



Industria y Comercio

S U P E R I N T E N D E N C I A

Delegatura de propiedad Industrial

División de Nuevas Creaciones

PCT
SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

06-98647

21. EXPEDIENTE No.

54. TÍTULO

EXTREMO DE RETENCION PARA BOBINA DE MATERIAL DE LIMPIEZA

DISPUESTA EN UN APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE

LIMPIEZA

51. CLASIFICACIÓN INTERNACIONAL

A47K 10/35
B65H 75/18

71. SOLICITANTE

MAURICA GRANGER

DOMICILIO

42270 SAINT PRIEST EN JARREZ FRANCIA

74. APODERADO

EMILIO FERRERO

C.C. 438.019 de Usaquén

22. BOGOTÁ, D. C.,

Publicada
EN 01-04-2006



Industria y Comercio
SUPERINTENDENCIA

PETITORIO

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Es Rad: 06-000047- 000000-0000
Fec: 2005-09-29 17:36:21 Dep. 2000 SUECRETACIONES
142.11 PATENTABIL
600.376 FASE NACIONAL
Fase: 00

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE PCT ENTRADA EN FASE NACIONAL

SOLICITUD DE:

- 1 ☒ Patente de Invención. ☐ Patente de Modelo de Utilidad.
☒ Capítulo I. ☐ Capítulo II.

2 SOLICITANTE (71)	Nombre: MAURICE GRANGER Dirección: 17, rue Marcel Pagnol, 42270 Saint Priest En Jarez Francia Domicilio: 42270 Saint Priest En Jarez Francia	IDENTIFICACIÓN C.C. ☐ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número _____	
3 REPRESENTANTE O APODERADO	Nombre: EMILIO FERRERO Dirección: Carrera 4ª, No. 72-35 Teléfono: 347 36 11 Fax: 211 86 50 E-mail: clientes@camyo.com Domicilio: Bogotá, Colombia.	IDENTIFICACIÓN C.C. ☒ NIT ☐ C.E. ☐ Otro ☐ Cual _____ Número <u>438.019</u> T.P <u>31.929</u>	
4 INVENTOR (ES) (72)	1. MAURICE GRANGER 17, rue Marcel Pagnol, 42270 Saint Priest En Jarez Francia		
5 PCT (86) Solicitud Internacional No. <u>PCT/FR2005/050197</u> Fecha: <u>30 de marzo de 2005</u> Publicación Internacional No. <u>WO 2005/094652 A1</u> Fecha: <u>13 de octubre de 2005</u>			
6 TÍTULO (54) <u>EXTREMO DE RETENCIÓN PARA BOBINA DE MATERIAL DE LIMPIEZA DISPUESTA EN UN APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE LIMPIEZA</u>			
7 Clasificación Internacional (51) <u>A47K 010/038</u>			
8 Prioridad SI ☒ NO ☐	(33) País de Origen <u>FR</u>	(32) Fecha <u>1 de abril de 2004</u>	(31) Número de Solicitud <u>0450648</u>
9 Comprobante de pago No.: <u>06-71.901</u> Fecha: <u>18 de septiembre de 2006</u>			

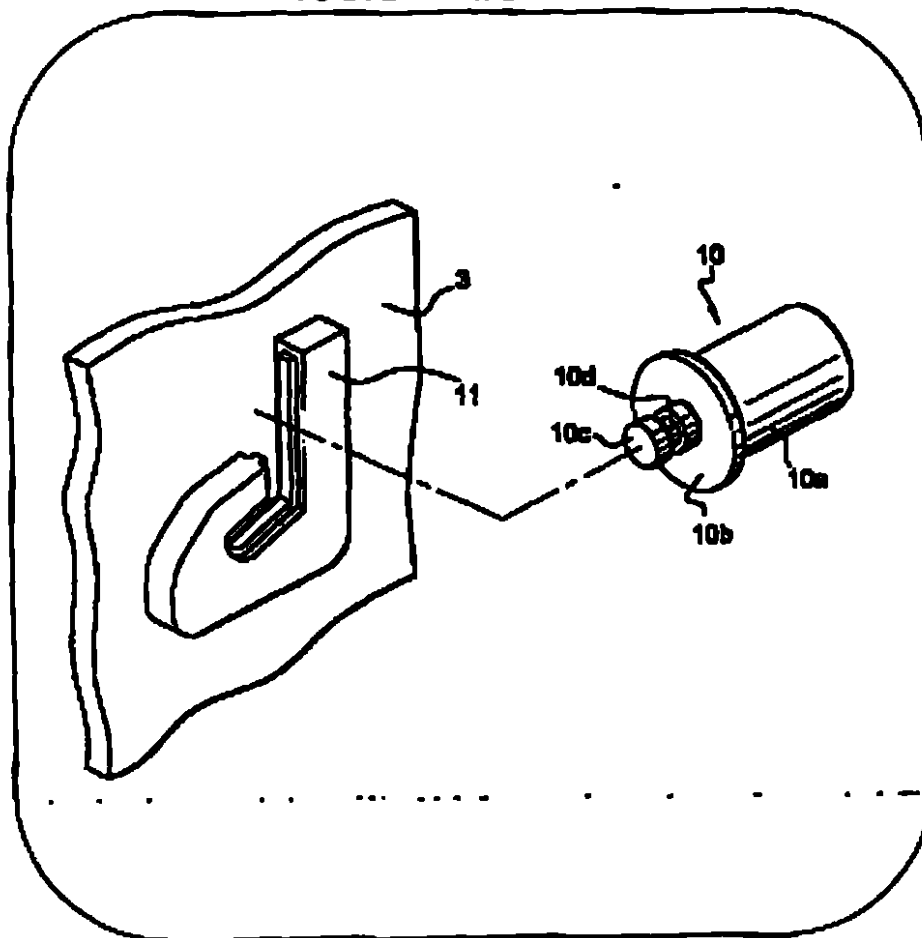
10

Anexos:

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud por \$ 463.000.00.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☒ Documento que acredita la existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☐ Declaraciones.
- ☒ Copia de la solicitud internacional. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☒ Traducción de la solicitud internacional al castellano. (Resumen, descripción, reivindicaciones, dibujos)
- ☐ Copia del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ Traducción del examen preliminar efectuado por la IPEA.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12
- ☐ De ser el caso, información sobre otras solicitudes de patente o títulos obtenidos en el extranjero por el mismo titular o su causante, relacionadas parcial o totalmente con la invención de esta solicitud.
- ☒ Otros: VER HOJA DE DOCUMENTOS ANEXOS

11

FIGURA CARACTERÍSTICA



12

Solicito la concesión de la patente.

NOMBRE:

EMILIO FERRERO

FIRMA:

Emilio Ferrero

C.C. 438.019 de Usaquén T.P. 31.929

DOCUMENTOS ANEXOS

1. ☒ **Publicación Internacional WO 2005/094652 A1**

Descripción:

Páginas 11 en el idioma original

Páginas 12 en español

Reivindicaciones: Número (s) 14

Figuras: Número (s) 10

2. ☒ **Forma PCT/ISA/210. Informe de Búsqueda Internacional.**

3. ☒ **Extracto de publicación.**

**NO SE REALIZARON MODIFICACIONES EN LA
FASE INTERNACIONAL**

Para patentes, modelos y dibujos; marcas de fábrica y de servicios; nombres comerciales y emblemas.

Pour brevets, modèles et dessins; marques de fabrique
et de service; noms commerciaux, enseignes. ✓

REPRÉSENTATION ET POUVOIR

Je(nous) soussigné (s)/Yo (nosotros), abajo firmado(s)

GRANGER, Maurice

résident (s) à domicile(s) en
17 RUE MARCEL PAGNOL

42270 SAINT PRIEST EN JAREZ FRANCE

por el presente nombre (nombramos) a GERMAN CAVE-
LIER, tpa. 832; GONZALO PERDOMO, tpa. 831; EMILIO
FERRERO, tpa. 31829 y FERNANDO TRIANA, tpa.
46345, domiciliados en la Carrera 4ª N° 72-35, Bogotá,
Colombia, en obediencia a lo dispuesto en el pá-
rrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el
primero como principal y los demás como suplentes, en
su orden, como mis (nuestros) representantes en todos los
asuntos de propiedad industrial con facultad para recibir
notificaciones y nombrar apoderados judiciales o ex-
trajudiciales. El primer representante suplente reem-
plazará al principal en caso de ausencia o impedimento
temporal o definitivo de aquí. La misma regla se apli-
cará cuando el segundo representante suplente haya de
reemplazar al primero, o el tercero al segundo. En tales
casos, el representante principal, o el primero, o segun-
do suplente, en su caso, o ambos, declararán su
intención de no ejercer la representación mediante
declaración autenticada por Notario Público en Colum-
bia, o por Notario u otro Funcionario Público, o Cónsul
de Colombia, en el extranjero; y si en tratarse de im-
pedimento, con el certificado respectivo. Si alguno de
los nombrados faltare definitivamente, el suplente
tomará su lugar. Cuando cese la ausencia o impedi-
miento del representante principal, o de su primero o
segundo suplentes, en su caso, podrán ejercer la repre-
sentación, en su orden, uno u otros según el caso, asu-
miéndola por el solo hecho de ejercerla, cesando en
ese momento el ejercicio de la representación por el
primero, segundo o tercer suplente en su caso.

Además, confiero (confirmando) poder a los abogados arriba nombrados, para obtener la protección de mi (nuestra) propiedad industrial y contra la competencia desleal, a cuyo efecto autorizo(amos) a los dichos apoderados para que me(nos) representen ante cualesquiera entidades o personas, ejerzan o no jurisdicción, especialmente ante las del orden administrativo, contencioso-administrativo y judicial, en todo lo concerniente a los siguientes asuntos: a) Obtención de patentes de invención, modelos y dibujos industriales, el registro de marcas de fábrica, colectivas, defensivas y de servicios; el depósito de nombres comerciales y enseñas; su renovación, traspaso, cambio de nombre o domicilio, cancelación voluntaria; y el registro de licencias de uso de esos derechos; b) Las acciones de oposición, cancelación, nulidad, medidas cautelares, cancelación de licencias y en general los procesos civiles, penales, administrativos o contencioso-administrativos relacionados con estos derechos; acciones y procesos que promovamos o se nos promuevan. Y para que en todos los asuntos arriba determinados, puedan sustituir este mandato, transigir, conciliar, admitir los hechos del proceso, desistír, cancelar, reñir, renunciar, y ratificar los actos de agentes oficiosos.

par les présentes je (nous) désigne (designons) à GERMAN CAVELIER, tpa. 382; GONZALO PERDOMO, tpa. 631; EMILIO FERRERO, tpa. 31828 et FERNANDO TRIANA, tpa 45285, domiciliés à Bogotá, Colombia, Carrera 4^e N° 72-25, conformément au paragraphe 1 de l'Article 543 du Code de Commerce, le premier comme principal et les autres comme suppléants, dans leur ordre, comme me (nous) représentants dans toutes les affaires concernant la propriété industrielle, ayant la faculté de recevoir des notifications et de nommer des fondés de pouvoir à la Cour et en dehors. Le premier représentant suppléant remplacera le principal en cas d'absence ou d'empêchement temporaire ou définitif de celui-ci. La même règle sera appliquée quand il faudra que le deuxième représentant suppléant remplace le premier, ou le troisième au deuxième. Dans ces cas, le représentant principal, ou le premier ou le deuxième suppléant dans leur cas, ou les deux, déclareront leur intention de ne pas exercer la représentation moyennant déclaration par devant Notaire Public en Colombie, ou par devant Notaire ou tout autre Fonctionnaire Public, ou Consul de la Colombie à l'étranger; et s'il s'agissait d'empêchement, avec le certificat respectif. Si un des nommés venait à manquer définitivement, le suivant prendra sa place. Quand l'absence ou l'empêchement du représentant principal, ou du premier, second ou troisième suppléant dans leur cas, aura cessé, ils pourront exercer leur représentation dans leur ordre, l'un ou les autres, suivant le cas, l'assurant par le seul fait de l'exercer, cessant à ce moment-là l'exercice de la représentation par le premier, deuxième ou troisième suppléant dans leur cas.

Par ailleurs, je (nous) octroie (octroyons) pouvoir aux avocats ci-avant mentionnés pour obtenir la protection de ma (notre) propriété industrielle et contre la concurrence déloyale; et à cet effet, autoriser (ons) les dits fondés de pouvoir à me (nous) représenter devant n'importe quelles entités ou personnes, qu'elles exercent ou non la juridiction; particulièrement devant celles de l'ordre administratif, contentieux-administratif et judiciaire, en tout ce qui concerne les affaires suivantes: a) l'obtention de brevets d'invention, dessins et modèles industriels; le dépôt de marques de fabrique, collectives, défensives et de service; noms commerciaux et enseignes; leur renouvellement, transfert, changement de nom ou domiciliaire, radiation volontaire, et l'enregistrement des contrats de licences; b) les actions d'opposition, radiation, nullité, contrefaçon, litiges, et les recours civils, pénaux, administratifs ou contentieux administratifs ayant trait à ces droits; c) toutes et toutes les autres questions mentionnées ci-dessus et devant être jugées et ce pouvoir transférer, conseiller, admettre les faits en procès, renoncer, et ratifier les actions et procédures devant les tribunaux mentionnés ci-dessus.

Miguel Ángel Cordero Notaire public. Dado y firmado hoy

St-ETIENNE (Loire) 13, place-de-

l'Hôtel-de-Ville, soussigné, certifie :

la signataire de M. Jaeger CHD

aposte sur le présent document. **Signature**

© CAVELIER ABOGADOS

26 SET 2006

SIGNATURE: _____

APOSTILLE

(Convention de La Haye du 5 octobre 1961)

La Cour d'Appel de Lyon

1. — République française

Le présent acte public

2. — a été signé par ... Edouard Anctin ...

3. — agissant en qualité de ... Notaire ...

4. — est revêtu du sceau de ... la Cour d'Appel de Lyon ...

5. — dont ... Edouard Anctin ...

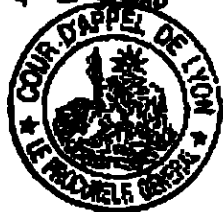
Attesté

6. — le ... 10. FEV. 2004 ...

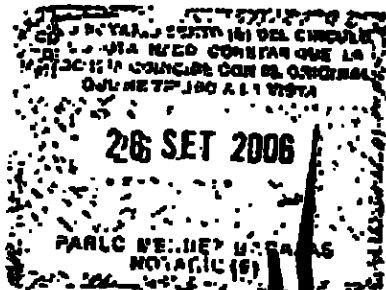
7. — Par le Procureur général près la Cour d'Appel de Lyon

8. — sous n° ... 240 ...

9. — Sceau ... 10. — Sig ...



[Handwritten signature]



5

TRADUCCIÓN OFICIAL No. 086/04 DE UN DOCUMENTO ESCRITO EN FRANCÉS, EL CUAL PARA SU IDENTIFICACIÓN SE SELLA CON EL SELLO DEL TRADUCTOR. ESTA ES UNA TRADUCCIÓN OFICIAL EFECTUADA EL DIA 26 DE FEBRERO DE 2004 POR JEAN-JACQUES TURPIN, C.E.: 193849 DE BOGOTÁ, TRADUCTOR OFICIAL SEGÚN RESOLUCIÓN No. 2680/91 DEL 19 DE DICIEMBRE DE 1991, EXPEDIDA POR EL MINISTERIO DE JUSTICIA DE COLOMBIA.

