



Industria y Comercio

SUPERINTENDENCIA

Sin E

Delegatura de propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones

SOLICITUD
PATENTE DE INVENCION

21. EXPEDIENTE No. **06-109032**

54. TÍTULO METODOS Y COMPOSICIONES PARA DEPILACION.

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL A 31 K 7/155

71. SOLICITANTE McNEIL-PPC, INC.

DOMICILIO SKILLMAN, NEW JERSEY, ESTADOS UNIDOS DE AMERICA

74. APODERADO JIMENA ESCOBAR URIBE

22. BOGOTÁ, D. C., OCTubre 26-2006

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE

SOLICITUD DE:



Patente de Invención



Patente de Modelo de Utilidad

2
SOLICITANTE
(71)

Nombre: **McNeil-PPC, Inc.**
Dirección: Grandview Road, Skillman, New Jersey 08558, Estados Unidos de América.

Nacionalidad o Domicilio: Skillman, New Jersey, Estados Unidos de América.
Lugar de Constitución: New Jersey, Estados Unidos de América

Teléfono : Fax:
E-mail:

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☐ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número _____

3
REPRESENTANTE
O APODERADO

Nombre: **JIMENA ESCOBAR URIBE**
Dirección: Cra. 11A No. 94-76 (Of. 305)
Teléfono: 6 162051/61 Fax: 6 161889
E-mail: tm-patent@escobaruribe.com

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NIT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Cual _____

Número 39.779.452 T.P. 68228

4

INVENTORES (ES)
(72)

Nombre: **VER ANEXOS**

Dirección:

Nacionalidad o Domicilio:

Folio 4

5 Título (54)

MÉTODOS Y COMPOSICIONES PARA DEPILACIÓN.

6 Clasificación Internacional (51)

A61

7 Prioridad

SI ☒ NO ☐

(33) País de Origen

Estados Unidos de América

(32) Fecha

27 de octubre de 2005

(31) Número de Solicitud

11/280.789

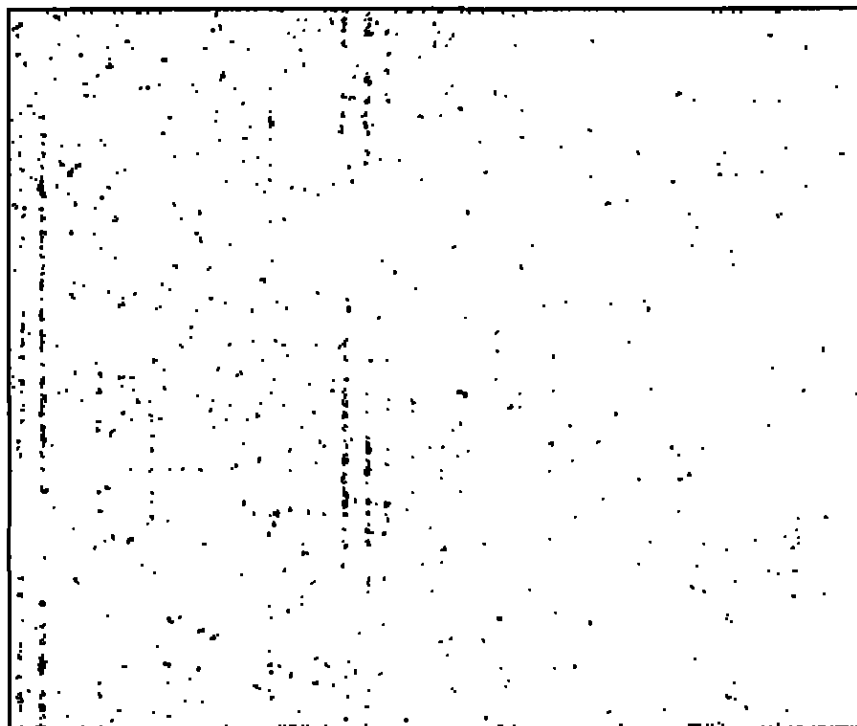
8 Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☒ 12 meses ☐ 18 meses ☐ otros ☐ Cual _____

9 Comprobante de pag No. 06-75.723-// 06-81.019 Fecha 02/10/06 // 19/10/06

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación
- ☐ Comprobante de pago por la reivindicación de prioridad
- ☐ Documento que acredite la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica
- ☐ Poderes, si fuere el caso * Protocolo No. 16.465
- ☒ Certificado de la fecha de presentación de la solicitud prioridad expedida por la autoridad correspondiente y una copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante
- ☐ Resumen
- ☐ Descripción de la invención.
- ☐ Una o más reivindicaciones
- ☐ Dibujos y/o planos necesarios
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico
- ☐ Arte final 12 X 12 .
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.

11 FIGURA CARACTERÍSTICA

NOMBRE: JIMENA ESCOBAR URIBEFIRMA: [Signature]

C.C. 39.779.452

T.P. 68.228

As. 3010/P.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 06 - 75,723
FECHA : OCTUBRE 2 DE 2006

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad: 08-109032- -00000-0000
Fec: 2006-10-28 14:04:07 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tm 2 PATENTES
Eve 1 REGDEPOSITO
Act 411 PRESENTACION Folios 03

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
ESCORAR URIBE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	53371694	02/10/2006	6,345,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50003-01-01	SOLICITUDES	
		1	TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN
			TOTAL : \$ 463,000.00

SON: CUATROCIENTOS SESENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

3010

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad: 06-109032- -00000-0000
Fec: 2006-10-26 14:04:07 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tra 2 PATENTES
Eve: 1 REGDEPOSITO
Ad 411 PRESENTACION Folios: 63

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 06 - 81,019
FECHA : OCTUBRE 19 DE 2006

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PGO	Vr. PAGO
ESCORBAR URIBE ASOCIADOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	50105668	19/10/2006	10,000,000.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		82 INVOCACION DE UNA PRIORIDAD EN NU	130,000.00
		TOTAL :	\$ 130,000.00

SON: CIENTO TREINTA MIL PESOS

RESPONSABLE : _____

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

ANEXOS

INVENTORES

1.) **TANERI, Jim**
(3 Walnut Drive, Flemington, New Jersey 08822, Estados Unidos de América);
2.) **CHANG, Yi, Hsin**
(2855 Pinecreek Drive, F109, Costa Mesa, California 92626, Estados Unidos de América);
3.) **AKYUZ, Rafael**
(569 Via Almar, Palos Verdes Estates, California 90274, Estados Unidos de América);
4.) **GOLDSBERRY, Susan**
(19591 Cloverwood Circle, Huntington Beach, California 92648, Estados Unidos de América).

Solicito expresamente a nombre de la sociedad **MCNEIL-PPC, INC.**, sociedad constituida de conformidad con las leyes del estado de New Jersey, Estados Unidos de América, domiciliada en 199 Grandview Road, Skillman, New Jersey 08558, Estados Unidos de América, el otorgamiento de Patente para la invención titulada " **METODOS Y COMPOSICIONES PARA DEPILACION**".

Clase: A61


JIMENA ESCOBAR URIBE
C.C. 39.779.452 de Usaquen.
T.P. 68.228

ESTADOS UNIDOS DE AMERICA
A TODOS AQUELLOS A QUIENES EL PRESENTE LLEGUE:

DEPARTAMENTO DE COMERCIO DE LOS ESTADOS UNIDOS
Oficina de Patentes y Marcas de los Estados Unidos

13 de octubre de 2006

La presente es para certificar que el anexo es una copia fiel de los registros de la Oficina de Patentes y Marcas de los Estados Unidos, de los documentos de la solicitud de patente identificada más adelante, que cumplieron con los requerimientos para concederse una fecha de presentación de acuerdo con 35 USC 111.

Número de Solicitud: 11/260,769

Fecha de Presentación: 27 de octubre de 2005

EL CÓDIGO DEL PAÍS Y EL NÚMERO DE SU SOLICITUD DE PRIORIDAD, PARA SER USADA EN LA PRESENTACIÓN EXTRANJERA BAJO EL CONVENIO DE PARÍS ES US11/260,769.

Por la autoridad de
Bajo el Secretario de Comercio para la Propiedad Intelectual y el Director de la Oficina de Patentes y Marcas de los Estados Unidos de América

(fdo) M. K. CARTER
Oficial Certificador
Sello oficial de la Oficina de Patentes y Marcas de los Estados Unidos de América

SA 7033331

THE UNITED STATES OF AMERICA**TO ALL TO WHOM THESE PRESENTS SHALL COME:****UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE****United States Patent and Trademark Office****October 13, 2006**

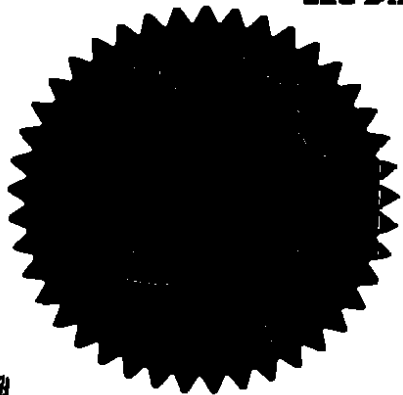
THIS IS TO CERTIFY THAT ANNEXED HERETO IS A TRUE COPY FROM THE RECORDS OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE OF THOSE PAPERS OF THE BELOW IDENTIFIED PATENT APPLICATION THAT MET THE REQUIREMENTS TO BE GRANTED A FILING DATE UNDER 35 USC 111.

APPLICATION NUMBER: 11/260,769

FILING DATE: October 27, 2005

THE COUNTRY CODE AND NUMBER OF YOUR PRIORITY APPLICATION, TO BE USED FOR FILING ABROAD UNDER THE PARIS CONVENTION, IS US11/260,769

**By Authority of the
Under Secretary of Commerce for Intellectual Property
and Director of the United States Patent and Trademark Office**




M. K. CARTER
Certifying Officer



FORMATO DE DIGITALIZACION
RELACION DE ANEXOS



Royal
Technologies S.A.
Instituto Tecnológico de la Universidad de Chile

8

Expediente No		06-109032	No de Follo
Item		No de Unidades	
1	CD ☒	1	☒
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIODICO		
6	DISQUETES		
7	BOLETER DE MANILA		
8	PAPER BLANCO TAMAÑO CARTA		
9	PAPER BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS:		

Otras indicaciones:
CERTIFIED PATENT APPLICATION AS FILED.

UTILITY PATENT APPLICATION TRANSMITTAL		Attorney Docket No. PPC5218USNP											
for new nonprovisional applications under 37 CFR 1.53(b) APPLICATION ELEMENTS See MPEP Chapter 800 concerning utility patent application contents. ADDRESS TO: Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450	First Inventor: Jim Tanari et al. Title: METHODS AND COMPOSITIONS FOR EPILATION Express Mail Label No. EV 547300845 US												
1. ☒ Fee Transmittal Form (e.g., PTO/SB/17) (submit an original and a duplicate for fee processing) 2. ☐ Applicant claims small entity status. 3. ☒ Specification [Total Pages 16] (Preferred arrangement set forth below) - Descriptive Title of the Invention - Cross Reference to Related Applications - Statement Regarding Fed sponsored R&D - Reference to sequence listing, a table, or a computer program listing appendix - Background of the Invention - Brief Summary of the Invention - Brief Description of the Drawings (if filed) - Detailed Description - Claim(s) - Abstract of the Disclosure 4. ☐ Drawing(s) (35 USC 113) [Total Sheets] 5. Oath or Declaration [Total Pages 4] a. ☐ Newly executed (original or copy) b. ☐ Copy from a prior application (37 CFR 1.63(d)) (for continuation/divisional with Box 18 completed) i. ☐ DELETION OF INVENTOR(S) Signed statement attached deleting inventor(s) named in the prior application, see 37 CFR 1.63(d)(2) and 1.33(b). 6. ☐ Application Data Sheet. See 37 CFR 1.76 7. ☐ CD-ROM or CD-R in duplicate, large table or Computer Program (Appendix) 8. Nucleotide and/or Amino Acid Sequence Submission (if applicable, all necessary) a. ☐ Computer Readable Form (CRF) b. ☐ Specification Sequence Listing on: i. ☐ CD-ROM or CD-R (2 copies); or ii. ☐ paper c. ☐ Statement verifying identity of above copies ACCOMPANYING APPLICATION PARTS 9. ☐ Assignment Papers (cover sheet & document(s)) 10. ☐ 37 CFR 3.73(b) Statement ☐ Power of Attorney (when there is an assignee) 11. ☐ English Translation Document (if applicable) 12. ☐ Information Disclosure Statement (IDS)/PTO-1449 ☐ Copies of IDS Citations 13. ☐ Preliminary Amendment 14. ☒ Return Receipt Postcard (MPEP 503) (Should be specifically itemized) 15. ☐ Certified Copy of Priority Document(s) (if foreign priority is claimed) 16. ☐ Request and Certifications under 35 U.S.C. 122 (b)(2)(B)(i). Applicant must attach form PTO/SB/35 or its equivalent. 17. ☐ Other													
18. ☐ If a CONTINUING APPLICATION, check appropriate box and supply the requisite information below and in a preliminary amendment, or in an Application Data Sheet under 37 CFR 1.76: ☐ Continuation ☐ Divisional ☐ Continuation-in-Part (CIP) of prior application No.: , filed Prior application information: Examiner Group Art Unit: For CONTINUATION or DIVISIONAL APPS only: The entire disclosure of the prior application, from which an oath or declaration is supplied under Box 5b, is considered a part of the disclosure of the accompanying continuation or divisional application and is hereby incorporated by reference. The incorporation can only be relied upon when a portion has been inadvertently omitted from the submitted application parts.													
19. CORRESPONDENCE ADDRESS ☒ Customer Number or Bar Code Label 000027777 or ☐ Correspondence Address below Name: Phillip S. Johnson, Esq. Address: Johnson & Johnson One Johnson & Johnson Plaza New Brunswick, NJ 08933-7003 USA													
20. TELEPHONE CONTACT Please direct all telephone calls or telefaxes to Erin M. Harriman at: Telephone: (732) 524-3619 Fax: (732) 524-2808													
21. SIGNATURE OF APPLICANT, ATTORNEY, OR AGENT REQUIRED <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%; padding: 5px;">NAME</td> <td style="padding: 5px;">Erin M. Harriman</td> <td style="width: 20%; padding: 5px;"></td> <td style="padding: 5px;">Reg. No. 40,410</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">SIGNATURE</td> <td colspan="3" style="padding: 5px;">/Erin M. Harriman/</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">DATE</td> <td colspan="3" style="padding: 5px;">October 27, 2005</td> </tr> </table>		NAME	Erin M. Harriman		Reg. No. 40,410	SIGNATURE	/Erin M. Harriman/			DATE	October 27, 2005		
NAME	Erin M. Harriman		Reg. No. 40,410										
SIGNATURE	/Erin M. Harriman/												
DATE	October 27, 2005												

