

CAVELIER

ABOGADOS

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

EDIFICIO SISKI
CARRERA 4 No. 72 - 35
BOGOTA 8, COLOMBIA

Teléfono: (57-1) 347 3611
Telefax: (57-1) 211 8650
(57-1) 540 0860

Fax in U.S.A. +1 (212) 462 1111

Señora Jefe de la
DIVISION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comer.
E. S. D.

SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



No. 07-011562- -00001-0000

Fecha: 2007-04-17 16:00:07 Dep. 2020 NUECREACIONES
Tra. 3 MODELO Eve: 1 REGDEPOSITO
Act. 329 CTOINFORMACION Folios: 16

Trámite : 003

Evento : 001

Actuación: 329

Referencia : Expediente No. **07011562**
Asunto : Solicitud de modelo de utilidad para SELLO
ANTI-VIOLACIÓN DE RASGADO PARA MIEMBROS DE
CIERRE TIPO TAPÓN DE BOTELLAS
Solicitante : GUALA CLOSURES S.P.A.

PRESENTACION DOCUMENTO DE PRIORIDAD

1. Yo, Emilio FERRERO, en mi condición de apoderado de la sociedad solicitante, GUALA CLOSURES S.P.A., presento a consideración de este Despacho el siguiente documento:

- Copia certificada de la solicitud EP06425069 del 8 de febrero de 2006, cuya prioridad se reivindica en este asunto.

Se acompaña este documento de una traducción simple al español.

2. Solicito comedidamente se tenga en cuenta este documento al momento de ser tomada una decisión en este asunto.

Señora Jefe,

EMILIO FERRERO

T.P.A. No. 31.929

COLO 10393 821 001 2
SCT/SCT/
ID-000142/WPC10393
Cns M-2007-00004410

1203
33

Beschneigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterlagen
stimmen mit der ursprünglich
eingereichten Fassung der
auf dem nächsten Blatt
bezeichneten europäischen
Patentanmeldung überein.

The attached documents are
exact copies of the
European patent application
described on the following
page, as originally filed.

Les documents fixés à cette
attestation sont conformes à
la version initialement
déposée de la demande de
brevet européen spécifiée à
la page suivante.

Patentanmeldung Nr.

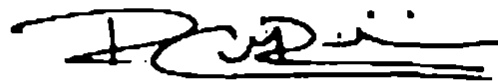
Patent application No.

Demande de brevet n°

08425089.9 / EP08425089

The organization code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is EP08425089

Der Präsident des Europäischen Patentamts;
Im Auftrag
For the President of the European Patent Office
Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.



R.C. van Dijk

X



32

Anmeldung Nr.:
Application no.: 06426089.9
Demande no.:

Anmeldetag:
Date of filing: 08.02.06
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

GUALA CLOSURES S.P.A.
Via San Giovanni Bosco 53/55
15100 Alessandria AL/IT

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.
If no title is shown please refer to the description.
Si aucun titre n'est indiqué se référer à la description.)

In anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed / Priorité(s) revendiquée(s)
Stand/Tag/Aktenzeichen / Date/Date/Fila no. / Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation / International Patent Classification / Classification internationale des brevets:

B65D41/00

Am Anmeldetag benannte Vertragsstaaten / Contracting states designated at date of filing / Etats contractants désignés lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT R SE SI SK TR

Descrizione

"Sigillo di garanzia a strappo per organi di chiusura a tappo per bottiglie."

La presente invenzione si riferisce ad un sigillo di garanzia a strappo atto a rivestire
 5 organi di chiusura a tappo montati sulla estremità aperta del collo di un contenitore a
 forma di bottiglia e a rivelare, quando strappato, l'avvenuta prima apertura del
 contenitore, comprendente un corpo tubolare con una flangia anulare di sommità
 rivolta verso l'interno del corpo e con una porzione a manicotto che si estende
 assialmente dalla detta flangia lungo il collo del contenitore, mezzi per ancorare la
 10 detta porzione a manicotto al collo del contenitore impedendo spostamenti assiali
 relativi, mezzi per impedire anche spostamenti angolari relativi tra detta porzione a
 manicotto ed il collo del contenitore, una linea circonferenziale di indebolimento
 ricavata sulla detta porzione a manicotto, una coppia di linee di indebolimento che si
 estendono assialmente lungo la detta porzione a manicotto del corpo tubolare, poste
 15 nella zona compresa tra la detta flangia di sommità e la detta linea di indebolimento
 circonferenziale, detta linee assiali definendo sul corpo tubolare due zone perimetrali
 una delle quali possiede una estensione circonferenziale minore di quella dell'altra
 zona, una linguetta per lo strappo, sporgente verso l'interno del detto corpo tubolare,
 fissata alla detta flangia di sommità nella zona compresa tra le dette linee assiali di
 20 indebolimento avente estensione circonferenziale minore.