Autenticaciones que se hallan a continuación de un documento de representación y poder conferido en francés y español por GRANGER MAURICE domiciliado en 17 RUE MARCEL PAGNOL 42270 SAINT PRIEST EN JAREZ, FRANCIA, y otorgado a los Doctores Germán Cavellier TPA 832, Gonzalo Perdomo TPA 831, Emilio Ferrero TPA 31929 y Fernando Triana TPA 45265, todos domiciliados en Bogotá, Colombia, Carrera 4 No. 72-35.

Firma ilegible el Señor Maurice Granger.

Legalización de la firma del Señor Granger Maurice por el Señor André CELLARD, Notario asociado en St-Étienne (Loire) 13, Place de l'Hôtel-de-ville. Dado el 8 de enero de 2004. Firma ilegible del Notario.

Sello: André CELLARD – Notario asociado en Saint-Étienne (Loire) – República Francesa.

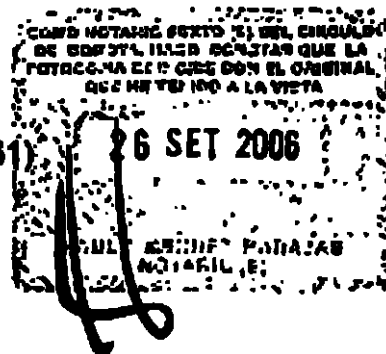
APOSTILLA

(Convención de La Haya del 5 de octubre de 1961)

1. - República Francesa.

El presente documento público

2. - ha sido firmado por el Señor André CELLARD



Traducción Oficial No. 086/04
JEAN-JACQUES H. TURPIN
Traductor e Intérprete Oficial
FRANCÉS - ESPAÑOL
Res. Ministerio No. 2680/91

- 3. - obrando en calidad de Notario
- 4. - con sello/estampilla de su Notaria en Saint-Étienne (Loire)

CERTIFICADO

- 5. - En Lyon
- 6. - El 10 de febrero de 2004
- 7. - Por el Procurador General ante el Tribunal Superior
- 8. - Bajo el número 340
- 9. - Sello: Tribunal Superior de Lyon – El Procurador General - República Francesa.
- 10. - Firma ilegible.

Es traducción fiel y completa de la cual se deja copia en los archivos de esta oficina para confrontación y a la cual me remito.

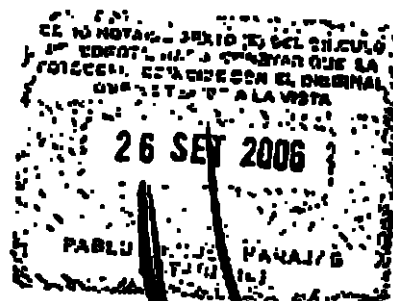
Traducción oficial No. 086/04

Colo: 14137-841-001-5

Traductor: Jean-Jacques Turpin.

Bogotá, D.C., 26 de febrero de 2004

Traducción Oficial No. 086/04
JEAN - JACQUES M. TURPIN
Traductor e Intérprete Oficial
FRANCE - ESPAGNOL
Reg. Ministerio No. 2680/94



COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE SANTAFE DE BOGOTA, HACE CONSTAR QUE LA(S) ANTERIOR(ES) FIRM(A/S) PUESTA(S) POR

Jean Jacques - H. Turpin

_____ ENVIADOS CON C.C. No. (S)

_____ ES(SON) AUTENTICA(S)

SANTAFE DE BOGOTA, 27 FEB 2004



Jean Jacques Turpin

COMO NOTARIO SEXTO DEL CIRCULO DE BOGOTA, HACE CONSTAR QUE LA FOTOCOPIA PLANEADA CON EL ORIGINAL QUE SE ENTREGA A LA JOTA

26 SET 2006

PAULO NOT. FIL. IL



7

CAVELIER
ABOGADOS

WEB SITE: www.cavelier.com
E-MAIL: cavelier@cavelier.com

(OFICINA)
CARRERA 4 N.º 72 - 33
BOGOTÁ, COLOMBIA

TELÉFONO (57) (1) 347-1611
TELÉFAX (57) (1) 711-6650 (57) (1) 347-0120

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Poderdante: GRANGER MAURICE

Poder conferido el: 08-enero-2004

Yo, GONZALO PERDOMO, mayor de edad, domiciliado en la ciudad de Bogotá, D.C. identificado con cédula de ciudadanía N° 17.011.796 de Bogotá, portador de la Tarjeta Profesional de Abogado N° 831, en mi condición de primer representante suplente del poderdante arriba mencionado y en ausencia definitiva del apoderado principal, doctor GERMÁN CAVELIER, atentamente manifiesto a usted que sustituyo el poder que me ha sido conferido en la persona del doctor EMILIO FERRERO, abogado con Tarjeta Profesional N° 31.929, con todas las facultades que me fueron conferidas.

Hago la anterior sustitución conforme al artículo 66 del Código de Procedimiento Civil ya que los otros sustitutos faltan en este momento.

Señora Jefe,


GONZALO PERDOMO

T.P.A. N° 831

C.C. N° 17.011.796 de Bogotá

Acepto:

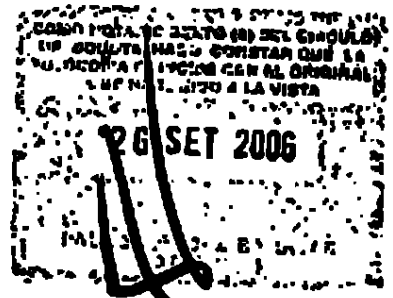


EMILIO FERRERO

T.P.A. N° 31.929

C.C. No. 438.019 de Usaquén

2e-780



NOTARIA SEXTA DE BOGOTÁ

REGISTRACION Y PRESENTACION PERSONAL

BOGOTÁ, D.C.

29 AGO 2006

Acta del J. C. M. MANUEL NOTERO MADRUGA

NOTARIO CHITO DEL CÍRCULO DE BOGOTÁ

Chito del Círculo de Bogotá
[Firma]

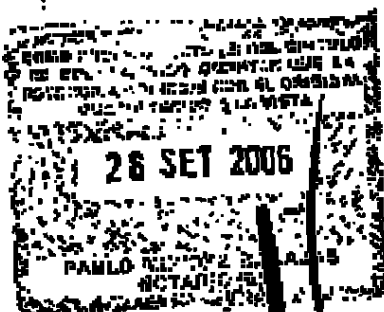
Número de inscripción en el C.R.

17.011.396.772.83

413.8.019.772.8329

Se declara que el presente documento es una copia fiel y verdadera del original que se encuentra en el archivo de la Notaría, y que el Notario del Círculo de Bogotá, D.C., no tiene ninguna objeción a su firma con diligencia.

[Firma] *[Firma]*



PCT

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tous types de protection nationale disponible) : AE, AL, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CY, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, FR, GB, GR, GT, HU, IE, IL, IN, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, ME, MK, MN, MW, MX, MY, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(14) États désignés (sans indication contraire, pour une liste de protection régionale dupliquée): ARIPO (BW, CH, CM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, NL, PT, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NI, SN, TD, TG).

(Suite sur la page suivante)

(26) Langue de publication : français

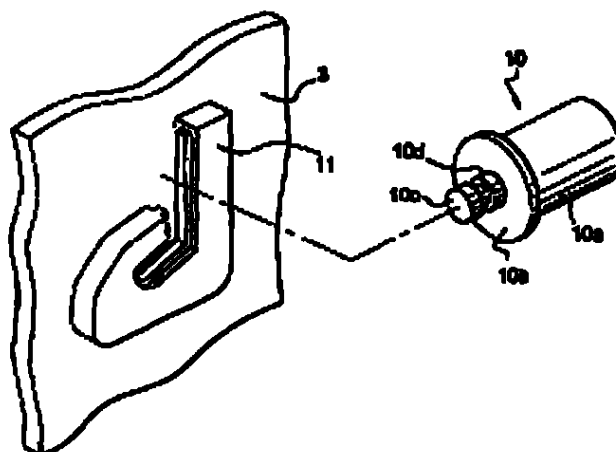
(71) **Dépendant et**

(72) Inventeur : GRANCHU, Maurice (FR44). 17, rue Marcel Pagnol, F-42270 SAINT PRIEST EN JARREZ (FR).

(74) Mandataire : DUPUIS, François, 3 PLACE DU 1.10-
TEL DE VILLE, B. P. N° 303, F-42003 SAINT ETIENNE
CEDEX 1 (FR).

(34) TITLE: RETAINING END FITCH FOR A ROLL OF WIPING MATERIAL THAT IS DISPOSED ON A WIPING MATERIAL DISPENSING DEVICE

(54) Titre : EMBOUT DE RENTRÉE POUR BOBINIS DE MATÉRIAU D'ESSUYAGE SUR UN APPAREIL DISTRIBUTEUR DE MATÉRIAU D'ESSUYAGE



157) Abstracts The invention is related to an end piece (10) which forms an integral part of a mandrel (7) that is used to support a roll of material (6). The invention is of the type that comprises: a cylindrical part (10a) which can be inserted into the mandrel, a collar (10b) which rests against the facing surface of the end piece, and a projecting attachment (10c). Moreover, a guiding and retaining groove (10d) is provided along the length of the projecting attachment, such as to form a guide path. The invention is characterized in that the aforementioned guide path co-operates with a guide (11 13 - 15) that is provided on the flange (3) that supports the coil (6) of material typical to the casting (1) of the device. The invention is also characterized in that the guide (11 12 - 15) is disposed on the inner side of the flange (3), i.e. on the side that receives the coil of material (6) as well as the drum (5) of the corresponding casting device. The invention is further characterized in that the guide (11 12 - 15) comprises slightly-projecting flat configurations which form and define a channel that can receive the above-mentioned attachment (10c) of the end piece such as to enable the end piece to be inserted and retained therein, said channel extending into a part for receiving the end piece following the insertion thereof.

[Salle sur la page suivante]

WO 2005/094652 A1.

Publié :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sans répétition si des modifications sont requises

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette de l'OIT.

(37) Abrégé : L'embout (10) intégré dans un mandrin support (7) de bobine de matériau (6) du type comprenant une partie cylindrique (10a) susceptible de s'engager dans ledit mandrin et une collerette d'appui (10b) contre la face en regard de l'embout, présentant un appendice (10c) en débordement en saillie, ledit appendice (10c) un saillie est agencé sur sa longueur avec une rainure de guidage et de retenue (10d) susceptible de constituer un chemin de guidage est remarquable en ce qu'il coopère avec un guide (11- 12- 15) établi sur le flaque (3) support de bobine (6) de matériau en regard du carter (1) de l'appareil, et en ce que ledit guide (11-12-15) se trouve être disposé du côté intérieur du flaque (3) du côté susceptible de recevoir la bobine de matériau (6) ainsi qu'un embout (5) du dispositif de coupe correspondant, et en ce que le guide (11-12-15) présente des formes spécifiques adaptées largement un saillie formant et délimitant un canal, susceptible de recevoir l'appendice (10c) de l'embout pour le passage et la retenue de l'embout et se prolongeant par une partie de réception de l'embout après introduction.

**EMBOUT DE RETENUE POUR BOBINE DE MATERIAU
D'ESSUYAGE SUR UN APPAREIL DISTRIBUTEUR DE
MATERIAU D'ESSUYAGE**

5 L'invention se rattache au secteur technique des appareils de distribution des papiers ouatés, à coupe automatique ou non automatique. Ces appareils distributeurs peuvent avoir différentes applications, telles que papier toilette, essuie-mains ou similaires.

10 Le demandeur a développé de nombreux appareils distributeurs de matériau d'essuyage qui comprennent un carter (1) avec couvercle (2) de protection, à l'intérieur duquel sont disposés, à partir de flasques supports latéraux (3 - 4), un tambour (5) recevant un dispositif de coupe intérieur actionné lors de la traction de la bande de matériau tirée par l'utilisateur,

15 issue d'une bobine de matériau (6). Celle-ci peut être disposée en suspension, à partir des flasques latéraux, ou être directement en appui sur le tambour. La bobine de matériau d'essuyage est enroulée serrée sur un mandrin support. Ce mandrin (7) reçoit, à chacune de ses extrémités, deux embouts (8) profilés qui sont susceptibles de se positionner sur les flasques

20 (3) du carter. Ces embouts sont généralement réalisés sous une forme cylindrique avec une partie discale (8n) avec un débordement (8a) susceptible de venir en appui contre la face en regard du mandrin, ladite partie discale comprenant un appendice (8b) cylindrique lisse et susceptible de venir se positionner dans une échancrure (3a) formée sur le flasque en

25 regard considéré. Ce type d'embout (8) est simple à réaliser et est simplement positionné en appui dans l'échancrure formée sur le flasque (3) sans autre moyen de retenue.

Le problème ne se résout dans la filière que si on finit la bobine (6), celle-ci présente un poids beaucoup plus limité, de part la réduction de son épaisseur et toute section faite par l'industrie ne s'arrête pas à la partie de débordement de matériau ou s'arrête au positionnement des supports, il y a un effet indirect sur ladite bobine de matériau qui peut être sensiblement soulagée, ainsi un effet indirect sur la transmission de force correspondante.

Dans une telle situation, il peut arriver que la bobine se casse au moment où elle se libère de la zone (3a) de positionnement sur les diques (8) entraînant un effet d'échappement, la bobine de matériau peut alors tomber dans le fond de l'appareil d'embouteillage et ainsi gêner son fonctionnement ou l'arrêter.

La solution du problème se trouve dans la recherche d'une solution pour permettre à cet embouteillage et garantir la tenue de la machine de la bobine de matériau même en phase de fin de dévidage.

Une autre invention, selon l'invention, vise à concevoir un embouteillage qui soit adapté à toutes les situations pour répondre aux besoins techniques, étant entendu que toute utilisation de l'embouteillage selon l'invention ne pourra être utilisée avec les machines en œuvre proposées par l'invention.

Une autre invention, selon l'invention, vise à concevoir un embouteillage qui soit adapté aux problèmes posés, dans une machine ou dans une machine, et en outre, supplémentaires, devant intervenir par rapport à la réalisation d'embouteillage selon l'art antérieur, en prévoyant également, à titre complémentaire, des aménagements spécifiques sur la ou les diques de

carter de l'appareil distributeur qui s'engendrent par des coûts supplémentaires engendrés dans la mise en œuvre.

15. Un autre but, restreint, vise à concevoir un système et des aménagements spécifiques des flasques du catar qui permettent l'évacuation normale des le bords en fin de l'écoulement lors de l'ouverture du couvercle de l'appareil distributeur.