102705

FEE TRANSMITTAL	<i>Complete if Known</i>	
	Application Number	
	Filing Date	
	First Named Inventor	Jim Taneri et al.
	Group Art Unit	
	Examiner Name	
	Attorney Docket Number	PPC5218USNP

FEE CALCULATION

CLAIMS AS FILED

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
FOR:	NUMBER FILED	NUMBER EXTRA	RATE	BASIC FEE \$300.00
TOTAL CLAIMS	18 - 20 =	0	x 50.00	\$ 0.00
INDEPENDENT CLAIMS	1 - 3 =	0	x 200.00	\$ 0.00
SEARCH FEE	NA	NA	NA	\$ 500.00
EXAMINATION FEE	NA	NA	NA	\$ 200.00
APPLICATION SIZE FEE If the specification and drawings exceed 100 sheets of paper, the application size fee due is \$250 (\$125 for small entity) for each additional 50 sheets or fraction thereof. See 25 U.S.C. 41(a)(1)(G) and 37 CFR 1.16(a).	0 - 100 =	/50	x 250.00 (If the specification and drawings exceed 100 sheets of paper, for each additional 50 sheets or fraction thereof)	\$
MULTIPLE DEPENDENT CLAIMS ☒		N/A	\$360.00	
			TOTAL FEES	\$ 1000.00

METHOD OF PAYMENT

- ☒ Please charge Deposit Account No. 10-0750/PPC5218USNP/EMH in the amount of \$1000.00. Three copies of this sheet are enclosed.
- ☒ The Commissioner is hereby authorized to charge any additional fees which may be required in connection with the filing of this communication, or credit any overpayment, to Account No. 10-0750/PPC5218USNP/EMH. Three copies of this sheet are enclosed.

SUBMITTED BY:		<i>Complete (if applicable)</i>
Typed or Printed Name	Erin M. Harriman	Reg. No. 40,410
Signature	/Erin M. Harriman/	Deposit Account No. 10-0750
	Date: 10/27/05	

10
11

DOCKET NO. PPC5218US

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Jim Taneri et al.

For : METHODS AND COMPOSITIONS FOR EPILATION

Express Mail Certificate

"Express Mail" mailing number: EV 547300845 US

Date of Deposit: October 27, 2005

I hereby certify that this complete application, including specification pages, claims, Declaration and Power of Attorney (unsigned), is being deposited with the United States Postal Service "Express Mail Post Office to Addressee" service under 37 CFR 1.10 on the date indicated above and is addressed to the Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450.

Laurie Phillips

(Typed or printed name of person mailing paper or fee)

/Laurie Phillips/

(Signature of person mailing paper or fee)

11
12

METHODS AND COMPOSITIONS FOR EPILATION

5

FIELD OF THE INVENTION

This invention relates to methods and compositions useful for epilation, in particular, to methods and compositions useful for preparing a body surface for epilation.

10

BACKGROUND OF THE INVENTION

20

For aesthetic or personal reasons, many people find it desirable to remove unwanted hair from various areas of the human body, e.g., the bikini area, or areas of the face such as around the eyebrows or lips. Methods known for removing hair include shaving, chemical treatment, and physical hair removal. Shaving the hair suffers from the inconvenience of frequently needing to repeat the process, e.g., daily. The use of chemical treatments to cleave the hair shaft (i.e., depilatories) suffers from the drawback of using the chemicals themselves, which generally irritate the skin, have unpleasant odors, and are messy. Physical hair removal, in which hair is pulled from the skin "by the roots" (broadly termed "epilation") generally overcomes the problems of chemical irritation, smell, and the requirement for frequent treatment, but other additional problems are introduced. In particular, epilation can be painful to the subject, may result in not all of the treated hairs to be removed, and may be inconvenient to remove the epilation materials from the skin.

25

Since epilation can be traumatic, painful, and irritating and often requires additional time to remove the epilation materials, it is desirable to have a composition that can be topically applied to the skin that addresses one or more of these drawbacks. It has surprisingly been discovered that, prior to epilation, by applying a composition that includes a fluid vehicle and is adapted to leave a powder residue on the skin and hair, one or more of hair removal, pain mitigation, and convenience of cleanup are improved. Further, without wishing to be bound by theory, it is believed that the powder residue left behind on the skin and hair provides an electrostatic charge to the hair which causes the hair to stand up, improving hair removal.

35

SUMMARY OF INVENTION

40

Accordingly, the invention relates to a method of preparing a body surface for epilation, said method including prior to said epilation, applying to said body surface a composition that is adapted to leave a powder residue on said body surface, wherein said composition comprises a fluid vehicle.

12
13

In another aspect of the invention, an oil in water emulsion composition including an insoluble solid, a fluid vehicle, and, an analgesic is provided.

DETAILED DESCRIPTION OF THE INVENTION

5

The invention relates to a method of preparing a body surface for epilation, the method including topically applying a composition to the body surface prior to epilation. The composition includes a fluid vehicle and is adapted to leave a powder residue on the body surface.

10

By "epilation" it is meant the physical and typically forceful removal of the entire hair shaft hair from the body. Epilation includes what is commonly referred to as "waxing;" e.g., applying materials that bond to the hair, then applying sufficient force to extract the hair from the body. Epilation materials may include, for example waxes, polymers, resins, rosin sugar based products or other bonding materials, optionally compounded with oils, fillers, dyes, and the like. The epilation materials may be heated, even melted to provide tack and fluidity to improve contact and bonding with the hair to be removed. The term epilation is also meant to encompass the use of mechanical devices to grasp the hairs and extract them from the body.

15

20

According to embodiments of the present invention, a body surface is prepared for epilation. By "body surface" it is meant that portion of the body encompassing a surface of the body from which unwanted hairs protrude (i.e., skin) and/or the hairs protruding therefrom. Examples of body surfaces include the bikini area, legs, arms and/or areas of the face such as around the eyebrows or lips.

25

Compositions of the present invention are adapted to leave a powder residue on the body surface to be treated. By "powder residue", it is meant a divided or particulate solid material that is at least partially derived from the composition, which is capable of resting on or sticking to the body surface. The powder residue may be formed from particles or agglomerates of particles that have a size, e.g., a mean or median diameter, of less than about 500 microns, more preferably less than about 100 microns, most preferably less than about 50 microns, such as from about 1 micron to about 50 microns. The particles may be of varying shapes, such as spherical, rod-like, lamellar, dendritic, disc-like, cylindrical, and the like. The particles may be associated with, such as loosely bonded to a thin film of other components present in the composition and/or sebum, that may be present on the skin or hair.

30

35

40

By "adapted to leave a powder residue" it is meant that when the composition is topically applied to the body surface a powder residue is generated. For example, the

composition can be applied by gently rubbing the composition into the body surface that anchors the hairs to be removed, and waiting a period of time sufficient to permit the powder residue to form, for example, about 30-60 seconds. A typical "dose" in grams per square inch of skin is about 17 mg/square inch.

5

In order to ensure that the composition is adapted to leave a residue, the composition includes a powder residue-generating material. Suitable powder residue-generating materials include water-insoluble solids, water-soluble salts, and combinations thereof. In certain preferred embodiments, the powder residue-generating material includes a water-insoluble solid and, optionally, water-soluble salts. In certain particularly preferred embodiments, the powder residue-generating material is present in the composition in a weight percentage relative to the total composition, of at least about 1%, such as from about 1% to about 98%, preferably from about 3% to about 60%, more preferably from about 5% to about 40%, most preferably from about 15% to about 35%. Note that all percentages in this specification are percentages by weight, unless otherwise stated.

10

15

By "water-insoluble solid," it is meant a solid material that has a solubility of less than about 1% by weight in deionized water at 20° C. One example of a suitable water-insoluble solid includes inorganic particulates, such as inorganic oxides, nitrides, or silicates. Examples include such as silicon oxides, aluminum oxides, zinc oxides, titanium oxides, boron nitrides, talc, gypsum, calcite among others, and combinations thereof. It is desirable that the inorganic particle not be overly abrasive to the skin. The inorganic particle may be coated with a hydrophobic material. Particularly preferred examples of inorganic particles include silicon oxides, such as silica microspheres commercially available as SILICA from Kobo Products, Inc. of South Plainfield, NJ and boron nitride treated with polydimethylsiloxane, commercially available from Advanced Ceramics Corporation of Cleveland, OH as SOFTTOUCH boron nitride grade CC 6064. In certain particularly preferred embodiments, the inorganic particulate is present in the composition from about 0% to about 98%, preferably from about 0.5% to about 50%, more preferably from about 0.5% to about 20%, most preferably from about 1% to about 8%.

20

25

30

Another example of a suitable water-insoluble solid is an organic particulate. By "organic particulate" it is meant a predominantly organic material that meets the above requirements for powder residue. Suitable examples include synthetic organic materials or those of natural origin. Suitable organic particulates of natural origin include proteinaceous particulates such as those derived from or including protein from various plants such as soy, wheat, oats, or other grains or particulates including water-insoluble carbohydrates, including cellulosic materials. Suitable cellulosic materials include those derived from exoskeletons such as chitin or vegetable derived cellulose such as

35

40

14
15

starches, including those derived from corn, potato, tapioca, and the like. Starches such as aluminum starch octenylsuccinate, e.g., DRY FLO PC, and tapioca starch, commercially available as TAPIOCA PURE are particularly notable. Both DRY FLO PC and TAPIOCA PURE are commercially available from National Starch and Chemical of Bridgewater, NJ. As discussed above, it is believed that the powder residue left behind on the skin and hair provides an electrostatic charge to the hair which causes the hair to stand up, improving hair removal. Without wishing to be bound by theory it is believed that corn starches and chemically modified corn starches are more likely to have a higher electrostatic charge as compared to tapioca starches. Accordingly, in one embodiment, the organic particulate is derived from corn starch. In certain particularly preferred embodiments, the organic particulate is present in the composition from about 0% to about 98%, preferably from about 1% to about 80%, more preferably from about 2% to about 50%, most preferably from about 5% to about 25%.

In one embodiment of the invention the water insoluble solid includes a silicone particulate. By "silicone particulate," it is meant a material that is solid at room temperature and includes both siloxane bonds as well as silicon bonded to a carbon or carbon chain. Suitable silicone particulates include particulates having a core that includes silicone polymers and copolymers, such as powders formed from silicone elastomers, silicone resins, and combinations thereof. One particularly suitable solid silicone includes a silicone elastomer coated with a silicone resin: a vinyl dimethicone/methicone silsesquioxane crosspolymer, commercially available as KSP-100, from Shin-Etsu Chemical, of Tokyo, Japan. In certain particularly preferred embodiments, the silicone particulate is present in the composition from about 0% to about 98%, preferably from about 0% to about 25%, more preferably from about 0.5% to about 10%, most preferably from about 1% to about 3%.

