



No. 13-026401- -00003-0000

Fecha: 2013-12-06 11:17:11 Dep. 2020 DIR.NUEVASCR  
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO  
Act. 444 RESPUESTAREQUE Folios: 2

Bogotá, diciembre 6 de 2013

Señores

Superintendencia de industria y comercio

Dirección de nuevas creaciones

La presente para dar respuesta al requerimiento hecho por ustedes a la solicitud de patente de modelo de utilidad radicado en esa entidad con el número 26401 del año 2013 a nombre de Fernando Llanos Gónima con cc 16656085.

Anexo hoja con capítulo reivindicatorio.

Quedo de ustedes muy atentamente

Fernando Llanos Gónima

e-mail: [fabrillanos@gmail.com](mailto:fabrillanos@gmail.com)

## CAPITULO REIVINDICATORIO

**Reivindicación 1:** El molde para fabricación de bloques arquitectónicos de plástico recuperado se caracteriza por estar formado por una tapa de entrada (A) que tiene una boquilla (B) y ocho orificios (G) que la fijan con tornillos a las cuatro tapas (C), (D), (E) y (F) por los orificios (H); tapas en las que se amarra en el extremo posterior una tapa de salida (AA), que tiene recabada una caja (AB) que se ajusta herméticamente al molde con dos tornillos prisioneros (AD) que van a los orificios (AE), esta tapa de salida tiene un orificio centrado (AC) y su modelado en forma de I le permite ajustarse exactamente con las tapas laterales (C) y (D) en las que el molde tiene amarrados interna y longitudinalmente, con tornillos por los orificios (O) y (P), dos dados (K) y (N) y bajo la tapa superior (E) amarrados interna y longitudinalmente, con tornillos por los orificios (S) y (T), dos dados (Q) y (R); las tapas se unen entre sí con tornillos a través de los orificios (I) y (J); en la tapa superior (E), la tapa inferior (F), el dado (R) y el dado (Q), hay ocho orificios (X), iguales, centrados y equidistantes donde se instalan ocho pines cilíndricos (Y), que atraviesan totalmente el molde y tienen en su parte superior un orificio de extracción (Z) y también en las tapas (E) y (F) centrado en sus dos ejes, un orificio rectangular (U) donde se instala el dado rectangular (V) con orificio de extracción (W); como agarre el molde tiene un gancho (AF) soldado a la tapa lateral (D)