16. Ces buts et d'autres autres caractéristiques liées de la suite de la description

15. Selon une première caractéristique de l'invention, l'écoulement s'effectue dans un mode de support de bords de flasques qui sont connectés une partie ou l'intégralité des arêtes d'un bord de flasques et une partie ou l'intégralité d'appareil contre la fin en regard de l'écoulement, présentant un appendice en débordement en saillie, ludit appendice en saillie est agencé sur sa longueur avec une partie de flasques et de flasques de flasques de flasques de flasques de flasques remarquable en ce qu'il coope avec un guide établi sur la flasque support de bords de flasques en regard du catar de l'appareil, et est susceptible de recevoir la bords de flasques ainsi qu'un appendice qui s'écoule de l'écoulement correspondant, et en ce que le guide présente des formes spécifiques, adaptés logiquement au saillie formant et définissant un canal susceptible de recevoir l'appendice de l'écoulement de l'appareil et la partie de l'écoulement et se prolongeant par une partie de l'écoulement de l'écoulement par l'écoulement.
- 20.
- 25.

Ces caractéristiques et d'autres sont ressorties bien de la suite de la description.

Pour être plus précis, l'invention consiste en une machine à imprimer à une figure des données codées.

10 - La figure 1 est un exemple d'un appareil destinée à imprimer des données d'accompagnement des données de données en support de données, la bobine étant disposée sur un mandrin récepteur d'embout, selon l'art antérieur.

- La figure 2 est une vue d'ensemble partielle illustrant un embout, selon l'art antérieur, disposé dans la machine de la bobine de données.

- La figure 3 est une vue en perspective illustrant l'embout selon l'invention et les données sur les guides supportés selon des paramètres variés.

15 - Les figures 4a et 4b sont des vues partielles de l'embout, en coupe et en perspective, sur lesquelles sont rapportés un guide profilé récepteur de l'embout partiellement.

- Les figures 5a et 5b sont des vues en coupe selon la ligne A-A et B-B respectivement des figures 4a et 4b montrant le profil de l'embout et le guide selon l'embout.

20 - La figure 6 est une vue en perspective montrant le positionnement d'un guide formant voie autour de l'embout selon l'invention et disposé entre des données codées disposées de part et d'autre de l'embout sur des supports.

25 - La figure 7 est une vue partielle illustrant la mise en perspective de l'embout dans la seconde variante de réalisation.

- La figure 8 est une vue selon la figure 6 illustrant la position de l'embout dans la voie.

- la figure 4 est une vue d'une troisième variante d'agencement des flasques du panier recevant l'embouché selon l'invention. Cette vue est une vue du côté intérieur du flaque de l'appareil distributeur.

5 - la figure 5 est une vue de la troisième variante de la figure 4 avec une vue du côté extérieur du flaque de l'appareil distributeur.

- la figure 6 est une vue de dessus, selon les figures 4 et 5.

- la figure 7 est une vue partielle, selon la figure 6, illustrant le basculement de la bécasse en fin de la course en début de basculement.

10 - selon de manière plus générale l'objet de l'invention, on se décrit maintenant d'une manière non limitative illustrée aux figures ci-dessous.

L'appareil selon l'invention est réalisé par (10) et comprend, de manière connue, une partie supérieure (11) susceptible d'être agencée dans la 15 jonction (12) de la bécasse de distribution avec une partie inférieure (13) qui est en appui contre le chariot de l'armoire du manoir considéré.

20 Selon l'invention, l'appareil (10) présente dans son agencement et sur sa longueur un ancrage (14) formant un élément de guidage. Ce ancrage est susceptible de coopérer avec un profil complémentaire (15). Etant sur un moyen (16 - 1/2 - 1/3) formant guide disposé fixe ou articulé sur et par rapport aux flasques (17) support de la bécasse de matériel en regard du 25 carter (18) de l'appareil distributeur de matériel d'asynage.

25 En se référant à la première variante possible illustrée à la 4e, le guide (11) est fixé à une machine fixe ou fixe articulée directement par moulage avec le flaque (18) considéré. Le guide (11) se trouve être disposé du côté intérieur du flaque (18) du côté susceptible d'engager la bécasse de

monté par (5) ainsi que le tambour (5) du dispositif de coupe correspondante.
 Le guide (11) présente ainsi des bords latéraux droits et définissant un
 canal, susceptible de recevoir l'appendice (10) de l'embout, objet de
 l'invention. Le guide (11), dans la version représentée figure 4 a été
 5 comprend une base (11a) se prolongeant par un cylindre une bande verticale
 (11b) et définissant une forme (11c) profilée élargissant pour le passage et
 la rotation de l'embout. La configuration de la tête est visible
 indépendamment sous une forme en perspective, avec une partie verticale et
 une partie horizontale non sensiblement inclinée (11d) dans l'épaisseur de la
 10 base. La zone d'étranglement (11e) s'étend entre la bande verticale et la
 partie formant les côtés à la partie supérieure de la base (11a) par une
 passage de l'appendice (10) de l'embout. Selon une disposition de
 l'invention sur la portion de la bande (11b) et de la base (11a), la partie
 médiane (11g) présente une forme angulaire légèrement encastrée dans la
 15 largeur, correspondant en pratique à la largeur de la rainure formée sur
 l'appendice de l'embout. On comprend ainsi que, selon cette réalisation, on
 obtient une disposition de l'embout par l'encastrement et l'insertion
 de la forme médiane (11g) et de la partie formant une des appendices
 de l'embout, et assurer un guidage approprié.

20

Alternativement avantageusement, la zone d'étranglement (11e) peut
 présenter un léger étranglement pour coller une légère paucité vers le bas
 ou vers le haut de l'embout et du mandrin et bloquer associés, selon que l'on
 25 veut introduire l'embout ou la tête transport pour le démontage en vue d'un
 élargissement de l'embout.

Ainsi, dans cette mise en œuvre, la forme spécifique de l'appendice de
 l'embout et du guide établi sur le flaque permettent d'éviter que la tête

puisse s'échapper latéralement puisqu'il est retenu par la liaison de la nervure ou rebord ou saillie et de son rebordage. Le débattement latéral est donc exclu. Il faut nécessairement valiser l'embout et le guide de son logement ce qui accroît ainsi largement la sécurité d'utilisation de l'ensemble. On a représenté le guide (11) disposé à droite ou à gauche, comme représenté aux figures de art.

Selon une autre disposition, la partie inférieure de la base peut présenter un pan oblique (11a) côté extérieur, tandis que la ligne (11a) est horizontale.

Ainsi, selon cette disposition complémentaire de l'invention, et pour éviter tout risque de positionnement d'un embout selon l'art antérieur, la base du guide présente une saillie au niveau de la partie horizontale sur un oblique dit aval de la partie bas, avec le pan oblique (11a) tourné vers l'extérieur qui force tout embout non désiré jamais obligatoirement s'échapper du logement envisagé.

Dans une autre mise en œuvre de l'invention, semblablement plus complète, comme représenté aux figures 5 à 8, le guide (12) est établi sous la forme d'un volet articulé entre deux bords (13 - 14) et quelle disposition est articulée avec les flaps ou bandes (3). Le guide formant volet (12) présente deux bords en canal avec une fente (12a) correspondante aménagée comme dans la réalisation précédente avec deux l'embout du rebordage forme saillie (15) dont la largeur correspond exactement à la largeur de la saillie fixée par l'appendice de l'embout.

Le guidage est réalisé par un système à deux blocs (12 - 14) supports, chaque bloc étant constitué par respectivement deux et trois supports (13) assésés, se déplaçant dans des guides par (15), Les trois supports (13a - 13b) des deux blocs (12 - 14) assurent la guidage et la contre-équilibre des faces opposées de la partie discalo de l'arbre, oblige la flexion.

[illegible]

Quand, reprenant le cours de la projection, l'angle est plus qu'il apparaît figure 6 et 7, la partie inférieure du guidon va être pressée non pas obliquement vers l'extérieur, mais elle sera redressée de 14 mm. millimètres environ.

difficile par l'invention, on remplace le guin en place de la bobine de matériel et ce qui se passe dans la situation de l'habillage.

On considère maintenant la machine relative illustrée aux figures 1-4. Elle est celle de l'écabouteur gonflable, selon l'invention, équipée avec un autre moyen (15) disposé à partir des plaques inférieures (13) du caisson pour assurer celles des fonctions suivantes rappelées, mais aussi, pour améliorer, les combinaisons avec ledit nouveau moyen. L'écabouteur de la bobine se situe, maintenant, par le couvercle de l'appareil est percé, à cet effet, ce moyen (15) est installé, installé par rapport au cylindre (13) tubulaire, et, en la partie inférieure de deux parties (16 - 17) fixes ou mobiles selon l'état, des parties précédentes par exemple, des couvercles (16 - 17) assurant l'engagement de deux doigts (18 - 19) fixés et disposés en opposition sur ledit moyen (15). Ce moyen (15) présente une forme de U avec la zone d'ouverture (20) orientée vers le haut pour l'introduction de l'appendice (10) de l'embout (16) et la partie de fond (21) orientée vers le bas. Le moyen (15) est fixé à l'ensemble de la machine, les deux doigts (18 - 19) sont disposés sur les deux côtés de la zone d'ouverture (20) et de la partie de fond (21) du moyen. Ce dernier présente aussi un canal (22) dans sa partie inférieure sur prolongement de l'ouverture d'accès (20) permettant le guidage et l'engagement de l'embout (10) par son appendice et ainsi la mise en place de la bobine de matière. Les faces internes (23 - 24) définissant la zone (15) couvrant le schéma de guidage de l'embout, particulièrement de l'appendice (10) et de sa partie (10) de réserve et de guidage. Plus particulièrement, la partie de la face inférieure (23) inférieure est telle, pour être sensiblement opposée à la disposition de la rampe afin d'assurer une bonne tenue. Par contre, l'autre face (24) supérieure est de longueur variable, pour en participer à l'alignement de l'embout.

Par ailleurs, l'articulation du moyen (15) par rapport au biseau, lors de l'insertion de l'appareil (10) de l'embout, lors de la mise en place de la bobine de matériau, s'effectue à l'aide d'une languette (15b) qui est liée au moyen (15) à son extrémité distale et présente une capacité élastique de déformation en venant en appui sur la face interne du biseau (3) et sous des conditions similaires à équivalentes à la mise en œuvre de la seconde invention. Ledit biseau (3) présente une déviation (3a) pour faciliter le passage de l'extrémité du moyen (15) en situation de non sollicitation, s'agit-il d'une déviation en ligne de la bobine de matériau.

Étant une disposition particulière de ce moyen (15), celui-ci est agencé pour permettre le basculement et l'échappement de la bobine de matériau dans une situation particulière qui est celle relative à l'ouverture du couvercle de l'appareil distributeur. L'appareil distributeur peut, en effet, être agencé ainsi que l'enseigne la demande de brevet FR 04 51830 du Demandeur, avec un dispositif de déplacement de bobine d'engrenage dans lequel la mise en place de la bobine s'effectue lors de la fermeture du couvercle, et est ainsi les flaqueaux internes avec lesquels sont associés la bobine, sont agencés avec des moyens spécifiques tel lesdits flaqueaux ont caractérisés une capacité de flexibilité et d'articulation, pour s'élever lors de l'ouverture du couvercle et se repositionner dans un plan perpendiculaire à la direction de chute lors de la fermeture du couvercle et ainsi maintenir la bobine de matériau d'engrenage.

A cet effet le moyen (15), et dans cette mise en œuvre, doit pouvoir permettre le basculement et l'échappement de la bobine de matériau lors de

20

l'ouverture du couvercle de l'appareil distributeur de par l'écartement de la plaque support de la bobine.

6. A cet effet, le moyen (15) est constitué dans son fond et de chaque côté de la fente longitudinale avec deux évidements (15a, 15b) opposés, l'un supérieur (15p), côté supérieur du moyen (15), en regard de la plaque, l'autre inférieur (15q), côté inférieur du moyen (15) en regard de la bobine. Cette disposition permet ainsi, lorsque les deux plaques support de bobine s'écartent, d'élargir la bobine qui peut passer vers le bas, de côté opposé à la réception du moyen (15) sur l'autre plaque et ainsi être délogé dudit moyen (15). En effet, les évidements (15a - 15b) sont établis de manière à permettre l'identification de la bobine et de son côté opposé à celui associé dans un plan angulaire permettant d'échapper au plan de vision de l'appendice de l'anneau, et ainsi, par conséquent vers le bas, son déplacement avec la dite bobine.
- 15.

16. Ainsi, les moyens (15) permettent de verser le produit pour le remplissage en position de l'anneau et de la bobine si le usage mais aussi pour le déchargement de la bobine lors de l'ouverture du couvercle de l'appareil en vue du changement de bobine ou pour toute autre opération.
- 20.

21. Une autre caractéristique de l'invention. On remarque la simplicité du concept et la mise en œuvre sont simplifiées de fabrication puisque les pièces sont toutes usinées dans le même matériau de l'ensemble et du fluide correspond. Dans la dernière version, sans l'ajout d'un autre support, on peut envisager avec son montage.
- 25.

REVENDICATIONS

21. Embout intégré d'une ou plusieurs supports de bobines de matière du type comprenant une partie cylindrique susceptible de s'engager dans ledit mandrin et une collerette d'appui contre la face en regard de l'embout, lesdits supports appendus en disposition en série, ledit appendice (10a) en saillie sur agencé sur la longueur avec une rainure de guidage et de retenue (16c) susceptible de constituer un chemin de guidage caractérisé en ce qu'il comporte des saillies (11 - 12 - 13) situées sur le flanc (3) support de bobine (5) du mandrin en regard du centre (1) de l'appareil et en ce que ledit guide (11 - 12 - 13) se trouve être disposé de sorte à être en saillie (3) du côté susceptible de recevoir la bobine de matière (5) ainsi qu'un mandrin (5) du dispositif de coupe correspondant.
15. Et en ce que ledit guide (11 - 12 - 13) présente des formes spatiales respectivement légèrement saillies de façon à définir un canal susceptible de recevoir l'appendice (10a) de l'embout pour le passage et la retenue de l'embout et se prolongeant par une partie d'absorption de l'embout après introduction.
20. -2- Embout, selon la revendication 1, caractérisé en ce que le guide (11) comprend une base (11a) se prolongeant par un côté par une bande verticale (11b) et définissant une fente (11c) profilée formant canal pour le passage et la retenue de l'embout et en ce que sur le pourtour de la bande (11b) et de la base (11a), la partie inférieure (11d) présente une forme saillante légèrement en saillie dont la largeur correspond à la largeur de la rainure formée sur l'appendice de l'embout.

22

4- Embout selon la revendication 3, caractérisé en ce que la configuration de la tête est établie sous une forme en forme de T avec une partie verticale et une partie horizontale ou sensiblement inclinée (11d) dans l'épaisseur de la tête;

et en ce que la zone d'émoulinement (11c) formée entre la partie verticale et une partie horizontale (11d) à la partie supérieure de la tête (11a) permet le passage de l'appareil (11a) de l'embout.

4- Embout selon la revendication 3, caractérisé en ce que la partie inférieure de la tête présente un renfort (11b), celle-ci étant, dans une partie de la tête (11a) en aval de la zone d'émoulinement (11c).

5- Embout selon la revendication 2, caractérisé en ce que la guide (12) est établie d'une manière fixe ou élastiquement déformable par collage avec la plaque (3) conductrice.