In one embodiment of the invention the powder residue generating material includes a water-soluble salt. By "water-soluble salt," it is meant a material that is (1) capable of ionizing when placed in deionized water at 20° C and dissolving into said water at a concentration of greater than about 1% by weight and (2) capable of forming a divided solid or crystal upon evaporation of said water. Suitable water-soluble salts include salts of alkali metals (e.g., water soluble salts of sodium and potassium), salts of alkaline earth metals (e.g., water soluble salts of calcium and magnesium), water-soluble ionic polymers (e.g., polyacrylates such as CARPOBOL, or other polymers having ionic groups such as sulfates, sulfonates, carboxylates, borates and the like), and water-soluble ionic surfactants. In certain particularly preferred embodiments, the water-soluble salt is present in the composition from about 0% to about 98%, preferably from about 1% to about 50%, more preferably from about 1% to about 10%, most preferably from about 2% to about 6%.

5 Ionic surfactants are particularly notable water-soluble salts that may be useful in compositions of the present invention. These materials are useful not only in increasing the powder residue in the formula, but also are advantageous in stabilizing the formulation, e.g. in dispersing the powders used in the formula. Suitable water soluble
10 Ionic surfactants include those anionic, cationic, and amphoteric surfactants (amphoteric surfactants, when used in the composition are capable of forming one or more of cationic, anionic, and zwitterionic moieties) that are commonly used in personal care formulations in "leave-on" products to (1) co-emulsify water and oil phases (2) provide stabilized dispersion of powders and particles, and/or (3) reduce the surface tension of aqueous systems. Since cationic surfactants may form unstable complexes in the composition, anionic and amphoteric surfactants are the preferred ionic surfactants. Anionic surfactants are particularly notable, and, while numerous anionic surfactants may be suitable, fatty acid esters, sulfosuccinate esters, laethionates, esters of phosphoric acid, carboxylic acid salts are particularly notable. One example of a
15 suitable phosphate ester is dicetyl phosphate, ceteth-10 phosphate, sold as a mixture with cetearyl alcohol as CRODAPHOS CES, commercially available from Croda, Inc of Edison, NJ. One example of a suitable fatty acid ester is propylene glycol isoceteth-3-acetate, commercially available as HETESTER PHA from Bernel Chemical Co., Division of ALZO International Inc., Sayreville, NJ.

20 In certain particularly preferred embodiments, the ionic surfactants are present in the composition from about 0% to about 15%, preferably from about 0% to about 5%, more preferably from about 0% to about 4%, most preferably from about 1% to about 4%. Care should be taken, if water-soluble salts are included in the composition, particularly
25 water-soluble polymers, that these salts do not de-stabilize the composition.

30 The powder-generating material has been discussed above, with particular examples of water-insoluble solids and water-soluble salts provided. The composition may additionally include non-powder generating materials, e.g., materials that are generally non-volatile and primarily non-ionic and/or film-forming (as opposed to powder generating materials, which are generally ionic and/or particulate). However, in one notable embodiment of the invention the amount of non-powder generating materials in the composition is limited.

35 In one embodiment of the invention, the composition includes a "weight solids fraction" of powder generating material that is at least about 15% of a total solids concentration in the composition. In a preferred embodiment, the weight solids fraction of powder generating materials in the composition is from about 30% to about 99% more preferably from about 50% to about 98%, and most preferably from about 65% to about
40 85%.

"Weight solids fraction" of powder generating materials may be determined by first measuring or calculating the "percent solids," i.e., the weight percentage of material in the composition that is non-volatile as determined by using conventional methods including, for example, a moisture analyzer such as a Mettler Toledo, Halogen Moisture Analyzer HB 43 available from Mettler-Toledo, Inc., Columbus, OH wherein a two gram sample of composition is placed in the machine at 120 °C. The machine stops when the weight becomes constant usually taking approximately 15-20 minutes. The weight solids fraction of the powder generating materials is the weight percentage of the powder generating materials in the composition divided by the percent solids and is therefore an indicator of how much of the composition includes powder generating materials.

The percent solids of the composition may be from about 1 % by weight to about 98% by weight, preferably from about 3% to about 80%, more preferably from about 5% to about 50%, and most preferably from about 10% to about 35%.

Without wishing to be bound by theory, it is believed that non-powder generating materials, especially, volatile materials, may have behavior on the body surface (e.g., stickiness, tack, etc.) that may reduce adhesion of the powder and/or adhesion or stickiness of the epilation materials, thereby reducing the effectiveness of epilation. Accordingly, the amount of volatile materials present in the compositions must be carefully balanced so as not to avoid interference with stickiness of the epilation material. Non-powder generating materials include generally non-volatile and primarily non-ionic and/or film-forming materials. Non-powder material may be liquid or solids at room temperature. Non-limiting examples of non-powder-generating materials include mineral oils, petrolatum, vegetable oils (glyceryl esters of fatty acids, triglycerides), fatty alcohols, waxes and other mixtures of esters that are not necessarily esters of glycerol; polyethylene and non-hydrocarbon based oils such as liquid silicones such as dimethicone (polydimethylsiloxane), silicone oils; non-ionic surfactants, and various non-ionic water-soluble polymers that are used as thickeners or film-formers.

Due to the particular slipperiness of certain ingredients such as liquid silicones, in certain preferred embodiments the composition is substantially free of these ingredients. By "substantially free of liquid silicones," it is meant that the compositions include less than about 3%, preferably less than about 2%. It is believed that by limiting the level of liquid silicones, the ability of the epilation wax to grip the hairs is enhanced and hair removal is improved.

The inventors have noted that in order to provide a powder residue and to achieve spreadability of the composition across the hair and skin, the composition should include a fluid vehicle. By "fluid vehicle" it is meant one or more moieties that are liquid at room temperature and capable of spreading the powder-generating materials across

14
18

the body surface. The fluid vehicle preferably includes water. The fluid vehicle, in addition to or even in place of water, may include other moieties that are liquids at 20° C., particularly those that have one or more functionalities such as emolliency, humectancy, emulsification, dispersion, microbial preservation, fragrance, or other functions as discussed as discussed below. The fluid vehicle may be present in the composition in a concentration by weight from about 10% to about 99%. However, to achieve improved ability to spread the powder across the body surface the fluid vehicle is preferably present in the composition in a concentration by weight from about 40% to about 98%, more preferably from about 55% to about 90%, most preferably from about 50% to about 80%.

In order to enhance the phase stability of the composition, the inventors have found that a freezing point depressant may be included, particularly when a water-insoluble solid is present. Suitable freezing point depressants include polyhydric alcohols, such as but are not limited to, glycerol (also known as glycerin), polyalkylene glycols, alkylene polyols and their derivatives, including butylene glycol, propylene glycol, dipropylene glycol, polypropylene glycol, polyethylene glycol and derivatives thereof, sorbitol, hydroxypropyl sorbitol, hexylene glycol, 1,3-dibutylene glycol, 1,2,6-hexanetriol, ethoxylated glycerol, propoxylated glycerol and mixtures thereof. Glycerin is a particularly notable freezing point depressant. When included the freezing point depressant may be present in a concentration by weight from about 0.5% to about 5%, more preferably from about 1% to about 3%.

The composition may include emollients, i.e., ingredients that either remain on the body surface or penetrate therethrough, acting as lubricants, and to improve the feel on the skin; and/or and humectants for improving water retention of the skin. Suitable emollients include fatty esters, fatty alcohols, mineral oil, and the like. Examples of suitable emollients include, but are not limited to, polypropylene glycol ("PPG")-15 stearyl ether, PPG-10 cetyl ether, steareth-10, oleth-8, PPG-4 lauryl ether, vitamin E acetate, PEG-7 glyceryl cocoate, lanolin, cetyl alcohol, octyl hydroxystearate, dimethicone, and combinations thereof. Cetyl alcohol, octyl hydroxystearate, dimethicone, and combinations thereof. Suitable humectants include polyhydric alcohols, examples of which are previously noted.

In order to promote phase stability of the composition a stabilizing agent, such as a rheology modifier or thickener may be included. The rheology modifier may be, for example a clay or polymer. The inventors have noted that in order to enhance phase stability the composition may include a non-ionic polymer, such as a naturally occurring polysaccharides such as xanthan gum (e.g. KELTROL CG), alginates, carageenan; cellulose ethers including methyl cellulose, carboxymethyl cellulose, hydroxy propyl methyl cellulose, hydroxyethyl cellulose, hydroxypropyl cellulose, and ethyl hydroxyethyl

18
19

cellulose, guar gum, among others. Xanthan gum is particularly notable. In one embodiment, the concentration of non-ionic polymer is less than about 1% by weight.

5 The inventors have noted that it is particularly desirable to have one or more classes of functional ingredients such as analgesics, anti-inflammatory agents, anti-edema agents, conditioning agents, such as, hydrolyzed soy protein, commercially available as HYDROSOY 2000 from Croda, Inc of Edison, NJ. and counterirritants within the composition. For example, in order to reduce pain associated with epilation, the composition may further include an analgesic or topically active, pain-mitigating compound. Suitable analgesics include, for example, "caine" molecules such as benzocaine, dibucaine, lidocaine; benzyl alcohol, camphor, juniper tar, menthol, methyl nicotinate, methyl salicylate, phenol, resorcinol, and mixtures thereof. In certain preferred embodiments, the composition includes an analgesic in a concentration from about 0.5% to about 5%, more preferably from about 1% to about 2%. In one notable embodiment, the analgesic is a "caine" molecule, most preferably lidocaine. In certain preferred embodiments, the lidocaine is present as lidocaine base, as such, in these embodiments, the composition has a pH from about 7.0 to about 9.0, such as from about 7.0 to about 8.0.

20 In order to reduce inflammation associated with epilation, the composition may further include an anti-inflammatory agent. Examples of suitable anti-inflammatory agents nonexclusively include benoxaprofen, centella asiatica, bisabolol, extracts of feverfew, green tea extract, green tea concentrate, hydrogen peroxide, salicylates, oat oil, chamomile, dipotassium glycyrrhizate, and mixtures thereof. The anti-inflammatory agent may be present in the composition in a concentration from about 0.05% to about 2%, such as from about 0.1% to about 1%.

30 In order to reduce edema associated with epilation, the composition may further include an anti-edema agent. Examples of suitable anti-edema agents nonexclusively include bisabolol natural, synthetic bisabolol, corticosteroids, beta-glucans, and mixtures thereof. The anti-edema agent may be present in the composition in a concentration from about 0.05% to about 2%, such as from about 0.1% to about 1%.

35 In order to reduce irritation associated with epilation, the composition may further include a counterirritant. Examples of suitable counterirritants nonexclusively include allantoin, camphor, menthol, methyl salicylate, peppermint and clove oils, ichthammol, and mixtures thereof. The counterirritant may be present in the composition in a concentration from about 0.05% to about 2%, such as from about 0.1% to about 1%.

40 The compositions according to the invention can include additional ingredients commonly found in skin care compositions, such as for example, preservatives,

antioxidants such as vitamin E, fragrances, sequestering agents such as EDTA and the like, pH adjusters/buffers, etc., each in concentrations that are typical for personal care compositions, provided that the ingredients are physically and chemically compatible with the other components of the composition.

Examples of suitable preservatives for use in the compositions of the invention include the C₁-C₄ alkyl parabens and phenoxyethanol. Generally, the preservative is present in an amount ranging from about 0.5 to about 2.0, preferably about 1.0 to about 1.5, weight percent based on the total composition. In one embodiment, the preservative is mixture of methylparaben, propylparaben, and phenoxyethanol.

Compositions of the present invention may be substantially free of chemical hair removers (e.g., ingredients that are designed to chemically cleave or dissolve the hair shaft) and/or free of bleaches. Chemical hair removers include, for example, thioglycolic acid and its salts. Bleaches include, for example, peroxygen chemicals. By "substantially free" of these ingredients, it is meant that the compositions include less than about 0.5%. In one embodiment of the invention, these ingredients are completely absent from the composition.

Compositions of the present invention may have a pH and a viscosity that is variable. In certain preferred embodiment, the composition has a pH from about 6 to about 9, such as from about 6.5 to about 8.0.

The inventors have noted that for enhanced aesthetics and ability to spread the composition across the body surface, the fluid vehicle may include a water-phase and an oil phase. In one embodiment of the invention, the fluid vehicle includes an oil phase emulsified in the water phase, and may be, for example, a O/W or a W/O/W emulsion. In such an embodiment, the oil phase can include various hydrophobic liquids as well as other materials soluble therein, including mineral oils, petrolatum, vegetable oils (glyceryl esters of fatty acids, triglycerides), fatty alcohols, waxes and other mixtures of esters that are not necessarily esters of glycerol; polyethylene and non-hydrocarbon based oils such as liquid silicones such as dimethicone (polydimethylsiloxane), silicone oils. In certain preferred embodiment the composition is an O/W emulsion, which provides good aesthetics/low greasiness. The inventors have unexpectedly found that the composition can be formulated as a stable O/W emulsion with a relatively high proportion of water-insoluble solid dispersed therein, such as may be characterized as having a weight solids fraction of at least about 15% of a powder generating material, more preferably wherein the weight solids fraction is from about 65% to about 95%. The inventors have further unexpectedly noted that the composition may be formulated in a phase stable manner including beneficial ingredients such as, for example, lidocaine.