Un esempio di tale tecnica nota è descritto in EP-A-1 100 727.

In accordo con la tecnica nota sopra menzionata, le linee assiali di indebolimento, tra
 le quali si trova la zona su cui eseguire lo strappo per togliere il sigillo agli organi di
 chiusura a tappo della bottiglia, presentano tagli, eseguiti attraverso lo spessore della

25 flangia di sommità e della parete del corpo tubolare che si estendono solo per un

4
breve tratto a partire dalla flangia di sommità del corpo tubolare del sigillo.

Le stesse linee assiali di indebolimento, nell'esempio citato di tecnica nota, proseguono verso la linea di indebolimento circonferenziale tramite incisioni che interessano solo parzialmente lo spessore della parete del corpo tubolare, incisioni
5 che sono eseguite sulla superficie interna del corpo tubolare in modo da lasciare quella esterna quanto più possibile liscia per la riproduzione di scritte o decorazioni ad alta qualità grafica.

In accordo con la stessa tecnica nota illustrata nel documento sopra menzionato, la linea circonferenziale di indebolimento interseca le linee assiali con la conseguenza
10 che, in occasione della apertura con distruzione del sigillo, la trazione esercitata sulla linguetta di strappo determina la separazione della zona di minore estensione compresa tra le linee assiali, sino alla linea circonferenziale, dal resto del corpo tubolare il quale invece, rimane posizionato sugli organi di chiusura. La rimozione di questa ulteriore parte del corpo tubolare del sigillo richiede quindi un ulteriore
15 intervento da esercitarsi o con le dita o con un attrezzo in modo da determinare la rottura in corrispondenza della linea circonferenziale indebolita.

Tutto ciò costituisce un inconveniente funzionale che si verifica in occasione della rimozione del sigillo di garanzia che non può venire completamente rimosso con un'unica operazione tramite l'azione di strappo esercitata sulla linguetta.

20 Inoltre, in accordo con la tecnica nota citata, il sigillo, una volta rotto, si presenta in due parti separate dalle quali, quella che rimane attaccata alla linguetta, viene trattata dalle dita dell'utilizzatore e quindi può essere facilmente disposta in un cestino di rifiuti mentre la rimanente parte, complessivamente anche di maggiori dimensioni, finisce per cadere a terra liberamente e richiede di venire raccolta.

25 Lo scopo della presente invenzione è quello di ovviare agli inconvenienti riscontrati

nei sigilli di garanzia della tecnica nota proponendo di risolvere il problema di rompere e rimuovere il sigillo dagli organi di chiusura della bottiglia completamente, come un pezzo unico, tramite la trazione esercita sulla linguetta di strappo.

Lo scopo viene conseguito con un sigillo di garanzia in accordo con la rivendicazione
5 l che segue.

L'invenzione verrà ora maggiormente descritta con riferimento ad un suo esempio di realizzazione preferito ma non esclusivo, illustrato negli allegati disegni in cui:

- la figura 1 è una vista in prospettiva dall'esterno del sigillo di garanzia secondo l'invenzione;

10 - la figura 2 è una vista in prospettiva del sigillo secondo l'invenzione mostrante la sua parte superiore con parziale visione dell'interno;

- la figura 3 è una vista laterale, parzialmente in sezione, del sigillo secondo l'invenzione montato su un esempio di organi di chiusura a tappo.

Con riferimento ai suddetti disegni, il corpo tubolare del sigillo di garanzia secondo

15 l'invenzione è indicato complessivamente con 1.

Esso comprende una flangia di sommità 2, rivolta radialmente verso l'interno del corpo tubolare, ed una porzione a manicotto 3. Questa si estende, a partire dalla flangia 2, assialmente lungo il collo 4 di un contenitore, parzialmente indicato con 5, a forma di bottiglia.

20 In modo noto e convenzionale, l'apertura 6 del collo 4 è provvista di organi di chiusura a tappo i quali possono essere provvisti o meno di organi valvolari convenzionali per consentire il versamento del prodotto contenuto nella bottiglia, in genere, un liquore di pregio, ed impedire l'introduzione di altro prodotto eventualmente contraffatto.

25 La porzione a manicotto 3 del corpo tubolare 1, è provvista, nel suo interno, di mezzi

per ancorare detta porzione al collo 4 ed impedire spostamenti assiali relativi. Tali mezzi sono, nell'esempio illustrato, costituiti da labbro anulare 7, la cui funzionalità è ben nota ai tecnici del settore, destinato ad impegnarsi sotto il gradino 7 del collo 4. Inoltre la stessa porzione a manicotto 3 del corpo tubolare 1 è provvista anche di
5 mezzi atti ad impedire spostamenti angolari relativi tra collo 4 e porzione a manicotto 3. Tali ulteriori mezzi, nell'esempio illustrato, sono costituiti da nervature assiali distribuite sulla parete interna della porzione a manicotto 3, le quali si impegnano in corrispondenti scanalature 9 previste sul collo 4.