6- Embout selon la revendication 2, caractérisé en ce que la guide (12) est établie sous la forme d'un volet articulé entre deux blocs (13 - 14) et est élastiquement déformable avec les plaques conductrices (3).

et en ce que le guide (12) présente une forme en canal avec une partie (12a) dans l'épaisseur du volet, une forme en sautoir (12b) dont la largeur correspond strictement à la largeur de la plaque (3) sur l'appareil de l'embout.

7- Embout selon la revendication 5, caractérisé en ce que la guide de volet (12) est établie de même sur un axe (15) entre les deux blocs (13 - 14).

supports, avec un léger décalage par rapport à la face en regard du flasque (3) considéré.

et en ce que les flèches séparées (13a - 13b) des deux blocs (13 - 14) supports du guidé volant sont susceptibles de constituer des types d'appui contre la partie fixe de l'ensemble.

- 8- Embout selon la revendication 7, caractérisé en ce que sa poutre initiale de positionnement le volé en sa position normale, est sa face basse (12d) vient en contact avec la partie du flasque (3).

10 et en ce que la mise en place de l'embout (10) à travers son appui (10c) dans la guide volant (12) entraîne la mise en contact de sa partie distale avec les flèches (12a - 12b) des deux blocs (13 - 14) supports de poutre et d'aligner la guide volant et ainsi provoquer le pivotement jusqu'à la verticale du guidé volant jusqu'à ce que l'embout (10) soit en position basse inférieure.

15 et en ce que la mise en fonctionnement formée entre la guide volant à niveau son déplacement du support inférieur et la rampe formée sur l'appendice de l'embout provoque par cet agencement le pivotement du volé lors de la descente de l'embout.

20 - 9- Embout selon la revendication 7, caractérisé en ce que la partie inférieure du guidé volant présente un pas hélicoïdal, celui-ci étant muni d'une queue rigide qui est de la zone inférieure de l'ensemble.

25 - 10- Embout selon la revendication 1, caractérisé en ce que son appui (10c) est muni d'une surface d'appui (10d) inférieure, support de l'embout de la rampe en regard du côté de l'appareil, et en ce qu'il comporte des deux parties (16 - 17) fixes ou amovibles avec le flasque, ces parties présentant des

1/4

Fig. 1

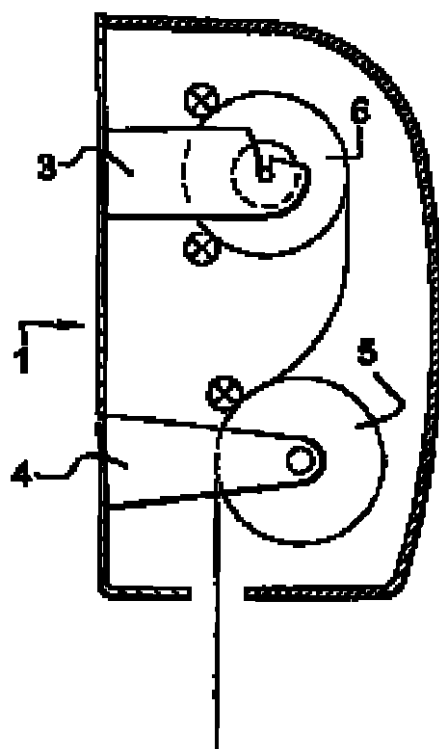


Fig. 2

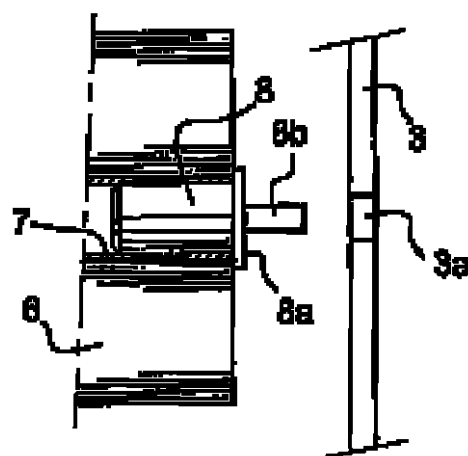
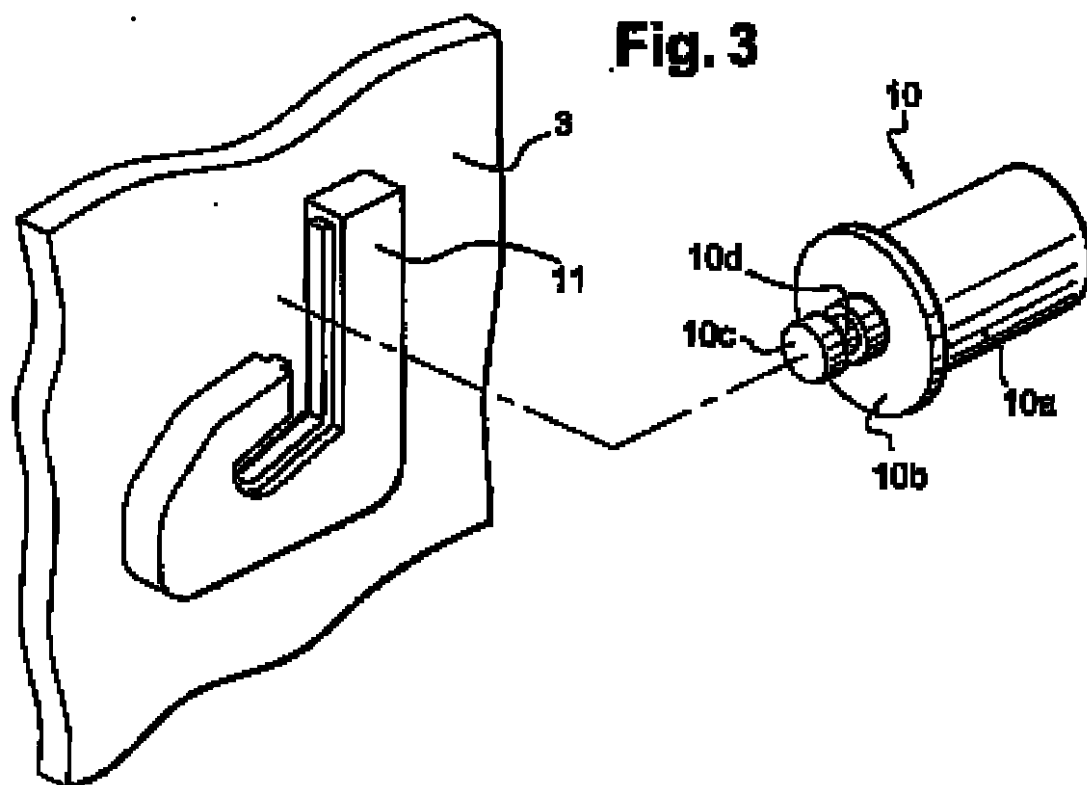


Fig. 3



2/4

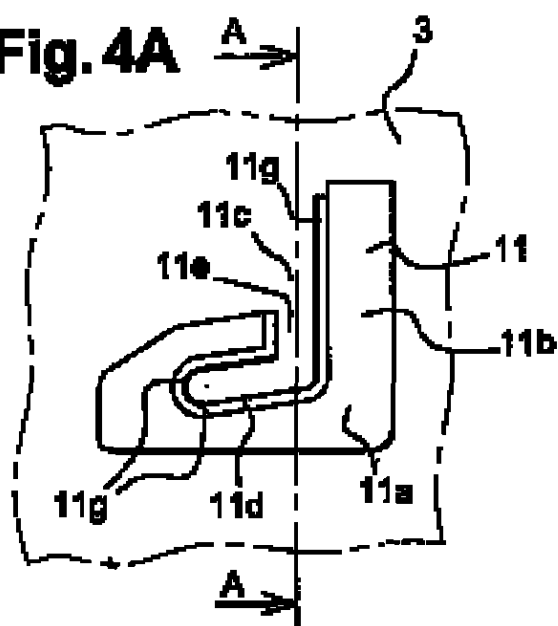
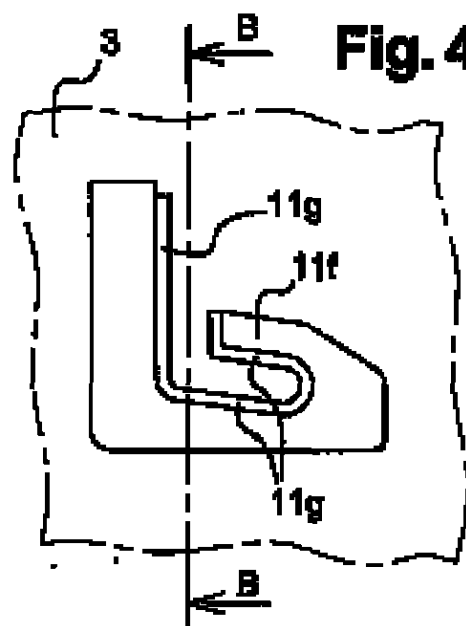
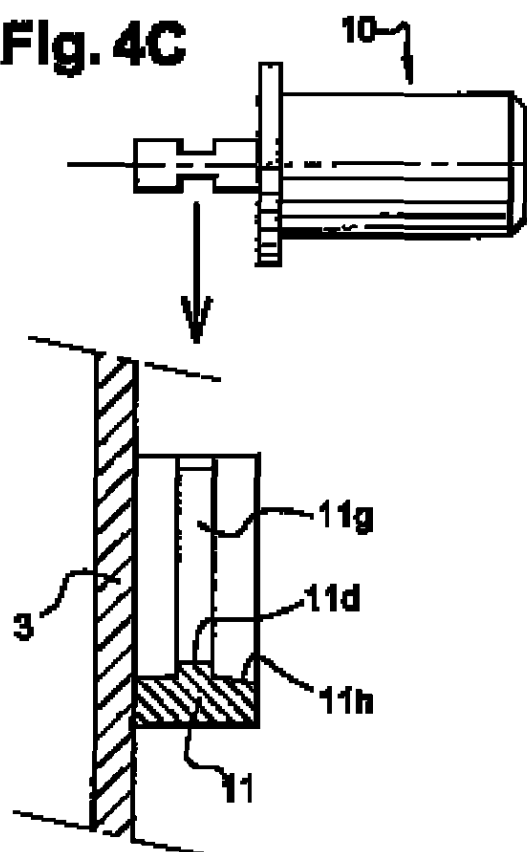
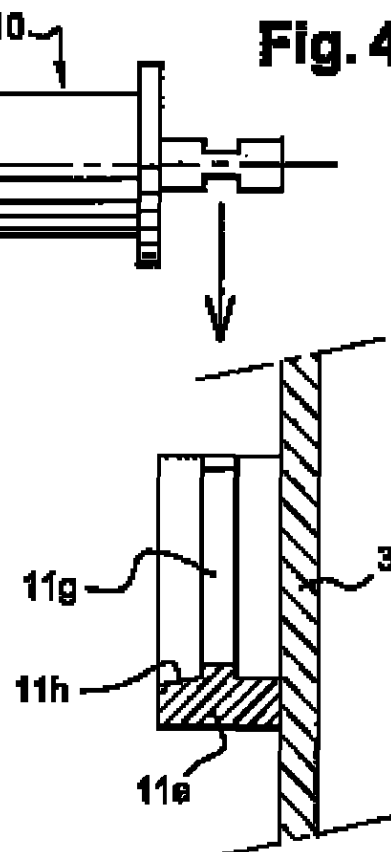
Fig. 4A**Fig. 4B****Fig. 4C****Fig. 4D**

Fig. 5

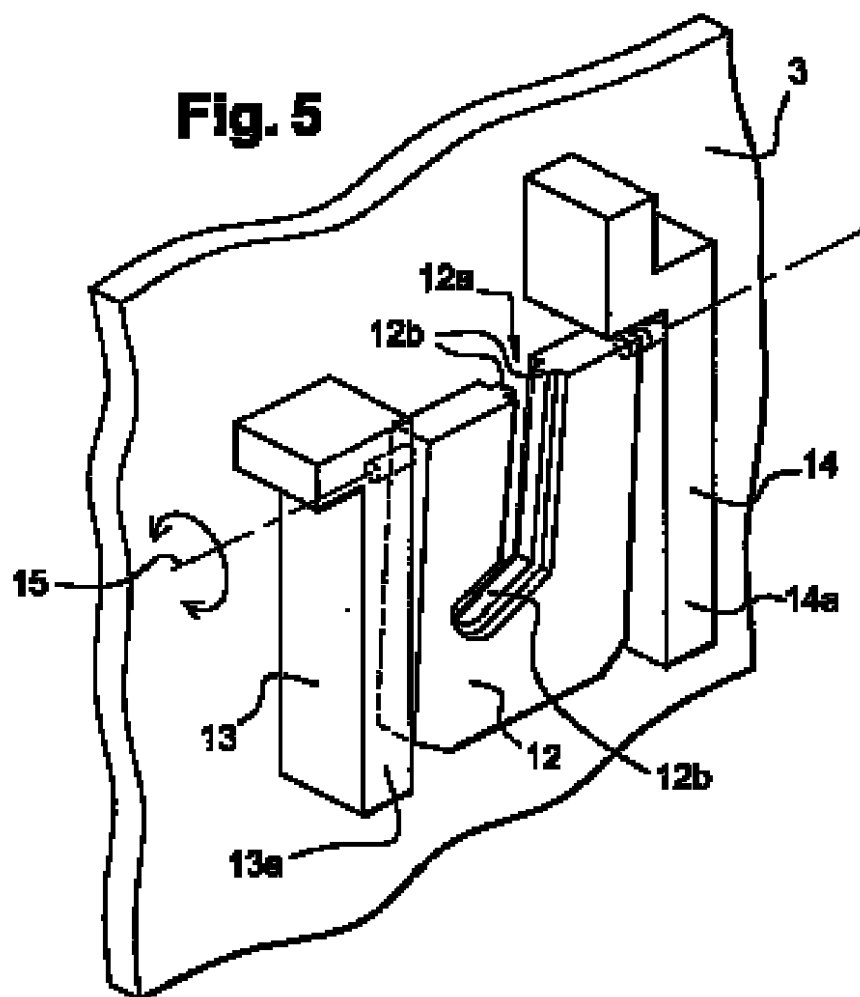


Fig. 6

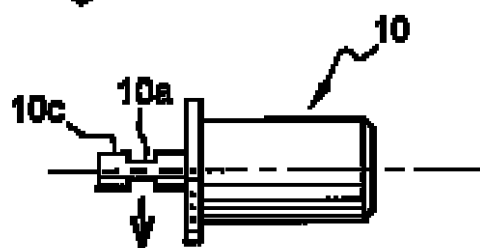
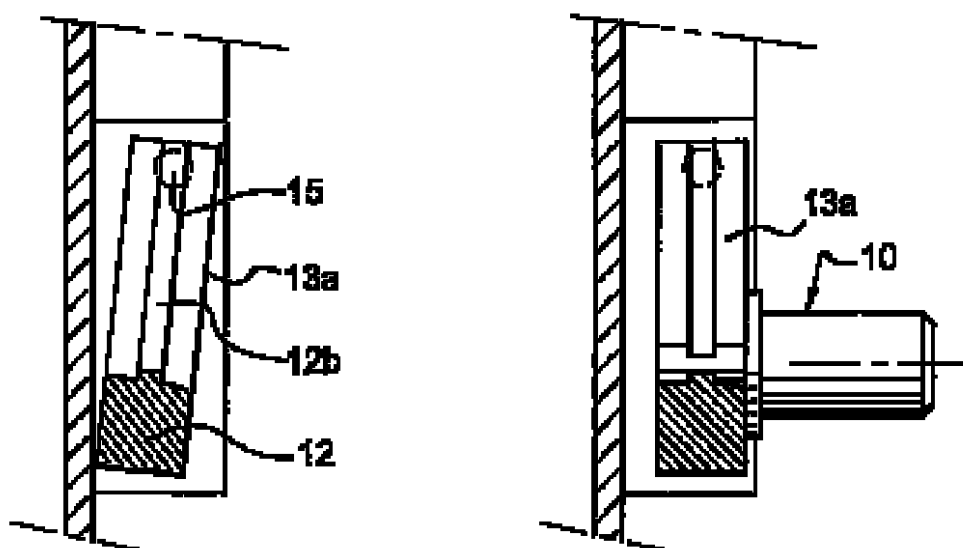