20
21

5 Compositions of the present invention may be made by techniques known in the art by blending, dispersing, emulsifying, and/or mixing the various ingredients. The above described composition may be prepared by combining the desired components in a suitable container and mixing them under ambient conditions in any conventional mixing means well known in the art, such as a mechanically stirred propeller, paddle, and the like.

10 Generally, the composition is topically applied to a body surface (skin and/or hairs) that includes unwanted hair such as the bikini area, or areas of the face such as around the eyebrows or lips. Application may be via the hand or via an applicator such as a brush, wand, sponge, fibrous pad, and the like. The composition is rubbed in sufficiently and a time period is allowed to elapse such as to allow the body surface to dry. An epilation treatment is then performed, such as by applying an epilation wax and forcefully pulling and extracting the hair from the body surface. It has been discovered that when a body surface is prepared for epilation according to the present invention, the epilation process is less painful, results in an increase in hair removal, and less of the material that is bounded to the hair, e.g., wax, is left behind on the body surface. Accordingly, in another embodiment, the invention relates to a process for mitigating the pain, trauma and/or irritation associated with epilation, a process for improving hair removal of an epilation process and a process for decreasing the amount of wax left behind on the body surface after epilation.

25 Further, without wishing to be bound by theory it is believed that the powder residue left behind on the skin and hair provides an electrostatic charge to the hair which causes the hair to stand up, improving hair removal. Accordingly, in another embodiment the invention relates to a method for providing an electrostatic charge to a body surface, said method comprising applying to said body surface a composition that is adapted to leave a powder residue on said body surface, wherein said composition comprises a powder residue generating material and a fluid vehicle.

30 In yet another embodiment, the invention relates to a method for ameliorating redness or inflammation of mammalian skin by topically applying a composition that is adapted to leave a powder residue on said body surface, wherein said composition comprises an insoluble solid, a fluid vehicle, and, an analgesic.

35 The advantages of the invention and specific embodiments of the skin care compositions prepared in accordance with the present invention are illustrated by the following examples. It will be understood, however, that the invention is not confined to the specific limitations set forth in the individual examples, but rather defined within the scope of the appended claims.

31
22

PPC5218USNP

EXAMPLE 1

The following formula was made in accordance with the teachings of this invention.

Ingredient Trade Name*	CTFA/INCI Name	Primary Function	%	% Active	% Solids
PART A					
Deionized Water	Water (Aqua)	Solvent	58.1800	0	0
PART B					
Kelrol CG (CP Kelco)	Xanthan Gum	thickener.	0.4000	100.00	0.4
Disolvine 220	Tetrasodium EDTA	sequestering agent	0.0800	100	0.05
PART C					
Glycerine 88.5%	Glycerin	humectant	2.0000	100	2
Methylparaben	Methylparaben	preservative	0.2000	100	0.2
Propylparaben	Propylparaben	preservative	0.0800	100	0.05
PART D					
Liquid DL-Panthenol 50%	Panthenol	Moisturizer/anti-inflammatory	0.6000	50	0.25
Activera 1-200C	Aloe Barbadensis Leaf Juice	soothing/moisturizing agent	0.0100	100	0.01
Allantoin	Allantoin	anti-irritant/moisturizer	0.3000	100	0.3
Crodatex CES	Cetearyl Alcohol	emulsifier	1.5000	65-75	1.08
	Dicetyl Phosphate			10-20	0.225
	Ceteth-10 Phosphate			10-20	0.225
Montanov 68	Cetearyl Alcohol	emulsifier	1.5000	80	1.2
	Cetearyl Glucoside			20	0.3
DOWANOL EPH					
	Phenoxyethanol	preservative	0.7500	100	0.75
Vitamin E Acetate	Tocopherol Acetate	antioxidant	0.1000	100	0.1
PART E					
Hetester PHA	Propylene Glycol Isocetate-3 Acetate	emulsifier	2.0000	100	2
Lidocaine Base USP	Lidocaine	anesthetic	2.0000	100	2
Dow Corning 245	Cyclopentasiloxane	emollient	2.0000	0	0
PART F					
SYN. A BISABOLOL					
	Alfa-bisabolol	anti-inflammatory	0.1000	100	0.1
Hydrosoy 2000	Hydrolyzed Soy Protein	conditioning agent	0.2800	20	0.05
Dry Flo PC	Aluminum Starch Octenylsuccinate	absorbent/feel modifier.	10.0000	100	10
Taploca Pure	Taploca Starch	absorbent/feel modifier.	8.0000	100	8
Boron Nitride CC 8084	Boron Nitride	absorbent/feel modifier.	2.0000	100	2
MB8-500W	Silica	absorbent/feel modifier.	2.0000	100	2
KSP-100	Vinyl Dimethicone/Methicone Silsesquioxane crosspolymer	absorbent/feel modifier.	1.0000	100	1
PART G					
Deionized Water	Water (Aqua)		5.0000	0	0
OnStar DPG	Dipotassium Glycyrrhizate	anti-inflammatory	0.1000	100	0.1
					Total Solids
			100		34.38

22
23

PPC5218USNP

PROCEDURE:

5

PART A: Deionized water was metered into a main processing tank and high speed mixing started.

10

PART B: The ingredients of Part B were premixed and then added to Part A. The mixture was mixed until completely dispersed and then heated to 75°C. Mixing continued until the mixture was smooth and uniform.

15

PART C: At 75°C Part C ingredients were added. The mixture was mixed until all the solids were dissolved and the batch was uniform.

PART D: While maintaining the batch temperature at 75°C, Part D ingredients were added. The mixture was mixed until uniform and then cooled to 55°C.

20

PART E: At 55°C, premixed Part E ingredients were added and the mixture was mixed until uniform and then cooled to 40°C.

PART F: At 40°C Part F ingredient were added and the mixture was mixed until smooth and lump-free.

25

PART G: Premixed Part G ingredients were added to the main mix. Mixing continued until cooled to 35°C.

The final composition had a pH of 7.62 and a viscosity of 6500cps when measured with spindle #4 at 10rpm.

PPC5218USNP

EXAMPLE 2

Having described the invention with reference to particular compositions, theories of effectiveness, and the like, it will be apparent to those of skill in the art that it is not intended that the invention be limited by such illustrative embodiments or mechanisms, and that modifications can be made without departing from the scope or spirit of the invention, as defined by the appended claims. The claims are meant to cover the claimed components and steps in any sequence which is effective to meet the objectives there intended, unless the context specifically indicates the contrary.

24
25

WHAT IS CLAIMED IS:

- 5 1. A composition comprising: a powder residue-generating material, a fluid vehicle comprising an oil phase emulsified in a water phase, and, an analgesic.
2. A composition of claim 1, wherein said fluid vehicle is present in a weight percentage from about 55% to about 90% of said composition.
- 10 3. A composition of claim 1, wherein said powder residue generating material is present in a weight percentage from about 3% to about 80% of said composition.
4. A composition of claim 1, wherein said analgesic is selected from benzocaine, dibucaine, lidocaine, benzyl alcohol, camphor, juniper tar, menthol, methyl nicotinate, methyl salicylate, phenol, resorcinol and mixtures thereof.
- 15 5. A composition of claim 4, wherein said analgesic is lidocaine.
6. A composition of claim 5, wherein said composition has a pH from about 7.0 to about 9.0.
- 20 7. A composition of claim 1, wherein said powder residue-generating material is selected from a group consisting of a water-insoluble solid, a water-soluble salt, and combinations thereof.
- 25 8. A composition of claim 7, wherein said powder residue-generating material comprises a water-insoluble solid.
9. A composition of claim 8, wherein said water-insoluble solid is selected from a group consisting of an inorganic particulate, an organic particulate, a silicone particulate and combinations thereof.
- 30 10. A composition of claim 7, wherein said powder residue-generating material comprises a water-soluble salt.
- 35 11. A composition of claim 10, wherein said water-soluble salt is selected from a group consisting of an ionic surfactant, an ionic polymer, an alkali metal salt, an alkaline earth salt, and combinations thereof.
- 40 12. A composition of claim 11, wherein said water-soluble salt is an anionic surfactant.

25.
26

PPC5218USNP

13. A composition of claim 1, wherein said oil phase comprises mineral oil, petrolatum, vegetable oils, fatty alcohols and waxes.

5 14. A composition of claim 1, wherein said composition is substantially free of liquid silicones.

10 15. A composition of claim 1, wherein said composition includes a non-ionic polymer.

16. A composition of claim 1, wherein said composition comprises a weight solids fraction of at least about 15% by weight of a powder residue generating material, wherein said weight solids fraction is relative to a total solids concentration in the composition.

15 17. A composition of claim 1, wherein said composition comprises a weight solids fraction of from about 30% by weight to about 99% of a powder residue generating material, wherein said weight solids fraction is relative to a total solids concentration in the composition.

20 18. A composition of claim 1, wherein the weight solids fraction of the powder residue-generating material relative to total solids concentration in said composition is effective to generate a powder residue when the composition is applied to a body surface.

25

26.
27

PPC5218USNP

ABSTRACT OF THE DISCLOSURE

A method of preparing a body surface for epilation is provided. The method includes, prior to said epilation, applying to the body surface a composition that is adapted to leave a powder residue on the body surface. The composition includes a fluid vehicle. Compositions of the present invention may include an insoluble solid, a fluid vehicle, and an analgesic.

5

10

27
28

Please type a plus sign (+) inside this box ☐

PTO/SB/01 (10-03)
Approved for use through 10/31/2002. GMS 0851-0038
U.S. Patent and Trademark Office; U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE

Under the Paperwork Reduction Act of 1995, no persons are required to respond to a collection of information unless it contains a valid OMB control number.

DECLARATION AND POWER OF ATTORNEY FOR UTILITY OR DESIGN PATENT APPLICATION (37 CFR 1.63)		Attorney Docket Number	PPC5218USNP	
		First Named Inventor	Jim Taneri et al.	
		COMPLETE IF KNOWN		
		Application Number		
		Filing Date	October 27, 2005	
		Group Art Unit		
		Examiner Name		
☒ Declaration Submitted with Initial Filing ☐ Declaration Submitted after Initial Filing (Surcharge (37 CFR 1.16(e)) required) OR				
As a below named inventor, I hereby declare that: My residence, mailing address, and citizenship are as stated below next to my name. I believe I am the original, first and sole inventor (if only one name is listed below) or an original, first and joint inventor (if plural names are listed below) of the subject matter which is claimed and for which a patent is sought on the invention entitled:				
METHODS AND COMPOSITIONS FOR EPILATION (Title of the invention)				
the specification of which ☒ is attached hereto OR ☐ was filed on (MM/DD/YYYY) as United States Application Number or PCT International Application Number and was amended on (MM/DD/YYYY)				
I hereby state that I have reviewed and understand the contents of the above identified specification, including the claims, as amended by any amendment specifically referred to above.				
I acknowledge the duty to disclose information which is material to patentability as defined in 37 CFR 1.56, including for continuation-in-part applications, material information which became available between the filing date of the prior application and the national or PCT international filing date of the continuation-in-part application.				
I hereby claim foreign priority benefits under 35 U.S.C. 119(a)-(d) or 365(b) of any foreign application(s) for patent or inventor's certificate, or 365(a) of any PCT International application which designated at least one country other than the United States of America, listed below and have also identified below, by checking the box, any foreign application for patent or inventor's certificate, or any PCT international application having a filing date before that of the application on which priority is claimed.				
Prior Foreign Application Number(s)	Country	Foreign Filing Date (MM/DD/YYYY)	Priority Not Claimed	Certified Copy Attached? YES NO
			☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
☐ Additional foreign application numbers are listed on a supplemental priority data sheet PTO/SB/02B attached hereto:				

28
29

DECLARATION - Utility or Design Patent Application		
I hereby claim the benefit under 35 U.S.C. 119(e) of any United States provisional application(s) listed below.		
Application Number(s)	Filing Date (MM/DD/YYYY)	☐ Additional provisional application numbers are listed on a supplemental priority data sheet PTO/88028 attached hereto.
I hereby claim the benefit under Title 35, United States Code, §120 of any United States application(s) listed below and, insofar as the subject matter of each of the claims of this application is not disclosed in the prior United States application in the manner provided by the first paragraph of Title 35, United States Code, §112, I acknowledge the duty to disclose material information as defined in Title 37, Code of Federal Regulations, §1.58(a) which occurred between the filing date of the prior application and the national or PCT international filing date of this application:		
Application Serial No.	Filing Date	Status
		Patented Patented Patented
I hereby appoint:		
☒ Practitioners at Customer Number 000027777 —		Place Customer Number Bar Code Label Here
AND		
☐ Practitioner(s) named below: Name _____ Registration Number _____		
as my/our attorney(s) or agent(s) to prosecute the application identified above, and to transact all business in the United States Patent and Trademark Office connected therewith.		
Address all telephone calls to _____ at telephone number (732) 684-_____		
Direct all correspondence to: ☒ Customer Number 000027777 OR ☐ Correspondence address below		
Name:		
Address:		
Address:		
City:	State:	ZIP
Country	Telephone:	Fax:

