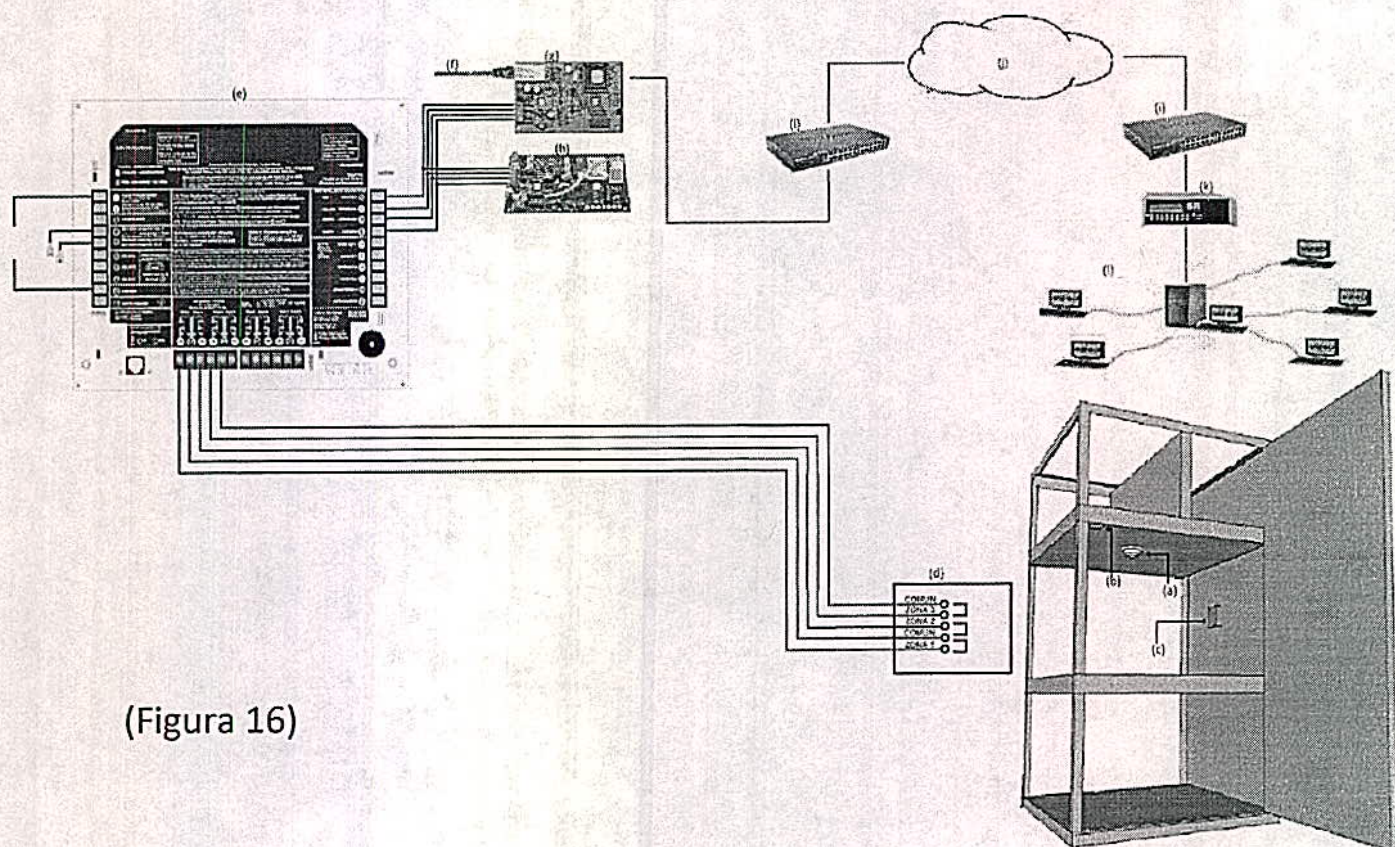
(Figura 13)



(Figura 14)



(Figura 15)



(Figura 16)