Fig. 7



4/4

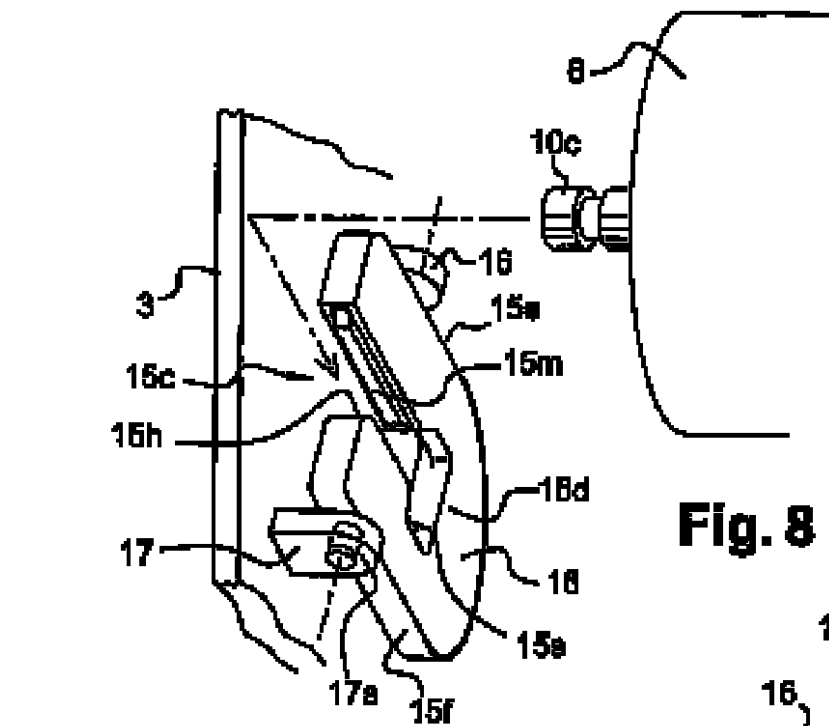
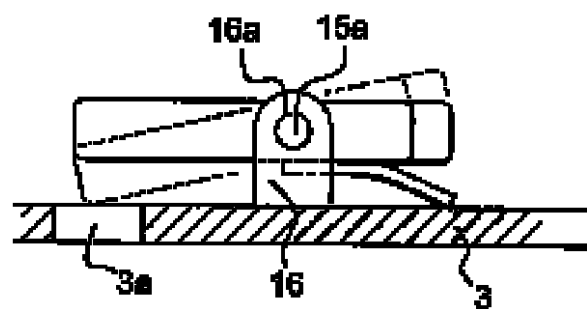


Fig. 8



EXTREMO DE RETENCIÓN PARA BOBINA DE MATERIAL DE LIMPIEZA
DISPUESTA EN UN APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE LIMPIEZA

La invención pertenece al sector técnico de los aparatos distribuidores de corte automático de materiales de limpieza del tipo de papel de guata para aplicaciones de secado de manos, papel toilette, limpieza y secado en general.

El solicitante ha desarrollado varios aparatos distribuidores de material de limpieza que comprenden una carcasa (1) con tapa (2) de protección, el interior de la cual están dispuestos, desde unas bridas de soporte laterales (3 - 4), un tambor (5) que recibe un dispositivo de corte interior accionado luego de la tracción de la banda de material halada por el usuario, suministrada desde una bobina de material (6). Esta puede estar dispuesta en suspensión, desde las bridas laterales, o estar directamente apoyada sobre el tambor. La bobina de material de limpieza está apretadamente enrollada sobre un mandril de soporte. Este mandril (7) recibe, en cada una de sus extremidades, dos piezas de extremo (8) perfiladas que son susceptibles de posicionarse sobre las bridas (3) de la carcasa. Estas piezas de extremo son fabricadas generalmente en forma cilíndrica con una parte discal (8n) con un desbordamiento (8a) susceptible de dar apoyo contra la cara respecto al mandril, dicha parte discal comprende un apéndice (8b) cilíndrico liso y susceptible de posicionarse en una incisura (3a) formada sobre la brida considerada. Este tipo de pieza extremo (8) es simple de fabricar y es posicionado de manera simple en apoyo dentro de la incisura formada sobre la brida (3) sin necesidad de otro medio de retención.

El problema planteado reside en el hecho de que al final de la bobina (6), esta presenta un peso mucho más limitado, de otro lado la reducción de su espesor, y toda la tracción fuerte por parte del usuario sobre la extremidad (6a) de la parte de desbordamiento del material en razón de su seccionamiento es susceptible de tener un efecto indirecto sobre dicha bobina de material la cual puede ser elevada sensiblemente y tener un efecto indirecto sobre la transmisión de fuerza correspondiente.

En tal situación, puede suceder que la bobina (6) de material se pueda escapar de su zona (3a) de posicionamiento sobre las bridas (3) conllevando a un efecto de escape. La bobina de material puede por lo tanto caer al fondo del aparato de distribución y así dañar su funcionamiento o impedirlo.

El objetivo del solicitante es por lo tanto, buscar una solución para remediar este inconveniente y garantizar la posición y mantenimiento de la bobina de material misma a fin de desembobinarla completamente.

Otro objetivo buscado, según la invención, es el de concebir una pieza extremo que esté diseñada de manera específica para responder a los objetivos buscados, habiendo considerado que toda la utilización de la parte extremo según el estado de la técnica no puede ser utilizada con la realización propuesta por la invención.

Otro objetivo buscado, según la invención, es el de concebir una pieza extremo novedosa que responda a los problemas planteados, en una realización poco costosa, y a un costo suplementario eventual insignificante con respecto a la

fabricación de las partes extremo del estado de la técnica, y previniendo igualmente, a título complementario, los dispositivos específicos sobre la o las bridas de la carcasa del aparato distribuidor que no generen costos suplementarios excesivos para la fabricación.

Otro objetivo buscado es el de concebir una parte extremo y accesorios específicos de las bridas de la carcasa que permitan la evacuación automática de la bobina a fin de desembobinarla luego de la apertura de la tapa del aparato distribuidor.

Estos objetivos y otros serán evidentes luego de la lectura de la descripción.

Según una primera característica de la invención, la pieza extremo integrada con un mandril de soporte de la bobina de material del tipo que comprende una parte cilíndrica susceptible engancharse en el dicho mandril y un collar de apoyo contra la cara respecto de la pieza extremo, que presenta un apéndice que sobresale, dicho apéndice que sobresale está provisto sobre su longitud de una ranura de guía y de retención susceptible de constituir un camino de guía notable en cuanto coopera con una guía establecida sobre la brida soporte de la bobina de material con respecto de la carcasa del aparato, y en que dicha guía se encuentra dispuesta del lado interior de la brida del lado susceptible de recibir la bobina de material al igual que un tambor del dispositivo de corte correspondiente, y en que la guía presenta formas específicas ligeramente cuadradas que sobresalen formando y definiendo un canal, susceptible de recibir el apéndice de la pieza extremo por el pasaje y la retención de la pieza extremo y

prolongándose por una parte de recepción de la pieza extremo luego de su introducción.

Estas características y otras serán evidentes luego de la lectura de la descripción.

Para entender el objetivo de la invención se describe en conjunto con las figuras no limitativas en las cuales:

La figura 1 es un ejemplo de un aparato distribuidor de material de limpieza con una bobina de material en suspensión con respecto al tambor, la bobina está dispuesta sobre un mandril receptor de las piezas extremo, según el estado de la técnica.

La figura 2 es una vista ampliada que ilustra una pieza extremo, según el estado de la técnica, dispuesta en el mandril de la bobina de material.

La figura 3 es una vista en perspectiva que ilustra la pieza extremo según la invención y su fijación sobre una guía de soporte de acuerdo con una primera modalidad,

Las figuras 4a y 4 b son vistas parciales de las bridas derecha e izquierda de la carcasa, sobre las cuales se muestra una guía perfilada que recibe a la pieza extremo perfeccionada,

Las figuras 4c y 4d son vistas en corte por las líneas AA y BB respectivamente de las figuras 4a y 4 b que muestran el perfil interior de la gula, de acuerdo con la invención,

La figura 5 es una vista de una variante que muestra el posicionamiento de una gula que forma una aleta articulada que recibe a la pieza extremo según la invención y dispuesta entre los bloques que sobresalen dispuestos de un lado y otro solidarizados con las bridas soporte,

La figura 6 es una vista parcial que ilustra la puesta en posición de la parte extremo en una segunda modalidad,

La figura 7 es una vista según la figura 6 que ilustra la posición de la pieza extremo en la aleta,

La figura 8 es una vista de una tercera modalidad de disposición de las bridas de la carcasa que reciben a la pieza extremo, según la invención, Esta vista es una vista del lado interior de la brida del aparato distribuidor,

La figura 9 es una vista de la tercera modalidad de la figura 8 con una vista del lado exterior de la brida del aparato distribuidor,

La figura 10 es una vista por debajo, según las figuras 8 y 9,

La figura 11 es una vista parcial, según la figura 8, que ilustra el basculamiento de la bobina en el final de la banda y al comienzo del basculamiento.

Para entender el objetivo de la invención se describe ahora en conjunto con las figuras de una manera no limitativa.

La pieza extremo de acuerdo con la invención está referenciada por (10) y comprende, de manera conocida, un gorrón cilíndrico (10a) susceptible de engancharse en un mandril (7) de la bobina de material así como una cara discal (10b) que viene en apoyo contra el canto exterior del mandril considerado.

Según la invención, el apéndice (10c) presenta, en su espesor y su longitud, una ranura (10d) que forma un camino de guía. Esta ranura es susceptible de cooperar con un perfil complementario (P), establecido sobre un medio (11 - 12 - 15) que forma una guía dispuesta, fija o articulada, sobre y con respecto de la(s) brida(s) (3) de soporte de la bobina de material en relación con la carcasa (1) del aparato distribuidor de material de limpieza.

Haciendo referencia a la primera variante presentada en las figuras 4a a 4d, la guía (11) es establecida de una manera fija al estar conformada directamente por moldeo con la brida (3) considerada. Esta guía (11) se encuentra dispuesta del lado interior de la brida (3), es decir del lado susceptible de recibir la bobina de material y el tambor (5) del dispositivo de corte correspondiente. La guía (11) presenta así unas formas específicas que forman y definen un canal, susceptible de recibir el apéndice (10c) de la pieza extremo, objeto de la invención. La guía (11), en la versión representada en las figuras 4a a 4d, comprende una base (11a) que se prolonga por un lado por una banda vertical (11b) definiendo una hendidura (11c) perfilada para formar un canal para el paso y la retención de la pieza extremo. La configuración de la hendidura tiene ventajosamente una forma

de bayoneta con una parte vertical y una parte horizontal o sensiblemente inclinada (11d) en el espesor de la base. La zona de estrangulamiento (11e) formada entre la banda vertical y la parte que forma un pico (11f) en la parte superior de la base (11a) permite el paso del apéndice (10c) de la pieza extremo. Según una disposición de la invención sobre el contorno de la banda (11b) y de la base (11a), la parte mediana (11g) presenta una forma achafanada que sobresale ligeramente en donde el ancho corresponde en la práctica al ancho de la ranura formada sobre el apéndice de la pieza extremo. Se comprende así que, según esta modalidad, uno obtiene un posicionamiento correcto de la pieza extremo por el acoplamiento de vínculo de la forma aplanada precitada y de la parte que forma la ranura del apéndice de dicha pieza extremo, y autorizar una guía apropiada.

Igualmente de manera ventajosa, la zona de estrangulamiento (11c) puede presentar un encogimiento ligero para obligar un empuje ligero hacia abajo o hacia lo alto de la pieza extremo y del mandril y bobina asociados, según se desee introducir la pieza extremo o hacerla salir para el desenganche por razón de cambio de bobina.

Así, en esta realización, la forma específica del apéndice de la pieza extremo y de la guía establecida sobre la brida, permiten evitar que la bobina se pueda escapar transversalmente ya que queda retenida por la unión de la nervadura o chafán que sobresale y de su ranura. El abatimiento lateral queda entonces excluido. Se debe necesariamente elevar la pieza extremo y sacarla de su alojamiento, lo que mejora en gran manera la seguridad en la utilización del conjunto. Se ha representado la guía (11) dispuesta a la derecha o a la izquierda, como se puede ver en las figuras 4a y 4b.

Según otra disposición, la parte inferior de la base puede presentar un escalón oblicuo (11h), del lado exterior, mientras que la línea (11m) más allá de la zona media es horizontal.

Así, según esta disposición complementaria de la invención, y para evitar todo riesgo de llegar a colocar la pieza de extremo según el estado de la técnica, la base de guía puede ser establecida al nivel de la parte horizontal y/u oblicua del canal de la parte de base con el escalón oblicuo (11h) girado hacia el exterior lo que hace que toda pieza extremo no deseada se pueda obligatoriamente escapar del alojamiento considerado.

En otra modalidad de la invención, sensiblemente más compleja, como se representa en las en las figuras 5 a 7, la guía (12) es establecida bajo la forma de una aleta articulada entre dos bloques (13 - 14) que sobresalen dispuestos y moldeados con las bridas consideradas (3). La guía que forma la aleta (12) presenta una forma de canal con una ranura (12a) correspondiente dispuesta de la misma manera que la modalidad precedente con, en el espesor de la aleta, una forma que sobresale (12b) cuyo ancho corresponde estrictamente al ancho de la ranura formada en el apéndice de la pieza extremo.

La guía de aleta (12) así construida, se monta sobre un eje (15) entre dos bloques (13 - 14) soportes, con un ligero desplazamiento con respecto de la cara relacionada con la brida (3) considerada, este desplazamiento está representado por (d). Las caras aparentes (13a - 13b) de los dos bloques (13 - 14) soportes de la guía de aleta son susceptibles de constituir caras de apoyo contra la parte discal de la pieza extremo, objeto de la invención.