La parete interna del corpo tubolare 1 può essere anche dotata, come nell'esempio
10 illustrato, di un bordo anulare 10, sporgente radialmente verso l'interno, per l'impegno con un componente degli organi di chiusura a tappo della bottiglia.

Nell'esempio illustrato, tale bordo 10 si impegna con il gradino 11 di un convenzionale corpo versatore 12 della chiusura.

Il corpo tubolare 1 del sigillo di garanzia secondo l'invenzione comprende una linea
15 circonferenziale di indebolimento indicata con 13. Questa è convenzionalmente costituita da una pluralità di intagli 14 fra di loro distanziati da parti piene 15.

Oltre alla linea circonferenziale di indebolimento 13, il corpo tubolare 1 è provvisto di una coppia di linee assiali di indebolimento. Queste, in accordo con l'invenzione, sono costituite da un primo taglio 16 e da un secondo taglio 17, eseguiti nell'intero
20 spessore della parete del corpo tubolare, i quali si dipartono entrambi dalla flangia 2 e si estendono assialmente lungo la porzione a manicotto verso la linea di indebolimento circonferenziale 13.

Più esattamente, il primo taglio 16 si estende da una zona prossima al bordo libero 2a della flangia 2 sino a pervenire in prossimità della linea circonferenziale 13. In

25 In accordo con una realizzazione preferita, il primo taglio 16, con la sua estremità 16a,

si arresta a circa 3/10 di mm prima della linea circonferenziale 13 lasciando un ponticello P di materiale.

In alternativa, però lo stesso primo taglio 16 può arrestarsi in corrispondenza della linea 13 oppure, in un'ulteriore alternativa, può attraversarla ed arrestarsi, ad esempio, a circa 3/10 di mm oltre la stessa linea.

Il taglio 17 che rappresenta la seconda linea assiale di indebolimento si estende da una zona prossima al bordo libero 2a della flangia di sommità 2 sino a pervenire ad un punto, sulla porzione a manicotto 3, in cui la sua estremità 17a si trova ad un livello superiore a quello dove termina il primo taglio 16 con la sua estremità 16a, rispetto alla linea di indebolimento circonferenziale 13.

Preferibilmente, la distanza assiale L tra l'estremità 17a del secondo taglio 17 e la estremità 16a del primo taglio 16 è di circa 6,5 mm.

Nella zona della flangia di sommità 2, i tagli 16 e 17 sono provvisti di elementi di collegamento trasversali indicati rispettivamente con 16b e 17b.

Tale elementi di collegamento possono essere costituiti da porzioni del bordo libero 2a della flangia 2.

I tagli 16 e 17 determinano, sulla porzione a manicotto 3, nel tratto compreso tra la flangia di sommità 2 e la linea di indebolimento circonferenziale 13, una prima zona perimetrale 18 la quale possiede una estensione circonferenziale minore della seconda zona 19.

Una linguetta 20 è solidale alla flangia 2 ed è collegata a questa nella zona perimetrale 18 di minore estensione tra i tagli 16 e 17.

La linguetta 20, che si estende radialmente verso l'interno del corpo tubolare 1, costituisce l'organo di presa da parte dell'utilizzatore per effettuare lo strappo del

sigillo e provvedere alla prima apertura della bottiglia 5. La linguetta 20 può

6
assumere dimensioni e forma anche diverse da quelle illustrate in via di esempio sui disegni ed in particolare essa può assumere la forma di un anello.

Lo strappo, in accordo con l'invenzione, determina, innanzi tutto, la rottura degli elementi 16b e 17b, poi l'allontanamento radiale della zona 18 dai sottostanti organi della chiusura ed infine la rottura del ponticello P, qualora sia presente. In tal modo il taglio 16 perviene ad interessare la linea di indebolimento circonferenziale.

Proseguendo nello strappo tramite la linguetta 20, si determina la rottura della linea circonferenziale 13 con la separazione monolitica delle zone 18 e 19 del corpo tubolare 1.

10 Tali zone 18, 19 rimangono collegate tra loro grazie alla presenza di un adeguato tratto di parete piena corrispondente sostanzialmente alla distanza L intercorrente tra le estremità 16a e 17a dei tagli assiali 16 e 17.

Incisioni con ridotto spessore o feritoie radiali, indicate con 21, sono disposte sulla flangia 2 ad intervalli predeterminati al fine di rendere più agevole la deformazione della zona 19 durante la rimozione del sigillo. Esse inoltre rendono evidente la deformazione del sigillo e quindi ostacolano il suo riposizionamento sulla chiusura.

15 La chiusura alla quale il sigillo di garanzia secondo l'invenzione viene applicato può essere qualsiasi risultando eventualmente necessari solo adattamenti tecnologici alla portata del tecnico del settore.