29
30

I hereby declare that all statements made herein of my own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true; and further that these statements were made with the knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under 18 U.S.C. 1001 and that such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.			
NAME OF SOLE OR FIRST INVENTOR:		☐ A petition has been filed for this unsigned inventor	
Given Name (First and middle (if any)) Jin		Family Name or Surname Taner	
Inventor's Signature		Date	
Residence: City Flemington	State NJ	Country USA	Citizenship USA
Mailing Address 3 Walnut Drive			
City Flemington	State NJ	ZIP 08822	Country USA
I hereby declare that all statements made herein of my own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true; and further that these statements were made with the knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under 18 U.S.C. 1001 and that such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.			
NAME OF SECOND INVENTOR:		☐ A petition has been filed for this unsigned inventor	
Given Name (First and middle (if any)) Yi Hsin		Family Name or Surname Chang	
Inventor's Signature		Date	
Residence: City Costa Mesa	State CA	Country USA	Citizenship Brazil
Mailing Address 2855 Pinecreek Dr, F109			
City Costa Mesa	State CA	ZIP 92626	Country USA
I hereby declare that all statements made herein of my own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true; and further that these statements were made with the knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under 18 U.S.C. 1001 and that such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.			
NAME OF THIRD INVENTOR:		☐ A petition has been filed for this unsigned inventor	
Given Name (First and middle (if any)) Rafael		Family Name or Surname Akyluz	
Inventor's Signature		Date	
Residence: City Palos Verdes Estates	State CA	Country USA	Citizenship USA
Mailing Address 569 Via Almar			
City Palos Verdes Estates	State CA	ZIP 90274	Country USA

I hereby declare that all statements made herein of my own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true; and further that these statements were made with the knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under 18 U.S.C. 1001 and that such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.			
NAME OF FOURTH INVENTOR:		☐ A petition has been filed for this unsigned inventor	
Given Name (first and middle (if any)) Susan		Family Name or Surname Goldsberry	
Inventor's Signature		Date	
Residence: City Huntington Beach	State CA	Country USA	Citizenship USA
Mailing Address 19501 Cloverwood Circle			
City Huntington Beach	State CA	ZIP 92648	Country USA

32

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO DIVISION DE NUEVAS CREACIONES EXTRACTO PARA PUBLICACIÓN SOLICITUD DE PATENTE DE INVENCION	
(21) N° de solicitud:		(51) Int Cl: A61	
22) Fecha de solicitud:		(71) Solicitante(s) McNeil-PPC, Inc.	
(30) Prioridad Estadinanes	(31) No. Prioridad 11/260,788	32) Fecha 27/10/05	(33) País US
		(72) Inventor(es) TANERI, Jim // CHANG, Yi, Hsin // AKYUZ, Rafael // GOLDSBERRY, Susan.	
		(74) Agente: JIMENA ESCOBAR URIBE	
(54) Título:		METODOS Y COMPOSICIONES PARA DEPILACION.	

Reivindicación(es):

1.- Una composición que comprende: un material generador de residuo de polvo, un vehículo fluido que comprende una fase oleosa emulsionada en una fase de agua, y un analgésico.

RESUMEN DE LA INVENCION

Se provee un método para preparar una superficlie del cuerpo para depilación; el método incluye, antes de la depilación, aplicar a la superficie del cuerpo una composición que está adaptada para dejar un
5 residuo de polvo sobre la superficie del cuerpo; la composición incluye un vehículo fluido; las composiciones de la presente invención pueden incluir un sólido insoluble, un vehículo fluido y un analgésico.

10

15

20

JJ

P06/1831

METODOS Y COMPOSICIONES PARA DEPILACION

CAMPO DE LA INVENCION

5 Esta invención se refiere a métodos y composiciones útiles para depilación, en particular, a métodos y composiciones útiles para preparar una superficie del cuerpo para depilación.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10

 Por razones estéticas o personales, muchas personas encuentran deseable remover vello no deseado de varias áreas del cuerpo humano, v.gr., del área del bikini o áreas de la cara tales como alrededor de las cejas o de los labios. Los métodos conocidos para remover vello incluyen

15 rasurado, tratamiento químico y remoción física de vello. El rasurado del vello adolece de la inconveniencia de necesitar frecuentemente repetir el procedimiento, v.gr., diariamente. El uso de tratamientos químicos para separar el tallo piloso (es decir, depiladores) adolece de la desventaja de usar los compuestos químicos mismos, que generalmente irritan la piel, tienen

20 olores desagradables y son sucios. La remoción física de vello, en la cual el vello es jalado de la piel "por las raíces" (ampliamente denominada "depilación") generalmente supera los problemas de irritación química, olor y el requerimiento de tratamiento frecuente, pero se introducen otros problemas

adicionales. En particular, la depilación puede ser dolorosa para el sujeto, puede provocar que no todos los vellos tratados sean removidos, y puede ser inconveniente remover los materiales de depilación de la piel.

5 Puesto que la depilación puede ser traumática, dolorosa e
irritante y a menudo requiere tiempo adicional para remover los materiales de
depilación, es deseable tener una composición que se pueda aplicar
tópicamente a la piel que enfrente una o más de estas desventajas. Se ha
descubierto sorprendentemente que, antes de la depilación, al aplicar una
composición que incluye un vehículo fluido y está adaptada para dejar un
10 residuo de polvo sobre la piel y el vello, uno o más de la remoción de vello,
mitigación de dolor y conveniencia de limpieza son mejorados. Además, sin
desear estar limitado por la teoría, se cree que el residuo de polvo que queda
sobre la piel y el vello provee una carga electrostática al vello que hace que el
vello se erecte mejorando la remoción del vello.

15

BREVE DESCRIPCION DE LA INVENCION

Por consiguiente, la invención se refiere a un método para
preparar una superficie del cuerpo para depilación, dicho método incluye
20 antes de la depilación, aplicar a la superficie del cuerpo una composición que
esté adaptada para dejar un residuo de polvo sobre la superficie del cuerpo,
en donde la composición comprende un vehículo fluido.

En otro aspecto de la invención, se provee una composición de

emulsión de aceite en agua que incluye un sólido insoluble, un vehículo fluido y un analgésico.

DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCION

5

La invención se refiere a un método para preparar una superficie del cuerpo para depilación, el método incluye aplicar tópicamente una composición a la superficie del cuerpo antes de la depilación. La composición incluye un vehículo fluido que está adaptado para dejar un residuo de polvo sobre la superficie del cuerpo.

Por "depilación" se entiende la remoción física y típicamente forzada de todo el tallo piloso del cuerpo. La depilación incluye lo que comúnmente se refiere como "encerado"; v.gr., aplicar materiales que se unen al vello, después aplicar suficiente fuerza para extraer el vello del cuerpo. Los materiales de depilación pueden incluir, por ejemplo, ceras, polímeros, resinas, colofonia, productos basados en azúcar u otros materiales de unión, opcionalmente combinados con aceites, llenadores, colorantes y similares. Los materiales de depilación pueden ser calentados, incluso fundidos para proveer pegajosidad y fluidez para mejorar el contacto y la unión con el vello que ha de ser removido. El término depilación también significa abarcar el uso de dispositivos mecánicos para sujetar los vellos y extraerlos del cuerpo.

De conformidad con modalidades de la presente invención, una superficie del cuerpo se prepara para depilación. Por "superficie del cuerpo"

se entiende aquella porción del cuerpo que abarca una superficie del cuerpo de la cual se proyectan vellos no deseados (es decir, piel) y/o los vellos que se proyectan desde la misma. Ejemplos de superficies del cuerpo incluyen el área del bikini, piernas, brazos y/u áreas de la cara tales como alrededor de las cejas o labios.

Las composiciones de la presente invención están adaptadas para dejar un residuo de polvo sobre la superficie del cuerpo que ha de ser tratada. Por "residuo de polvo", se entiende un material sólido dividido o en partículas que es por lo menos parcialmente derivado de la composición, que es capaz de descansar sobre o pegarse a la superficie del cuerpo. El residuo de polvo se puede formar de partículas o aglomerados de partículas que tengan un tamaño, v.gr., una media o mediana del diámetro, de menos de aproximadamente 500 micras, muy preferiblemente menos de aproximadamente 100 micras, muy preferiblemente menos de aproximadamente 50 micras, tal como de aproximadamente 1 micra a aproximadamente 50 micras. Las partículas pueden ser de formas variables, tales como esféricas, en forma de barra, laminar, dendrítica, de disco, cilíndrica y similar. Las partículas pueden estar asociadas, tal como unidas sueltamente, con una película delgada de otros componentes presentes en la composición y/o sebo, que puede estar presente sobre la piel o el vello.

Por "adaptado para dejar un residuo de polvo" se entiende que cuando la composición se aplica tópicamente a la superficie del cuerpo se genera un residuo de polvo. Por ejemplo, la composición se puede aplicar al

frotar suavemente la composición en la superficie del cuerpo en la que están anclados los vellos que han de ser removidos, y esperar un tiempo suficiente para permitir que el residuo de polvo se forme, por ejemplo, aproximadamente 30-60 segundos. Una "dosis" típica en gramos por 6.45 cm² de piel es de

5 aproximadamente 17 mg/6.45 cm².

Con el fin de asegurarse de que la composición esté adaptada para dejar un residuo, la composición incluye un material generador de residuo de polvo. Los materiales generadores de residuo de polvo adecuados incluyen sólidos insolubles en agua, sales solubles en agua y combinaciones

10 de los mismos. En ciertas modalidades preferidas, el material generador de residuo de polvo incluye sólidos insolubles en agua y opcionalmente sales solubles en agua. En ciertas modalidades particularmente preferidas, el material generador de residuo de polvo está presente en la composición en un porcentaje en peso en relación con la composición total, de por lo menos

15 aproximadamente 1%, tal como de aproximadamente 1% a aproximadamente 98%, preferiblemente de aproximadamente 3% a aproximadamente 60%, muy preferiblemente de aproximadamente 5% a aproximadamente 40%, muy preferiblemente aún de aproximadamente 15% a aproximadamente 35%. Cabe señalar que todos los porcentajes en esta especificación son

20 porcentajes en peso, a menos que se indique otra cosa.

Por "sólido insoluble en agua", se entiende un material sólido que tiene una solubilidad de menos de aproximadamente 1% en peso en agua desionizada a 20°C. Un ejemplo de un sólido insoluble en agua adecuado

Incluye partículas inorgánicas tales como óxidos inorgánicos, nitruros o silicatos. Ejemplos incluyen aquellos tales como óxidos de silicio, óxidos de aluminio, óxidos de zinc, óxidos de titanio, nitruros de boro, talco, yeso, calcita entre otros, y combinaciones de los mismos. Es deseable que la partícula inorgánica no sea excesivamente abrasiva para la piel. La partícula inorgánica puede ser revestida con un material hidrofóbico. Ejemplos particularmente preferidos de partículas inorgánicas incluyen óxidos de silicio, tales como microesferas de sílice comercialmente disponibles como SILICA de Kobo Products Inc. de South Plainfield, NJ y nitruro de boro tratado con polidimetilsiloxano, comercialmente disponible de Advanced Ceramics Corporation de Cleveland, OH como nitruro de boro SOFTTOUCH de grado CC 6064. En ciertas modalidades particularmente preferidas, las partículas inorgánicas están presentes en la composición de aproximadamente 0% a aproximadamente 98%, preferiblemente de aproximadamente 0.5% a aproximadamente 50%, muy preferiblemente de aproximadamente 0.5% a aproximadamente 20%, muy preferiblemente aún de aproximadamente 1% a aproximadamente 8%.

Otro ejemplo de un sólido insoluble en agua adecuado es un material en partículas orgánico. Por "material en partículas orgánico" se entiende un material predominantemente orgánico que satisface los requerimientos anteriores para residuo de polvo. Ejemplos adecuados incluyen materiales orgánicos sintéticos o aquellos de origen natural. Los materiales en partículas orgánicos adecuados de origen natural incluyen

materiales en partícula proteináceos tales como aquellos derivados de o que incluyen proteína de varias plantas tales como soya, trigo, avenas u otros granos o materiales en partícula que incluyen carbohidratos insolubles en agua, incluyendo materiales celulósicos. Los materiales celulósicos adecuados incluyen aquellos derivados de exoesqueletos tales como quitina o materiales celulósicos derivados de vegetales tales como almidones, incluyendo aquellos derivados de maíz, papa, tapioca y similares. Los almidones tales como octenilsuccinato de almidón de aluminio, v.gr., DRY FLO PC, y almidón de tapioca, comercialmente disponible como TAPIOCA PURE son particularmente notables. Tanto DRY FLO PC como TAPIOCA PURE están comercialmente disponibles de National Starch and Chemical of Bridgewater, NJ. Como se describió antes, se cree que el residuo de polvo que queda sobre la piel y el vello provee una carga electrostática al vello que hace que el vello se erecte, mejorando la remoción del vello. Sin desear estar limitado por la teoría, se cree que los almidones de maíz y almidones de maíz químicamente modificados muy probablemente tienen una carga electrostática más alta en comparación con los almidones de tapioca. Por consiguiente, en una modalidad, el material en partículas orgánico se deriva de almidón de maíz. En ciertas modalidades particularmente preferidas, el material en partículas orgánico está presente en la composición de aproximadamente 0% a aproximadamente 98%, preferiblemente de aproximadamente 1% a aproximadamente 60%, muy preferiblemente de aproximadamente 2% a aproximadamente 50%, muy preferiblemente aún de aproximadamente 5% a

aproximadamente 25%.