Luego de fase inicial de posicionamiento, la aleta está en una posición retraida, como se representa en la figura 6, y su cara baja (12d) entra en contacto con la pared de la brida (3). La colocación en su lugar de la pieza extremo (10) por medio de su apéndice (10c) en la guía de aleta (12) conlleva la puesta en contacto de su parte discal con las caras delanteras de apoyo (12a – 14a) de los dos bloques (13 – 14) dispuestos de un lado y otro de la guía de aleta y así se provoca el giro hasta la vertical de dicha aleta hasta que la pieza extremo (10) esté en su posición baja inferior. Una disposición tal es extremadamente ventajosa ya que asegura la puesta en su lugar de la pieza extremo (10). En efecto, la unión y el acoplamiento formados entre la guía de aleta por medio de su nervadura de chafán interior y la ranura formada sobre el apéndice de la pieza extremo provoca, por este acoplamiento, el giro de la aleta luego del descenso de la pieza extremo. En la hipótesis de que la pieza extremo que será utilizada no correspondiera a la del objeto de la invención, es decir que presente un apéndice liso sin otra configuración, no habrá el efecto de retorno a la vertical de dicha guía de aleta por la ausencia de unión y de acoplamiento, y el mandril se caería dentro del interior de la carcasa correspondiente del aparato distribuidor.

Como se representó en la primera modalidad, y tal como aparece en las figuras 6 y 7, la parte inferior de la guía de aleta presenta un escalón oblicuo, del lado exterior, mientras que la línea más allá de la zona media es horizontal.

Así, por la invención, se asegura la puesta en su lugar de la bobina de material, cualquiera que sea su grado de desembobinado.

Nos referimos ahora a la tercera modalidad ilustrada en las figuras 8 a 11. En esta, la pieza extremo implementada, según la invención, coopera con otro

medio (15) dispuesto desde las bridas laterales (3) de la carcasa para asegurar, a parte de las funciones mencionadas antes, sino también para autorizar, en combinación con el dicho nuevo medio, el escape de la bobina que ta no tiene material cuando se abre la tapa del aparato. A este efecto, este medio (15) está montado articulado con respecto de la brida (3) interior, y al encuentro de dos patas (16 - 17) fijas o moldeadas a dicha brida, estas patas presentan, por ejemplo, unas aberturas (16a - 17a) que autorizan el enganche de dos dedos (15a - 15b) formados y dispuestos en oposición sobre dicho medio (15). Este medio (15) presenta una forma en U con una zona de abertura (15c) orientada hacia lo alto para la introducción del apéndice (10c) de la pieza extremo (10) y su parte de fondo (15d) orientada hacia abajo, estando el medio (15) inclinado angularmente. Así, los dos dedos (15a - 15b) están dispuestos sobre los cantos exteriores (15e - 15f) de dicho medio. Este último presenta también un canal (15g) en su parte media en prolongación de la abertura de acceso (15c) permitiendo la guía y el enfilamiento de la pieza extremo (10) por su apéndice, y así la colocación en su lugar de la bobina de material. Las caras internas (15h - 15m) que delimitan la ranura (15g) constituyen el camino de guía de la pieza extremo, particularmente del apéndice (10c) y de su ranura (10d) de retención y de guía. Más particularmente, el ancho de la cara interna (15h) inferior se establece por ser sensiblemente inferior a la dimensión de la ranura con el fin de asegurar una buena retención. Por el contrario, la otra cara interna (15m) superior es de un ancho menor, lo que participa en la dicha retención de la pieza extremo.

Por otra parte, la articulación del medio (15) con respecto de la brida, luego de la inserción del apéndice (10c) de la pieza extremo, luego de la puesta en su lugar de la bobina de material, se efectúa al encuentro con una lengüeta (15n) que está ligada al medio (15) en su extremidad fija, y presenta una capacidad elástica

de contracción que viene en apoyo sobre la cara interna con respecto de la brida (3), y bajo condiciones similares y equivalentes, a la construcción de la segunda modalidad. La dicha brida (3) presenta un corte (3a) para autorizar el paso de la extremidad del medio (15) en situación no solicitada es decir de la no colocación en su lugar de la bobina de material.

Según una disposición particular de este medio (15), este está implementado para permitir el basculamiento y el escape de la bobina de material en una situación particular relacionada con la abertura de la tapa del aparato distribuidor. El aparato distribuidor puede en efecto, estar provisto como se enseña en la solicitud de patente FR 04.51830 del mismo solicitante, con un dispositivo carga de la bobina de limpieza en la cual la puesta en su lugar de la bobina se efectúa luego del cierre de la tapa. Para este efecto, las bridas laterales entre las cuales está montada la bobina, están implementadas con medios específicos y las dichas bridas tienen ellas mismas una capacidad de flexibilidad y articulación para separarse después de que se abre la tapa y se reposicionan en un plano perpendicular a la cara del fondo de la carcasa luego del cierre de la tapa y así sostener la bobina de material de limpieza.

Para este propósito, el medio (15), y dentro de esta modalidad, debe poder permitir el basculamiento y el escape de la bobina de material luego de la abertura de dicha tapa del aparato distribuidor, y de la separación de la brida de soporte de la bobina.

Para este propósito, el medio (15) está también provisto en su fondo y en cada lado de la ranura longitudinal con dos entalladuras (15p – 15s) opuestas, una superior (15p), del lado exterior del medio (15), con respecto de la brida, la otra

inferior (15s), del lado interior del medio (15) con respecto de la bobina. Esta modalidad permite por consiguiente, cuando las dos bridas de soporte de la bobina se apartan, liberar la bobina que puede bascular hacia abajo, de lado opuesto a la recepción del medio (15) sobre la otra brida, y así desengancharse del dicho medio (15). En efecto, las entalladuras (15p – 15s) se establecen de manera que se permita la orientación de la bobina y de su pieza extremo específica asociada en un plano angular que permita escaparse del plano de retención del apéndice de la pieza extremo, y autorizar así, por deslizamiento hacia abajo, su escape con la dicha bobina.

Por consiguiente, el medio (15) constituye la versión optimizada para el bloqueo en su posición de la pieza extremo y de la bobina relimpieza y también para la descarga de la bobina luego de que se abra la tapa del aparato en vista del cambio de bobina o para toda otra operación que se requiera.

Las ventajas de la invención se destacan bien. Se subraya la simplicidad del concepto y la ausencia real de costo suplementario de fabricación ya que las partes son formadas directamente luego del moldeo de los componentes de la pieza extremo y la brida correspondiente. En la última versión, solo la adición de una aleta suplementaria es necesaria con su montaje.

REIVINDICACIONES

1. Una pieza extremo integrada en un mandril de soporte de la bobina de material del tipo que comprende una parte cilíndrica susceptible de engancharse en el dicho mandril y un collar de apoyo contra la cara respecto de la pieza extremo, que presenta un apéndice que sobresale, dicho apéndice (10c) que sobresale está provisto sobre su longitud de una ranura de guía y de retención (10d) susceptible de constituir un camino de guía caracterizada en que coopera con una guía (11 - 12 - 15) establecida sobre la brida (3) soporte de la bobina (6) de material con respecto de la carcasa (1) del aparato,
y en que la guía (11 - 12 - 15) se encuentra dispuesta del lado interior de la brida (3) del lado susceptible de recibir la bobina de material (6) al igual que un tambor (5) del dispositivo de corte correspondiente,
y en que la guía (11 - 12 - 15) presenta formas específicas ligeramente achaflanadas que sobresalen formando y definiendo un canal, susceptible de recibir el apéndice (10c) de la pieza extremo para el pasaje y la retención de la pieza extremo y prolongándose por una parte de recepción de la pieza extremo luego de su introducción.
2. La pieza extremo, según la reivindicación 1, caracterizada en que la guía (11) comprende una base (11a) que se prolonga por un lado por una banda vertical (11b) definiendo una hendidura (11c) perfilada para formar un canal para el paso y la retención de la pieza extremo,
y en que el contorno de la banda (11b) y de la base (11a), la parte mediana (11g) presenta una forma achaflanada que sobresale

ligeramente en donde el ancho corresponde al ancho de la ranura formada sobre el apéndice de la pieza extremo.

3. La pieza extremo, según la reivindicación 2, caracterizada en que la configuración de la hendidura tiene una forma de bayoneta con una parte vertical y una parte horizontal o sensiblemente inclinada (11d) en el espesor de la base,

Y en que la zona de estrangulamiento (11e) formada entre la banda vertical y la parte que forma un pico (11f) en la parte superior de la base (11a) permite el paso del apéndice (10c) de la pieza extremo.

4. La pieza extremo, según la reivindicación 3, caracterizada en que la parte inferior de la base puede presentar un escalón oblicuo (11h), del lado exterior, mientras que la línea (11m) más allá de la zona media es horizontal.

5. La pieza extremo, según la reivindicación 2, caracterizada en que la guía (11) es establecida de una manera fija al estar conformada directamente por moldeo con la brida (3) considerada.

6. La pieza extremo, según la reivindicación 1, caracterizada en que la guía (12) es establecida bajo la forma de una aleta articulada entre dos bloques (13 - 14) que sobresalen dispuestos y moldeados con las bridas consideradas (3).

Y en que la guía que forma la aleta (12) presenta una forma de canal con una ranura (12a) en el espesor de la aleta, una forma que sobresale (12b) cuyo ancho corresponde estrictamente al ancho de la ranura formada en el apéndice de la pieza extremo.

7. La pieza extremo, según la reivindicación 1, caracterizada en que la guía de aleta (12) así construida, se monta sobre un eje (15) entre dos bloques (13 - 14) soportes, con un ligero desplazamiento con respecto de la cara relacionada con la brida (3) considerada.

Y en que las caras aparentes (13a - 13b) de los dos bloques (13 - 14) soportes de la guía de aleta son susceptibles de constituir caras de apoyo contra la parte discal de la pieza extremo.

8. La pieza extremo, según la reivindicación 7, caracterizada en que en la fase inicial de posicionamiento, la aleta está en una posición retraída, y su cara baja (12d) entra en contacto con la pared de la brida (3),

Y en que la colocación en su lugar de la pieza extremo (10) por medio de su apéndice (10c) en la guía de aleta (12) conlleva la puesta en contacto de su parte discal con las caras delanteras de apoyo (12a - 14a) de los dos bloques (13 - 14) dispuestos de un lado y otro de la guía de aleta y así se provoca el giro hasta la vertical de dicha aleta hasta que la pieza extremo (10) esté en su posición baja inferior,

Y en que la unión y el acoplamiento formados entre la guía de aleta por medio de su nervadura de chaflán interior y la ranura formada sobre el

apéndice de la pieza extremo provoca, por este acoplamiento, el giro de la aleta luego del descenso de la pieza extremo.

9. La pieza extremo, según la reivindicación 7, caracterizada en que la parte inferior de la guía de aleta presenta un escalón oblicuo, del lado exterior, mientras que la línea más allá de la zona media es horizontal.

10. La pieza extremo, según la reivindicación 1, caracterizada en que el medio (15) está montado articulado con respecto de la brida (3) interior, soporte de la bobina de material con respecto a la carcasa del aparato, y al encuentro de dos patas (16 - 17) fijas o moldeadas a dicha brida, estas patas presentan unas aberturas (16a - 17a) que autorizan el enganche de dos dedos (15a - 15b) formados y dispuestos en oposición sobre dicho medio (15).

Y en que el medio (15) presenta una forma en U con una zona de abertura (15c) orientada hacia lo alto para la introducción del apéndice (10c) de la pieza extremo (10) y su parte de fondo (15d) orientada hacia abajo, estando el medio (15) inclinado angularmente, los dos dedos (15a - 15b) están dispuestos sobre los cantos exteriores (15e - 15f) de dicho medio,

Y en que el medio presenta un canal (15g) en su parte media en prolongación de la abertura de acceso (15c) permitiendo la guía y el enfilamiento de la pieza extremo (10) por su apéndice, y así la colocación en su lugar de la bobina de material.

11. La pieza extremo, según la reivindicación 10, caracterizada en que las caras internas (15h – 15m) que delimitan la ranura (15g) constituyen el camino de guía de la pieza extremo, particularmente del apéndice (10c) y de su ranura (10d) de retención y de guía.

Y en que el ancho de la cara interna (15h) inferior se establece por ser sensiblemente inferior a la dimensión de la ranura,

Y en que la otra cara interna (15m) superior es de un ancho menor.

12. La pieza extremo, según la reivindicación 10, caracterizada en que la articulación del medio (15) con respecto de la brida, luego de la inserción del apéndice (10c) de la pieza extremo, luego de la puesta en su lugar de la bobina de material, se efectúa al encuentro con una lengüeta (15n) que está ligada al medio (15) en su extremidad fija, y presenta una capacidad elástica de contracción que viene en apoyo sobre la cara interna con respecto de la brida (3).

13. La pieza extremo, según la reivindicación 10, caracterizada en que la dicha brida (3) presenta un corte (3a) para autorizar el paso de la extremidad del medio (15) en situación no solicitada es decir de la no colocación en su lugar de la bobina de material.

14. La pieza extremo, según la reivindicación 10, caracterizada en que el medio (15) está así provisto en su fondo y en cada lado de la ranura longitudinal con dos entalladuras (15p – 15s) opuestas, una superior (15p), del lado exterior del medio (15), con respecto de la brida, la otra inferior (15s), del lado interior del medio (15) con respecto de la bobina,

y en que las entalladuras (15p – 15s) se establecen de manera que se permita la orientación de la bobina y de su pieza extremo específica asociada en un plano angular que permita escaparse del plano de retención del apéndice de la pieza extremo, y autorizar así, por deslizamiento hacia abajo, su escape con la dicha bobina.

**EXTREMO DE RETENCIÓN PARA BOBINA DE MATERIAL DE LIMPIEZA
DISPUESTA EN UN APARATO DISTRIBUIDOR DE MATERIAL DE LIMPIEZA**

Resumen: La invención está relacionada con una pieza de extremo de retención (10) que forma una parte integral de un mandril (7) que es usado para soportar un rollo de material (6). La invención es del tipo que comprende: una parte cilíndrica (10a) que puede ser insertada en un mandril, un collar (10b) que descansa contra la superficie de contacto de la pieza de extremo, y una sujeción que se proyecta (10c). Más aún, una ranura de guía y retención (10d) se suministra a lo largo de la longitud de la sujeción que se proyecta, para formar un camino de guía. La invención está caracterizada en que el camino de guía mencionado coopera con una guía (11 - 12- 15) que se suministra sobre la brida (3) que soporta la bobina (6) de material opuesta a la caja (1) del dispositivo. La invención está también caracterizada en que la guía (11 - 12- 15) está dispuesta sobre el lado interior de la brida (3), es decir, sobre el lado que recibe la bobina de material (6) lo mismo que el tambor (5) del dispositivo de corte correspondiente. La invención se caracteriza adicionalmente en que la guía (11 - 12- 15) comprende configuraciones planas que se proyectan ligeramente las cuales forman y definen un canal que puede recibir la sujeción anteriormente mencionada (10c) de la pieza extremo de modo que permite que la pieza extremo sea insertada y retenida allí, dicho canal se extiende en una parte adecuada para recibir la pieza extremo luego de la inserción de la misma.