Rivendicazioni

1. Sigillo di garanzia a strappo atto a rivestire organi di chiusura a tappo montati sulla estremità aperta (6) del collo (4) di un contenitore (5) a forma di bottiglia e a
5 rivelare, quando strappato, l'avvenuta prima apertura del contenitore, comprendente:

– un corpo tubolare (1) con una flangia (2) anulare di sommità rivolta verso l'interno del corpo e con una porzione a manicotto (3) che si estende assialmente dalla detta flangia (2) lungo il collo (4) del contenitore,

10 – mezzi (7, 7a) per ancorare la detta porzione a manicotto (3) al collo (4) del contenitore impedendo spostamenti assiali relativi,

– mezzi (8, 9) per impedire anche spostamenti angolari relativi tra detta porzione a manicotto (3) ed il collo (4) del contenitore,

– una linea circonferenziale (13) di indebolimento ricavata sulla detta porzione a manicotto (3),

15 – una coppia di linee di indebolimento che si estendono assialmente lungo la detta porzione a manicotto (3) del corpo tubolare, poste nella zona compresa tra la detta flangia di sommità (2) e la detta linea di indebolimento circonferenziale (13), dette linee assiali definendo sul corpo tubolare (1) due zone perimetrali (18, 19) una (18) delle quali possiede una estensione circonferenziale minore di quella dell'altra
20 zona (19),

– una linguetta (20) per lo strappo, sporgente verso l'interno del corpo tubolare (1), fissata alla detta flangia di sommità (2) nella zona (18) compresa tra le dette linee assiali di indebolimento avente estensione circonferenziale minore,

caratterizzato per il fatto che le dette linee assiali di indebolimento sono

--- 25 --- costituite da un rispettivo primo (16) e secondo taglio (17) della parete del corpo

5 tubolare (1) e della flangia di sommità (2), il primo taglio (16) estendendosi da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2) sino in prossimità della detta linea circonferenziale di indebolimento (13) mentre il secondo taglio (17) si estende da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2) sino ad un punto (17a) posizionato sulla porzione a manicotto (3) ad un livello superiore a quello (16a) dove termina il primo taglio (16), rispetto alla linea circonferenziale di indebolimento (13).

2. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che il detto primo taglio (16) delle linee assiali di indebolimento termina sulla linea circonferenziale di indebolimento (13).

3. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che il detto primo taglio (16) delle linee assiali di indebolimento termina in un punto prossimo alla linea circonferenziale di indebolimento (13) dopo l'attraversamento assiale di quest'ultima.

15 4. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che il detto primo taglio (16) delle linee assiali di indebolimento termina ad una distanza di circa 3/10 di mm relativamente alla detta linea circonferenziale di indebolimento (13).

20 5. Sigillo di garanzia a strappo secondo le rivendicazioni da 1 a 4, caratterizzato per il fatto che detto secondo taglio (17) delle linee assiali di indebolimento si estende assialmente sulla detta porzione a manicotto (3) sino ad un livello (17a) la cui distanza assiale (L) da quello (16a) cui si estende il detto primo taglio (16) è compresa tra 1 mm e 10 mm.

6. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 5, in cui la detta distanza assiale (L) è di 6,5 mm.

7. Sigillo di garanzia a strappo secondo le rivendicazioni da 1 a 6, caratterizzato per il fatto che i detti primo e secondo taglio (16, 17) costituenti le dette linee assiali di indebolimento, in corrispondenza del bordo libero (2a) della flangia di sommità (2), presentano elementi di collegamento (16b, 17b) trasversali a
5 ciascun taglio.

8. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 7, caratterizzato per il fatto che detti elementi (16b, 17b) di collegamento trasversali dei detti primo e secondo taglio, sono porzioni ad arco del bordo anulare (2a) interno della detta flangia di sommità (2) del corpo tubolare (1).

10 9. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che la detta linea circonferenziale di indebolimento (13) è costituita da una pluralità di incisioni (14) tra di loro distanziate od intervallate da tratti pieni (15) della parete del corpo tubolare (1).

15 10. Sigillo di garanzia a strappo secondo la rivendicazione 1, caratterizzato per il fatto che la detta flangia di sommità è provvista di incisioni o feritoie (21) radiali atte ad agevolare la deformazione del sigillo durante la sua rimozione.