En una modalidad de la invención, el sólido insoluble en agua incluye un material en partículas de silicón. Por "material en partículas de silicón" se entiende un material que es sólido a temperatura ambiente e incluye ambos enlaces de siloxano así como silicio unido a un carbono o una cadena de carbono. Los materiales en partícula de silicón adecuados incluyen materiales en partículas que tienen un núcleo que incluye polímeros y copolímeros de silicón, tales como polvos formados de elastómeros de silicón, resinas de silicón y combinaciones de los mismos. Un silicón sólido particularmente adecuado incluye un elastómero de silicón revestido con una resina de silicón: un polímero cruzado de silsesquioxano de dimeticona/meticona, comercialmente disponible como KSP-100, de Shin-Etsu Chemical, de Tokio, Japón. En ciertas modalidades particularmente preferidas, el material en partículas de silicón está presente en la composición de aproximadamente 0% a aproximadamente 98%, preferiblemente de aproximadamente 0% a aproximadamente 25%, muy preferiblemente de aproximadamente 0.5% a aproximadamente 10%, muy preferiblemente aún de aproximadamente 1% a aproximadamente 3%.

En una modalidad de la invención, el material generador de residuo de polvo incluye una sal soluble en agua. Por "sal soluble en agua" se entiende un material que es (1) capaz de ionizar cuando se coloca en agua desionizada a 20°C y disolverse en dicha agua en una concentración mayor que aproximadamente 1% en peso y (2) capaz de formar un sólido dividido o

cristal bajo evaporación del agua. Las sales solubles en agua adecuadas incluyen sales de metales alcalinos (v.gr., sales solubles en agua de sodio y potasio), sales de metales alcalinotérreos (v.gr., sales solubles en agua de calcio y magnesio), poliméricos iónicos solubles en agua (v.gr., poliacrilatos
5 tales como CARBOPOL, u otros polímeros que tienen grupos iónicos tales como sulfatos, sulfonatos, carboxilatos, boratos y similares), y agentes tensioactivos iónicos solubles en agua.

En ciertas modalidades particularmente preferidas, la sal soluble en agua está presente en la composición de aproximadamente 0% a
10 aproximadamente 98%, preferiblemente de aproximadamente 1% a aproximadamente 50%, muy preferiblemente de aproximadamente 1% a aproximadamente 10%, muy preferiblemente de aproximadamente 2% a aproximadamente 6%.

Los agentes tensioactivos iónicos son sales solubles en agua
15 particularmente notables que pueden ser útiles en las composición de la presente invención. Estos materiales son útiles no sólo para incrementar el residuo de polvo en la fórmula, sino también son ventajosos para estabilizar la formulación, v.gr., en la dispersión de los polvos usados en la fórmula. Los agentes tensioactivos iónicos solubles en agua adecuados incluyen aquellos
20 agentes tensioactivos aniónicos, catiónicos y anfotéricos (agentes tensioactivos anfotéricos que, cuando se usan en la composición, son capaces de formar uno o más de las porciones catiónicas, aniónicas y zwitteriónicas) que comúnmente se usan en formulaciones para cuidado

personal en productos de "deposición" para (1) co-emulsionar fases de agua y aceite, (2) proveer dispersión estabilizada de polvos y partículas, y/o (3) reducir la tensión superficial de sistemas acuosos. Puesto que los agentes tensioactivos catiónicos pueden formar complejos inestables en la composición, los agentes tensioactivos aniónicos y anfotéricos son los agentes tensioactivos iónicos preferidos. Los agentes tensioactivos aniónicos son particularmente notables y, aunque numerosos agentes tensioactivos aniónicos pueden ser adecuados, los ésteres de ácido graso, ésteres de sulfosuccinato, isetionatos, ésteres de ácido fosfórico, sales de ácido carboxílico son particularmente notables. Un ejemplo de un éster de fosfato adecuado es fosfato de dicetilo, fosfato de ceteth-10, vendido como una mezcla con alcohol cetearílico como CRODAPHOS CES, comercialmente disponible de Croda, Inc. de Edison, NJ. Un ejemplo de un éster de ácido graso adecuado es isoceteth-3-acetato de polietilenglicol, comercialmente disponible como HETESTER PHA de Bernel Chemical Co., Division of ALZO International Inc., Sayreville, NJ.

En ciertas modalidades particularmente preferidas, los agentes tensioactivos iónicos están presentes en la composición de aproximadamente 0% a aproximadamente 15%, preferiblemente de aproximadamente 0% a aproximadamente 5%, muy preferiblemente de aproximadamente 0% a aproximadamente 4%, muy preferiblemente aún de aproximadamente 1% a aproximadamente 4%. Se debe tener cuidado, si las sales solubles en agua se incluyen en la composición, particularmente polímeros solubles en agua,

que estas sales no desestabilicen la composición.

El material generador de polvo se ha descrito anteriormente, con ejemplos particulares de sólidos insolubles en agua y sales solubles en agua provistos. La composición puede incluir además materiales no generadores de polvo, v.gr., materiales que generalmente no son volátiles y principalmente no iónicos y/o formadores de película (a diferencia de los materiales generadores de polvo, que generalmente son iónicos y/o material en partículas). Sin embargo, en una modalidad notable de la invención, la cantidad de materiales no generadores de polvo en la composición está limitada.

En una modalidad de la invención, la composición incluye una "fracción de sólidos en peso" de material generador de polvo que es por lo menos aproximadamente 15% de una concentración de sólidos total en la composición. En una modalidad preferida, la fracción de sólidos en peso de materiales generadores de polvo en la composición es de aproximadamente 30% a aproximadamente 99%, muy preferiblemente de aproximadamente 50% a aproximadamente 98% y muy preferiblemente aún de aproximadamente 65% a aproximadamente 85%.

La "fracción de sólidos en peso" de materiales generadores de polvo se puede determinar midiendo o calculando primero el "por ciento de sólidos", es decir, el porcentaje en peso de material en la composición que es no volátil como se determina mediante el uso de métodos convencionales incluyendo, por ejemplo, un administrador de humedad tal como Mettler Toledo, Alojen Moisture Analyzer HB 43 disponible de Mettler-Toledo, Inc.,

Columbus, OH, en donde una muestra de dos gramos de la composición se coloca en la máquina a 120°C. La máquina se detiene cuando el peso se vuelve constante generalmente requiriendo aproximadamente 15-20 minutos. La fracción de sólidos en peso de los materiales generadores de polvo es el porcentaje en peso de los materiales generadores de polvo en la composición dividido entre el por ciento de sólidos y es por lo tanto un indicador de qué tanta de la composición incluye materiales generadores de polvo.

El por ciento de sólidos de la composición pueden ser de aproximadamente 1% en peso a aproximadamente 98% en peso, preferiblemente de aproximadamente 3% a aproximadamente 60%, muy preferiblemente de aproximadamente 5% a aproximadamente 50%, y muy preferiblemente de aproximadamente aún 10% a aproximadamente 35%.

Sin desear estar limitado por la teoría, se cree que los materiales generadores de polvo, especialmente materiales volátiles, pueden tener comportamientos sobre la superficie del cuerpo (v.gr., adhesividad, pegajosidad, etc.) que puede reducir la adhesión del polvo y/o adhesión o pegajosidad de los materiales de depilación, reduciendo así la efectividad de la depilación. Por consiguiente, la cantidad de materiales volátiles presentes en las composiciones se debe equilibrar cuidadosamente para no evitar interferencia con la pegajosidad del material de depilación. Los materiales no generadores de polvo incluyen generalmente compuestos no volátiles y principalmente materiales no iónicos y/o formadores de película. El material que no es polvo puede ser un líquido o sólido a temperatura ambiente.

Ejemplos no limitantes de materiales no generadores de polvo incluyen aceites minerales, petrolato, aceites vegetales (ésteres de glicerilo de ácidos grasos, triglicéridos), alcoholes grasos, ceras y otras mezclas de ésteres que no son necesariamente ésteres de glicerol; aceites basados en polietileno y no basados en hidrocarburos, tales como silicones líquidos tales como dimeticona (polidimetilsiloxano) aceites de silicón; agentes tensioactivos no iónicos, y varios polímeros solubles en agua no iónicos que se usan como espesantes o formadores de película.

Debido al carácter resbaloso particular de ciertos ingredientes tales como silicones líquidos, en ciertas modalidades preferidas la composición es sustancialmente libre de estos ingredientes. Por "sustancialmente libre de silicones líquidos", se entiende que las composiciones incluyen menos que aproximadamente 3%, preferiblemente menos que aproximadamente 2%. Se cree que al limitar el nivel de silicones líquidos, la capacidad de la cera de depilación para sujetar los vellos se incrementa y la remoción de vello es mejorada.

Los inventores han observado que a fin de proveer un residuo de polvo y para lograr la capacidad de dispersión de la composición a través del vello y la piel, la composición debe incluir un vehículo fluido. Por "vehículo fluido" se entiende una o más porciones que son líquidas a temperatura ambiente y capaces de distribuir los materiales generadores de polvo a través de la superficie del cuerpo. El vehículo fluido preferiblemente incluye agua. El vehículo fluido, además de o incluso en lugar de agua, puede incluir otras

porciones que son líquidas a 20°C, particularmente aquellas que tienen una o más funcionalidades tales como emoliencia, humectación, emulsionamiento, dispersión, conservación microbiana, fragancia u otras funciones como se describe más adelante. El vehículo fluido puede estar presente en la

5 composición en una concentración en peso de aproximadamente 10% a aproximadamente 99%. Sin embargo, para lograr la capacidad mejorada para distribuir el polvo a través de la superficie del cuerpo, el vehículo fluido preferiblemente está presente en la composición en una concentración en peso de aproximadamente 40% a aproximadamente 98%, muy

10 preferiblemente de aproximadamente 55% a aproximadamente 90%, muy preferiblemente de aproximadamente 50% a aproximadamente 80%.

Con el fin de incrementar la estabilidad de fase de la composición, los inventores han encontrado que se puede incluir un depresor de punto de congelamiento, particularmente cuando está presente un sólido

15 Insoluble en agua. Los depresores de punto de congelamiento adecuados incluyen alcoholes polihídricos, tales como pero sin limitarse a glicerol (también conocido como glicerina), polialquilenglicoles, alquilenpolioles y sus derivados incluyendo butilenglicol, propilenglicol, dipropilenglicol, polipropilenglicol, polietilenglicol y derivados de los mismos, sorbitol,

20 hidroxipropilsorbitol, hexilenglicol, 1,3-dibutilenglicol, 1,2,6,-hexanetriol, glicerol etoxilado, glicerol propoxilado y mezclas de los mismos. La glicerina es un depresor de punto de congelamiento particularmente notable. Cuando se incluye el depresor de punto de congelamiento, puede estar presente en una

concentración en peso de aproximadamente 0.5% a aproximadamente 5%, muy preferiblemente de aproximadamente 1% a aproximadamente 3%.

La composición puede incluir emolientes, es decir, ingredientes que ya sea permanecen sobre la superficie del cuerpo o penetran a través de la misma, actuando como lubricantes, y para mejorar la sensación sobre la piel; y/o humectantes para mejorar la relación de agua en la piel. Los emolientes adecuados incluyen ésteres grasos, alcoholes grasos, aceite mineral y similares. Ejemplos de emolientes adecuados incluyen, pero no se limitan a, éter estearílico de polipropilenglicol ("PPG")-15, éter cetílico de PPG-10, éter laurílico de steareth-10, oleth-8, PPG-4, acetato de vitamina E, cocoato glicérfico de PEG-7, lanolina, alcohol cetílico, hidroxiestearato de octilo, dimeticona y combinaciones de los mismos. El alcohol cetílico, hidroxiestearato de octilo, dimeticona y combinaciones de los mismos. Los humectantes adecuados incluyen alcoholes polihídricos, ejemplos de los cuales se señalaron anteriormente.