1/4

Fig. 1

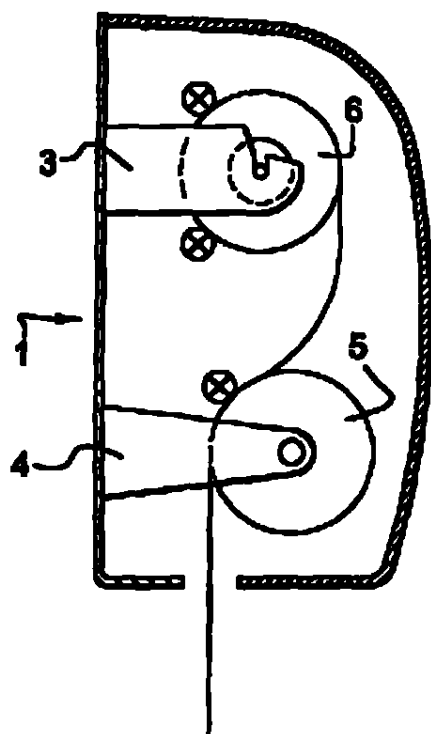


Fig. 2

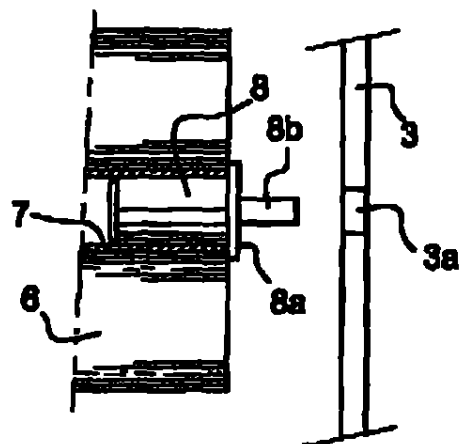
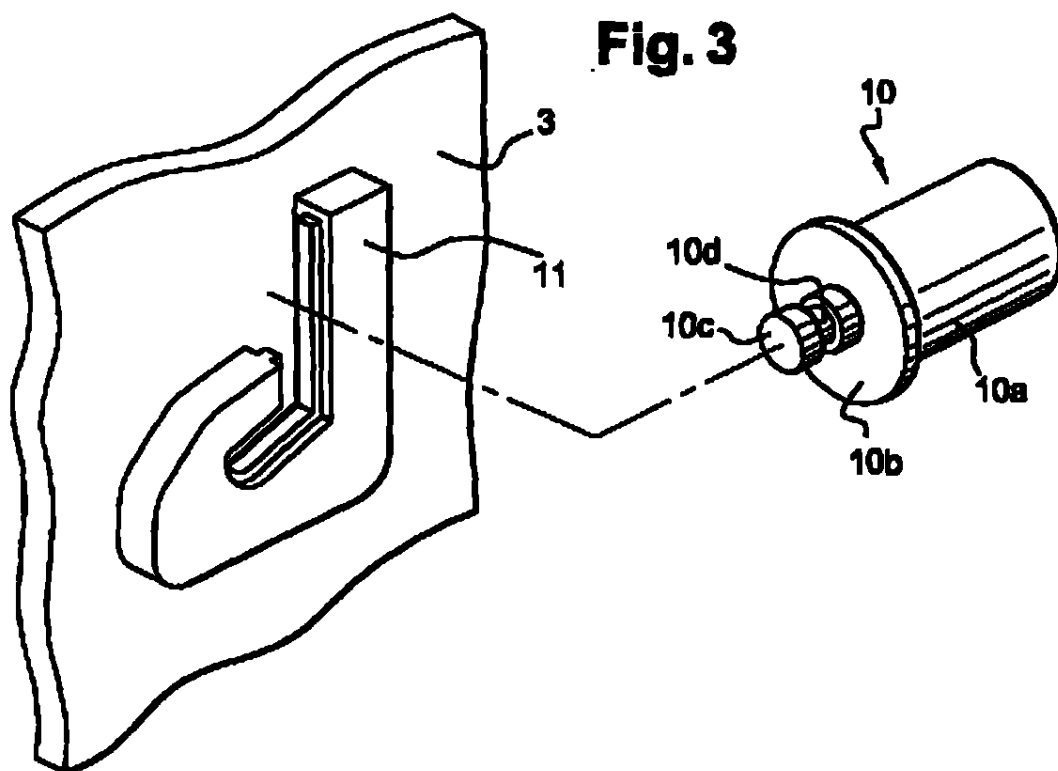


Fig. 3



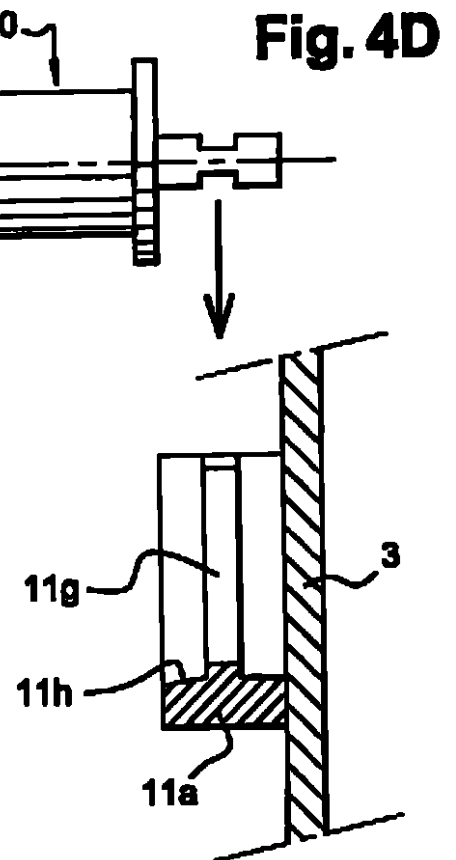
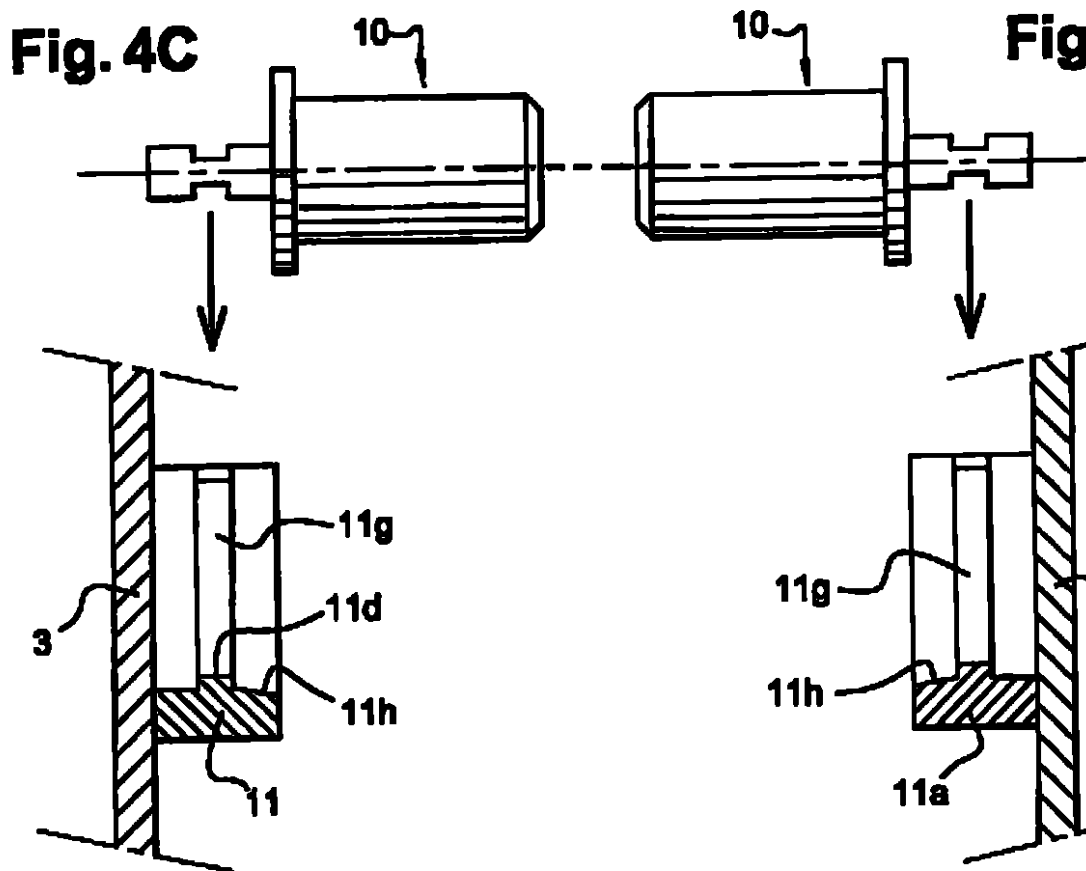
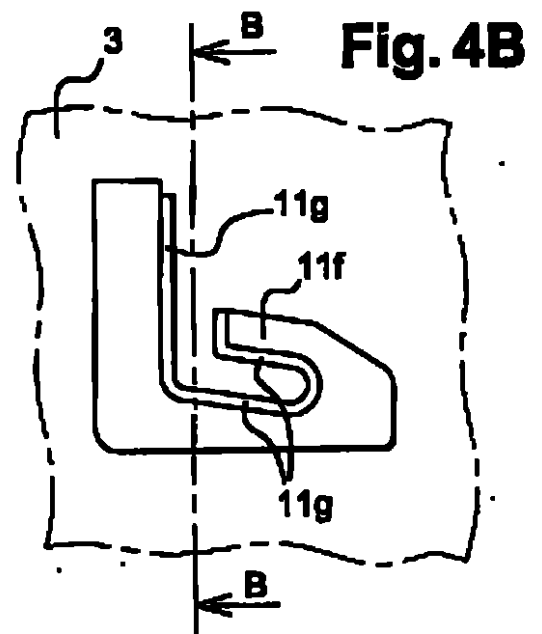
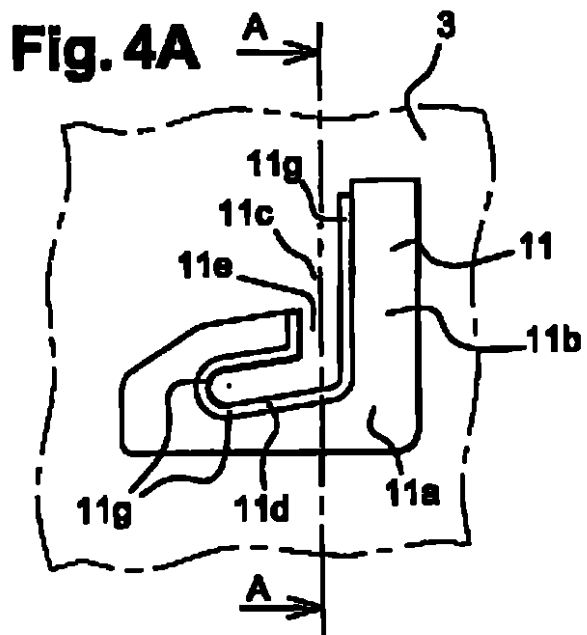


Fig. 5

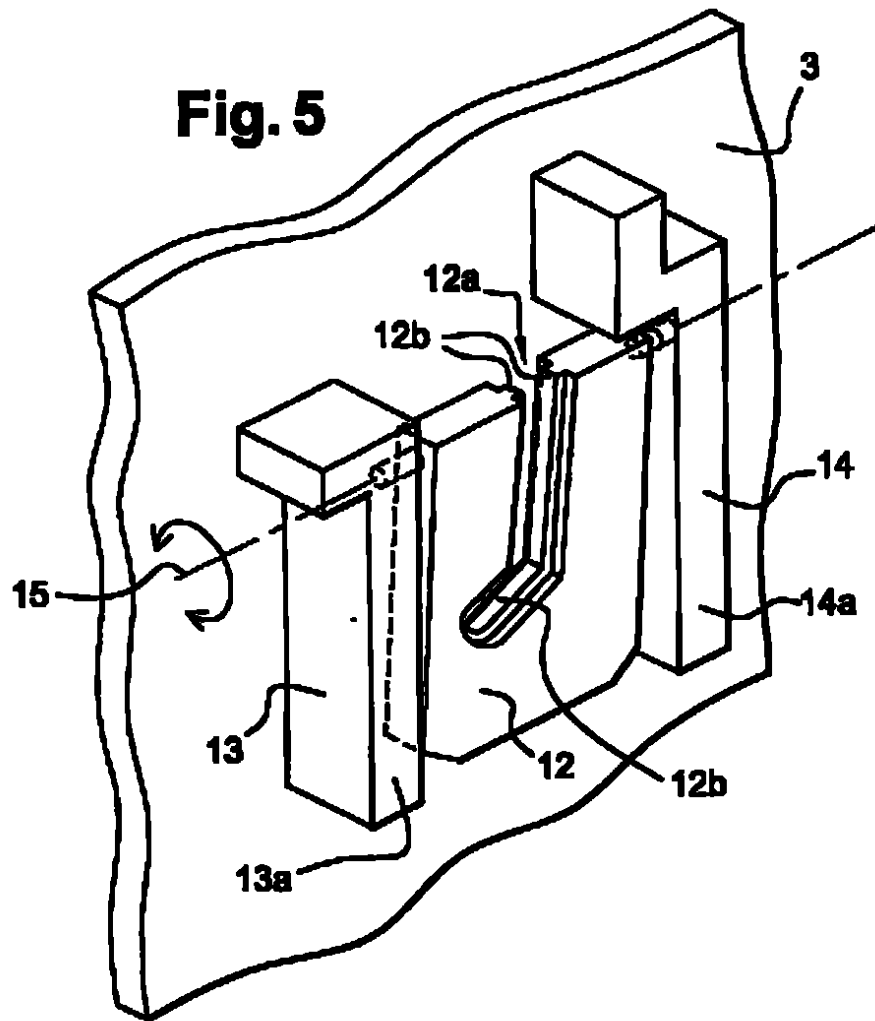


Fig. 6

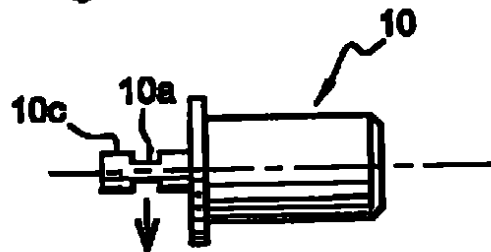
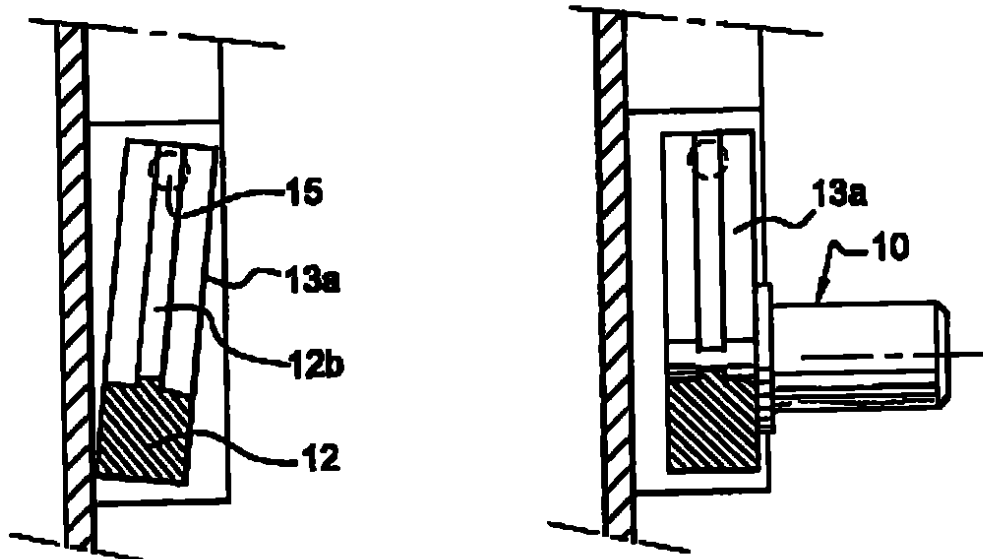