Riassunto

8

Sigillo di garanzia a strappo atto a rivestire organi di chiusura a tappo montati sulla
estremità aperta (6) del collo (4) di un contenitore (5) a forma di bottiglia e a rivelare,
quando strappato, l'avvenuta prima apertura del contenitore, comprendente un corpo
5 tubolare (1) con una flangia anulare di sommità (2) rivolta verso l'interno del corpo e
con una porzione a manicotto (3) che si estende longitudinalmente dalla detta flangia
lungo il collo del contenitore, una linea circonferenziale di indebolimento (13)
ricavata sulla detta porzione a manicotto (3), una coppia di linee di indebolimento
che si estendono assialmente lungo la detta porzione a manicotto (3) del corpo
10 tubolare poste nella zona compresa tra la detta flangia di sommità (2) e la detta linea
di indebolimento circonferenziale (13), una linguetta (20) per lo strappo fissata alla
detta flangia di sommità (2) nella zona (18) compresa tra le dette linee assiali di
indebolimento e sporgente verso l'interno del detto corpo tubolare (1). Le dette linee
assiali di indebolimento sono costituite da un rispettivo primo (16) e secondo taglio
15 (17) della parete del corpo tubolare e della flangia di sommità, il primo taglio (16)
estendendosi da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2) sino in
prossimità della detta linea circonferenziale di indebolimento (13) mentre il secondo
taglio (17) si estende da una zona prossima al bordo libero (2a) della detta flangia (2)
sino ad un punto (17a) posizionato sulla porzione a manicotto (3) ad un livello
20 superiore a quello dove termina il primo taglio (16), rispetto alla linea
circonferenziale di indebolimento (13). Con tale sigillo, quando viene tirata la
linguetta (20), si provoca lo strappo della porzione assiale (18) compresa tra i due
tagli assiali (16, 17) e poi la rottura lungo la linea circonferenziale (13) con il
vantaggio che il sigillo rotto rimane in pezzo unico. Fig. 1.