Con el fin de promover la estabilidad de fase de la composición, se puede incluir un agente estabilizador, tal como un modificador de reología o espesante. El modificador de reología puede ser, por ejemplo una arcilla o polímero. Los inventores han señalado que con el fin de incrementar la estabilidad de fase, la composición puede incluir un polímero no iónico, tal como polisacáridos que se presentan en forma natural tales como goma de xantano (v.gr., KELTROL CG), alginatos, carragenano; éteres de celulosa incluyendo metilcelulosa, carboximetilcelulosa, hidroxipropilmetilcelulosa,

hidroxiethylcelulosa, hidroxiethylcelulosa y etilhidroxiethylcelulosa, goma guar, entre otros. La goma de xantano es particularmente notable. En una modalidad, la concentración de polímero no iónico es menor que aproximadamente 1% en peso.

5 Los inventores han observado que es particularmente deseable tener una o más clases de Ingredientes funcionales tales como analgésicos, agentes antiinflamatorios, agentes antiedema, agentes acondicionadores, tales como, proteína de soya hidrolizada, comercialmente disponible como HYDROSOY 2000 de Croda, Inc de Edison, NJ. y contraírritantes dentro de la
10 composición. Por ejemplo, con el fin de reducir el dolor asociado con la depilación, la composición puede incluir además un analgésico o compuesto mitigador del dolor tópicamente activo. Los analgésicos adecuados incluyen, por ejemplo, moléculas de "caína" tales como benzocaína, dibucaína, lidocaína; alcohol bencílico, alcanfor, alquitrán de enebro, mentol, nicotinato
15 de metilo, salicilato de metilo, fenol, resorcinol y mezclas de los mismos. En ciertas modalidades preferidas, la composición incluye un analgésico en una concentración de aproximadamente 0.5% a aproximadamente 5%, muy preferiblemente de aproximadamente 1% a aproximadamente 2%. En una modalidad notable, el analgésico es una molécula de "caína", muy
20 preferiblemente lidocaína. En ciertas modalidades preferidas, la lidocaína está presente como una base de lidocaína, tal como, en estas modalidades, la composición tiene un pH de aproximadamente 7.0 a aproximadamente 9.0, tal como de aproximadamente 7.0 a aproximadamente 8.0.

Con el fin de reducir la inflamación asociada con la depilación, la composición puede incluir además un agente antiinflamatorio. Ejemplos de agentes antiinflamatorios incluyen de manera no exclusiva benoxaprofen, centella asiática, bisabolol, extractos de matricaria, extracto de té verde, 5 concentrado de té verde, peróxido de hidrógeno, salicilatos, aceite de avena, camomila, glicirrizato de dipotasio y mezclas de los mismos. El agente antiinflamatorio puede estar presente en la composición en una concentración de aproximadamente 0.05% a aproximadamente 2%, tal como de aproximadamente 0.1% a aproximadamente 1%.

10 Con el fin de reducir edema asociado con depilación, la composición puede incluir además un agente antiedema. Ejemplos de agentes antiedema adecuados incluyen de manera no exclusiva bisabolol natural, bisabolol sintético, corticosteroides, beta-glucanos y mezclas de los mismos. El agente antiedema puede estar presente en la composición en una 15 concentración de aproximadamente 0.05% a aproximadamente 2%, tal como de aproximadamente 0.1% a aproximadamente 1%.

Con el fin de reducir la irritación asociada con depilación, la composición puede incluir además un contrairritante. Ejemplos de contrairritantes adecuados incluyen de manera no exclusiva alantoina, 20 alcanfor, mentol, salicilato de metilo, menta o aceites de clavo, ictamol y mezclas de los mismos. El contrairritante puede estar presente en la composición en una concentración de aproximadamente 0.05% a aproximadamente 2%, tal como de aproximadamente 0.1% a

aproximadamente 1%.

Las composiciones de conformidad con la Invención pueden incluir ingredientes adicionales comúnmente encontrados en composiciones para el cuidado de la piel tales como, por ejemplo, conservadores, 5 antioxidantes tales como vitamina E, fragancias, agentes secuestradores tales como ADTA y similares, ajustadores/reguladores de pH, etc., cada uno en concentraciones que son típicas para composiciones para cuidado personal, siempre que los Ingredientes sean físicamente y químicamente compatibles con los otros componentes de la composición.

10 Ejemplos de conservadores adecuados para usarse en las composiciones de la Invención incluyen los alquilparabenos de C₁-C₄ y fenoxietanol. Generalmente, el conservador está presente en una cantidad que varía de aproximadamente 0.5 a aproximadamente 2.0, preferiblemente de aproximadamente 1.0 a aproximadamente 1.5, por ciento en peso basado 15 en la composición total. En una modalidad, el conservador en una mezcla de metilparabeno, propilparabeno y fenoxietanol.

Las composiciones de la presente invención pueden ser sustancialmente libres de removedores de vello químicos (v.gr., ingredientes que están diseñados para separar químicamente o disolver el tallo piloso) y/o 20 libres de blanqueadores. Los removedores de vello químicos incluyen, por ejemplo, ácido tioglicólico y sus sales. Los blanqueadores incluyen, por ejemplo compuestos químicos de peróxígeno. Por "sustancialmente libre" de estos Ingredientes, se entiende que las composiciones incluyen menos que

aproximadamente 0.5%. En una modalidad de la invención, estos ingredientes están completamente ausentes de la composición.

Las composiciones de la presente invención pueden tener un pH y una viscosidad que es variable. En cierta modalidad preferida, la
5 composición tiene un pH de aproximadamente 6 a aproximadamente 9, tal como de aproximadamente 6.5 a aproximadamente 8.0.

Los inventores han observado que cada estética incrementada y capacidad para distribuir la composición a través de la superficie del cuerpo, el vehículo fluido puede incluir una fase de agua y una fase de aceite. En una
10 modalidad de la invención, el vehículo fluido incluye una fase de aceite emulsionada en la fase de agua, y puede ser, por ejemplo, una emulsión de aceite/agua o una emulsión de agua/aceite/agua. En dicha modalidad, la fase de aceite puede incluir varios líquidos hidrofóbicos así como otros materiales solubles en los mismos, incluyen aceites minerales, petrolato, aceites
15 vegetales (ésteres glicerílicos de ácidos grasos, triglicéridos) alcoholes grasos, ceras y otras mezclas de ésteres que no son necesariamente ésteres de glicerol, aceites basados en polietileno y no basados en hidrocarburo tales como silicones líquidos tales como dimeticona (polldimetilsiloxano), aceites de silicón. En cierta modalidad preferida, la composición es una emulsión de
20 aceite/agua, que provee buena estética/bajo contenido de grasa. Los inventores han encontrado inesperadamente que la composición se puede formular como una emulsión de aceite/agua estable con una proporción relativamente alta de sólido insoluble en agua disperso en la misma, que se

puede caracterizar como obteniendo una fracción de sólidos en peso de por lo menos aproximadamente 15% de material generador de polvo, muy preferiblemente en donde la fracción de sólidos en peso es de aproximadamente 65% a aproximadamente 95%. Los inventores han
5 observado inesperadamente además que la composición se puede formular de una manera estable a la fase incluyendo ingredientes benéficos tales como, por ejemplo, lidocaína.

Las composiciones de la presente invención se pueden hacer mediante técnicas conocidas en la técnica tales como mediante mezclado,
10 dispersión, emulsionamiento y/o mezclado de los diversos ingredientes. La composición anteriormente descrita se puede preparar combinando los componentes deseados en un contenedor adecuado y mezclándolos mediante condiciones ambientales en cualesquiera medios de mezclado convencionales bien conocidos en la técnica, tales como un propulsor mecánicamente
15 agitado, agitador de paletas y similares.

Generalmente, la composición es tópicamente aplicada a una superficie del cuerpo (piel y/o vellos) que incluye vello no deseado tal como el área del bikini, o áreas de la cara tales como alrededor de las cejas o los labios. La aplicación puede ser manualmente o mediante un aplicador tal
20 como un cepillo, varilla, esponja, almohadilla fibrosa y similares. La composición es frotada lo suficiente y se deja que transcurra un periodo para dejar que se seque la superficie del cuerpo. Después se realiza un tratamiento de depilación, tal como mediante la aplicación de una cera de depilación y

jalando y extrayendo forzadamente el vello de la superficie del cuerpo. Se ha descubierto que cuando una superficie del cuerpo se prepara para depilación de conformidad con la presente invención, el procedimiento de depilación es menos doloroso, dando por resultado un incremento en la remoción de vello y
5 menos del material que está unido al vello, v.gr., cera queda sobre la superficie del cuerpo. Por consiguiente, en otra modalidad, la invención se refiere a un procedimiento para mitigar el dolor, trauma y/o irritación asociado con depilación, un procedimiento para mejorar la remoción de vello de un procedimiento de depilación y un procedimiento para disminuir la cantidad de
10 cera que queda en la superficie del cuerpo después de la depilación.

Además, sin desear estar limitado por la teoría, se cree que el residuo de polvo que queda sobre la piel y vello provee una carga electrostática al vello que hace que el vello se erecte, mejorando la remoción del vello. Por consiguiente, en otra modalidad la invención se refiere a un
15 método para proveer una carga electrostática a una superficie del cuerpo, dicho método comprende aplicar a la superficie del cuerpo una composición que está adaptada para dejar un residuo de polvo sobre la superficie del cuerpo, en donde la composición comprende un material generador de residuo de polvo y un vehículo fluido.

20 En otra modalidad adicional, la invención se refiere a un método para aliviar el enrojecimiento o inflamación de la piel de mamíferos al aplicar tópicamente una composición que está adaptada para dejar un residuo de polvo sobre la superficie del cuerpo, en donde la composición comprende un

54.
55

sólido insoluble, un vehículo fluido y un analgésico.

Las ventajas de la invención y modalidades específicas de las composiciones para cuidado de la piel preparadas de conformidad con la presente invención se ilustran mediante los siguientes ejemplos. Sin embargo, 5 cabe entender que la invención no está confinada a las limitaciones específicas expuestas en los ejemplos individuales, sino más bien está definida dentro del alcance de las reivindicaciones anexas.

EJEMPLO 1

10

La siguiente fórmula se hizo de conformidad con las enseñanzas de esta invención.

15

20

Nombre comercial del Ingrediente	Nombre de CTFA/INCI	Función principal	%	% de compuesto activo	% de sólidos
PARTE A					
Agua desionizada	Agua (Aqua)	Solvente	58.1900	0	0
PARTE B					
Keltrol CG (CP Kelco)	Goma de xantano	Espesante	0.4000	100.00	0.4
Dissolvine 220	EDTA de tetrasodio	Agente secuestrador	0.0500	100	0.05
PARTE C					
Glicerina 99.%	Glicerina	Humectante	2.0000	100	2
Metilparabeno	Metilparabeno	Conservador	0.2000	100	0.2
Propilparabeno	Propilparabeno	Conservador	0.0500	100	0.05
PARTE D					
DL-pantenol líquido 50%	Pantenol	Humectante/ anti-Inflamatorio	0.5000	50	0.25
Activera 1-200C	Jugo de hojas de Aloe barbadensis	Agente suavizante/ Humectante	0.0100	100	0.01
Alantoína	Alantoína	Anti-irritante/ humectante	0.3000	100	0.3
	Alcohol cetearílico	Emulsionante	1.500	65-75	1.05

55.
56

5

10

15

20

		Dicetilfosfato		10-20	0.225
Crodafos CES		Ceteth-10 fosfato		10-20	0.225
		Alcohol cetearílico		80	1.2
Montanov 68		Glucósido cetearílico	Emulsionante	1.500	20
DOWANOL EPH					0.3
		Fenoxietanol	Conservador	0.7500	100
Acetato de vitamina E		Acetato de tocoferol	Antioxidante	0.1000	100
PARTE E					
Heteester PHA		Isoceteth-3 acetato de propilenglicol	Emulsionante	2.0000	100
Lidocaína Base USP		Lidocaína	Analgésico	2.0000	100
Dow coming 245		Ciclopentasiloxano	Emoliente	2.0000	0
PARTE F					
SYN. A BISABOLOL					
		Alfa-bisabolol	Anti-inflamatorio	0.1000	100
Hidrosoy 2000		Proteína de soya hidrolizada	Agente acondicionador	0.2500	20
Dry Flo PC		Octenilsuccinato de almidón de aluminio	Absorbente/modificador de sensación	10.0000	100
Taploca Pure		Almidón de taploca	Absorbente/modificador de sensación	8.0000	100
Nitruro de boro CC 6064		Nitruro de boro	Absorbente/modificador de sensación	2.0000	100
MSS-500W		Sílice	Absorbente/modificador de sensación	2.0000	100
KSP-100		Polímero cruzado de silsesquioxano de dimeticona/meticona	Absorbente/modificador de sensación	1.0000	100
PARTE G					
Agua desionizada		Agua (agua)		5.0000	0
OrlStar DPG		Glicirizato de dipotasio	Anti-inflamatorio	0.1000	100
					Total de sólidos
				100	34.36

Procedimiento

Parte A: El agua desionizada se dosificó en un tanque de

procesamiento principal y se inició el mezclado a alta velocidad.