Fig. 7



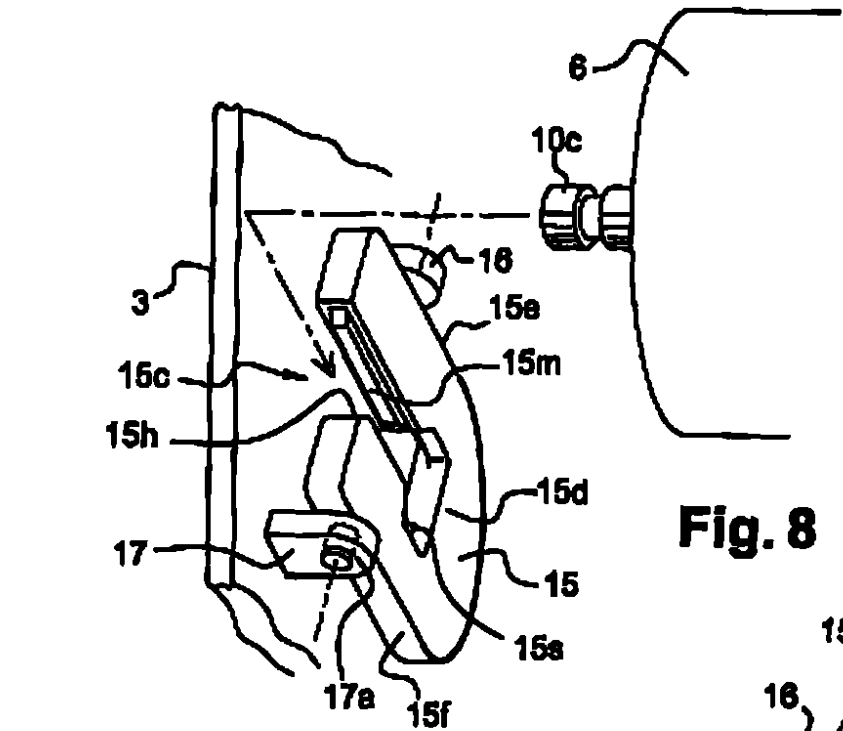


Fig. 8

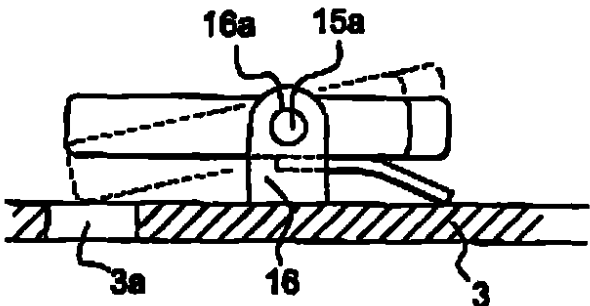


Fig. 11

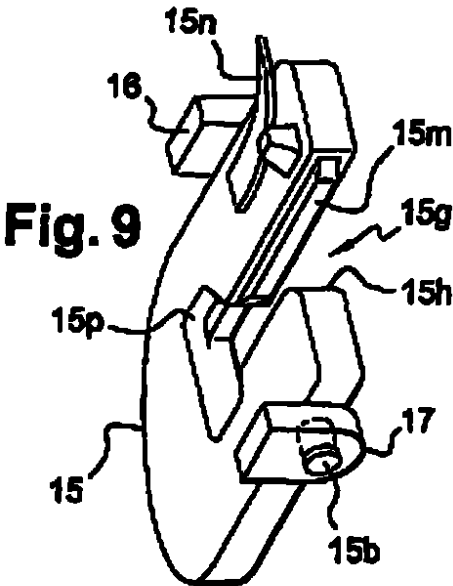


Fig. 9

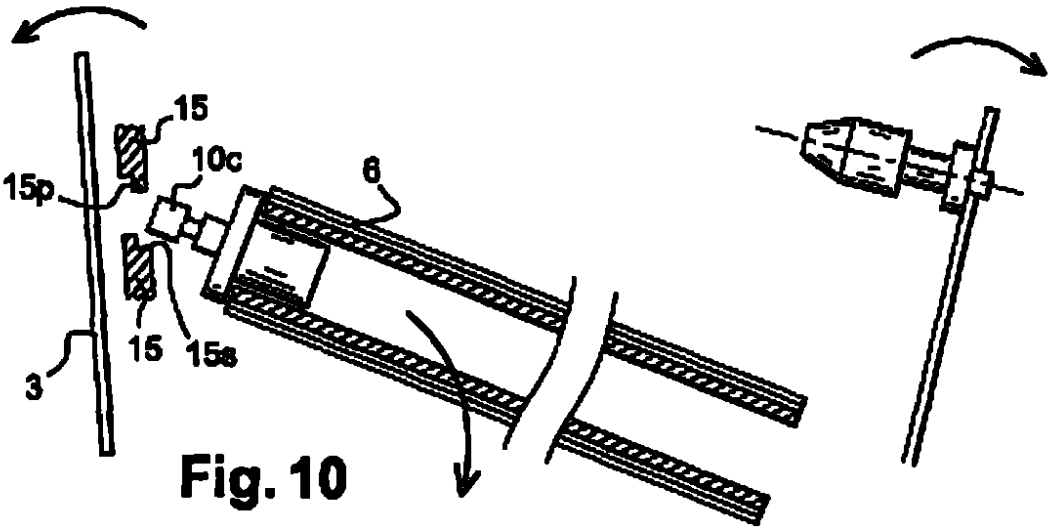


Fig. 10

53

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 A47K10/38 B65H75/18		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 B65H B41J A47K		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (names of data bases and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 96/23719 A (GEORGIA PACIFIC CORP). 8 August 1996 (1996-08-08) page 5, line 24 - page 7, line 27; figures 1-3	1
Y	page 7, line 1 - line 11	2-5
Y	DE 627 094 C (SVERRE NEDBERG) 7 March 1936 (1936-03-07) figure 1	2-5
X	DE 89 12 053 U1 (SICHERT, HELMUT, 8500 NUERNBERG, DE) 15 February 1990 (1990-02-15) figures 1,4	1
A	US 4 307 639 A (DELUCA RAYMOND F) 29 December 1981 (1981-12-29) column 5, line 21 - line 68; figures 2,4	1
-/-		
☒ Further documents are listed in the continuation of box C.		
☒ Patent family members are listed in annex.		
* Special categories of cited documents:		
A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance *L* earlier document but published on or after the international filing date *L* document which may throw doubts on priority claims or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art *Z* document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 8 August 2005	Date of mailing of the international search report 18/08/2005	
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.O. Box 1 NL - 2280 HV Rijswijk Tel (+31-70) 340-2040, Tx 31 651 400 NL Fax (+31-70) 340-3018	Authorized officer Pollet, D	

54

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 5 997 195 A (BUERGİN ET AL) 7 December 1999 (1999-12-07) figure 1	1

I

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WD 9623719 A	08-08-1996	AT 219024 T	15-06-2002
		DE 69621798 D1	18-07-2002
		DE 69621798 T2	02-01-2003
		DK 824494 T3	23-09-2002
		EP 0824494 A1	25-02-1998
		FI 973153 A	30-09-1997
		IL 116951 A	17-02-2000
		NO 973507 A	19-09-1997
		SI 9620024 A	28-02-1998
		NO 9623719 A1	08-08-1996
DE 627094 C	07-03-1936	NONE	
DE 8912053 U1	15-02-1990	NONE	
US 4307639 A	29-12-1981	US 4340195 A	20-07-1982
		AU 618039 B2	10-09-1981
		AU 4066378 A	01-05-1980
		AU 5446580 A	08-05-1980
		AU 5446680 A	08-05-1980
		BE 875621 A1	17-10-1979
		BR 7806827 A	08-05-1979
		CA 1115668 A1	05-01-1982
		CA 1127602 A2	13-07-1982
		CA 1153740 A2	13-09-1983
		CA 1137935 A2	21-12-1982
		CA 1127603 A2	13-07-1982
		DE 2844750 A1	26-04-1979
		DK 457778 A	15-04-1979
		FR 2435426 A1	04-04-1980
		FR 2438617 A1	09-05-1980
		FR 2445287 A1	25-07-1980
		GB 2007623 A ,B	23-05-1979
		GB 2054519 A	18-02-1981
		GB 2054520 A ,B	18-02-1981
		GB 2054521 A ,B	18-02-1981
		GB 2064480 A ,B	17-06-1981
		IT 1192277 B	31-03-1988
		JP 1218060 C	17-07-1984
		JP 54098864 A	04-08-1979
		JP 58048168 B	27-10-1983
		LU 81161 A1	07-09-1979
		NL 7810295 A	18-04-1979
		NZ 188599 A	15-03-1983
		SE 7810715 A	14-04-1979
US 5997195 A	07-12-1999	DE 19723076 A1	03-12-1998
		AT 210066 T	15-12-2001
		CA 2239236 A1	02-12-1998
		DE 59802294 D1	17-01-2002
		EP 0882657 A1	09-12-1998

A. CLASSIFICATION DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 A47K10/38 B65H75/18

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

II. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE :

Documentation minimale requise (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 7 B65H B41J A47K

Documentation consultée outre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Données de données électroniques consultées au cours de la recherche internationale (liste de la base de données, et si nécessaire, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, WPI Data

D. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	WO. 96/23719 A (GEORGIA PACIFIC CORP) 8 août 1996 (1996-08-08) page 5, ligne 24 - page 7, ligne 27; figures 1-3	1
Y	page 7, ligne 1 - ligne 11	2-5
Y	DE 627 094 C (SVERRE NEDBERG) 7 mars 1936 (1936-03-07) figure 1	2-5
X	DE 89 12 053 U1 (SICHERT, HELMUT; 8500 MUERNBERG, DE) 15 février 1990 (1990-02-15) figures 1,4	1

-/-

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de famille de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités

A document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

E document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

L document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre invention ou pour une raison spéciale (voir quinquies)

O document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tout autre moyen

P document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

T document technique publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et s'appliquant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la méthode constituant la base de l'invention

X document particulièrement pertinent; l'inventeur non revendiqué ne peut être considéré comme auteur ou coauteur impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

Y document particulièrement pertinent; l'inventeur non revendiqué ne peut être considéré comme auteur impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

Z document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

8 août 2005

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

18/08/2005

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5518 Puschstein 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3010

Forces armées armées

Pollot, D

57

01 (suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	No. des revendications visées
A	US 4 307 639 A (DELUCA RAYMOND F) 29 décembre 1981 (1981-12-29) colonne 5, ligne 21 - ligne 68; figures 2,4	1
A	US 5 997 195 A (BUERGIN ET AL.) 7 décembre 1999 (1999-12-07) figure 1	1



F R M A T O D E D I G I T A L I Z A C I O N
R E L A C I O N D E A N E X O S



W M Y M
T e c n o l o g i a s S A
C o m p a n i a L i m i t a d a

Expediente No		06-098647	No de Folio
Item		No de unidades	
1	CD		
2	DVD		
3	REVISTA		
4	LIBRO		
5	PERIÓDICO		
6	DISQUETES		
7	SOBRE DE MANILA		
8	SOBRE BLANCO TAMAÑO CARTA X	1	✓
9	SOBRE BLANCO TAMAÑO OFICIO		
10	OTROS.		

Observaciones:

CONTIENE ARTE FINAL

60 bt

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT : 900176097-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA : 06 - 71,701
FECHA : SEPTIEMBRE 10 DE 2006

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rend: US-UNH847-0000U-0000
FOL 2006-09-29 17:50:21 Dep 2020 INSCRIPCIONES
TRA. 11 PATENTABLES
PSE: 376 PASSENCIONAL

CONSIGNACION

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Gr. PAGO
CAVELIER ARBOREOS	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	49872310	10/09/2006	49,351,180.00

CONCEPTO

CANT. REENTISTOS	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
: 50005-01-01 SOLICITUDES	: TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	463,000.00
	TOTAL :	463,000.00

SON: CUATROCIENTOS SESENTA Y TRES MIL PESOS

RESPONSABLE : 

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No. _____

360 14137-891-004-9



Industria y Comercio
SUPERINTENDENTE

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Rad: 18-000047-0000-1000
Tel: 202-28-28 17-28-41 Dep. 1000 NUEVOCREACIONES
Tte. 11 PATENTISTAS
Eje. 37a FASENAL (CALI)
Adm. 11 LINGÜISTAS

Delegatura de Propiedad Industrial
División de Nuevas Creaciones

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACIÓN Y AGILIZACIÓN DEL TRAMITE

PATENTE DE INVENCION ()	MODELO DE UTILIDAD ()	USUARIO ()	RADICADOR ()
-Indicación de que se solicita la concesión de una patente.	()	()	()
-Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()	()
-Descripción de la invención.	()	()	()
-Dibujos de ser estos pertinentes.	()	()	()
-Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()	()

DISEÑO INDUSTRIAL ()			
-Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial.	()	()	()
-Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()	()
-Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.	()	()	()
-Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()	()

ESQUEMA DE TRAZADO ()			
-Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial.	()	()	()
-Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()	()
-Representación gráfica del Esquema Trazado.	()	()	()
-Comprobante de Pago de las tasas establecidas.	()	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()	()

Firma Responsable:

Fernando B

Fecha:

29- sep- 6

REPUBLICA DE COLOMBIA
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

Folio 62

2020
Bogotá D.C.,

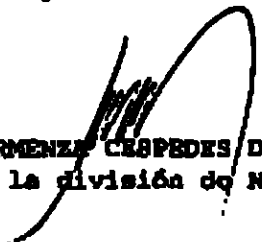
Doctor(a)
FERRERO EMILIO
Apoderado(a) y/o Representante de
GRANGER MAURICE

REFERENCIA	Radicación No.	06 98647
	Solicitud internacional	PCT/FR2005/050197
	Fecha inicio fase nacional	01/04/2006
	Trámite	11
	Evento	378
	Actuación	416
	Oficio No.	1889
	Folios	1

Teniendo en cuenta que la solicitud de privilegio de patente que se tramita bajo el expediente indicado en la referencia, reúne los requisitos de forma establecidos en la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina, el Tratado de Cooperación en Materia de Patentes (PCT), el Reglamento y la Circular Única de la Superintendencia de Industria y Comercio, se envía el extracto de la solicitud a la Oficina de Comunicaciones para efecto de su publicación en la Gaceta de Propiedad Industrial.

Cúmplase
Dado en Bogotá DC,

19 7 NOV. 2006


ALIX CARMEN CESPEDES DE VERGEL
Jefe de la división de Nuevas Creaciones

adpa:11