40

1/3

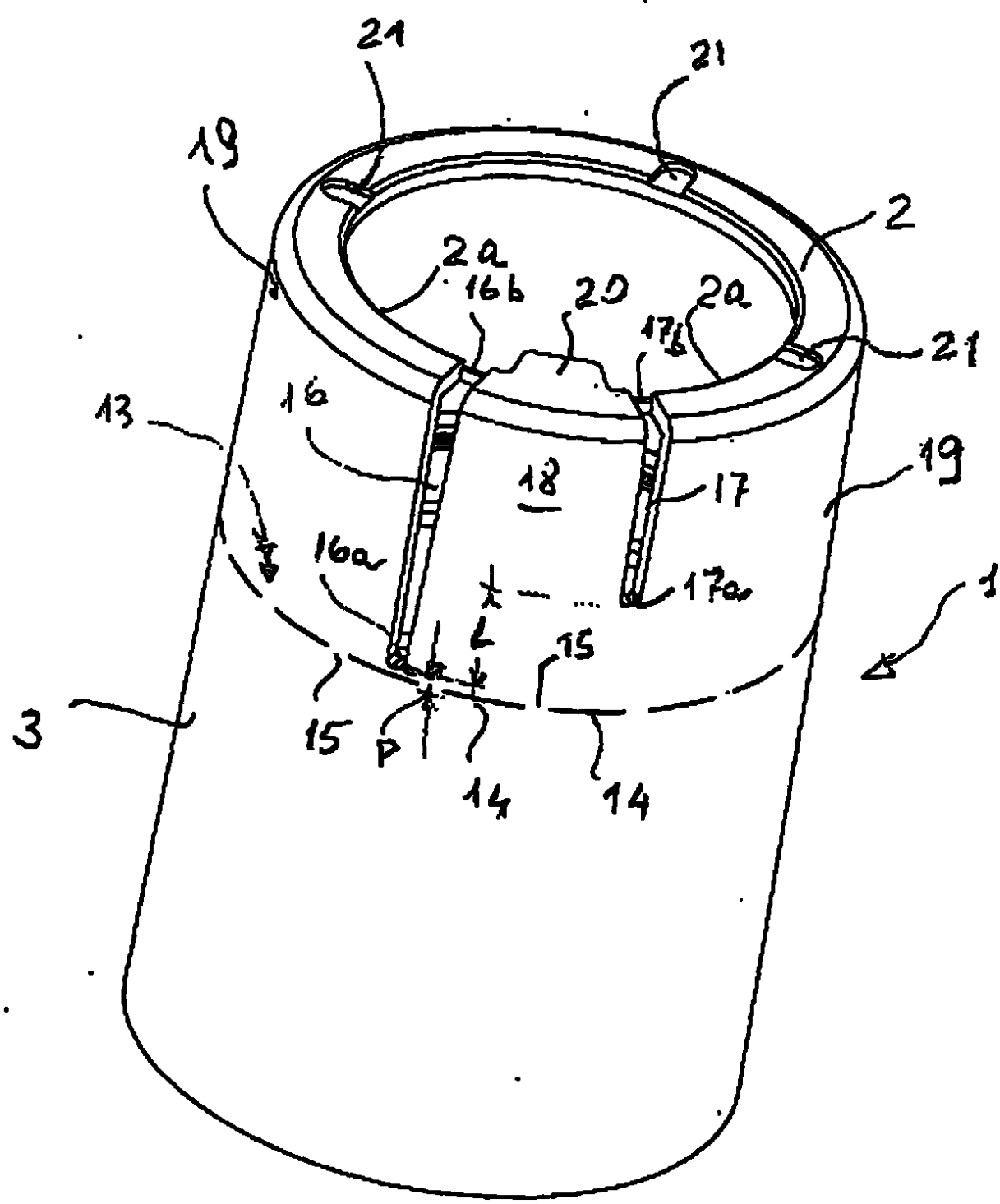


Fig. 1

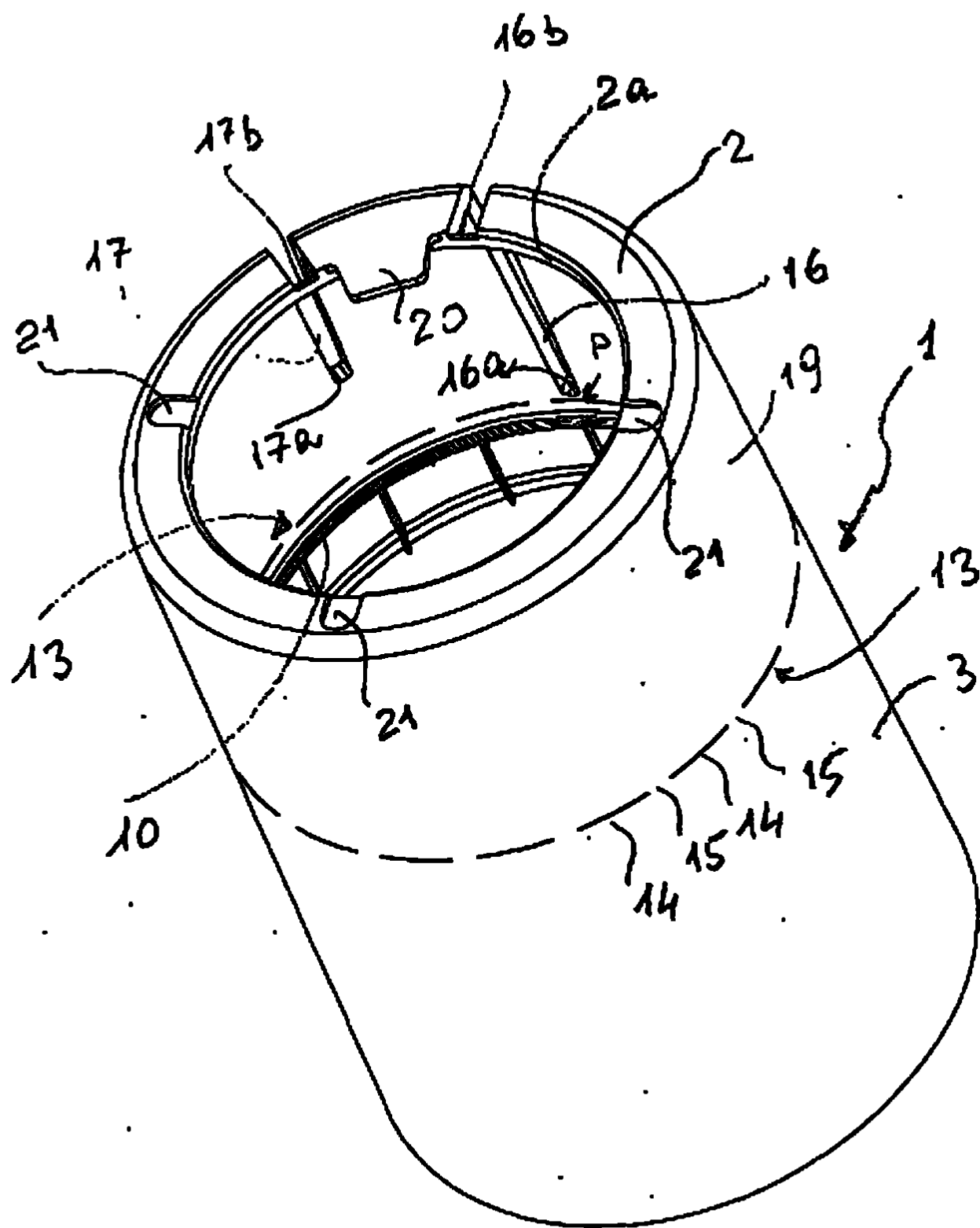


Fig. 2

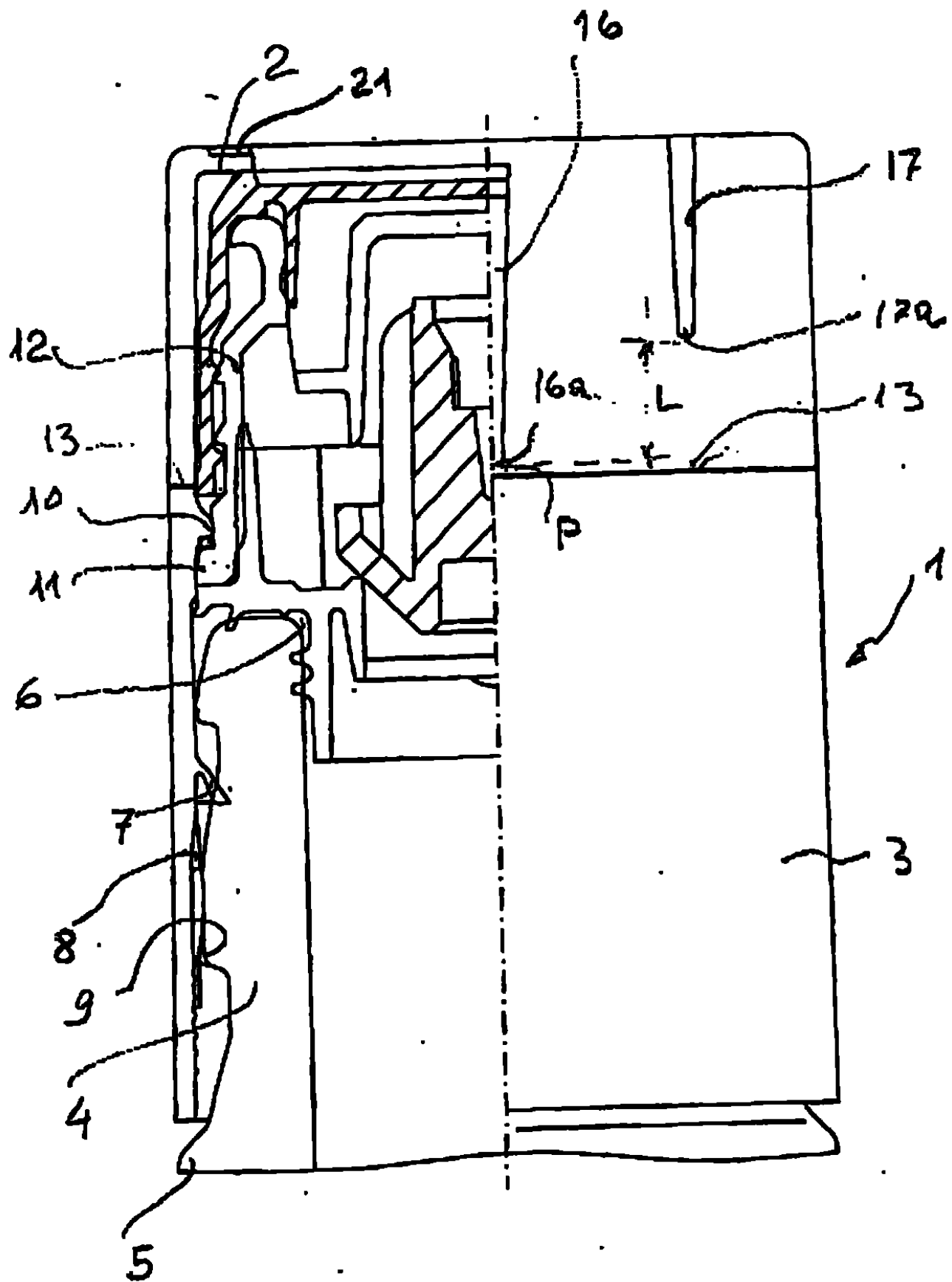


Fig. 3

42

TRADUCCIÓN

OFICINA EUROPEA DE PATENTES DGI

CERTIFICACIÓN

Los documentos adjuntos corresponden a copias exactas de la solicitud europea de Patentes descrita en la página siguiente, tal como fue presentada originalmente.

SOLICITUD DE PATENTE NÚMERO

06425069.9/EP06425069

El código de la organización y el número de su solicitud prioritaria, para usar para presentar en el extranjero de conformidad con la Convención de París es EP06425069

A nombre del presidente de la oficina europea de patentes,

Firmado:

R.C. van Dijk

WPCL0026 1D 8701

TRADUCCIÓN OFICIAL N° 2312-01, de un documento denominado **RECLAMACIONES**, realizada por **SANDRA MÓNICA BARRIGA BALMA**, Traductora Oficial e Confianza de las Embajadas de Italia y Suiza en Colombia, nombrada para el cargo mediante Resolución Min-Justicia N° 735 del 21 de Septiembre de 2001.