Parte B: Los ingredientes de la parte B se premezclaron y después se añadieron a la parte A. La mezcla se mezcló hasta dispersarse completamente y después se calentó a 75°C. El mezclado continuó hasta que
5 la mezcla era suave y uniforme.

Parte C: A 75°C, se añadieron los ingredientes de la parte C. La mezcla se mezcló hasta que todos los sólidos se disolvieron y el lote fue uniforme.

Parte D: Mientras se mantenía la temperatura del lote a 75°C, se
10 añadieron los ingredientes de la parte D. La mezcla se mezcló hasta volverse uniforme y después se enfrió a 55°C.

Parte E: A 55°C, se añadieron los ingredientes de la parte E premezclados y la mezcla se mezcló hasta hacerse uniforme y después se enfrió a 40°C.

15 Parte F: A 40°C se añadieron los ingredientes de la parte F y la mezcla se mezcló hasta hacerse suave y libre de grumos.

Parte G: Se añadieron los ingredientes de la parte G premezclados a la mezcla principal. El mezclado continuó hasta enfriarse a 35°C.

20 La composición final tuvo un pH de 7.62 y una viscosidad de 6500 cps cuando se midió con husillo # 4 a 10 rpm.

EJEMPLO 2

Habiéndose descrito la invención con referencia a las composiciones particulares, teorías de efectividad y similares, será evidente para los expertos en la técnica que no se pretende que la invención esté limitada por dichas modalidades o mecanismos ilustrativos, y que se pueden hacer modificaciones sin apartarse del alcance o espíritu de la invención, como se define mediante las reivindicaciones anexas. Las reivindicaciones pretenden cubrir los componentes y pasos reivindicados en cualquier secuencia que es efectiva para cumplir con los objetivos que se pretenden, a menos que el contexto indique específicamente lo contrario.

N _ VEDAD DE LA INVENCION

REIVINDICACIONES

5 1.- Una composición que comprende: un material generador de residuo de polvo, un vehículo fluido que comprende una fase oleosa emulsionada en una fase de agua, y un analgésico.

 2.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque el vehículo fluido está presente en un
10 porcentaje en peso de aproximadamente 55% a aproximadamente 90% de dicha composición.

 3.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque el material generador de residuo de polvo está presente en un porcentaje en peso de aproximadamente 3% a
15 aproximadamente 80% de dicha composición.

 4.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque el analgésico se selecciona de benzocaína, dibucaína, lidocaína; alcohol bencílico, alcanfor, alquitrán de enebro, mentol, nicotinato de metilo, salicilato de metilo, fenol, resorcinol y mezclas de los
20 mismos.

 5.- La composición de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada además porque el analgésico es lidocaína.

 6.- La composición de conformidad con la reivindicación 5,

caracterizada además porque la composición tiene un pH de aproximadamente 7.0 a aproximadamente 9.0.

7.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque el material generador de residuo de polvo se
5 selecciona de un grupo que consiste de un sólido insoluble en agua, una sal soluble en agua y combinaciones de los mismos.

8.- La composición de conformidad con la reivindicación 7, caracterizada además porque el material generador de residuo de polvo comprende un sólido insoluble en agua.

10 9.- La composición de conformidad con la reivindicación 8, caracterizada además porque el sólido insoluble en agua se selecciona de un grupo que consiste de un material en partículas inorgánico, un material en partículas orgánico, un material en partículas de silicón y combinaciones de los mismos.

15 10.- La composición de conformidad con la reivindicación 7, caracterizada además porque el material generador de residuo de polvo comprende una sal soluble en agua.

11.- La composición de conformidad con la reivindicación 10, caracterizada además porque la sal soluble en agua se selecciona de un
20 grupo que consiste de un agente tensioactivo iónico, una sal de metal alcalino, una sal de metal alcalinotérreo y combinaciones de los mismos.

12.- La composición de conformidad con la reivindicación 11, caracterizada además porque la sal soluble en agua es un agente tensioactivo

aniónico.

13.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque la fase oleosa comprende aceite mineral, petrolato, aceites vegetales, alcoholes grasos y ceras.

5 14.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque la composición es sustancialmente libre de silicones fluidos.

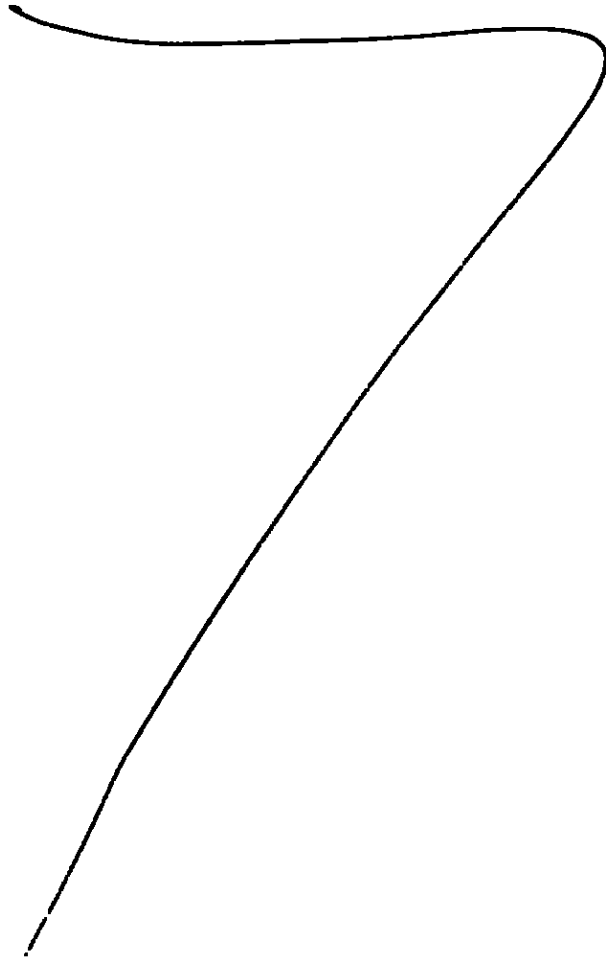
15.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque la composición incluye un polímero no iónico.

10 16.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque la composición comprende una fracción de sólidos en peso de por lo menos aproximadamente 15% en peso de un material generador de residuo de polvo, en donde la fracción de sólidos en peso es relativa a una concentración de sólidos total en la composición.

15 17.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque la composición comprende una fracción de sólidos en peso de aproximadamente 30% en peso a aproximadamente 99% de un material generador de residuo de polvo, en donde la fracción de sólidos en peso es relativa a una concentración de sólidos total en la composición.

20 18.- La composición de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada además porque la fracción de sólidos en peso del material generador de residuo de polvo relativa a una concentración de sólidos total en la composición es efectiva para generar un residuo de polvo cuando la

composición se aplica a una superficie del cuerpo.



63 62

		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
Industria y Comercio		DIVISION DE NUEVAS CREACIONES	
SUPERINTENDENCIA		TARJETA ARCHIVO TEMATICO	
PATENTE DE INVENCION		X PCT	
MODELO DE UTILIDAD		DISEÑO INDUSTRIAL	
(21) N° de solicitud:		(22) Fecha de solicitud	
(51) Clasificación Internacional: A61			
(71) Solicitante (es)			
McNEIL-PPC, INC.			
(72) Inventor(es)			
TANERI, Jim // CHANG, Yi, Hsin //			
AKYUZ, Rafael // GOLDSBERRY, Susan.			
(74) Agente:			
JIMENA ESCOBAR URIBE			
(30) Prioridad		(31) No. Prioridad	
Estadinese		11/260,769	
(32) Fecha		(33) País	
27/10/05		US	
(85) Fecha inicio fase nacional:		(87) Publicación internacional:	
(86) Datos relativos a la presentación de la solíc. PCT		Fecha:	
Fecha de presentación de la solicitud:		No. Publicación : WO	
No. de solicitud PCT/			
(54) Título:		METODOS Y COMPOSICIONES PARA DEPILACION.	
(57) Resumen:			
Se provee un método para preparar una superficie del cuerpo para depilación; el método incluye, antes de la depilación, aplicar a la superficie del cuerpo una composición que está adaptada para dejar un residuo de polvo sobre la superficie del cuerpo; la composición incluye un vehículo fluido; las composiciones de la presente invención pueden incluir un sólido insoluble, un vehículo fluido y un analgésico.			

64 63

		SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO	
Industria y Comercio		DIVISION DE NUEVAS CREACIONES	
TARJETA ARCHIVO PROPIETARIOS			
SUPERINTENDENCIA		PATENTE DE INVENCION <u>X</u> PCT <u> </u> MODELO DE UTILIDAD <u> </u> DISEÑO INDUSTRIAL	
(21) N° de solicitud:		(22) Fecha de solicitud:	
(51) Clasificación internacional : A61			
(71) Solicitante (es)			
McNEIL-PPC, INC.			
(72) Inventor (es)			
TANERI, Jim // CHANG, Yi, Hsin //			
AKYUZ, Rafael // GOLDSBERRY, Susan.			
(74) Agente:			
JIMENA ESCOBAR URIBE			
(30) Prioridad		(31) No. Prioridad	32) Fecha
Estadinese		11/260,769	27/10/05
		(33) País	US
(85) Fecha inicio fase nacional :		(87) Publicación internacional	
(86) Datos relativos a la presentación de la solicitud PCT		Fecha: Fecha (dd/mm/aa)	
Fecha de presentación de la solicitud : Fecha (dd/mm/aa)		N° publicación: WO	
No. de solicitud PCT/			
(54) Título:			
METODOS Y COMPOSICIONES PARA DEPILACION.			

Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

REQUISITOS MINIMOS PARA ADMISION A TRAMITE
PCT

PATENTE DE INVENCION

☒

MODELO DE UTILIDAD

☐

- ◆ Indicación de que se solicita la concesión de una patente ☒
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☒
- ◆ Descripción de la invención ☒
- ◆ Dibujos de ser estos pertinentes ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☒

COMPLETA ☒

INCOMPLETA ☐

DISEÑO INDUSTRIAL ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del material que incorpora el diseño ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

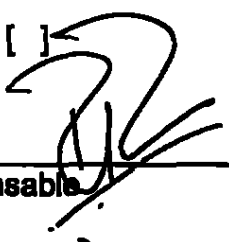
INCOMPLETA ☐

ESQUEMA DE TRAZADO ☐

- ◆ Indicación de que se solicita el registro de un Esquema de Trazado ☐
- ◆ Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud ☐
- ◆ Representación gráfica del esquema trazado ☐
- ◆ Comprobante de pago de las tasas establecidas ☐

COMPLETA ☐

INCOMPLETA ☐

Firma Responsable 

Fecha _____

Carrera 13 No. 27-00 Piso 5, 7 y 10
Conmutador: 3 82 08 40
Fax: 350 52 20
E-mail: info@slc.gov.co
www.slc.gov.co
Bogotá, D.C., Colombia

65
66

INFORME DE PROTOCOLO

Expediente 06 - 109032

Fecha: 30 de octubre de 2006

Se informa que:

Desde fecha 22 de febrero de 1996,
del folio 84497 al folio 84501 del
libro de Protocolo N^o 291, obra el poder
N^o 16465 conferido por McNEIL-PPC, INC.
domiciliado(a) en GRANDVIEW ROAD SKILLMAN,
NEW JERSEY 08558. E.U.A.
al doctor JIMENA ESCOBAR URIBE, IGNACIO
ESCOBAR URIBE, LUIS PATIÑO LEYVA, MAURICIO
PATIÑO BONNET.
Representante en Santafé de Bogotá D.C. Los
mismos.
Facultad para desistir SI.

Revisado 202027.

67 66

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Bogotá,
2020

Doctor(a)
ESCOBAR URIBE JIMENA
Apoderado(a) y/o Representante de
MCNEIL-PPC, INC.

REFERENCIA	Radicación No. 6 109032
	Trámite 2
	Evento 1
	Actuación 430
	Oficio No. 12647

Como resultado del examen de forma, realizado con fundamento en el artículo 38 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, se le comunica que:

1. Debe allegar copia del documento en que consta la cesión del derecho a la patente otorgado por el(los) inventor(s) al(los) solicitante(s) o a su(s) causante(s) (art. 26-k, Dec 486/2000).
2. Para efectos de la publicación en la gaceta se recomienda allegar el extracto diligenciado.

En cumplimiento del artículo 39 de la Decisión 486, se le requiere para que dentro del término de dos (2) meses siguientes a la fecha de notificación del presente oficio, complete los requisitos anteriormente enunciados. En caso de no dar cumplimiento al presente requerimiento, la solicitud se considerará abandonada y perderá su prelación.

Notifíquese el presente oficio conforme a lo dispuesto en el numeral 5.2, literal e), del capítulo quinto del título primero de la Circular Unica No.10 de 2001.

ALIX CARMENZA CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

El anterior requerimiento fue notificado por fijación en lista de
fecha 02 NOV. 2005
adpal