RECLAMACIONES

1. Sello de garantía desgarrable apto para cubrir cierres de tapones montados sobre la extremidad abierta (6) del cuello (4) de un contenedor (5) en forma de botella y, (sigue el número 5) lo que fue desgarrado, permite revelar la primera abertura del contenedor, que comprende:

- un cuerpo tubular (1) con un reborde (2) anular de la parte superior dirigida hacia el interior del cuerpo y con una porción a manguito (3) que se extiende axialmente del mencionado reborde (2) a lo largo del cuello (4) del contenedor.

- Medios (7, 7a) para afianzar dicha porción a manguito (3), al cuello (4) del (sigue el número 10) contenedor, impidiendo desplazamientos axiales relativos.

- Medios (8,9) también para impedir desplazamientos angulares relativos entre la mencionada porción a manguito (3) y el cuello (4) del contenedor.

- Una línea circunferencial (13) de debilitamiento aprovechada sobre dicha posición a manguito (3).

Sigue el número 15 – Una pareja de líneas de debilitamiento que se extienden axialmente a lo largo de dicha posición a manguito (3) del cuerpo tubular, puestas en la zona comprendida entre el reborde de la parte superior (2) y la línea de debilitamiento circunferencial (13), dichas líneas axiales definen sobre el cuerpo tubular (1), dos zonas perimetales (18, 19), una (18) de las cuales posee una extensión circunferencial menor de la de la otra (sigue el número 20) zona (19)

Una lengüeta (20) para desgarrar, resaltada hacia el interior del cuerpo tubular (1). fijada al mismo ~~factor~~ ^{factor} en la parte superior (2) en la zona (18), comprendida entre ~~entre~~ ^{entre} líneas axiales de debilitamiento, la cual tiene una extensión circunferencial menor, caracterizado por el hecho que dichas líneas axiales de debilitamiento, están (sigue el número 25) en un respectivo primer (16) y segundo corte (17) de la parte del cuerpo tubular (1) y del reborde de la parte superior (2), el primer corte (18) extendiéndose desde una zona próxima al borde libre (2a) del mencionado reborde (2) hasta la proximidad de las líneas circunferenciales de debilitamiento (13), mientras que el segundo tallo (17), se extiende de una zona próxima al borde libre (2a) del reborde (2), hasta un (sigue le número 5) punto (17a), posicionado sobre la porción a manguito (3) a un nivel superior a aquel (16a) donde termina el primer corte (16), con respecto a la línea circunferencial de debilitamiento (13).

2. Sello de garantía desgarrable según la reclamación I, caracterizado por el hecho que el mencionado primer corte (16) de las líneas axiales de (sigue el

número 10) debilitamiento, termina sobre la línea circunferencial de debilitamiento (13).

3. Sello de garantía desgarrable según la reclamación 1, caracterizado por el hecho que el primer corte mencionado (18) de las líneas axiales de debilitamiento, termina en un punto próximo a la línea circunferencial de debilitamiento (13) después del atravesamiento axial de esta última

4. (Sigue el número 15). Sello de garantía desgarrable según la reclamación 1, caracterizado por el hecho que el mencionado primer corte (16) de las líneas axiales de debilitamiento, termina a una distancia de alrededor 3/10 mm relativamente a la línea circunferencial de debilitamiento (13).

5. Sello de garantía desgarrable según las reclamaciones de la 1 a la 4 (sigue el número 20), caracterizado por el hecho que el mencionado segundo corte (17) de las líneas axiales de debilitamiento, se extiende axialmente sobre la porción a manguito (3) hasta un nivel (17a), cuya distancia axial (L), de aquel (16a) que se extiende al primer corte (16) está comprendida entre 1 mm y 10 mm.

6. Sello de garantía desgarrable según la reclamación 5, en donde (sigue número 25) la mencionada distancia axial (L), es de 6,5 mm.

✓ 46

7. Sello de garantía desgarrable, según las reclamaciones de la 1 a la 6, caracterizado por el hecho que los mencionados primer y segundo corte (16, 17), y que constituyen las líneas axiales de debilitamiento, en correspondencia con el borde libre (2a) del reborde de la parte superior, presentan elementos de unión (16b, 17b) transversales a (sigue el número 5) cada corte.

8. Sello de garantía desgarrable según la reclamación 7, caracterizado por el hecho que dichos elementos (16b, 17b) de unión transversales de los mencionados primer y segundo corte, son porciones a arco del borde anular (2a) inferior del reborde de la parte superior (2) del cuerpo tubular (1).

Sigue número 10.

9. Sello de garantía desgarrable según la reclamación 1, caracterizado por el hecho que dicha línea circunferencial de debilitamiento (13), está constituida por una pluralidad de incisiones (14) entre ellas distanciadas y en intervalos de tiros llenos (15) de la pared del cuerpo tubular (1).

10. Sello de garantía desgarrable según reclamación 1, caracterizado (sigue número 15) por el hecho que el mencionado reborde de la parte superior, está provisto de incisiones o ranuras (21) radiales, destinadas a regular la deformación del sello durante su remoción.